

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

1.435.2-28

В-1

СЕРИЯ 1.435.2-28

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ ДЛЯ РАЙОНОВ С ТЕМПЕРАТУРОЙ
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40°С

ВЫПУСК 1

ворота распашные для проема 3,0х3,0 м

рабочие чертежи

23343-02

ЦЕНА 7-14

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.2-28

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ ДЛЯ РАЙОНОВ С ТЕМПЕРАТУРОЙ
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40°С

ВЫПУСК 1

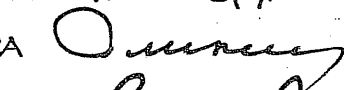
ворота распашные для проема 30 x 30 м

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ИНСТИТУТА



С.М. ГЛИКИН

ЗАВ. ОТДЕЛОМ
СТЕН И СПО



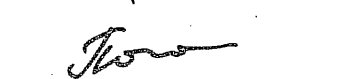
Ю.П. АЛЕКСАНДРОВ

ЗАВ. СЕКТОРОМ



Л.С. ЯМПОЛЬСКИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

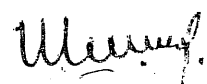


В.И. ПОГОРЕЛОВ

ИНСТИТУТОМ

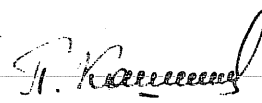
ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

ГЛ. ИНЖЕНЕР



В.Д. ШИШКОВ

НАЧ. ОТДЕЛА
ОГРАЖД. КОНСТР.



П.П. КАШКИНОВ

ГЛ. КОНСТРУКТОР
ПРОЕКТА



Д.С. МАТЧУКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГУП ГОССТРОЯ СССР

ПИСЬМО ОТ 13.05.88 № 6/6-955

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ПРИКАЗ ОТ 28.06.88 № 64

Таблица 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																						
		Мелкосортная сталь 093300; 095300						Среднесортная сталь 093200; 095200						Крупносортная сталь 093100; 095100										
Расход, кг																								
Квадрат до 19	Полоса в до 45	L 32x20	L 32x32	Всего конструктивных сталей	φ до 19	Итого	С учетом Катх=1,05	Квадрат от 20 до 30	Полоса в = 50 до 56	от 45x29 до 63x40	от 36x36 до 45x45	Всего конструктивных сталей	φ от 20 до 30	Итого	С учетом Катх=1,05	Квадрат от 32 до 120	Полоса в = от 60 до 200	L 70x45	L 50x50	Всего конструктивных сталей	φ от 32 до 250	Итого	С учетом Катх=1,05	
ВР30х30-УХЛ1					1,17		1,23						4,96		5,21					9,82				10,3

Продолжение таблицы 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																			
		Тонколистовая сталь 091200; 091300			Толстолистовая сталь 091100			Листовая оцинкованная 111100			Гнутые профили 112000			Трубы 130100			Профили, угло-шпатель 112100				
Расход, кг																					
δ=от 1,8	δ=от 1,9 до 3	Фигурная δ=3	Волнистая	Итого	С учетом Катх=1,05	δ=4 и более	Широкополосная универсальная	Итого	С учетом Катх=1,05	По серии	С учетом Катх=1,05	□	□	□	Итого	С учетом Катх=1,05	По серии	С учетом Катх=1,05	По серии	С учетом Катх=1,05	
ВР30х30-УХЛ1	2,82	2,92		5,74	6,03	2,58		22,76	21,82	22,92	116,17				89,57	205,74	216,03	5,68	5,96	0,01	0,011

Таблица 2

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код											
		Панели трехслойные стеновые с металлическими облицовками 522424		Резина-пластина 254330		Клей 88-НП-43 251311		Эластичный пенополиуретан 599540		Древесина, сосна			
Расход, кг												Расход, м ³	
По серии	С учетом Катх=1,05	По серии	С учетом Катх=1,05	По серии	С учетом Катх=1,05	По серии	С учетом Катх=1,05	По серии	С учетом Катх=1,05	По серии	С учетом Катх=1,05	По серии	С учетом Катх=1,05
ВР30х30-УХЛ1	161,83	162,92	15,76	16,55	0,1	0,105	0,9	0,95	0,025	0,026			

Итого по плану 1.435.2-28.1.00.00.00.00 ВМ

1.435.2-28.1.00.00.00.00 ВМ

Ведомость расхода материалов

И.контр. Матвучков	И.контр. Пономаренко	Зав. сект. Захарова	Контр. Иванова
Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1

ЦНИИПРОЕКТЛЭГКОНСТРУКЦИЯ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.2-28.1.00.00.00.00.00.00	Техническое описание	4
1.435.2-28.1.00.00.00.01	Ребро	6
1.435.2-28.1.00.00.00.00	Ворота распашные	
	ВР 30x30 - УХЛ1	7
1.435.2-28.1.09.00.00.01	Янкер	8
1.435.2-28.1.00.00.00.00.00.00.00.00	Ворота распашные ВР 30x30 -	
	-УХЛ1 Сборочный чертёж	9
1.435.2-28.1.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Ведомость покупных изделий	16
1.435.2-28.1.00.00.00.01	Ось	20
1.435.2-28.1.00.00.00.02	Прокладка	20
1.435.2-28.1.01.00.00.00	Створка левая	21
1.435.2-28.1.01.00.00.03	Панель	22
1.435.2-28.1.01.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Створка левая. Сборочный	
	чертёж	23
1.435.2-28.1.01.00.00.01	Обрамление	27
1.435.2-28.1.01.00.00.02	Обрамление	27
1.435.2-28.1.01.01.00.00	Рама	28
1.435.2-28.1.01.01.00.00.00.00.00.00.00.00	Рама. Сборочный чертёж	29
1.435.2-28.1.01.01.00.01	Связь	31
1.435.2-28.1.01.01.00.02	Пластина	31
1.435.2-28.1.01.01.01.00	Полупетля	32
1.435.2-28.1.01.01.00.03	Скоба	32
1.435.2-28.1.01.01.01.00.00.00.00.00.00.00	Полупетля. Сборочный чертёж	33
1.435.2-28.1.01.01.01.01	Втулка	34

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.2-28.1.01.01.01.02	Пластина	34
1.435.2-28.1.02.00.00.00	Створка правая	35
1.435.2-28.1.02.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Створка правая. Сборочный	
	чертёж	37
1.435.2-28.1.02.00.00.01	Нащельник	42
1.435.2-28.1.02.00.00.02	Панель	42
1.435.2-28.1.02.01.00.00	Рама	43
1.435.2-28.1.02.01.00.00.00.00.00.00.00.00	Рама. Сборочный чертёж	44
1.435.2-28.1.02.01.00.01	Связь	47
1.435.2-28.1.02.01.00.02	Стойка	47
1.435.2-28.1.03.00.00.00	Калитка	48
1.435.2-28.1.03.00.00.03	Нащельник	49
1.435.2-28.1.03.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Калитка. Сборочный чертёж	50
1.435.2-28.1.03.00.00.01	Обрамление	53
1.435.2-28.1.03.00.00.02	Панель	53
1.435.2-28.1.03.01.00.00	Замок	54
1.435.2-28.1.03.01.00.00.00.00.00.00.00.00	Замок. Сборочный чертёж	55
1.435.2-28.1.03.01.00.01	Щеколда	56
1.435.2-28.1.03.01.00.02	Пружина	56
1.435.2-28.1.03.01.01.00	Ручка	57
1.435.2-28.1.03.01.01.00.00.00.00.00.00.00	Ручка. Сборочный чертёж	58
1.435.2-28.1.03.01.01.01	Рычаг	59
1.435.2-28.1.03.01.01.04	Плотик	59
1.435.2-28.1.03.01.02.00	Накладка	60
1.435.2-28.1.00.00.00.03	Шпингалет	60

1.435.2-28.1.00.00.00.00				
Содержание выпуска		Страниц	Лист	Листов
		Р	1	2
Гл. констр. Мотузков		ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ		
Н. констр. Поповиченко				
Зав. сект. Захаров В.В.				
Инж. Иванова				

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.2-28.1.03.01.02.00 СБ	Накладка. Сборочный чертеж	61
1.435.2-28.1.03.01.02.01	Планка	62
1.435.2-28.1.03.01.02.02	Втулка	62
1.435.2-28.1.03.01.03.00	Накладка	63
1.435.2-28.1.03.01.03.00 СБ	Накладка. Сборочный чертеж	63
1.435.2-28.1.03.02.00.00	Полупетля	64
1.435.2-28.1.03.02.00.00 СБ	Полупетля. Сборочный чертеж	64
1.435.2-28.1.03.02.00.02	Планка	65
1.435.2-28.1.03.02.00.01	Ухо	65
1.435.2-28.1.04.00.00.00	Стойка	66
1.435.2-28.1.04.00.00.00 СБ	Стойка. Сборочный чертеж	67
1.435.2-28.1.04.00.00.01	Планка	68
1.435.2-28.1.04.00.00.02	Опора	68
1.435.2-28.1.04.01.00.00	Полупетля	69
1.435.2-28.1.04.01.00.00 СБ	Полупетля. Сборочный чертеж	69
1.435.2-28.1.04.01.00.01	Стержень	70
1.435.2-28.1.01.01.00.08	Шайба	70
1.435.2-28.1.05.00.00.00	Прижим	71
1.435.2-28.1.05.00.00.00 СБ	Прижим. Сборочный чертеж	71
1.435.2-28.1.05.00.00.01	Ухо	72
1.435.2-28.1.05.00.00.02	Прижим	72
1.435.2-28.1.06.00.00.00	Ригель	73
1.435.2-28.1.06.00.00.00 СБ	Ригель. Сборочный чертеж	74
1.435.2-28.1.04.00.00.04	Прижим	76
1.435.2-28.1.06.00.00.05	Платик	76
1.435.2-28.1.06.00.00.06	Платик	77
1.435.2-28.1.06.00.00.07	Прижим	77
1.435.2-28.1.07.00.00.00	Уплотнитель	78

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.2-28.1.07.01.00.00	Остов	78
1.435.2-28.1.07.00.00.00 СБ	Уплотнителя. Сборочный чертеж	79
1.435.2-28.1.07.00.00.01	Накладка	80
1.435.2-28.1.07.00.00.02	Уплотнение	80
1.435.2-28.1.07.01.00.00 СБ	Остов. Сборочный чертеж	81
1.435.2-28.1.08.00.00.00	Механизм открывания	82
1.435.2-28.1.08.00.00.01	Серьга	83
1.435.2-28.1.08.00.00.00 СБ	Механизм открывания. Сборочный чертеж	84
1.435.2-28.1.08.01.00.00	Тяга	85
1.435.2-28.1.08.01.00.00 СБ	Тяга. Сборочный чертеж	85
1.435.2-28.1.08.01.00.01	Направляющая	86
1.435.2-28.1.08.01.00.02	Стержень	86
1.435.2-28.1.08.02.00.00	Ручка	87
1.435.2-28.1.09.00.00.00	Элемент закладной	87
1.435.2-28.1.08.02.00.00 СБ	Ручка. Сборочный чертеж	88
1.435.2-28.1.08.02.00.01	Кодка	89
1.435.2-28.1.08.02.00.02	Ось	90
1.435.2-28.1.08.02.00.03	Стержень	90
1.435.2-28.1.09.00.00.00 СБ	Элемент закладной. Сборочный чертеж	91
1.435.2-28.1.00.00.00.00 ВМ	Ведомость расхода материалов	92

1.435.2-28.1.00.00.00.00

Лист
2

1. Требования к конструкции.

1.1. Назначение и область применения ворот, их технические данные, расшифровка маркировки, описание изделия и его составных частей, принцип работы, комплект поставки, указания по монтажу, эксплуатации, транспортированию и хранению, а также архитектурно-строительные решения приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1.2. Ворота распашные из трехслойных металлических панелей должны изготавливаться по рабочим чертежам серии 1.435.2-28 в соответствии с настоящим техническим описанием и ТУ 36-2766-85.

1.3. Створки полотна должны открываться свободно без заеданий и должны быть снабжены ручными механизмами открывания и закрывания, обеспечивающими надежную фиксацию створок в их закрытом и открытом положениях.

1.4. Сопротивление теплопередаче полотна должно быть не менее $1,85 \text{ м}^2 \text{ час}^\circ \text{ с} / \text{ккал}$.

1.5. Воздухопроницаемость ворот должна быть не более $G_H = 10 \text{ кг} / \text{м}^2 \cdot \text{час}$.

1.6. Все металлические поверхности должны иметь защитно-декоративное покрытие.

1.7. Конструкция ворот должна подвергаться следующим испытаниям:

- Типовым - при подготовке производства или изменении конструкции ворот по утвержден-

ной программе и методике испытаний, разработанной заводом-изготовителем;

- приемно-сдаточным - при серийном и массовом производстве - по техническому описанию.

1.8. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы ворот в точном соответствии с чертежами и техническим описанием. Серийное или массовое производство ворот разрешается только после утверждения акта испытания опытных образцов с выводами, характеризующими качество изготовления и стабильность работы ворот.

2. Требования к материалам.

2.1. Качество материалов должно соответствовать требованиям государственных или отраслевых стандартов, или технических условий. Соответствие применяемых материалов предъявленным требованиям должно подтверждаться стандартами заводо-поставщиков, а при их отсутствии - данными испытаний заводской лаборатории.

			1.435.2-28.1.00.00.00.00 ТУ		
			Ворота распашные ВР 30x30-УХЛ1.		
			Техническое описание.		
П. констр.	Матчуков	С.А.	Створка	Лист	Листов
Зав. сек.	Захарова	И.В.	Р	1	3
Н. контр.	Полотарникова	Л.А.	ЦНИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ		
констр.	Иванова	Л.С.			

3. Требования к деталям

3.1. Заготовки из прокатного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

3.2. В металлических деталях, имеющих механически обработанные поверхности, чистота обработки должна соответствовать классу чистоты, указанному в чертежах и выполняться в соответствии с ГОСТ 2789-73.

Для деталей, с чистотой обработки не указанной в чертежах, чистота поверхности должна быть не ниже Rz 80 по ГОСТ 2789-73. Риски и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются. Острые кромки должны быть притуплены.

3.3. Технология изготовления деталей и сборочных единиц ворот должна обеспечить их взаимозаменяемость.

3.4. Детали, изготовленные из резины, не должны иметь вмятин, надрывов и более одной склейки по длине детали.

3.5. Сварные швы должны быть равной толщины без перекосов, шлаковых и других дефектов.

4. Требования к сборке

4.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки, загрязнений, иметь клейма ОТК и другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

4.2. Сборка должна производиться на участке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

4.3. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

4.4. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекоса сопрягаемых деталей. Все крепежные изделия не должны иметь повреждений.

5. Требования к декоративно-защитным покрытиям

5.1. Поверхности, подлежащие окраске, должны быть очищены от масел, ржавчины, грязи и влаги, обезжирены и огрунтованы. Марка грунтовки выбирается заводом-изготовителем.

5.2. Элементы ворот должны быть огрунтованы только после проверки.

Шифр по каталогу и дата изготовления

1.435.2-281.00.00.00.00 ГО Лист
2

✓(✓)

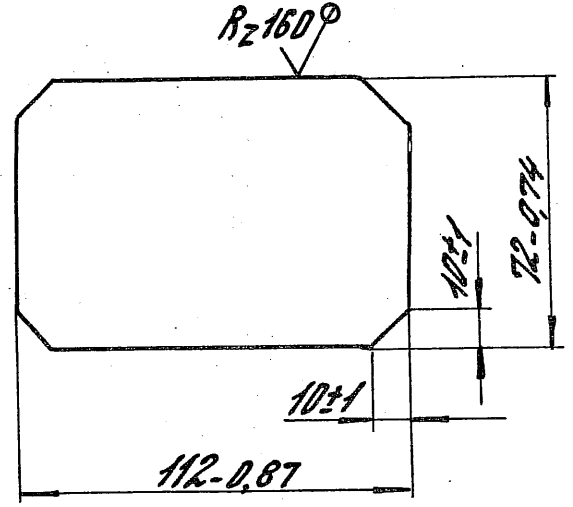
качества изготовления.

5.3. Грунтованные и окрашенные поверхности должны быть ровными, гладкими, без подтеков и не иметь отслоений.

5.4. Цвет защитно-декоративного покрытия определяется проектировщиками и согласовывается с заводом-изготовителем бортов.

6. Требования к маркировке.

6.1. Маркировка наносится водостойкой краской по трафарету. Размер шрифта по ГОСТ 2930-62. При маркировке наносится условное обозначение бортов и штамп ОТК завода-изготовителя.



Инв. №	Склад	Получить и дата	Взам. инв. №	1.435.2-28.1.06.00.00.01		
				Редра	Лист	Листов 1
Гл. конст.	Матчужков	Инж.	Инж.	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ	
И. контр.	Понимаренко	Инж.	Инж.	В. С. т. п. в. ГОСТ 14637-79		
Зав. сект.	Захарова	Инж.	Инж.			
Инж.	Иванова	Инж.	Инж.			

1.435.2-28.1.00.00.00.00 TO

Лист 3

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	1.435.2-28.1.00.00.00.00 СБ	Оборочный чертёж		
А3	1.435.2-28.1.00.00.00.00 ТО	Техническое описание		
А3	1.435.2-28.1.00.00.00.00 ВП	Ведомость покупных изделий		
А3	1.435.2-28.1.00.00.00.00 ВМ	Ведомость расхода материалов		
		<u>Оборочные единицы</u>		
А4	1 1.435.2-28.1.01.00.00.00	Створка левая	1	
А4	2 1.435.2-28.1.02.00.00.00	Створка правая	1	
А4	3 1.435.2-28.1.03.00.00.00	Калитка	1	
А4	4 1.435.2-28.1.04.00.00.00	Стойка	1	
	5 1.435.2-28.1.04.00.00.00-01	Стойка	1	
А4	6 1.435.2-28.1.05.00.00.00	Приним	2	
А4	7 1.435.2-28.1.06.00.00.00	Ригель	1	
А4	8 1.435.2-28.1.07.00.00.00	Уплотнитель	1	

1.435.2-28.1.00.00.00.00

Зав. отд. Калачников
Н.контр. Ланатарева
Д.контр. Матчилов
Зав. сект. Захарова
Контр. Иванова

Ворота распашные
ВР 30x30-УХЛ1

Стадия Лист Листов
р 1 3
ЦНИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ

Копировал Стрельцова

Оплата АБ

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	9 1.435.2-28.1.07.00.00.00-01	Уплотнитель	1	
А4	10 1.435.2-28.1.08.00.00.00	Механизм открывания	1	
	11 1.435.2-28.1.08.00.00.00-01	Механизм открывания	1	
		<u>Детали</u>		
А4	12 1.435.2-28.1.00.00.00.01	Ось	8	
А4	13 1.435.2-28.1.00.00.00.02	Прокладка	2	
А4	14 1.435.2-28.1.00.00.00.03	Шпунгалет	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		болты ГОСТ 7798-70		
	15	М10-Бд x 25.58. 0130	4	
	16	М16-Бд x 20.58. 0130	4	
	17	М16-Бд x 45.58. 0130	2	
	18	Гайка М16-БН.5. 0130		
		ГОСТ 5915-70	2	
	19	Ось Б-10 к 11428 ст 3 ле БЦ30		
		ГОСТ 9650-80	4	
	20	Шайба 10 Б5Г 0130		
		ГОСТ 6402-70	4	

Инв. № 1011
Материалы и детали
взят из б. №

1.435.2-28.1.00.00.00.00

Лист 2

Копировал Стрельцова

23343-02 8

Оплата АБ

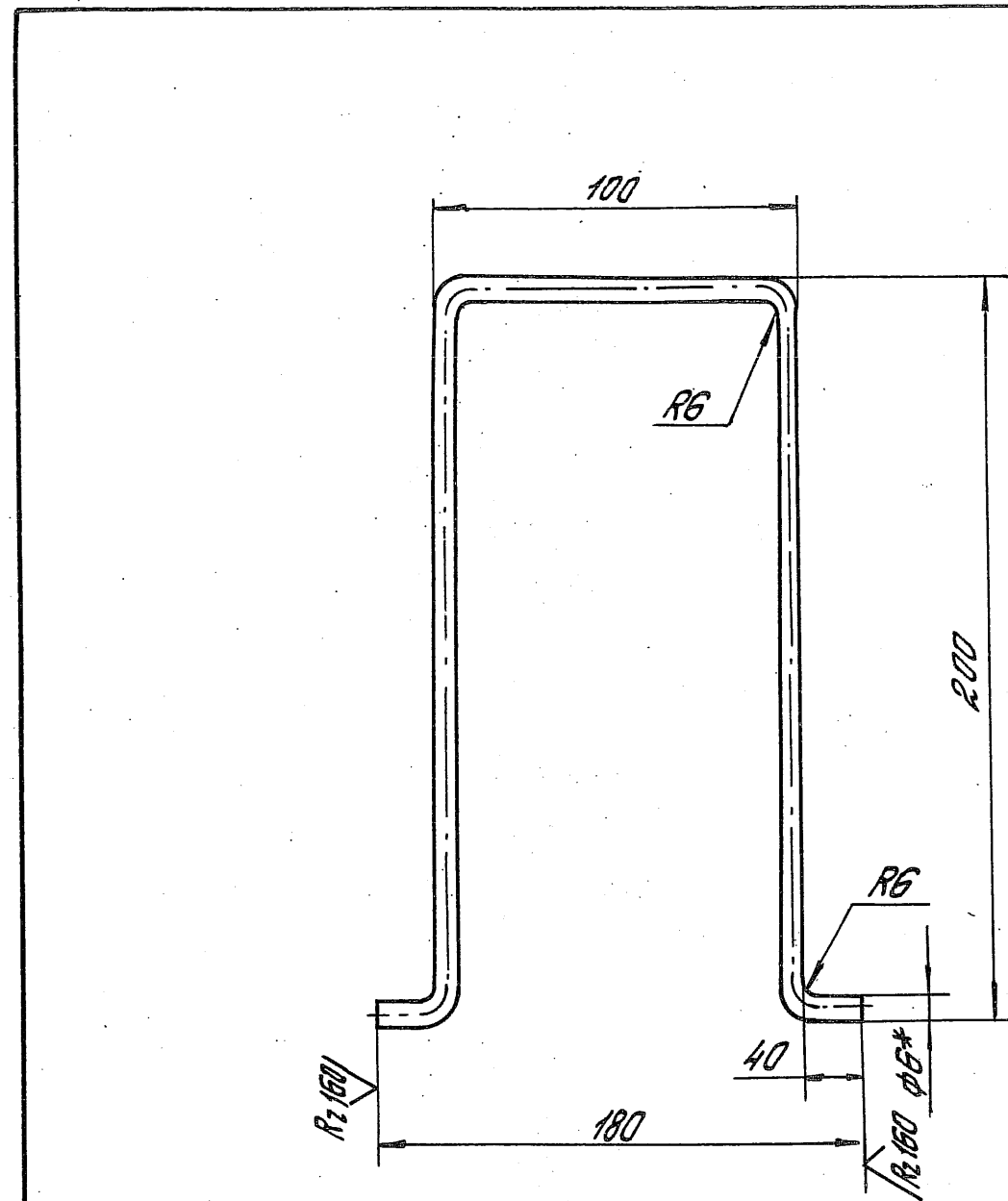
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		21		Шайба 10.02.0тэл 4.0130		
				пост 9649-73	20	
		22		Шайба 16.02.0тэл 4.0130		
				пост 11374-78	4	
		23		Шарик 19.05-200		
				пост 3122-81	2	
		24		Шплинт 3,2x14.0130		
				пост 397-79	20	
				Штифт 5 т 6x30		
				пост 3128-70	1	
				<u>Комплекты</u>		
			1.435.2-28.1.09.00.00.00	Элемент закладной		

1.435.2-28.1.00.00.00.00

Лист
3

Копировал Стрельцова

Формат А4



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.

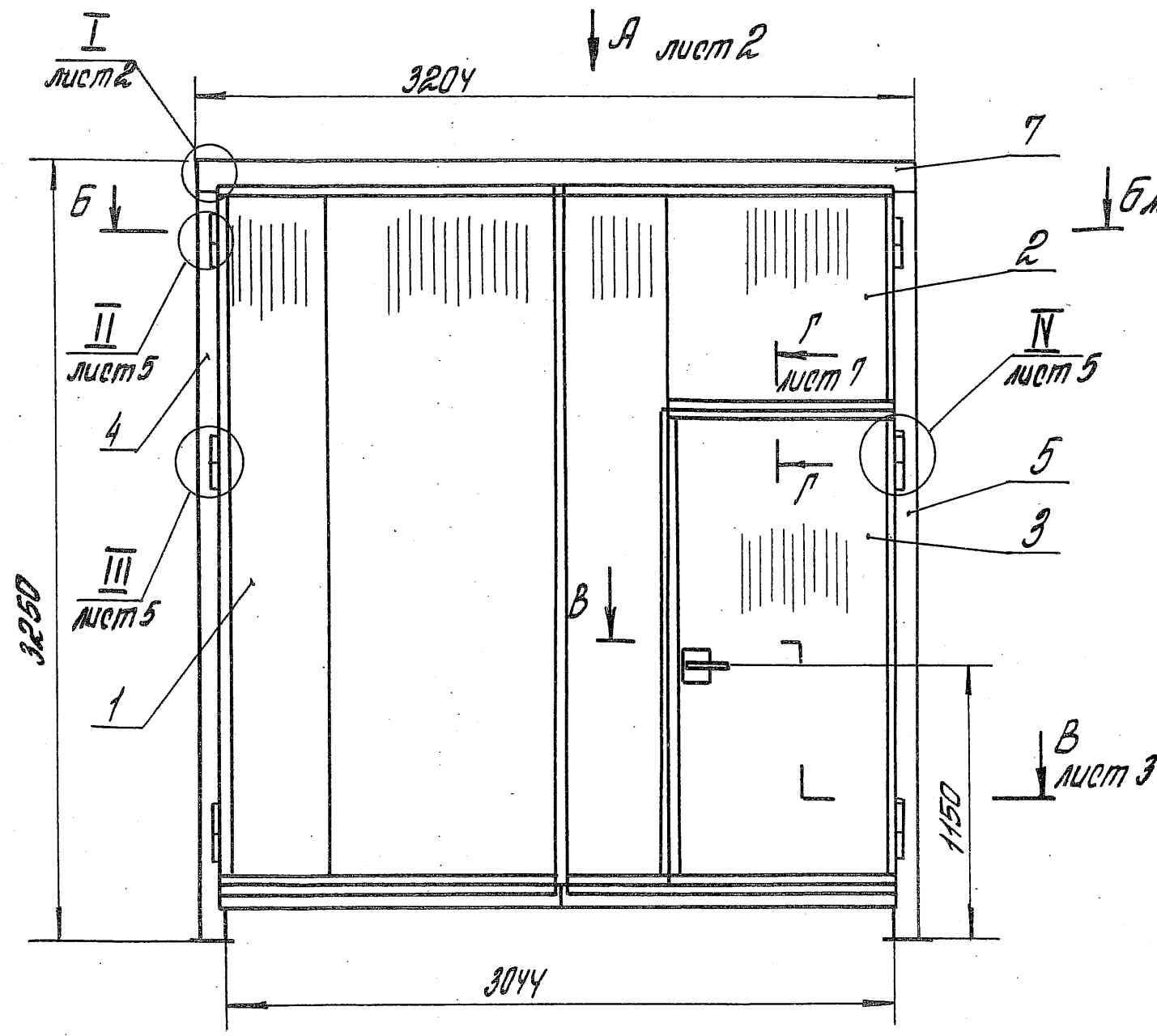
1.435.2-28.1.09.00.00.01

Имя	№	Подпись	Дата	Взятый №	Итого	Масса	Материал
Лист		Листов	1				
Анкер							ЦНИИПРОЕКТАКОНСТРУКЦИЯ
Зав. отд.	Кашкина В	ЧК	23.05.84		Круг	6-В-пост 2590-71	
Н. контр.	Лантаренко	ЛС				В стэлс 6-II-пост 535-79	
Н. констр.	Матчуков	ФЛ					
Зав. сект.	Захарова	ЗП					
Ст. инж.	Цветкова	ЗУ					

Копировал Стрельцова

23343-02 9

Формат А4



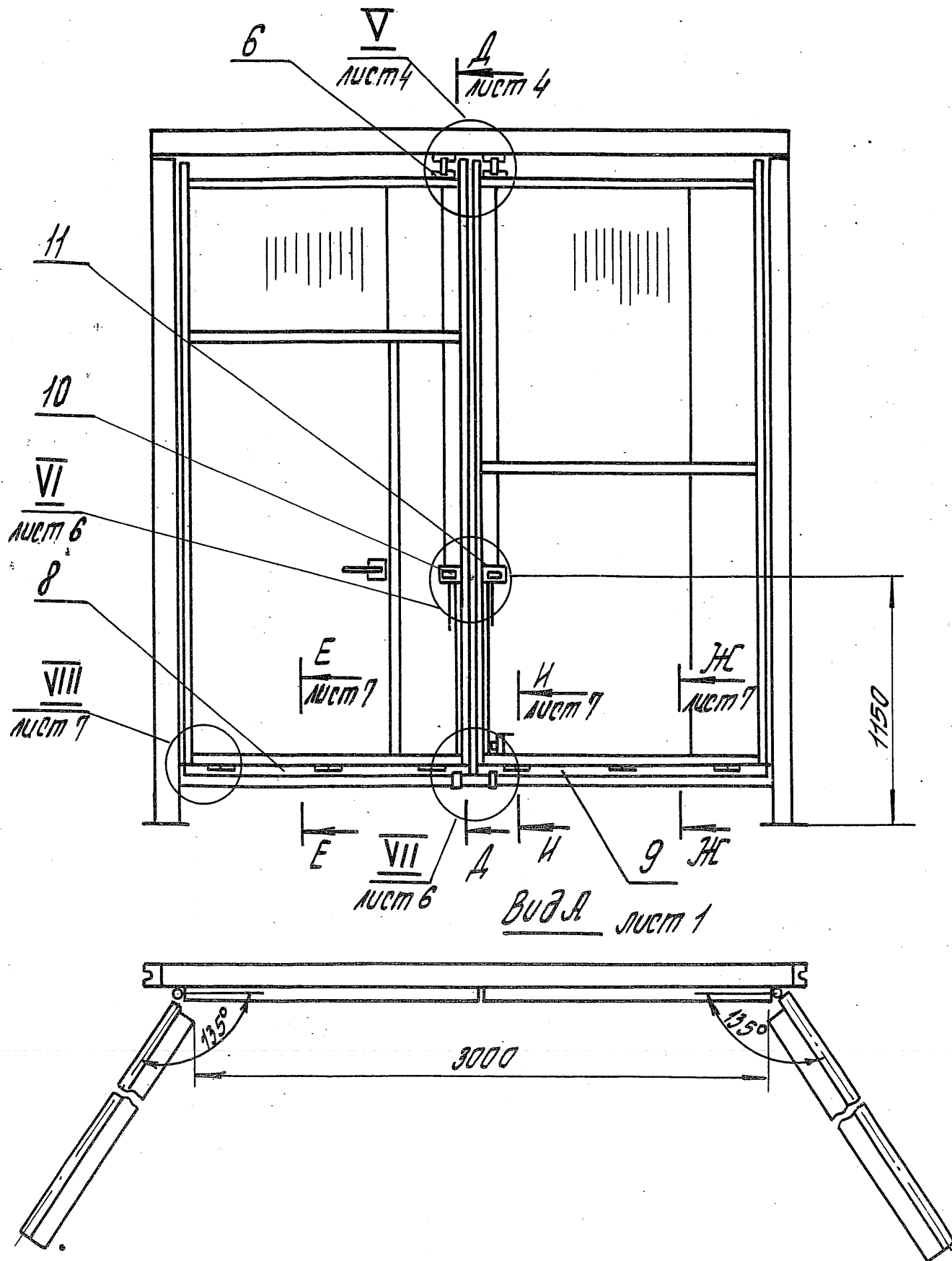
1. Размеры для справок.
2. При установке шпингалета поз. 14 в нижнем уплотнении створки поз. 1 вырезать паз шириной 20мм по месту.
3. Предельные отклонения линейных размеров, разность диагоналей блока ворот и створок должны быть в пределах поля допуска на линейные размеры по 14 качеству по ГОСТ 25347-82.
4. Допуск плоскостности поверхности воротного блока 4,5 мм, створок - не более 3 мм.
5. Допуск прямолинейности элементов - не более 1,0 мм на длине 1м плюс 0,5 мм на каждый последующий метр.
6. Все трущиеся, посадочные и неокрашенные поверхности должны быть смазаны смазкой ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74.
7. В собранных воротах должны быть обеспечены их линейные размеры, исключающие возможность перекаса. Открывание и закрывание запорных устройств должно производиться с усилием не превышающим:

для калитки - 50Н;
для створок - 150Н.

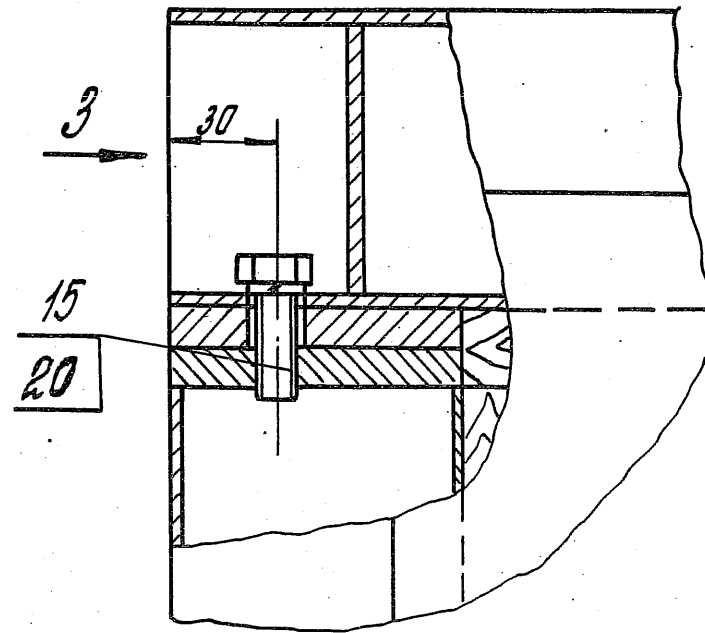
Шиб. не подл. Подпись и дата к. э. инж. № 10

1.435.2-28.1.00.00.00.00 СБ				
Зав. отд. Кашкинов И.контр. Ланомаренко Р.контр. Матчилов Зав. рек. Захарова Констр. ИбANOBA	Ворота распашные ВР 30x30 - УХЛ1 Сборочный чертеж	Таблица	Масса	Масшт.
		Р	475,7	1:25
		Лист 1	Листов 7	
		ЦНИИпроектЛЕСконструкция		

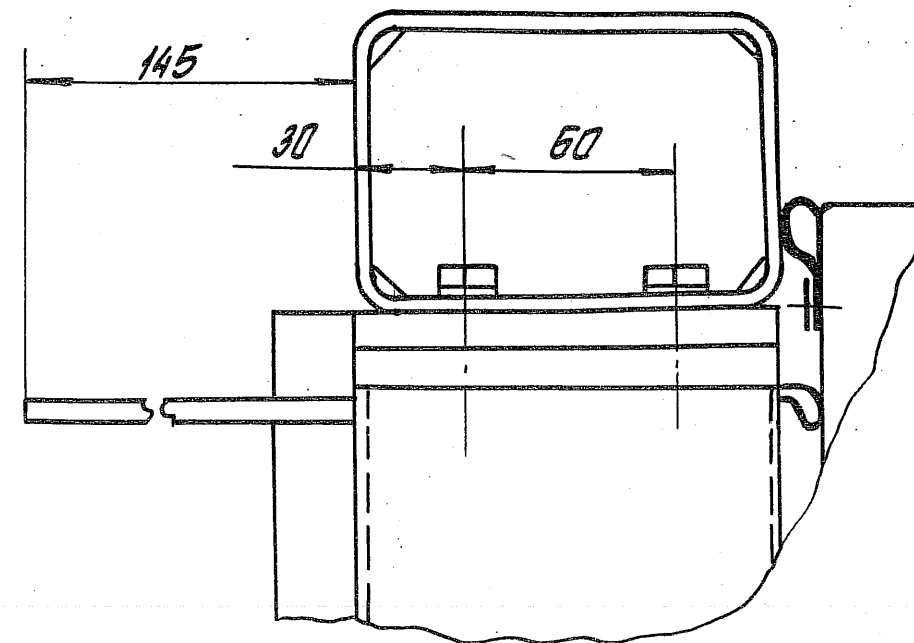
Вид сверху



I
М1:2 лист 1



Вид 3
М1:2



1.435.2-28.1.00.00.00.00СБ

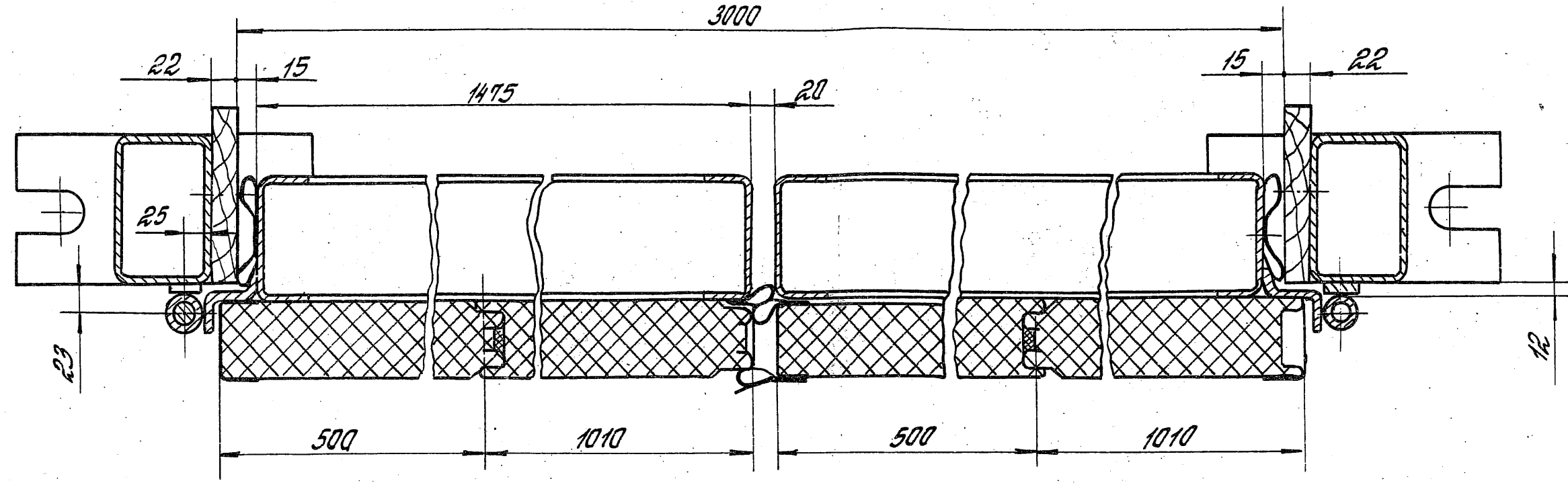
Лист
2

Копировал Стрельцова

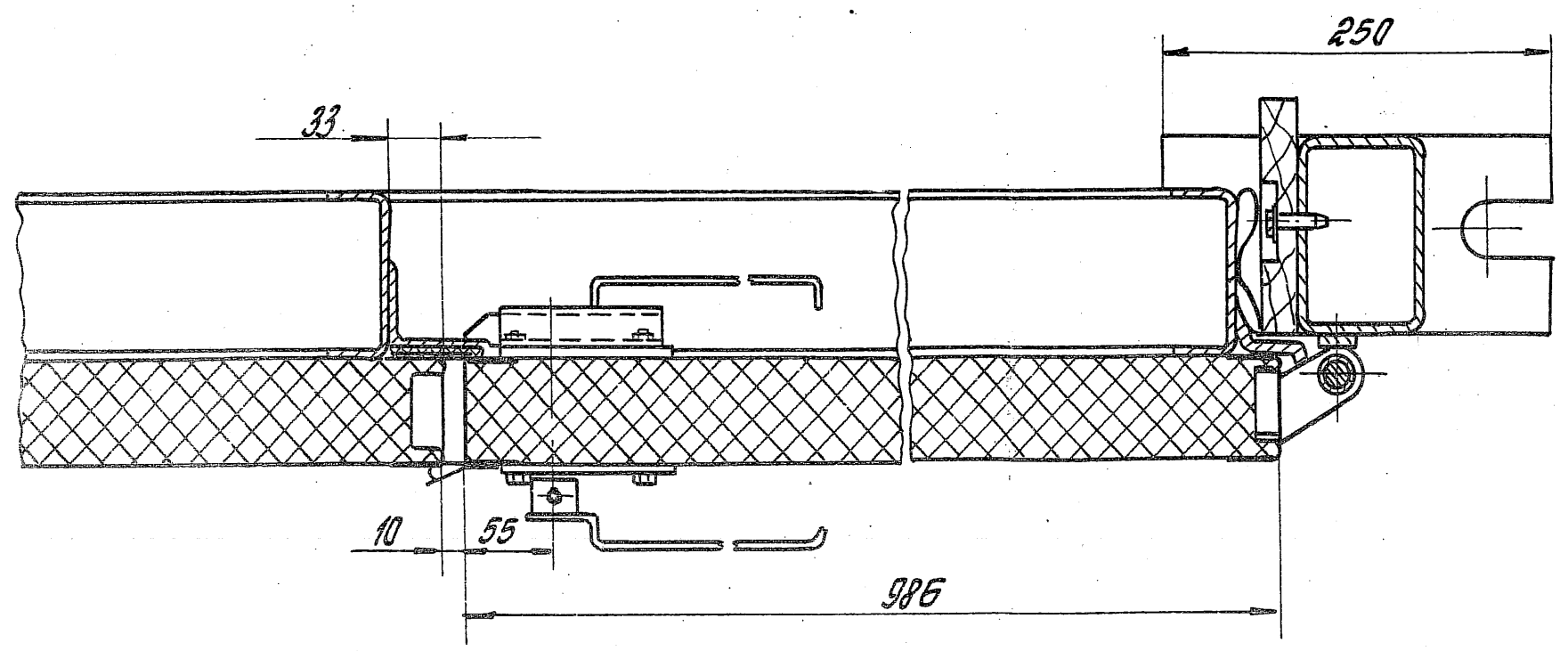
23343-02 11

Формат А3

Б-Б лист 1
М 1:4



В-В лист 1
М 1:4



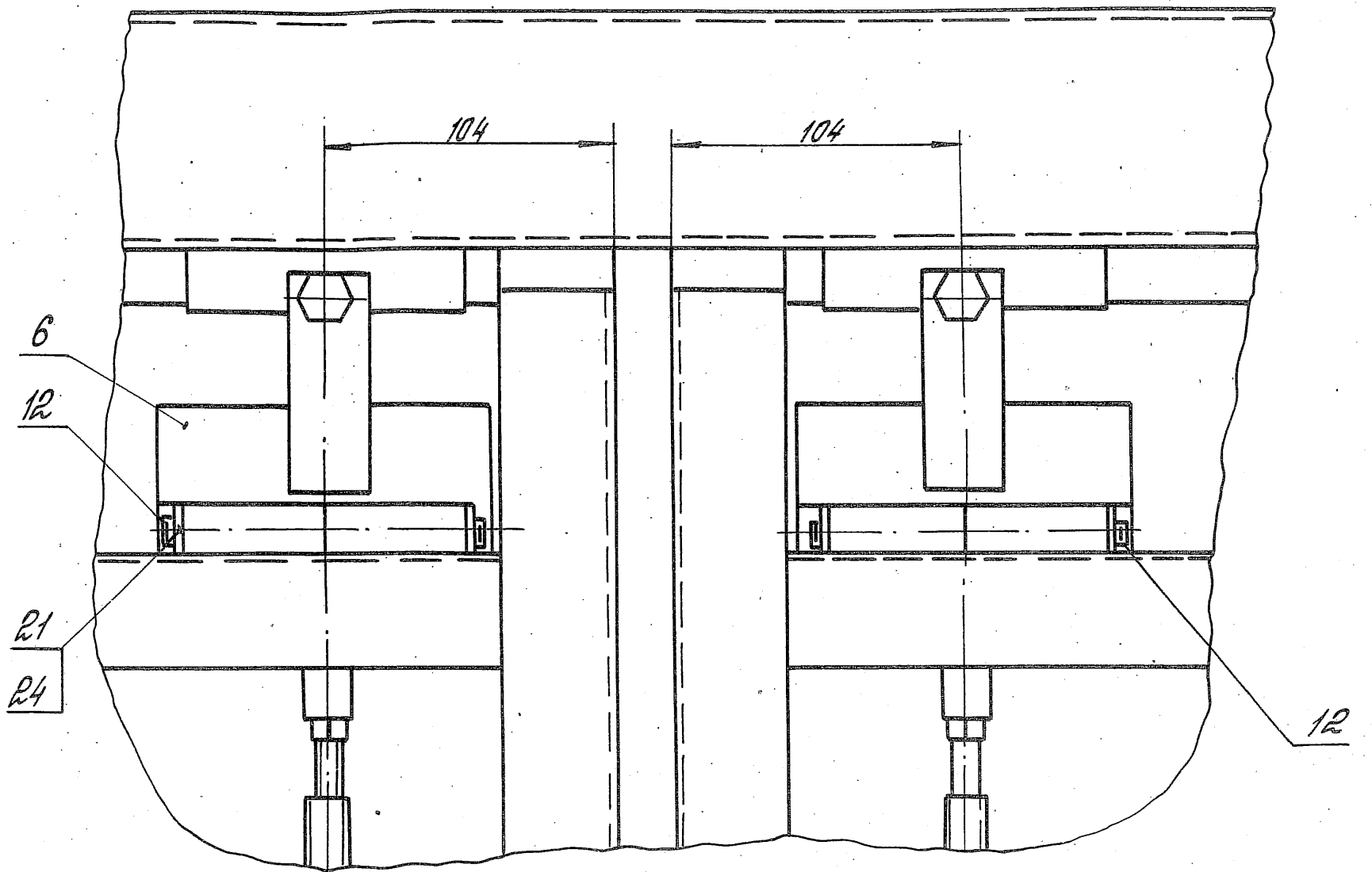
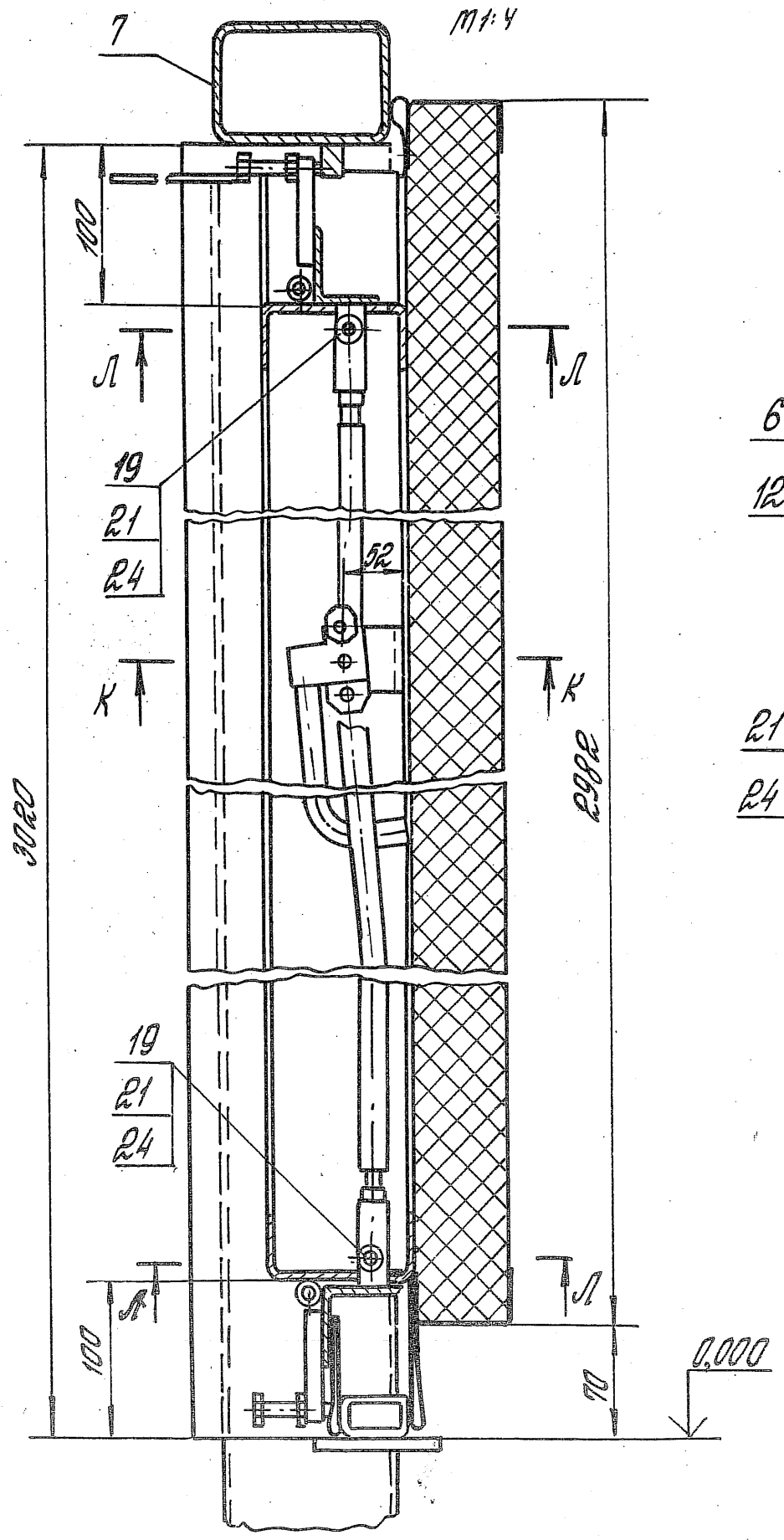
1.435.2-28.1.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00

Лист
3

Копировано в Репродуктор 23343-02 12 Филиппов А.З

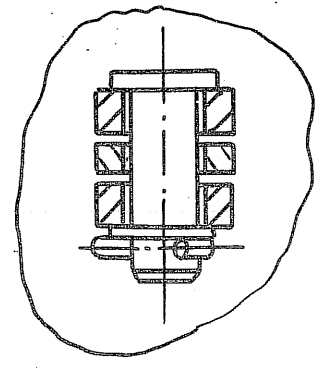
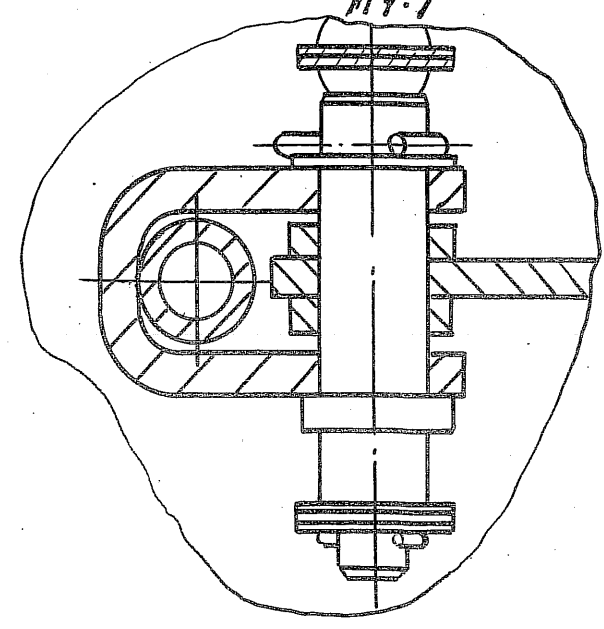
А-А лист 2
М1:4

В лист 2
М1:2



К-К
М1:1

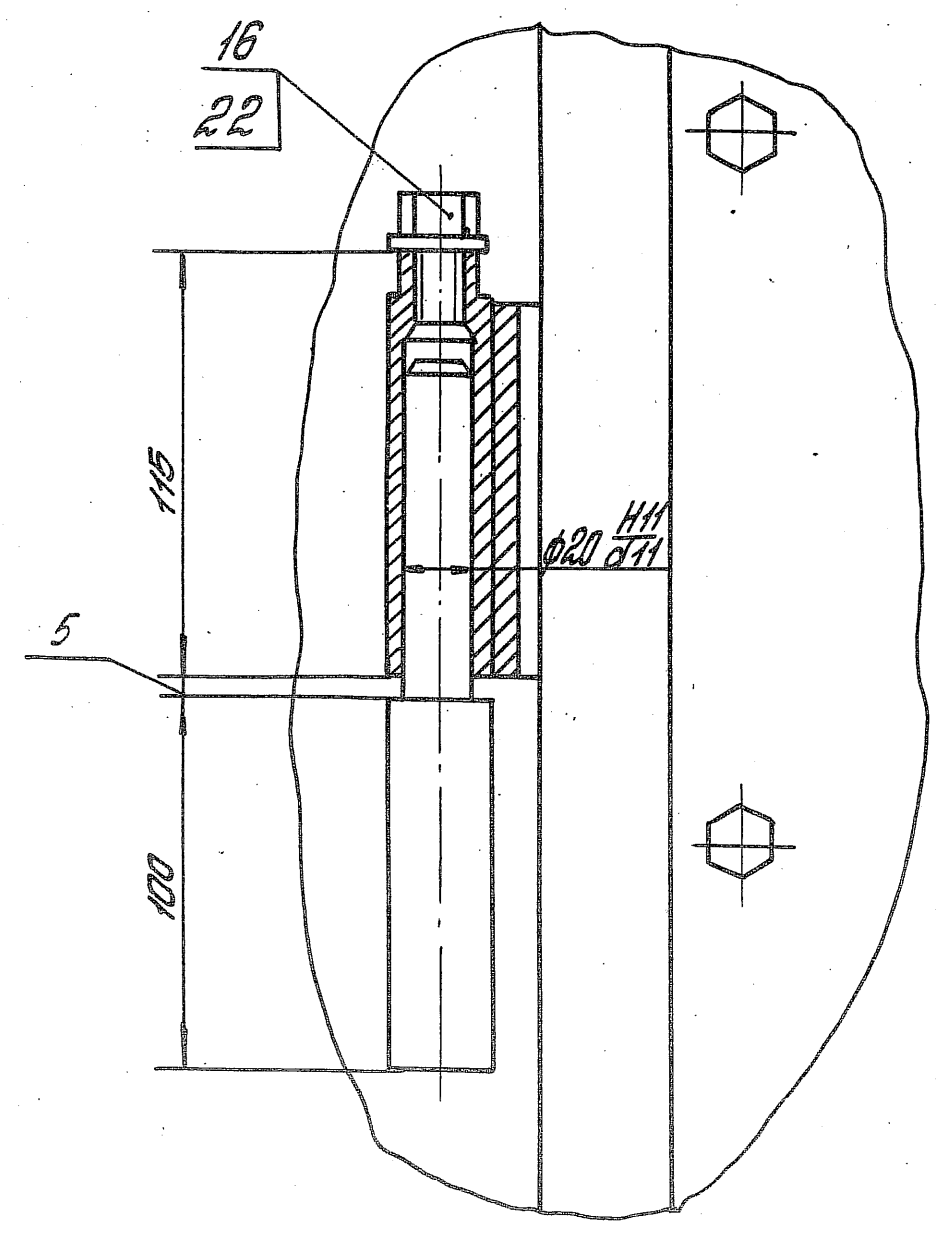
Л-Л
М1:1



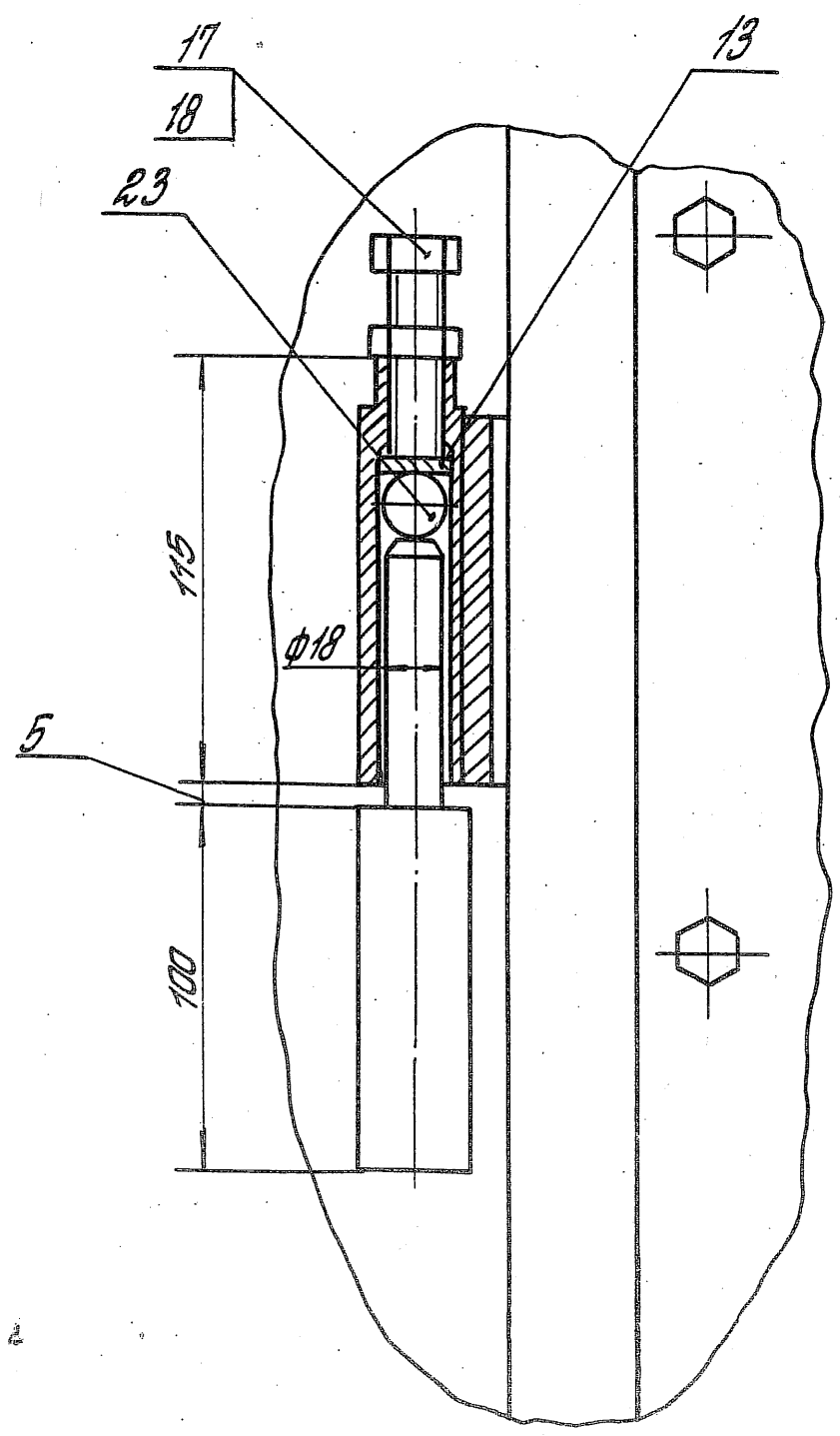
1.435.2-28.1.00.00.00.00 СБ

Лист
4

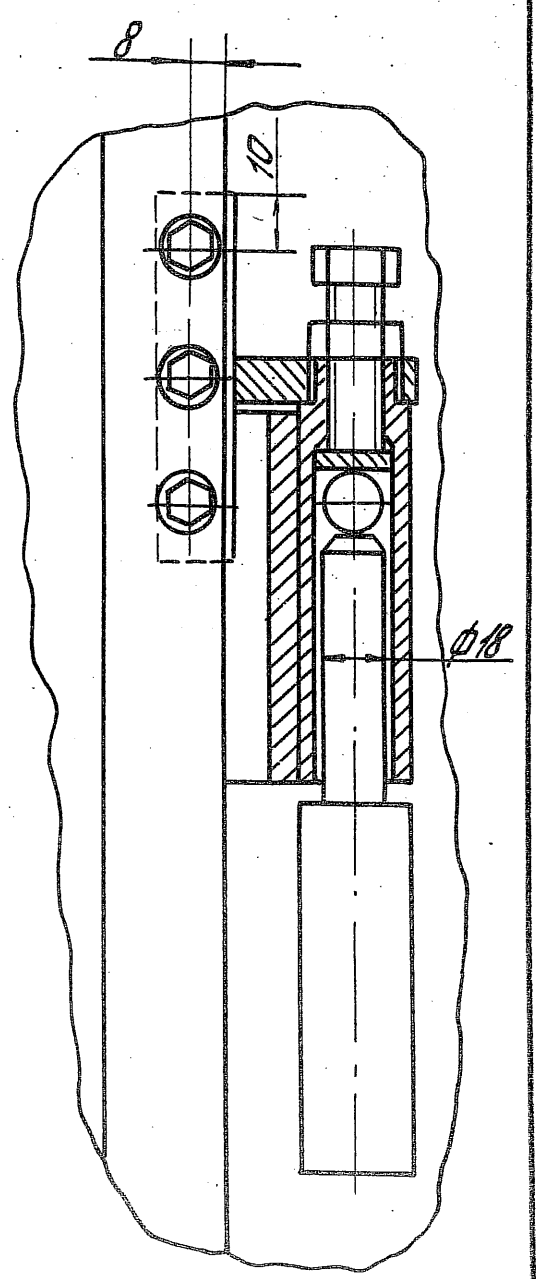
II
M1:2
луч 1



III
M1:2
луч 1



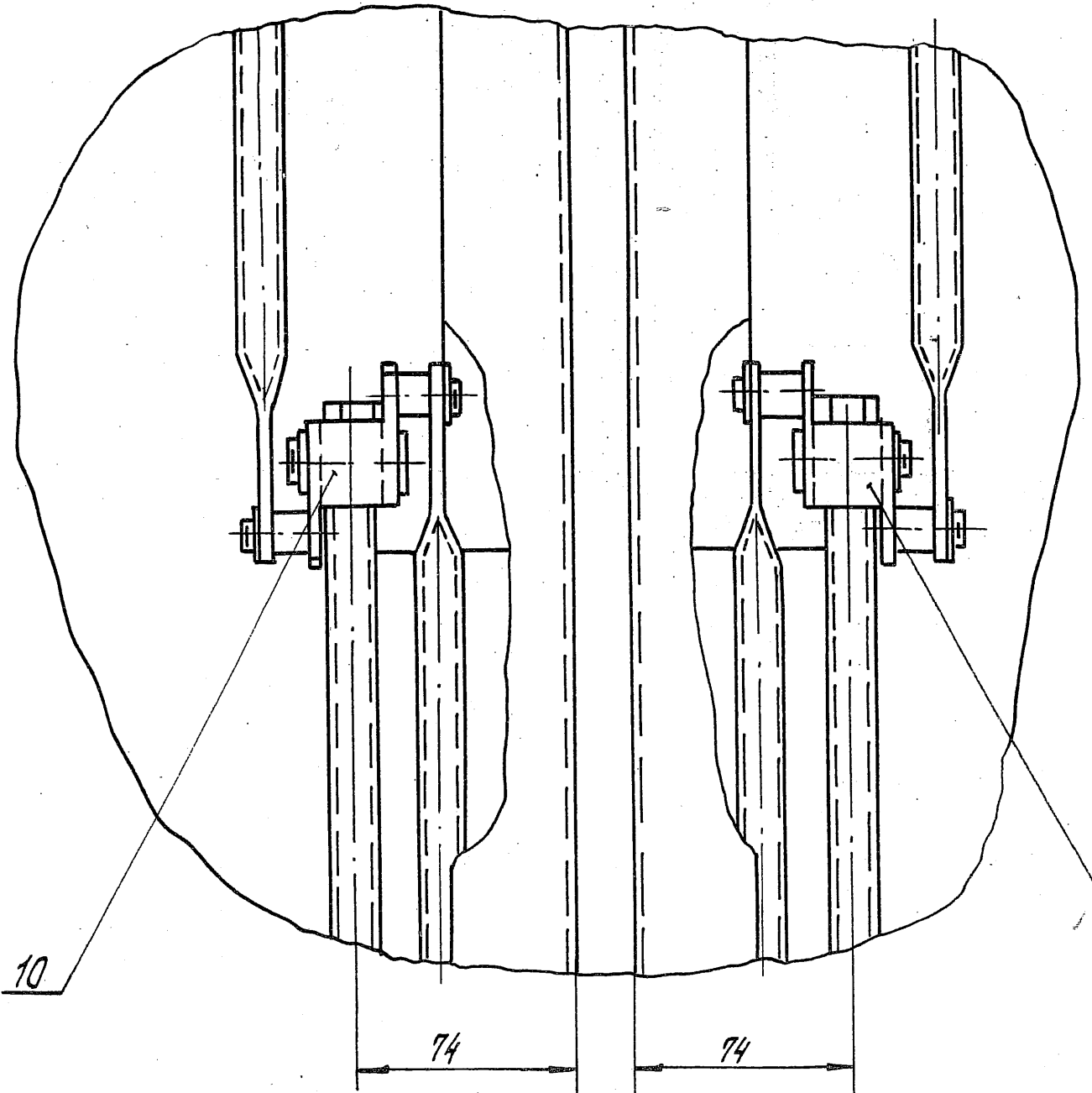
IV
M1:2
луч 1



1.435.2-28.1.00.00.00.00.05		луч
		5

$\frac{VI}{M1:2}$ лист 2

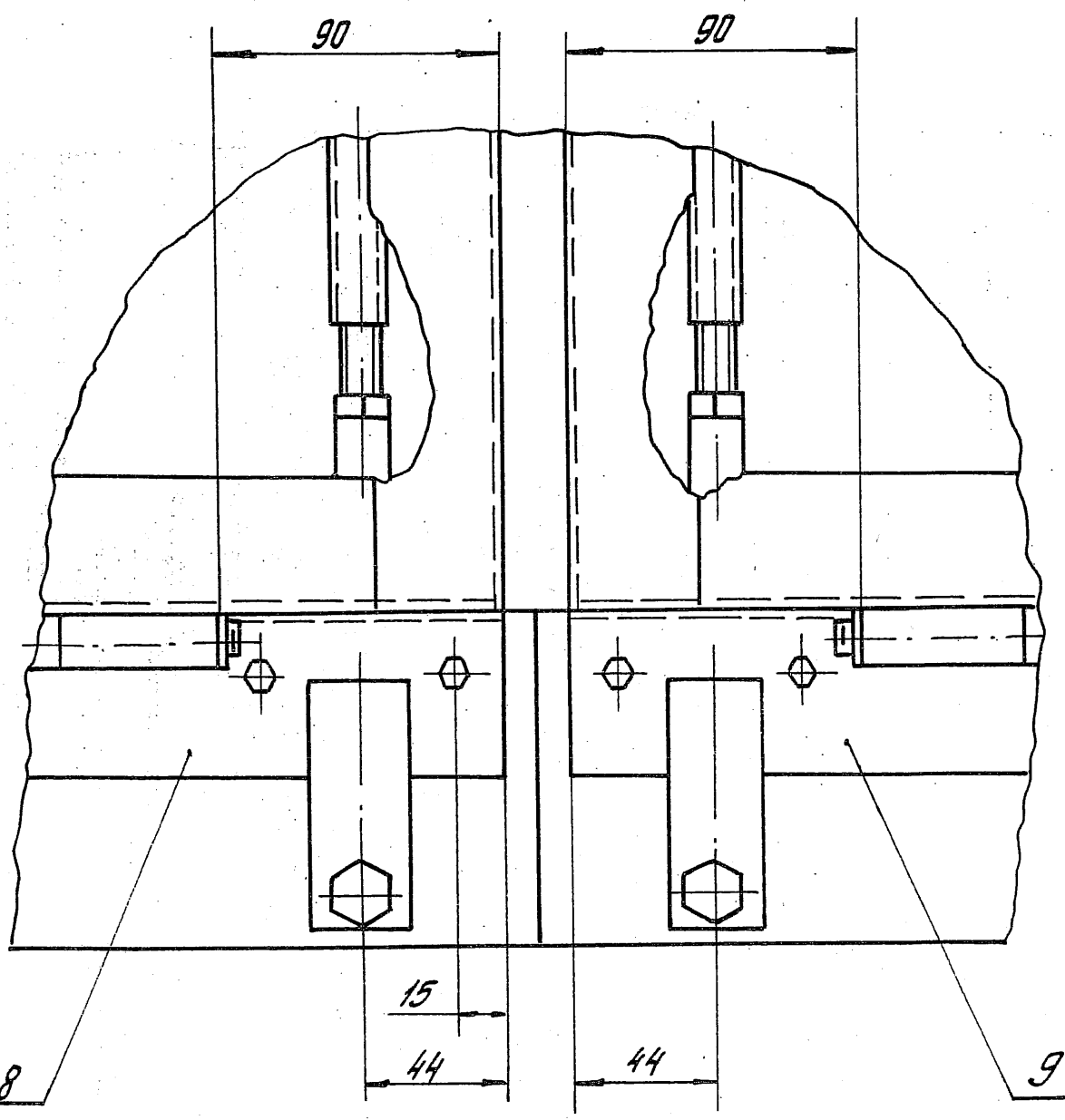
$\frac{VII}{M1:2}$ лист 2



10

11

8

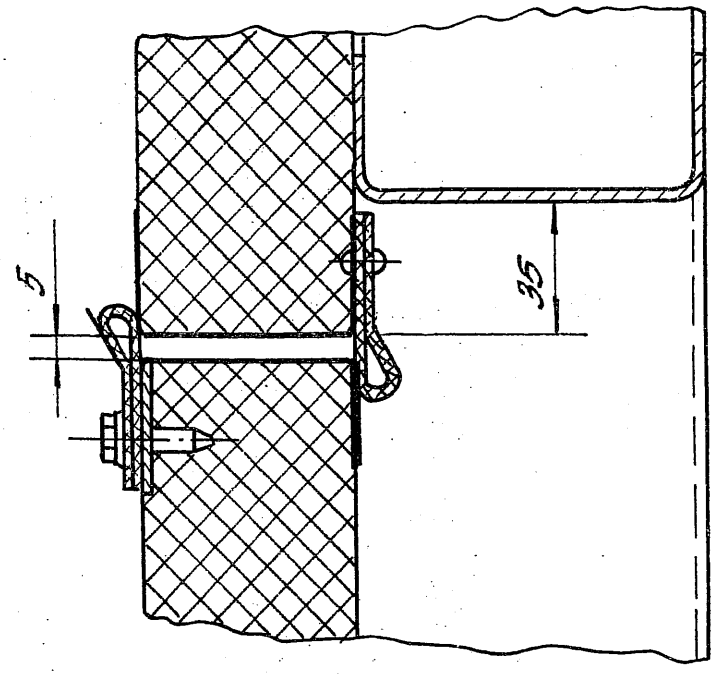


9

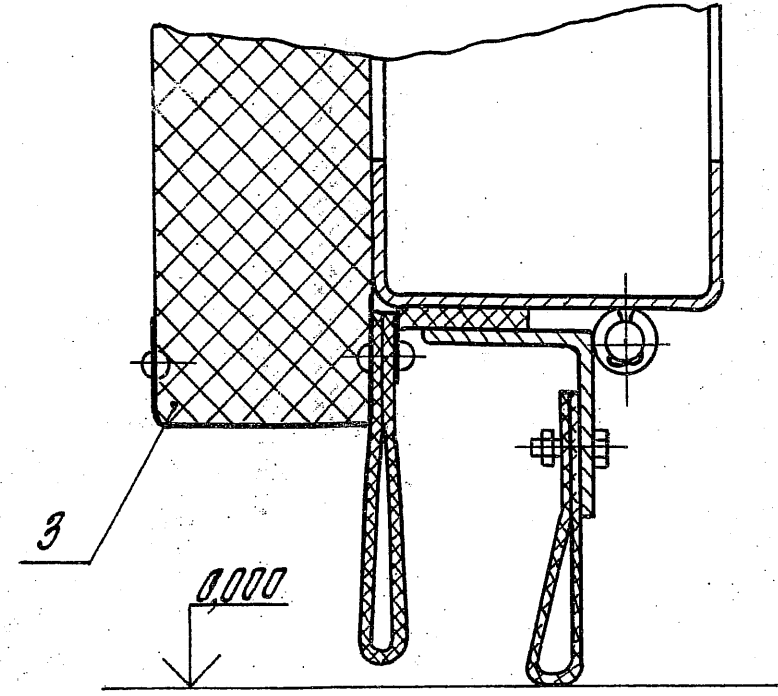
1.435.2-28.1.00.00.00.00СБ

Лист 6

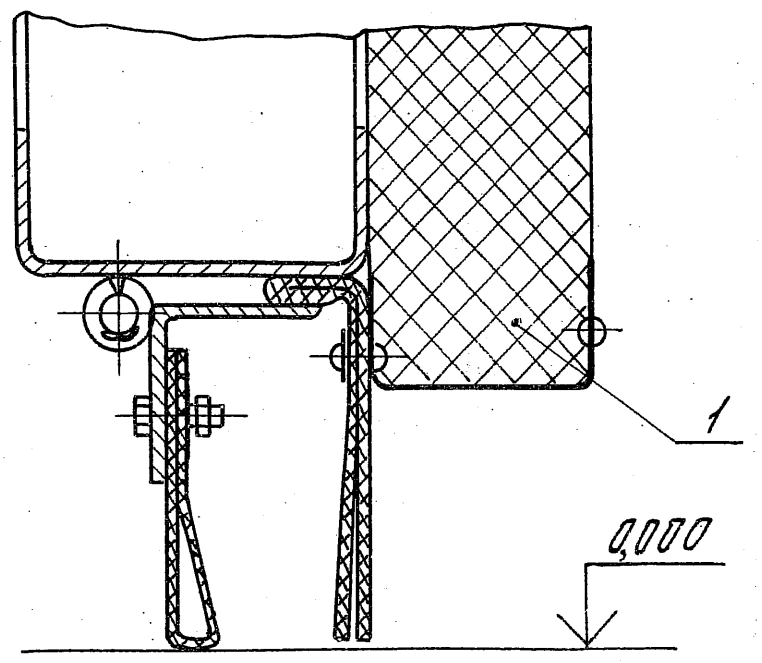
$\Gamma-\Gamma$ лист 1
M 1:2



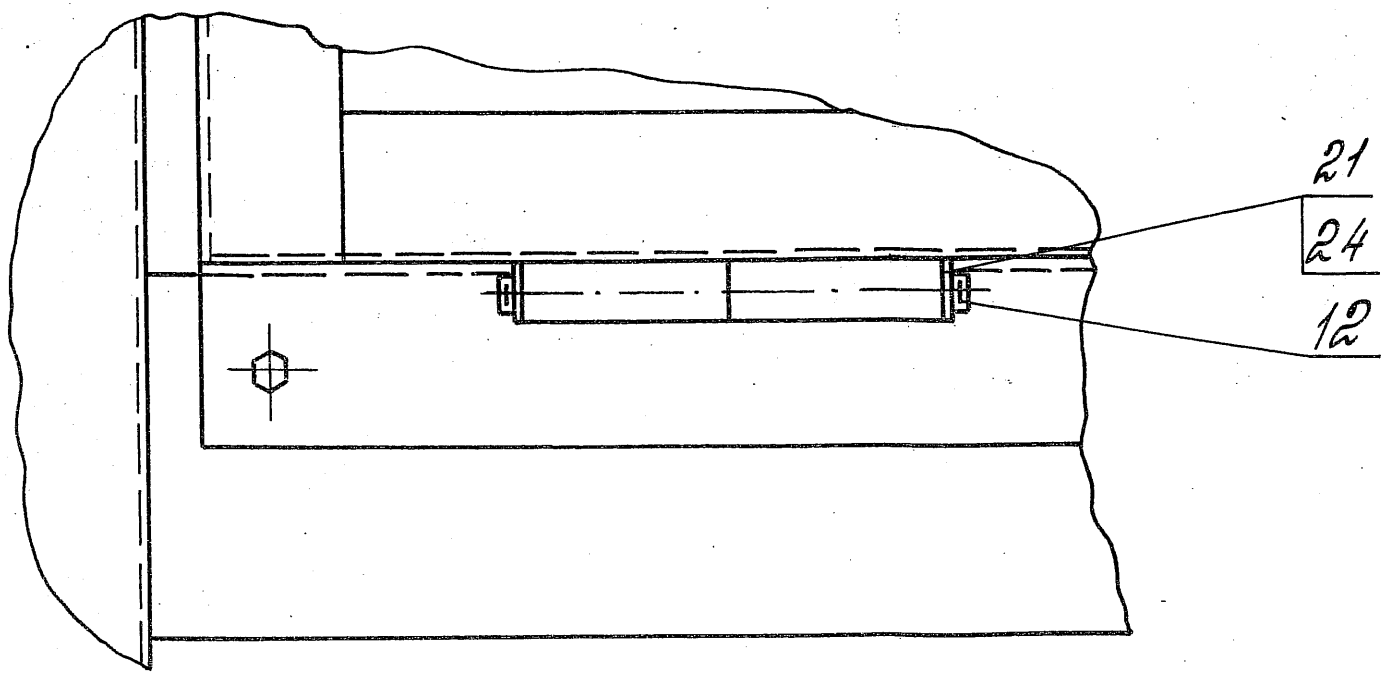
$E-E$ лист 2
M 1:2



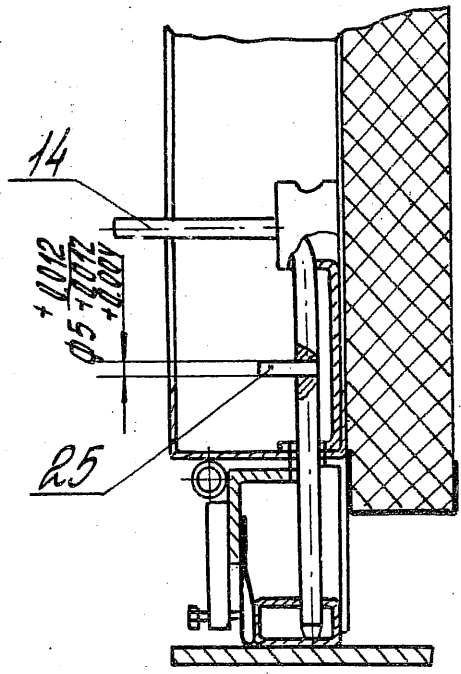
$Ж-Ж$ лист 2
M 1:2



VIII лист 2
M 1:2



$И-И$ лист 2
M 1:4



1.435.2-28.1.00.00.00.00005

Лист
7

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						Но изделие	в комплект	на ре-гулир.	всего	
1	Болт	128200	ГОСТ 7798-70							
2	M6-6d x 20.58.0130				1.435.2-28.1.07.00.00.00	10			10	
3					1.435.2-28.1.07.00.00.00-01	10			10	
4									20	
5	M8-6d x 90.58.0130				1.435.2-28.1.02.00.00.00	15			15	
6					1.435.2-28.1.03.00.00.00	4			4	
7									19	
8	M10-6d x 25.58.0130				1.435.2-28.1.00.00.00.00	4			4	
9	M10-6d x 50.58.0130				1.435.2-28.1.05.00.00.00	1			1	
10					1.435.2-28.1.07.00.00.00	1			1	
11					1.435.2-28.1.07.00.00.00-01	1			1	
12									3	
13	M10-6d x 85.58.0130				1.435.2-28.1.01.00.00.00	24			24	
14					1.435.2-28.1.02.00.00.00	16			16	
15									40	
16	M16-6d x 20.58.0130				1.435.2-28.1.00.00.00.00	4			4	
17	M16-6d x 45.58.0130				1.435.2-28.1.00.00.00.00	2			2	
18										
19	Винт самонарезающий		ТУЗБ-2142-78	Куреевский ЗСК						
20	86 x 25				1.435.2-28.1.01.00.00.00	16			16	
21					1.435.2-28.1.02.00.00.00	15			15	
22					1.435.2-28.1.03.00.00.00	30			30	
23					1.435.2-28.1.04.00.00.00	22			22	
24					1.435.2-28.1.06.00.00.00	8			8	
25									91	

1.435.2-28.1.00.00.00.00 ВП					
Зав. отд.	Кашкина	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Н.контр.	Ивантарева	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
П.контр.	Матчуков	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Зав. сект.	Захарова	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Контр.	Иванова	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
Ведомость покупных изделий				Листов	4
				Р	1
ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОСТРОИТЕЛЬСТВА					

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						по изданию	в комплект	на рекультив.	всего	
1	Райка	128300	ПОСТ 5915-70							
2	МБ-БН.5.0130				1.435.2-28.1.07.00.00.00	10			10	
3					1.435.2-28.1.07.00.00.00-01	10			10	
4									20	
5	М8-БН.5.0130				1.435.2-28.1.02.00.00.00	15			15	
6					1.435.2-28.1.03.00.00.00	4			4	
7									19	
8	М10-БН.5.0130				1.435.2-28.1.04.00.00.00	24			24	
9					1.435.2-28.1.02.00.00.00	16			16	
10					1.435.2-28.1.05.00.00.00	1			1	
11					1.435.2-28.1.06.00.00.00	4			4	
12					1.435.2-28.1.07.00.00.00	1			1	
13					1.435.2-28.1.07.00.00.00-01	1			1	
14					1.435.2-28.1.08.00.00.00	2			2	
15					1.435.2-28.1.08.00.00.00-01	2			2	
16									51	
17	М16-БН.5.0130				1.435.2-28.1.00.00.00.00	2			2	
18	Заклепка комбинирован.		ТУЗБ-2088-85	Куреевский ЗСК						
19	ЗК-12				1.435.2-28.1.01.00.00.00	76			76	
20					1.435.2-28.1.02.00.00.00	87			87	
21					1.435.2-28.1.03.00.00.00	42			42	
22									205	
23	Осы		ПОСТ 9650-80							
24	6-10h 11x280т3 пбц30				1.435.2-28.1.00.00.00.00	4			4	
25	6-16h 11x400т3 пбц30				1.435.2-28.1.08.00.00.00	1			1	
26					1.435.2-28.1.08.00.00.00-01	1			1	
27									2	
28										

Итого по строкам и по видам работ

1.435.2-28.1.00.00.00.00 ВП	Лист 2
-----------------------------	--------

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На изделие	в комплект	на регулр.	всего	
1	Шарик 19,05-200		ГОСТ 3722-81		1.435.2-28.1.00.00.00.00	2			2	
2										
3	Шайба	128600	ГОСТ 6402-70							
4	8 Б5Г 0130				1.435.2-28.1.02.00.00.00	15			15	
5					1.435.2-28.1.03.00.00.00	4			4	
6									19	
7	10 Б5Г 0130				1.435.2-28.1.00.00.00.00	4			4	
8					1.435.2-28.1.01.00.00.00	24			24	
9					1.435.2-28.1.02.00.00.00	16			16	
10									44	
11	Шайба									
12	10. 02. От 3 пс 4 0130		ГОСТ 9649-78		1.435.2-28.1.00.00.00.00	20			20	
13	Шайба уплотнительная ШУ-6		ТУЗВ-2130-78	Куреевский ЗСК	1.435.2-28.1.04.00.00.00	22			22	
14					1.435.2-28.1.06.00.00.00	8			8	
15					1.435.2-28.1.01.00.00.00	16			16	
16					1.435.2-28.1.02.00.00.00	15			15	
17					1.435.2-28.1.03.00.00.00	30			30	
18									91	
19	Шайба	128600	ГОСТ 11371-78							
20	Б. 02. От 3 пс 4. 0130				1.435.2-28.1.07.00.00.00	10			10	
21					1.435.2-28.1.07.00.00.00-01	10			10	
22									20	
23	10. 02. От 3 пс 4. 0130				1.435.2-28.1.08.00.00.00	2			2	
24					1.435.2-28.1.08.00.00.00-01	2			2	
25					1.435.2-28.1.06.00.00.00	4			4	
26									8	
27										
28										

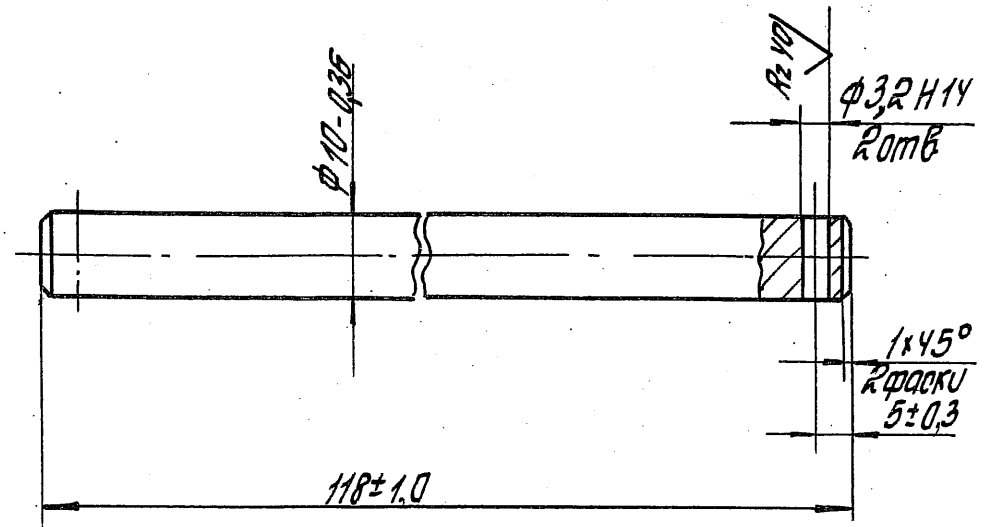
1.435.2-28.1.00.00.00.00 ВП

Лист 3

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На из-делие	в комп-лекты	На ре-гулир.	всего	
1	Шайба	128600	ГОСТ 11371-78		1.435.2-28.1.00.00.00.00	4			4	
2	16.02.0т3лч.0130				1.435.2-28.1.08.00.00.00	1			1	
3					1.435.2-28.1.08.00.00.00-01	1			1	
4									6	
5	Шпильки	128700	ГОСТ 397-79							
6	2,5 x 16.0130				1.435.2-28.1.08.00.00.00	2			2	
7					1.435.2-28.1.08.00.00.00-01	2			2	
8									4	
9	3,2 x 14.0130				1.435.2-28.1.00.00.00.00	20			20	
10	4 x 22.0130				1.435.2-28.1.08.00.00.00	1			1	
11					1.435.2-28.1.08.00.00.00-01	1			1	
12									2	
13	Штифт 5т6x30		ГОСТ 3128-70		1.435.2-28.1.00.00.00.00	1			1	
14					1.435.2-28.1.03.00.00.00	1			1	
15					1.435.2-28.1.03.01.00.00	1			1	
16									3	
17	Шуруп 2-2,5x20		ГОСТ 1144-80		1.435.2-28.1.06.00.00.00	11			11	
18									-	
19	Шпилька М10-6дх65.58		ГОСТ 22042-76		1.435.2-28.1.06.00.00.00	1			1	
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										

1.435.2-28.1.00.00.00.00 ВП лист 4

Rz 80 (✓)



Покрытие: Хит Ц, тб 30

1.435.2-28.1.00.00.00.01

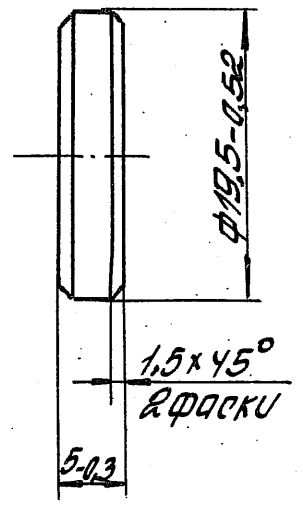
Ось

Итадия	Масса	Масштаб
Р	0,07	1:1
Лист	Листов 1	

Н.контр. Паномаренко М.С.
 Гл.инж. Матчуков В.И.
 Зав.лек. Золотова С.В.
 Инж. Иванова И.В.
 Копировал Стрельцова

Круг 11-В-ГОСТ 2590-71
 80т 3лс 6-П-ГОСТ 535-79
 ЦНИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ
 Формат А4

Rz 80 (✓)



1. Цементироваться к 0.5... 15, 35... 40 НРСэ
2. Покрытие: Хит Ц, тб 30

1.435.2-28.1.00.00.00.02

Прокладка

Итадия	Масса	Масштаб
Р	0,01	2:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ

Н.контр. Паномаренко М.С.
 Гл.инж. Матчуков В.И.
 Зав.лек. Золотова С.В.
 Инжен. Иванова И.В.
 Копировал Стрельцова

Круг 20-В-ГОСТ 2590-71
 80т 3лс 6-П-ГОСТ 535-79
 ЦНИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ
 23343-02 21
 Формат А4

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол	
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.2-28.1.01.00.00.0006	Оборачный чертёж		
				<u>Оборачные единицы</u>		
А4	1		1.435.2-28.1.01.01.00.00	Рама	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.435.2-28.1.01.00.00.01-04	Обратление	2	
	3		1.435.2-28.1.01.00.00.01-07	Обратление	1	
А4	4		1.435.2-28.1.01.00.00.02	Обратление	1	
А4	5		1.435.2-28.1.01.00.00.03	Панель	1	
				Накладка		
				Б-ПН-0.7 ГОСТ 19904-74		
				ВитЭПС-04-МТ-1 ГОСТ 14918-80		
Б4	6		1.435.2-28.1.01.00.00.04	20 х 14 х 1510 х 14	1	0,18 кг
Б4	7		1.435.2-28.1.01.00.00.05	15 х 14 х 2895 х 14	2	0,24 кг
Б4	8		1.435.2-28.1.01.00.00.06	15 х 14 х 1510 х 14	1	0,15 кг
Б4	9		1.435.2-28.1.01.00.00.07	Уплотнение		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЦ-С ₂ -2 ГОСТ 7338-77		
				80 х 14 х 1520 х 14	1	0,37 кг
			1.435.2-28.1.01.00.00.00			
Зав. отд. Кошкинов А.К.			Створка		Листов	
Н.контр. Понатоленко М.С.			левая		Р	1
И.контр. Матчинов В.И.					Листов	3
Зав. сект. Захарова С.В.					ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ	
Контр. Уварова М.А.						
Копировал Стрельцова			Формат А4			

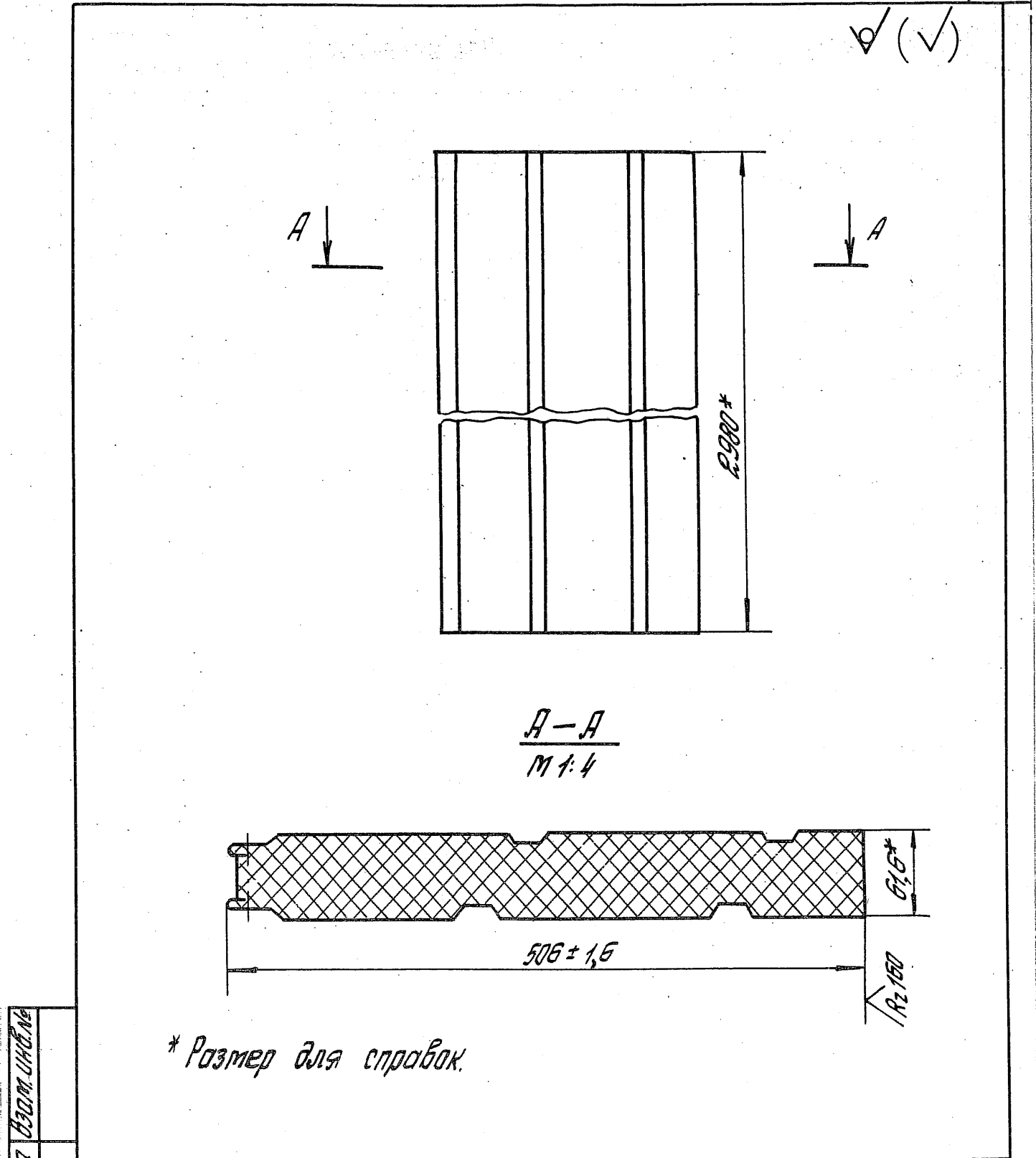
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Уплотнение		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЦ-С ₂ -2 ГОСТ 7338-77		
Б4	10		1.435.2-28.1.01.00.00.08	110 х 14 х 2920 х 14	1	0,88 кг
Б4	11		1.435.2-28.1.01.00.00.09	250 х 14 х 1535 х 14	1	1,15 кг
Б4	12		1.435.2-28.1.01.00.00.10	280 х 14 х 2910 х 14	1	2,45 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		13		Болт М10-Бр х 85.58. 0130		
				ГОСТ 7798-70	24	
		14		Гайка М10-БН.5. 0130		
				ГОСТ 5915-70	24	
		15		Шайба 10 Б5Г 0130		
				ГОСТ 6402-70	24	
		16		Панель ИТС.298.1016.61-ГОС		
				ГОСТ 23486-79	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		17		Винт самонарезающий		
				В6 х 25 ТУ 36-2142-78	16	
		18		Заклепка комбинированная ЗК-12		
				ТУ 36-2088-85	76	
		19		Шайба уплотнительная		
				ШУБ ТУ 36-2130-78	16	
			1.435.2-28.1.01.00.00.00			
Копировал Стрельцова			Формат А4		Лист 2	

ЦИП. № 11001. КОПИРОВАНО И СЫЛКИ КОПИИ. УИД № 11001.

ЦИП. № 11001. КОПИРОВАНО И СЫЛКИ КОПИИ. УИД № 11001.

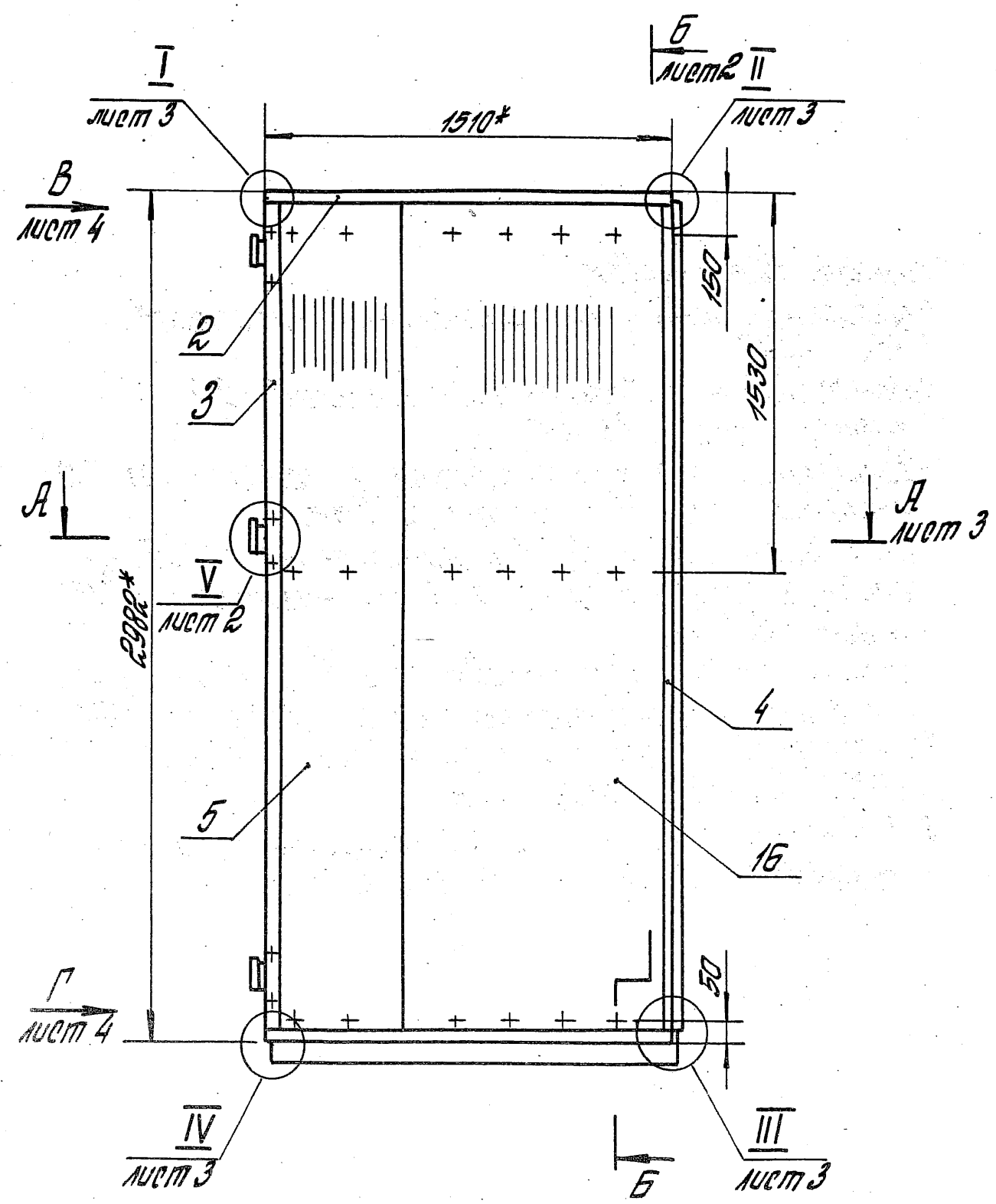
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
		20		Пластина из пенорезины		
				ТУ 38.406316-87	0,0005 м ³	

1.435.2-28.1.01.00.00.00 Лист 3



Шифр по дате, листу и блоку

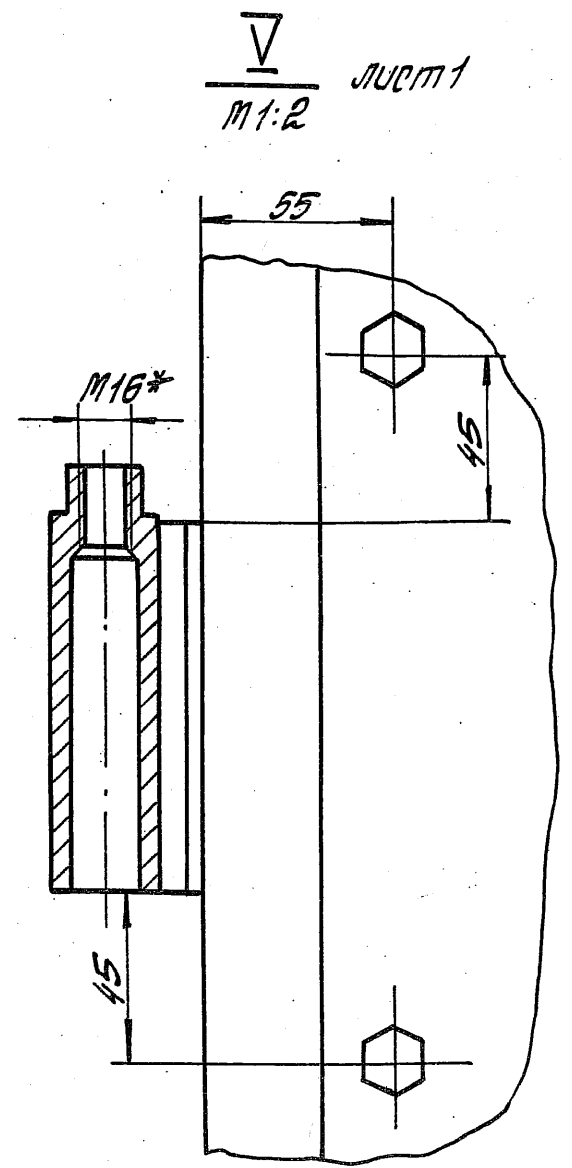
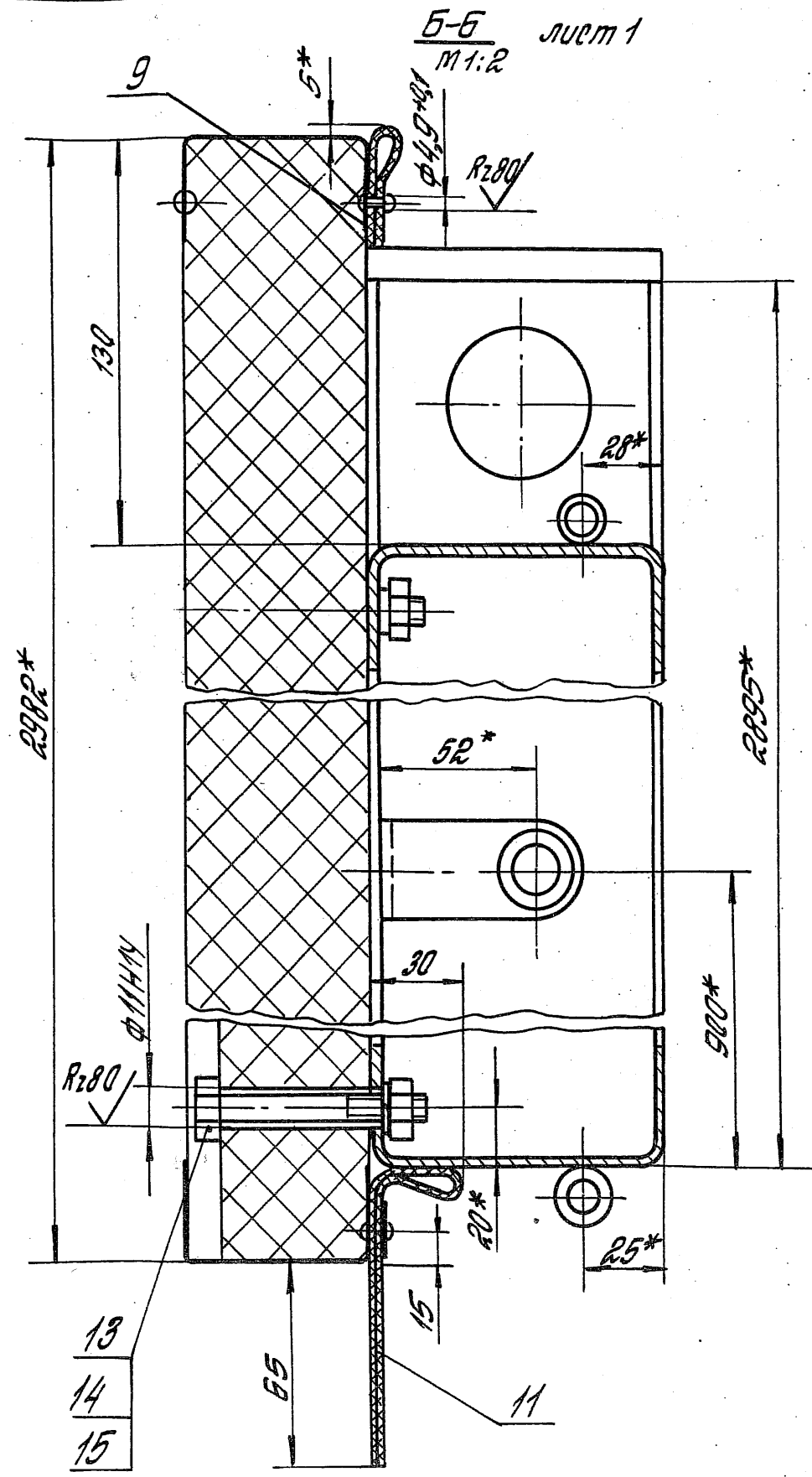
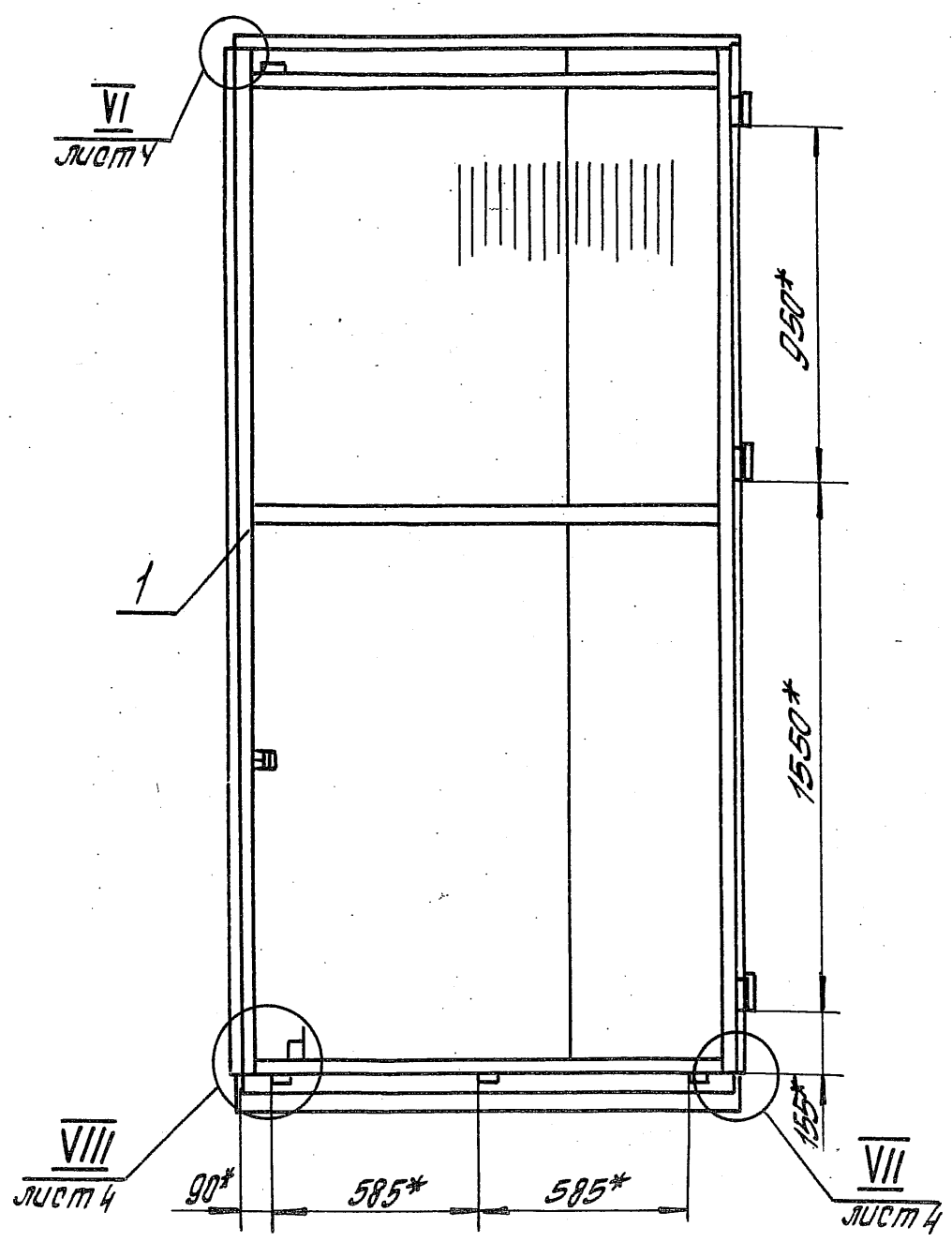
1.435.2-28.1.01.00.00.03		
Панель	Стадия	Масса
	Р	27,6
	Лист	Листов 1
Инж.констр. Матчуков И.констр. Ломоносова Зав.сект. Захарова Констр. Михалева	Инж. Мис Инж. Л	1птс 298.1016.61-С 0,8 пост 23486-19
		ЦНИИПРОЕКТЛЕСКОНСТРУКЦИЯ



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 15; \pm \frac{IT 15}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей деталей Б 4 в местах реза Rz 160.
4. Обработанные поз. 2, 3, 4 крепить к панелям поз. 5, 16 заклепками поз. 18 с шагом 200 мм.
5. Уплотнения поз. 9, 10, 11 и накладки поз. 6, 7 (одну), 8 крепить к панелям поз. 5, 16 заклепками поз. 18 с шагом 200 мм.
6. Уплотнение поз. 12 и накладку поз. 7 крепить к раме поз. 1 винтами самонарезающими поз. 17 с шагом 200 мм.
7. Панели поз. 5, 16 крепить к раме поз. 1 болтами поз. 13 в каждый гофр панели.
8. Места реза панелей поз. 5, 16 покрыть суриком железным по ГОСТ 8135-74 в два слоя.

				1.435.2-28.101.00.00.00 СБ		
				Отборка левая		Итого
				Обработанный чертеж		Масса
						138,2
						1:20
				Лист 1 Листов 4		
				ЦНИИПРОЕКТАСТРОИТЕЛИ		
Заб. отд.	Кашкина	М.В.	25.05.84			
Н.контр.	Линатаренко	М.В.				
И.контр.	Матчуков	В.В.				
Заб. рект.	Захарова	В.В.				
Контр.	Иванова	М.В.				

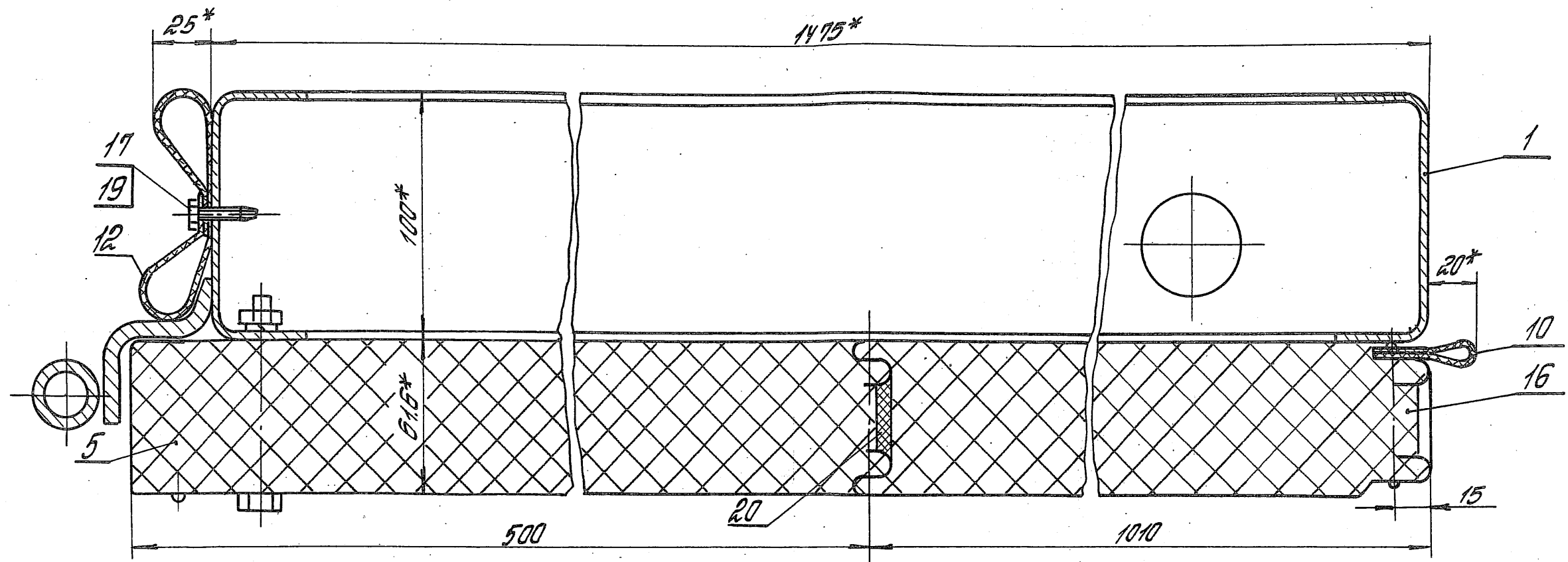
Вид сверху



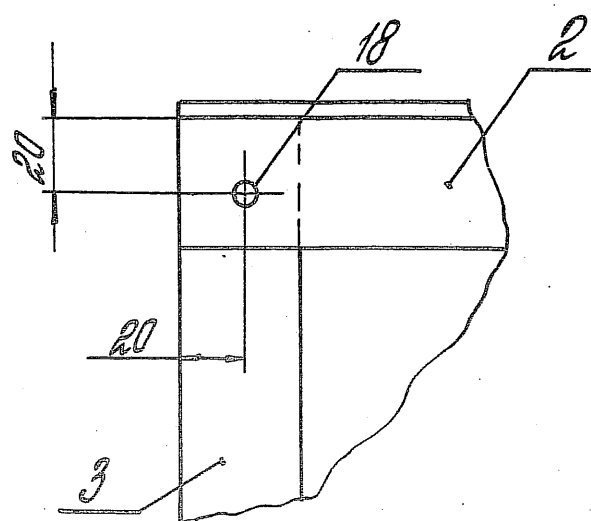
- 13
- 14
- 15

1.435.2-28.1.01.00.00.0006	Лист
	2

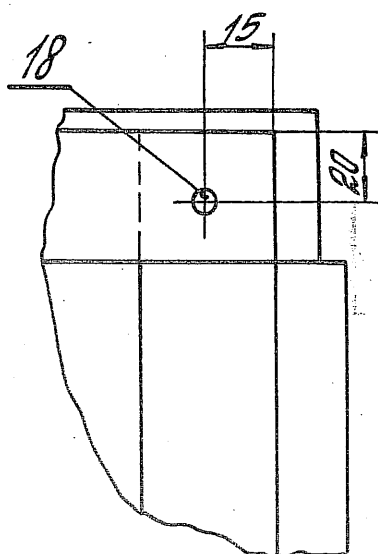
А-А лист 1
М1:2



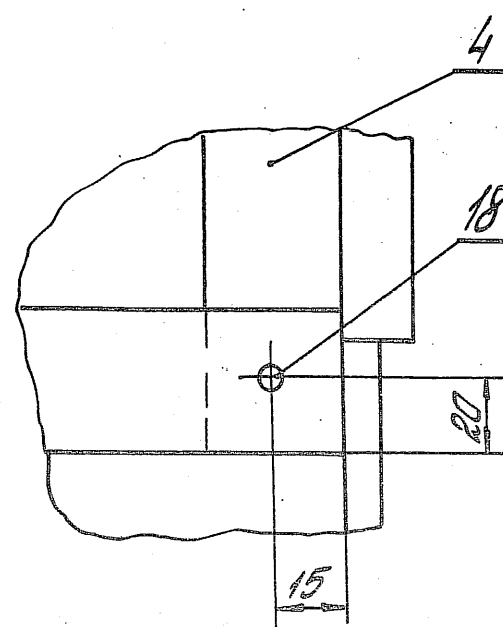
I лист 1
М1:2



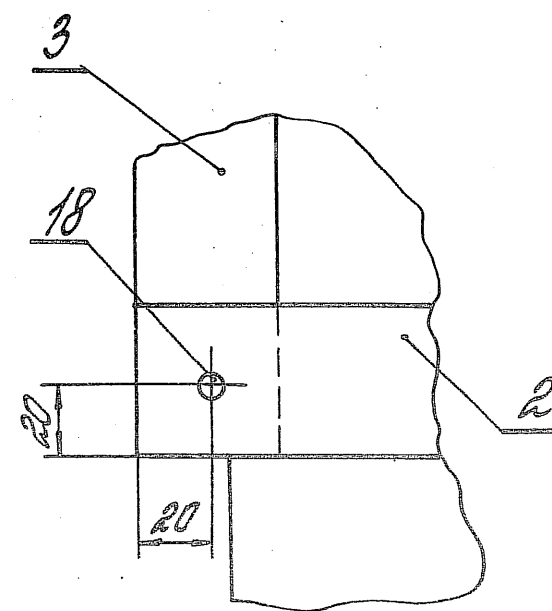
II лист 1
М1:2



III лист 1
М1:2



IV лист 1
М1:2

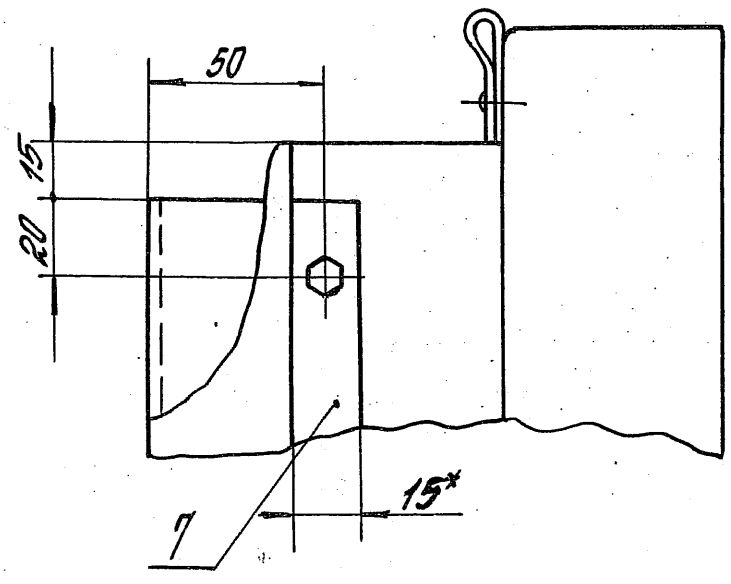


1.435.2-28.1.01.00.00.00.00.00.00.00.00.00

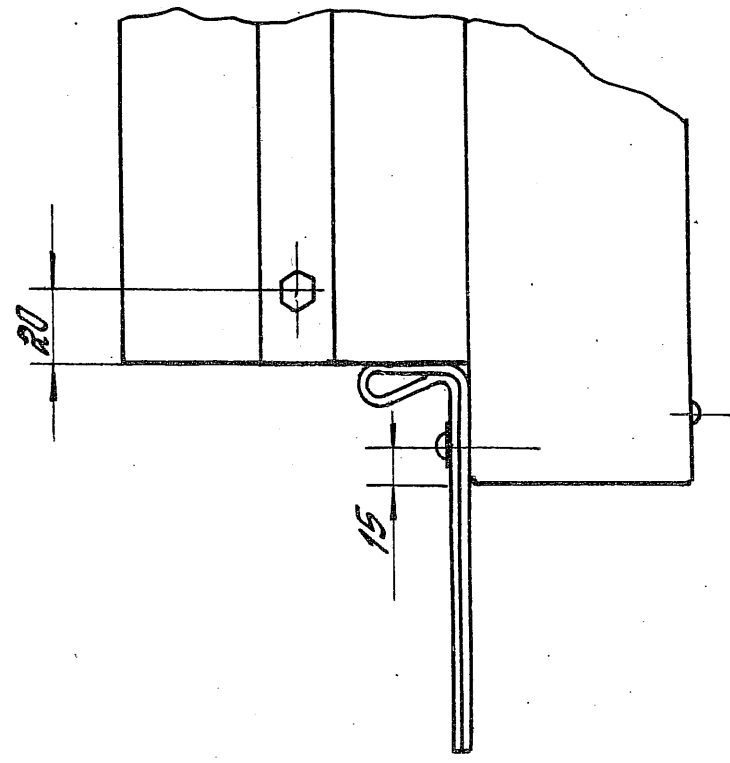
Лист
3

Копировал Стрельцова 23343-02 26 Формат А3

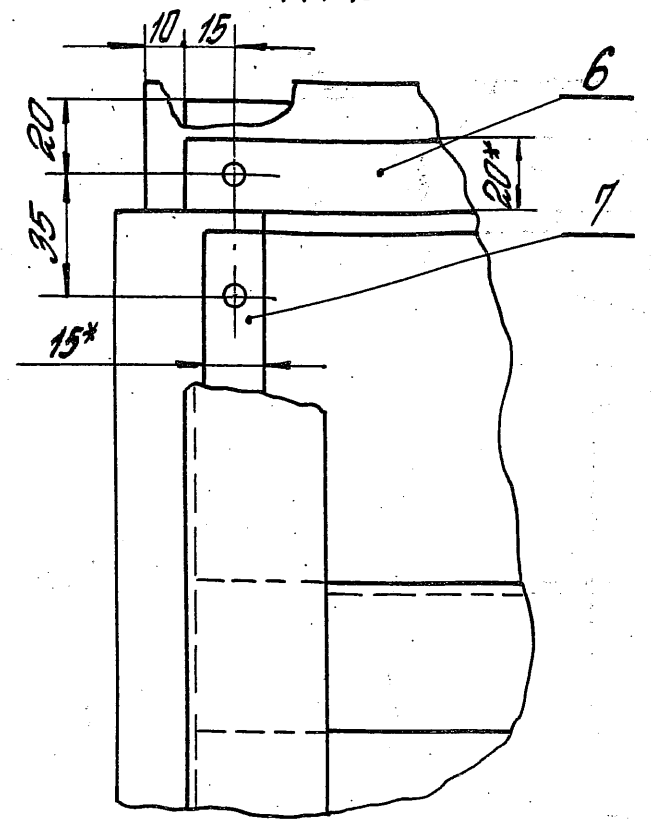
Вид В лист 1
М1:2



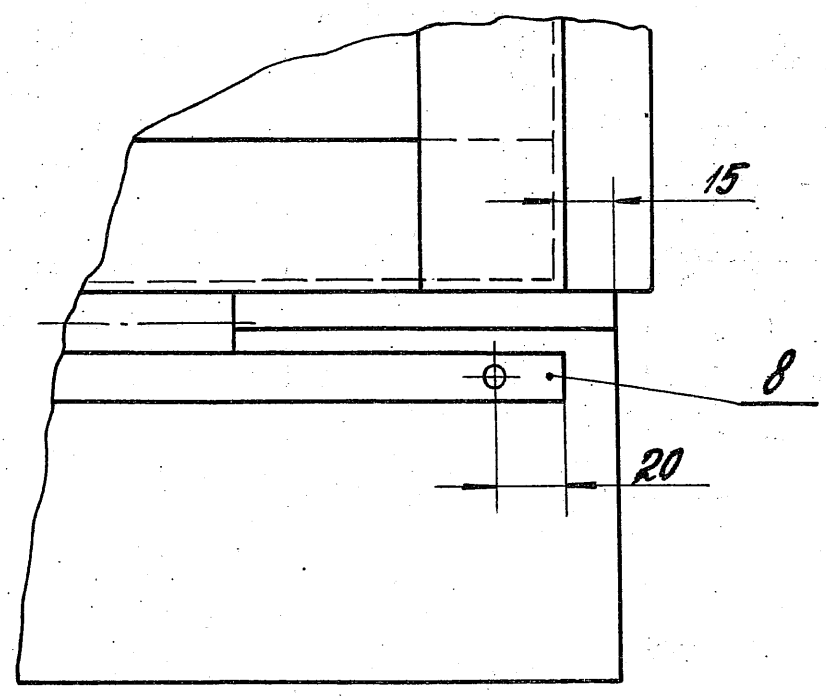
Вид П лист 1
М1:2



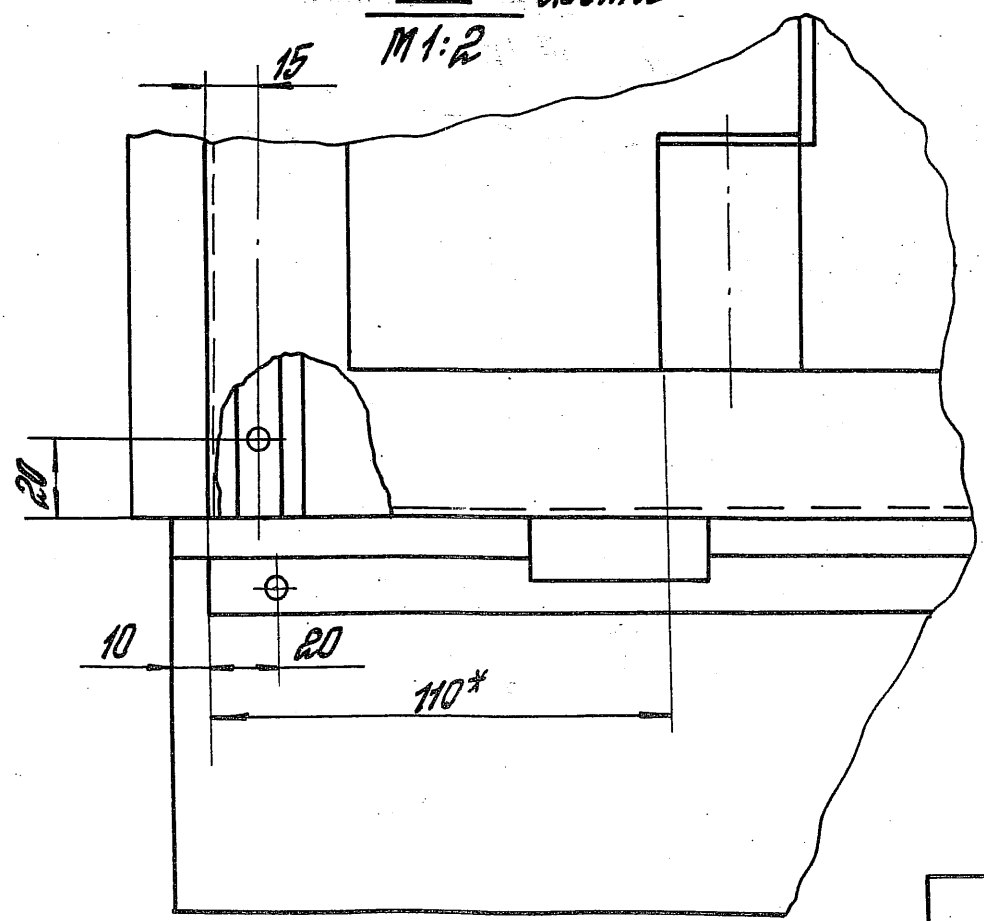
VI лист 2
М1:2



VII лист 2
М1:2



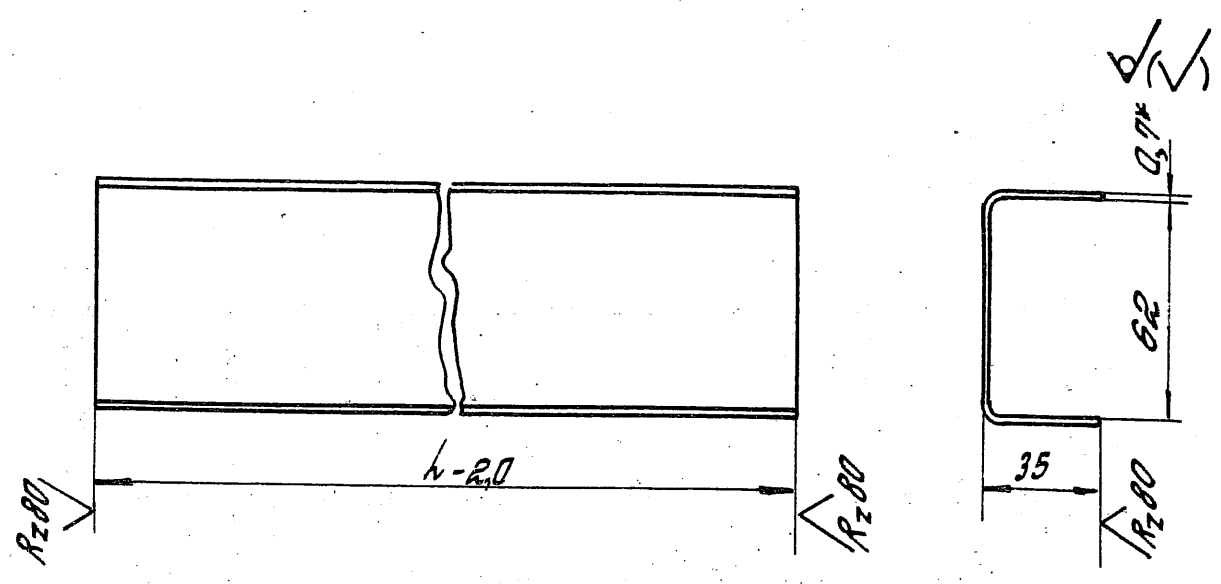
VIII лист 2
М1:2



1.435. Р-28.1.01.00.00.00 СБ

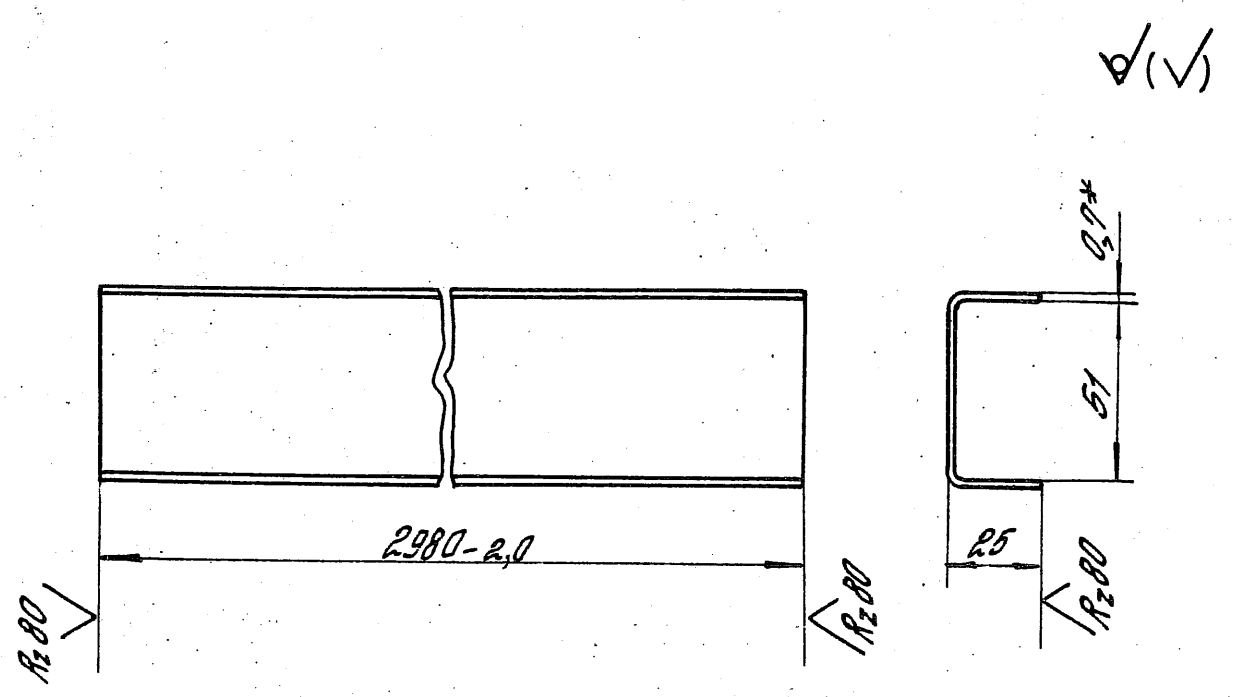
Лист	4
------	---

Копировал: Стрельцова 23343-02 27 Формат А3



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.2-28.1.01.00.00.01	508	0,41
-01	850	0,69
-02	986	0,79
-03	1002	0,81
-04	1510	1,21
-05	2125	1,71
-06	2130	1,72
-07	2980	2,38

1.*Размер для справок
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$



1.*Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

1.435.2-28.1.01.00.00.01			Стадия	Масса	Масштаб
Обратление			Р	от. табл.	1:2
			Лист	Листов 1	
Ил. контр.	Матчук	Фай	ЦНИИПРОЕКТЛЕТКОНСТРУКЦИЯ		
Н. контр.	Ломатаренко	М.С.	Формат АУ		
Зав. сект.	Захарова	Л.С.	04 Б-ПН-0,7 ГОСТ 19904-74		
Констр.	Иванова	И.С.	ВСтЗпБ-ОН-МТ-1 ГОСТ 14918-80		

Копировал Стрельцова

1.435.2-28.1.01.00.00.02			Стадия	Масса	Масштаб
Обратление			Р	1,82	1:2
			Лист	Листов 1	
Ил. контр.	Матчук	Фай	ЦНИИПРОЕКТЛЕТКОНСТРУКЦИЯ		
Н. контр.	Ломатаренко	М.С.	Формат АУ		
Зав. сект.	Захарова	Л.С.	04 Б-ПН-0,7 ГОСТ 19904-74		
Констр.	Иванова	И.С.	ВСтЗпБ-ОН-МТ-1 ГОСТ 14918-80		

Копировал Стрельцова

23343-02 28 Формат АУ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.2-28.1.01.01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.435.2-28.1.01.01.01.00	Полупетля	3	
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.435.2-28.1.01.01.00.01	Связь	1	
	3		1.435.2-28.1.01.01.00.01-01	Связь	1	
	4		1.435.2-28.1.01.01.00.01-02	Связь	1	
А4	5		1.435.2-28.1.01.01.00.02	Пластина	2	
А4	6		1.435.2-28.1.01.01.00.03	Скоба	1	
				Стойка		
				Швеллер 100х40х3 ГОСТ 8278-83		
				ВСтЗ псБ ГОСТ 11474-76		
Б4	7		1.435.2-28.1.01.01.00.04	h = 2895 h 14	2	11,5 кг
Б4	8		1.435.2-28.1.01.01.00.05	h = 40 h 14	1	0,16 кг
1.435.2-28.1.01.01.00.00						
Зав. отд.	Кожкина	Зав. отд.	Итадия	Лист	Листов	
Н.контр.	Ланомаренко	МКС	Р	1	2	
Гл.контр.	Матчук	ВЛС	ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИ			
Зав. сект.	Захарова	ВЛС				
Инж.	Беринава	ВЛС				

Копировал Стрельцова

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		1.435.2-28.1.01.01.00.06	Пластика		
				Лист Б-ПК-5 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗ псБ ГОСТ 14637-79		
				50 h 14 x 42 h 14	1	0,08 кг
Б4	10		1.435.2-28.1.01.01.00.07	Полупетля		
				Труба 10х2,2 ГОСТ 3262-75		
				h = 50 h 14	4	0,04 кг
А4	11		1.435.2-28.1.01.01.00.08	Шайба	2	

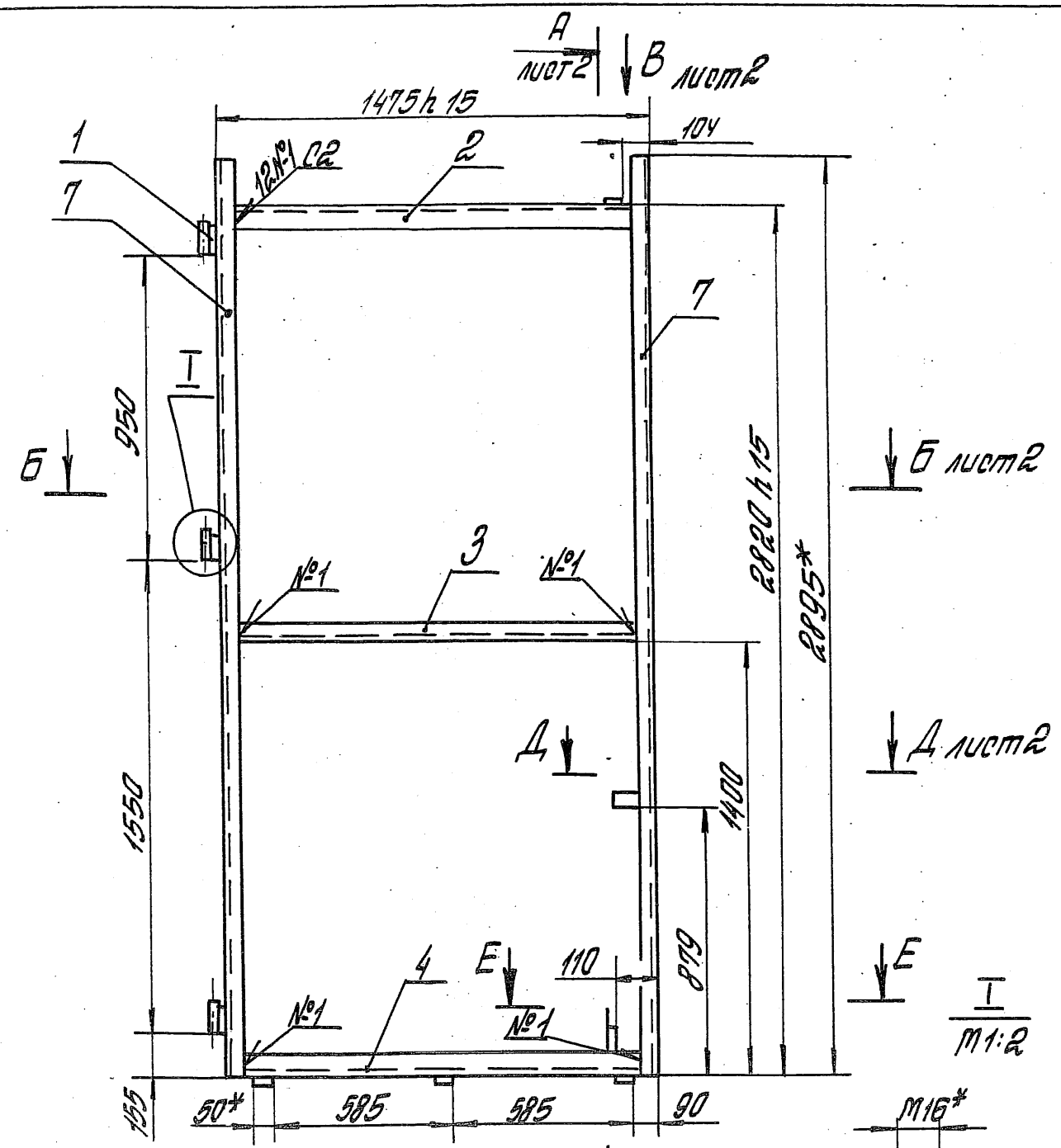
Инв.№ год. Листов и дата. Взам. инв.№

1.435.2-28.1.01.01.00.00 Лист 2

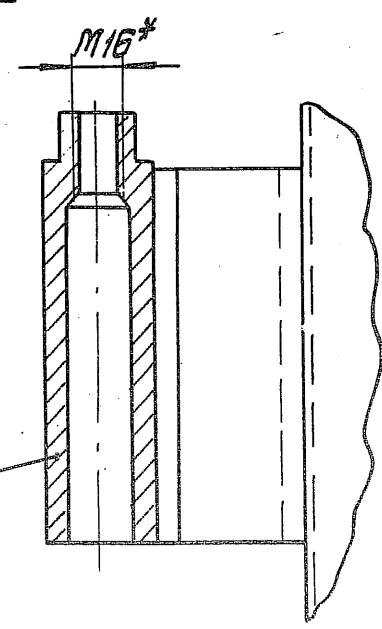
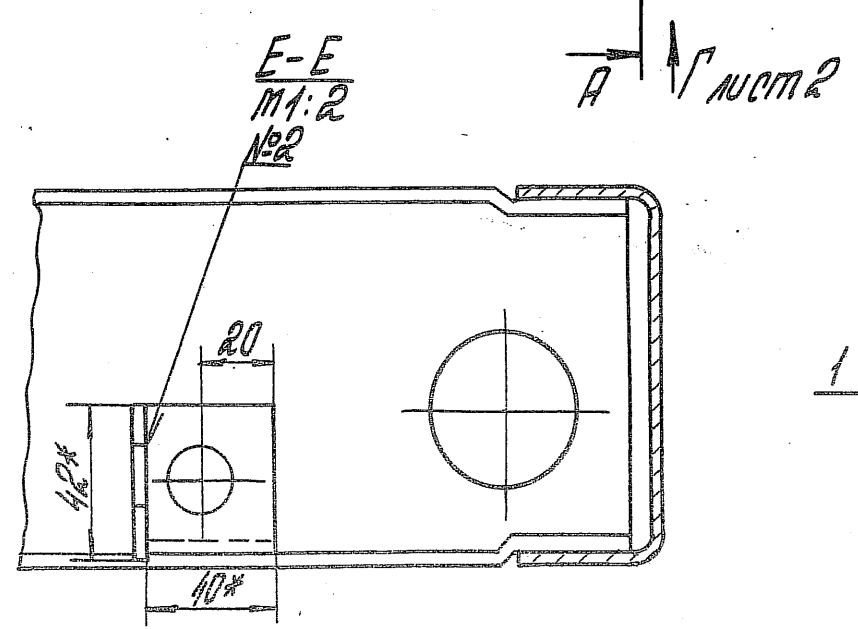
Копировал Стрельцова

23343-02 29

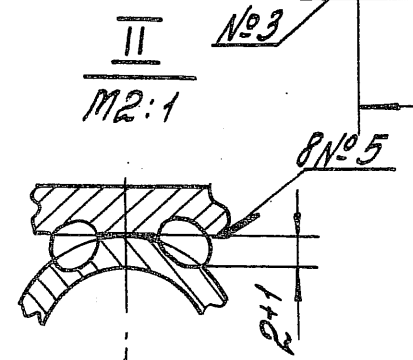
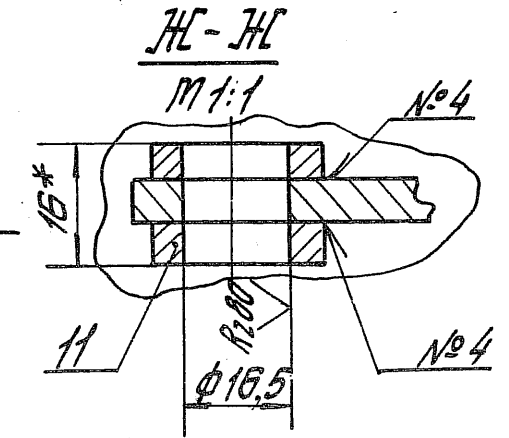
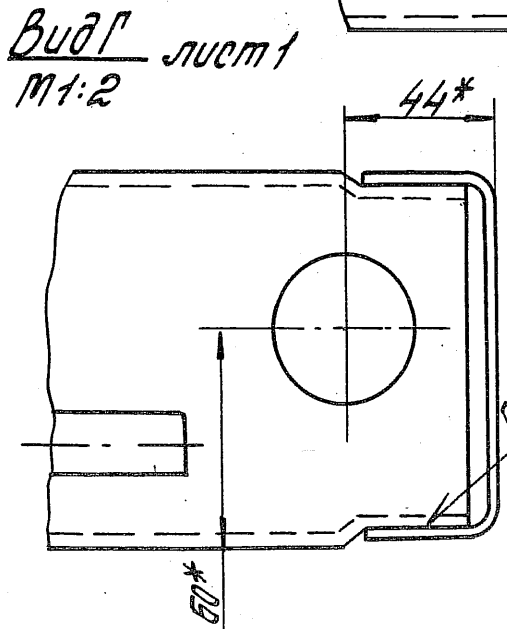
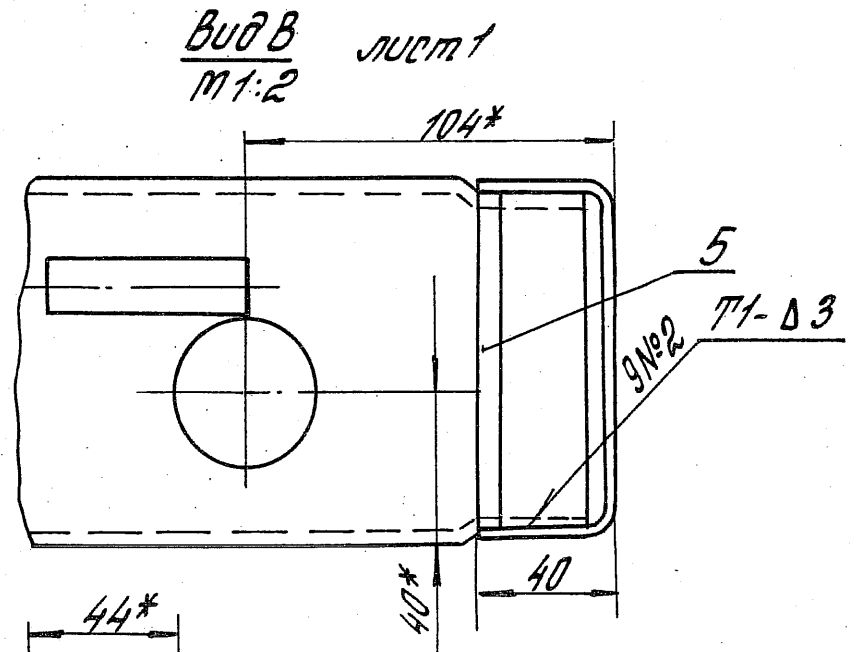
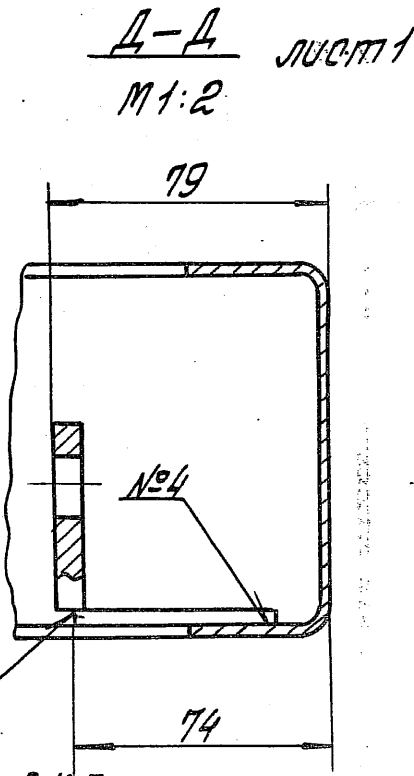
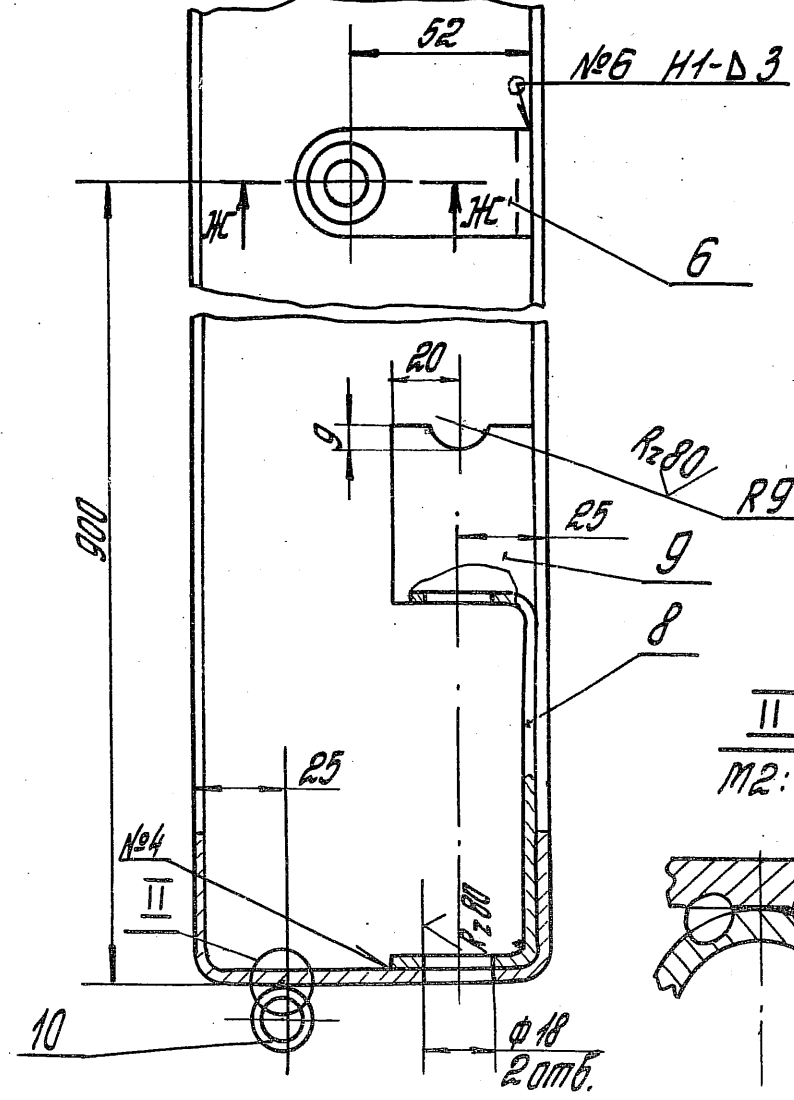
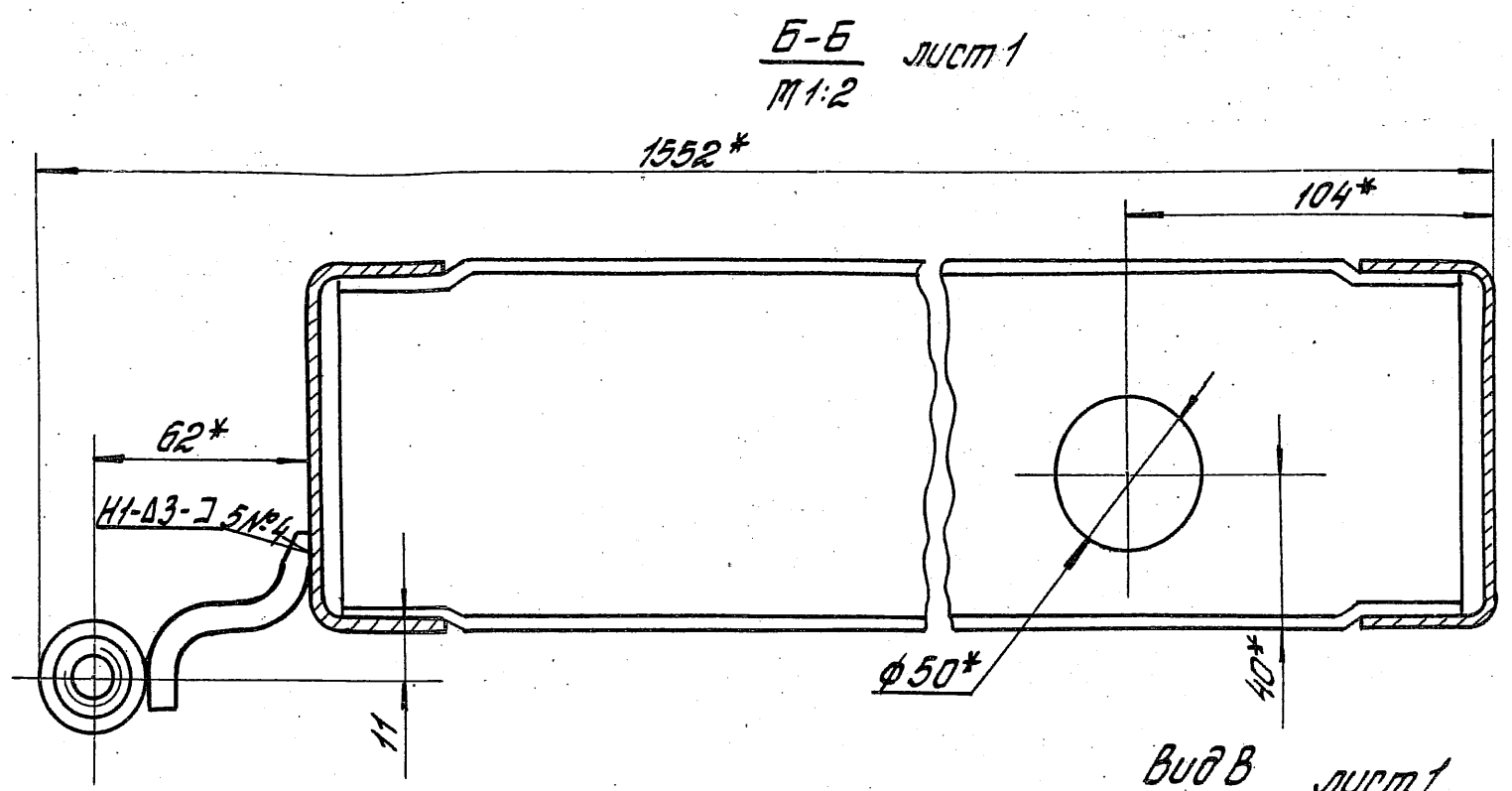
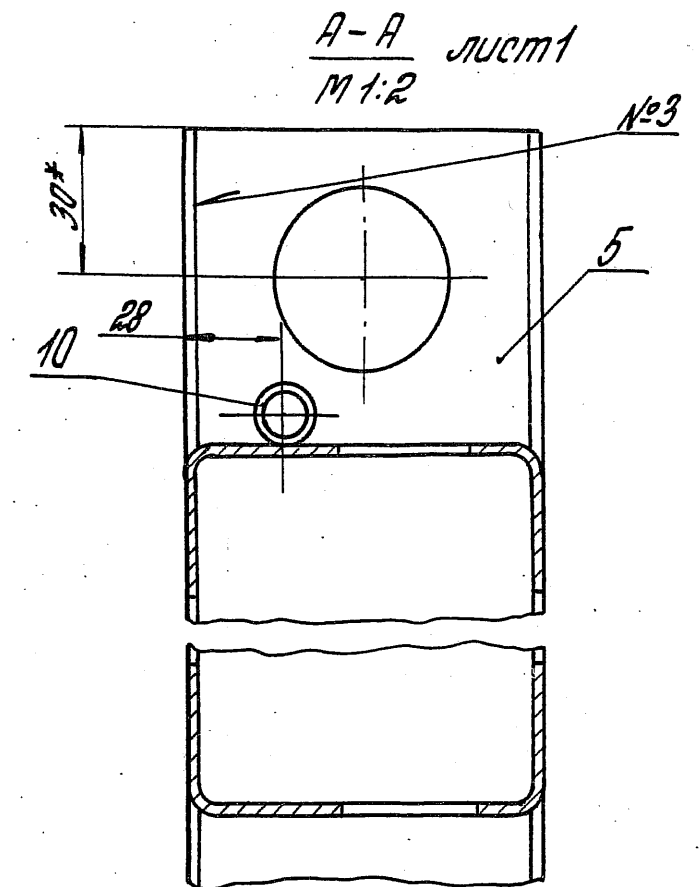
Формат А4



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
2. Сварные швы № 5 выполнять в среде углекислого газа.
- 3 *Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
5. Шероховатость поверхностей деталей в 4 в местах реза Rz 160.
- 6 Допуск совпадения отв. полупетель поз 1 и полупетель поз 9 относительно соответственных общих осей 0,4 мм.
7. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III, Б/1, кроме отверстий.



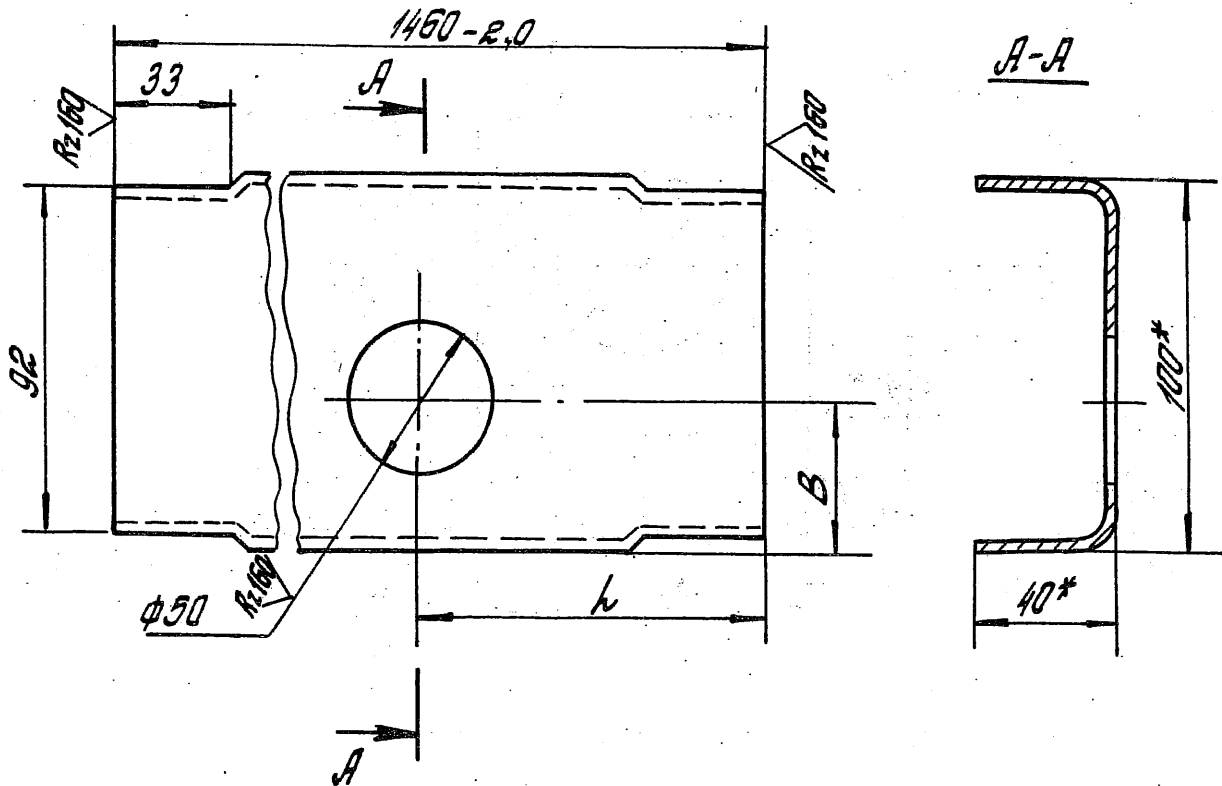
1.435.2-28.1.01.01.00.00.05			
Рама Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	43,3	1:20
Зав. отд. Кошкинов Н.контр. Ланатаренко Р.контр. Матчуга Зав. сект. Захарова Конст. Иванова	Лист 1	Листов 2	
	ЦНИИПРОЕКТЕЛЕКОНСТРУКЦИЯ		



1.435.2-28.1.01.01.00.000СБ

Лист	2
------	---

✓(✓)

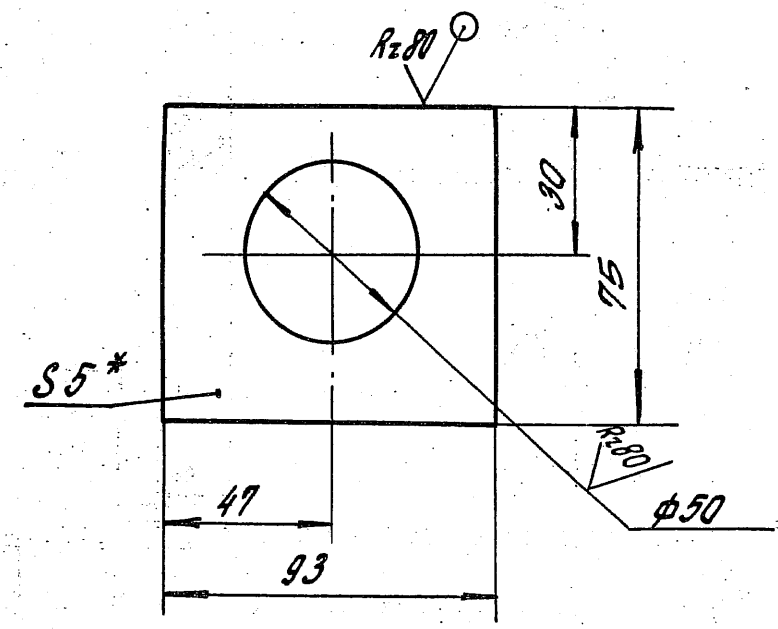


Обозначение	h, мм	B, мм
1.435.2-28.1.01.01.00.01	96	40
-01	96	60
-02	36	60

1. * Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$

			1.435.2-28.1.01.00.01		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	5,78	1:2
			Лист	Листов 1	
Н.контр.	Л.контр.	Зав. сект.	Исполн 100×40×3 ГОСТ 8278-83		
Контр.	Иванова	Ща	В.И.З.л.с.6 ГОСТ 11474-76		
Мониторинг	Матчук	Захарова	ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		
М.К.а.	Ща	Ща	Формат А4		

Копировал Стрельцова Формат А4



1. * Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$

			1.435.2-28.1.01.01.00.02		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	0,233	1:2
			Лист	Листов 1	
Н.контр.	Л.контр.	Зав. сект.	Исполн Б-ЛН-5 ГОСТ 19903-74		
Контр.	Иванова	Ща	В.И.З.л.с.6 ГОСТ 14637-79		
Мониторинг	Матчук	Захарова	ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		
М.К.а.	Ща	Ща	Формат А4		

Копировал Стрельцова 23343-02 32 Формат А4

Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.435.2-28.1.01.01.01.00.05	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.435.2-28.1.01.01.01.01	Втулка	1	
A4	2		1.435.2-28.1.01.01.01.02	Пластина	1	
Различия исполнений						
1.435.2-28.1.01.01.01.00 и 1.435.2-28.1.01.01.01.00-01						
по сборочному чертежу						

1.435.2-28.1.01.01.01.00

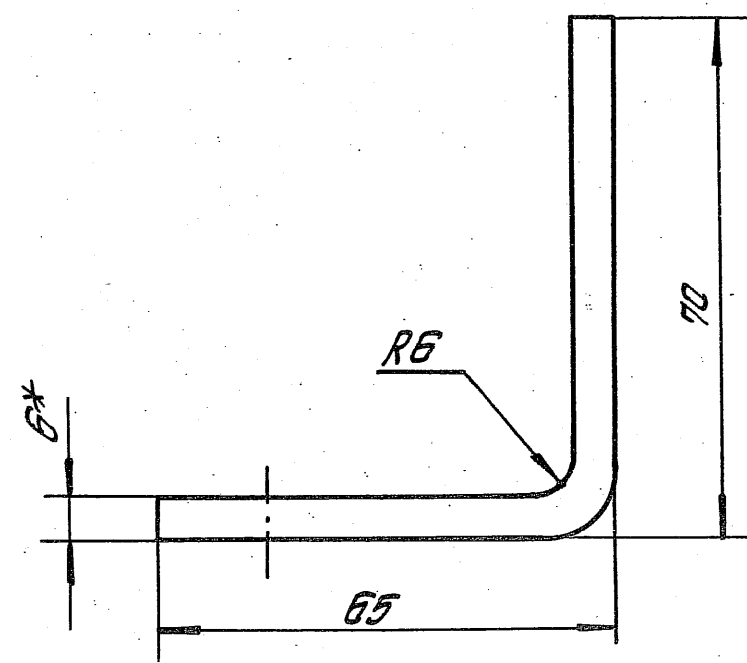
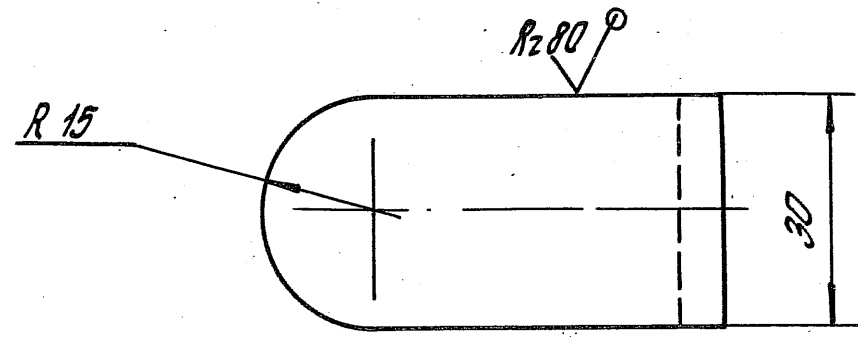
Полупетля

Этадия Р Лист 1
ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ

Н.контр. Ланосаренко М.С.
П.а.контр. Матчуков Р.И.
Зав.сект. Захарова С.В.
Инж. Иванова И.В.

Копировал Стрельцова

Формат А4



- 1* Размер для справок
- 2. Неуказанные отклонения размеров: ± 0.14

1.435.2-28.1.01.01.00.03

Скоба

Этадия Р Масса 0,13 Масштаб 1:1
Лист Листов 1

Н.контр. Ланосаренко М.С.
П.а.контр. Матчуков Р.И.
Зав.сект. Захарова С.В.
Контр. Иванова И.В.

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
В От 3 ле 6 ГОСТ 14 637-79

ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ

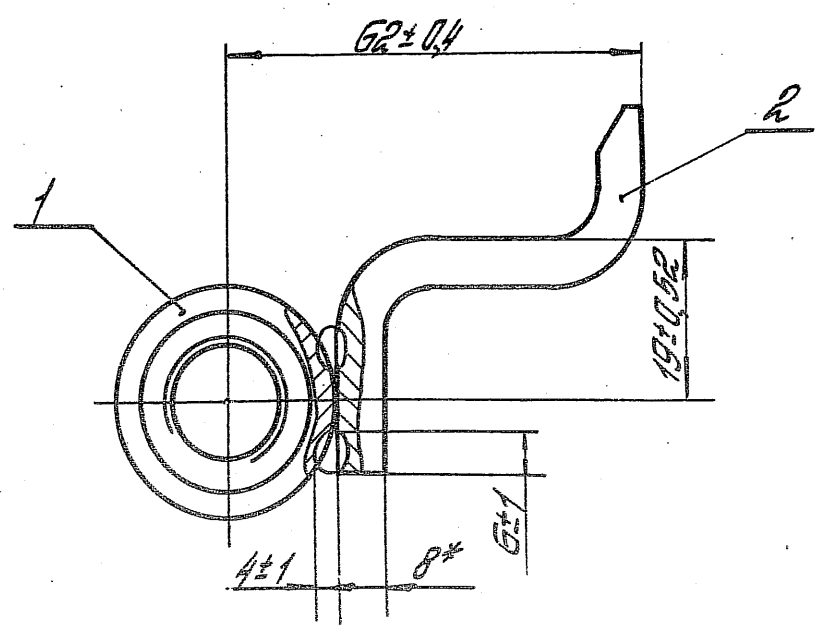
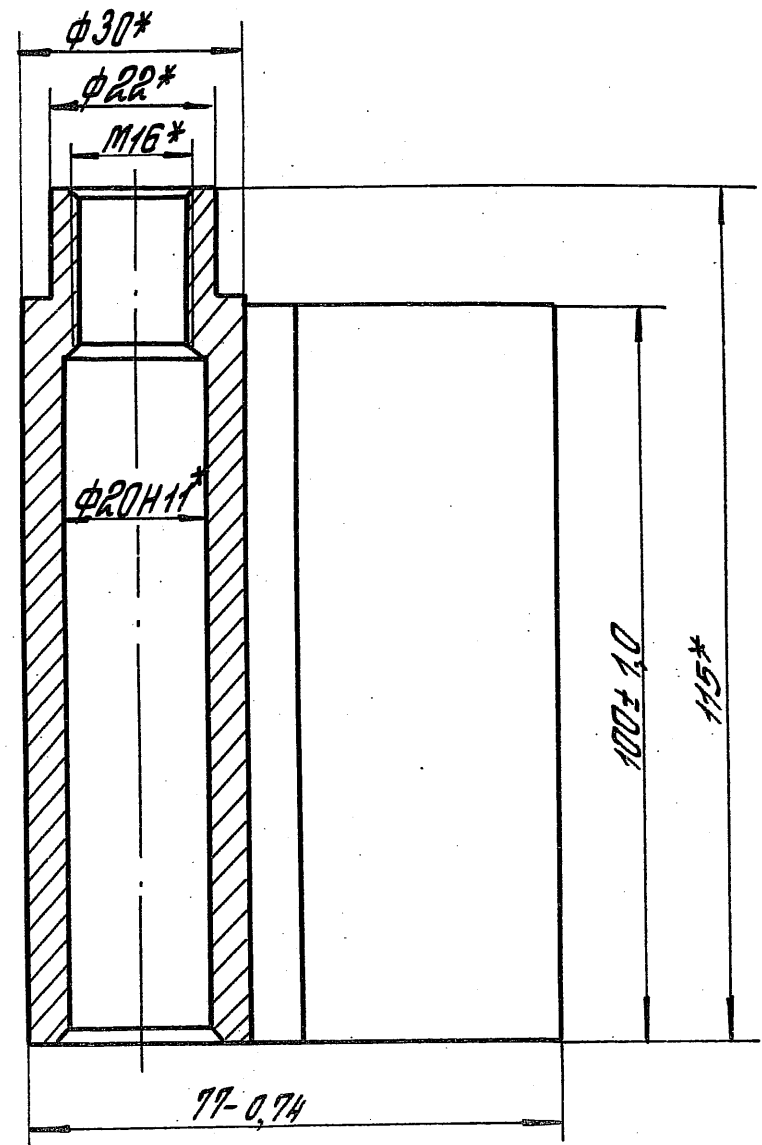
Копировал Стрельцова

23343-02 33

Формат АУ

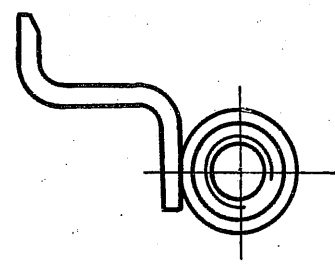
ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ

1.435.2-28.1.01.01.01.00



1.435.2-28.1.01.01.01.00-01- зеркальное отражение
Остальное - см. 1.435.2-28.1.01.01.01.00

M 1:2



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа.
2. *Размеры для справок.

1.435.2-28.1.01.01.01.00 СБ					
Полупетля Сборочный чертёж				Стадия	Масштаб
				Р	0,59
И.контр. Пантарева М.Сух Л.контр. Мартыков В.Сейт Зав. сект. Захарова С.С. Контр. Иванова И.С.				Лист	Листов 1
				ЦНИИПРОЕКТЛЭТКОНСТРУКЦИЯ	

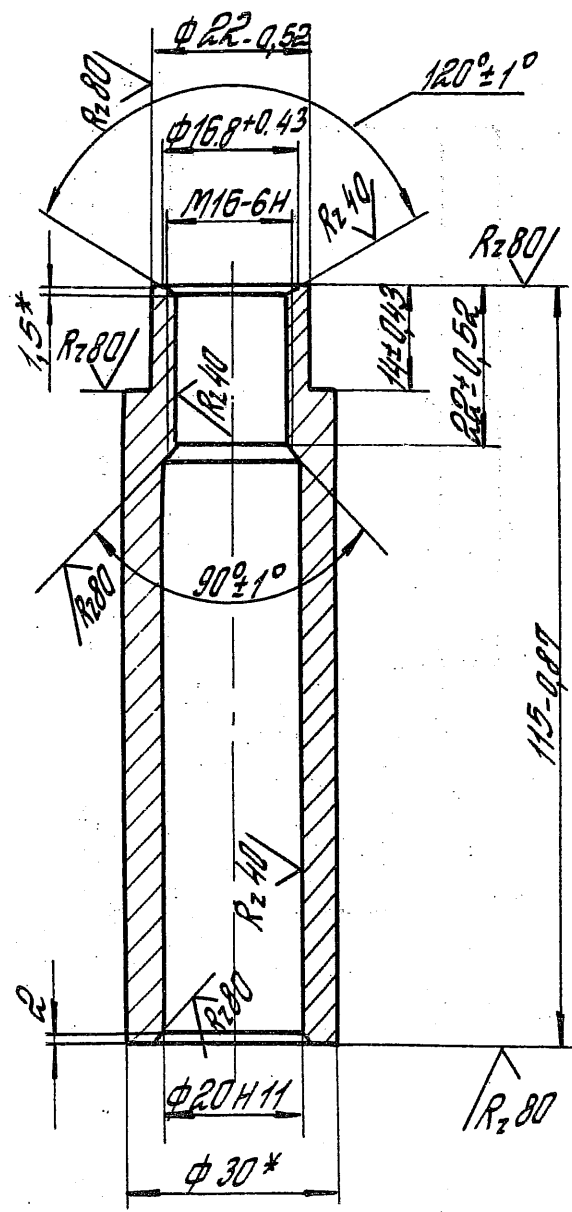
Копировал Отрепцова

23343-02 34

Формат А3

1:1

✓(✓)



* Размеры для справок

1.435.2-28.1.01.01.01.01

Втулка

Итого	Масса	Масштаб
Р	0,34	1:1
Лист	Листов 1	

И.контр. Ланатренко М.С.
 Р.контр. Матичков В.И.
 Зав.сек. Захарова С.В.
 Констр. Иванова И.В.

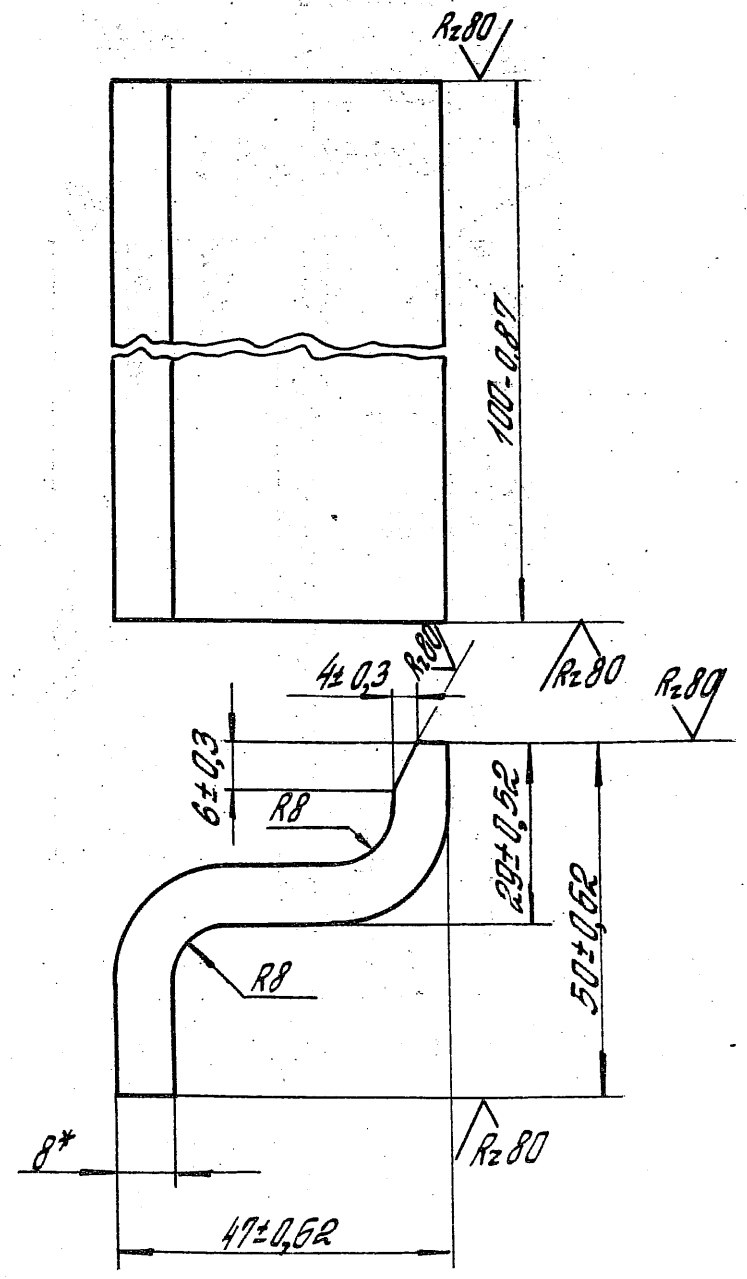
Контр. 30-В-ПОСТ 2590-71
 В От 3 пс 6-П-ПОСТ 535-79

ЦНИИПРОЕКТЕЛЕГКОМСТРУКЦИЯ

Копировал Истрельцова

Формат А4

✓(✓)



* Размер для справок

1.435.2-28.1.01.01.01.02

Пластина

Итого	Масса	Масштаб
Р	0,23	1:1
Лист	Листов 1	

И.контр. Ланатренко М.С.
 Р.контр. Матичков В.И.
 Зав.сек. Захарова С.В.
 Констр. Иванова И.В.

Лист 6-ПН-8 ПОСТ 19903-74
 В От 3 пс 6 ПОСТ 14637-79

ЦНИИПРОЕКТЕЛЕГКОМСТРУКЦИЯ

Копировал

23343-02 35

Формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
А3			1.435.2-28.1.02.00.00.00СБ	Оборочный чертёж			
				<u>Оборочные единицы</u>			
А4	1		1.435.2-28.1.02.01.00.00	Рама	1		
				<u>Детали</u>			
А4	2		1.435.2-28.1.01.00.00.01	Обратление	1		
	3		1.435.2-28.1.01.00.00.01-01	Обратление	1		
	4		1.435.2-28.1.01.00.00.01-03	Обратление	1		
	5		1.435.2-28.1.01.00.00.01-04	Обратление	1		
	6		1.435.2-28.1.01.00.00.01-06	Обратление	1		
	7		1.435.2-28.1.01.00.00.01-07	Обратление	1		
А4	8		1.435.2-28.1.02.00.00.01	Нащельник	1		
А4	9		1.435.2-28.1.02.00.00.02	Панель	1		
			1.435.2-28.1.02.00.00.00				
Зав. отд.	Кашкина	Г.Кашкина	Сборка правая		Листы	Листы	
Н.контр.	Паноморенко	М.Кот			Р	1	4
В.контр.	Матчук	В.Матчук			ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ		
Зав. сект.	Захарова	В.Захарова					
Инж.	Берина	Г.Берина					
Копировал Ртневичева			Формат А4				

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10		1.435.2-28.1.02.00.00.03	Панель		
				1ПТС 298.1016.61-С0,8		
				пост 23486-79		
				h = 850 h 14	1	15,23кг
				Накладка		
				Б-ПН-0.7 пост 19904-74		
				Вот 3лс 6-0Н-МТ-1 пост 11918-80		
Б4	11		1.435.2-28.1.02.00.00.04	15 h 14 x 508 h 14	1	0,046кг
Б4	12		1.435.2-28.1.02.00.00.05	40 h 14 x 982 h 14	1	0,24 кг
Б4	13		1.435.2-28.1.02.00.00.06	20 h 14 x 1510 h 14	1	0,18 кг
Б4	14		1.435.2-28.1.02.00.00.07	40 h 14 x 2130 h 14	1	0,58 кг
Б4	15		1.435.2-28.1.02.00.00.08	20 h 14 x 2895 h 14	2	0,35 кг
				Уплотнение		
				Пластина I, лист,		
				ПМКЩ-С2-2 пост 7338-77		
Б4	16		1.435.2-28.1.02.00.00.09	100 h 14 x 982 h 14	1	0,29 кг
Б4	17		1.435.2-28.1.02.00.00.10	8 h 14 x 1520 h 14	1	0,46 кг
Б4	18		1.435.2-28.1.02.00.00.11	110 h 14 x 2130 h 14	1	0,7 кг
Б4	19		1.435.2-28.1.02.00.00.12	110 h 14 x 2920 h 14	1	0,96 кг
Б4	20		1.435.2-28.1.02.00.00.13	140 h 14 x 2980 h 14	1	1,25 кг
Б4	21		1.435.2-28.1.02.00.00.14	250 h 14 x 538 h 14	1	0,41 кг
Б4	22		1.435.2-28.1.02.00.00.15	280 h 14 x 2914 h 14	1	2,46 кг
			1.435.2-28.1.02.00.00.00			
Инж. Ртневичева			Лист			2
Копировал Ртневичева			23343-02 36			Формат А4

Вид работ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	23		1.435.2-28.1.02.00.00.16	Уплотнение		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-С ₂ -4 ГОСТ 7338-77		
				30h14 x 950h14	1	0.17кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	25			M8-6g x 90.58. 0130	15	
	26			M10-6g x 85.58. 0130	16	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	27			M8-6H.5. 0130	15	
	28			M10-6H.5. 0130	16	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
	29			8 65Г 0130	15	
	30			10 65Г 0130	16	
				<u>Прочие изделия</u>		
	31			Винт самонарезающий		
				B6x25 ТУ 36-2142-78	15	
						Лист
						3

Копировал Стрельцова

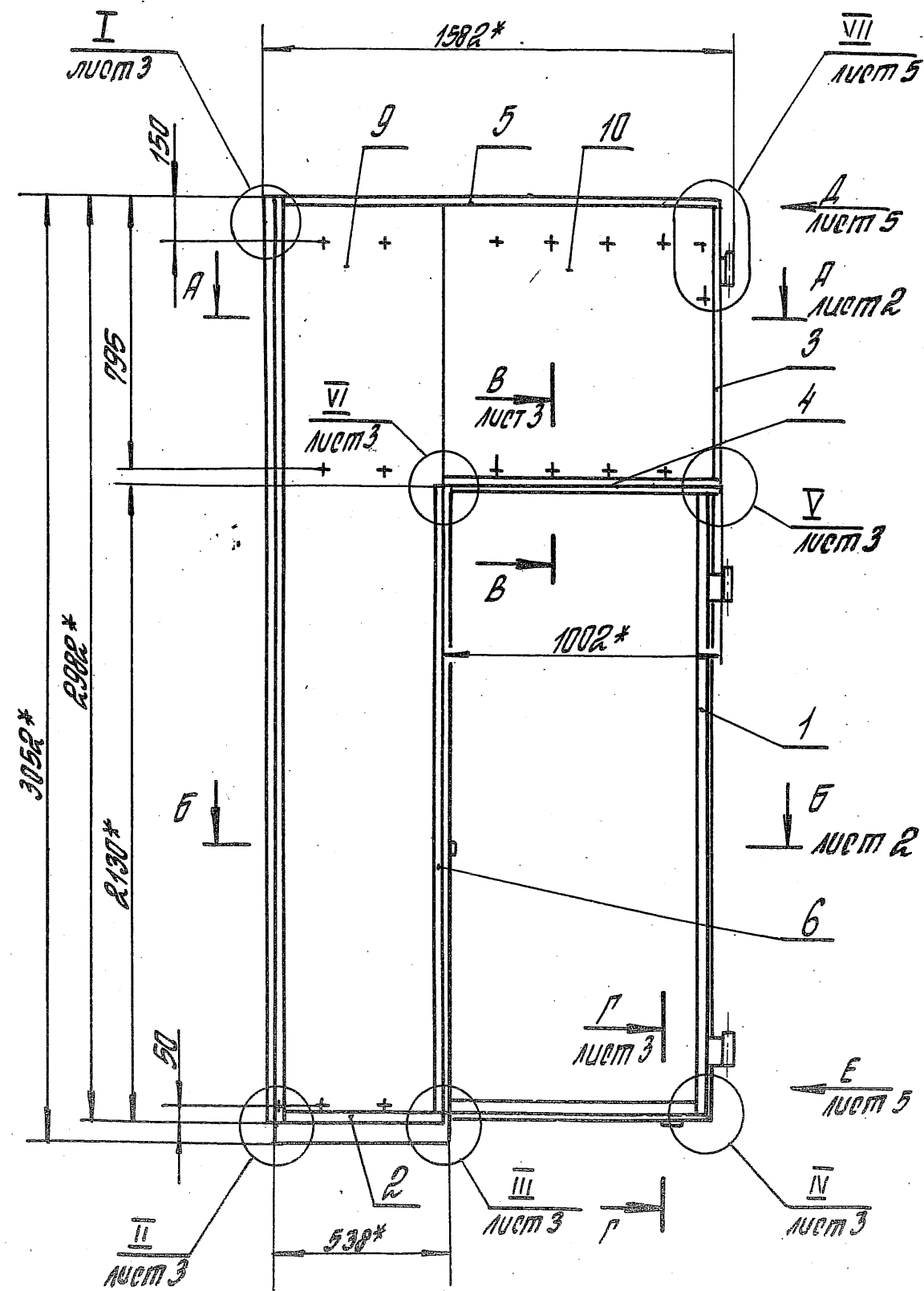
Формат А4

Вид работ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		32		Заклепка катанная		
				ная ЗК-12 ТУ 36-2088-85	87	
		33		Шайба уплотнительная		
				ШУ-6 ТУ 36-2130-78	15	
				<u>Материалы</u>		
		34		Пластина из пенорезины		
				ТУ 38.406316-87	0005 м ³	
						Лист
						4

Копировал Стрельцова

23343-02 37

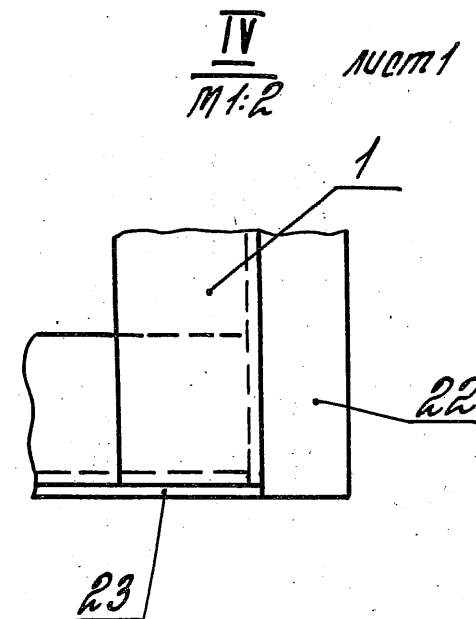
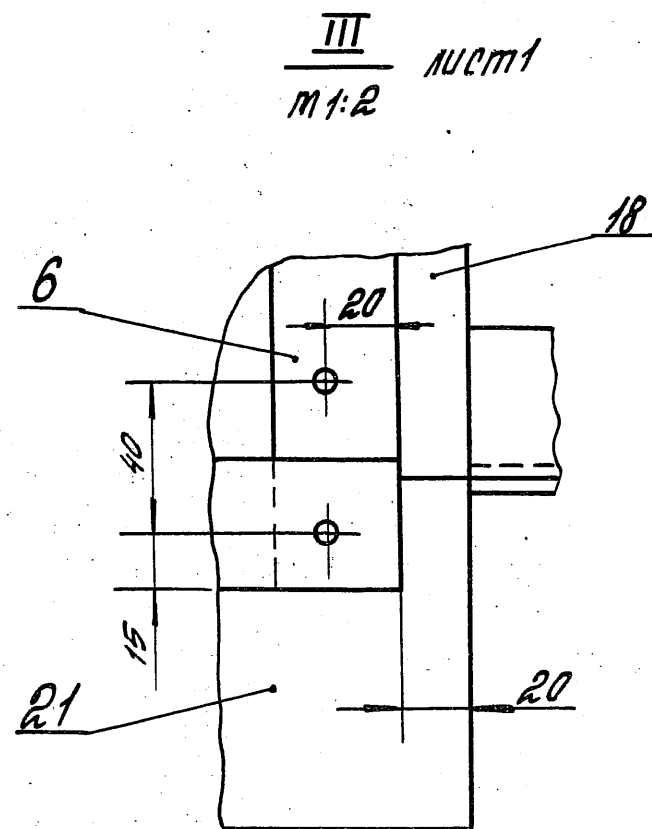
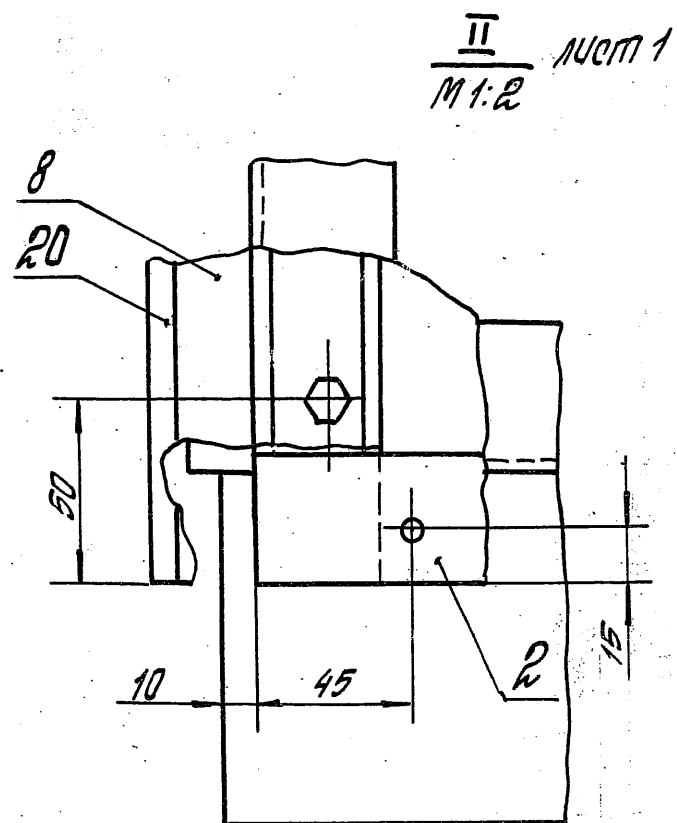
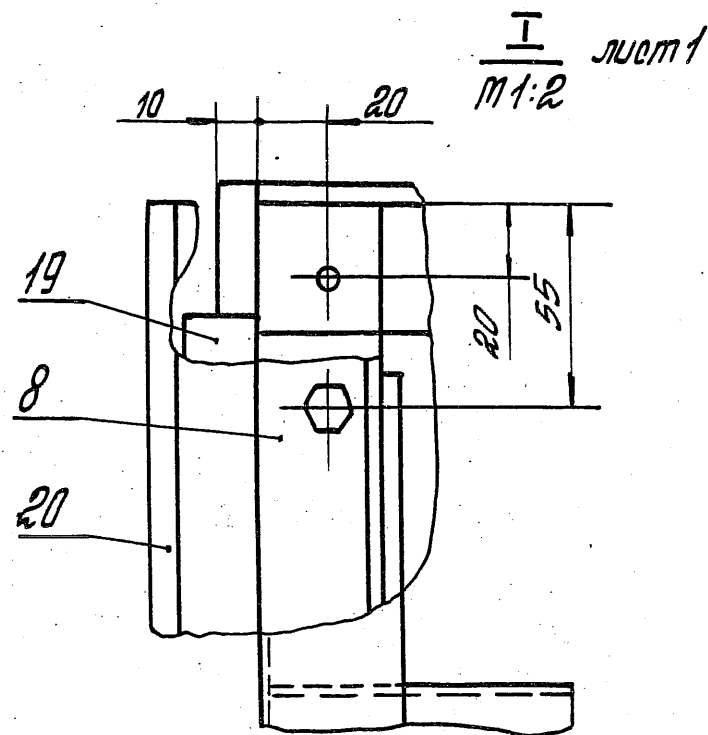
Формат А4



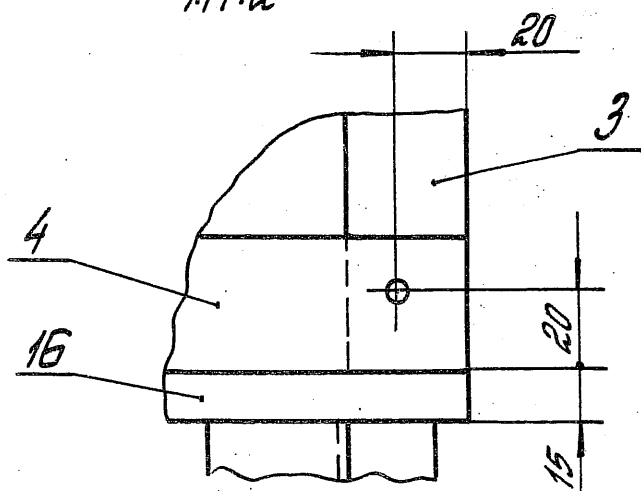
1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{УТН}{2}$.
3. Обрамления поз. 2, 3, 4, 5, 6, 7 крепить к панелям поз. 9, 10 заклепками поз. 32 с шагом 200 мм.
4. Уплотнения поз. 16, 17, 18, 19, 21 и накладки поз. 11, 12, 13, 14, 15. соответственно крепить к панелям поз. 9, 10 заклепками поз. 32 с шагом 200 мм.
5. Уплотнение поз. 20 и нащельник поз. 8 крепить к панели поз. 9 болтами поз. 25 с шагом 200 мм
6. Уплотнение поз. 22 и накладку поз. 15 крепить к раме поз. 1 винтами самонарезающими поз. 31 с шагом 200 мм.
7. Панели поз. 9 и 10 крепить к раме поз. 1 болтами поз. 26 в каждую впадину панели.
8. Уплотнение поз. 23 приклеить к раме поз. 1 клеем 88-НП-43 по ТУ 38-105. 258-79.
9. Шероховатость поверх. дет. Б4 в местах реза Rz 1
10. Места реза панелей поз. 9 и 10 покрыть суриком железным по ГОСТ 8135-74 в два слоя.

1.435.2-28.1.02.00.00.00 СБ		
Исполн	Масса	Масштаб
Р	117,3	1:20
Лист 1	Листов 5	
ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ		

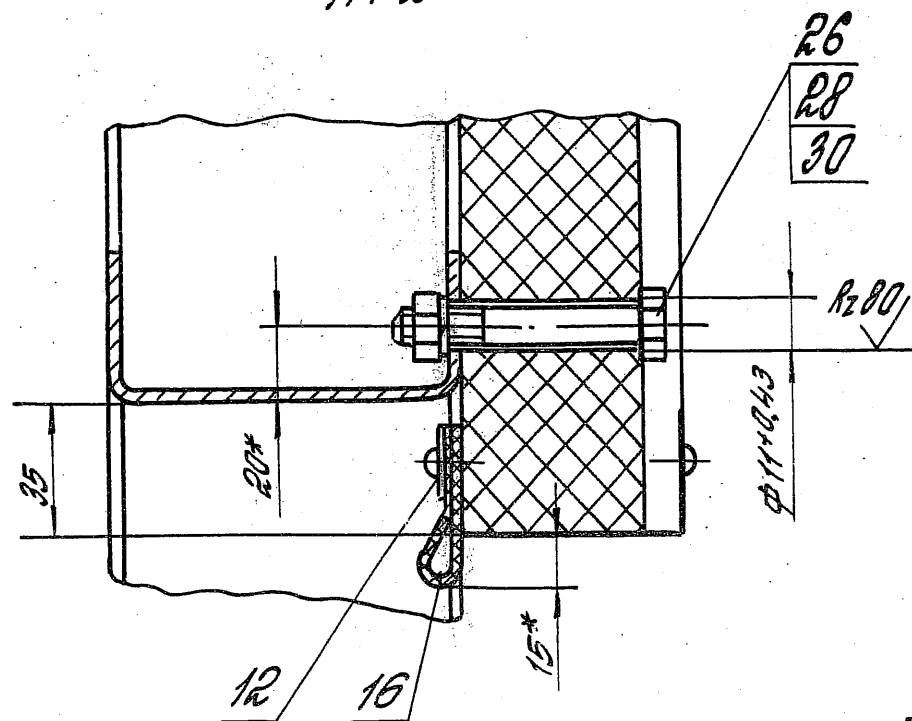
Зав. отд. Ковкина В.А.
 Исполн. Поповичев В.В.
 Проверка Молочков В.В.
 Зав. сект. Захарова В.В.
 Констр. Михалевича И.И.



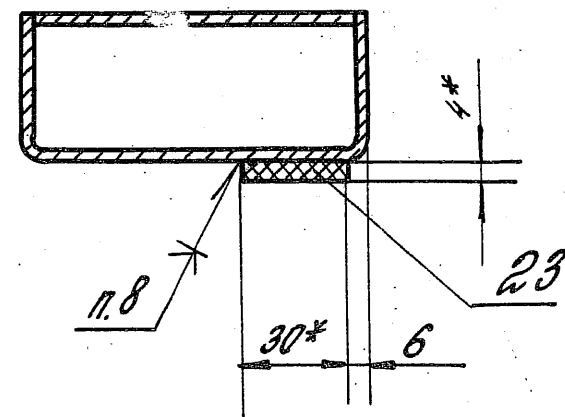
$\frac{V}{M1:2}$ лист 1



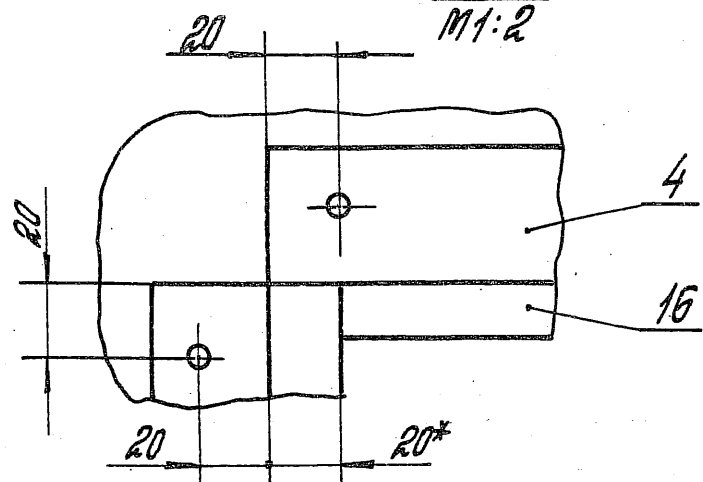
$\frac{B-B}{M1:2}$ лист 1



$\frac{\Gamma-\Gamma}{M1:2}$ лист 1



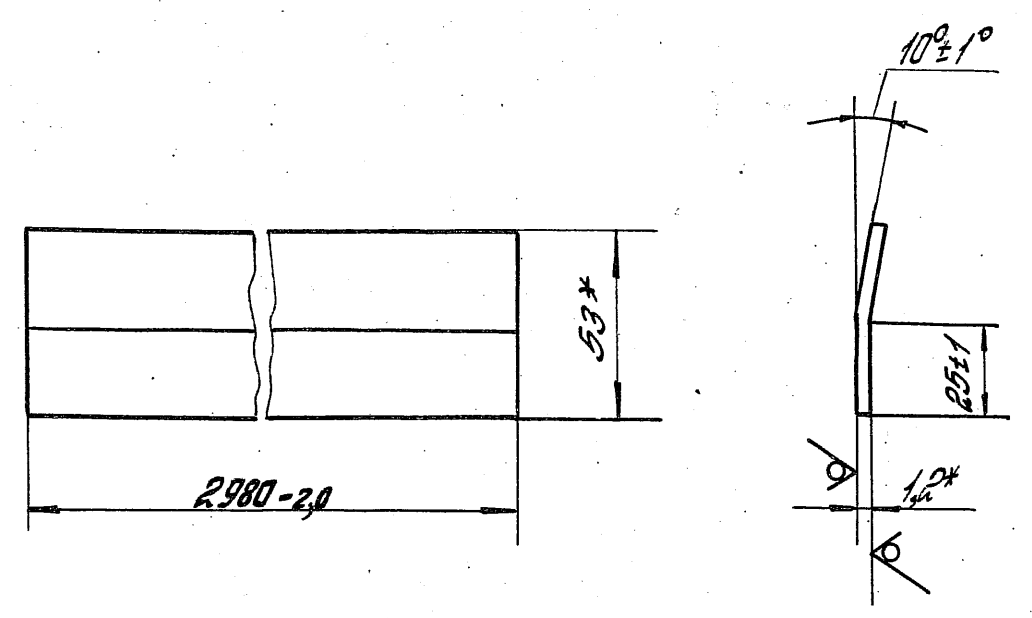
$\frac{VI}{M1:2}$ лист 1



1.435.2-28.1.02.00.00.00 05

лист 3

Rz160 (✓)



* Размеры для справок.

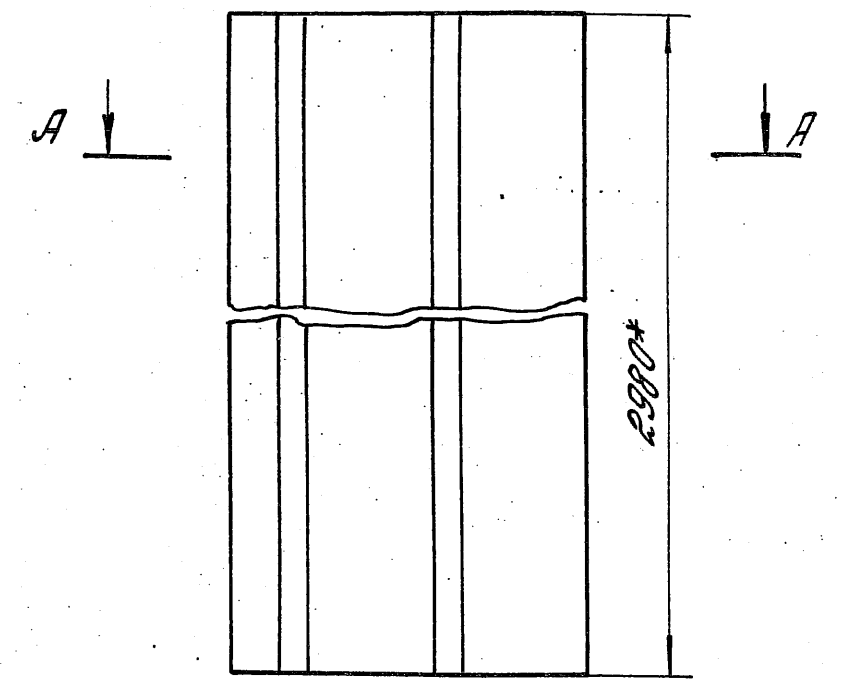
Инв.№ подл. Подпись и дата

1.435.2-28.1.02.00.00.01		
Италия	Масса	Масштаб
Р	1,49	1:2
Лист	Листов 1	
Нащельник		
Лента 10пс-М-3-1,2*53 пост 503-81		
И.контр. Ланомаренко	М.С.	
Пр.контр. Матчилов	В.И.	
Зав.сек. Захарова	В.А.	
Констр. Мейникова	М.И.	

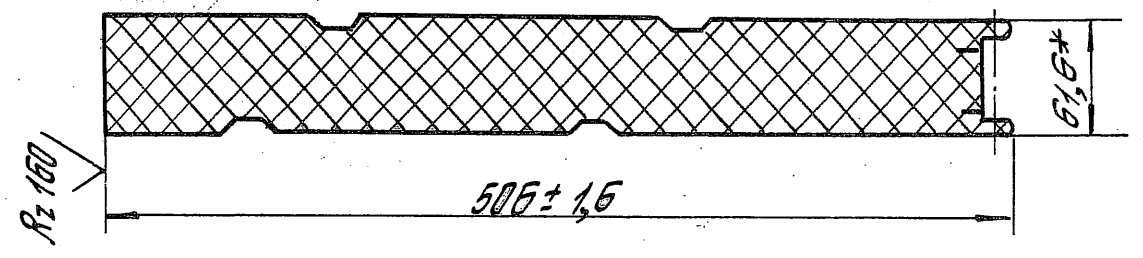
Копировал Стрельцова

Формат А4

✓(✓)



A-A
M1:4



* Размеры для справок

Инв.№ подл. Подпись и дата

1.435.2-28.1.02.00.00.02		
Италия	Масса	Масштаб
Р	27,5	1:10
Лист	Листов 1	
Панель		
1пс 298.1016.61-С 0,8 пост 23486-19		
И.контр. Ланомаренко	М.С.	
Пр.контр. Матчилов	В.И.	
Зав.сек. Захарова	В.А.	
Инж. Иванова	М.И.	

Копировал Стрельцова

23343-02 43

Формат А4

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.435.2-28.1.02.01.00.00.06	Оборочный чертёж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
A4	1		1.435.2-28.1.01.01.01.00-01	Полупетля	3	
				<u>Детали</u>		
A4	2		1.435.2-28.1.01.01.00.02	Пластина	2	
A4	3		1.435.2-28.1.01.01.00.03	Скоба	1	
A4	4		1.435.2-28.1.01.01.00.08	Шайба	2	
A4	5		1.435.2-28.1.02.01.00.01	Связь	1	
	6		1.435.2-28.1.02.01.00.01-01	Связь	1	
	7		1.435.2-28.1.02.01.00.01-02	Связь	1	
A4	8		1.435.2-28.1.02.01.00.02	Стойка	1	

1.435.2-28.1.02.01.00.00

Зав. отд. Кашкина В.А. 03.05.88
 И.контр. Пантарева В.В.
 Р.контр. Матчков В.В.
 Зав. сект. Захарова В.В.
 Инж. Берина Т.И.

Рама

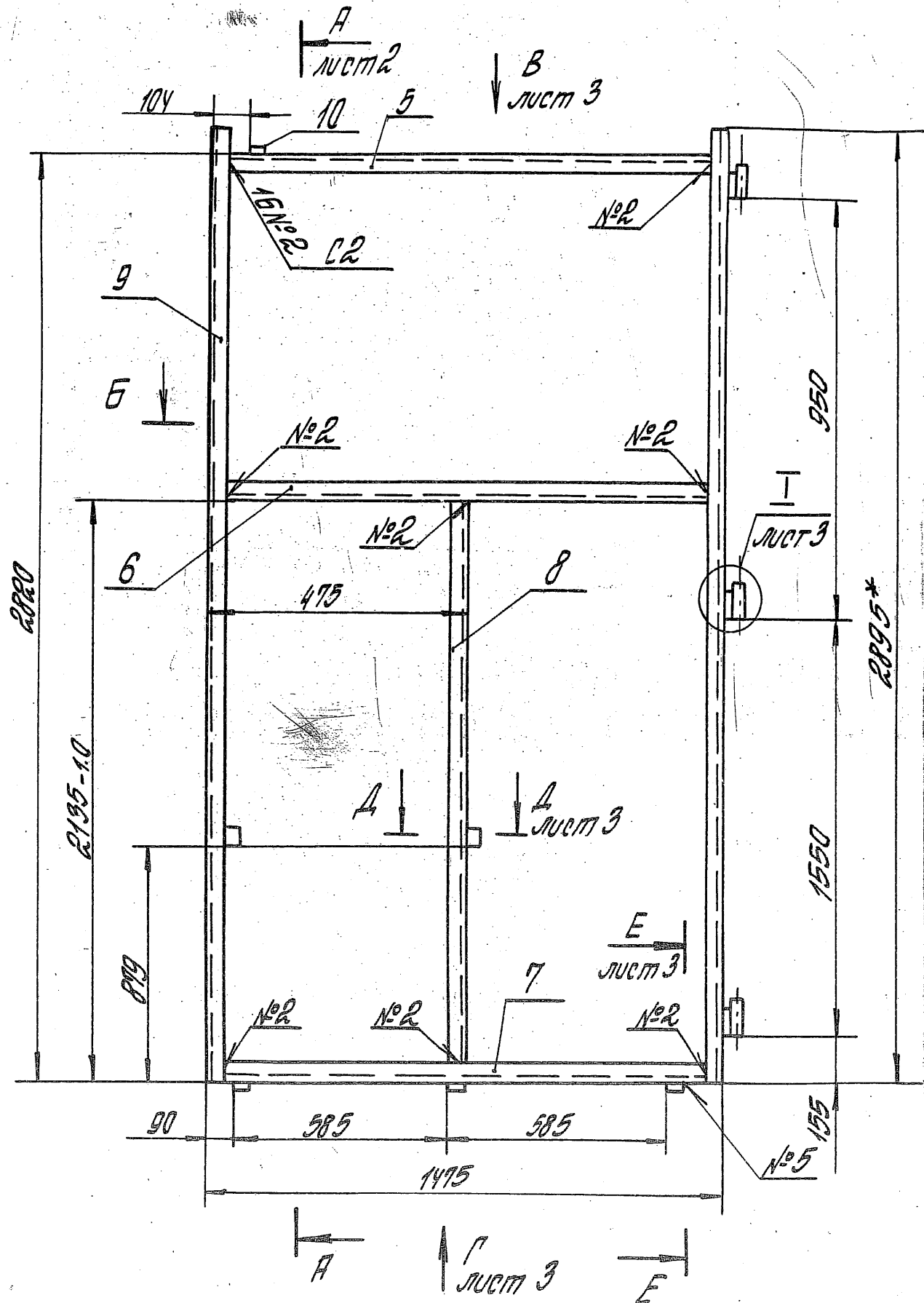
Италия Лист 1 Листов 2
 ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		1.435.2-28.1.02.01.00.03	Стойка Швеллер 100x40x3 ГОСТ 8278-83 80т3лс6 ГОСТ 11474-76 L = 2895 h 14	2	11,6 кг
Б4	10		1.435.2-28.1.02.01.00.04	Полупетля Труба 10x2.2 ГОСТ 3262-75 L = 50 h 14	4	0,04 кг
Б4	11		1.435.2-28.1.02.01.00.05	Упор Уголок 50x50x4-Б-ГОСТ 8509-86 80т3лс6-II-ГОСТ 535-79 L = 50 h 14	1	0,15 кг
Б4	12		1.435.2-28.1.02.01.00.06	Упор Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74 4-II-80т3лс6 ГОСТ 16523-70 94 h 14 x 995 h 14	1	2,2 кг

Инд. № подл. Матрица и дата взят инв. №

1.435.2-28.1.02.01.00.00

Лист 2

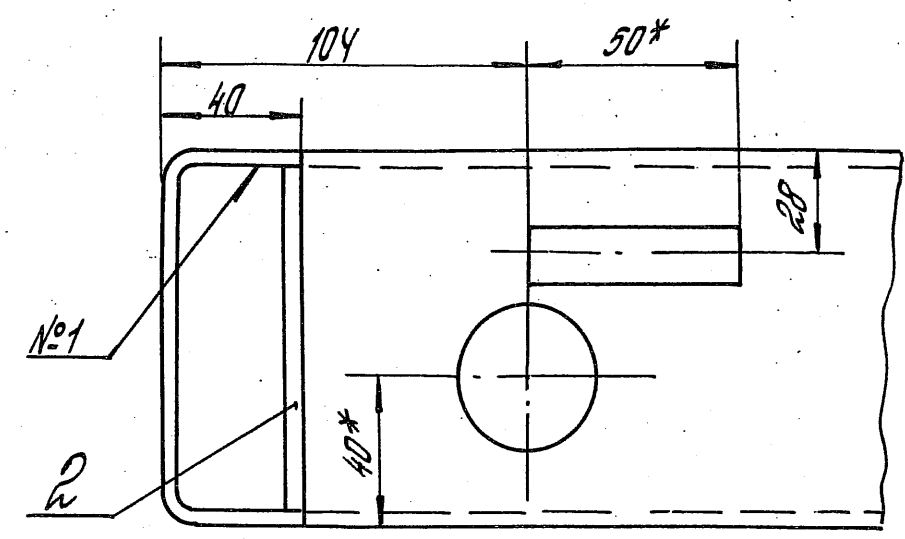


Б
Лист 2

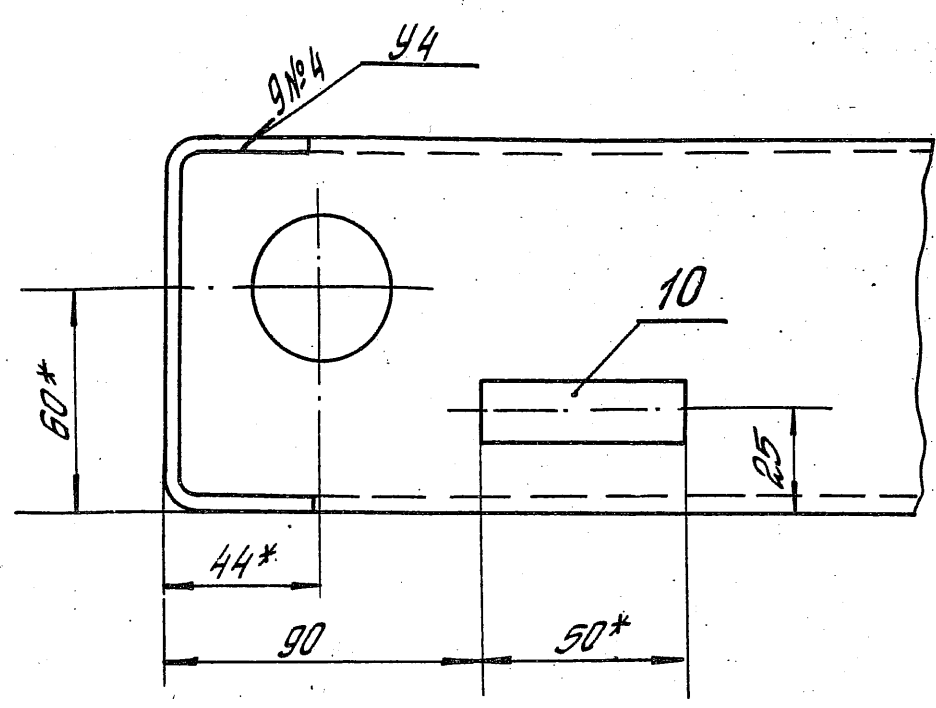
1. Сварные швы №5 выполнять в среде углекислого газа.
2. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
3. * Размеры для справок.
4. Допуск параллельности отверстий полупетель поз. 1 и полупетель поз. 10 относительно соответственных общих осей 0,4 мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{0.15}{\sqrt{L}}$.
6. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
7. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, II, Б/1, кроме отверстий.

1.435.2-28.1.02.01.00.00 СБ		
Зав. отд. Кожкинов	Инж. Кошкин	23.05.87
Н.контр. Покотаренко	М.С.	
Гл. констр. Пятучков	М.С.	
Зав. сек. Захаров	М.С.	
Инж. Беринаба	М.С.	
Рамы Сборочный чертёж		Стандия
		Масса
		Масштаб
		Р 54,0 1:20
		Лист 1 Листов 3
ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОСТРОИТЕЛЬСТВА		

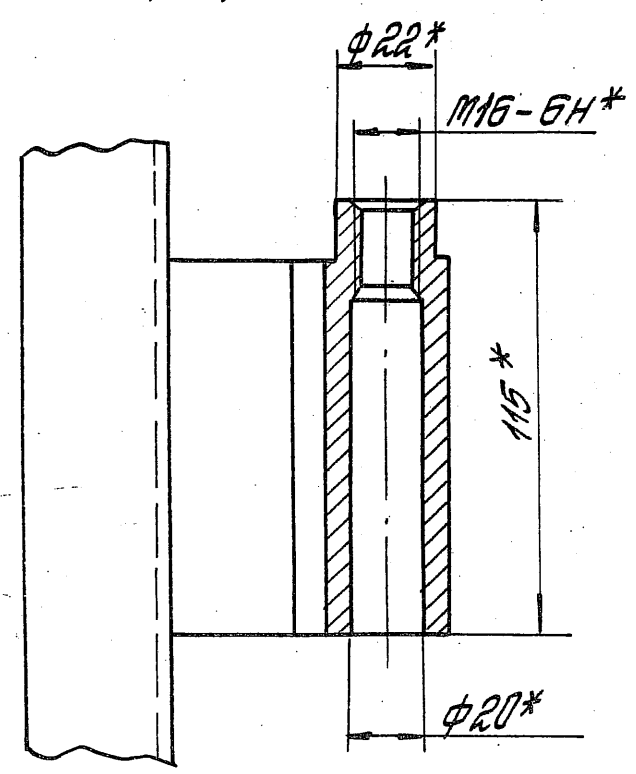
Вид В лист 1
М 1:2



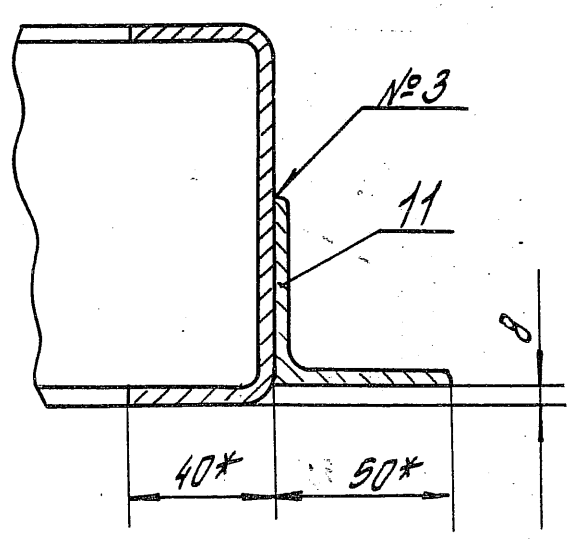
Вид Г лист 1
М 1:2



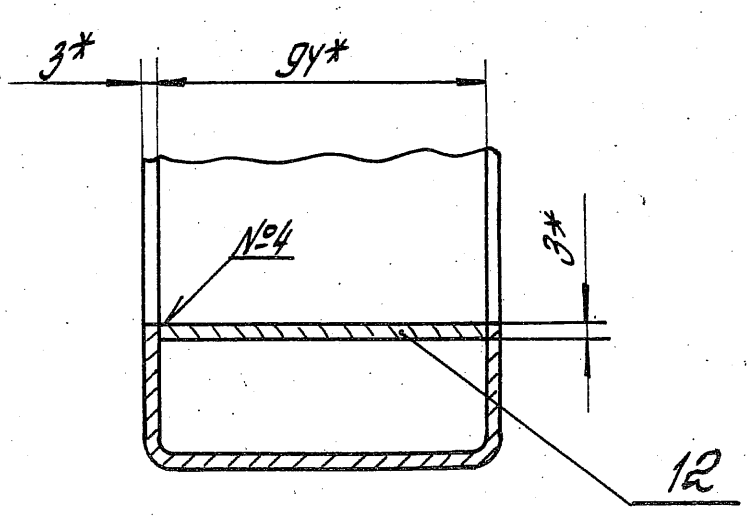
Т лист 1
М 1:2



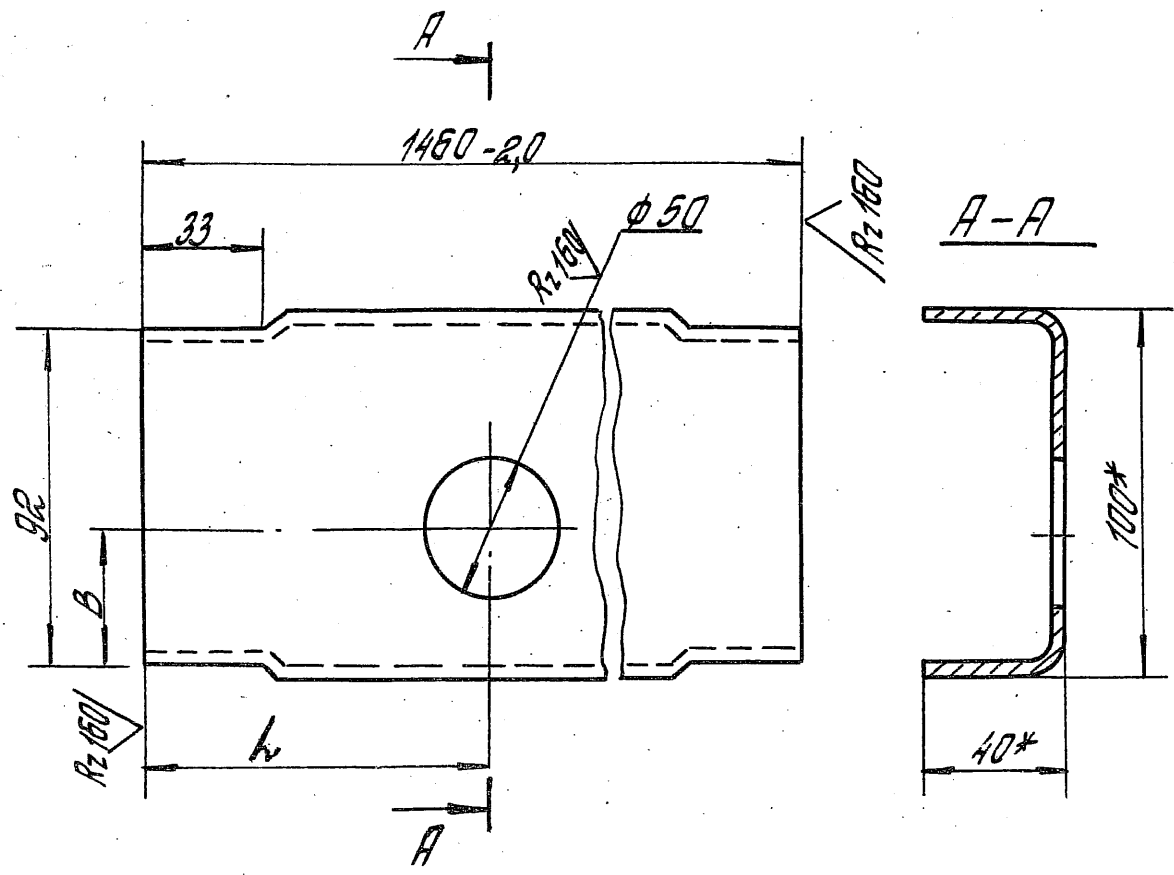
Д-Д лист 1
М 1:2



Е-Е лист 1
М 1:2



✓(✓)



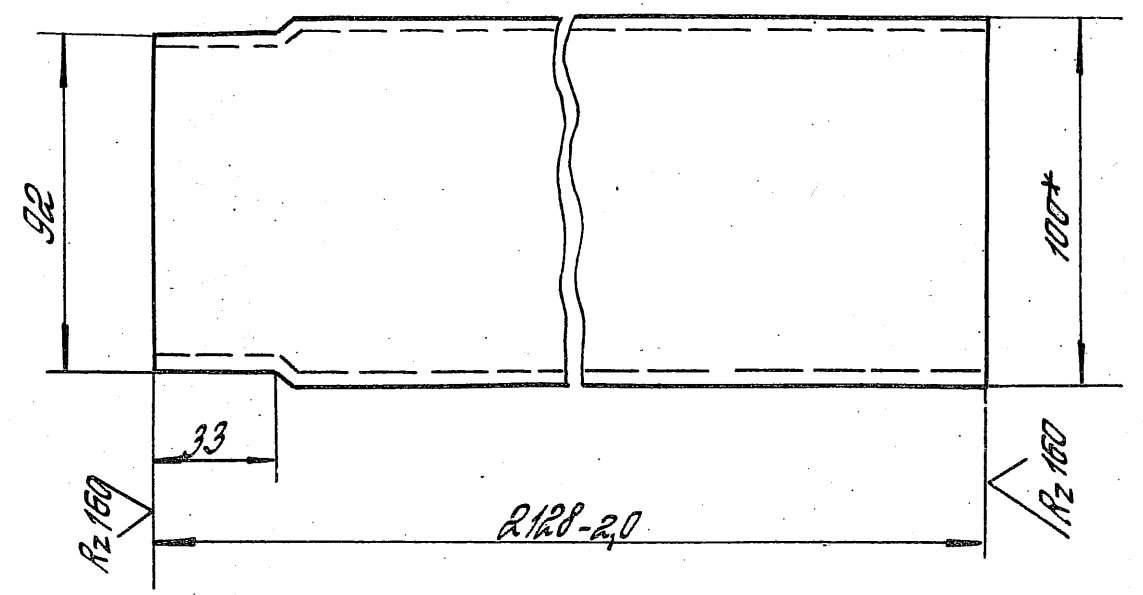
Обозначение	h, мм	B, мм
1.435.2-28.1.02.01.00.01	96	40
-01	96	60
-02	36	60

1.* Размеры для справок
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h15, h15, ± 0.15/2.

ШТАМПОВАНО И ПОДПИСАНО

1.435.2-28.1.02.01.00.01			
Связь		Стадия	Масса
		Р	5,79
		Лист	Листов 1
Н.контр. Монашенкина	И.Док.	Швеллер 100x40x3 ГОСТ 8278-83	
С.контр. Матчюков	Зав. сект. Захарова	В.М.З.п.с.б. ГОСТ 11474-76	
Контр. Беринава	И.Керн	ЦНИИПРОЕКТЕЛГКОНСТРУКЦИЯ	

✓(✓)



1.* Размер для справок
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h15, ± 0.15/2.

ШТАМПОВАНО И ПОДПИСАНО

1.435.2-28.1.02.01.00.02			
Стойка		Стадия	Масса
		Р	8,49
		Лист	Листов 1
Н.контр. Монашенкина	И.Док.	Швеллер 100x40x3 ГОСТ 8278-83	
С.контр. Матчюков	Зав. сект. Захарова	В.М.З.п.с.б. ГОСТ 11474-76	
Контр. Беринава	И.Керн	ЦНИИПРОЕКТЕЛГКОНСТРУКЦИЯ	

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.2-28.1.03.00.00.00.05	Оборочный чертеж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
А4	1		1.435.2-28.1.03.01.00.00	Заток.	1	
А4	2		1.435.2-28.1.03.02.00.00	Полупетля	2	
				<u>Детали</u>		
А4	3		1.435.2-28.1.01.00.00.01-02	Обратление	2	
	4		1.435.2-28.1.01.00.00.01-05	Обратление	1	
А4	5		1.435.2-28.1.03.00.00.01	Обратление	1	
А4	6		1.435.2-28.1.03.00.00.02	Панель	1	
А4	7		1.435.2-28.1.03.00.00.03	Нащельник	1	
	8		1.435.2-28.1.03.00.00.03-01	Нащельник	1	

1.435.2-28.1.03.00.00.00

Калитка

Итого	Лист	Листов
Р	1	3

ЦУНИПРОЕКТАГКОНСТРУКЦИЯ

Шифр по плану, подписи и дата

Зав. отд.	Калитина	С.К.	03.05.88
Н.контр.	Ломоносова	Л.К.	
Р.контр.	Матвеев	В.А.	
Зав. сект.	Захарова	С.В.	
Инж.	Берикова	В.В.	

Калитка в ст. пр. и др.

Формат А4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		1.435.2-28.1.03.00.00.04	Накладка		
				Б-ПН-0,7 ГОСТ 19904-74 80т 3лс-0Н-МТ-1ГОСТ 1491880		
				20х14 х 986 х 14	1	0,11кг
Б4	10		1.435.2-28.1.03.00.00.05	Платик		
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 4-IV-80т 3лс ГОСТ 16523-70		
				35 х 14 х 50 х 14	18	0,04кг
				<u>Уплотнение</u>		
				Пластина I, лист, ТМКЦ-С2-2 ГОСТ 7338-77		
Б4	11		1.435.2-28.1.03.00.00.06	80 х 14 х 1010 х 14	1	0,24кг
Б4	12		1.435.2-28.1.03.00.00.07	90 х 14 х 2125 х 14	1	0,57кг
Б4	13		1.435.2-28.1.03.00.00.08	206 х 14 х 986 х 14	1	0,71кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	15			Болт М8-Бдх90.58.0130 ГОСТ 7798-70	4	
	16			Гайка М8-БН.5.0130 ГОСТ 5915-70	4	

Шифр по плану, подписи и дата

Итого	Лист	Листов
	2	

Калитка в ст. пр. и др.

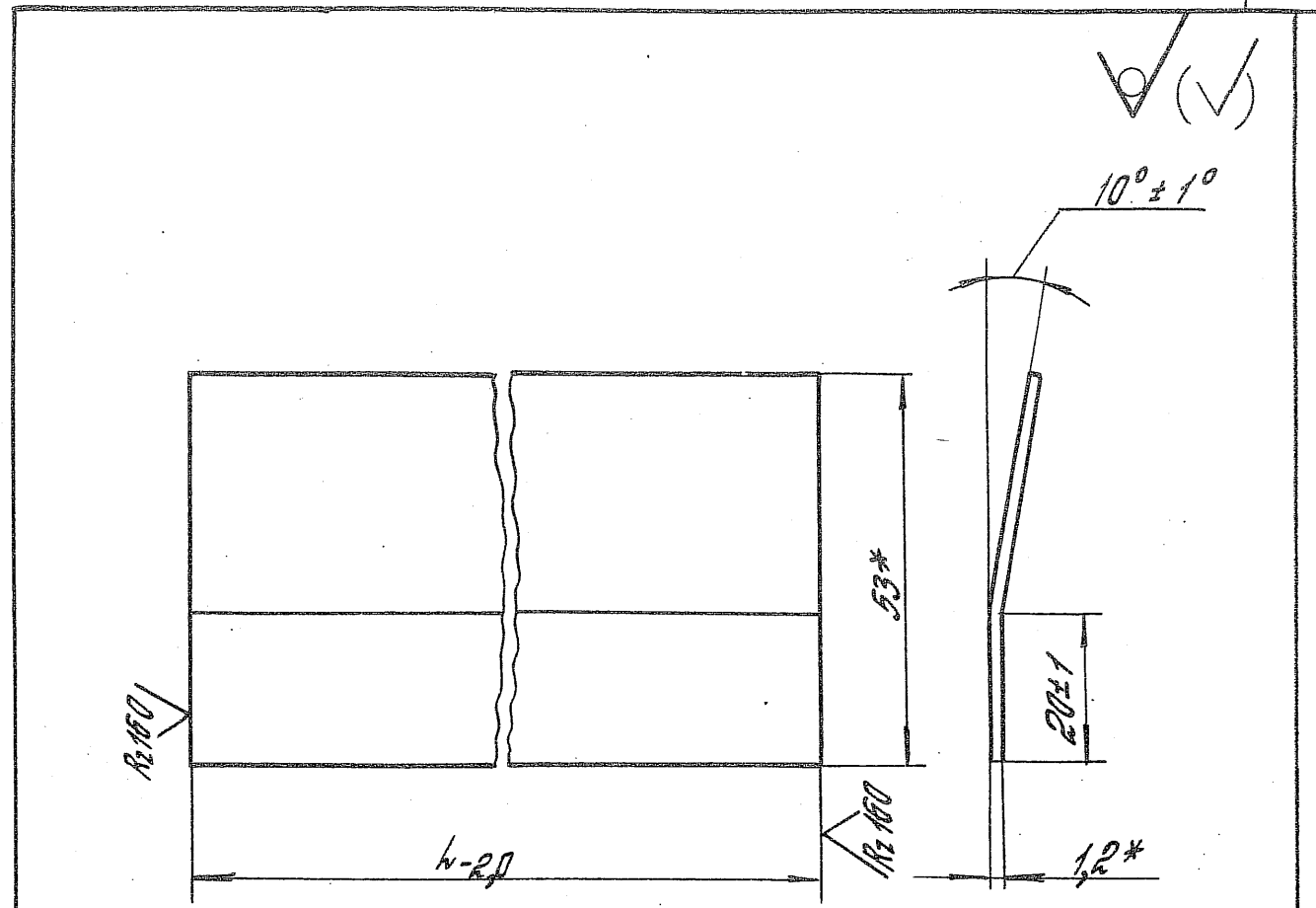
23343-02 49

Формат А4

Вариант	Зона	№№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		17		Шайба 865Г 0130 ГОСТ 6402-70	4	
		18		Штифт 5тбх30 ГОСТ 3128-70	1	
			<u>Прочие изделия</u>			
		20		Винт самонарезающий В6х25 ТУЗБ-2142-78	30	
		21		Защелка комбинированная ЗК-12 ТУЗБ-2088-85	42	
		22		Шайба уплотнительная ШУ-6 ТУЗБ-2130-78	30	

Лист
3

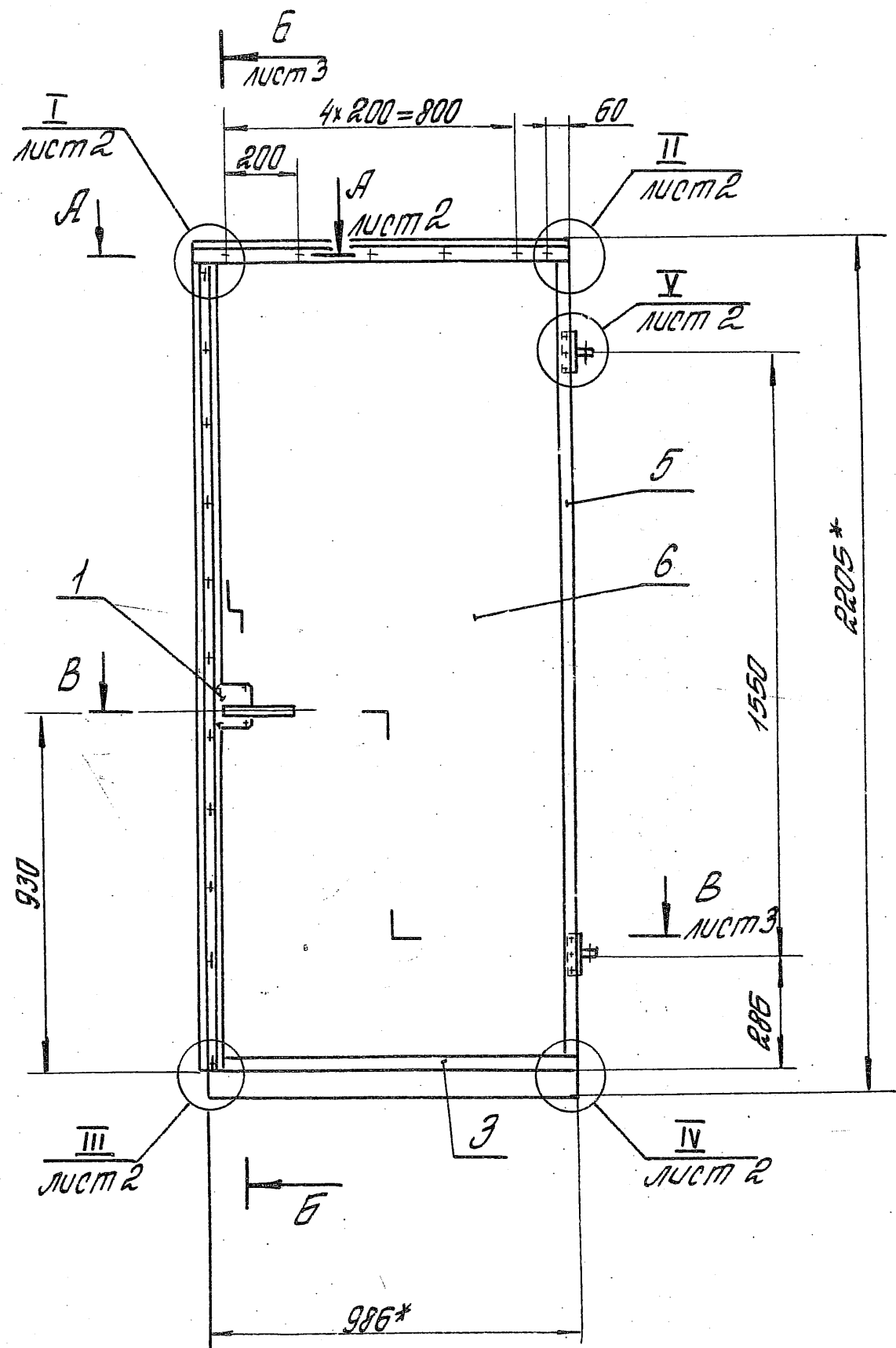
1.435.2-28.1.03.00.00.00



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.2-28.1.03.00.00.03	1006	0,5
-01	2105	1,05

* Размеры для справок.

Исполн. подл.	Подпись и дата	Вып. инв. №	1.435.2-28.1.03.00.00.03		
			Нащельник		
И.контр.	Л.ономенко	Л.Ке	Италия	Масса	Масштаб
Р.контр.	Матчубов	Ф.И.И.	р	шт.	1:1
Зав.скт.	Захарова	Б.И.И.	Лист	Листов	1
Изм.	Бериндова	Б.И.И.	Лента 10т-т-3 -1,2х53 ГОСТ 503-81		
			ЦНИИПРОЕКТЕЛГКОНСТРУКЦИЯ		



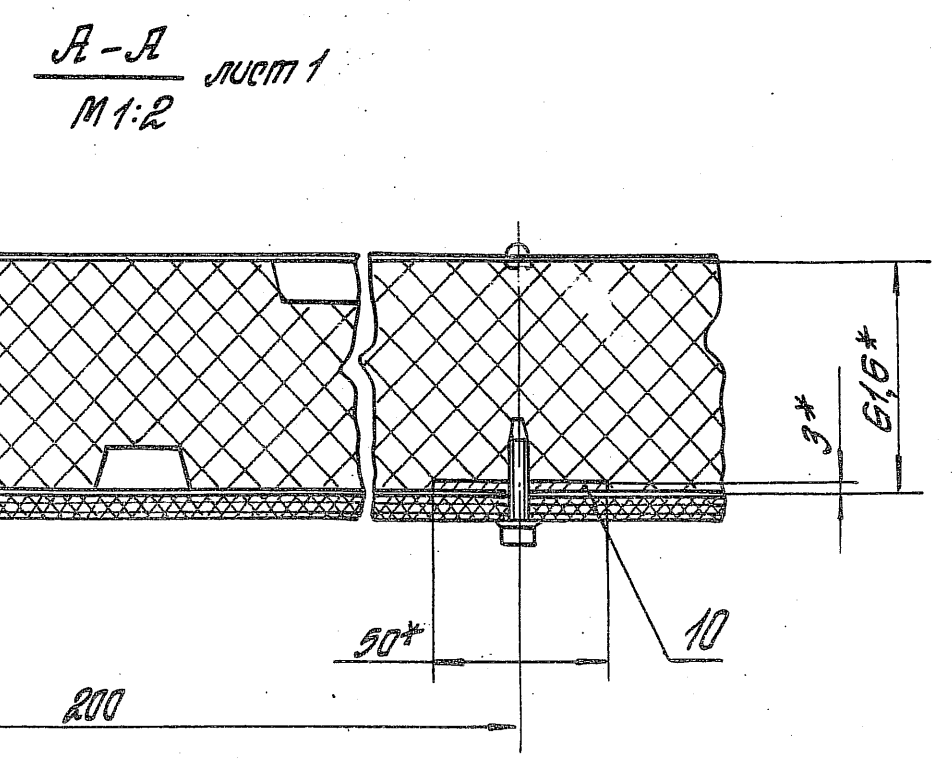
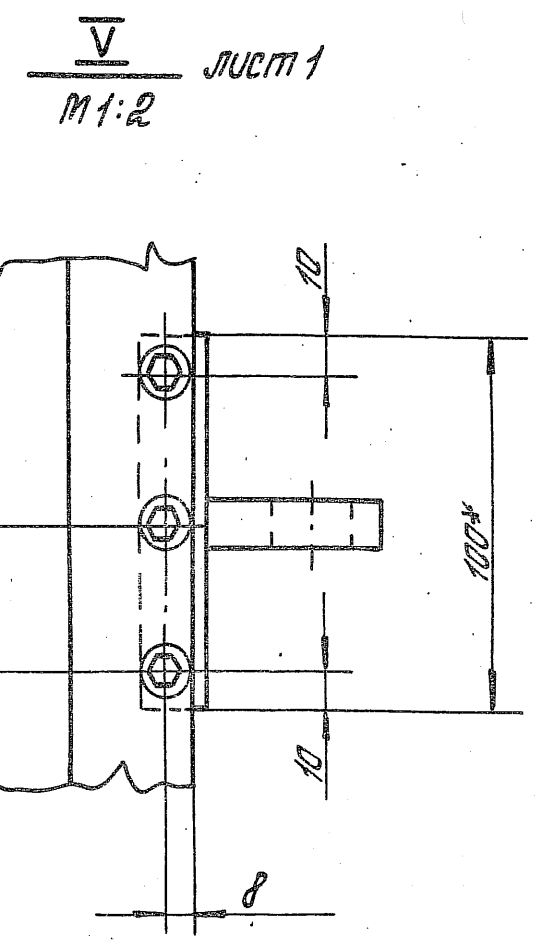
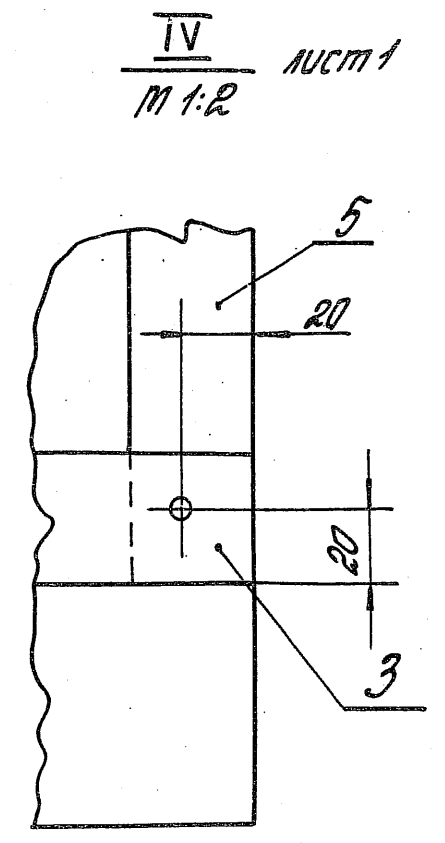
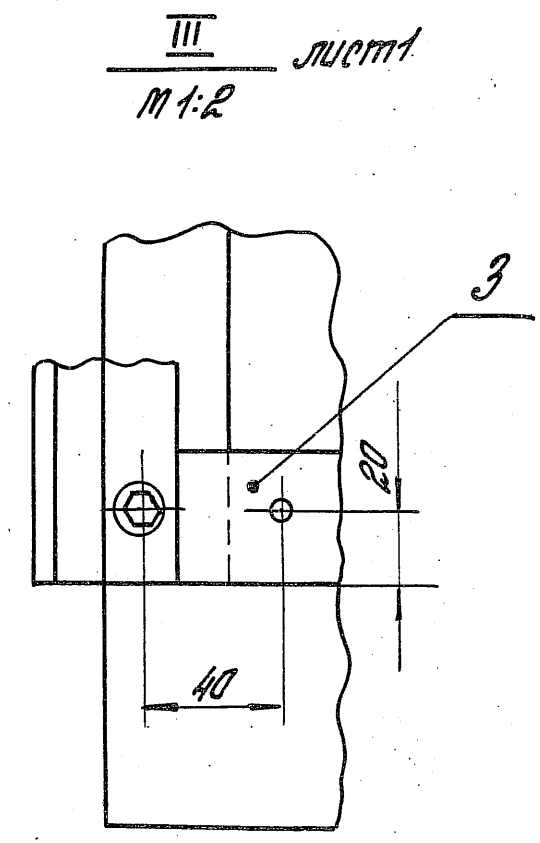
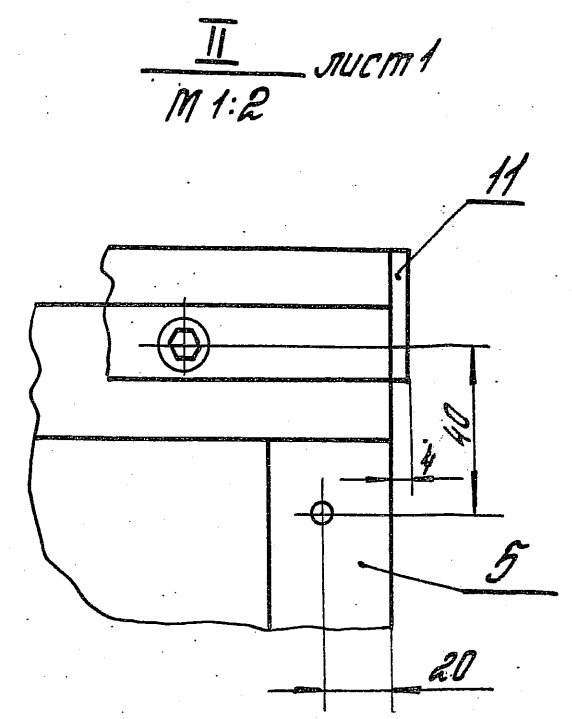
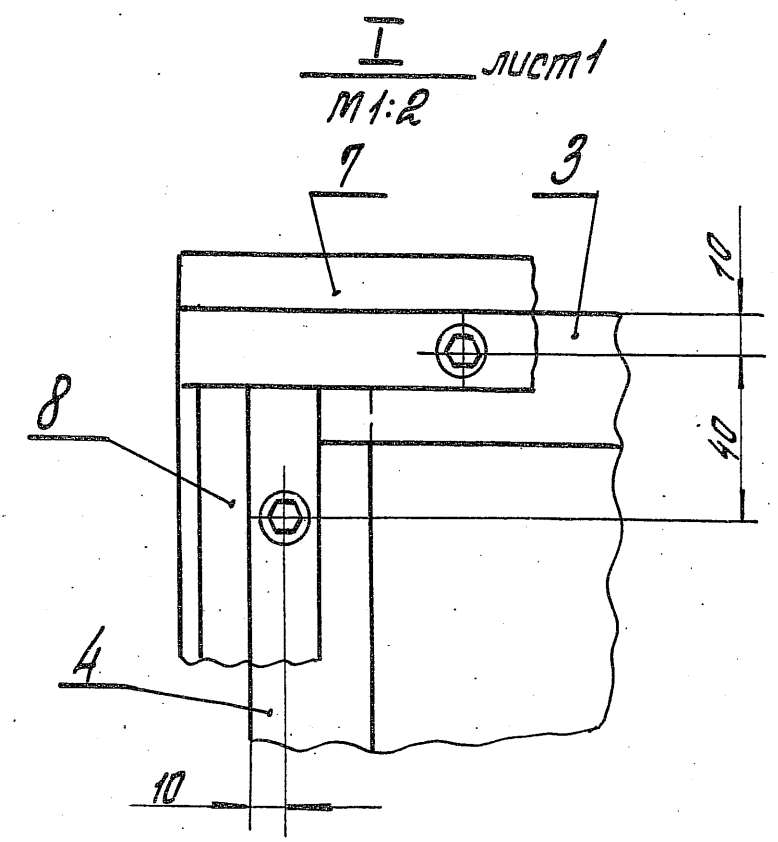
- 1.* Размеры для справок.
2. Допуск плоскости отверстий полупетель поз. 2 относительно общей оси 0.4мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Обратления поз. 3, 4, 5 крепить к панели поз. 6 заклепками поз. 21 с шагом 200мм.
5. Уплотнения поз. 11, 12 и нащельники поз. 7, 8 соответственно крепить к панели поз. 6 винтами самонарезающими поз. 20 с шагом 200мм, установив под каждый винт в панель поз. 6 пластик поз. 10.
6. Уплотнение поз. 13 и накладку поз. 9 крепить к панели поз. 6 заклепками поз. 21 с шагом 200мм.
7. Шероховатость поверх. дет. БУ в местах реза Rz 100
8. Места реза панели поз. 6 покрыть суриком железным по ГОСТ 8135-74 в два слоя.
9. Пазы между панелью поз. 6 и обратлением поз. 3 заполнить герметиком У-30т по ГОСТ 13489-79.
10. При установке жалюзи поз. 15 обратление поз. 4 подрезать по месту.

1.435.2-28.1.03.00.00.00 СБ		
Калитка	Стандарт	Масштаб
Оборачный чертеж	Р 50,37	1:15
Лист 1	Листов 3	
ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОСТРОИТЕЛЬСТВА		

Зав. отд. Кашкина
 И.контр. Пономарева
 Пл.контр. Матчуков
 Зав. сект. Захарова
 Конструктор. Михалева

Капирава Стрельцова

23343-02 51 Формат А3

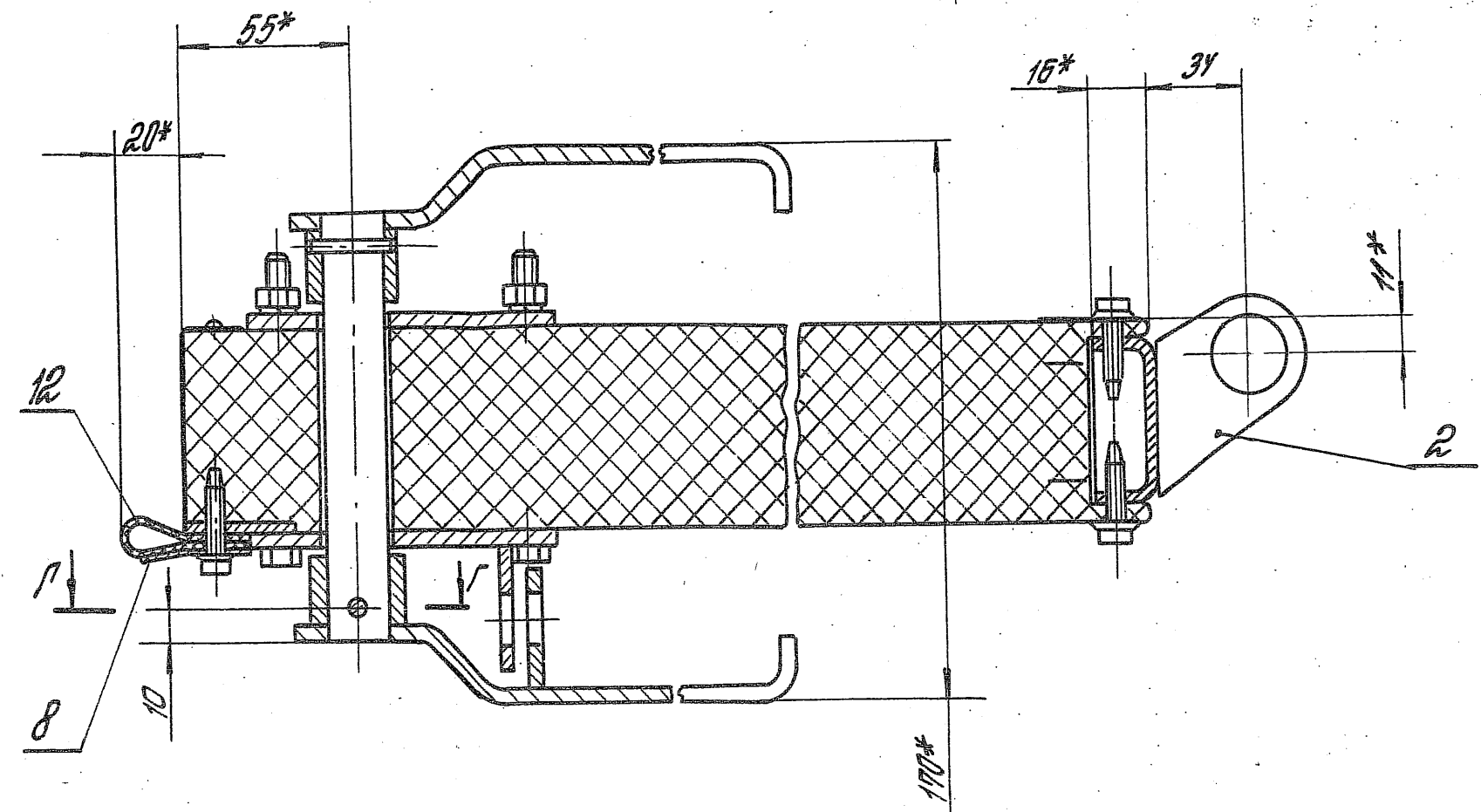
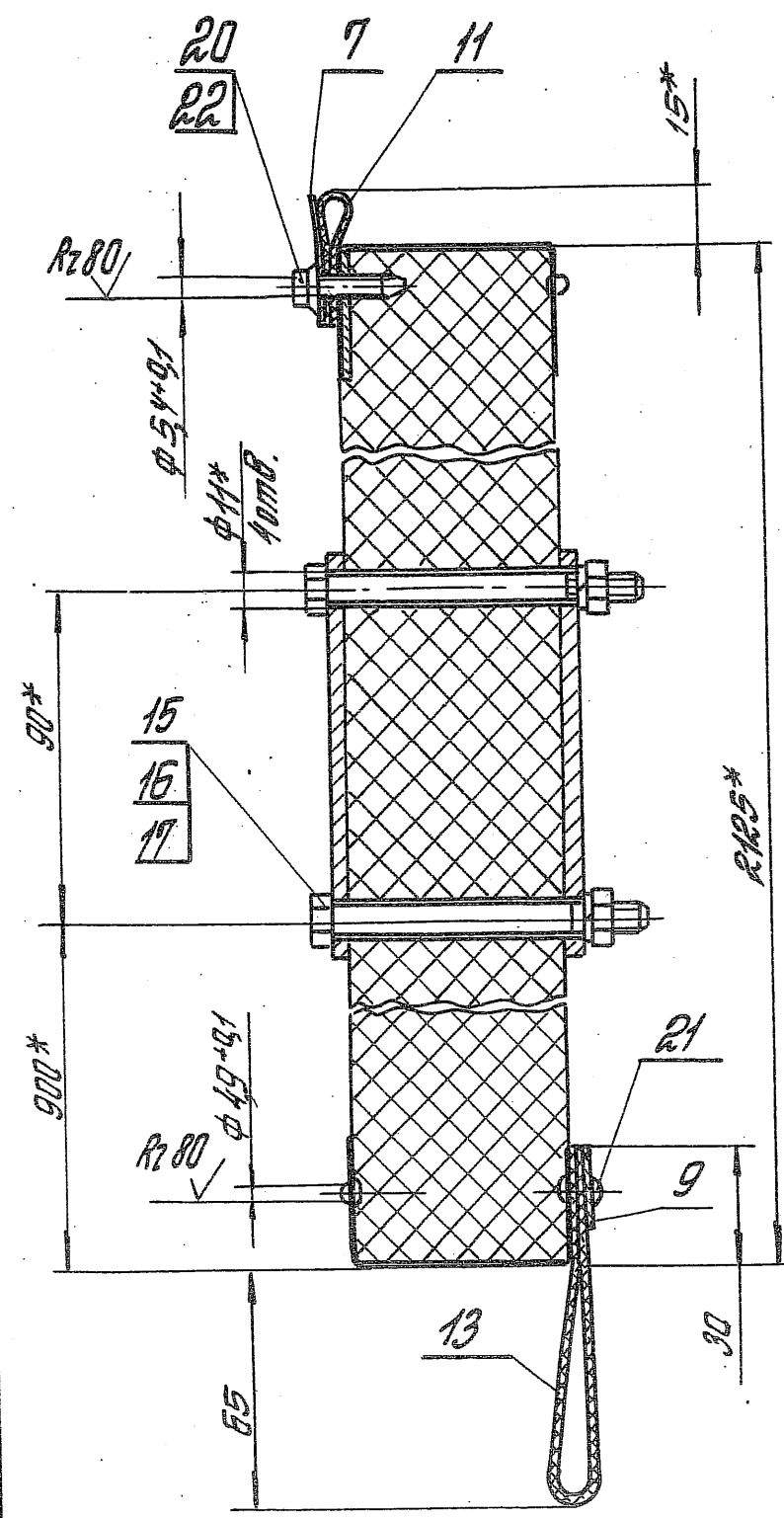


1.435.2-28.1.03.00.00.00 CB

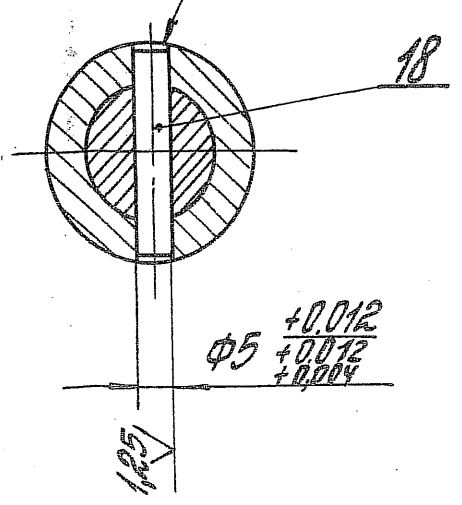
Лист
2

Б-Б лист 1
М 1:2

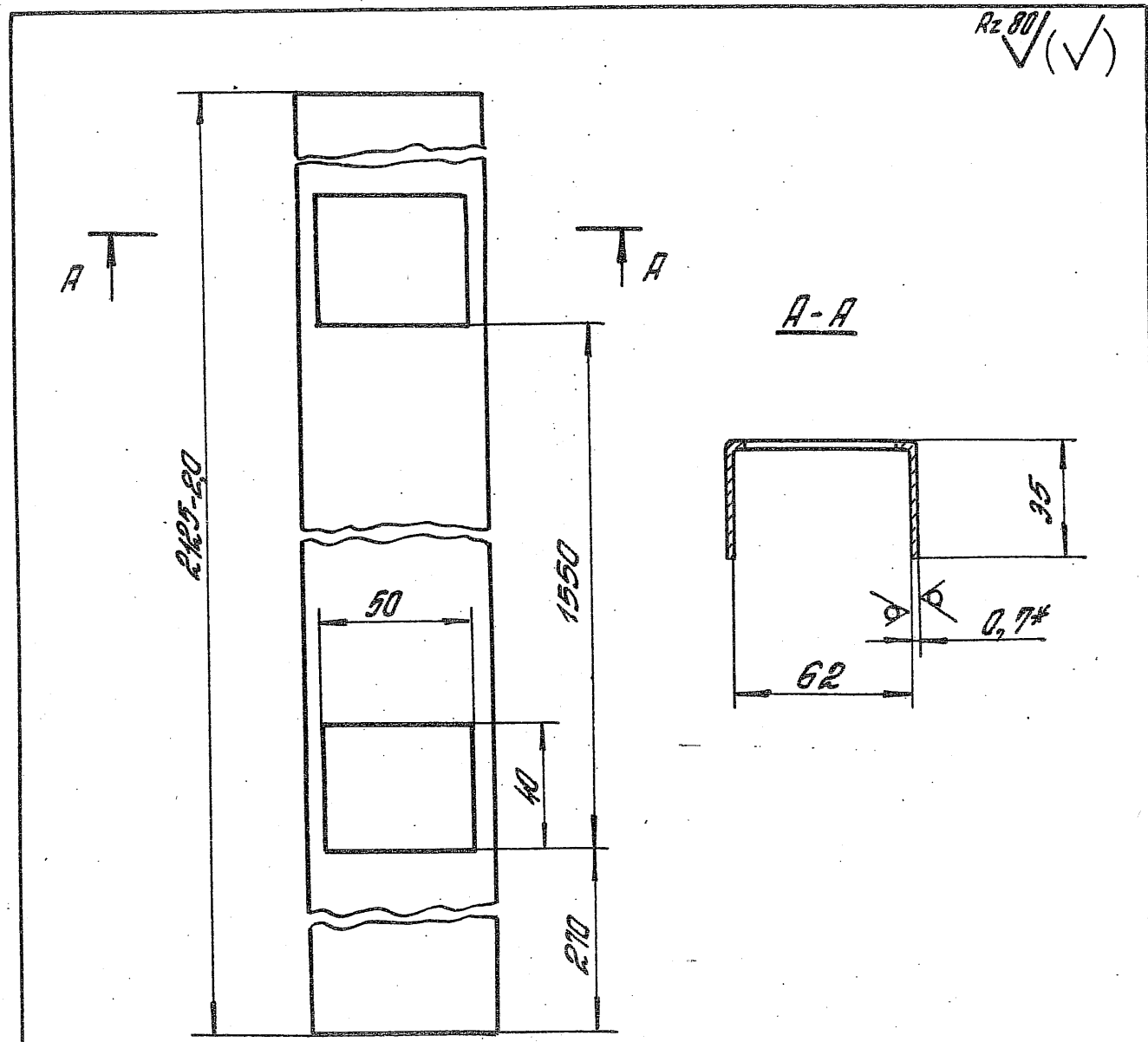
В-В лист 1
М 1:2



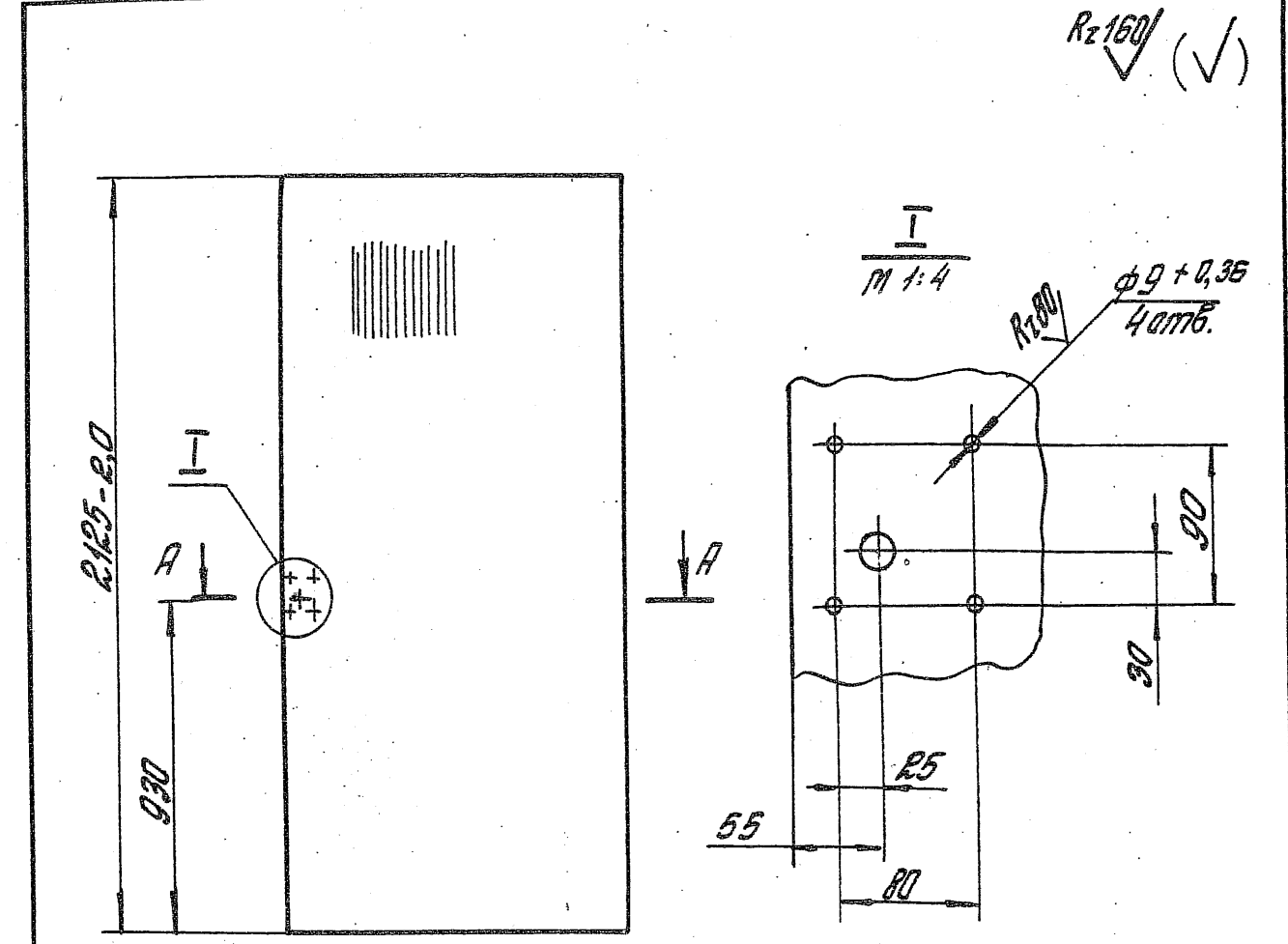
Г-Г
М 1:1
Раскернить в 3х точках
с двух сторон



1.435.2-28.1.03.00.00.00 СБ
3



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

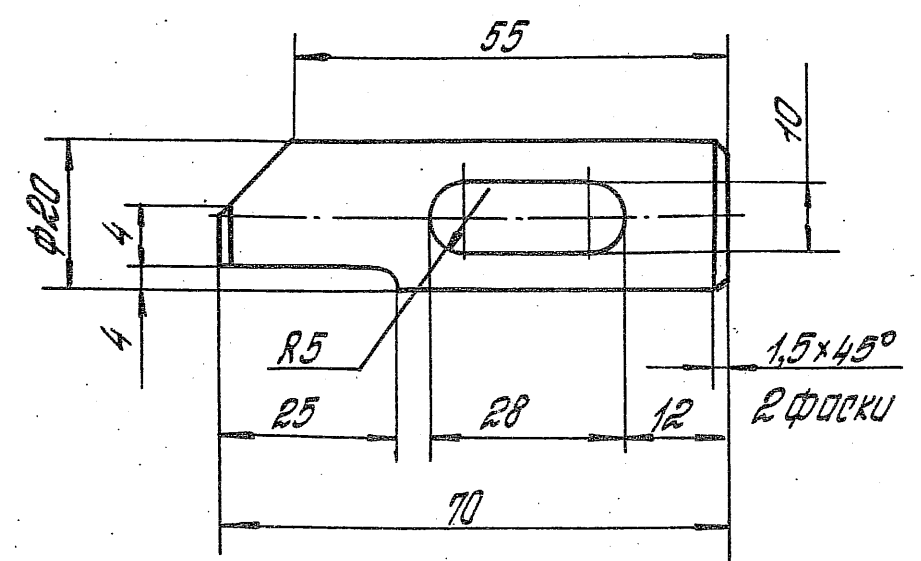
Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №

1.435.2-28.1.03.00.00.01		
Обращение		
Исполн.	Составитель	Масштаб
Р	1,7	1:2
Лист	Листов 1	
И.контр. Заключен. Заключен. Конструктор		
ОЦ Б-ПК-07 ГОСТ 19904-74		
Шифр проекта 6-04-МТ-1 ГОСТ 14918-80		

Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №

1.435.2-28.1.03.00.00.02		
Панель		
Исполн.	Составитель	Масштаб
Р	38,0	1:20
Лист	Листов 1	
И.контр. Заключен. Заключен. Конструктор		
1 ПТС 298 1016.61-С.0,8		
ГОСТ 23486-79		
Шифр проекта 6-04-МТ-1 ГОСТ 14918-80		

Rz 80



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$
2. Покрытие: Хим Ц тв 30

1.435.2-28.1.03.01.00.01

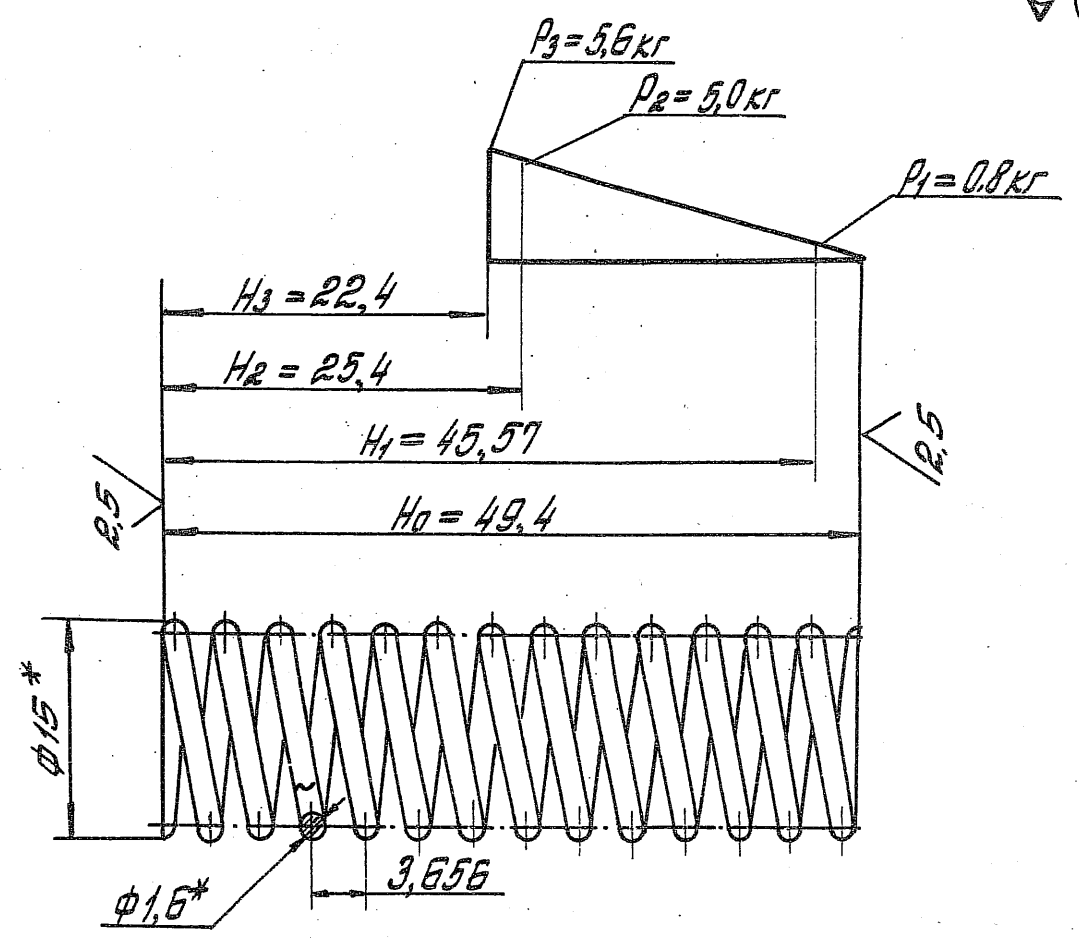
Щекалда

Таблица	Масса	Масштаб
Р	0,14	1:1
Лист	Листов 1	

И.контр. Паномаренко М.С.
 Гл.инж. Матчук В.А.
 Зав.сект. Захарова В.И.
 Инж. Беринова И.В.

Круг 22-В-ГОСТ 2590-71
 35-Б-ГОСТ 1050-74
 ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

√(√)



1. Направление навивки: правое
2. h: 622
3. n: 13
4. n1: 14,5
5. HRC3: 43...50
6. Dc: 13,4
7. * Размер для справок
8. Покрытие: Хим. Окс. прт.

1.435.2-28.1.03.01.00.02

Пружина

Таблица	Масса	Масштаб
Р	0,01	2:1
Лист	Листов 1	

И.контр. Паномаренко М.С.
 Гл.инж. Матчук В.А.
 Зав.сект. Захарова В.И.
 Инж. Беринова И.В.

Проволока I-1,6
 ГОСТ 9389-75
 ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

И.В. Беринова

Имя: Подпись и дата

Формат	Лист	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. на лист	Примечание
					1.435.2-28.1.03.01.01.00	
				Документация		
				Сборочный чертмен	1	
				Детали		
				Рычаг	1	
				Бобышка		
				Круг 30-В-ГОСТ 2590-71		
				Вотэле 6-И-ГОСТ 535-79		
				h = 22 h 14	1	0,12кг

1.435.2-28.1.03.01.01.00			
Ручка			
И.контр.	Исполнитель	Лист	Листов
И.контр.	Исполнитель	Р	1
Зав.цехом	Зав.цехом		
Инж.	Беринкова		

Копировать Стрелыцкая Формат А4

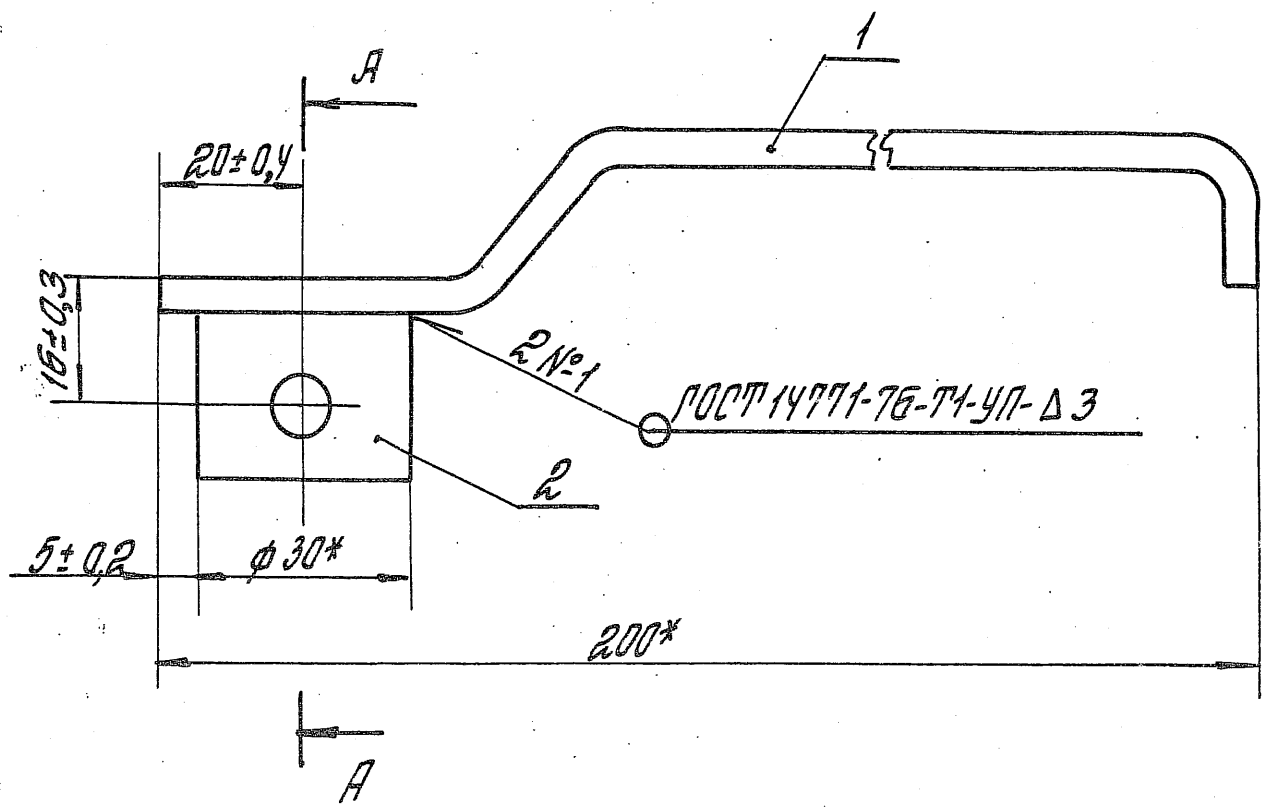
Имя: Подпись и дата

Формат	Лист	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. на лист	Примечание
					1.435.2-28.1.03.01.01.00	
				Лалец		
				Круг 8-В-ГОСТ 2590-71		
				Вотэле 6-И-ГОСТ 535-79		
				h = 20 h 14	1	
				Платик	1	

1.435.2-28.1.03.01.01.00			
И.контр.	Исполнитель	Лист	Листов

Копировать Стрелыцкая Формат А4

Рис. 1



А-А

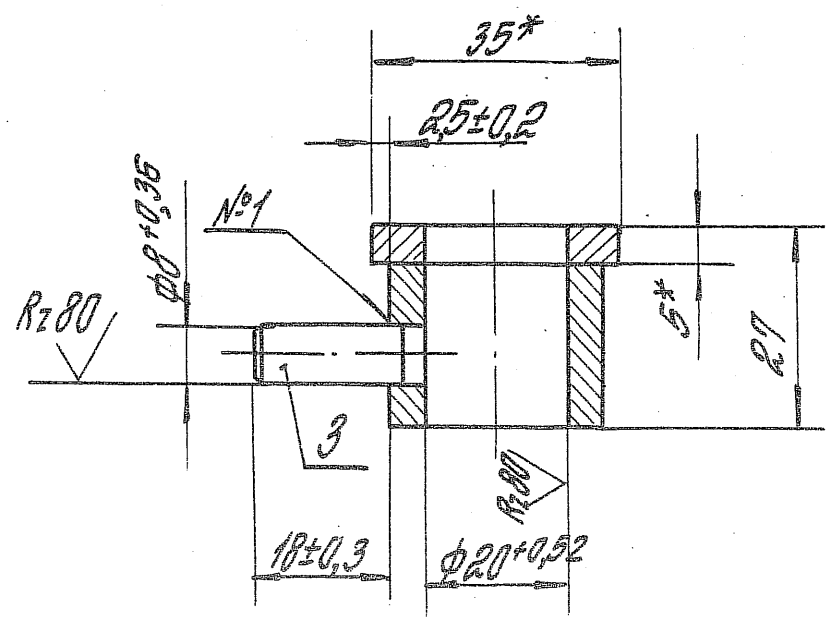
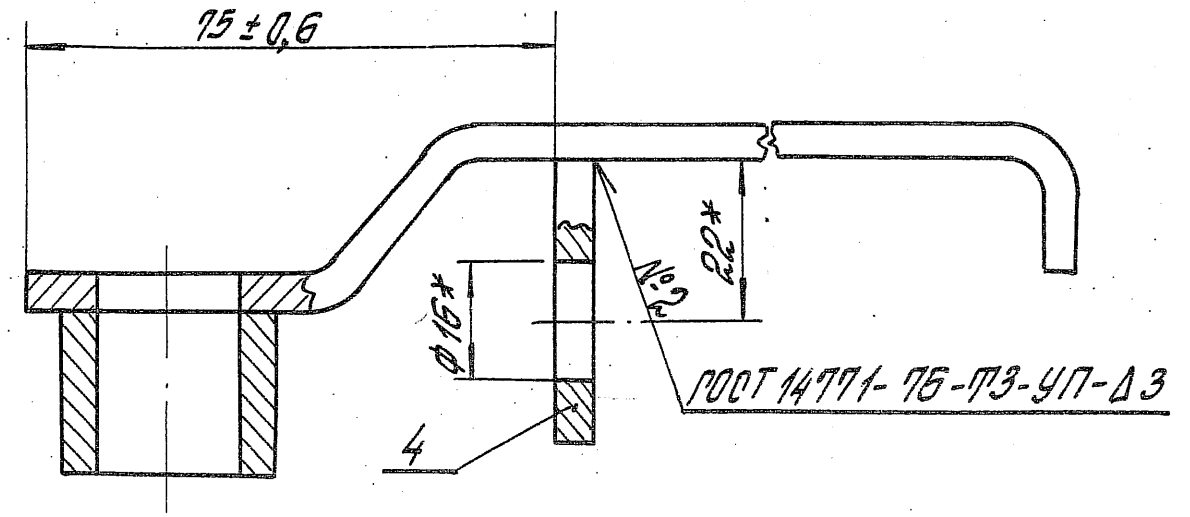


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

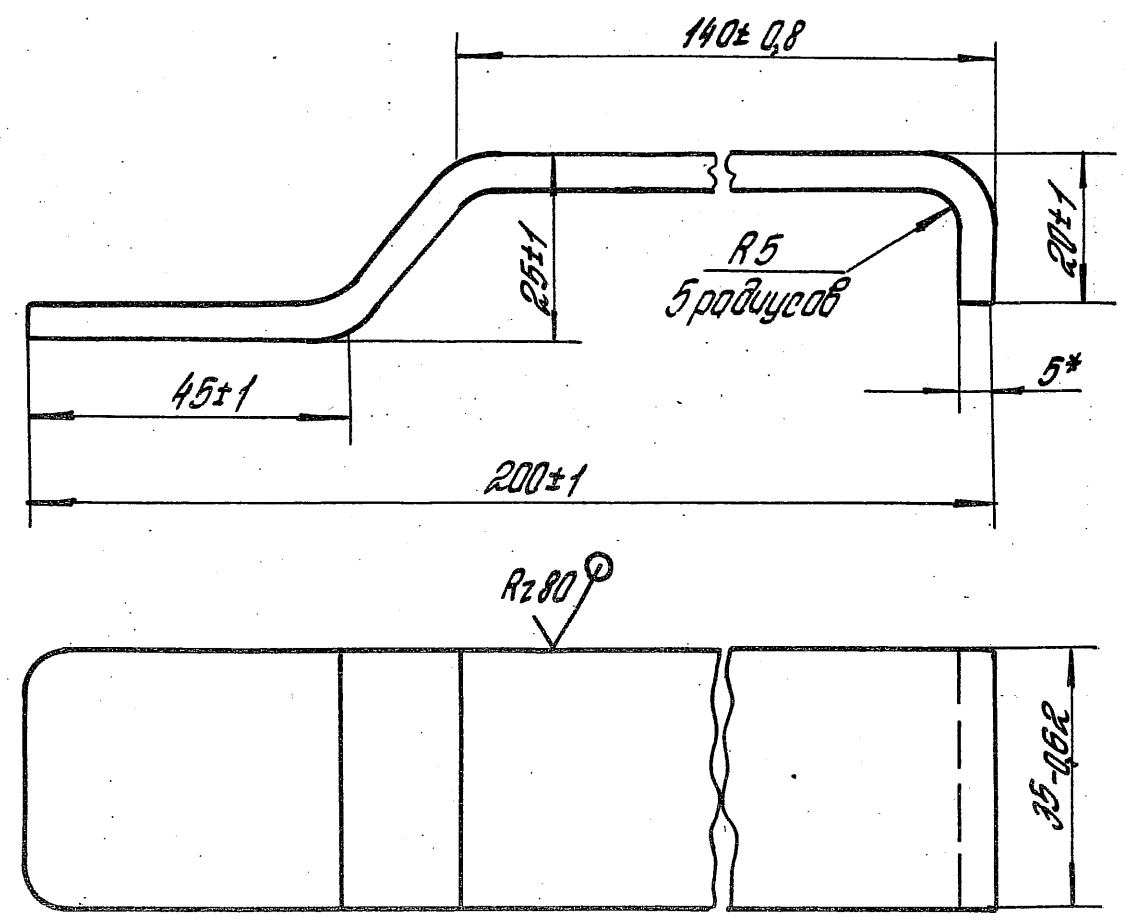


Обозначение	Рис.	Масса, кг
1.435.2-28.1.03.01.01.00	1	0,37
- 01	2	0,41

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
- 3. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III Б/1, кроме отверстий.

1.435.2-28.1.03.01.01.00 СБ					
Ручка			Итого	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж			Р	см. табл.	1:1
			Лист	Листов 1	
Н. Кантор	Ланатаренко	М. Рез			
Г. Кантор	В. Пучков	В. Кантор			
Зав. сект.	Захарова				
Инж.	Беринава	Г. Кантор			

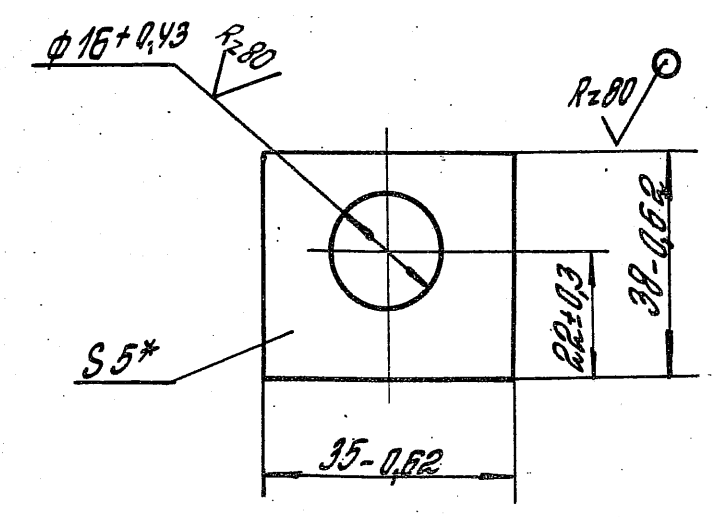
√(√)



* Размер для справок

1.435.2-28.1.03.01.01.01					
Рычаг			Италия	Масса	Масштаб
			Р	0,31	1:1
			Лист	Листов 1	
И.контр.	Ланомаренко	И.Коз	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
Гл.контр.	Матчук	В.Иван	В.ИтЗлБ ГОСТ 14631-79		
Заб.сект.	Захарова		ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОСТРОИТЕЛЬСТВА		
Инж.	Берина		Проект 01		

√(√)



* Размер для справок

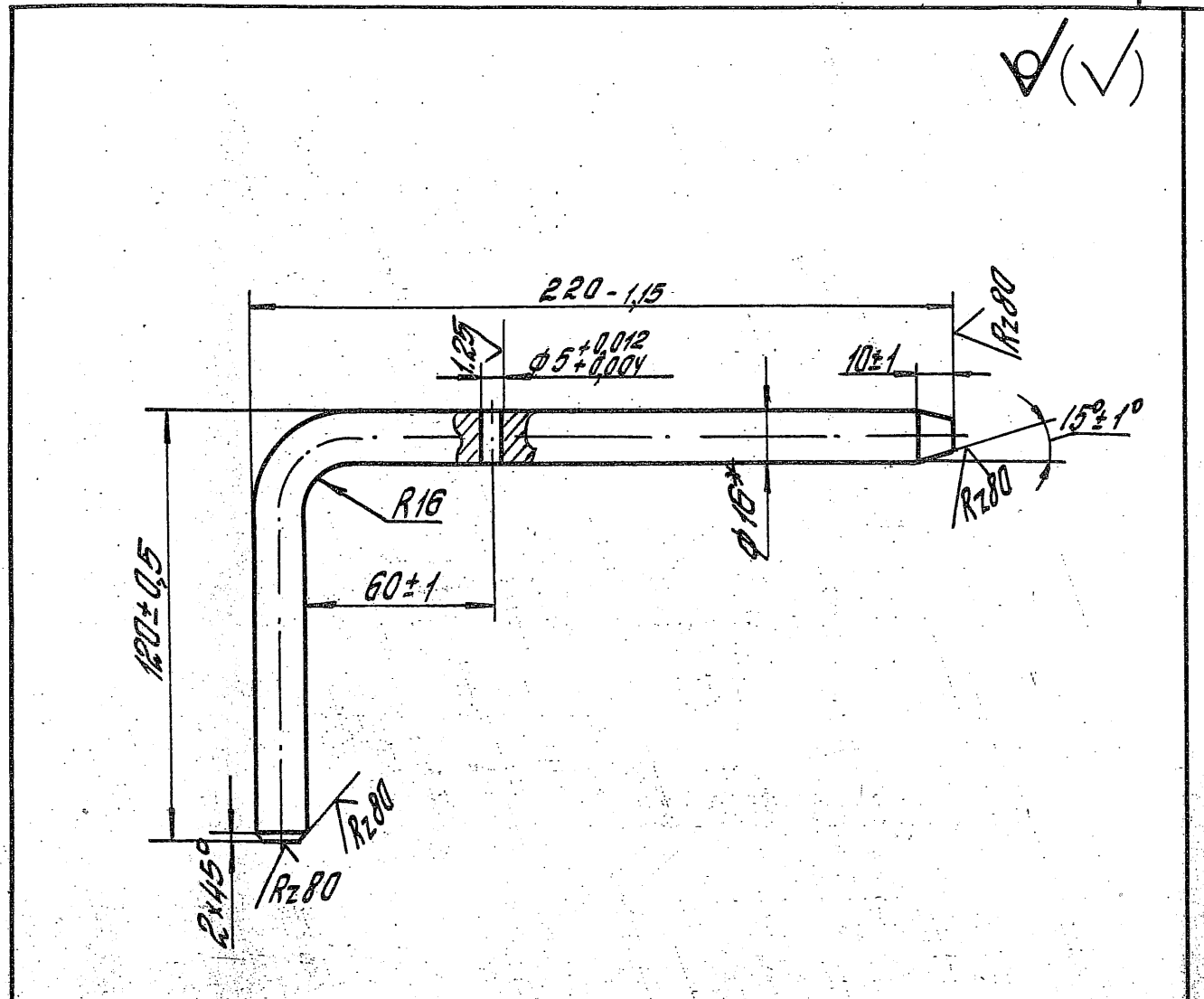
1.435.2-28.1.03.01.01.04					
Пластика			Италия	Масса	Масштаб
			Р	0,045	1:1
			Лист	Листов 1	
И.контр.	Ланомаренко	И.Коз	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
Гл.контр.	Матчук	В.Иван	В.ИтЗлБ ГОСТ 14631-79		
Заб.сект.	Захарова		ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОСТРОИТЕЛЬСТВА		
Инж.	Берина		Проект 01		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.435.2-28.1.03.01.02.00.05	Оборачивный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.435.2-28.1.03.01.02.01	Планка	1	
A4	2		1.435.2-28.1.03.01.02.02	Втулка	1	
B4	3		1.435.2-28.1.03.01.02.03	Бобышка		
				Круг 16-В-ГОСТ 2590-71 Вст 3 пс 6-II ГОСТ 535-79		
				h = 3 h 14	1	0,013кг

1.435.2-28.1.03.01.02.00		
Накладка		
И.контр. Панотаренко М.С.	Лист	1
Л.контр. Матчилов В.И.	Лист	
Зав. сект. Захарова	Лист	
Инж. Берина В.И.	Лист	
ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		

Копировал Стрельцова

Формат А4



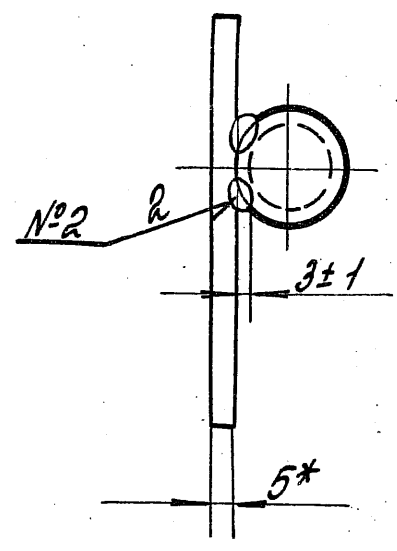
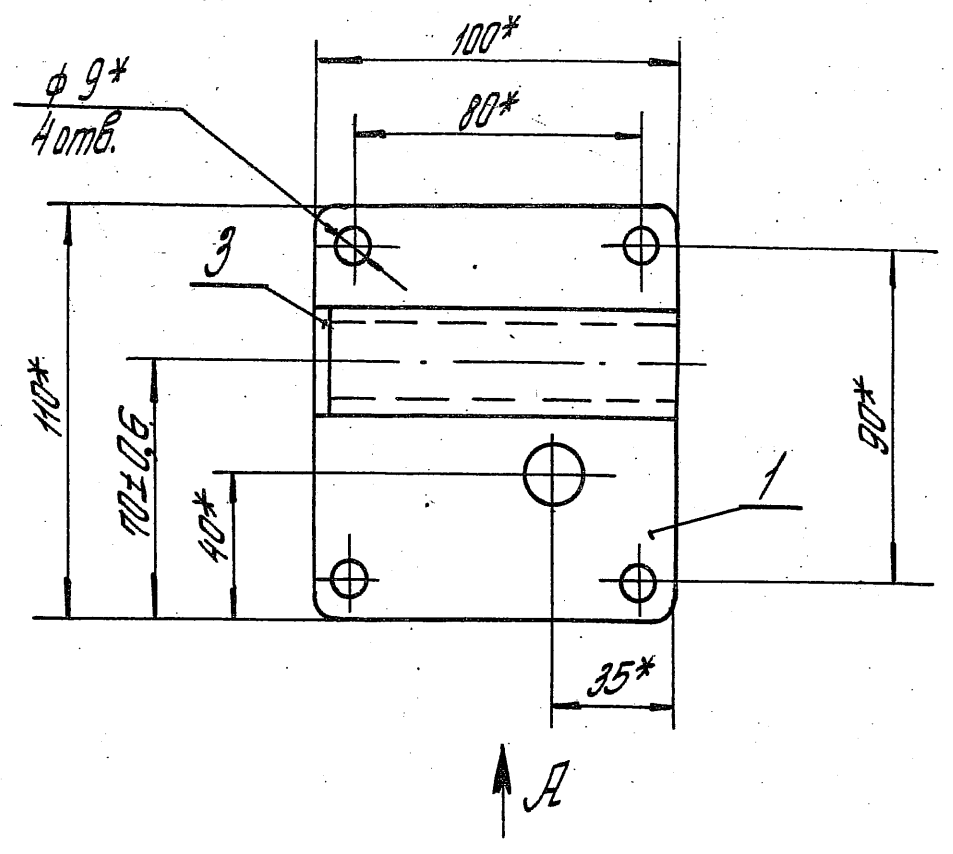
- * Размер для оправки.
- Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III. Б/1, кроме отверстия.

1.435.2-28.1.00.00.00.03		
Шпингалет		
Лист	Масса	Масштаб
Р	0,4	1:2
Круг 16-В-ГОСТ 2590-71		
Вст 3 пс 6-II-ГОСТ 535-79		
ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		

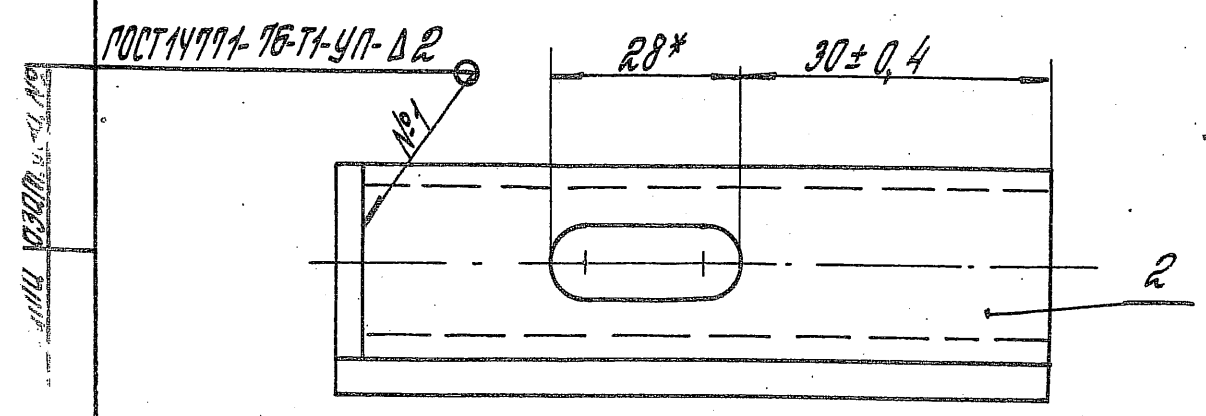
Копировал Стрельцова

23343-02 61

Формат А4



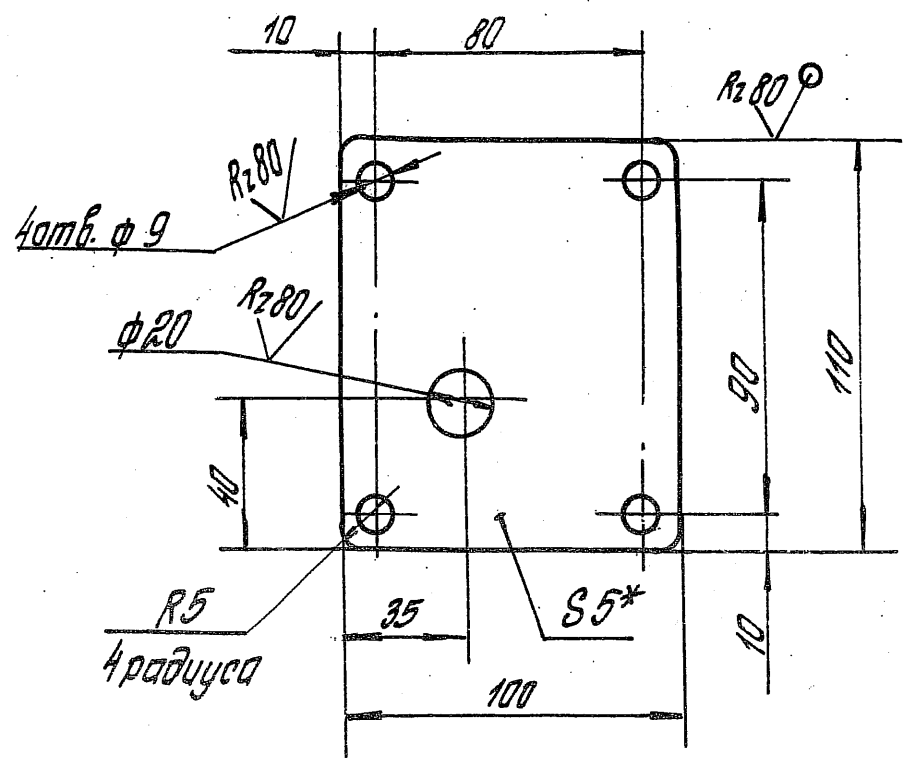
Вид А
М 1:1



1. Сварные швы № 2 выполнять в среде углекислого газа.
2. * Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхности детали Б4 в местах реза Rz 160.
4. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III Б/1, кромке отверстий.

1.435.2-28.1.03.01.02.00СБ		
Накладка	Листов	Масштаб
Сборочный чертеж	Р	0,58 1:2
И.контр	Получено	Масштаб
Л.контр	Получено	Масштаб
Зав. сект.	Зав. раб.	Масштаб
И.м.	Беринава	Масштаб
ЦНИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ		

✓(✓)



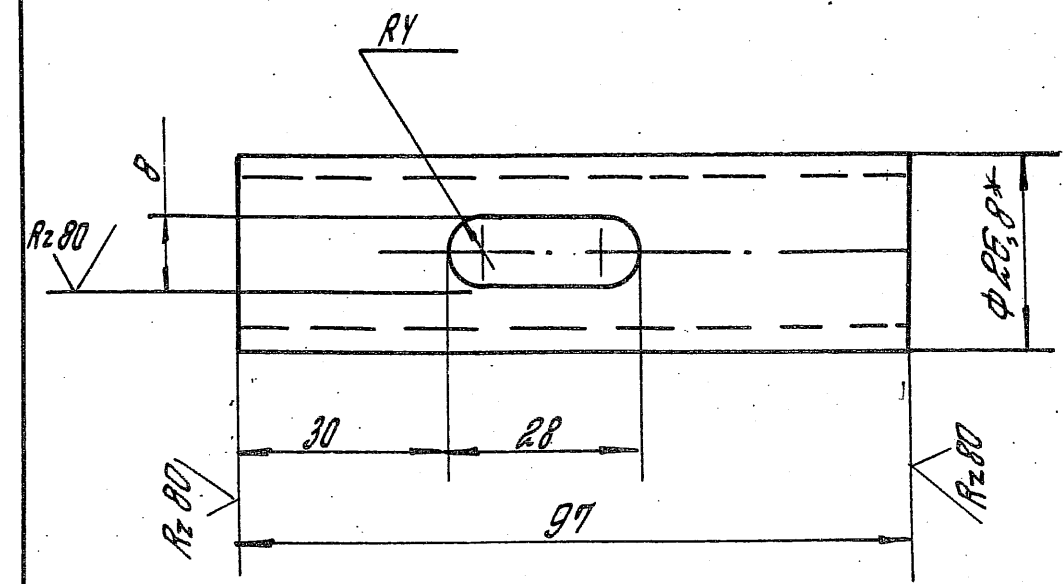
- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.1.03.01.02.01		
Планка	Таблица	Масса
	Р	0,41
	Лист	Листов 1
И.контр. Ланоморенко М.Сед	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	
И.контр. Матчуков В.Иван	Вст.зп.б. ГОСТ 14537-79	
Зав. сект. Захарова	ЦНИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ	
Инж. Берникова		

Копировал Стрельцова

Формат АУ

✓(✓)

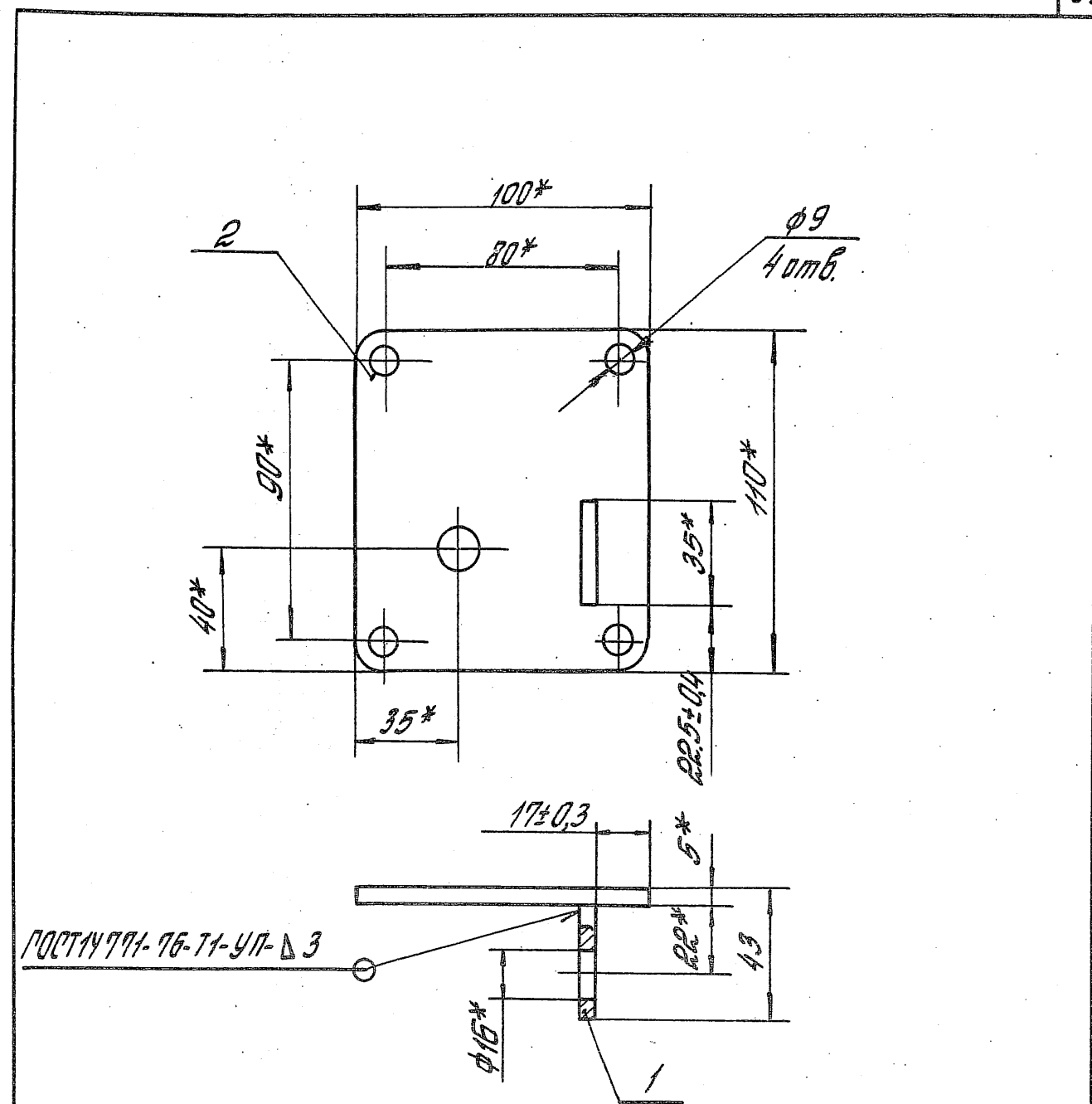


- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.1.03.01.02.02		
Втулка	Таблица	Масса
	Р	0,16
	Лист	Листов 1
И.контр. Ланоморенко М.Сед	Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75	
И.контр. Матчуков В.Иван	ЦНИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ	
Зав. сект. Захарова		
Инж. Берникова		

Копировал Стрельцова 23343-02 63 Формат АУ

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		1.435.2-28.1.03.01.03.00.05	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	1.435.2-28.1.03.01.01.04	Платик	1	
A4	2	1.435.2-28.1.03.01.02.01	Пластика	1	



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III Б/1, кроме отверстий.

Имя Имя Имя	Фамилия Фамилия Фамилия	Подпись Подпись Подпись	Дата Дата Дата	1.435.2-28.1.03.01.03.00.05		
				Накладка		
				Италия	Масса	Масштаб
				Р	0,44	1:2
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОЕКТЕЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		

1.435.2-28.1.03.01.03.00		
Накладка		
И.контр.	Ланатаренко	МКС
Гл.констр.	Матчуков	МКС
Зав.сект.	Захарова	МКС
Инж.	Берикова	МКС

Формат	Этаж	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.435.2-28.1.03.02.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.435.2-28.1.03.02.00.01	Ухо	1	
A4	2		1.435.2-28.1.03.02.00.02	Планка	1	

1.435.2-28.1.03.02.00.00

Полупетля

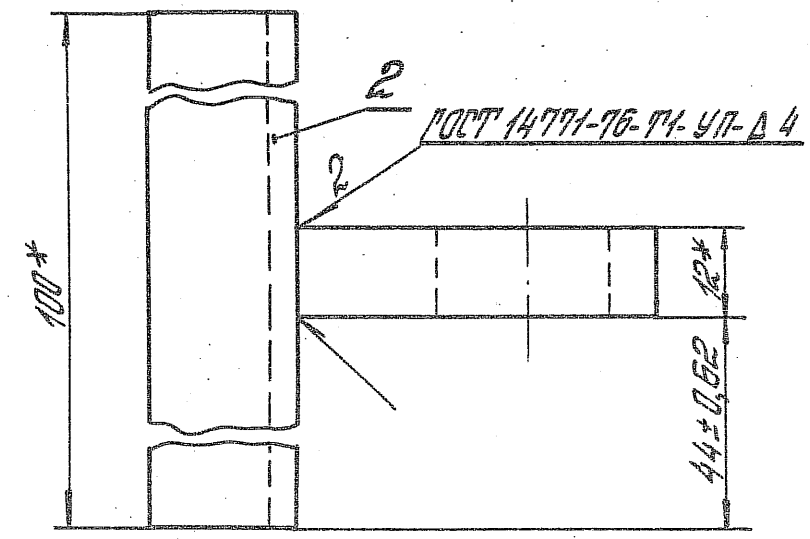
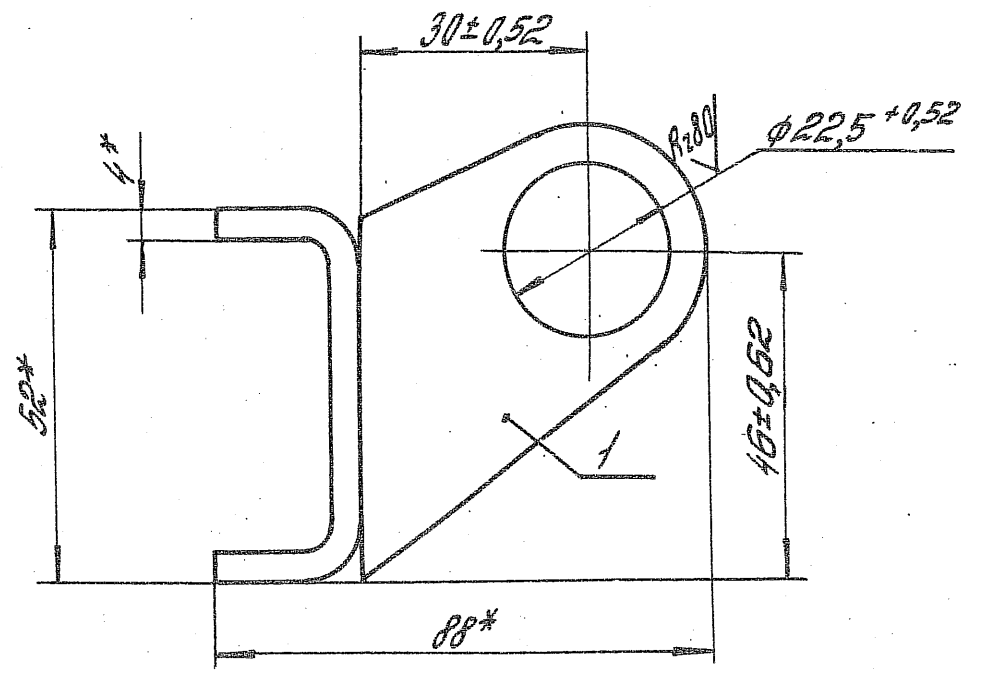
Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОЕКТЕЛЕГКОСТРОИТЕЛЬСТВА

Н.контр. Монашенков О.У.
 П.контр. Матчуков В.С.
 Зав. сект. Захарова И.А.
 Инж. Иванова И.В.

Копировал Стрельцова

Формат А4



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III. Б/1, кроме отверстия.

1.435.2-28.1.03.02.00.00 СБ

Полупетля
Сборочный чертёж

Итого	Лист	Листов
Р		1

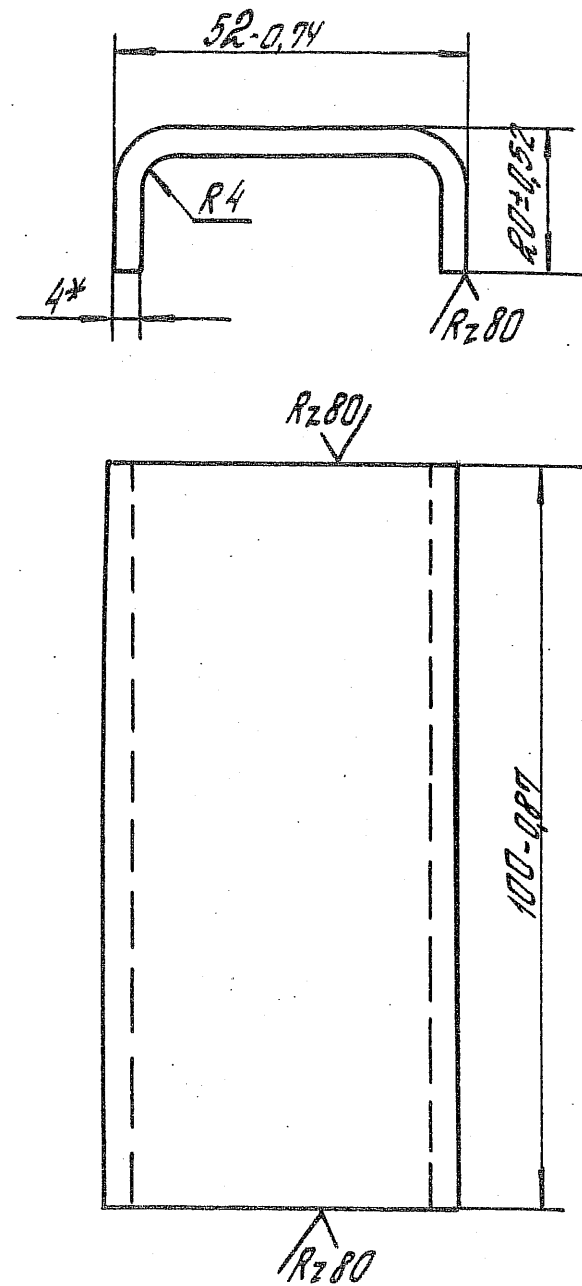
Н.контр. Монашенков О.У.
 П.контр. Матчуков В.С.
 Зав. сект. Захарова И.А.
 Инж. Иванова И.В.

Копировал Стрельцова

23343-02 65

Формат А4

✓(✓)



* Размер для справок.

1.435.2-28.1.03.02.00.02

Планка

Италия	Масса	Масштаб
Р	0,17	1:1
Лист	Листов 1	

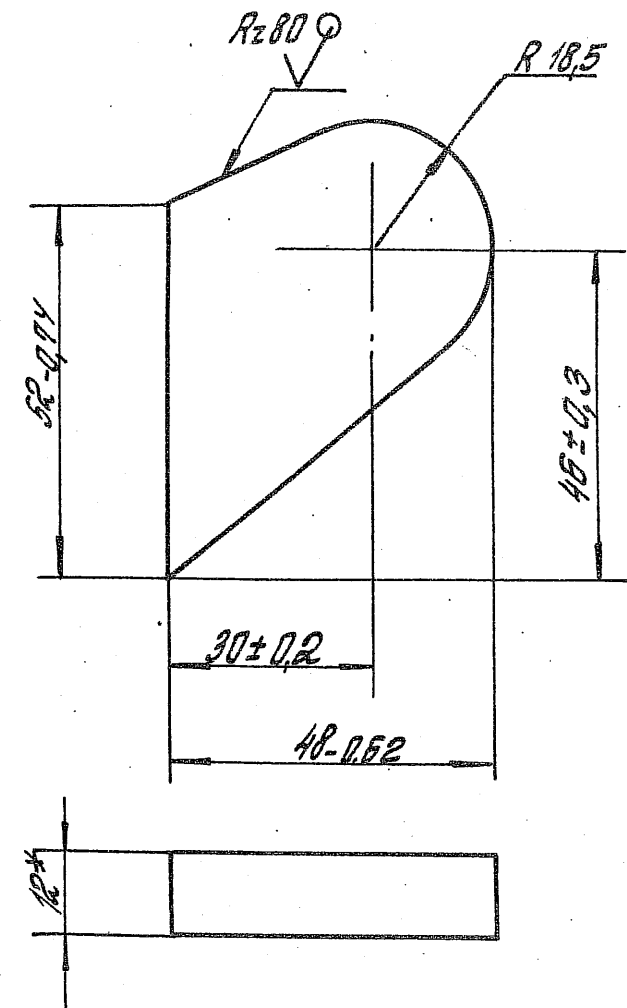
И.контр. Ломоносов М.С.
 И.контр. Матвеев В.И.
 Зав. сек. Захарова С.В.
 Инж. Иванова И.А.

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-99
 Вет Зпс 6 ГОСТ 14637-99

ЦНИИПРОЕКТАТЕГКОНСТРУКЦИЯ

Копировал Стрельцова

Формат АУ



* Размер для справок.

1.435.2-28.1.03.02.00.04

Ухо

Италия	Масса	Масштаб
Р	0,21	1:1
Лист	Листов 1	

И.контр. Ломоносов М.С.
 И.контр. Матвеев В.И.
 Зав. сек. Захарова С.В.
 Инж. Иванова И.А.

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-99
 Вет Зпс 6 ГОСТ 14637-99

ЦНИИПРОЕКТАТЕГКОНСТРУКЦИЯ

Копировал Стрельцова

23343-02 66

Формат АУ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.435.2-28.1.04.00.00.00 СБ	Оборочной чертеж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
A4	1		1.435.2-28.1.04.01.00.00	Полупетля	1	
	2		1.435.2-28.1.04.01.00.00-01	Полупетля	2	
				<u>Детали</u>		
A4	3		1.435.2-28.1.04.00.00.01	Планка	1	
A4	4		1.435.2-28.1.04.00.00.02	Опора	1	
B4	5		1.435.2-28.1.04.00.00.03	Стойка		
				Профиль 120x80x4 ТУЗБ-2287-80 В ст. № 6 ГОСТ 380-71		
				h = 3140 h 14	1	38,31 кг
A4	6		1.435.2-28.1.04.00.00.04	Прижим		

1.435.2-28.1.04.00.00.00

Стойка

Итого листов	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПАДЕКТАЕГКОНСТРУКЦИЯ

Зав. отд.	Крыкина	В.А.
Н.контр.	Ломаченко	М.В.
В.контр.	Матчуков	Р.В.
Зав. сект.	Земцова	Л.В.
Инж.	Берникова	Т.В.

Копировал Стрельцова

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	7		1.435.2-28.1.04.00.00.05	Прокладка		
				Пленка полиэтиленовая		
				тс. 04x140x2998 h 14		
				Исорт ГОСТ 10354-82	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	8			Винт самонарезающий		
				ВВх25 ТУЗБ-2142-78	11	
	9			Шайба уплотнительная		
				ШУ-В ТУЗБ-2130-78	11	
				Различия исполнения		
				1.435.2-28.1.04.00.00.00 и		
				1.435.2-28.1.04.00.00.00-01 по оборочному чертежу		

1.435.2-28.1.04.00.00.00

Лист

2

Копировал Стрельцова

23343-02 51

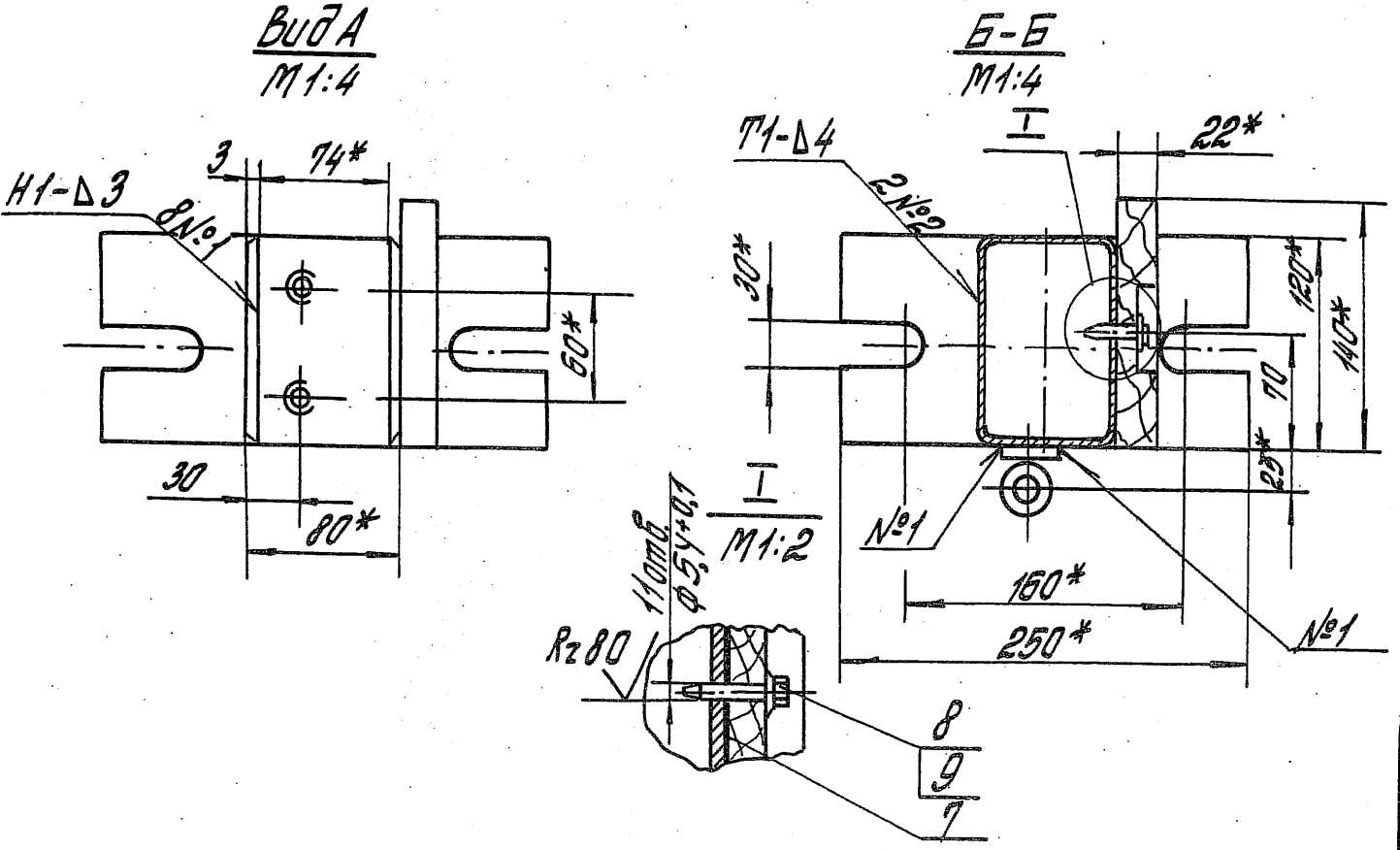
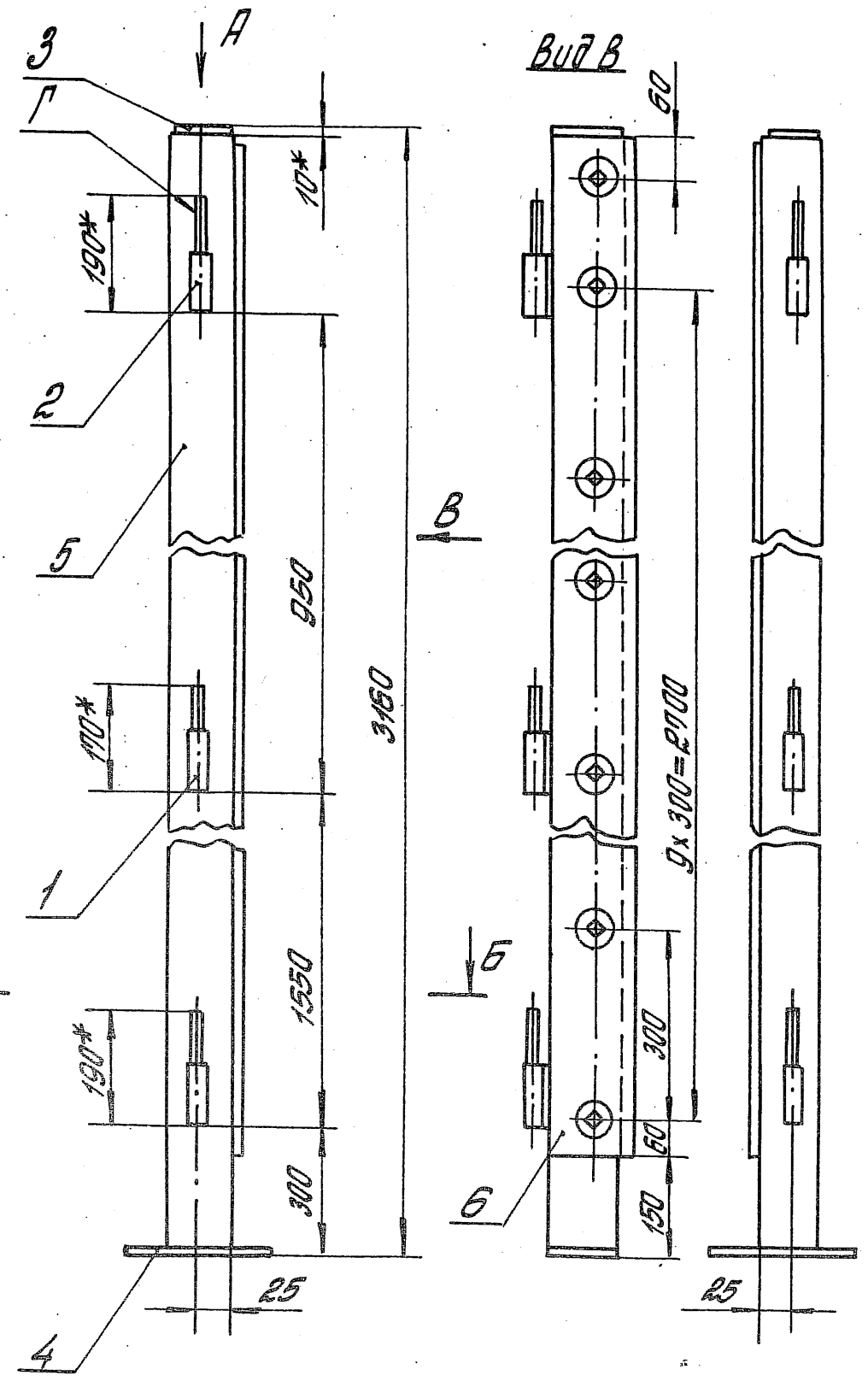
Формат А4

Итого листов 2

Итого листов 2

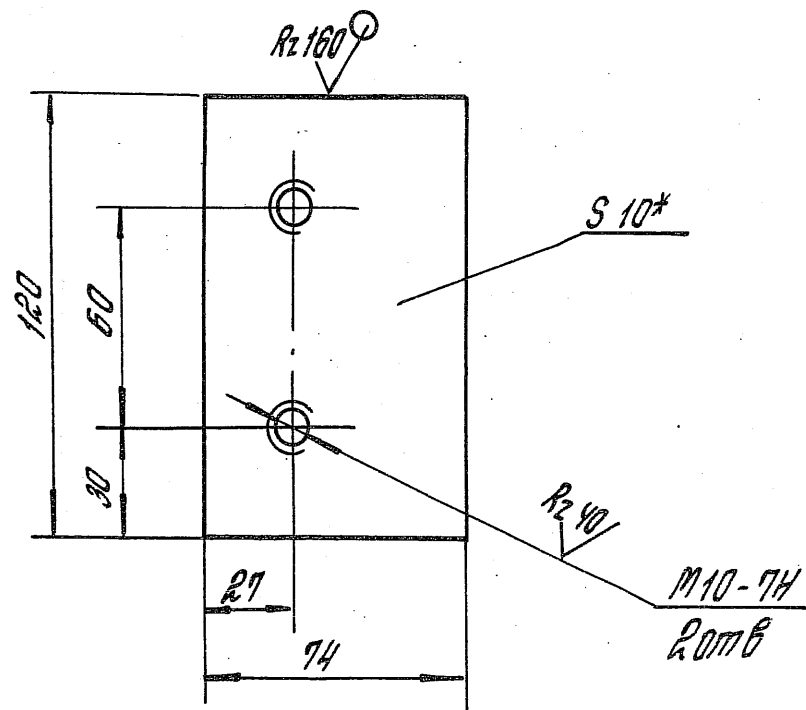
1.435.2-28.1.04.00.00.00

1.435.2-28.1.04.00.00.00-01-зеркальное отражение
 Остальное-см. 1.435.2-28.1.04.00.00.00



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
- 2* Размеры для справок.
3. Допуск соосности полупетеля поз. 1 и 2 относительно их общей оси 0,4 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H15; \pm \frac{IT15}{2}$.
5. Шероховатость поверх. дет. Б4 в местах реза $Rz 160$.
6. Покрытие: эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76. III. Б/1 кроме поверх. Г.

1.435.2-28.1.04.00.00.00 СБ			
Зав. отд. Ковкинов Н. конст. Локотенко Р. конст. Матчилов Зав. сек. Захаров Инж. Мельникова	Стойка Сборочный чертёж	Италия	Масса
		Р	48,51
		Лист	Листов 1
		ЦНИИПРОЕКТАКОНСТРУКЦИЯ	



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.Р-28.1.04.00.00.01

Планка

Итого	Масса	Масшт.
р	0,69	1:2

Лист 1 | Листов

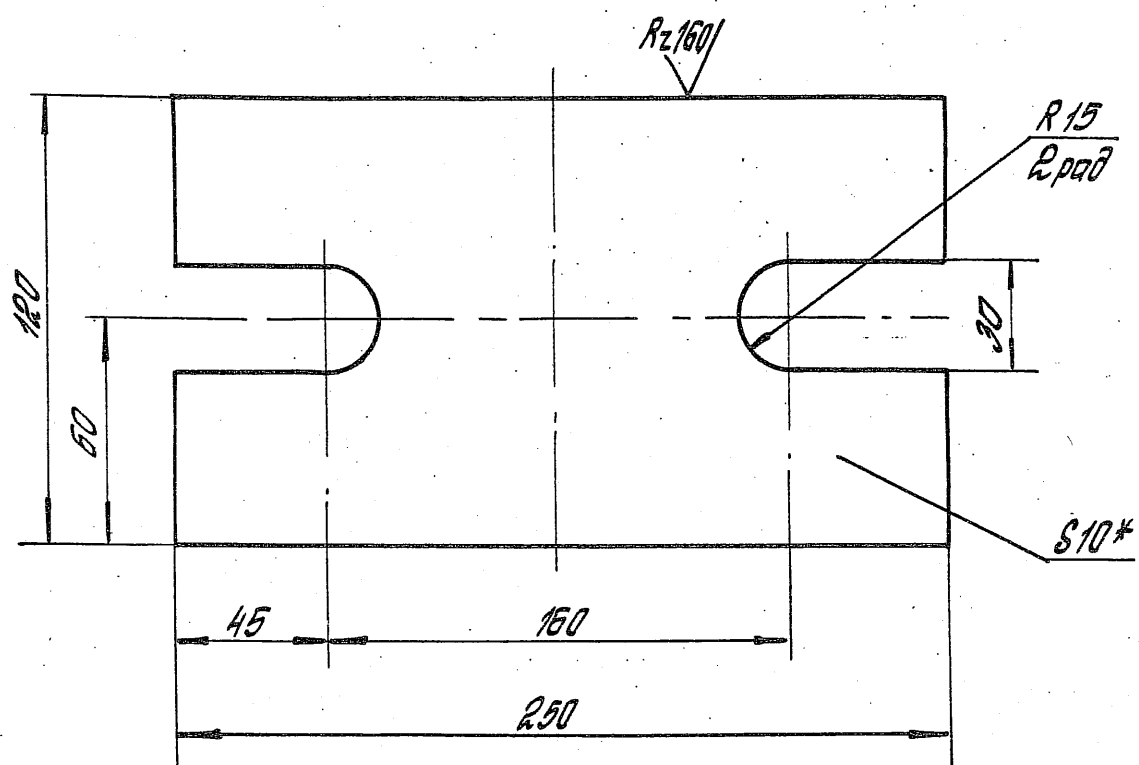
Н.контр. Полотаренко
 Д.контр. Матчуков
 Зав. сект. Захарова
 Инж. Мельникова

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
 ВСт 3 п. 6 ГОСТ 14537-79

ЦНИИПРОЕКТЛЭГКОНСТРУКЦИЯ

Копировал Стрельцова

Формат А4



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.Р-28.1.04.00.00.02

Опора

Итого	Масса	Масшт.
р	2,01	1:2

Лист 1 | Листов

Н.контр. Полотаренко
 Д.контр. Матчуков
 Зав. сект. Захарова
 Инж. Мельникова

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
 ВСт 3 п. 6 ГОСТ 14537-79

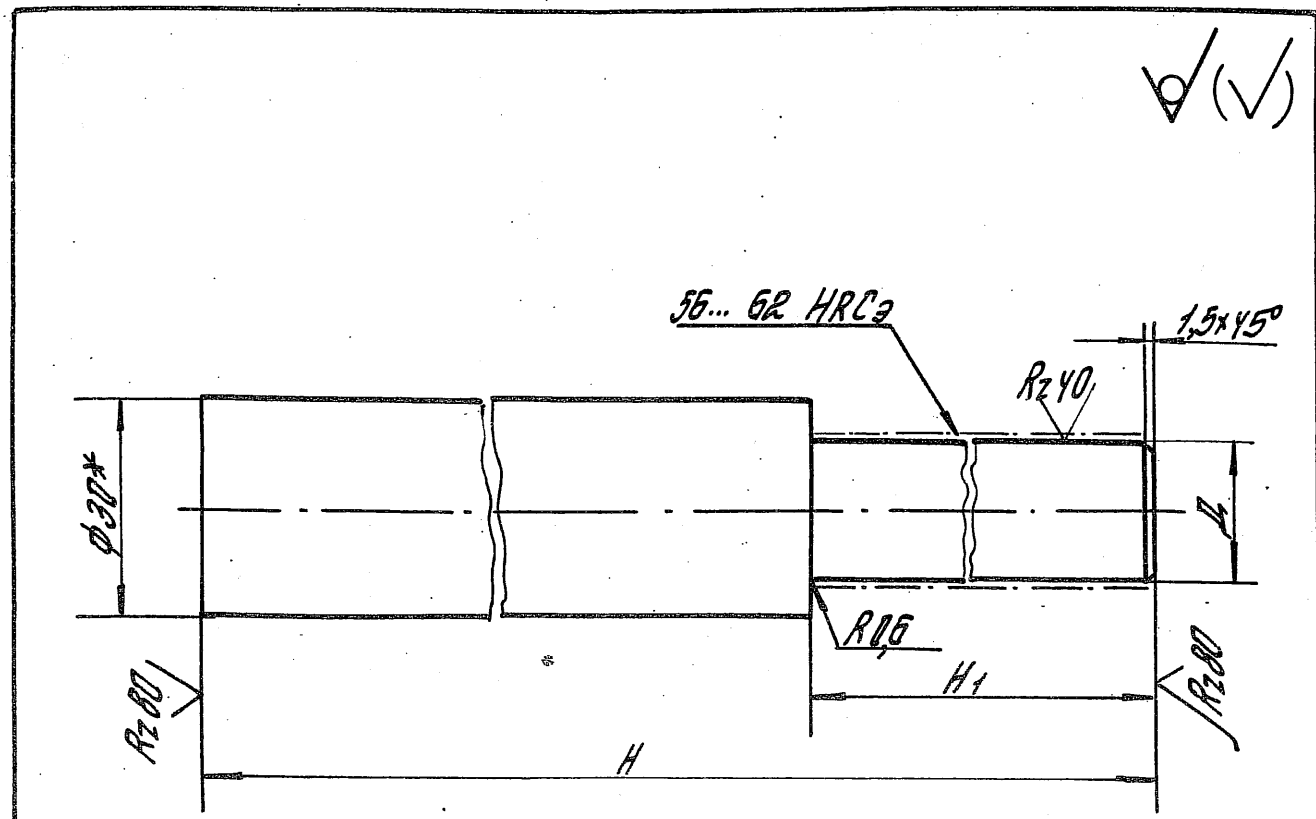
ЦНИИПРОЕКТЛЭГКОНСТРУКЦИЯ

Копировал Стрельцова

23343-02 69

Формат А4

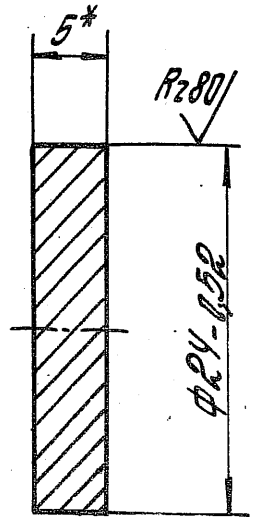
✓(✓)



Обозначение	H, мм	H ₁ , мм	Д, мм	Масса, кг
1.435.2-28.1.04.01.00.01	170	70	18	0,7
-01	190	90	20d11	0,78

- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14; ± $\frac{IT14}{2}$.

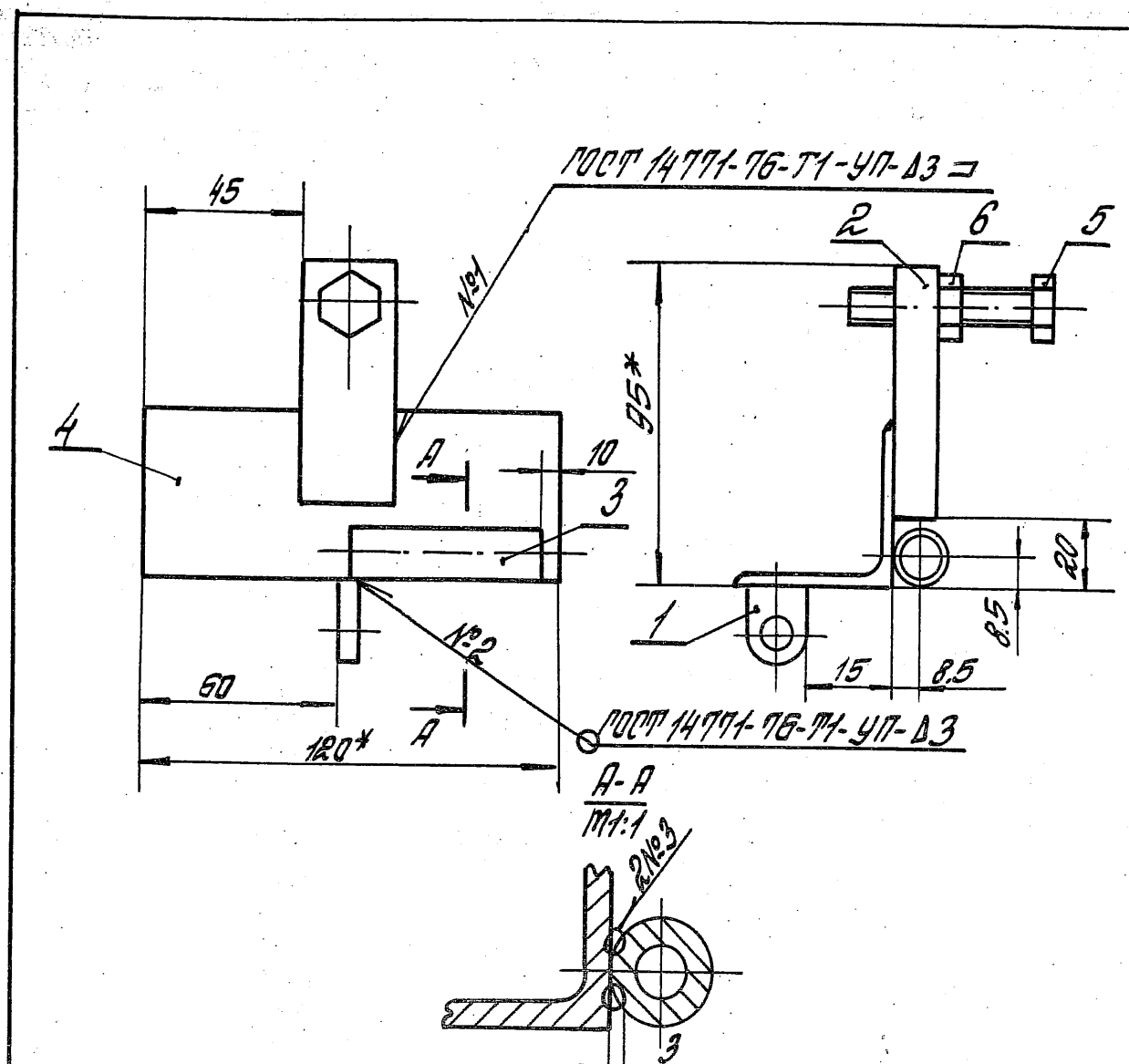
1.435.2-28.1.04.01.00.01			Италия	Масса	Масштаб
Штержень			Р	Ст. табл.	1:1
Круг			Лист	Листов 1	
И.контр.	Л.контр.	Л.контр.	ЦНИИПРОЕКТАЛТЭКОНСТРУКЦИЯ		
П.контр.	М.контр.	З.контр.	Формат А4		
З.сект.	З.сект.	И.инж.	Копировал Стрельцова		
И.инж.	И.инж.	И.инж.	Формат А4		



* Размер для справок.

1.435.2-28.1.01.01.00.08			Италия	Масса	Масштаб
Шайба			Р	0,01	2:1
Лист			Листов 1		
И.контр.	Л.контр.	Л.контр.	ЦНИИПРОЕКТАЛТЭКОНСТРУКЦИЯ		
П.контр.	М.контр.	З.контр.	Формат А4		
З.сект.	З.сект.	И.инж.	Копировал Стрельцова		
И.инж.	И.инж.	И.инж.	Формат А4		

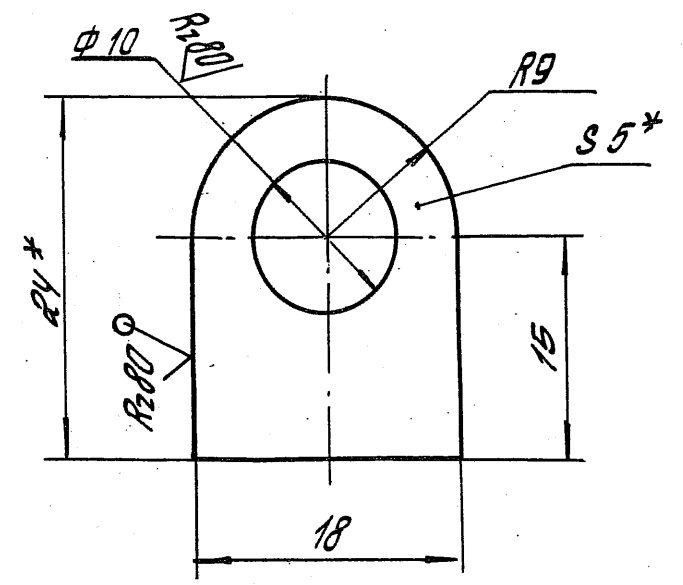
Вид	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АУ			1.435.2-28.1.05.00.00.00 СБ	Оборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
АУ	1		1.435.2-28.1.05.00.00.01	Ухо	1	
АУ	2		1.435.2-28.1.05.00.00.02	Прижим	1	
БУ	3		1.435.2-28.1.05.00.00.03	Полупетля		
				Труба 10х12х14 ГОСТ 3252-75		
				h = 50 h 14	1	0,04 кг
БУ	4		1.435.2-28.1.05.00.00.04	Уголок		
				Уголок 50х50х4-Б-ГОСТ 8509-86 8шт3пс Б-II-ГОСТ 535-79		
				h = 120 h 14	1	0,36 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М10-6gх50.58.0130 ГОСТ 7798-70	1	
		6		Райка М10-6h.5.0130 ГОСТ 5915-70	1	
			1.435.2-28.1.05.00.00.00			
			Прижим			
И.контр.	Лопатенко	М.В.	Лист		Листов	
Пр.контр.	Матвеев	В.И.	Р		1	
Зав.дкт.	Захарова	В.И.	ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ			
Инж.	Иванова	И.В.				
Копировал			Стрелцова			
			Формат А4			



1. Сварные швы №3 выполнять в среде углекислого газа.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Шероховатость поверх деталей Б4 в зонах реза Rz 160.
5. Покрытие: эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III, Б/1, кроме отверстий.

№	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.435.2-28.1.05.00.00.00 СБ	Прижим		
				Оборочный чертёж		
			Лист		Листов 1	
			ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ			

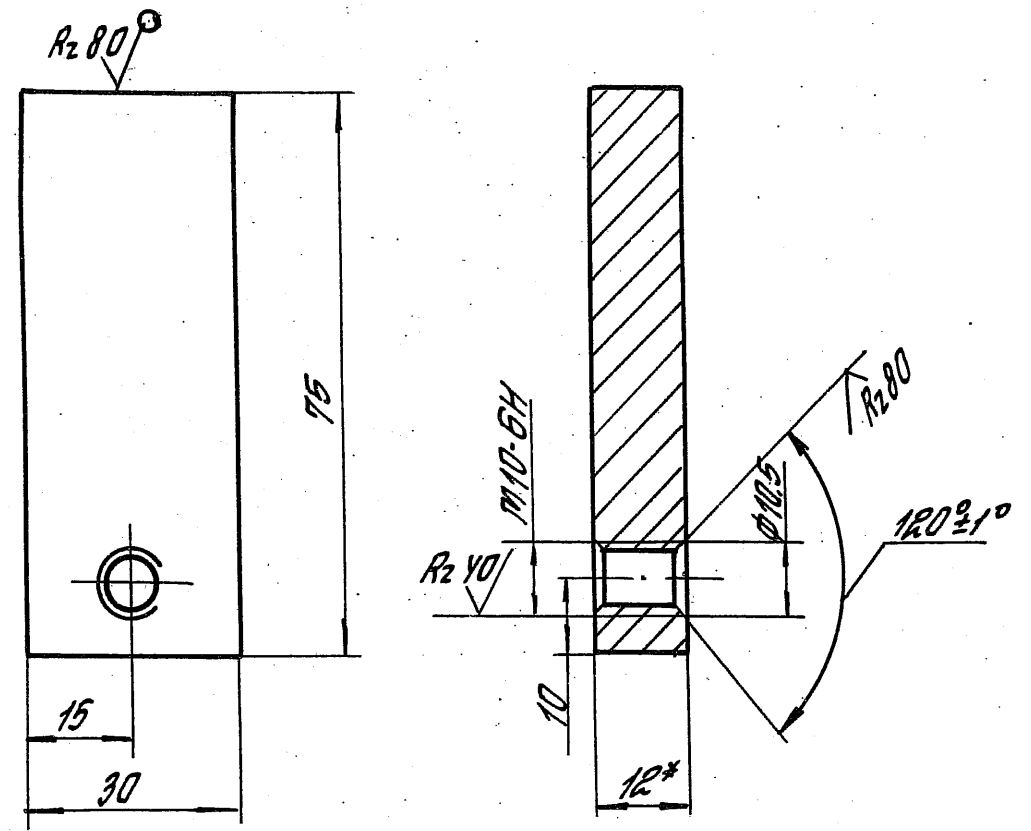
✓(✓)



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14, h 14, \pm \frac{IT14}{2}$

				1.435.2-28.1.05.00.00.01		
				Италия	Масса	Масшт.
				Р	0,008	2:1
				Лист	Листов 1	
И.контр.	Понаторенко	М.С.		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
Р.контр.	Матчуков	В.А.		Вст 3 п. 6 ГОСТ 14637-79		
Зав. сек.	Захарова	В.А.		ЦНИИПРОЕКТЛЕТКОНСТРУКЦИЯ		
Ст. инж.	Цветкова	В.А.		Формат АУ		
Копировал Стрельцова						

✓(✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14, \pm \frac{IT14}{2}$

				1.435.2-28.1.05.00.00.02		
				Италия	Масса	Масшт.
				Р	0,2	1:1
				Лист	Листов 1	
И.контр.	Понаторенко	М.С.		Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74		
Р.контр.	Матчуков	В.А.		Вст 3 п. 6 ГОСТ 14637-79		
Зав. сект.	Захарова	В.А.		ЦНИИПРОЕКТЛЕТКОНСТРУКЦИЯ		
Контр.	Цветкова	В.А.		Формат АУ		
Копировал Стрельцова				23343-02 73		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.2-28.1.06.00.00.00.05	Оборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.2-28.1.06.00.00.01	Ребро	2	
Б4	2		1.435.2-28.1.06.00.00.02	Пластик		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 пс 6 ГОСТ 14637-79		
				80 h 14 x 120 h 14	2	0,754 кг
Б4	3		1.435.2-28.1.06.00.00.03	Балка		
				Профиль 120x80x4ТУ36-2201-80 Ст 3 пс 6 ГОСТ 14637-79		
				h = 3204 h 14	1	39,1 кг
Б4	4		1.435.2-28.1.06.00.00.04	Упор		
				Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 пс 6 ГОСТ 14637-79		
				25 h 14 x 100 h 14	2	1,13 кг
А4	5		1.435.2-28.1.06.00.00.05	Пластик	2	
А4	6		1.435.2-28.1.06.00.00.06	Пластик	1	
А4	7		1.435.2-28.1.06.00.00.07	Прижим	1	
			8	1.435.2-28.1.06.00.00.07-01	1	

1.435.2-28.1.06.00.00.00

Ригель

Лист	Листов
Р	1 2

ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ

Калибрная Станция

Формат А4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		9	1.435.2-28.1.06.00.00.08	Накладка		
				Лист Б-ПН-07 ГОСТ 19904-74 Ст 3 пс 6-04-МТ-1 ГОСТ 14637-79		
				20 h 14 x 3044 h 14	1	0,37 кг
Б4		10	1.435.2-28.1.06.00.00.09	Уплотнение		
				Пластина I, лист, ПМКЩ-02-2 ГОСТ 7338-77		
				115 h 14 x 3044 h 14	1	1,05 кг
Б4		11	1.435.2-28.1.06.00.00.11	Прокладка		
				Пленка полиэтиленовая мс. 04 x 140 x 3044 h 14 1 сорт ГОСТ 10354-82	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Шуруп 2-2,5x20 ГОСТ 1444-80	11	
		13		Гайка М10-БН.Б.0130 ГОСТ 5915-70	4	
		14		Шайба 10.02.Ст 3 пс 4.0130 ГОСТ 11371-78	4	
		15		Шпилька М10-Бн x 65.58 ГОСТ 22042-76	4	
				<u>Прочие изделия</u>		
		16		Винт самонарезающий 86x25 ТУ36-2142-78	8	
		17		Шайба уплотнительная ШУБ ТУ36-2130-78	8	

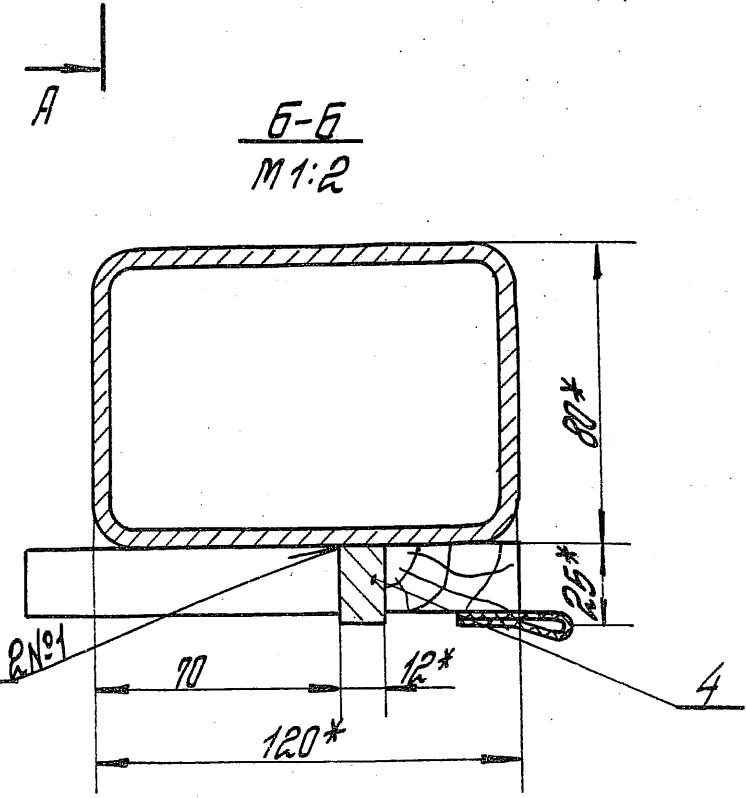
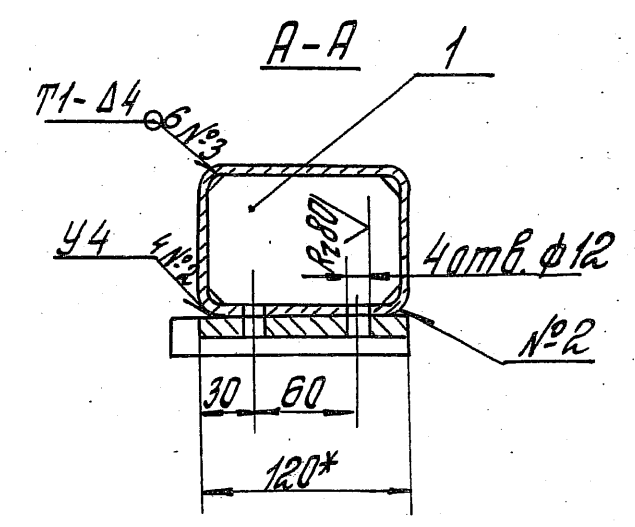
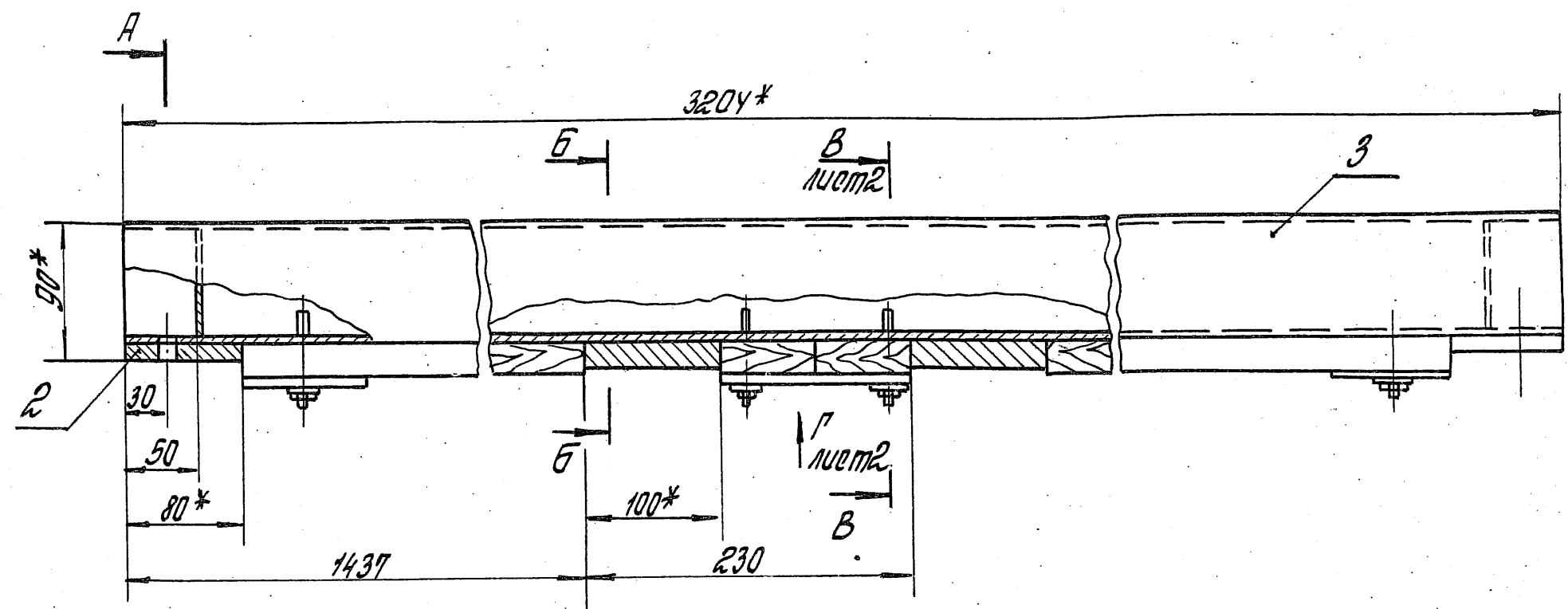
1.435.2-28.1.06.00.00.00

Лист 2

Калибрная Станция

23343-02 74

Формат А4

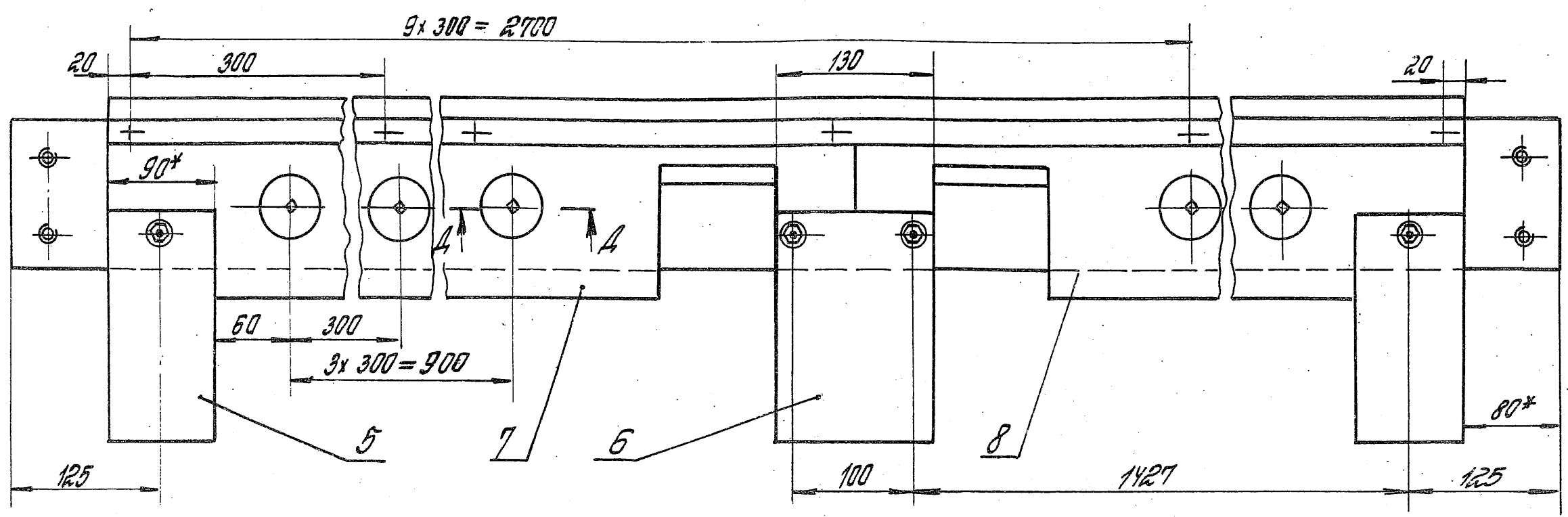


1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н15; ± $\frac{IT15}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
5. Покрытие: эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III. Б/1, кроме отверстий.

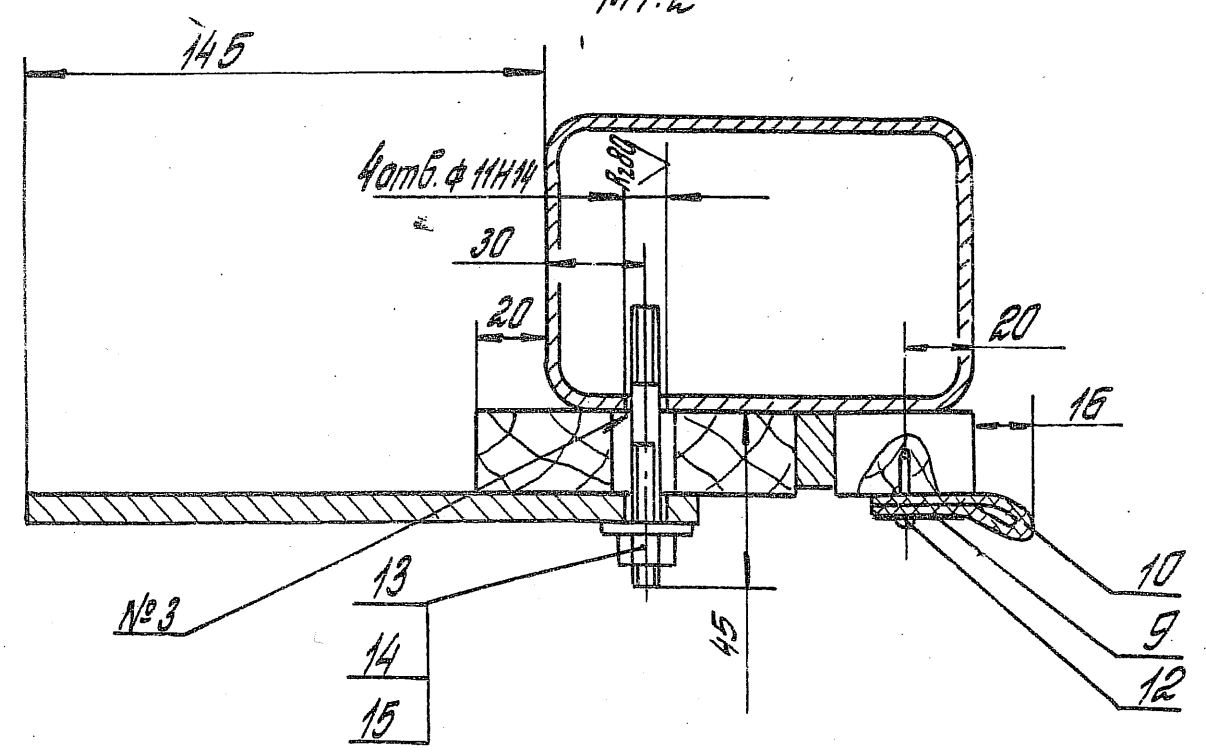
1.435.2-28.1.06.00.00.00 СБ		
Рисель	Стадия	Масса
Сварочный чертеж	Р	49,7
	Лист	Листов 2
ЦНИИПРОЕКТЕЛЕКОНСТРУКЦИЯ		

Зав. отд. Кривкинов
Н.контр. Ломоносов
Гл. конст. Матчюков
Зав. сект. Захарова
Инж. Иванова

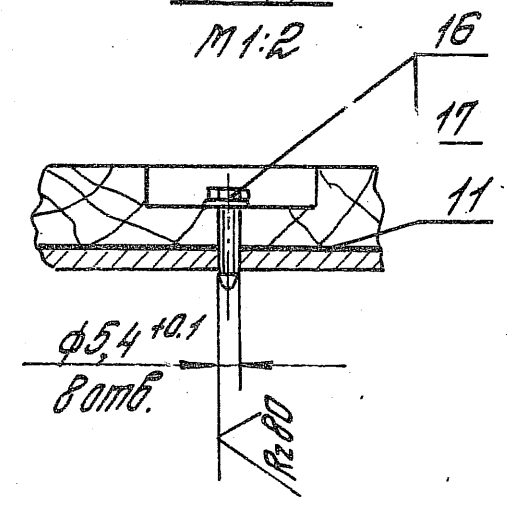
Вид Г лист 1
М1:4



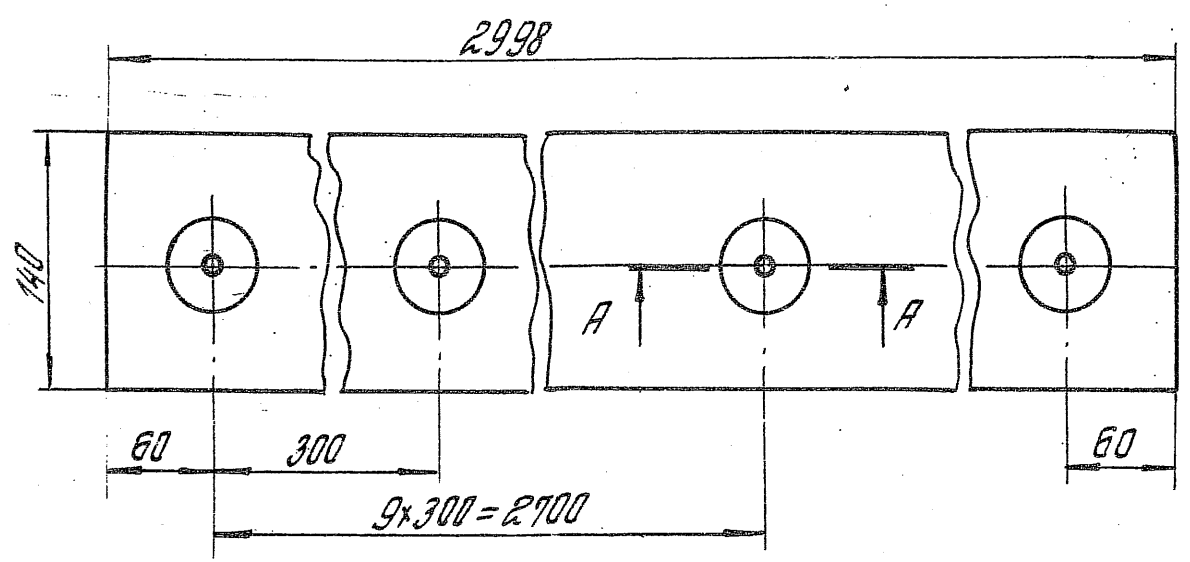
В-В лист 1
М1:2



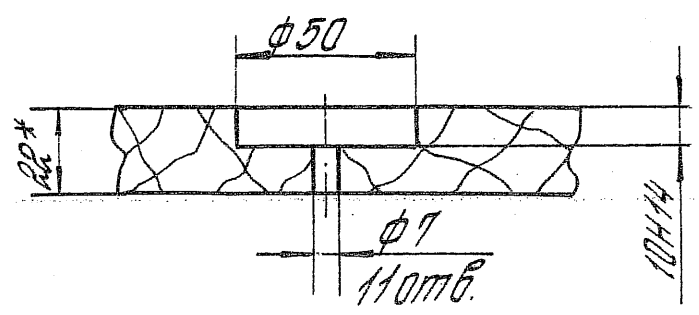
Д-Д
М1:2



Rz 320/



A-A
M 1:2



- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H15, h15, \pm \frac{IT15}{2}$
- 3. Обработать антисептиком: кремне-фтористый аммоний по ОСТ 6-08-2-75.

1.435.2-28.1.04.00.00.04

Пружина

Материал	Масса	Масштаб
Р	4,6	1:4
Лист	Листов 1	

И.контр. Пономаренко М.С.
Гл. конст. Матчук В.А.
Зав. сект. Захарова В.В.
Констр. Иванова И.В.

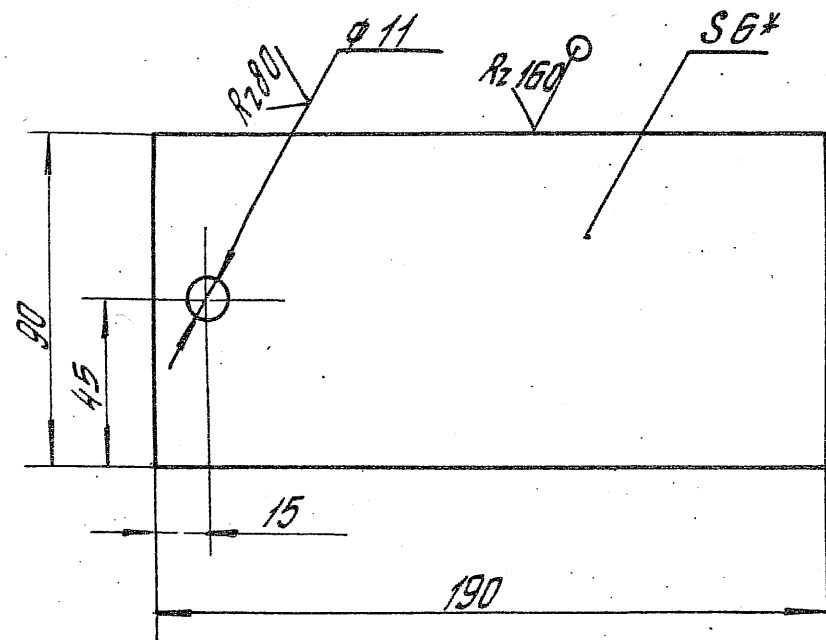
Исполнительная росна
Зарп. 22x150 ГОСТ 8486-86 Е

ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ

Копировал Стрельцова

Формат АУ

✓(✓)



- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.1.06.00.00.05

Пластик

Материал	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:2
Лист	Листов 1	

И.контр. Пономаренко М.С.
Гл. конст. Матчук В.А.
Зав. сект. Захарова В.В.
Констр. Иванова И.В.

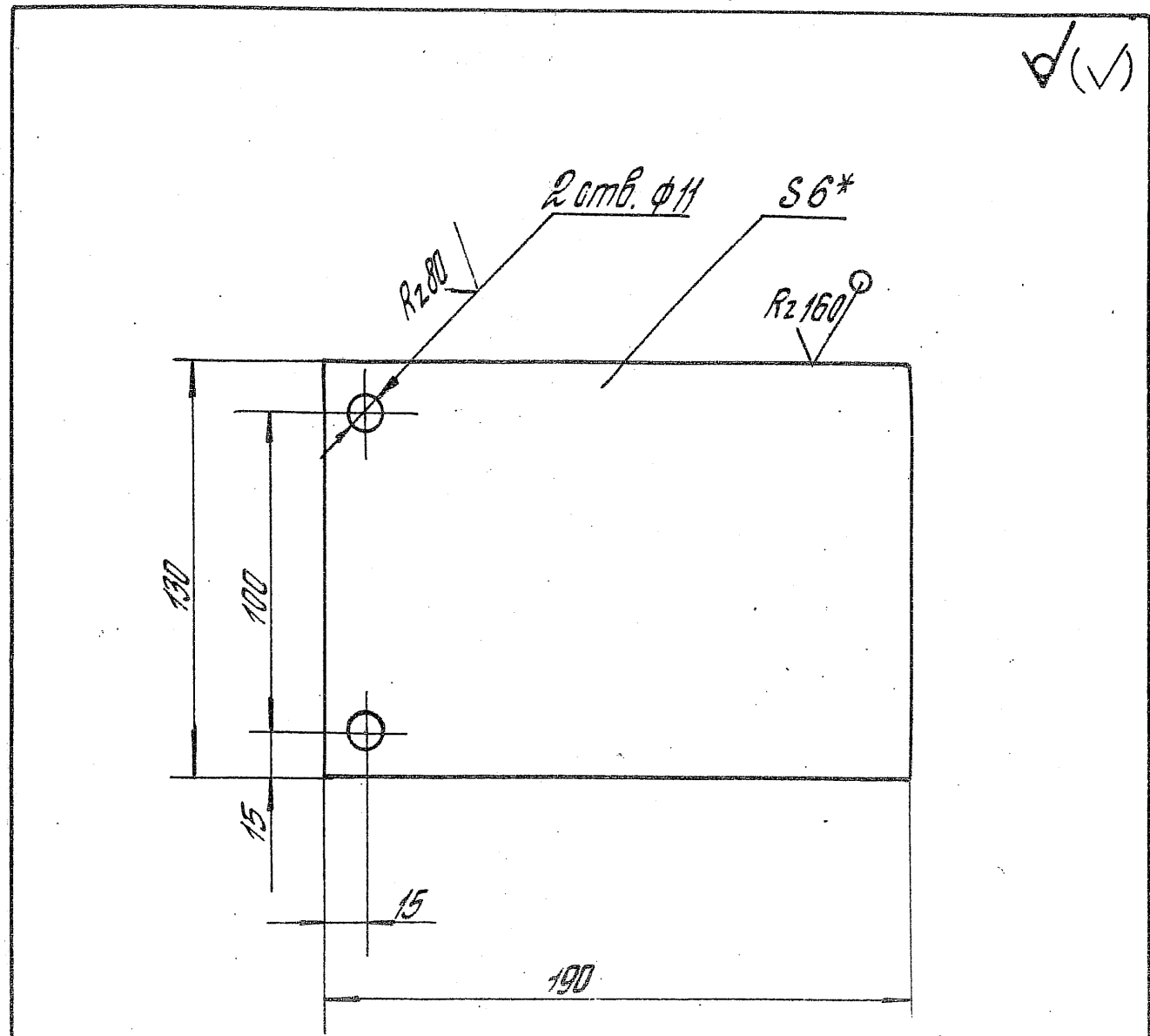
Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-79
В ОтЗм Б ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ

Копировал Стрельцова

23343-02 77

Формат АУ



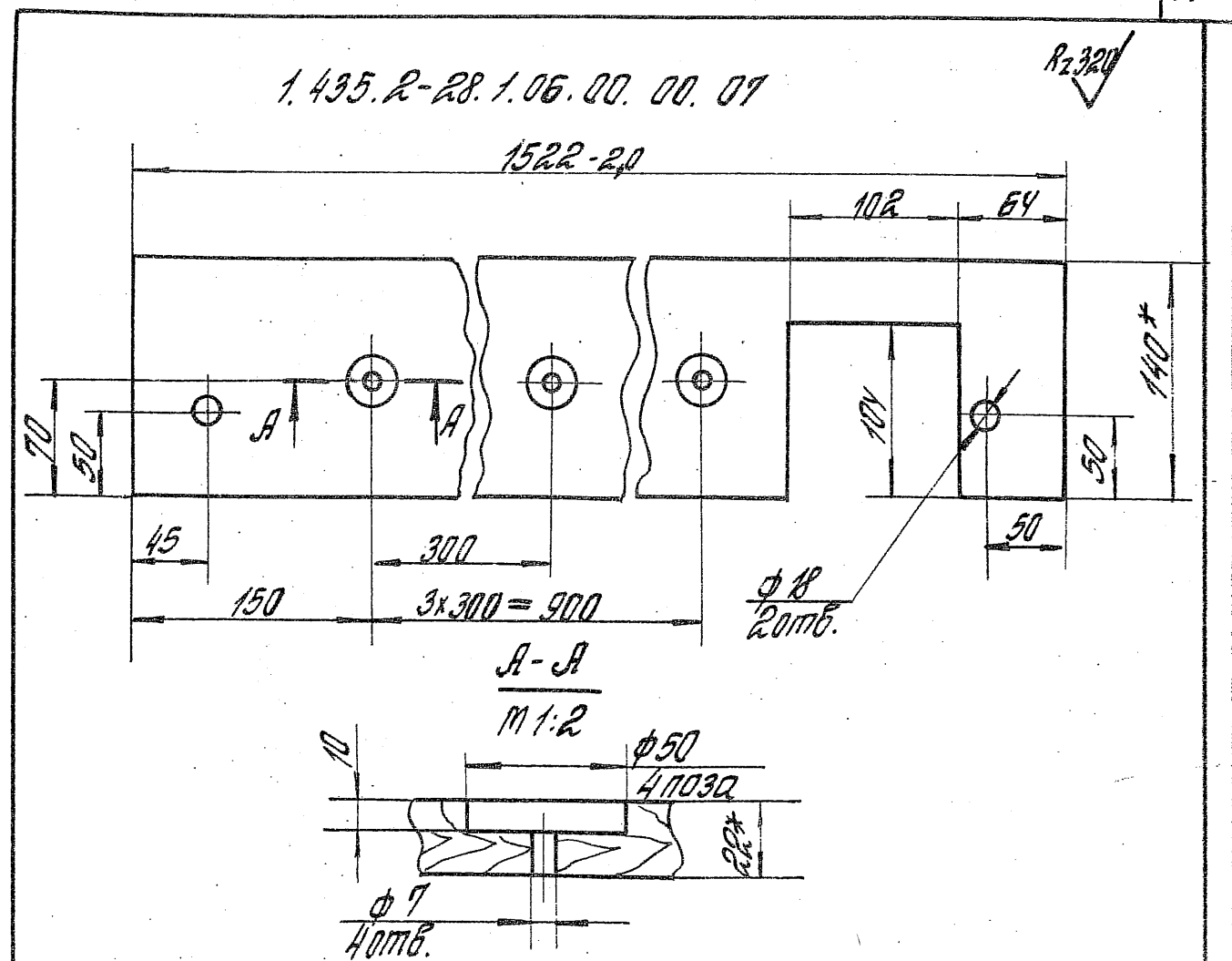
- 1. * Размер для оправок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

ШЕЛ-1000А Удобрения и оптом завод №16

1.435.2-28.1.06.00.00.06		
Материал	Пластик	
Лист	Р	1,15 1:2
Лист	Листов 1	
И.контр. Матчилов	И.контр. Кошаров	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19303-79
Зав. сект. Захарова	От инж. Коршунова	Вот 3 от 6 ГОСТ 14539-79
ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ		

Копировать Листов 1/1

№ 04



1.435.2-28.1.06.00.00.07-01 - зеркальное отражение
 Остальное - см. 1.435.2-28.1.06.00.00.07
 М 1:10

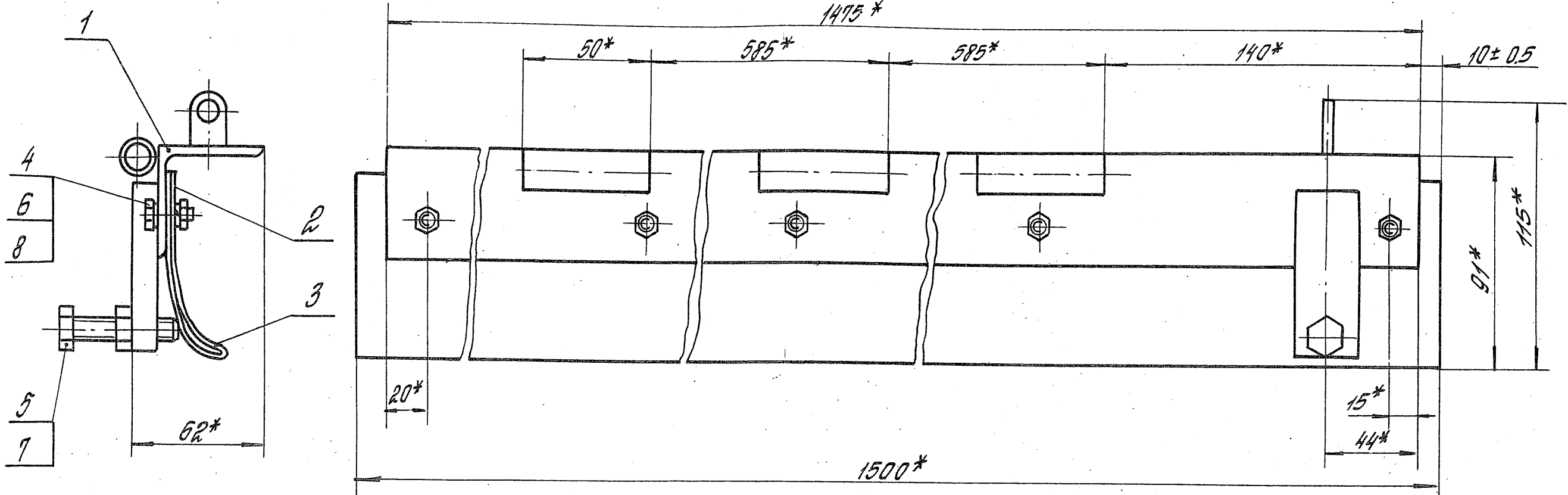
- 1. * Размер для оправок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H15; h15; \pm \frac{IT15}{2}$.
- 3. Обработать антиселитом: кремне-фтористый аммоний по ОСТ 6-08-2-75.

ШЕЛ-1000А Удобрения и оптом завод №16

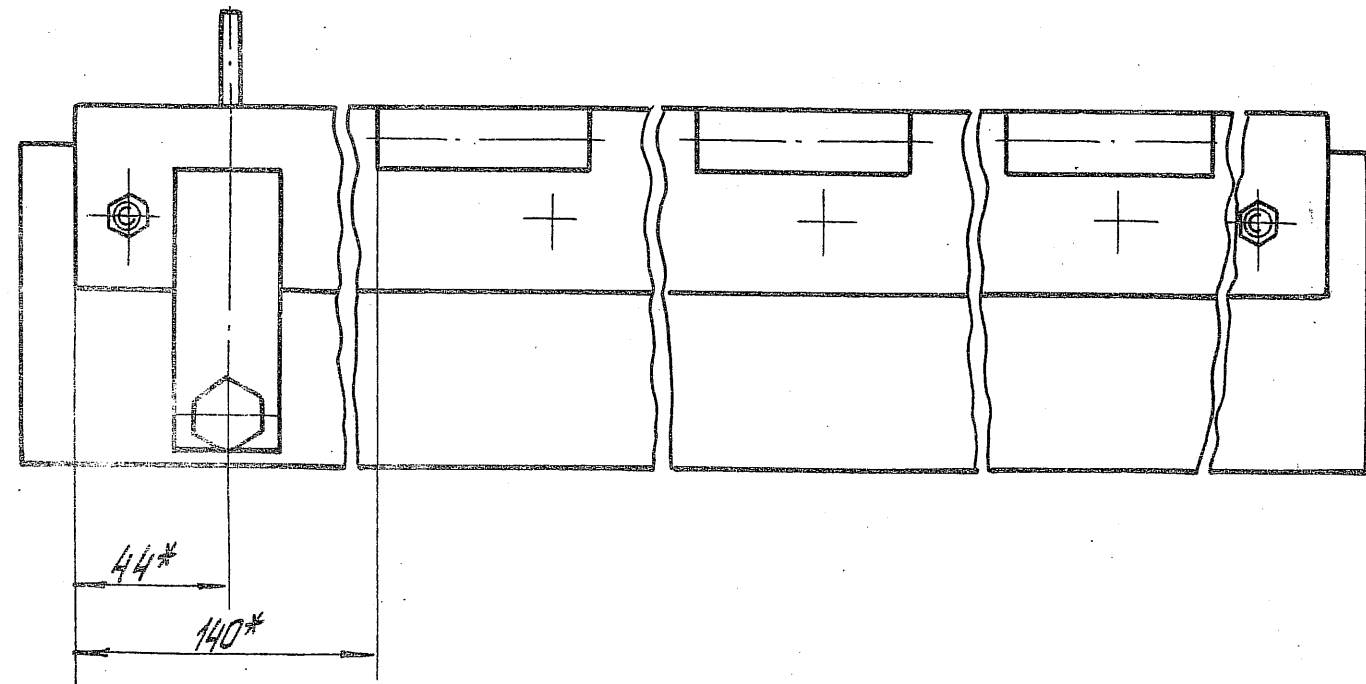
1.435.2-28.1.06.00.00.07		
Материал	Прожит	
Лист	Р	1,8 1:4
Лист	Листов 1	
И.контр. Матчилов	И.контр. Кошаров	Листов 1
Зав. сект. Захарова	От инж. Коршунова	Листов 1
ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ		

Копировать Листов 1/1 23343-02 79

1.435.2-28.1.07.00.00.00



1.435.2-28.1.07.00.00.00-01 - зеркальное отражение
 Остальное - см. 1.435.2-28.1.07.00.00.00



* Размеры для справок.

1.435.2-28.1.07.00.00.00 СБ		
Уплотнитель	Штабы	Масса
Сборочный чертёж	Р	6,14
	Лист	Листов 1
ЦНИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ		

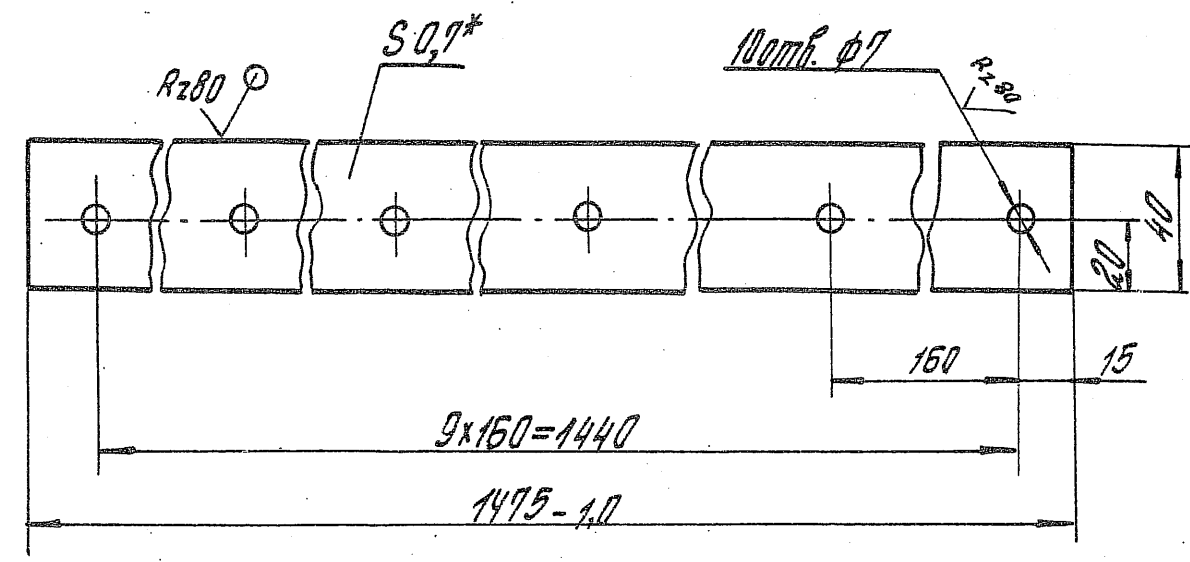
Зав. отд. Кошкинов
 Н.контр. Понатоленко
 Ли.контр. Мотычков
 Зав. сек. Захарова
 Ст. инж. Цветкова

Копировал Стрельцова

23343-02 80

Формат А3

✓(✓)



- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.1.07.00.00.01

Накладка

Таблица	Масса	Масштаб
Р	0,32	1:2
Лист	Листов 1	

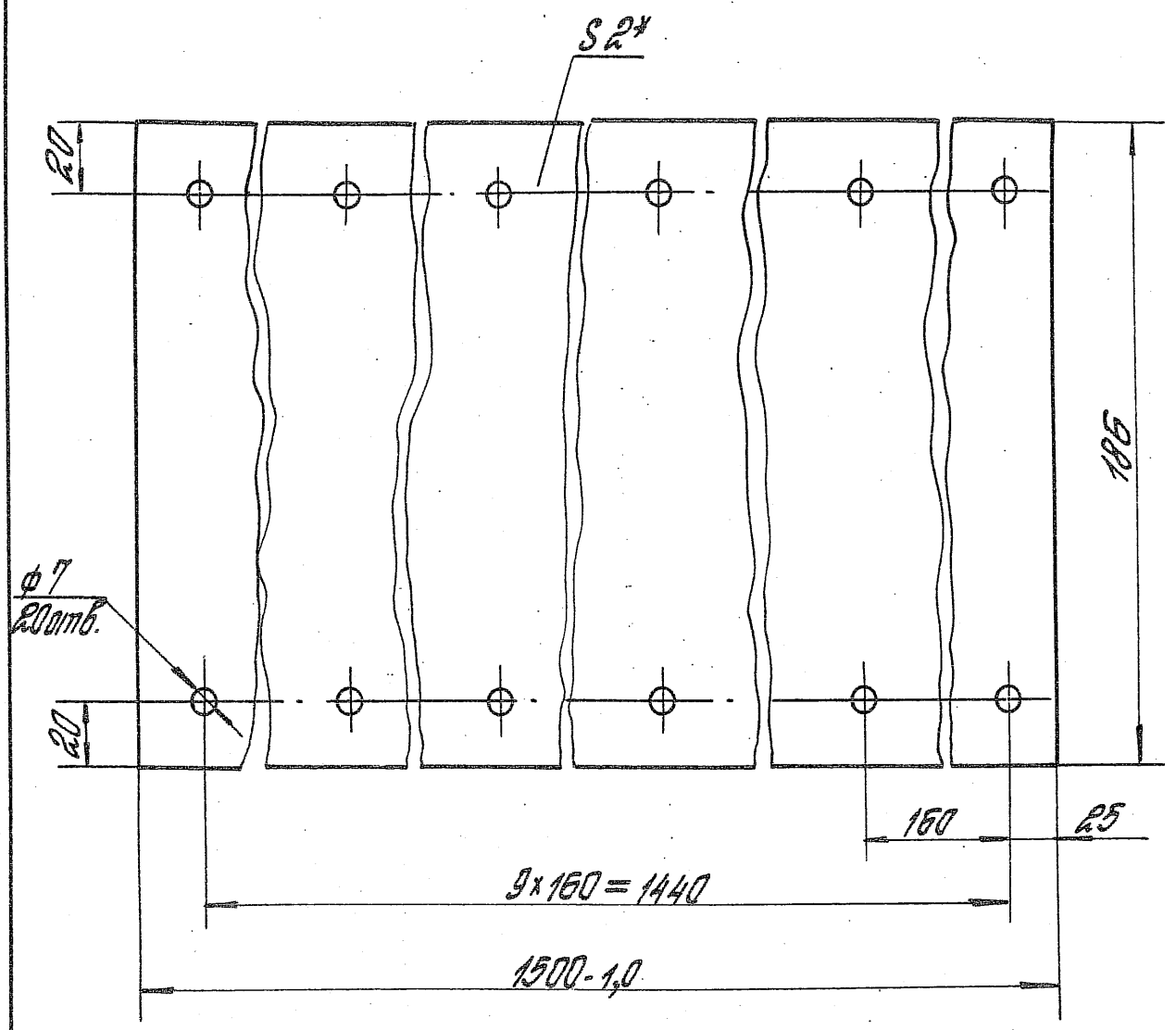
И.контр. Паномаренко М.С.
Пр.контр. Матчилов Я.И.
Зав.сек. Захарова
Контр. Цветкова

Ф-ПН-0,7 ГОСТ 19904-79
Вот Зпсб-ОН-МТ-1 ГОСТ 14918-80

ЦНИИПРОЕКТЕЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

Копировал Стрельцова

Формат АУ



- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.1.07.00.00.02

Уплотнение

Таблица	Масса	Масштаб
Р	0,82	1:2
Лист	Листов 1	

И.контр. Паномаренко М.С.
Пр.контр. Матчилов Я.И.
Зав.сек. Захарова
Контр. Цветкова

Пластина I, лист ГМКЩ-С₂-2
ГОСТ 7338-77

ЦНИИПРОЕКТЕЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

Копировал Стрельцова

23343-02 81

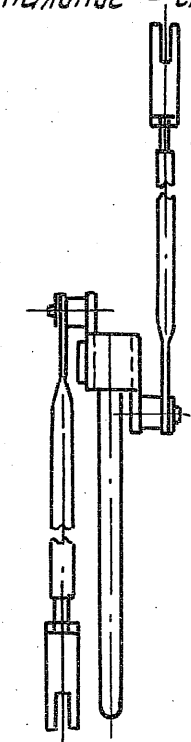
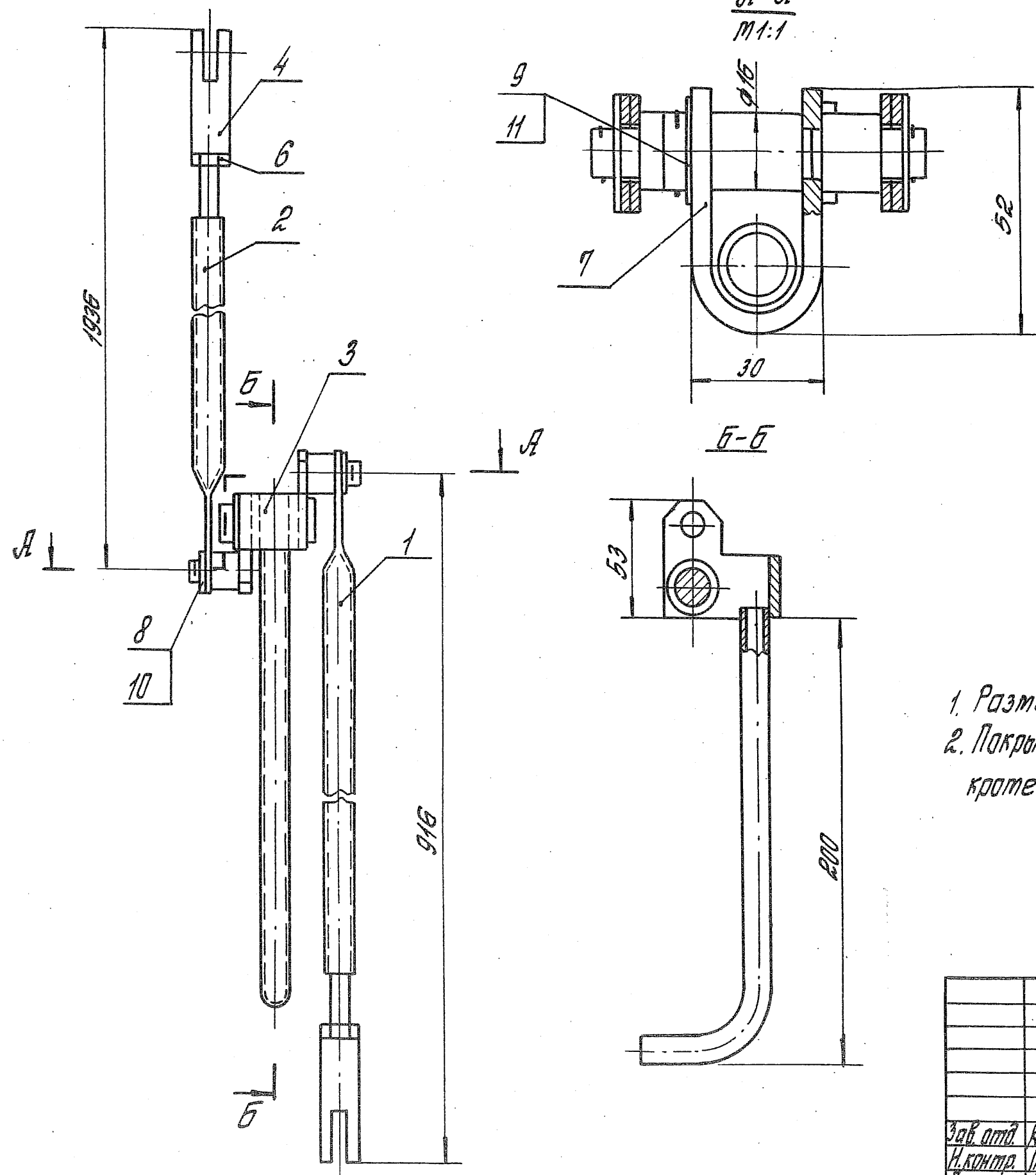
Формат АУ

Формат 30мм		Обозначение		Наименование	Код по исполн. 1.435.2-28.1.08.00.00.00-												
Лист	Лист	Лист	Лист		Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист							
				Документация													
А3			1.435.2-28.1.08.00.00.00.00.00.00	Сборочный чертёж	✗												
				Сборочные единицы													
А4			1.435.2-28.1.08.01.00.00.00	Тяга	1	1											
			1.435.2-28.1.08.01.00.00.01	Тяга	1	1											
А4			1.435.2-28.1.08.02.00.00.00	Ручка	1												
			-01	Ручка	1												
					1.435.2-28.1.08.00.00.00												
					Зав. отд. конструкторской группы	Механизм	Лист	1	Лист	3	Формат А4						
					Инженер	Открытия	Р		ЦЕНТРИРОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ								
					Копирован от оригинала												

Формат 30мм		Обозначение		Наименование	Код по исполн. 1.435.2-28.1.08.00.00.00-												
Лист	Лист	Лист	Лист		Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист							
А4			1.435.2-28.1.08.00.00.01	Серва	2	2											
				Стандартные изделия													
				Гайка М10-БН.5.0130													
				ГОСТ 5915-70	2	2											
				МШБ-16Н11400т Эпс 6430													
				ГОСТ 9850-80	1	1											
				Шайба ГОСТ 11374-78													
				10.02. Ст 3 пс 4. 0130	2	2											
				16.02. Ст 3 пс 4. 0130	1	1											
					1.435.2-28.1.08.00.00.00												
					Копирован от оригинала												

1.435.2-28.1.08.00.00.00

1.435.2-28.1.08.00.00.00-01 зеркальное отражение
Остальное - см. 1.435.2-28.1.08.00.00.00



- 1. Размеры для справок.
- 2. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III. Б/1, кроме детали поз. 7 и посадочных мест.

1.435.2-28.1.08.00.00.00 СБ				
Механизм открывания		Листов	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		Р	3,1	1:2
Зав. отд.	Кашкин	Инж. Кашкин	03.05.88	
И.контр.	Помоторенко	Инж. Помоторенко		
Т.контр.	Матчук	Инж. Матчук		
Зав. рек.	Захарова	Инж. Захарова		
Контр.	Убанова	Инж. Убанова		
		Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОНСТРУКЦИЯ				

Копировал Стрельцова

23343-02 85

Формат А3

Итого листов 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн	Примечание
А4	1	1.435.2-28.1.08.01.00.00.05	Сборочный чертёж	Сборочный чертёж	1	
А4	2	1.435.2-28.1.08.01.00.00.02	Птержень	Птержень	1	

1.435.2-28.1.08.01.00.00		Лист	Листов
Тяга		Р	1
ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ			
Формат А4			

Итого листов 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн	Примечание
А4	1	1.435.2-28.1.08.01.00.00.05	Сборочный чертёж	Сборочный чертёж	1	

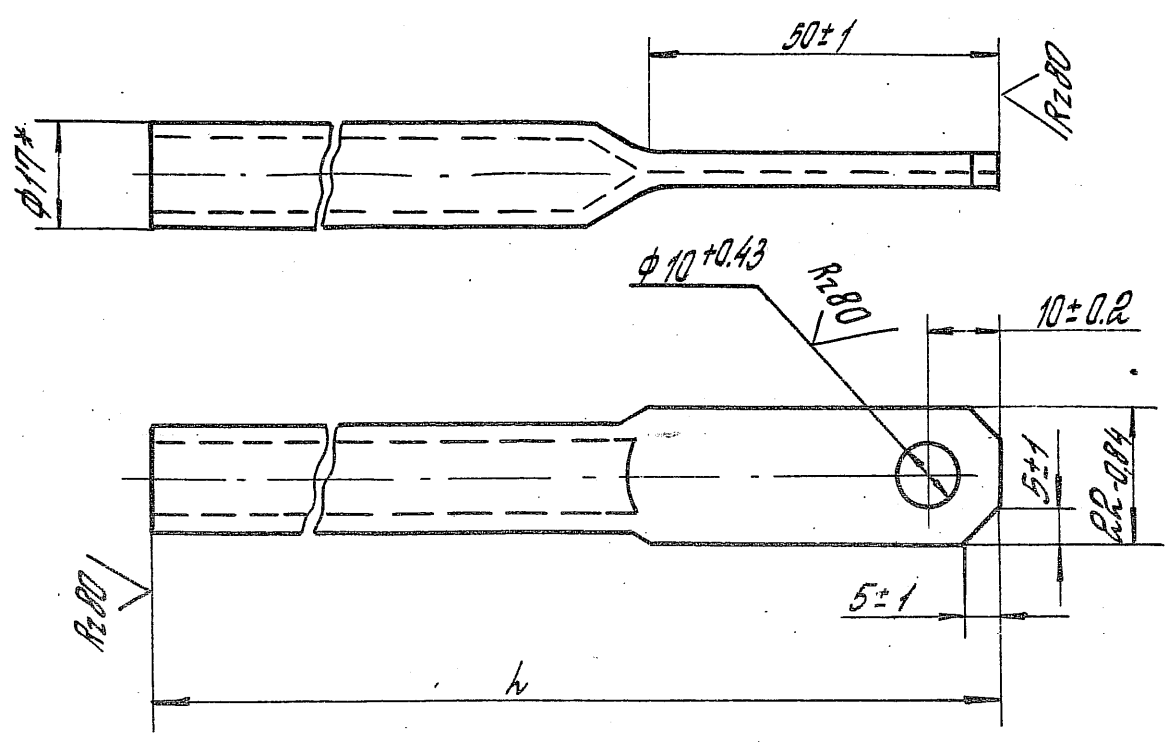
ГОСТ 14771-76-Т1-УП-Д2

Обозначение	l, мм	Масса, кг
1.435.2-28.1.08.01.00.00	885	0,71
-01	1905	1,53

* Размеры для справок.

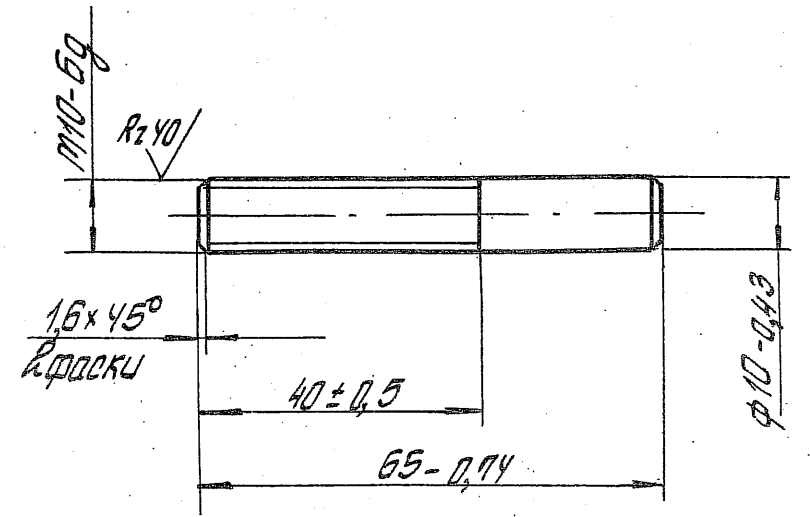
1.435.2-28.1.08.01.00.00.05		
Лист	Листов	Масса
Р	1	от табл. 1:1
Сборочный чертёж		
ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ		

Rz80 / (✓)



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.2-28.1.08.01.00.01	835-2,2	0,67
-01	1855-3,0	1,49

* Размер для отработ.



№ п/п	Имя	Подпись	Дата	Взам. инв. №	Обозначение	Материал	Масса	Масшт.
					1.435.2-28.1.08.01.00.02	Стержень	0,04	1:1
	И.контр.	Понаторенко	М.г.					
	У.контр.	Матчилов	В.И.					
	Зав. сект.	Захарова	С.В.					
	Инж.	Беринава	В.И.					
					Круг 14-В ГОСТ 2590-71			
					Вот 3 по Б-II ГОСТ 535-79			

№ п/п	Имя	Подпись	Дата	Взам. инв. №	Обозначение	Материал	Масса	Масшт.
					1.435.2-28.1.08.01.00.01	Направляющая		
	И.контр.	Понаторенко	М.г.					
	У.контр.	Матчилов	В.И.					
	Зав. сект.	Захарова	С.В.					
	Инж.	Беринава	В.И.					
					Труба 10x2,2 ГОСТ 3252-75			

Формат	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
А3			1.435.2-28.1.08.02.00.00	Оборочный чертёж	1	01
А4			1.435.2-28.1.08.02.00.01	Скоба	1	
А4			1.435.2-28.1.08.02.00.02	Ось	2	
А4			1.435.2-28.1.08.02.00.03	Стержень	1	
1.435.2-28.1.08.02.00.00					Ручка	

Формат А4

Копировал Стрельцова

Формат	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.435.2-28.1.09.00.00.05	Оборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		1.435.2-28.1.09.00.00.01	Анкер	2	
Б4	2		1.435.2-28.1.09.00.00.02	Порог		
				Труба 50x25x2-10пс		
				пост 8645-68		
				h = 200 h 14	1	0,45кг
Б4	3		1.435.2-28.1.09.00.00.03	Основание		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
				Вст 3 пс 6 ГОСТ 14637-79		
				100 h 14 x 200 h 14	1	1,57кг
			1.435.2-28.1.09.00.00.00	Элемент закладной		
Формат	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			1.435.2-28.1.08.02.00.00	Оборочный чертёж	1	01
А4			1.435.2-28.1.08.02.00.01	Скоба	1	
А4			1.435.2-28.1.08.02.00.02	Ось	2	
А4			1.435.2-28.1.08.02.00.03	Стержень	1	

Формат А4

Копировал Стрельцова

Зав. отд. Кошкинов
И.контр. Ломтаренко
И.контр. Матчуков
Зав. сект. Захарова
И.контр. Цветкова

Лист 03 от 28
Лист
Лист
Лист

Лист р
Лист 1
Лист 1

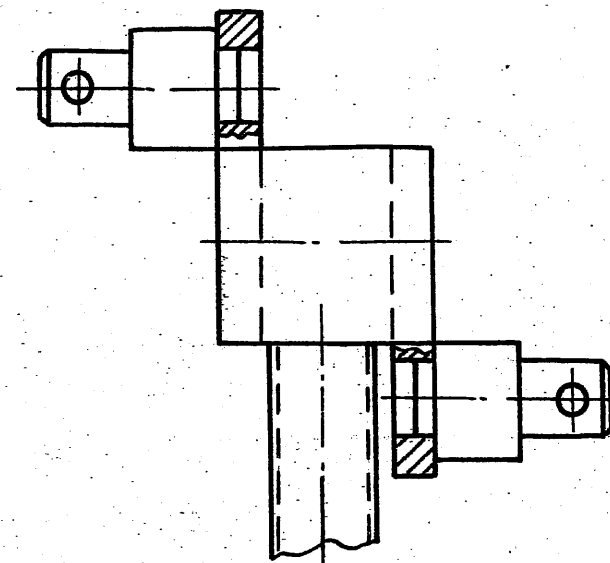
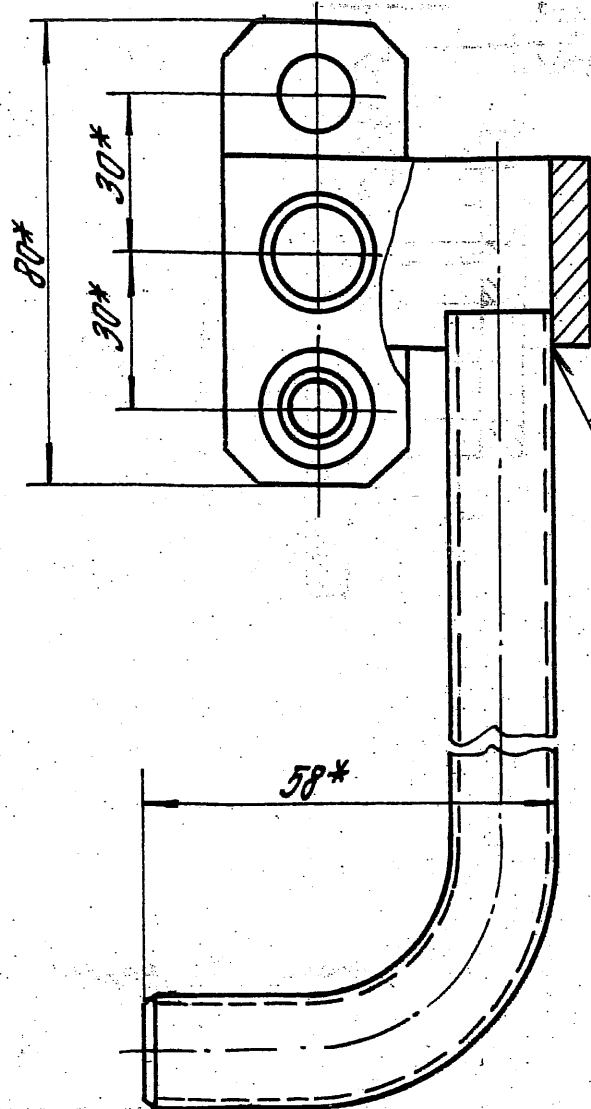
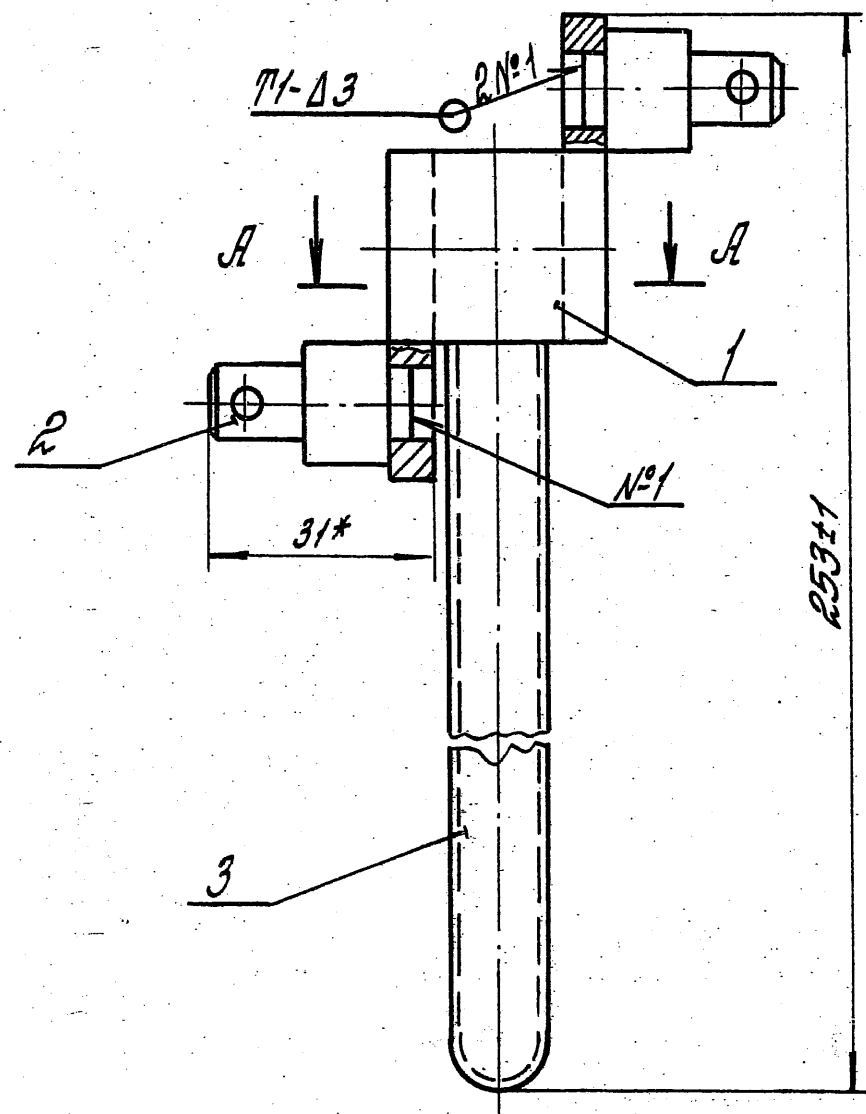
Копировал Стрельцова

23343-02 88

Формат А4

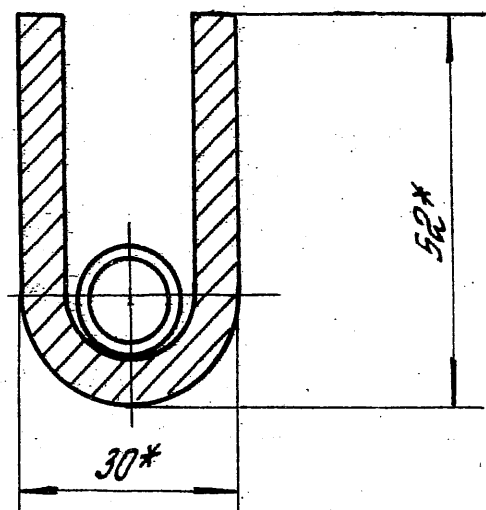
1.435.2-28.1.08.02.00.00

1.435.2-28.1.08.02.00.00-01 - зеркальное отражение
 Остальное - см. 1.435.2-28.1.08.02.00.00



- 1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
- 2. *Размеры для справок.

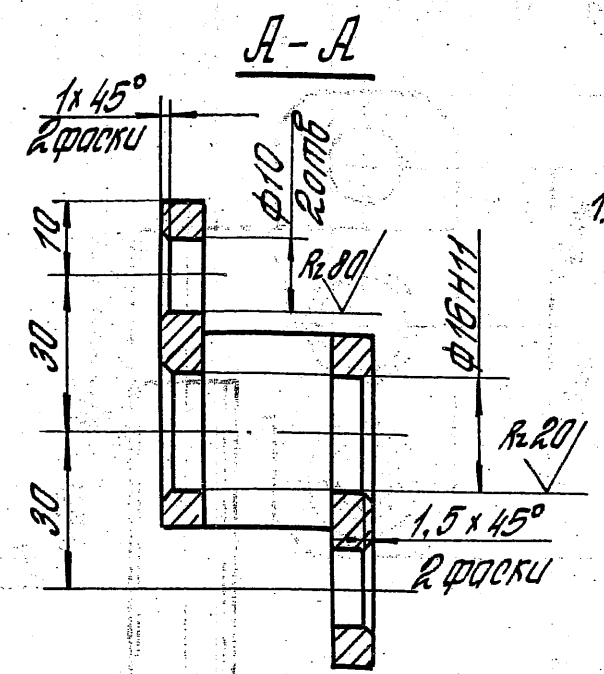
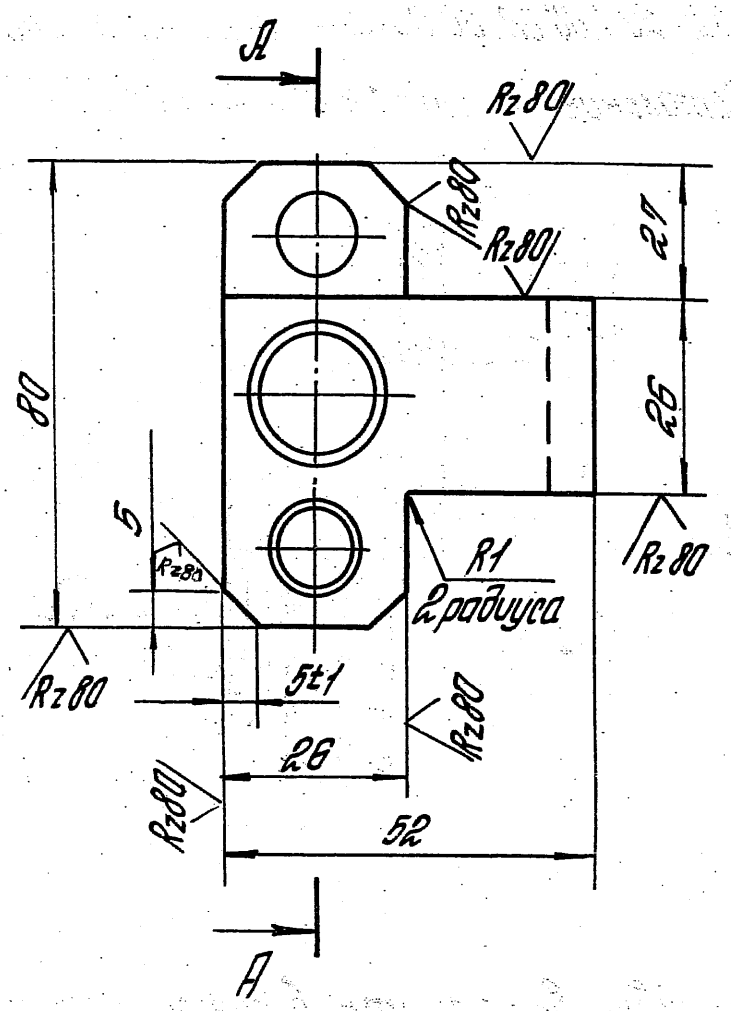
A-A



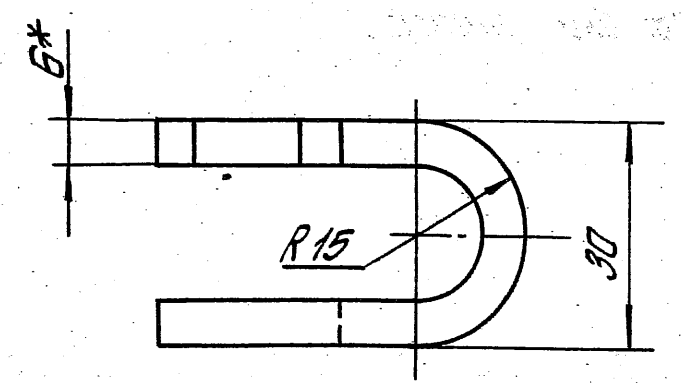
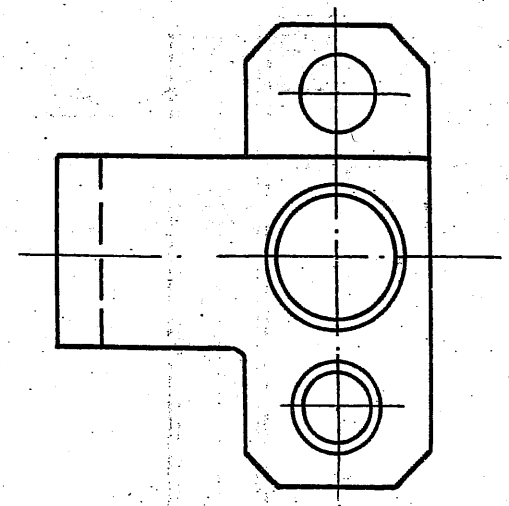
1.435.2-28.1.08.02.00.00 СБ			
Ручка Сборочный чертёж	Италия	Масса	Масштаб
	Р	0,51	1:1
Зав. отд. Кашкина В.А.	Лист	Листов 1	
И.контр. Пономаренко М.В.	ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОИСТРУКЦИЯ		
Л.контр. Матчуков В.И.			
Зав. сект. Захарова С.В.			
Инж. Берина В.И.			

1.435.2-28.1.08.02.00.01

✓(✓)



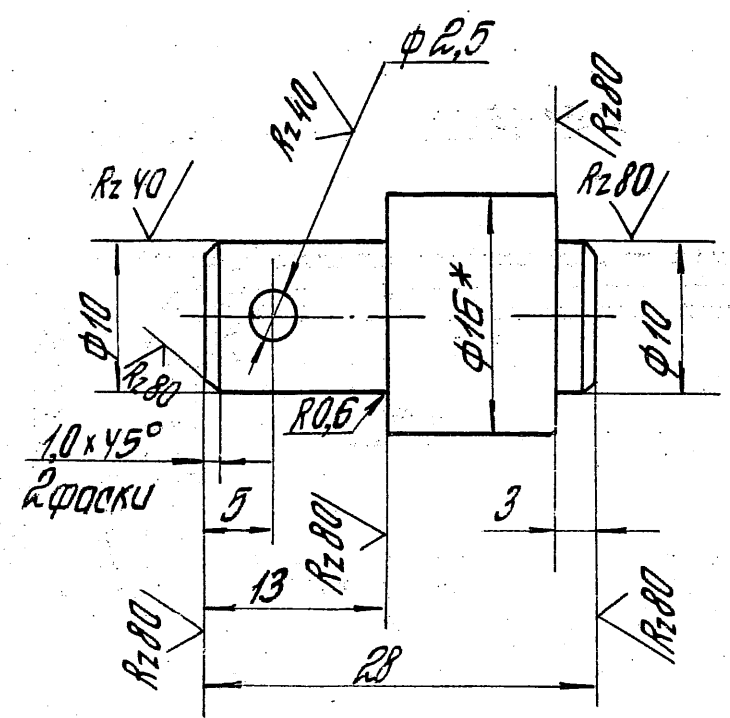
1.435.2-28.1.08.02.00.01-01- зеркальное отражение
Остальное - см. 1.435.2-28.1.08.02.00.01



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H15, h15; ± IT15/2.

				1.435.2-28.1.08.02.00.01		
				Италия	Масса	Масшт.
				Р	0,18	1:1
				Лист	Листов 1	
И.контр.	Понаторенко	М.С.		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	Матчуков	М.С.		Лист Ват-Эл 6 ГОСТ 14637-79		
Заб. сект.	Захарова	С.А.		ЦНИИПРОЕКТЕЛЕКОНСТРУКЦИЯ		
Инж.	Берина	В.И.				

✓(✓)

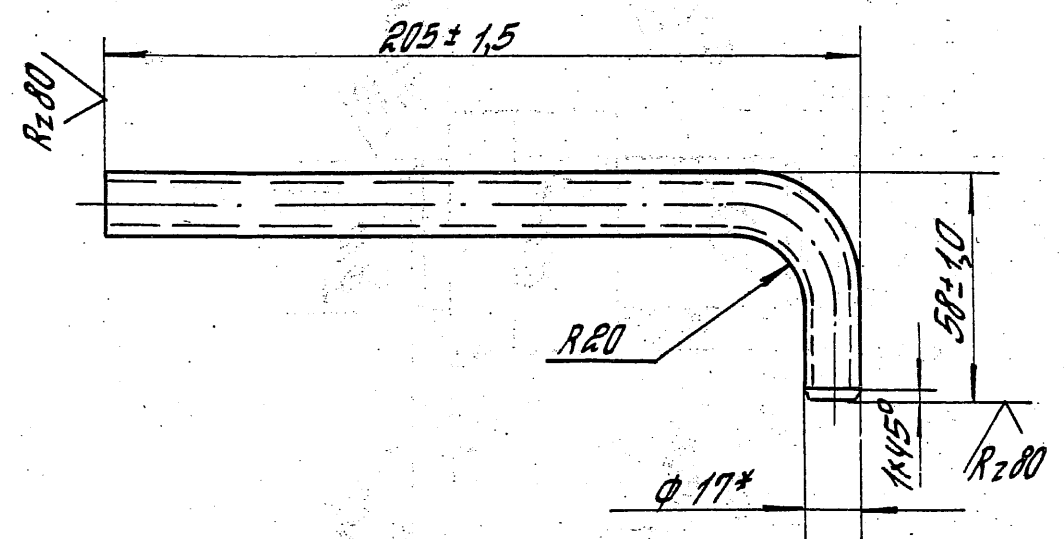


1* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения
 размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

			1.435.2-28.1.08.02.00.02		
			Отадня	Масса	Масшт.
			Ø	0,028	2:1
			Лист	Листов 1	
И.контр.	Ланотаренко	М.С.	Круг 15-В-ГОСТ 2590-71 ВстЗпсб-II-ГОСТ 535-79		
И.контр.	Матвеева	М.С.			
Зав. сект.	Захарова	М.С.			
Контр.	Беринаба	Т.С.			

Копировал Стрельцова Формат А4

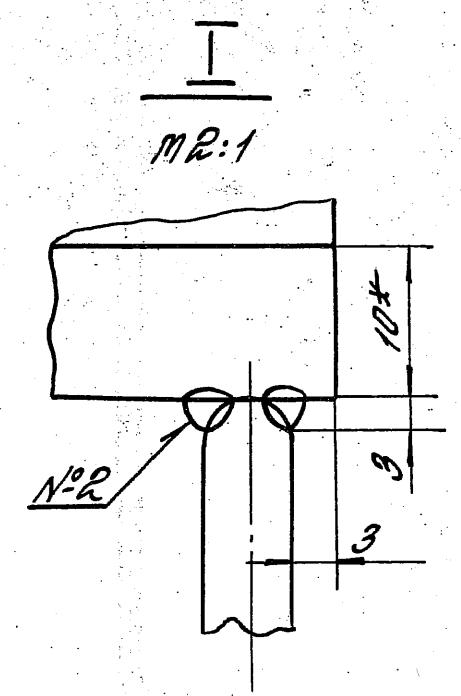
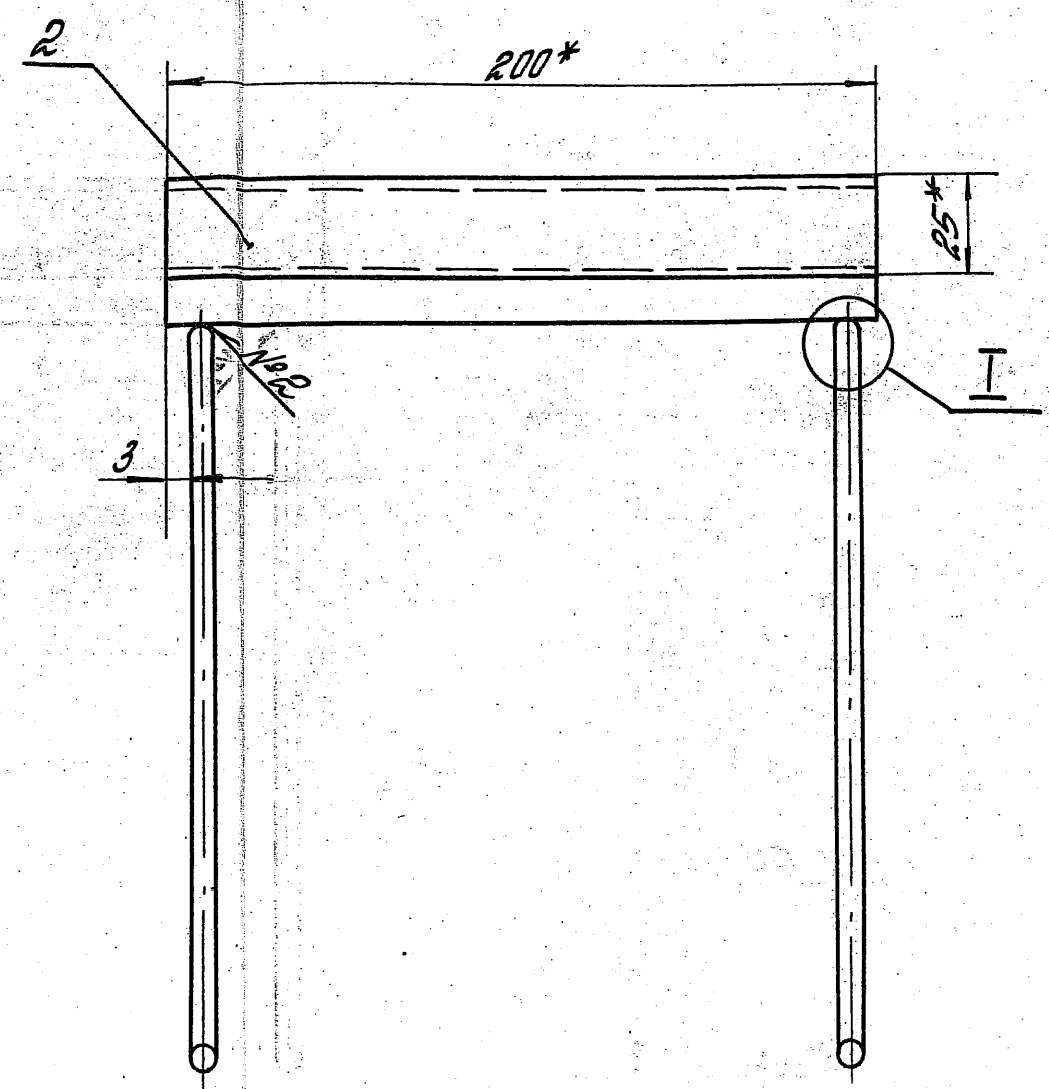
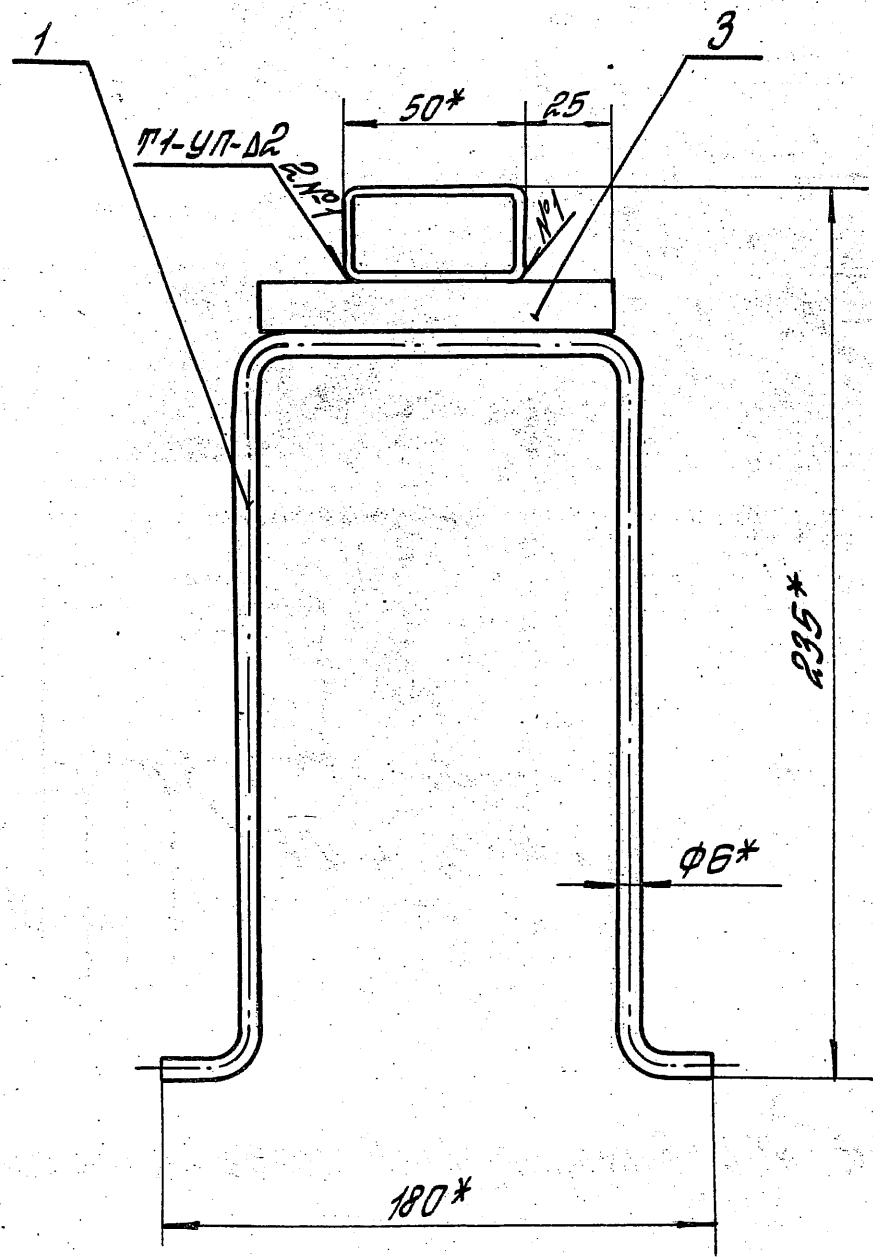
✓(✓)



* Размер для справок.

			1.435.2-28.1.08.02.00.03		
			Отадня	Масса	Масшт.
			Ø	0,2	1:2
			Лист	Листов 1	
И.контр.	Кожкина	М.С.	Труба 10x2,2 ГОСТ 3262-75		
И.контр.	Ланотаренко	М.С.			
И.контр.	Матвеева	М.С.			
Зав. сект.	Захарова	М.С.			
Контр.	Беринаба	Т.С.			

Копировал Стрельцова 23343-02 91 Формат А4



- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.15}{2}$
- 5. Шероховатость поверх. деталей Б4 в местах реза Rz 160.
- 6. Покрытие дет. поз 2: эмаль ПЭ-115 по ГОСТ 6465-76, III, 6/1.

- 1. Сварной шов N°2 выполнять в среде углекислого газа.
- 2. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76, кроме мест указанных особо.
- 3. * Размеры для справок.

			1.435.2-28.1.09.00.00.00 СБ		
			Элемент закладной		
			Сборочный чертёж		
Зав. отд. Кошкиной	И. Кошкина	03.05.88	Лист	Листов	1
И. констр. Лопотаренко	И. Кошкина				
И. констр. Платушкова	И. Кошкина				
Зав. отд. Захарова	И. Кошкина				
Констр. Цветкова	И. Кошкина				
			ЦНИИПРОЕКТЕЛЕКОНСТРУКЦИЯ		

Копировал Стрельцова

23343-02 92

Формат А3

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 7 1989 года

Заказ № 972

Тираж 5550 экз.