

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.2-28

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ ДЛЯ РАЙОНОВ С ТЕМПЕРАТУРОЙ
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40°С

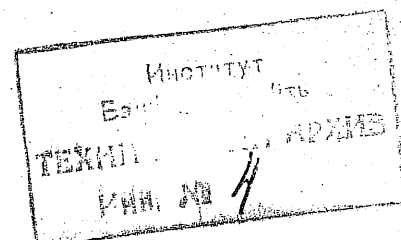
ВЫПУСК 2

ворота распашные для проема 3,6 x 3,6 м

рабочие чертежи

23343-03

ЦЕНА 4-41



ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.2-28

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ ДЛЯ РАЙОНОВ С ТЕМПЕРАТУРОЙ
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40°С.

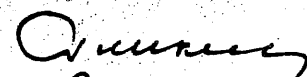
ВЫПУСК 2

ворота распашные для проема 3,6х3,6м

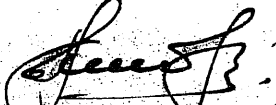
рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ


ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ИНСТИТУТА

 С.М. ГЛИКИН

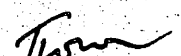
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
СТЕН И СПО

 Ю.П. АЛЕКСАНДРОВ

ЗАВ. СЕКТОРОМ

 Л.С. ЯМПОЛЬСКИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

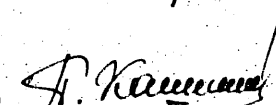
 В.И. ПОГОРЕЛОВ

ИНСТИТУТОМ
ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

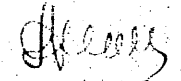
ГЛ. ИНЖЕНЕР

 В.Д. ШИШКОВ

НАЧ. ОТДЕЛА
ОГРАЖД. КОНСТР.

 П.П. КАШКИНОВ

ГЛ. КОНСТРУКТОР
ПРОЕКТА

 Д.С. МАТЧУКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГУП ГОССТРОЯ СССР

ПИСЬМО ОТ 13.05.88 № 6-955

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ПРИКАЗ ОТ 28.06.88 № 64

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

23343-03 2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.2-28.2.00.00.00.00.00	Техническое описание	3
1.435.2-28.2.00.00.00.00	Ворота распашные	
	BR 36x36-УХП1	6
1.435.2-28.2.01.00.00.01	Обрамление	7
1.435.2-28.2.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Ворота распашные	
	BR 36x36-УХП1. Сборочный чертеж	8
1.435.2-28.2.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Ведомость покупных изделий	15
1.435.2-28.2.01.00.00.00	Створка левая	19
1.435.2-28.2.01.00.00.02	Обрамление	20
1.435.2-28.2.01.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Створка левая. Сборочный чертеж	21
1.435.2-28.2.01.01.00.00	Рама	25
1.435.2-28.2.01.01.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Рама. Сборочный чертеж	26
1.435.2-28.2.01.01.00.01	Связь	28
1.435.2-28.2.02.00.00.01	Нащельник	28
1.435.2-28.2.02.00.00.00	Створка правая	29
1.435.2-28.2.02.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Створка правая. Сборочный чертеж	31
1.435.2-28.2.02.01.00.00	Рама	36
1.435.2-28.2.02.01.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Рама. Сборочный чертеж	37
1.435.2-28.2.02.01.00.01	Связь	40
1.435.2-28.2.04.00.00.04	Прижим	40
1.435.2-28.2.04.00.00.00	Стойка	41

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.2-28.2.04.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Стойка. Сборочный чертеж	42
1.435.2-28.2.06.00.00.00	Ригель	43
1.435.2-28.2.06.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Ригель. Сборочный чертеж	44
1.435.2-28.2.06.00.00.04	Прижим	46
1.435.2-28.2.06.00.00.05	Прижим	47
1.435.2-28.2.07.00.00.00	Уплотнитель	48
1.435.2-28.2.07.01.00.00	Остат	48
1.435.2-28.2.07.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Уплотнитель. Сборочный чертеж	49
1.435.2-28.2.07.00.00.01	Накладка	50
1.435.2-28.2.07.00.00.02	Уплотнение	50
1.435.2-28.2.07.01.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Остат. Сборочный чертеж	51
1.435.2-28.2.08.00.00.00	Механизм открывания	52
1.435.2-28.2.08.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Механизм открывания	
	Сборочный чертеж	53
1.435.2-28.2.08.01.00.00	Тяга	54
1.435.2-28.2.08.01.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Тяга. Сборочный чертеж	55
1.435.2-28.2.08.01.00.01	Направляющая	55
1.435.2-28.2.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	Ведомость расхода материалов	56

ИВН. 1997г. М. 1997г. 12.01.97г.

1.435.2-28.2.00.00.00.00			
Гл. констр.	Матчинов	Алекс	Содержание Выпуска ЦНИИпроектгосконструкция
Н. констр.	Паномарева	Татьяна	
Зав. экг.	Захарова	Ирина	
Инж.	Беринава	Елена	

Страниц	Лист	Листов
Р		1

Копировал: Щедрина 23343-03.3 Формат А2

1. Требования к конструкции.

1.1. Назначение и область применения ворот, их технические данные, расшифровка маркировки, описание изделия и его составных частей, принцип работы, комплект поставки, упаковки по монтажу, эксплуатации, транспортированию и хранению, а также архитектурно-строительные решения приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1.2. Ворота распашные из трехслойных металлических панелей должны изготавливаться по рабочим чертежам серии 1.435.2-28 в соответствии с настоящим техническим описанием и ТУ 36-2766-85.

1.3. Створки полотна должны открываться свободно без заеданий и должны быть снабжены ручными механизмами открывания и закрывания, обеспечивающими надежную фиксацию створок в их закрытом и открытом положениях.

1.4. Сопротивление теплопередаче полотна должно быть не менее $1,85 \text{ м}^2 \cdot \text{час} \cdot \text{°} / \text{ккал}$.

1.5. Воздухопроницаемость ворот должна быть не более $S^H = 10 \text{ кг} / \text{м}^2 \cdot \text{час}$.

1.6. Все металлические поверхности должны иметь защитно-декоративное покрытие.

1.7. Конструкция ворот должна подвергаться следующим испытаниям:

— типовым — при подготовке производства или изменении конструкции ворот по утвержде-

ной программе и методике испытаний, разработанной заводом-изготовителем;

— приемно-сдаточным — при серийном и массовом производстве — по техническому описанию.

1.8. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы ворот в точном соответствии с чертежами и техническим описанием. Серийное или массовое производство ворот разрешается только после утверждения акта испытания опытных образцов с выводами, характеризующими качество изготовления и стабильность работы ворот.

2. Требования к материалам.

2.1. Качество материалов должно соответствовать требованиям государственных или отраслевых стандартов, или технических условий. Соответствие применяемых материалов предъявленным требованиям должно подтверждаться стандартами заводо-поставщиков, а при их отсутствии — данными испытаний заводской лаборатории.

3. Требования к деталям.

3.1. Заготовки из фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии

Имя и Фамилия Подписавшего и Дата

			1.435.2-28.2.00.00.00.0070		
			Ворота распашные		
			ВР 36 x 35 - УХЛ1		
			Техническое описание		
Гл. констр	Матчужков	Алекс	Введен	Лист	Листов
Зав. сект	Захарова	Ирина	Р	1	3
Н. констр	Полотаренко	Юлия	ЦНИИПРОЕКТАСТРОИТЕЛЬСТВА		
Констр	Иванова	Л. О.			

и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

3.2. В металлических деталях, имеющих механически обработанные поверхности, чистота обработки должна соответствовать классу чистоты, указанному в чертежах и выполняться в соответствии с ГОСТ 2789-73.

Для деталей, с чистотой обработки не указанной в чертежах, чистота поверхности должна быть не ниже R_z 80 по ГОСТ 2789-73. Ризки и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются.

Острые кромки должны быть притуплены.

3.3. Технология изготовления деталей и сборочных единиц ворот должна обеспечить их взаимозаменяемость.

3.4. Детали, изготовленные из резины не должны иметь вмятин, надрывов и более одной складки по длине детали.

3.5. Сварные швы должны быть равной толщины, без перекосов, шлаковых и других дефектов.

4. Требования к сборке.

4.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки, загрязнений, иметь клеймо ОТК и другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

4.2. Сборка должна производиться на участке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

4.3. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

4.4. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекоса сопрягаемых деталей. Все крепежные изделия не должны иметь повреждений.

5. Требования к декоративно-защитным покрытиям.

5.1. Поверхности, подлежащие окраске, должны быть очищены от масел, ржавчины, грязи и влаги, обезжирены и загрунтованы. Марка грунтовки выбирается заводом-изготовителем.

Имя, фамилия, должность и дата

1435.2-28.2.00.00.00.00 TO	Лист
	2

5.2. Элементы ворот должны быть огрунтоба-
ны только после проверки качества изготов-
ления.

5.3. Огрунтованные и окрашенные поверхности
должны быть ровными гладкими, без подте-
ков и не иметь отслоений.

5.4. Цвет защитно-декоративного покрытия
определяется проектировщиками и согласо-
вывается с заводом-изготовителем ворот.

6. Требования к маркировке.

6.1. Маркировка наносится водостойкой
краской по трафарету. Размер шрифта
по ГОСТ 2930-62. При маркировании наносится
условное обозначение ворот и штамп ОТК
завода-изготовителя.

Имя и подл. Подпись и дата Взамин №

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1435.2-28.2.00.00.00.00.00.05	Сборочный чертеж		
A3			1435.2-28.2.00.00.00.00.00.70	Техническое описание		
A3			1435.2-28.2.00.00.00.00.00.87	Ведомость покупных изделий		
A3			1435.2-28.2.00.00.00.00.00.84	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1435.2-28.1.03.00.00.00.00	Калитка	1	
A4	2		1435.2-28.1.05.00.00.00.00	Прижим	2	
A4	3		1435.2-28.2.04.00.00.00.00	Створка левая	1	
A4	4		1435.2-28.2.02.00.00.00.00	Створка правая	1	
A4	5		1435.2-28.2.04.00.00.00.00	Стойка	1	
	6		1435.2-28.2.04.00.00.00.00-01	Стойка	1	
A4	7		1435.2-28.2.06.00.00.00.00	Ригель	1	
A4	8		1435.2-28.2.07.00.00.00.00	Уплотнитель	1	

Зав. отд. Кривкинов А.К.
 и. контр. Понимаянко М.В.
 гл. конст. Матчишвили Б.В.
 зав. сект. Заруба С.В.
 конст. Ивонина Л.В.

1435.2-28.2.00.00.00.00.00
 Ворота распашные
 Вр. 36x38-УХЛ1
 Листов 3
 ЦНИИпроектлегконструкция

Анализ и оценка
 выполнения работ

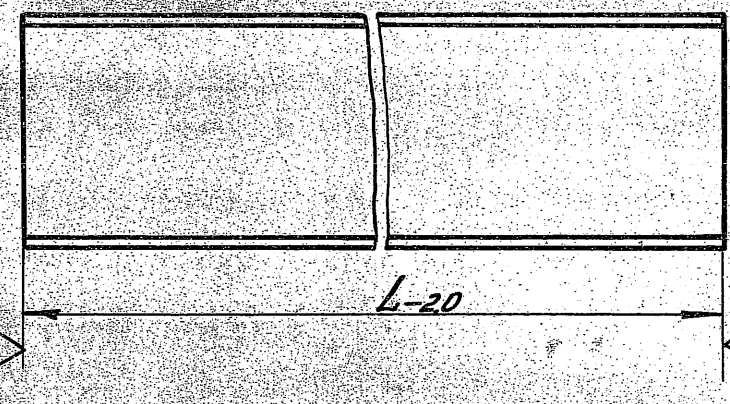
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		9	1435.2-28.2.07.00.00.00.00-01	Уплотнитель	1	
A4		10	1435.2-28.2.08.00.00.00.00	Мегагнцем открывающая	1	
		11	1435.2-28.2.08.00.00.00.00-01	Мегагнцем открывающая	1	
				<u>Детали</u>		
A4	12		1435.2-28.1.00.00.00.00.01	Ось	8	
A4	13		1435.2-28.1.00.00.00.00.02	Прокладка	2	
A4	14		1435.2-28.1.00.00.00.00.03	Шпindelлет	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		15		M 10-60x25.58.0130	4	
		16		M 16-60x20.58.0130	4	
		17		M 16-60x45.58.0130	2	
		18		Гайка M 16-64.5.0130		
				ГОСТ 5915-70	2	
		19		Ось 6-10h11x28Сталь6430		
				ГОСТ 9650-80	4	
		20		Шайба 10 65Г 0130		
				ГОСТ 6402-70	4	

1435.2-28.2.00.00.00.00.00
 Лист 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		21		Шайба 10. Ст.Эле.4.02.01.30		
				ГОСТ 9649-78	20	
		22		Шайба 16. Ст.Эле.4.02.01.30		
				ГОСТ 11371-78	4	
		23		Шарик 19.05-200		
				ГОСТ 3922-81	2	0,028кг
		24		Шплинт 3,2x14.01.30		
				ГОСТ 397-78	20	
		25		Штифт 5т6x30		
				ГОСТ 3128-70	1	
				<u>Комплекты</u>		
			1.4352-28.1.09.00.00.00	Элемент закладной	1	

1.4352-28.2.00.00.00.00 Лист 3

Копировал: Юрчик Формат А4



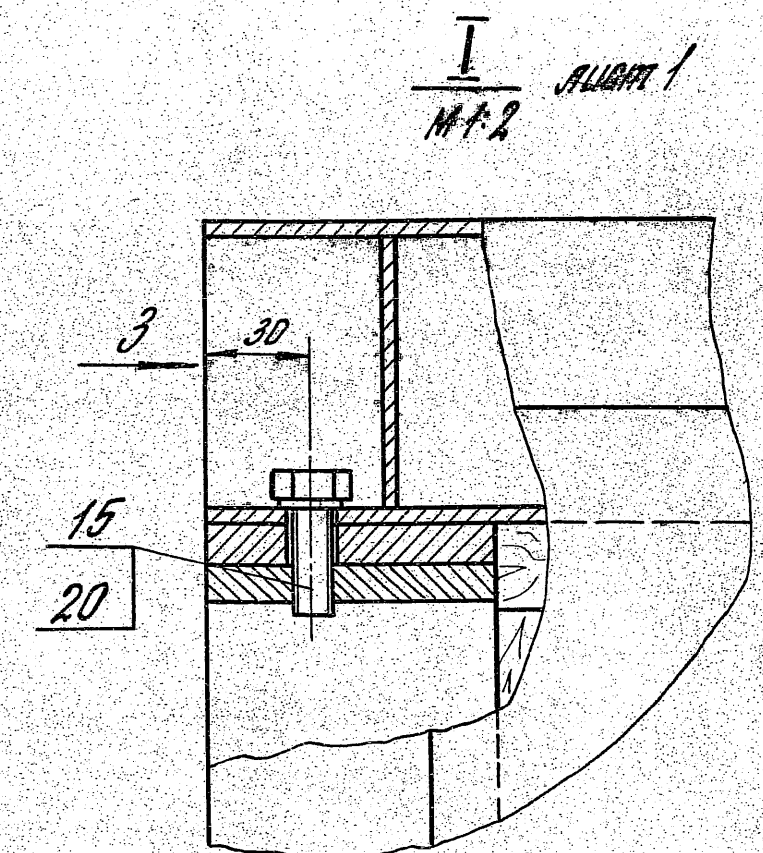
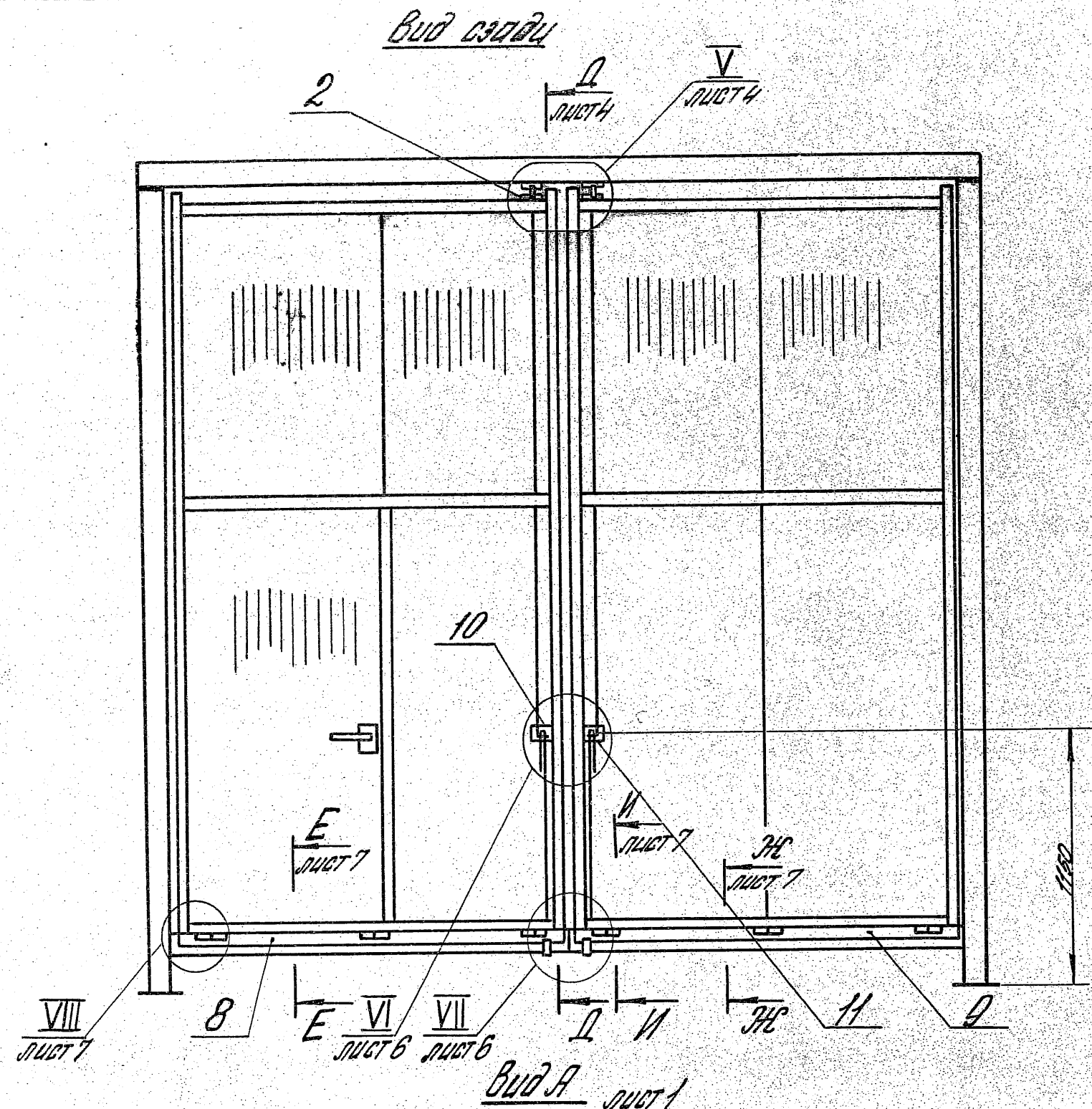
Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.435.2-28.2.01.00.00.01	1018	0,82
-01	1450	1,20
-02	2020	1,62
-03	3580	2,87

- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 15, \pm 15$.

Имя и фамилия Подпись и дата Взам. инвент.

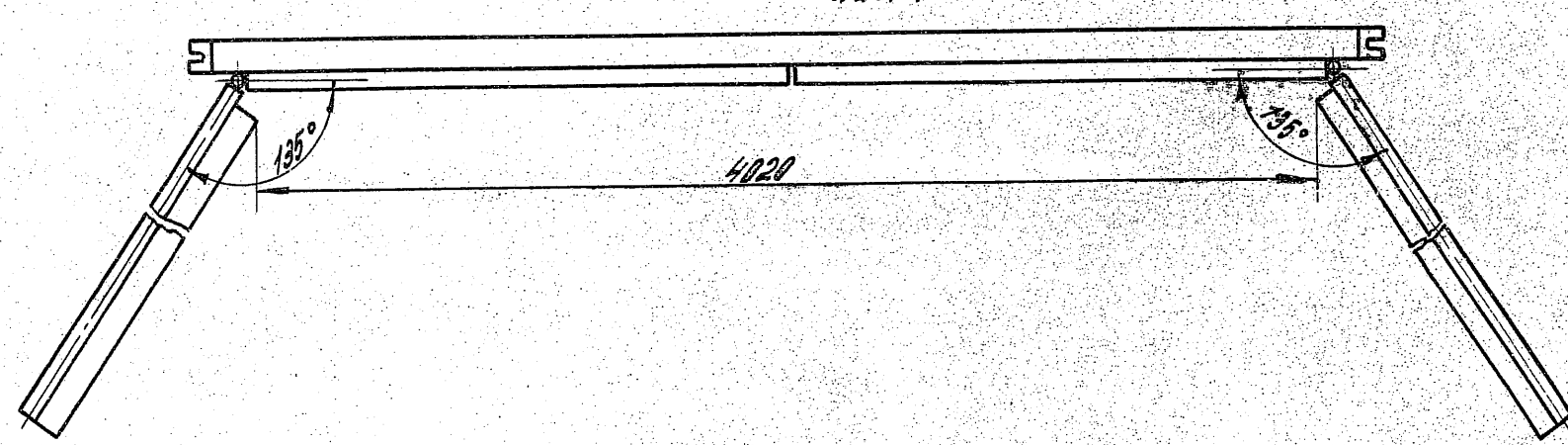
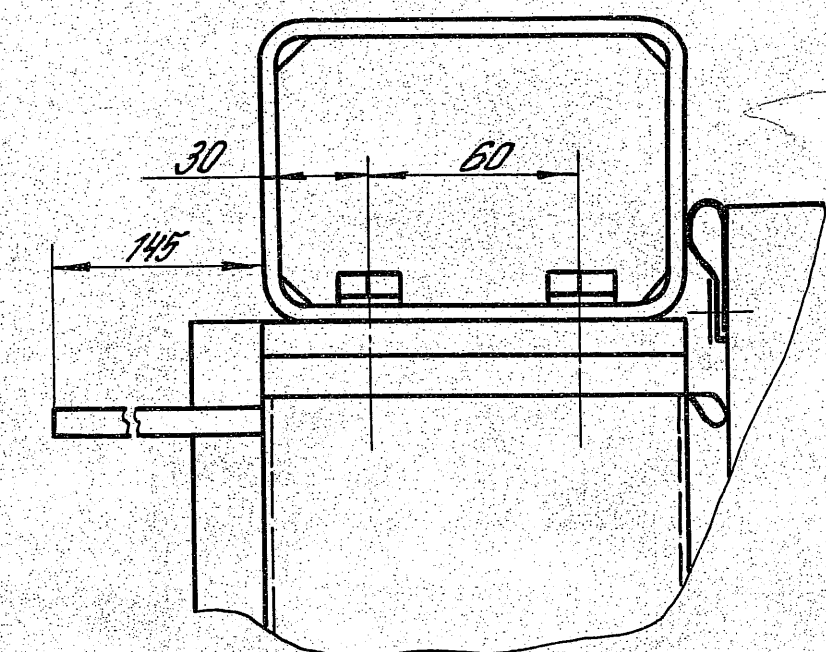
1.435.2-28.2.01.00.00.01		
Обозначение	Стадия	Масса
	Р	СМ. табл.
	Лист	Листов 1
Гл. констр. Матчилов	Исполн. Матчилов	
Н. констр. Пономаренко	Исполн. Пономаренко	
Заб. сект. Захарова	Исполн. Захарова	
Инж. Ивонина	Исполн. Ивонина	
5-ПН-07 ГОСТ 19904-74		
01 ВСтЭле.6-04-МТ-1 ГОСТ 14918-80		
ЦНИИПроектгидроконструкция		

Копировал: Юрчик 23343-03 8 Формат А4



Вид 3

M 1:2



ПЛО. А. ДВЕРЬ. ПУСТЫЕ И ДИТАР. ДИТАР. ДИТАР. А.

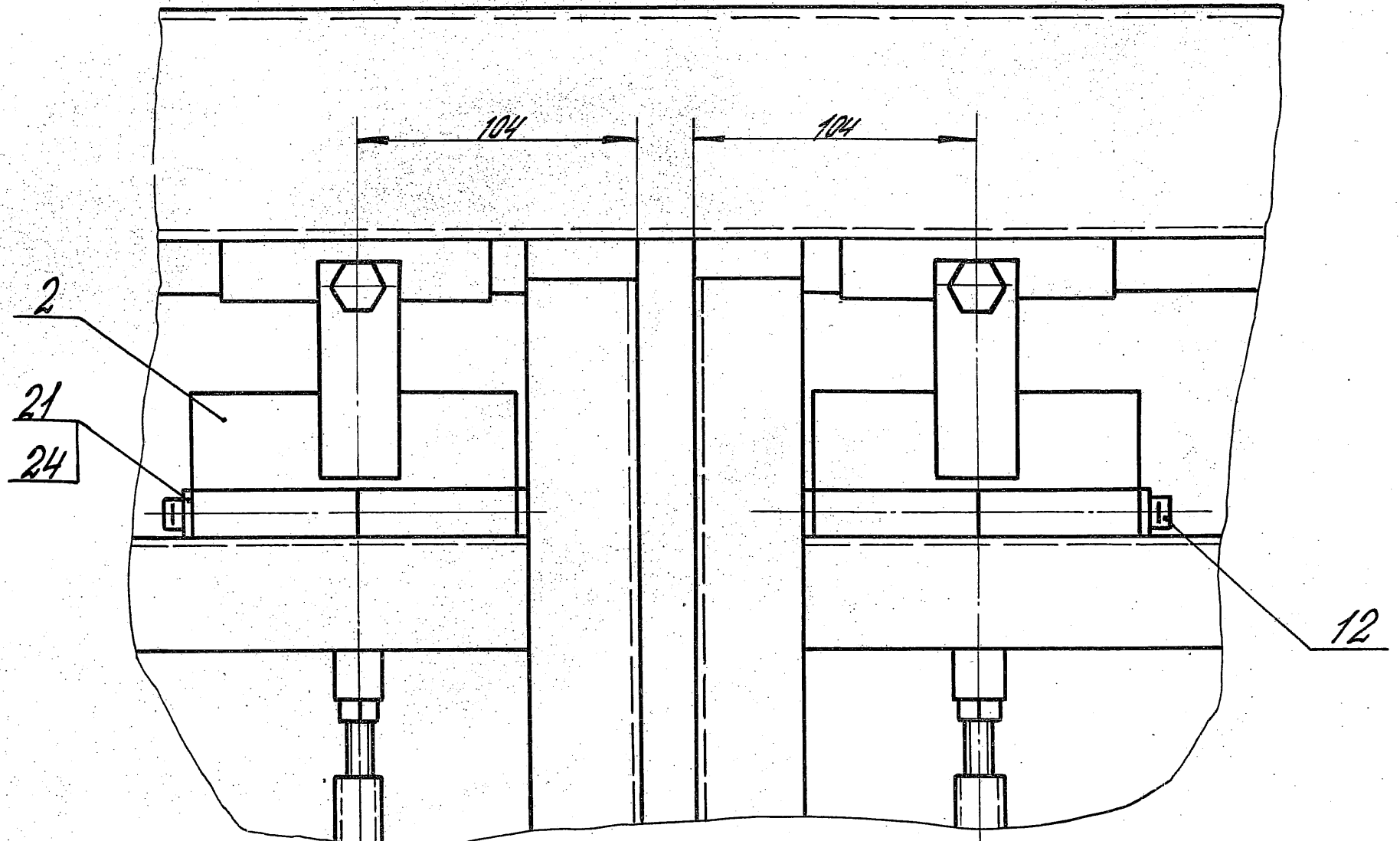
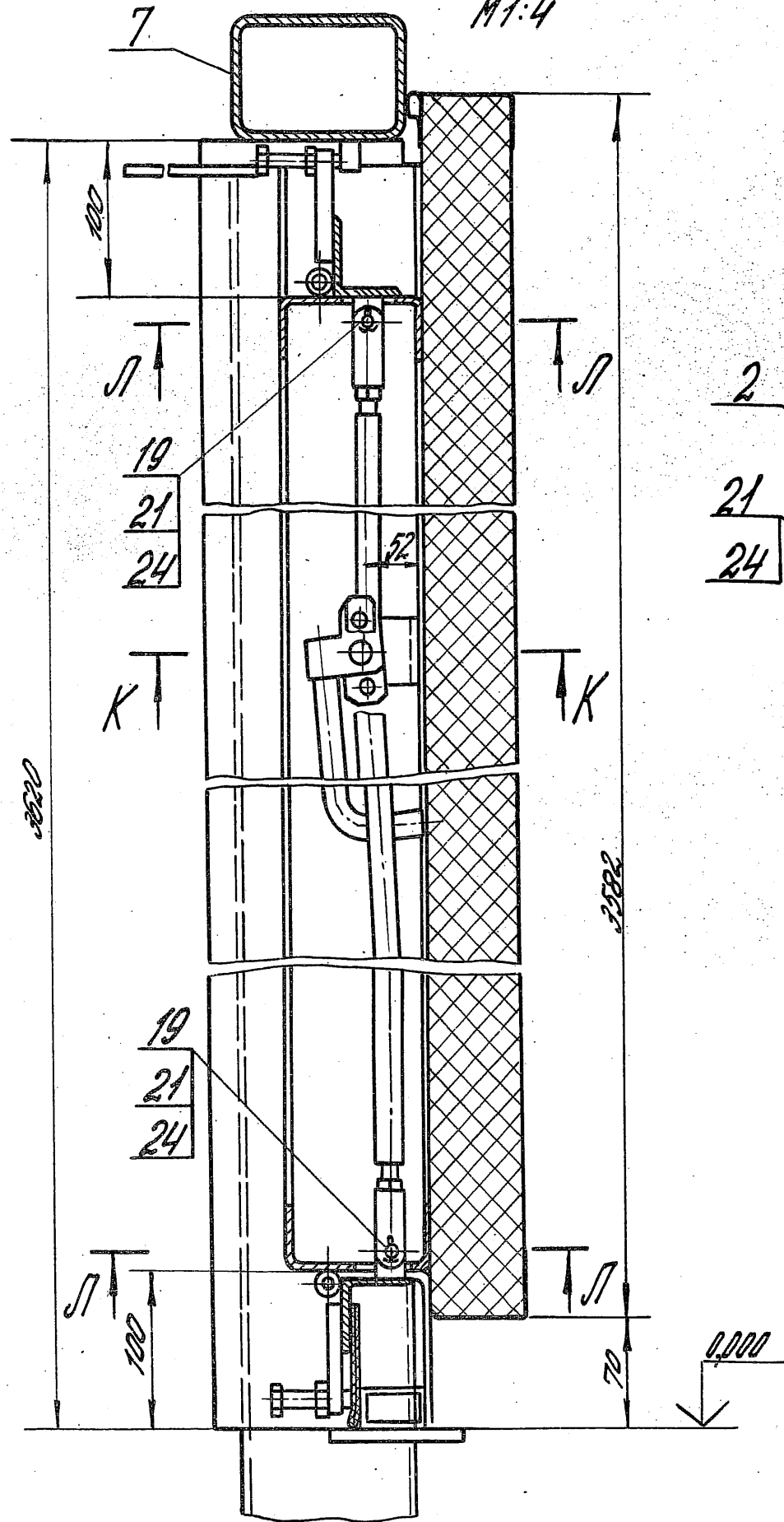
1435.2-28.200.00.00.00 C5

2

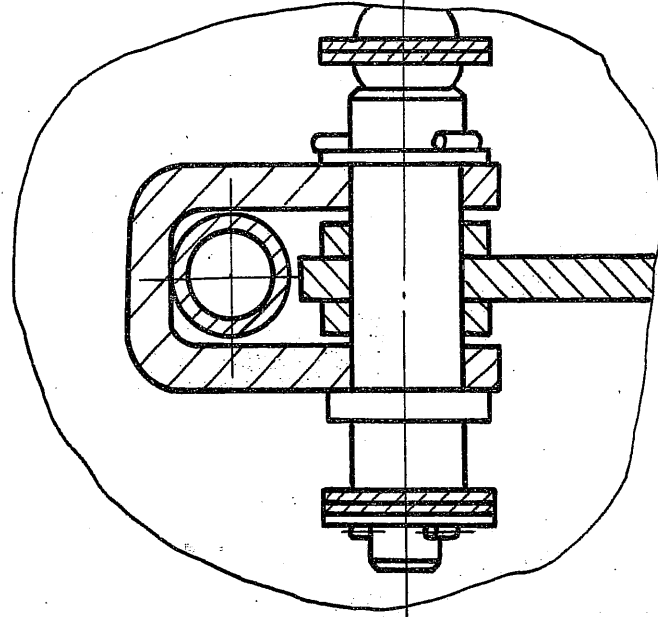
Комплект 10 23343-03 10

$\Delta-\Delta$ лист 2
M1:4

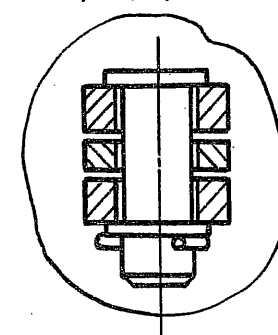
∇ лист 2
M1:2



K-K
M1:1



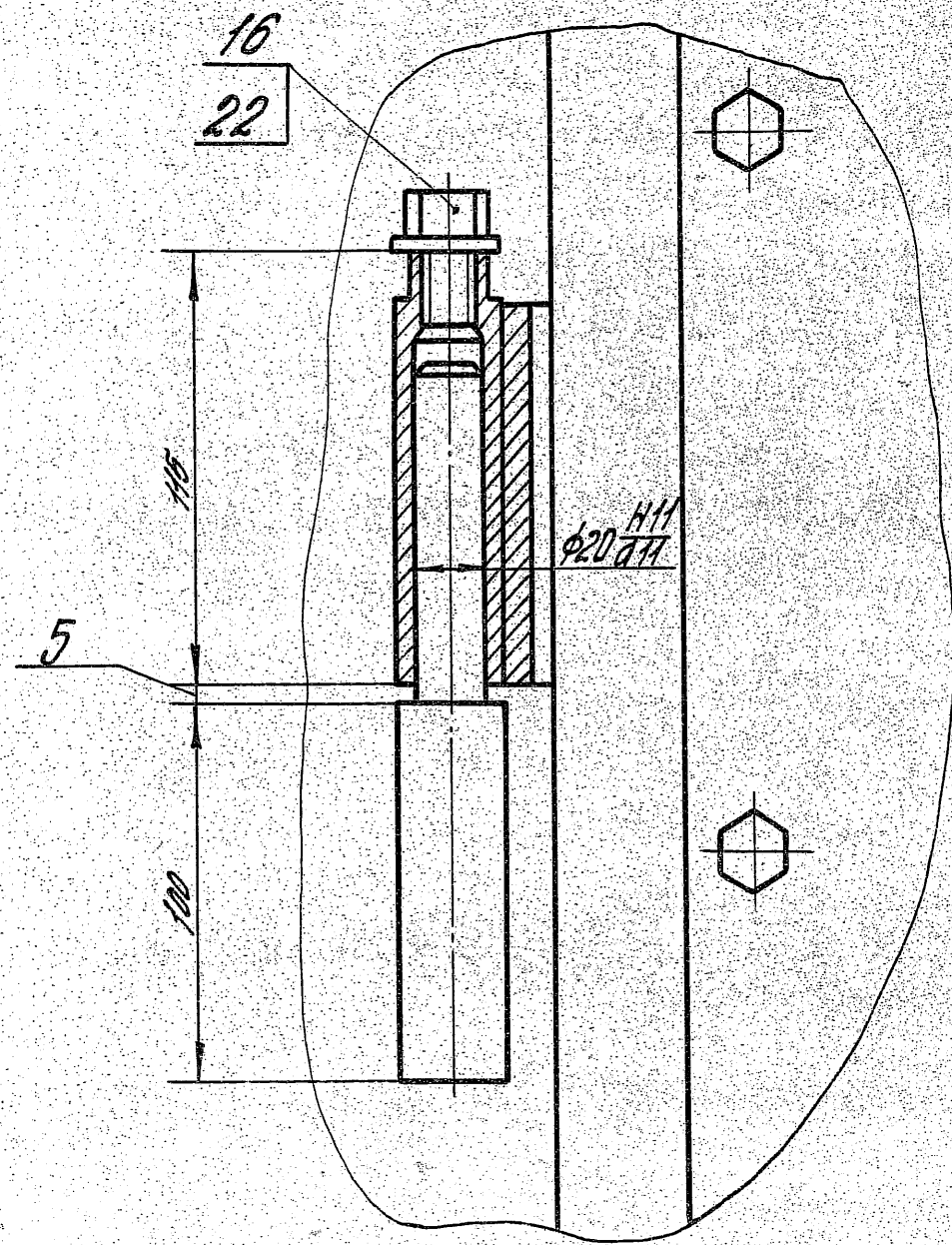
A-A
M1:1



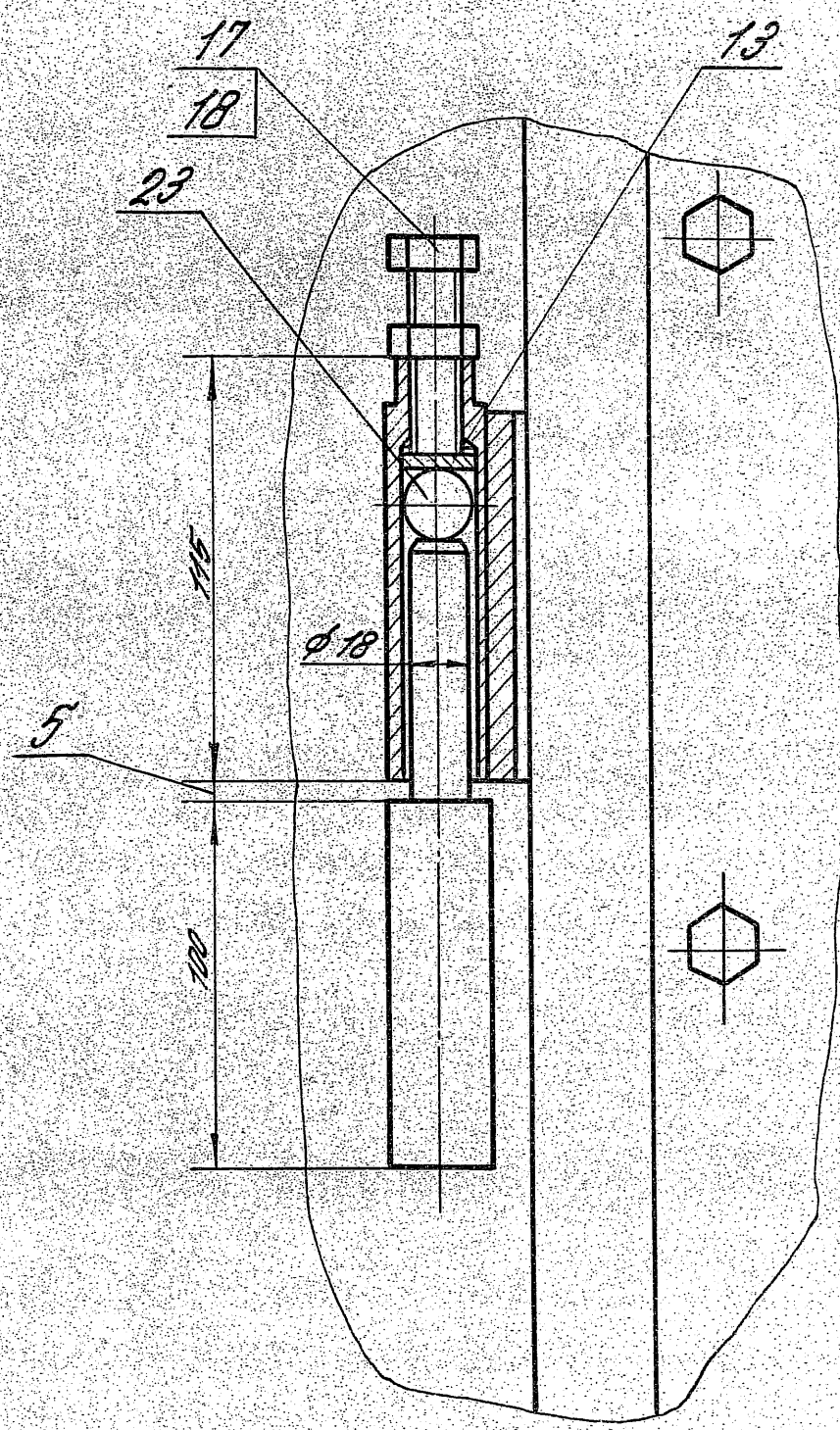
1435.2-28.2.00.00.00.00 СБ

лист	4
------	---

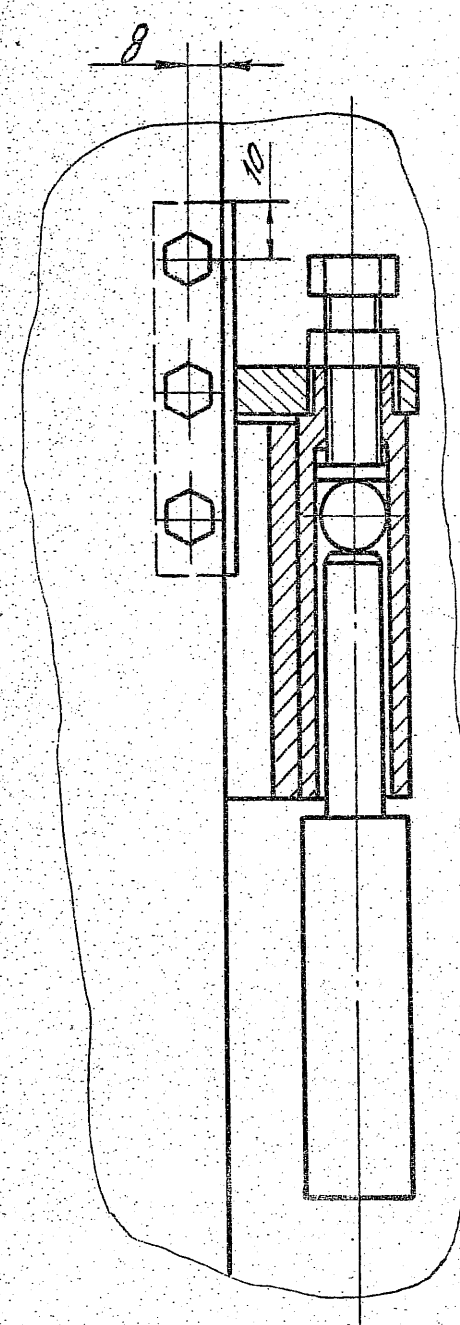
II лист 1
M 1:2



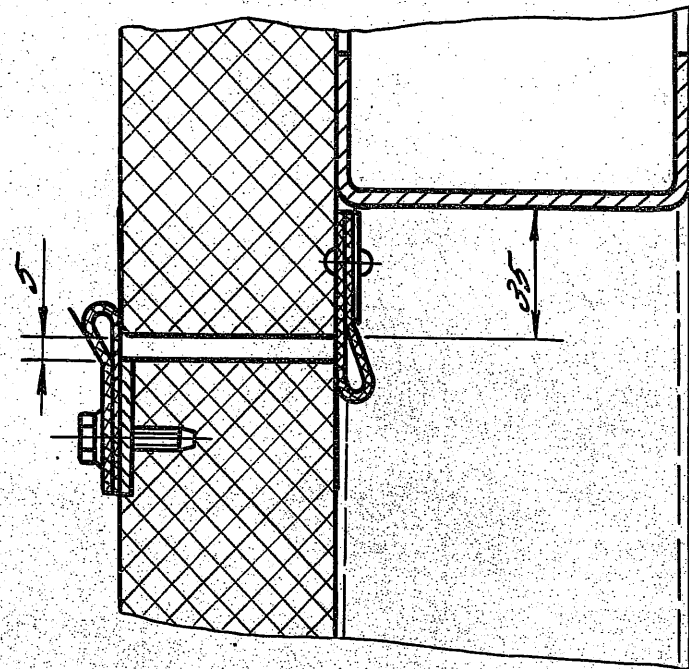
III лист 1
M 1:2



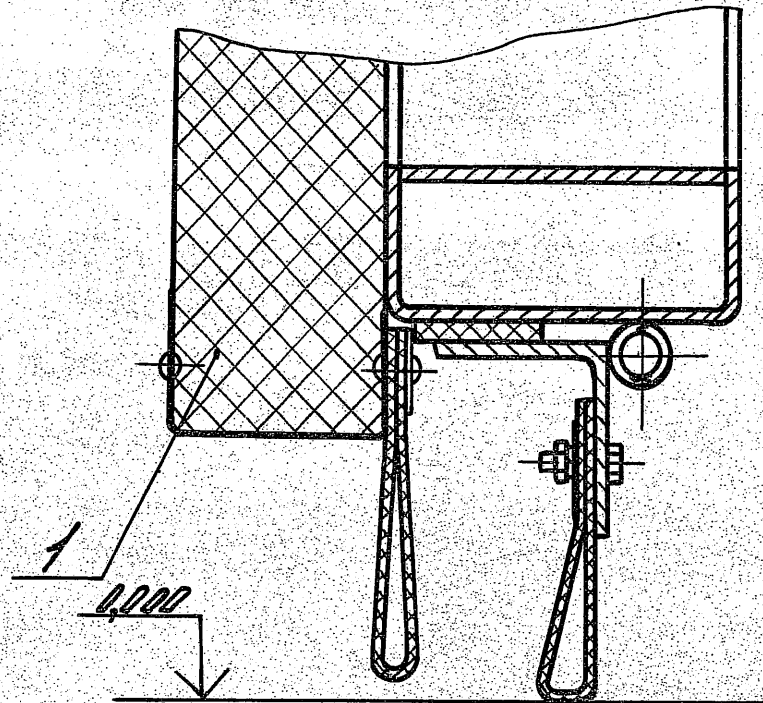
IV лист 1
M 1:2



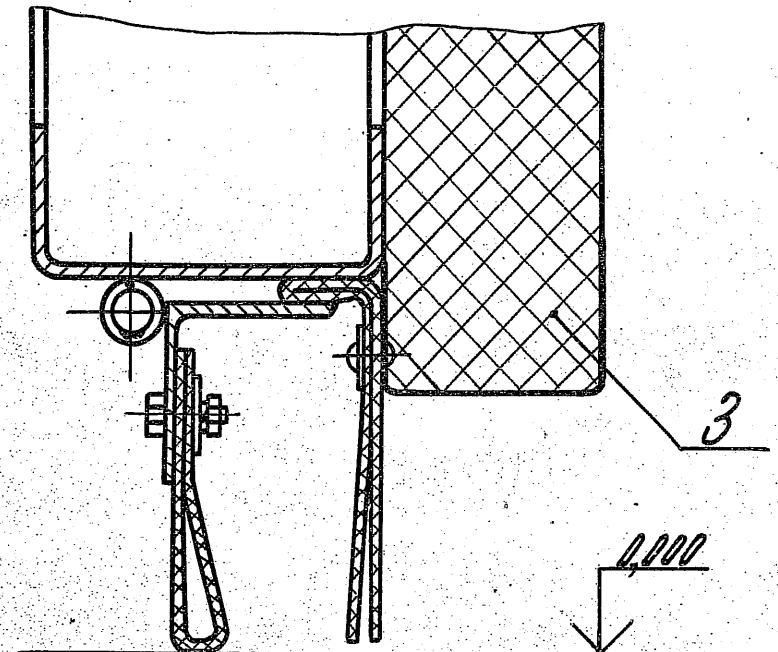
$\Gamma-\Gamma$ лист 1
M 1:2



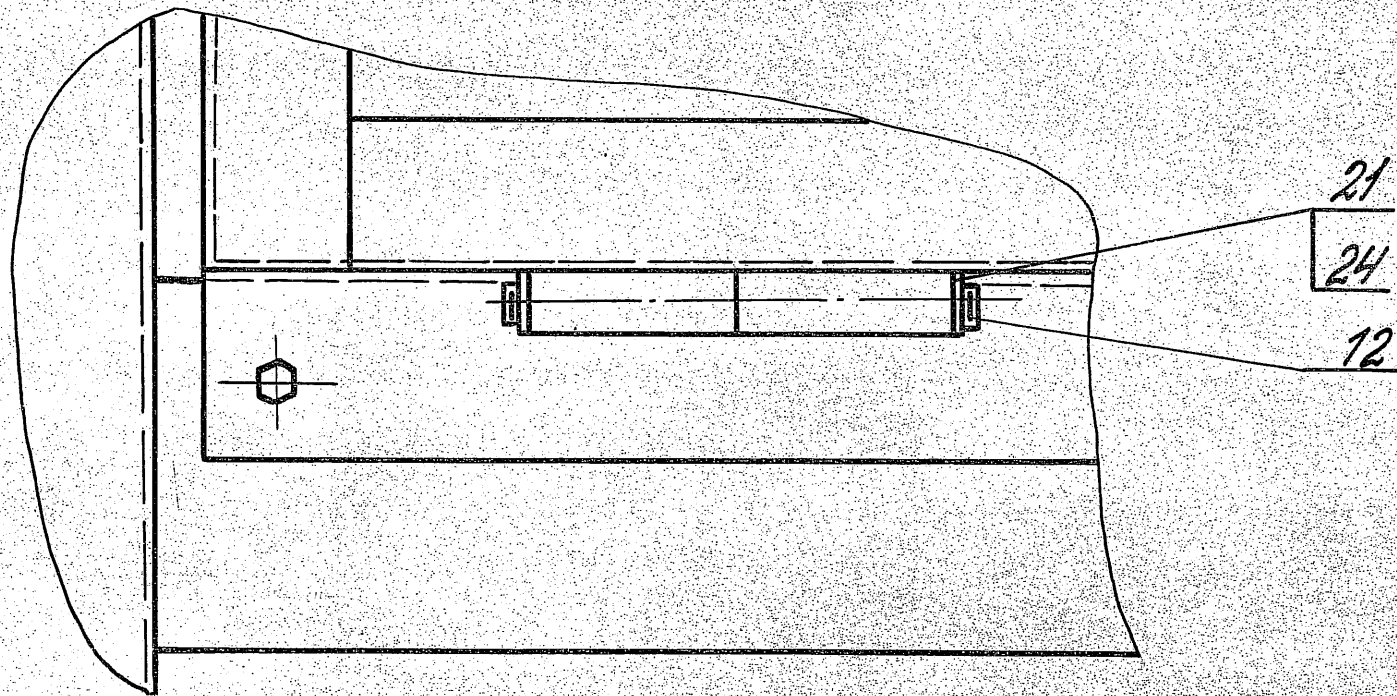
$E-E$ лист 2
M 1:2



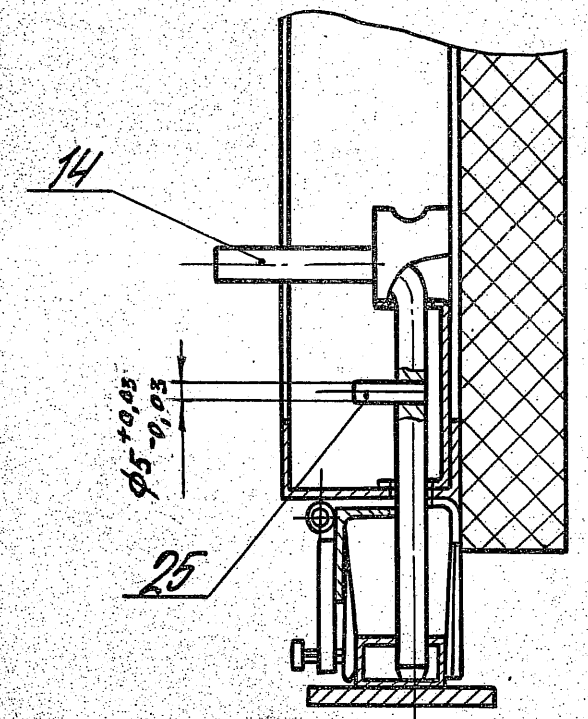
$ЖБ-ЖБ$ лист 2
M 1:2



$VIII$ лист 2
M 1:2



$И-И$ лист 2
M 1:4



1435.2-28.200.000.000.000 С5

23343-03 15

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						На изделие	В комплект	На резерв	
1	Болт	128200	ГОСТ 7798-70						
2	M6-6d x 20.58.0130				1435.2-28.2.07.00.00.00	14		14	
3					1435.2-28.2.07.00.00.00-01	14		14	
4								28	
5	M8-6d x 90.58.0130				1435.2-28.1.03.00.00.00	4		4	
6					1435.2-28.2.02.00.00.00	18		18	
7								22	
8	M10-6d x 25.58.0130				1435.2-28.2.00.00.00.00	4		4	
9	M10-6d x 50.58.0130				1435.2-28.1.05.00.00.00	1		1	
10					1435.2-28.2.07.00.00.00	1		1	
11					1435.2-28.2.07.00.00.00-01	1		1	
12								3	
13	M10-6d x 85.58.0130				1435.2-28.2.01.00.00.00	30		30	
14					1435.2-28.2.02.00.00.00	22		22	
15								52	
16	M16-6d x 20.58.0130				1435.2-28.2.00.00.00.00	4		4	
17	M16-6d x 45.58.0130				1435.2-28.2.00.00.00.00	2		2	
18									
19	Винт самоконтрящийся		ТУ 36-2142-78	Куревский ЗСК					
20	B6x25				1435.2-28.1.03.00.00.00	30		30	
21					1435.2-28.2.01.00.00.00	19		19	
22					1435.2-28.2.02.00.00.00	19		19	
23					1435.2-28.2.04.00.00.00	26		26	
24					1435.2-28.2.06.00.00.00	12		12	
25								106	

1435.2-28.2.00.00.00.00 ВП		
Зав. отд. Кашкина	Иванова	11048
Н.контр. Пономаренко	М.С.	
Г.контр. Митинков	В.В.	
Зав. сек. Захарова	В.В.	
Контр. Иванова	М.В.	
Ведомость покупки изделий		Стр. 1 4
		ЦНИИпроектгеконструкция

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда выдана (обозначение)	Количество				Примечание
						На из-делие	В комп-лекты	На ре-гулир.	Всего	
1	Гайка	128300	ГОСТ 5915-70							
2	M6-6H.5.0130				1435.2-28.2.07.00.00.00	14			14	
3					1435.2-28.2.07.00.00.00-01	14			14	
4									28	
5	M8-6H.5.0130				1435.2-28.1.08.00.00.00	4			4	
6					1435.2-28.2.02.00.00.00	18			18	
7									22	
8	M10-6H.5.0130				1435.2-28.1.05.00.00.00	1			1	
9					1435.2-28.2.01.00.00.00	30			30	
10					1435.2-28.2.02.00.00.00	22			22	
11					1435.2-28.2.07.00.00.00	1			1	
12					1435.2-28.2.07.00.00.00-01	1			1	
13					1435.2-28.2.08.00.00.00	2			2	
14					1435.2-28.2.08.00.00.00-01	2			2	
15					1435.2-28.2.06.00.00.00	4			4	
16									63	
17	M16-6H.5.0130				1435.2-28.2.00.00.00.00	2			2	
18	Заклепка комбинирован.		ТУЗБ-2088-85	Киреевский зок						
19	ЗК-12				1435.2-28.1.03.00.00.00	42			42	
20					1435.2-28.2.01.00.00.00	116			116	
21					1435.2-28.2.02.00.00.00	104			104	
22									262	
23	Осб		ГОСТ 9650-80							
24	6-10х11х28 Стзпсбцз0				1435.2-28.2.00.00.00.00	4			4	
25	6-16х11х40 Стзпсбцз0				1435.2-28.2.08.00.00.00	1			1	
26					1435.2-28.2.08.00.00.00-01	1			1	
27									2	
28										

1435.2-28.2.00.00.00.00 ВП

Итого
2

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение докумен-та на поставку	Поставщик	Куда выданы (обозначение)	Количество				Приме-чание
						На из-дание	в комп-лекты	на ре-гулир.	всего	
1	Шарик 19,05-200		ГОСТ 3722-81		1435.2-28.2.00.00.00.00	2			2	
2										
3	Шайба	128600	ГОСТ 6402-70							
4	8 65Г 0130				1435.2-28.1.03.00.00.00	4			4	
5					1435.2-28.2.02.00.00.00	18			18	
6									22	
7	10.65Г 0130				1435.2-28.2.00.00.00.00	4			4	
8					1435.2-28.2.01.00.00.00	30			30	
9					1435.2-28.2.02.00.00.00	22			22	
10									56	
11	Шайба 10,02 Ст 3пс 4.0130		ГОСТ 9649-78		1435.2-28.2.00.00.00.00	20			20	
12										
13	Шайба уплотнительная		ТУ 36-2130-78	Киреевский ЗОК	1435.2-28.2.04.00.00.00	26			26	
14	ШУ-6				1435.2-28.2.06.00.00.00	12			12	
15					1435.2-28.1.03.00.00.00	30			30	
16					1435.2-28.2.01.00.00.00	19			19	
17					1435.2-28.2.02.00.00.00	19			19	
18									106	
19										
20	Шайба	128600	ГОСТ 11371-78		1435.2-28.2.07.00.00.00	14			14	
21	6.02 Ст 3пс 4.0130				1435.2-28.2.07.00.00.00-01	14			14	
22									28	
23	10.02 Ст 3пс 4.0130				1435.2-28.2.08.00.00.00	2			2	
24					1435.2-28.2.08.00.00.00-01	2			2	
25					1435.2-28.2.06.00.00.00	4			4	
26									8	
27										
28										

Итого в строках 1-28

1435.2-28.2.00.00.00.00 ВП

лист
3

Устрою	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Коды валют (обозначение)	Количество			Примечание
						На из-делье	в кот-лектор	на ре-групир. всего	
1	Шайба 16.02.Ст.3лс.4.0130	128600	ГОСТ 11871-78		1435.2-28.2.00.00.00.00	4		4	
2					1435.2-28.2.08.00.00.00	1		1	
3					1435.2-28.2.08.00.00.00-01	1		1	
4								6	
5	Шплицы	128700	ГОСТ 397-79						
6	2,5 x 16. 0130				1435.2-28.2.08.00.00.00	2		2	
7					1435.2-28.2.08.00.00.00-01	2		2	
8								4	
9	3,2 x 14. 0130				1435.2-28.2.00.00.00.00	20		20	
10	4 x 22. 0130				1435.2-28.2.08.00.00.00	1		1	
11					1435.2-28.2.08.00.00.00-01	1		1	
12								2	
13	Штифт 5т 6x30		ГОСТ 3128-70		1435.2-28.1.00.00.00.00	1		1	
14					1435.2-28.1.03.00.00.00	1		1	
15					1435.2-28.1.03.01.00.00	1		1	
16								3	
17									
18	Шуруп 2-25x20		ГОСТ 1144-80		1435.2-28.2.06.00.00.00	12		12	
19	Шпилька М10-60x65.58		ГОСТ 22042-76		1435.2-28.2.06.00.00.00	4		4	
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									

1435.2-28.2.00.00.00.00 817 Лист 4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1435.2-28.2.01.00.00.00.05	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1435.2-28.2.01.01.00.00	Рама	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		1435.2-28.2.01.00.00.01-02	Обрамление	2	
	3		1435.2-28.2.01.00.00.01-03	Обрамление	1	
A4	4		1435.2-28.2.01.00.00.02	Обрамление	1	
				Накладка		
				ОЦ Б-ПН-01 ГОСТ 19904-74		
				Вставка Б-ПН-МФ1 ГОСТ 14918-80		
B4	5		1435.2-28.2.01.00.00.03	20 h 14 x 2020 h 14	1	0,35 кг
B4	6		1435.2-28.2.01.00.00.04	15 h 14 x 3495 h 14	2	0,43 кг
B4	7		1435.2-28.2.01.00.00.05	15 h 14 x 2020 h 14	1	0,18 кг

Имя, фамилия, должность и дата выдачи

1435.2-28.2.01.00.00.00		
Зав. отд. Кошкинов	И. Ю. 88	Стальной лист
Н. контр. Паников		Р 1 3
Т. конст. Матвеев		
Зав. сект. Захарова		
Конст. Иванова		
Створка левая		ЦНИИпроектлегконструкция

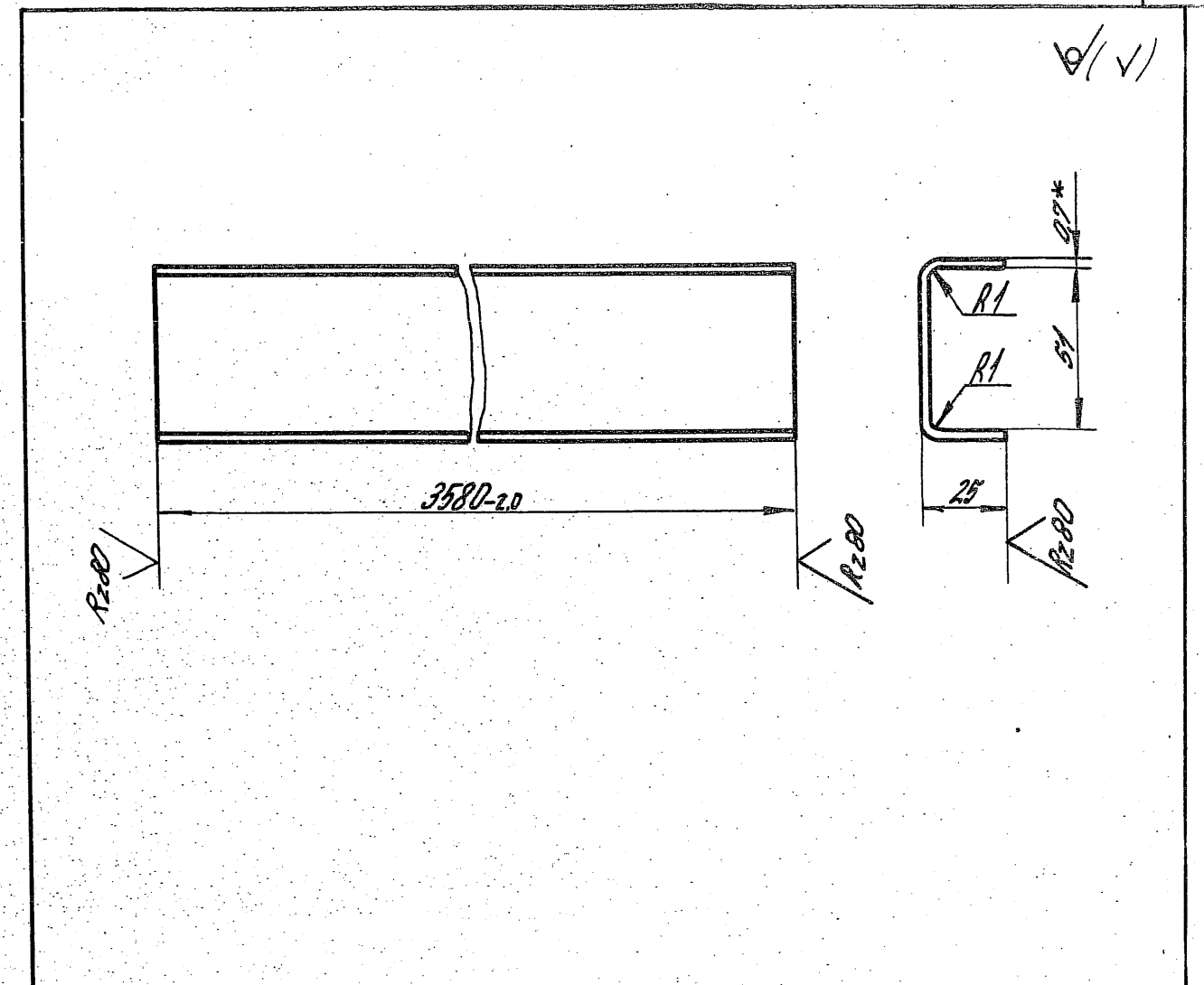
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Уплотнение</u>		
				Пластина I, лист		
				ТМК Ш-С2-2 ГОСТ 1338-77		
B4	8		1435.2-28.2.01.00.00.06	80 h 14 x 2020 h 14	1	0,49 кг
B4	9		1435.2-28.2.01.00.00.07	110 h 14 x 3520 h 14	1	1,06 кг
B4	10		1435.2-28.2.01.00.00.08	250 h 14 x 2045 h 14	1	1,53 кг
B4	11		1435.2-28.2.01.00.00.09	280 h 14 x 3510 h 14	1	2,96 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	12			Болт М10.60 x 85.58.0130		
				ГОСТ 7798-70	30	
	13			Гайка М10-64.5.0130		
				ГОСТ 5915-70	30	
	14			Шайба 10 65Г.0130		
				ГОСТ 6402-70	30	
	15			Панель ПТС 358.1016.61-		
				-СДВ ГОСТ 23486-79	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
	16			Винт самонарезающий		
				86 x 25 ТУ 36-2142-78	19	

Имя, фамилия, должность и дата выдачи

1435.2-28.2.01.00.00.00		Лист
		2

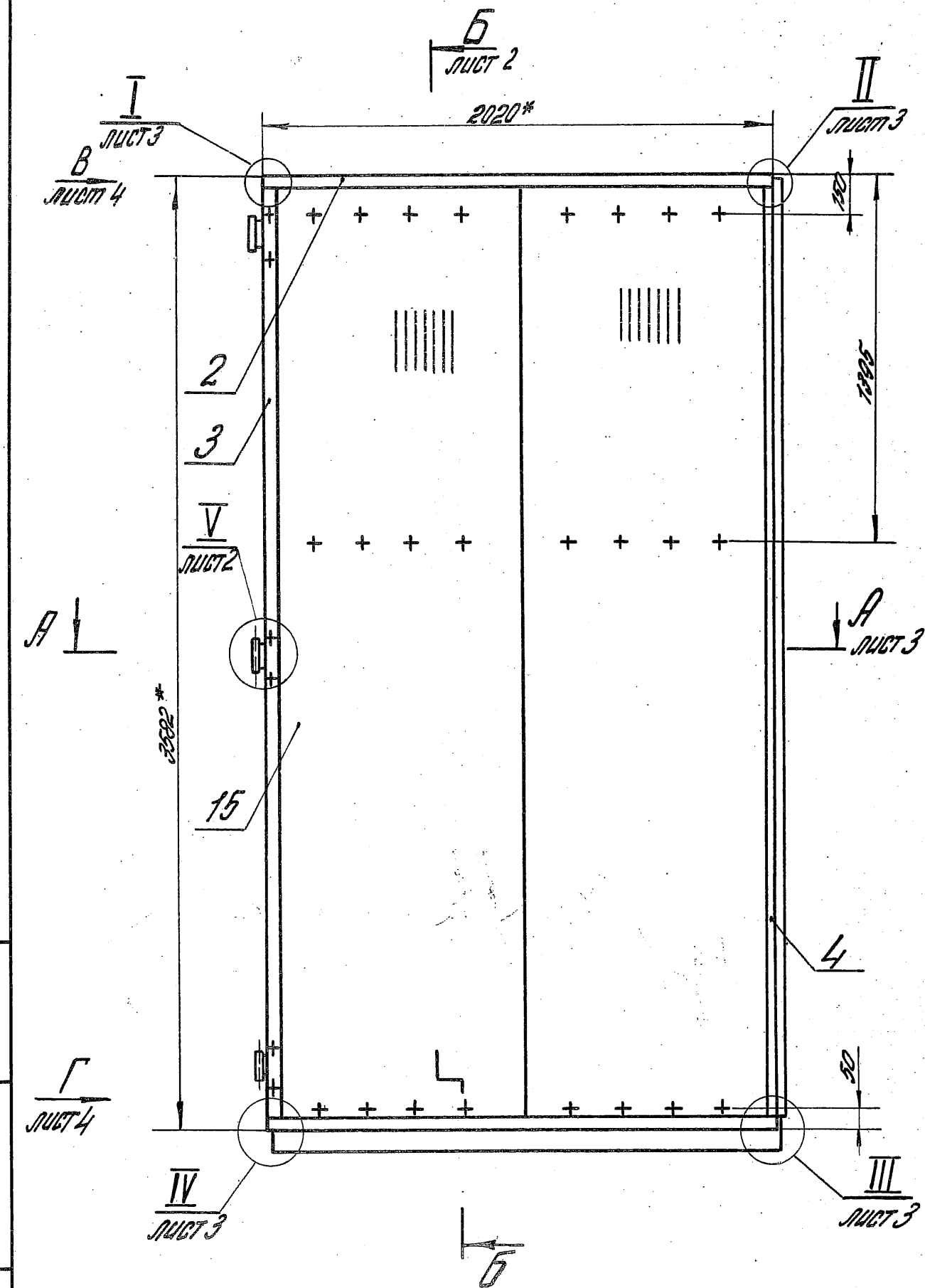
Формат	ЭОНН	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		17		Защелка комбинированная ЭБ-12		
				ТУЗБ-2088-85	116	
		18		Шайба уплотнительная ЩУБ		
				ТУЗБ-2130-78	19	
			<u>Материалы</u>			
		19		Пластина из пенополиэтилена ТУЗБ-406316-87	00005 м ³	

1.435.2-282.01.00.00.00 Лист 3



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

Имя и подл.	Подпись и дата	1.435.2-282.01.00.00.02		
		Образложение		
Гл. констр. Матчилов	Электр. Панотелевич	Электр. Захарова	Инж. Иванова	
Б-ПН-07 ГОСТ 19904-74				Лист 1
ВСТ-ПСБ-ПН-МТ-1 ГОСТ 14918-80				Листов 1



- * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.15
- 3. Шероховатость поверхностей деталей БЧ в местах реза Rz 160.
- 4. Обрамления поз. 2,3,4 крепить к панелям поз. 15 заклепками поз. 17 с шагом 200 мм.
- 5. Уплотнения поз. 8,9,10 и наклейки поз. 5,6,7 крепить к панелям поз. 15 заклепками поз. 17 с шагом 200 мм.
- 6. Уплотнение поз. 14 и наклейку поз. 6 крепить к раме поз. 1 винтами самонарезающимися поз. 16 с шагом 200 мм.
- 7. Панели поз. 15 крепить к раме поз. 1 болтами поз. 12 в каждый гофр панели.
- 8. Места реза панелей поз. 15 покрыть сургучом железным по ГОСТ 8135-74 в два слоя.

1435.2-28.2.01.00.00.00 СБ			
Створка левая		Виды	Масштаб
Сборочный чертеж		Р	1:20
		Лист 1	Листов 4
ИИИИпроектлегконструкция			

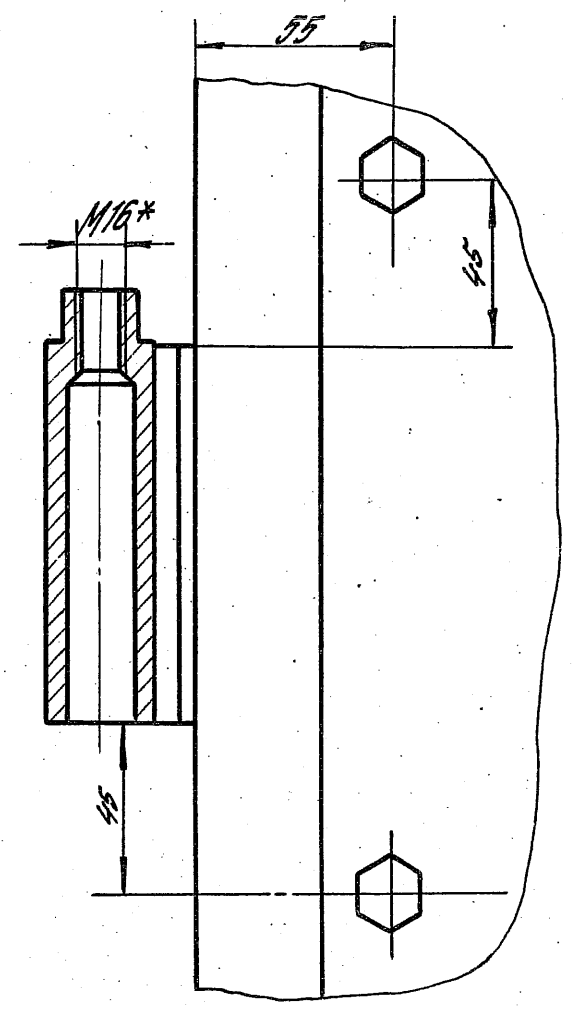
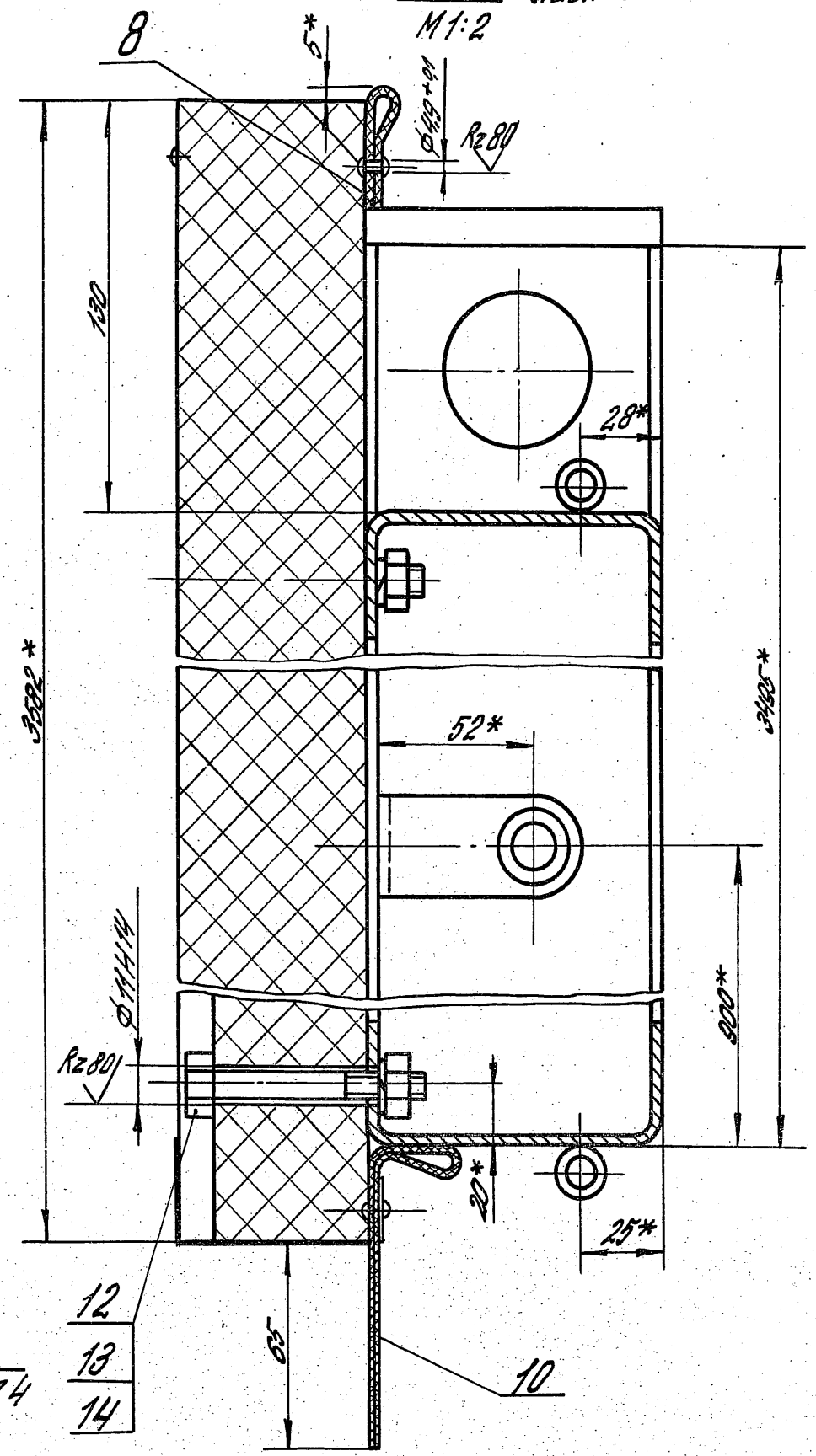
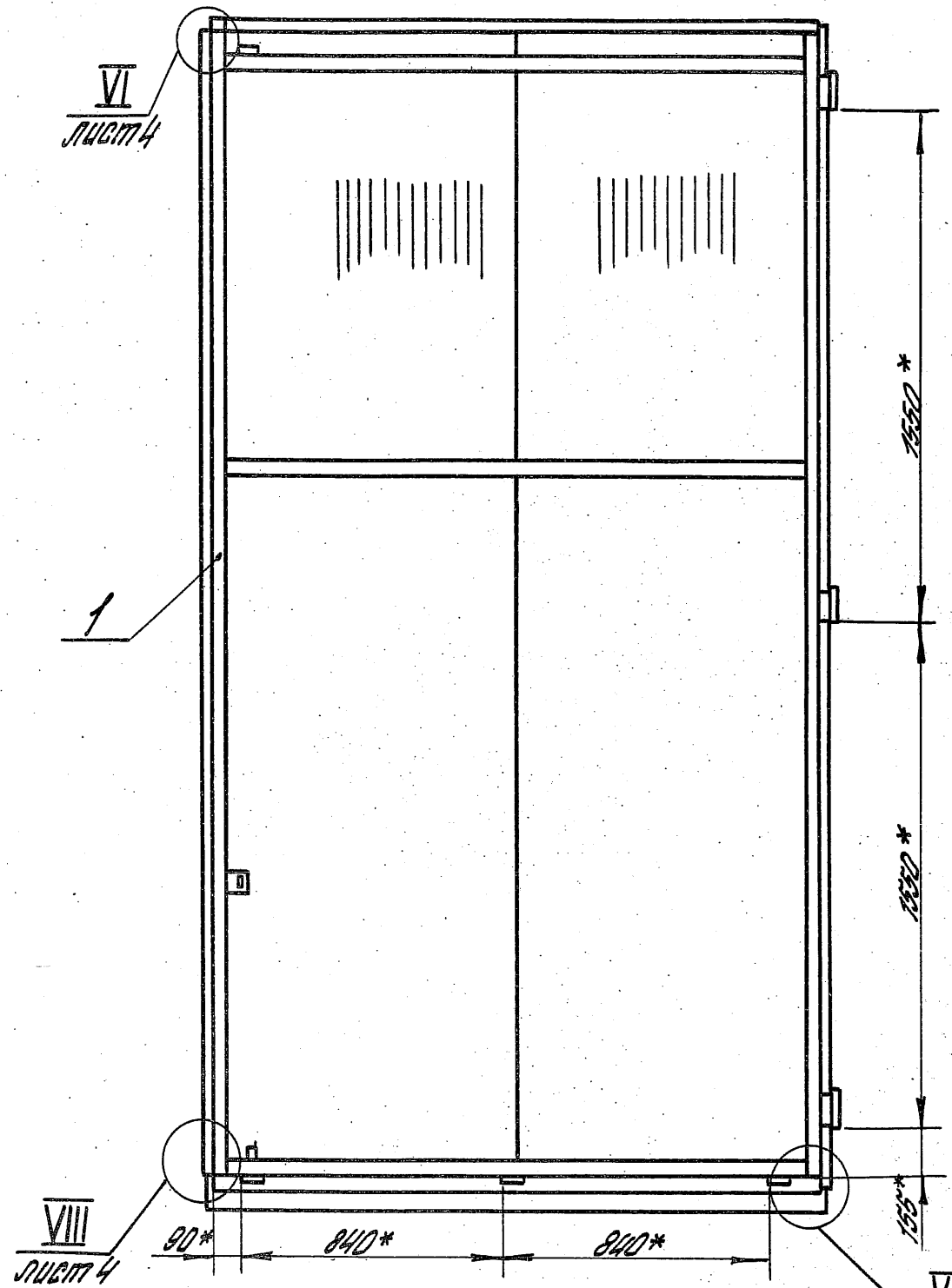
Копировал: Юрчук

23343-03 22 Формат А2

Вид сверху

Б-Б лист 1
M1:2

В-В лист 1
M1:2

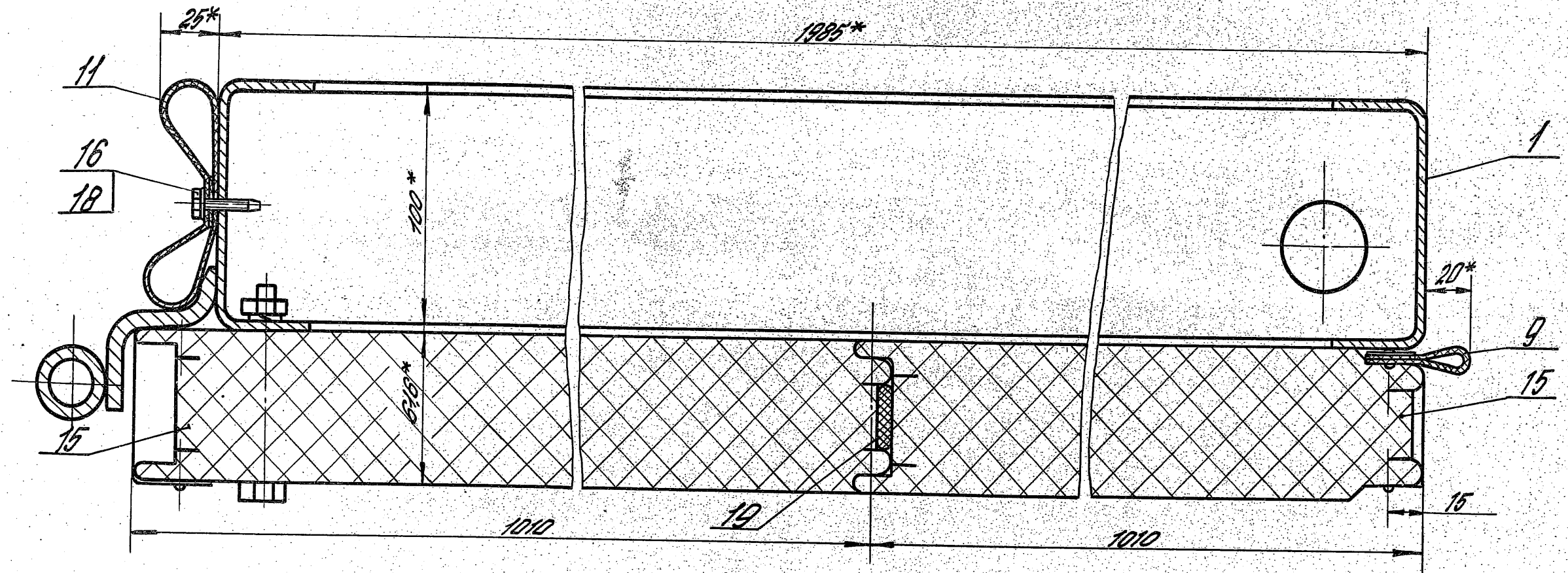


- 12
- 13
- 14

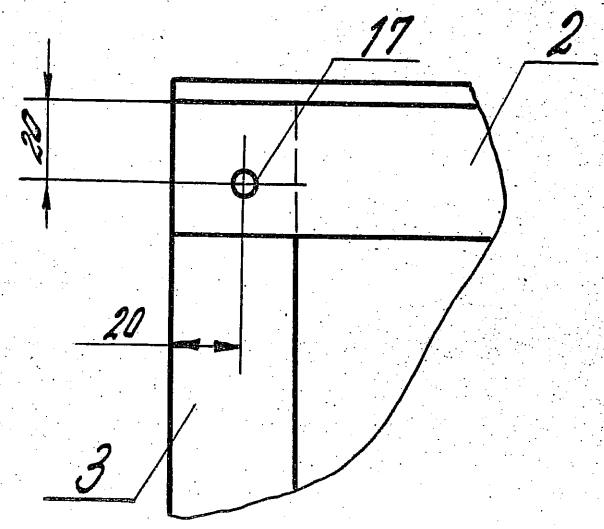
1435.2-28.201.00.00.00 СБ

Лист
2

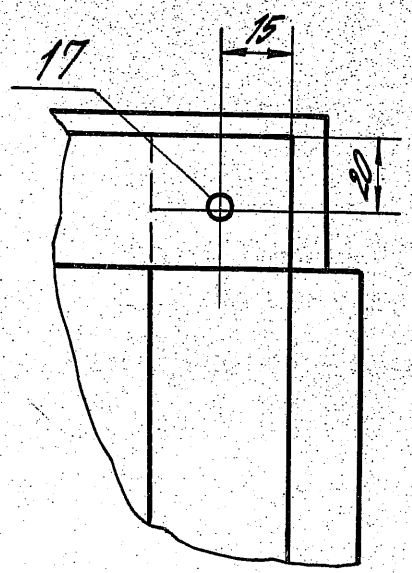
A-A лист 1
M 1:2



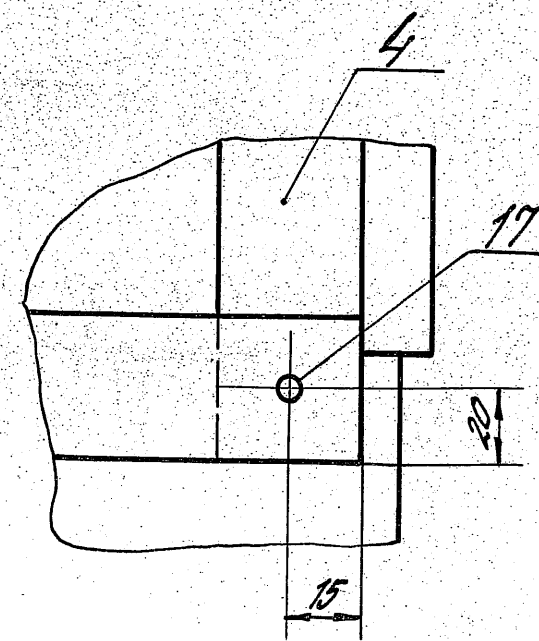
I лист 1
M 1:2



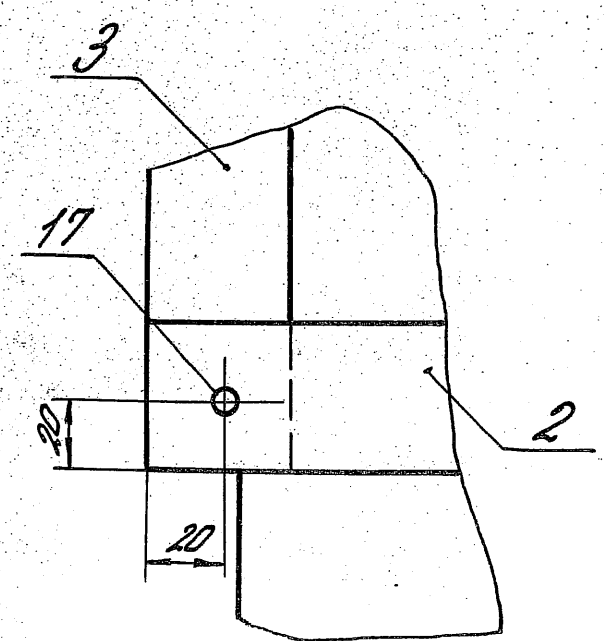
II лист 1
M 1:2



III лист 1
M 1:2

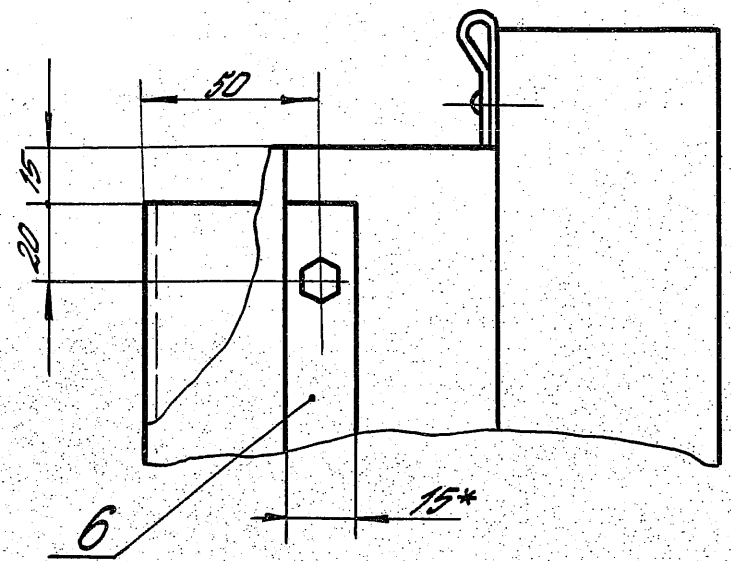


IV лист 1
M 1:2

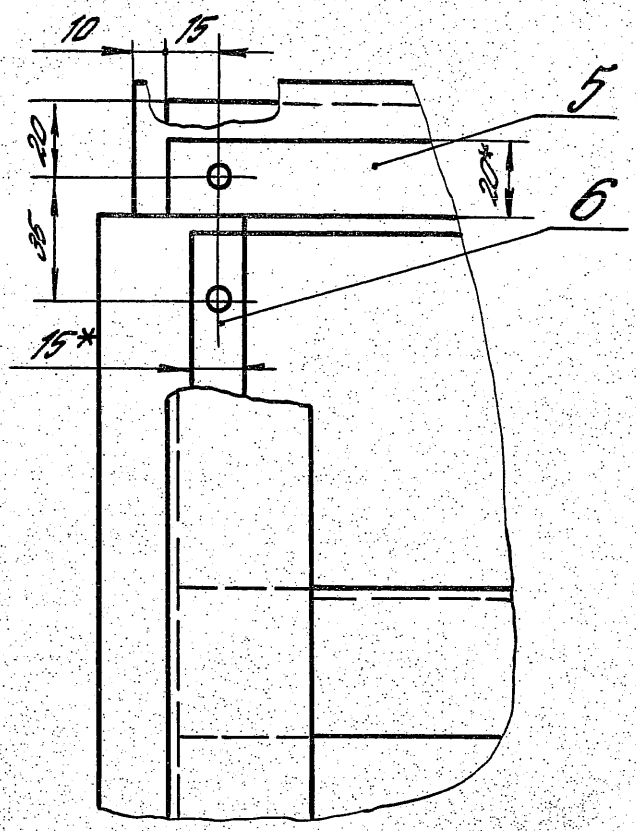


1435.2-28.201.00.00.00 СБ

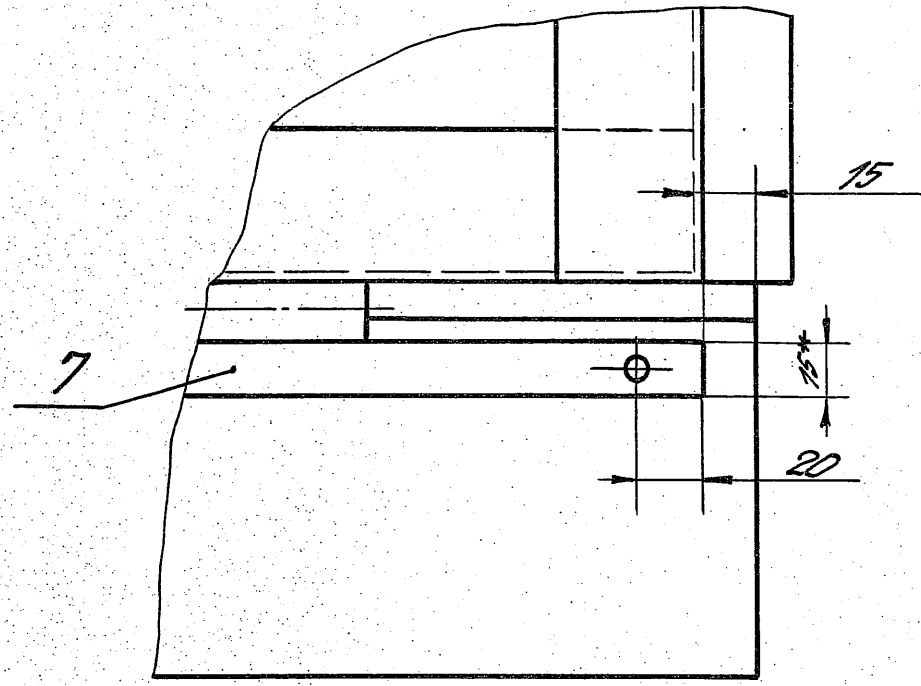
Вид В лист 1
M 1:2



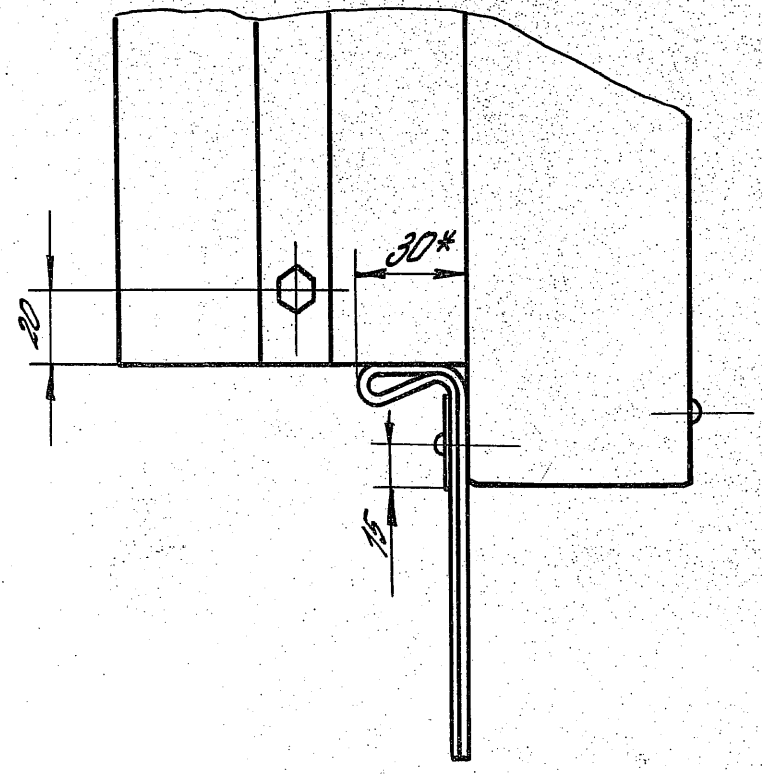
VI лист 2
M 1:2



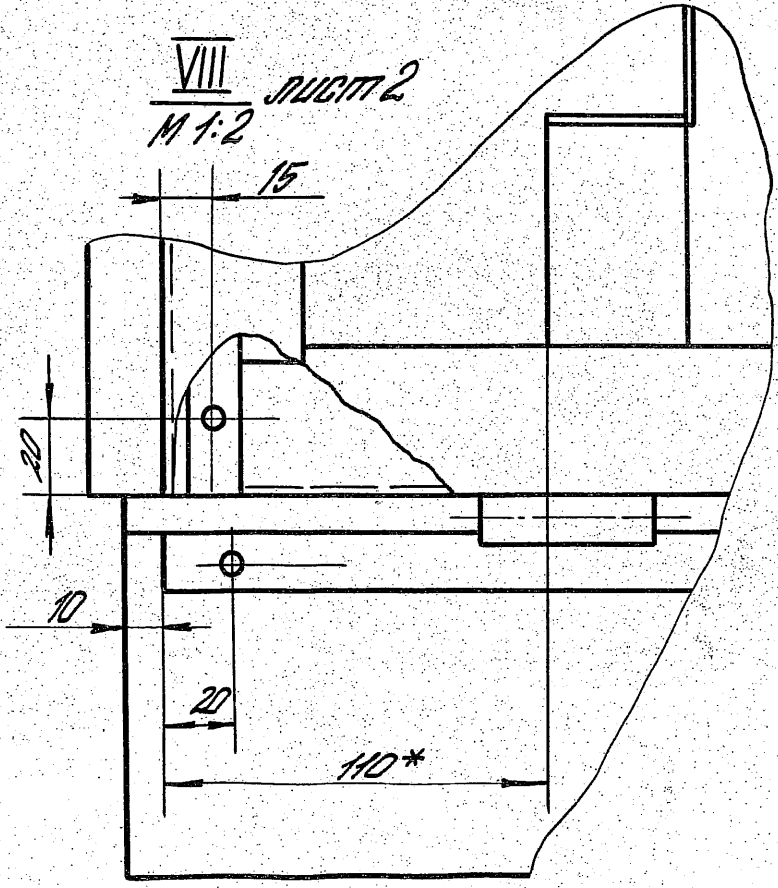
VII лист 2
M 1:2



Вид Г лист 1
M 1:2



VIII лист 2
M 1:2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1435.2-28.2.01.01.00.00.05	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1435.2-28.2.01.01.01.00	Полупетля	3	
				<u>Детали</u>		
A4	2		1435.2-28.1.01.01.00.02	Пластина	2	
A4	3		1435.2-28.1.01.01.00.03	Вкоба	1	
A4	4		1435.2-28.1.01.01.00.08	Шайба	2	
A4	5		1435.2-28.2.01.01.00.01	Связь	1	
			6 1435.2-28.2.01.01.00.01 - 01	Связь	1	
			7 1435.2-28.2.01.01.00.01 - 02	Связь	1	
				Сталька		
				Швеллер 100x40x3 ГОСТ 8278-85		
				ВСтЗпс6 ГОСТ 14774-76		
B4	8		1435.2-28.2.01.01.00.02	L = 3495 h 14	2	13,98 кг
B4	9		1435.2-28.2.01.01.00.03	L = 40 h 14	1	0,16 кг
B4	10		1435.2-28.2.01.01.00.04	Платник		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗпс6 ГОСТ 14637-79		
				50 h 14 x 42 h 14	1	0,08 кг

1435.2-28.2.01.01.00.00

Зав. отд. Кошкинов Я.А.
Н.контр. Паноморенко И.В.
Гл.контр. Матвеев В.А.
Зав. сект. Захарова С.В.
Контр. Иванова Ш.З.

Рама

Сталька Лист Листов
Р 1 2
ЦНИИпроектгазконструкция

Копировал: Юрчук

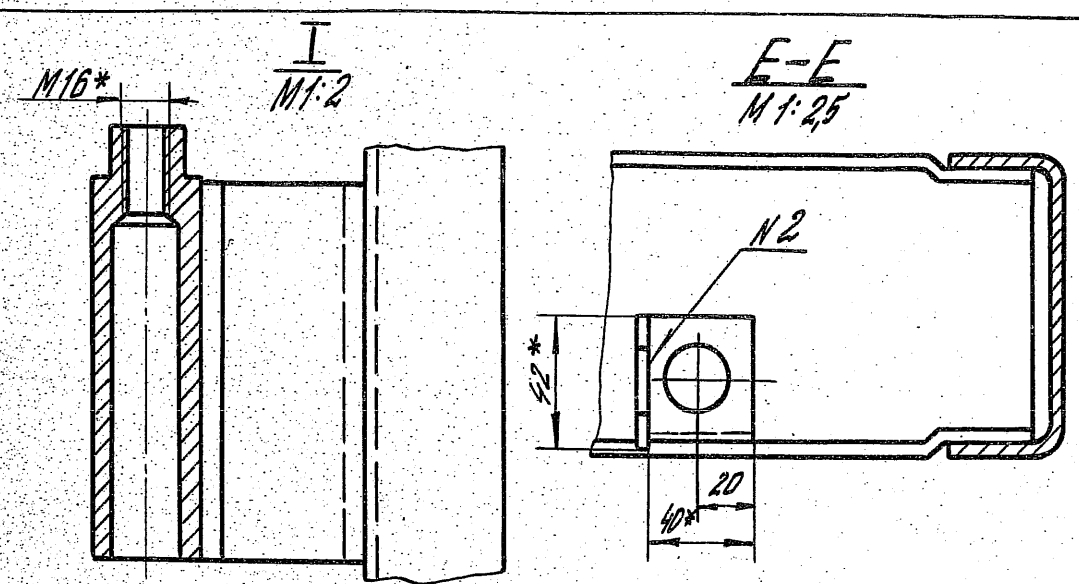
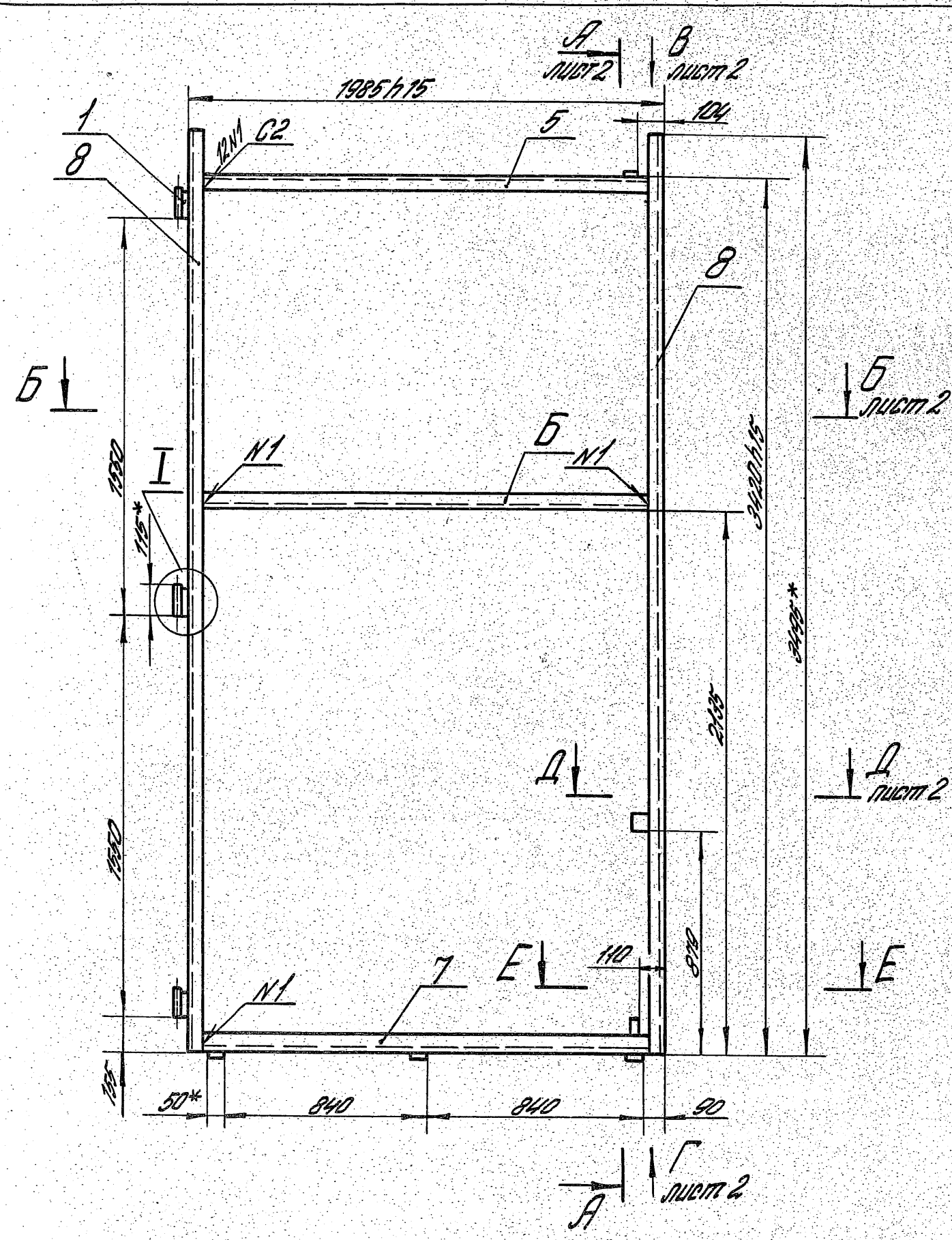
Формат А 4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	11		1435.2-28.2.01.01.00.05	Полупетля		
				Труба 10x2,2 ГОСТ 3262-75		
				L = 50 h 14	4	0,04 кг

1435.2-28.2.01.01.00.00

Копировал: Юрчук 23343-03 26 Формат А 4

Лист 2

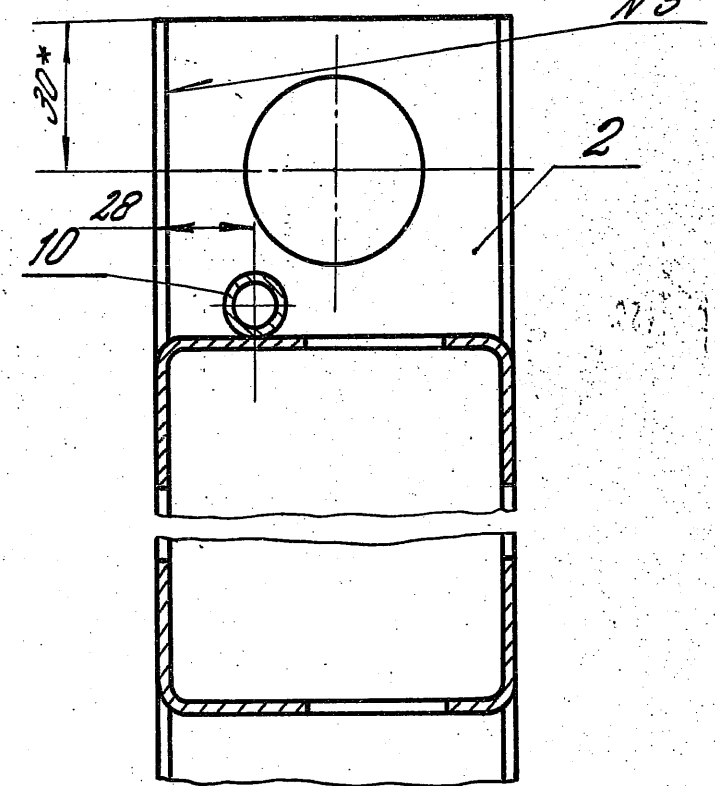


1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. Сварные швы № 5 выполнять в среде углекислого газа.
- 3* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
5. Шероховатость поверх. деталей Б4 в местах реза Rz 160.
6. Допуск плоскости отв. полупетель поз. 1 и полупетель поз. 9 относительно соответственных осей $\varnothing 4 \text{ мм}$.
7. Покрытие: эмаль ПФ-115 по ГОСТ 8465-76, III. Б/1, кроме отверстий.

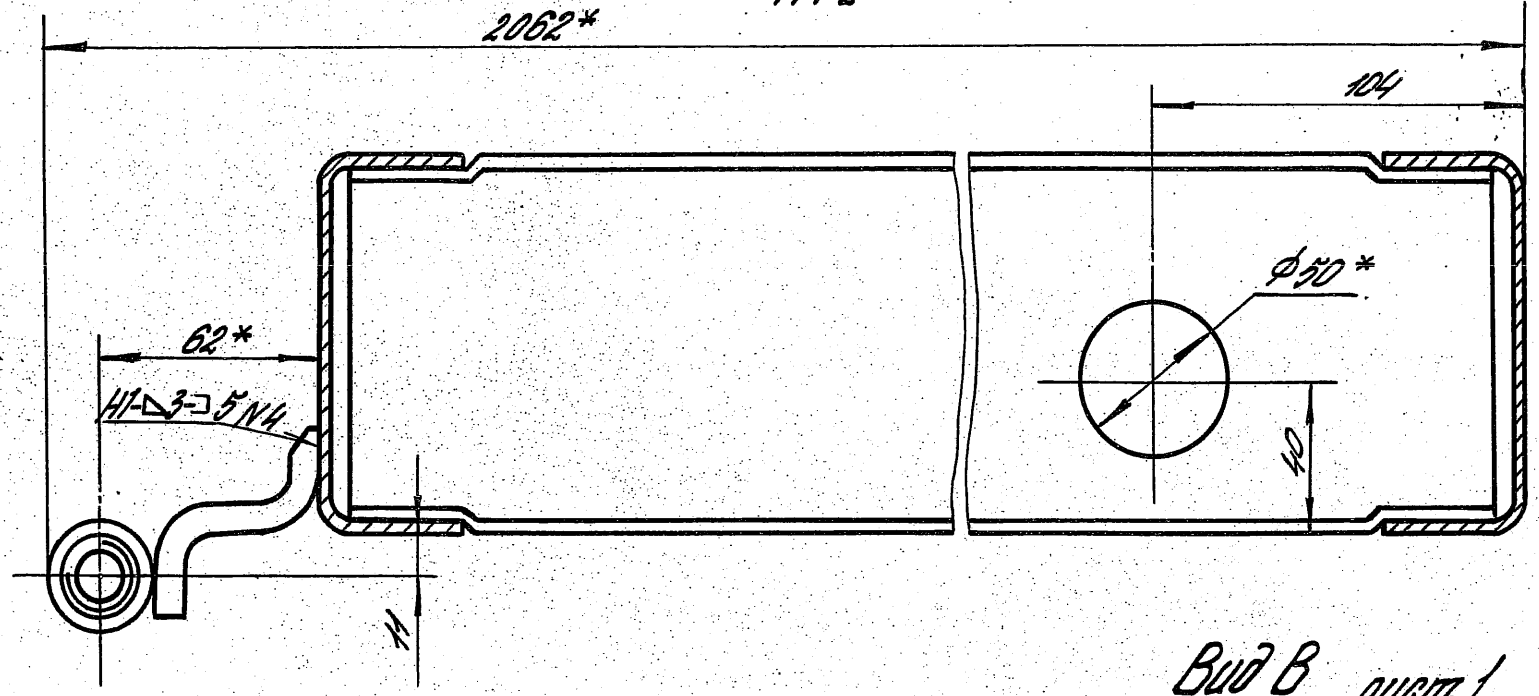
				1.435.2-28.2.01.01.00.00 СБ		
				Рама		
				Сборочный чертеж		
				Стадия	Масштаб	Листов
				Р	5:3	1:20
				Лист 1	Листов 2	
				ИИИПроектлегконструкция		

Зав. отд. Кошкинов А.А. 11.04.88
 Н.контр. Пономаренко А.С.
 Гл. констр. Мотычков В.В.
 Зав. сект. Захарова С.В.
 Констр. Иванова Ш.С.

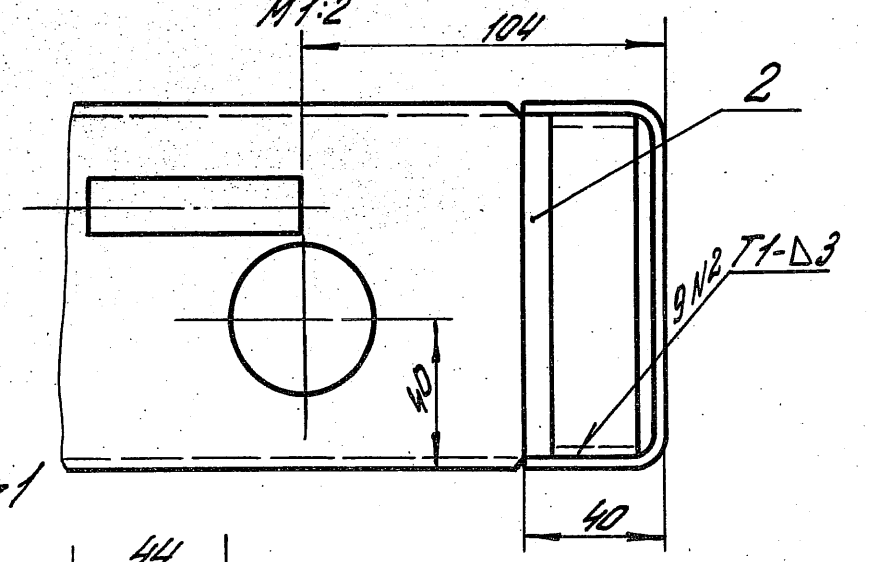
A-A лист 1
M1:2



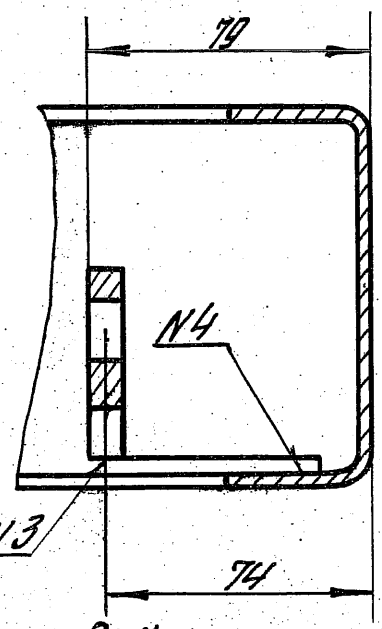
Б-Б лист 1
M1:2



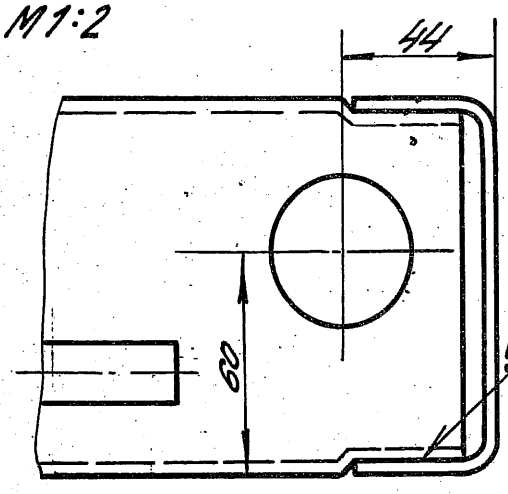
Вуд В лист 1
M1:2



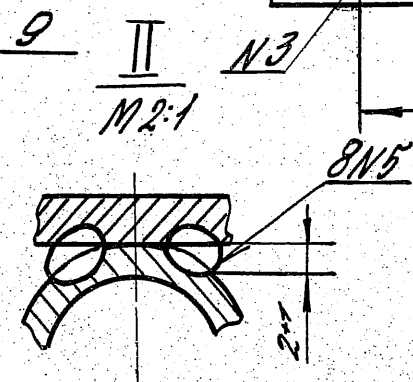
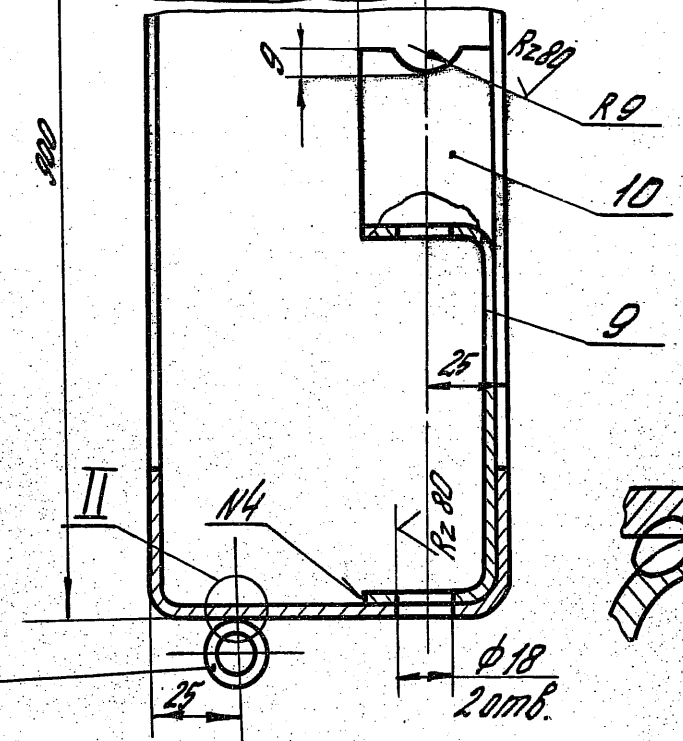
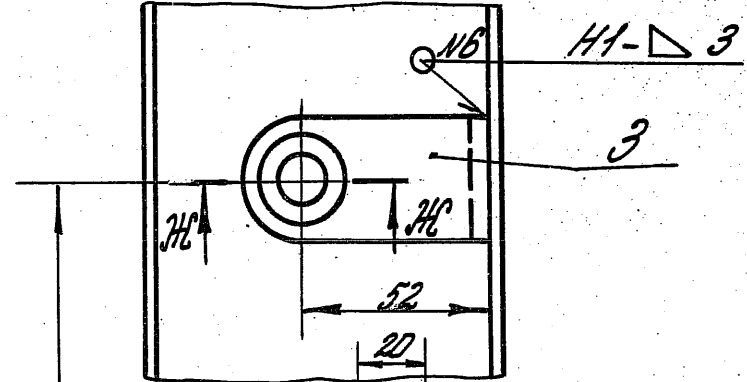
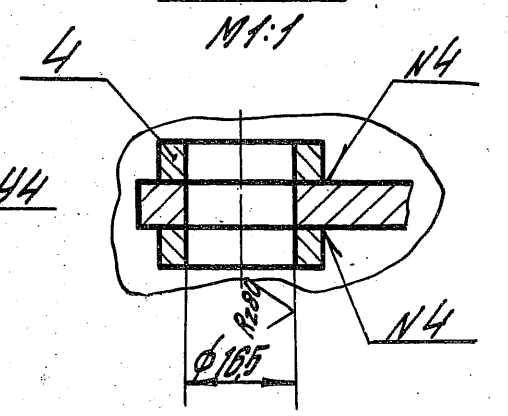
Д-Д лист 1
M1:2



Вуд Г лист 1
M1:2



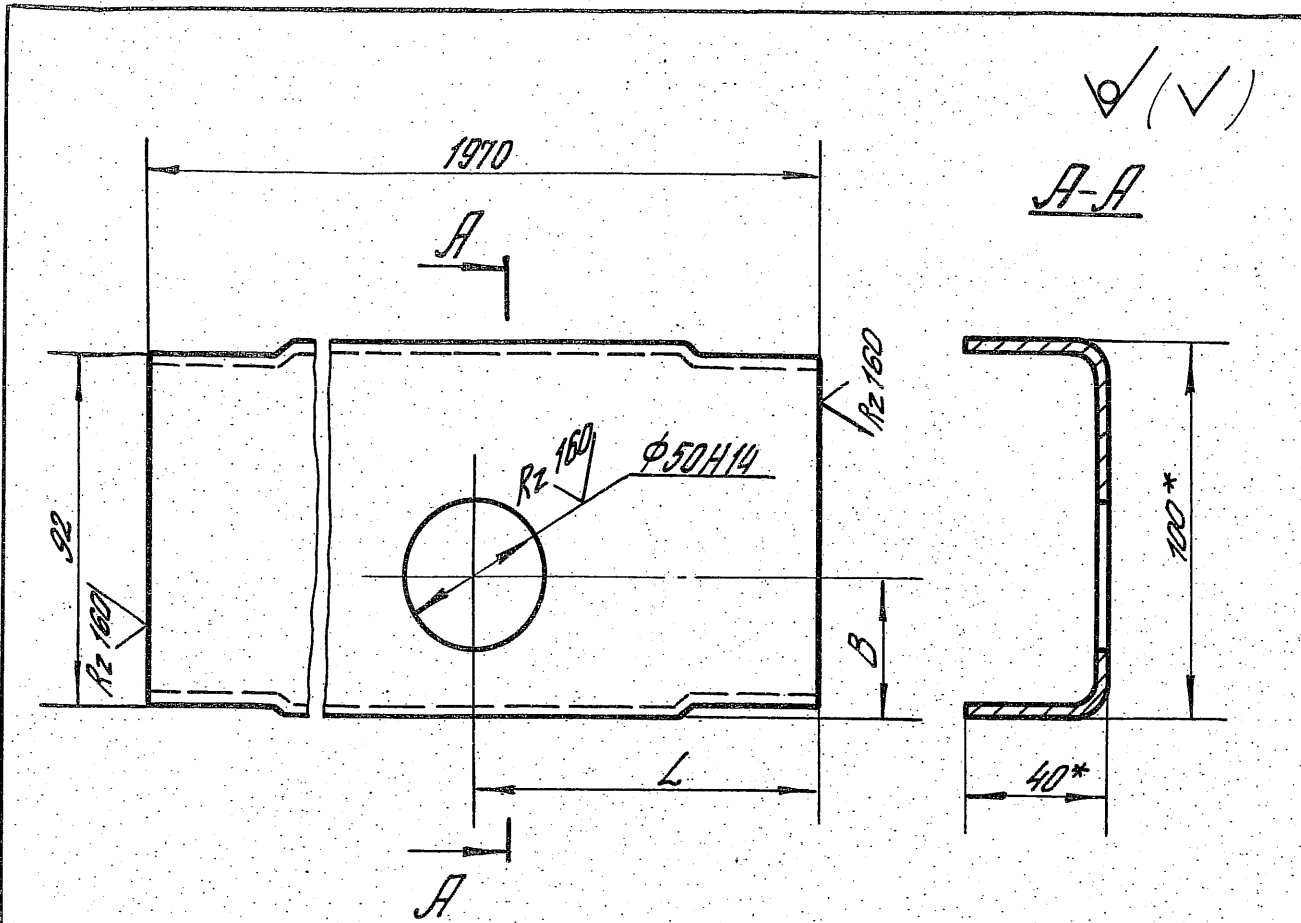
ЖС-ЖС
M1:1



Имя и фамилия Подписавшего и Дата

1435.2-282.01.01.00.00 СБ
2

Копирован: 23343-03 28
Исполнитель: Илюшук
Флюиды А.3



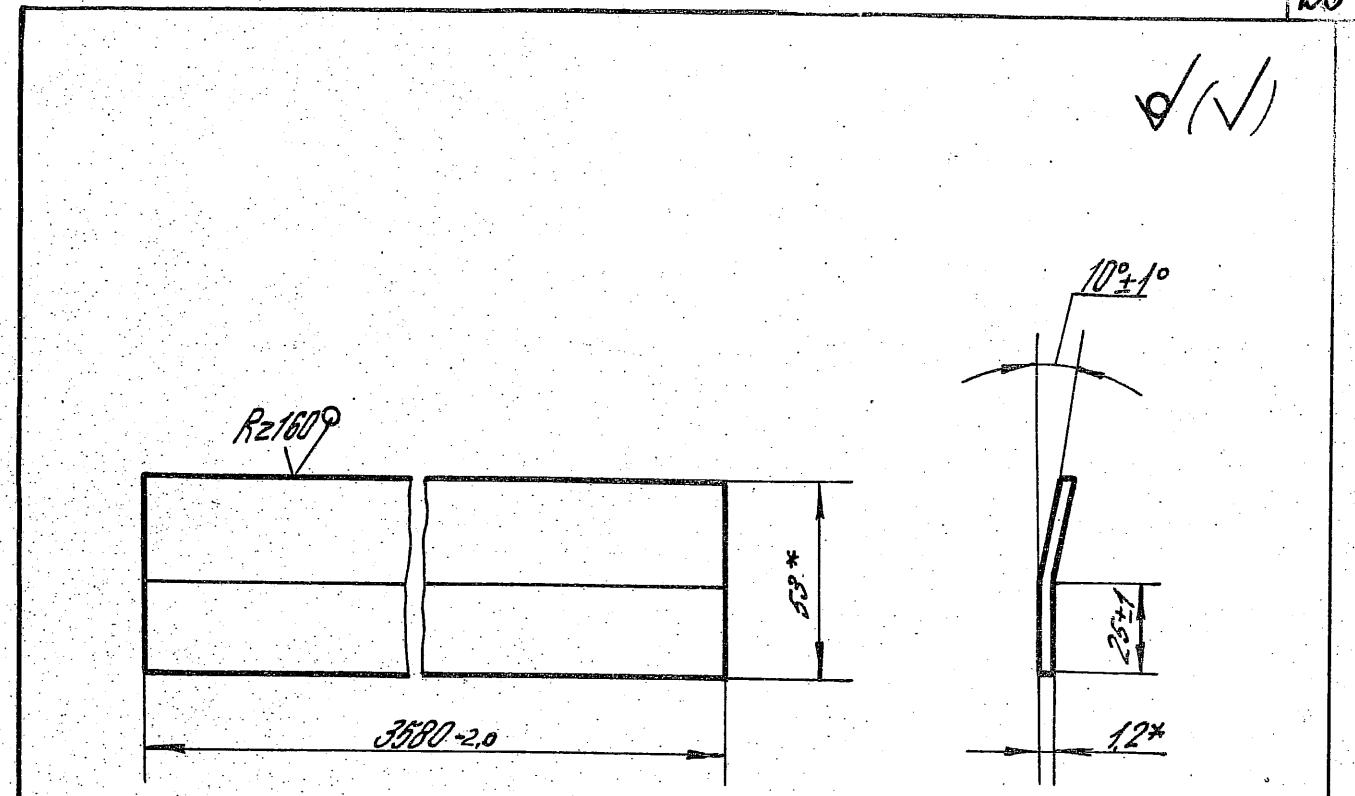
Обозначение	L, мм	B, мм
1435.2-28.2.01.01.00.01	96	40
-01	96	60
-02	36	60

1* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

			1435.2-28.2.01.01.00.01		
			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	7,82	1:2
			Лист	Листов 1	
Гл. конст.	Матчук	Ф.И.И.	Швеллер 100x40x3 ГОСТ 8278-83 ВстЗпсБ ГОСТ 1474-76 ЦНИИпроектлегконструкция		
Н.конст.	Понотаренко	И.И.			
Заб.сект.	Золотов	В.В.			
Констр.	Иванова	М.В.			

Копировал: Юрчук

Формат А4



* Размеры для справок.

			1435.2-28.2.02.00.00.01		
			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	1,19	1:2
			Лист	Листов 1	
Гл. конст.	Матчук	Ф.И.И.	Лента 10лс-М-3-12x53 ГОСТ 503-81 ЦНИИпроектлегконструкция		
Н.конст.	Понотаренко	И.И.			
Заб.сект.	Золотов	В.В.			
Инж.	Мельникова	Л.И.			

Копировал: Юрчук

23343-03 29 Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.435.2-28.2.02.00.00.00.05	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.435.2-28.2.02.01.00.00	Рамка	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		1.435.2-28.1.01.00.00.01-03	Обрамление	1	
	3		1.435.2-28.1.01.00.00.01-08	Обрамление	1	
A4	4		1.435.2-28.2.01.00.00.01	Обрамление	1	
	5		1.435.2-28.2.01.00.00.01-01	Обрамление	1	
	6		1.435.2-28.2.01.00.00.01-02	Обрамление	1	
A4	7		1.435.2-28.2.01.00.00.02	Обрамление	1	
A4	8		1.435.2-28.2.02.00.00.01	Нащельник	1	

1.435.2-28.2.02.00.00.00		
Зав. отд.	Копкин В. И.	Иванов
Н. контр.	Почтаренко И. К.	Иванов
Гл. конст.	Матчук В. В.	Иванов
Констр.	Михайлов С. А.	Иванов
стадия	лист	листов
Р	1	4
ЦНИИпроектгидротехника		
Морской АЛ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Панель</u>		
				ИПС 358.1016.61-008		
				ГОСТ 23486-79		
B4	9		1.435.2-28.2.02.00.00.02	L = 1450 h 14	1	25,96 кг
				<u>Накнопка</u>		
				Б-ИИ-07 ГОСТ 19904-74		
				ВЛ-3 пс Б-ИИ-МТ-1 ГОСТ 14918-80		
B4	10		1.435.2-28.2.02.00.00.04	150 h 14 x 1010 h 14	1	0,002 кг
B4	11		1.435.2-28.2.02.00.00.05	40 h 14 x 982 h 14	1	0,24 кг
B4	12		1.435.2-28.2.02.00.00.06	20 h 14 x 2020 h 14	1	0,25 кг
B4	13		1.435.2-28.2.02.00.00.07	40 h 14 x 2130 h 14	1	0,52 кг
B4	14		1.435.2-28.2.02.00.00.08	20 h 14 x 3495 h 14	2	0,43 кг
				<u>Уплотнение</u>		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-С ₂ -2 ГОСТ 7338-77		
B4	15		1.435.2-28.2.02.00.00.09	100 h 14 x 982 h 14	1	0,29 кг
B4	16		1.435.2-28.2.02.00.00.10	80 h 14 x 2030 h 14	1	0,61 кг
B4	17		1.435.2-28.2.02.00.00.11	110 h 14 x 2130 h 14	1	0,70 кг
B4	18		1.435.2-28.2.02.00.00.12	140 h 14 x 3520 h 14	1	1,16 кг
B4	19		1.435.2-28.2.02.00.00.13	130 h 14 x 3580 h 14	1	1,4 кг
B4	20		1.435.2-28.2.02.00.00.14	250 h 14 x 1048 h 14	1	0,79 кг
B4	21		1.435.2-28.2.02.00.00.15	280 h 14 x 3514 h 14	1	2,96 кг

И.В. Н. Подл. Полтинь и др. 19

1.435.2-28.2.02.00.00.00	лист
	2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22	1435.2-28.2.02.00.00.16	Уплотнение		
		Пластина I, лист		
		ТМШ-С2-4 ГОСТ 7338-77		
		306 14x 950 1 14	1	0,17 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Болты ГОСТ 7798-70		
23		8 - 60x90.58.0130	18	
24		M10-60x85.58.0130	22	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
25		M8-6Н.5.0130	18	
26		M10-6Н.5.0130	22	
		Шайбы ГОСТ 6402-70		
27		8 65Г 0130	18	
28		10 65Г 0130	22	
29		Панель ПТС 358.1016.61-С08		
		ГОСТ 23486-79	1	
		<u>Прочие изделия</u>		
30		Винт саморезающий		
		86x25 ТУ 36-2142-78	19	0,0081 кг

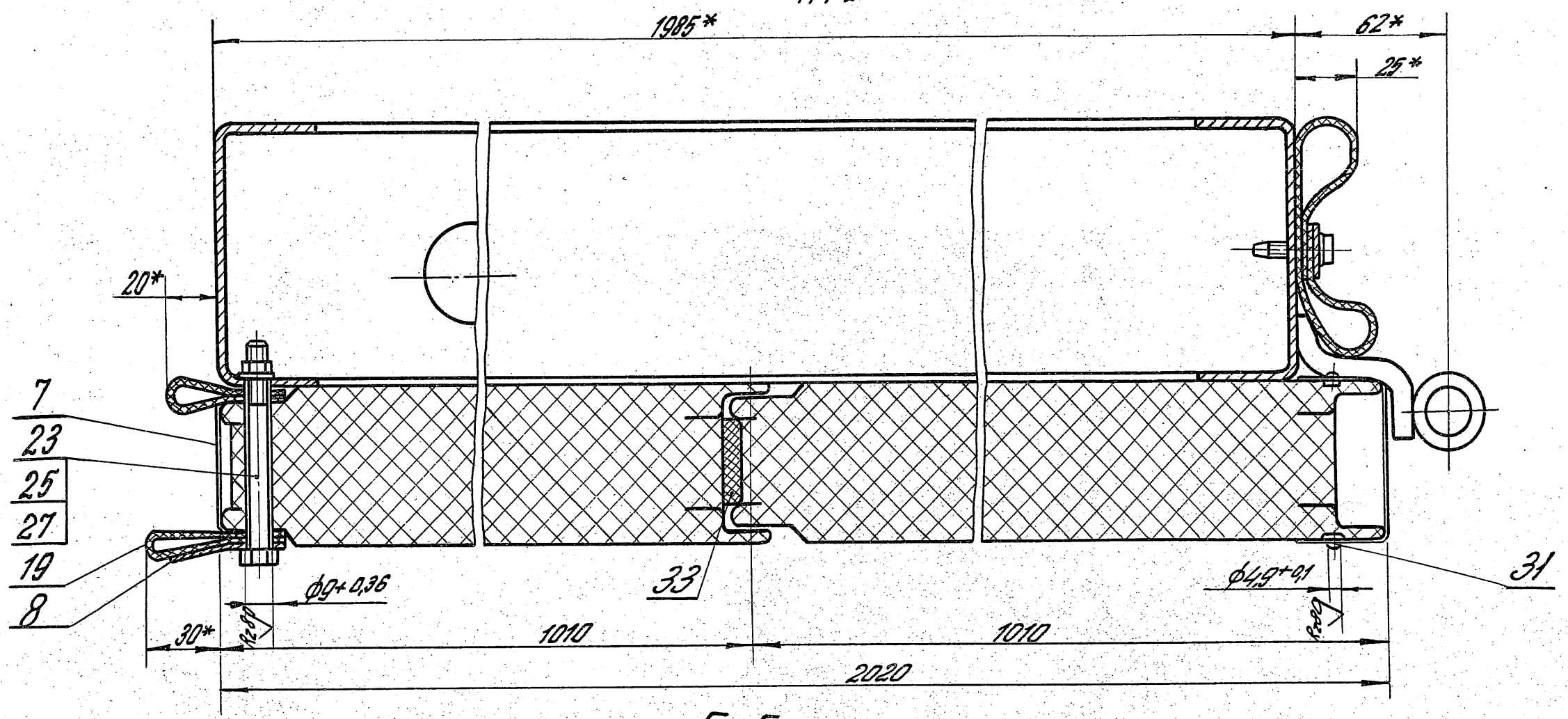
1435.2-28.2.02.00.00.00 Лист 3

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
31		Защелка комбинированн.		
		ЗК-12 ТУ 36-2088-85	104	0,00225 кг
32		Шайба уплотнительная		
		ШУ-6 ТУ 36-2130-78	19	0,000225 кг
		<u>Материалы</u>		
33		Пластина из пено-резины		
		ТУ 38.406316-87		0,0005 м ³

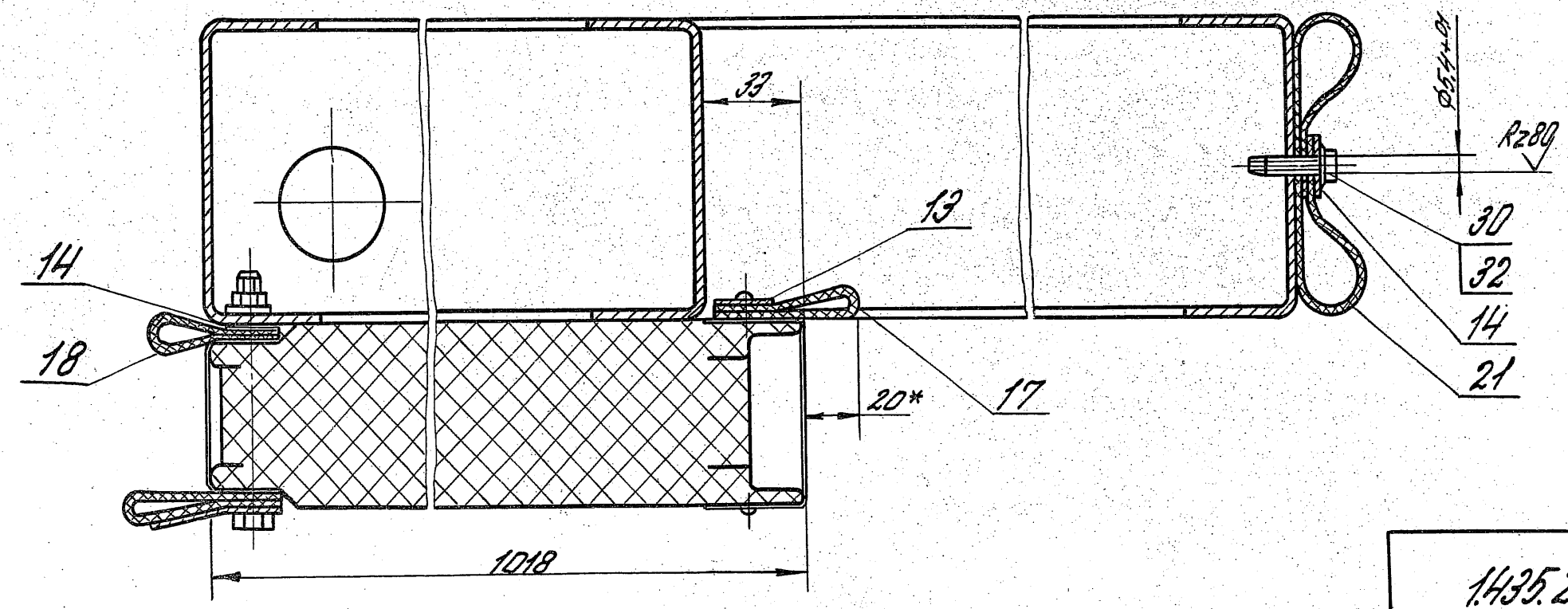
№ и год. год и дата выдачи

1435.2-28.2.02.00.00.00 Лист 4

A-A
M 1:2
шлицт 1

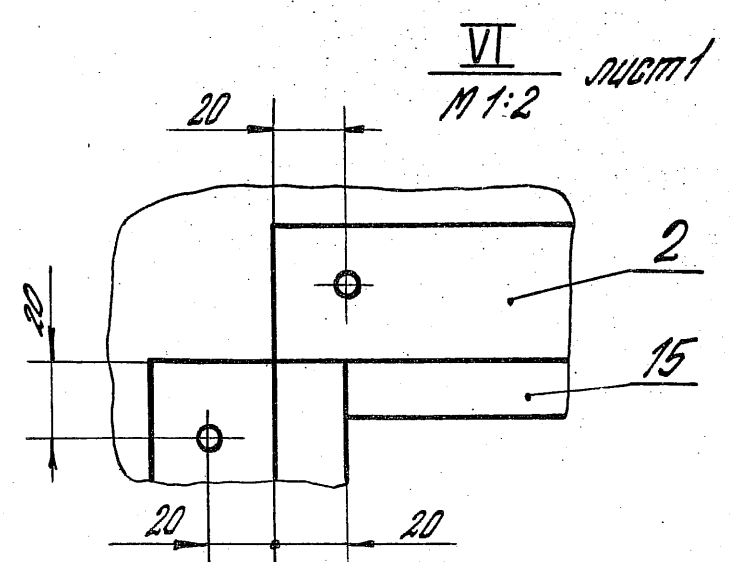
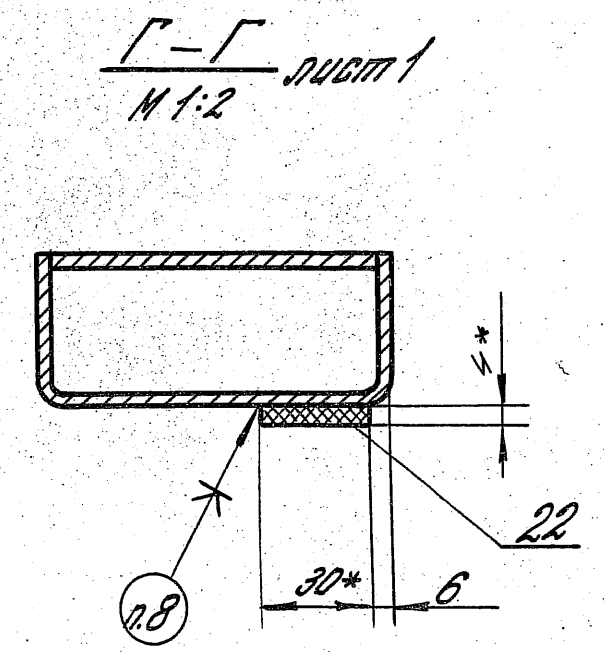
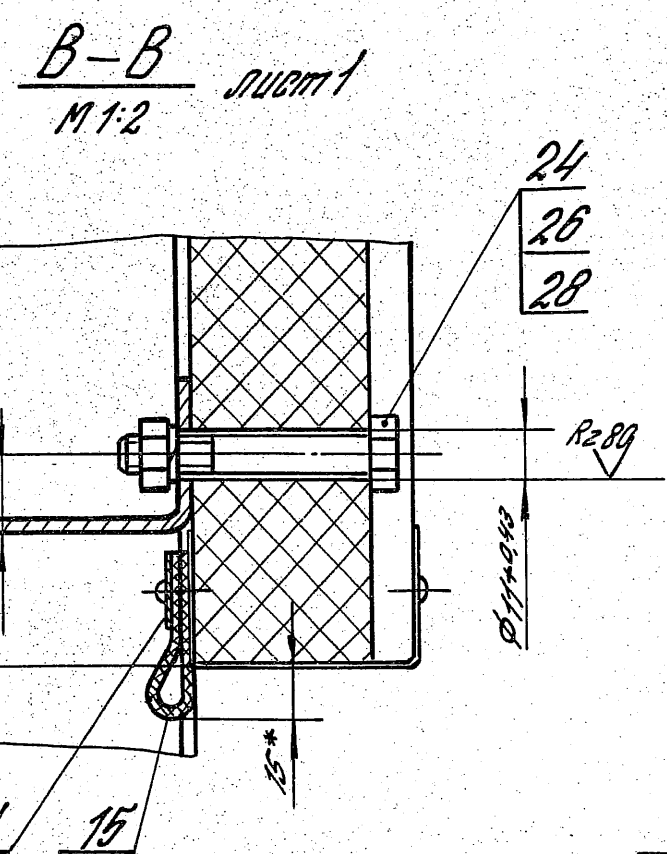
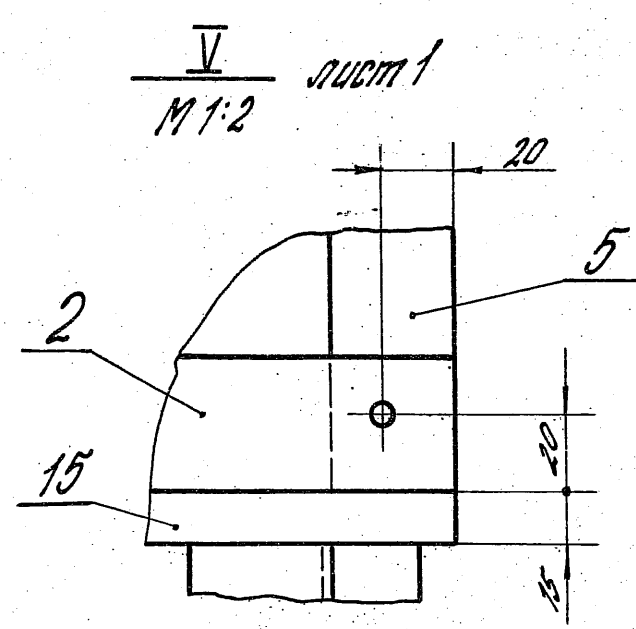
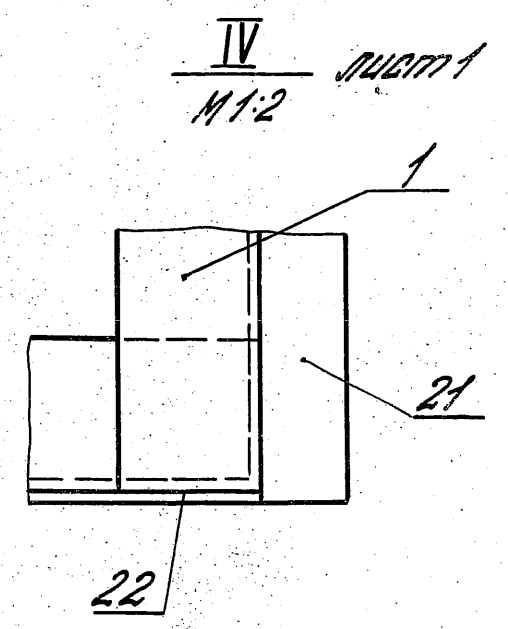
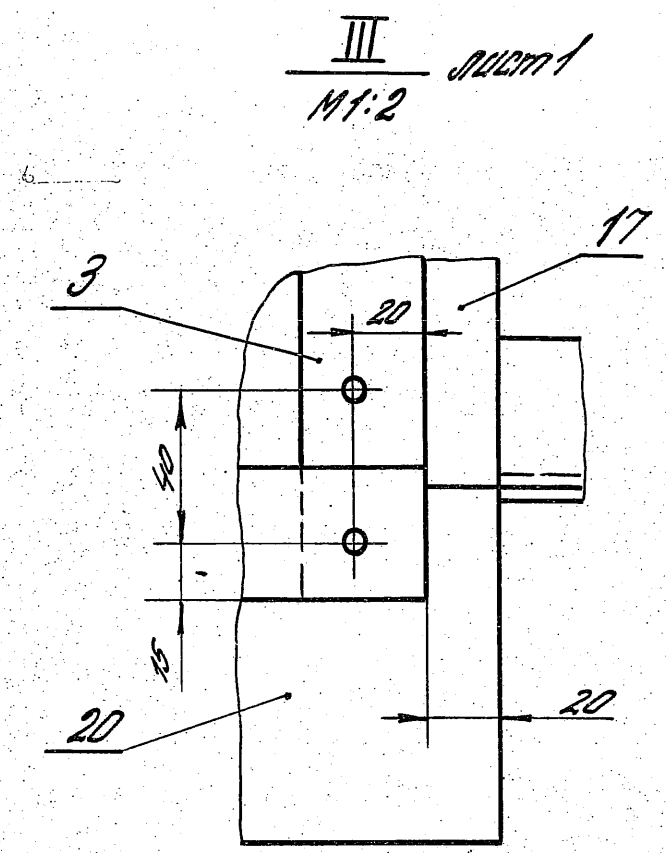
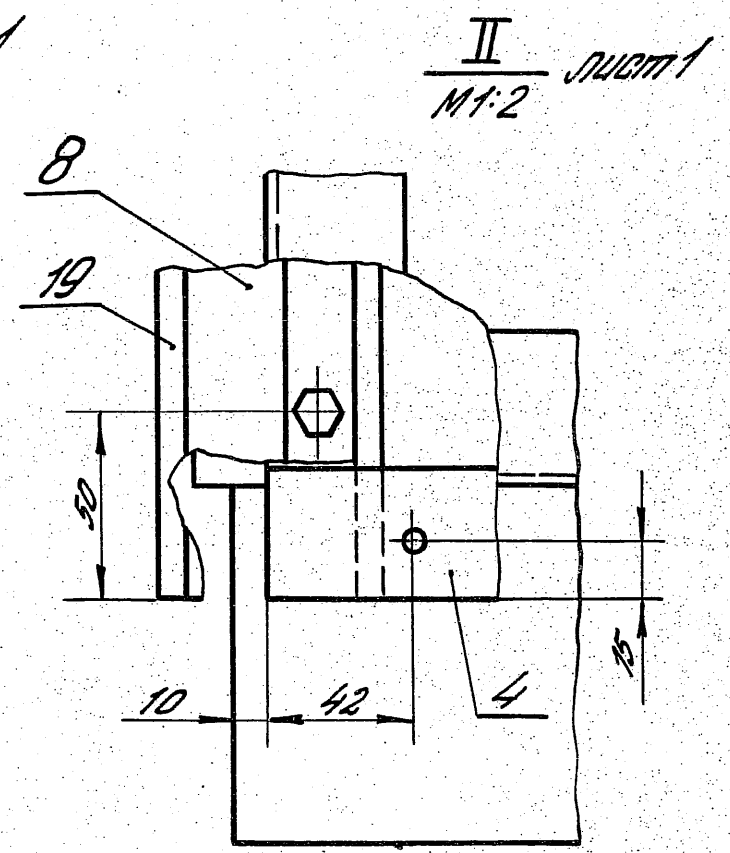
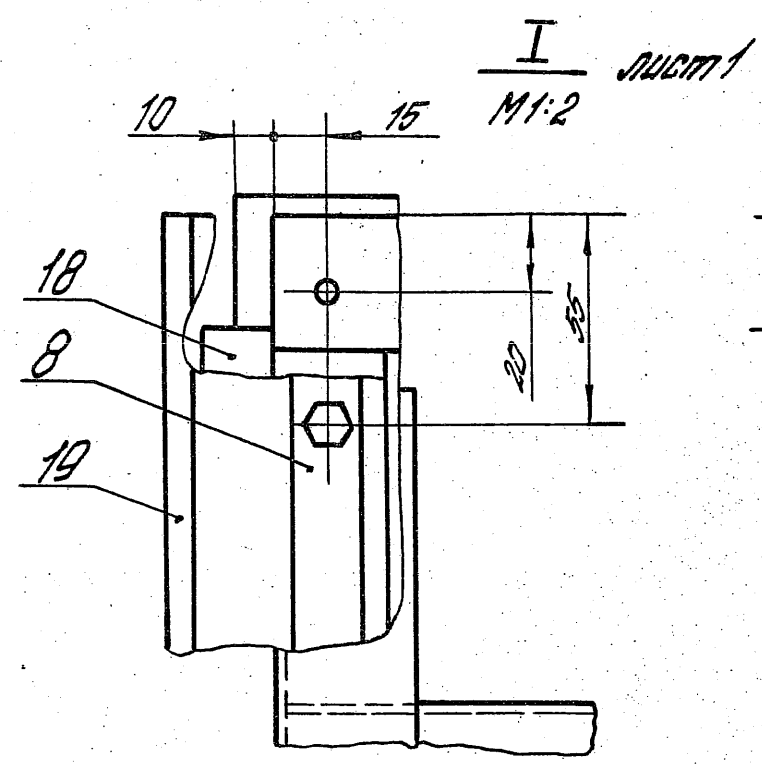


B-B
M 1:2
шлицт 1



1435.2-28.2.02.00.00000005

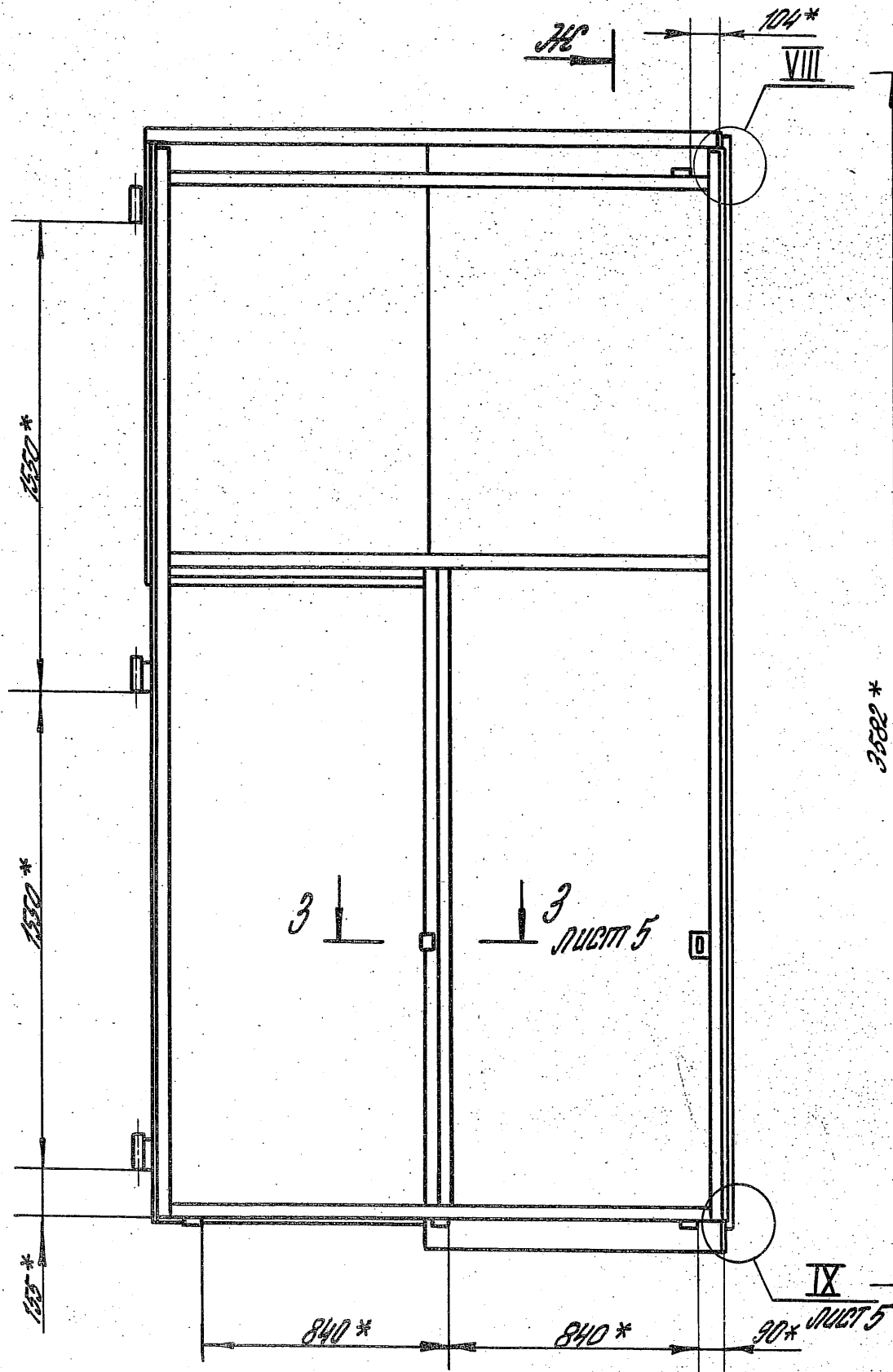
шлицт	2
-------	---



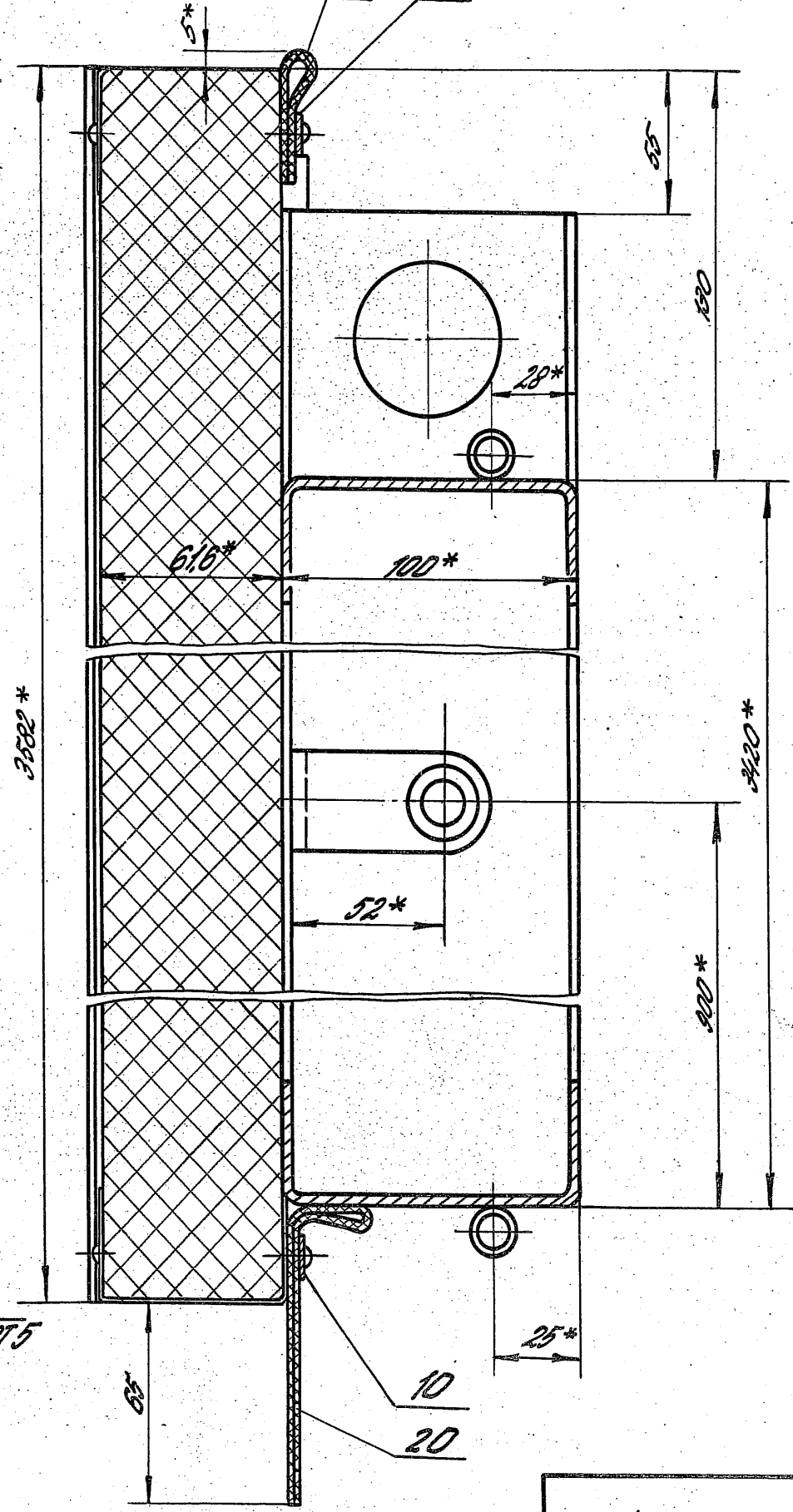
1.435.2-28.2.02.00.00.00 С5

лист	3
------	---

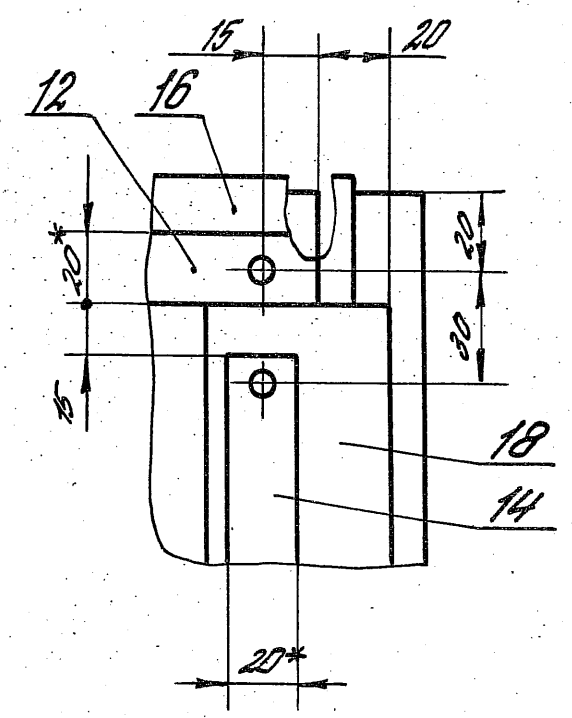
Вид сверху



ЖК-ЖК
M 1:2



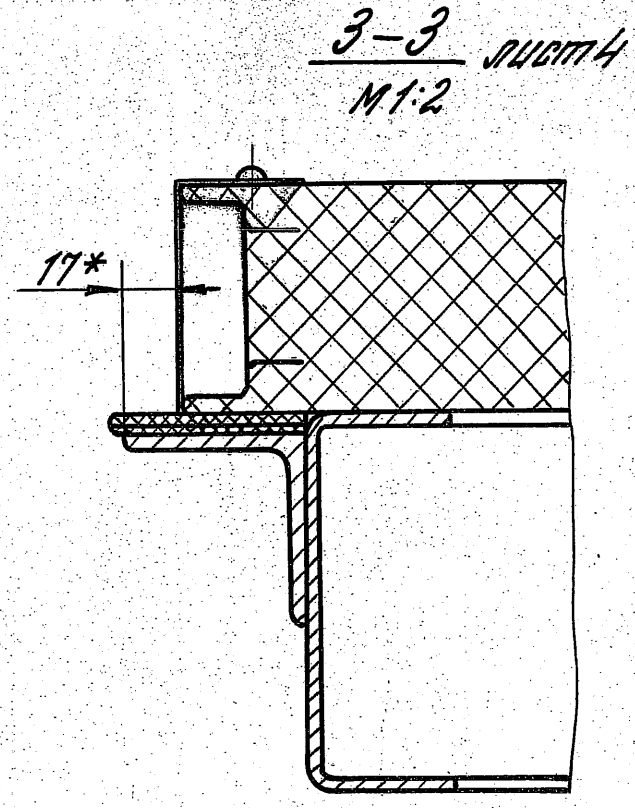
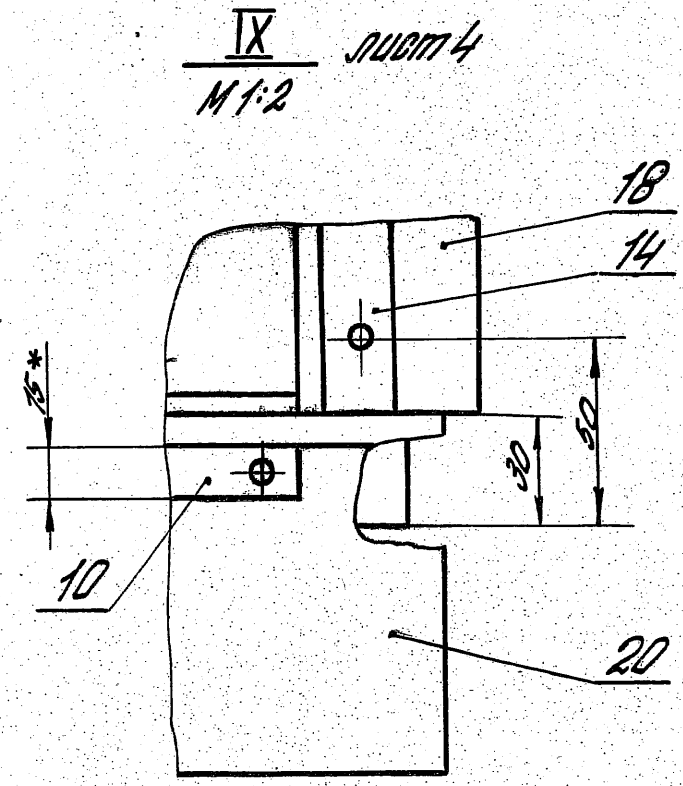
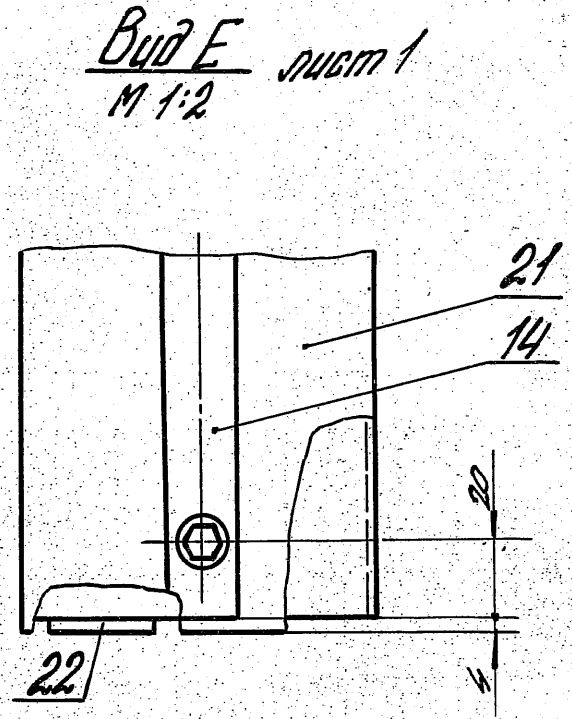
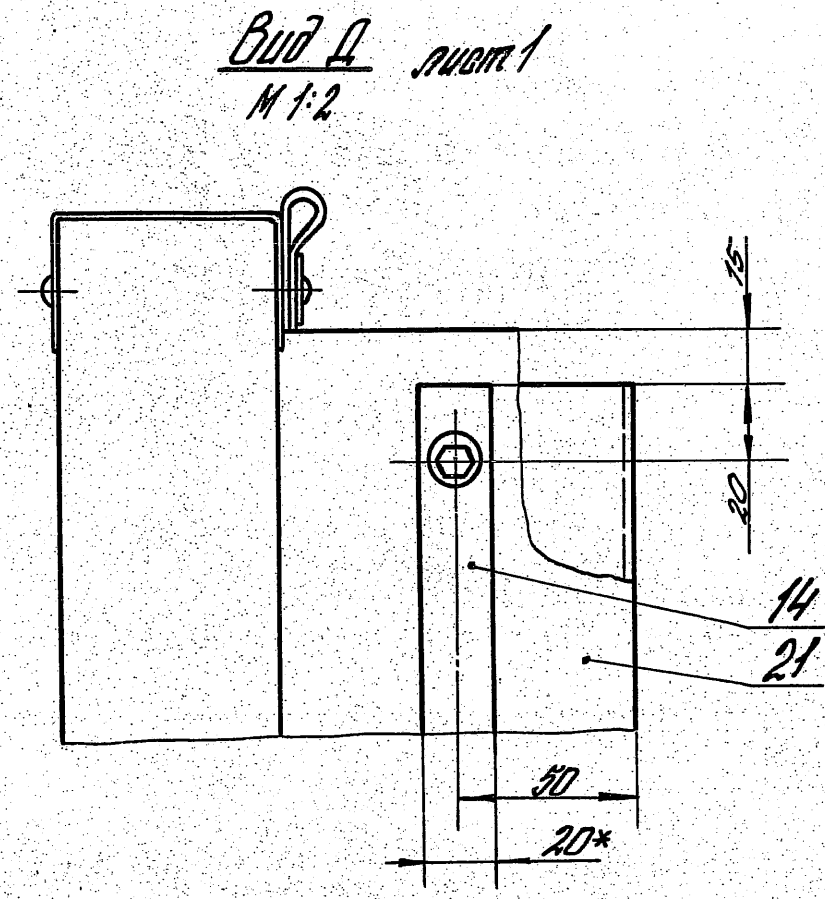
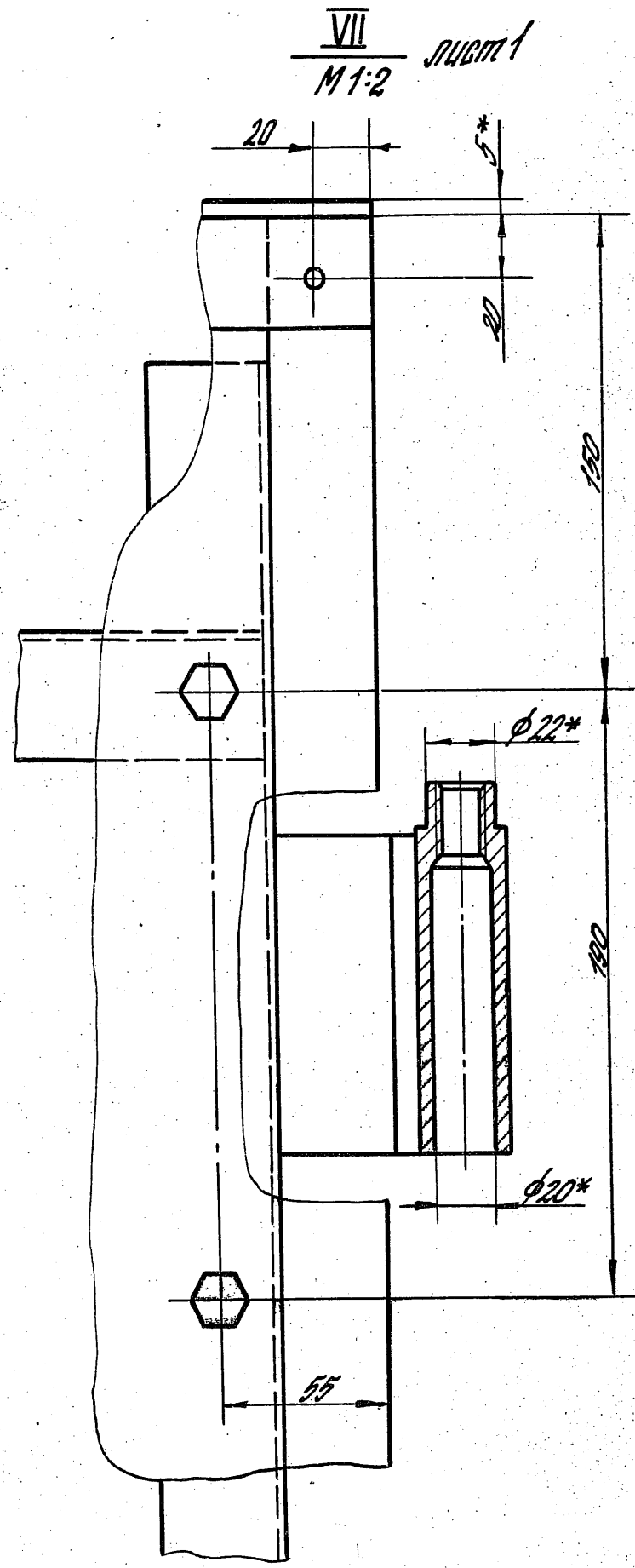
VIII
M 1:2



ЖК

1.435.2-28.2.02.00.00.00 С5

4



Черт. N 17001A / Чертеж N 17001A

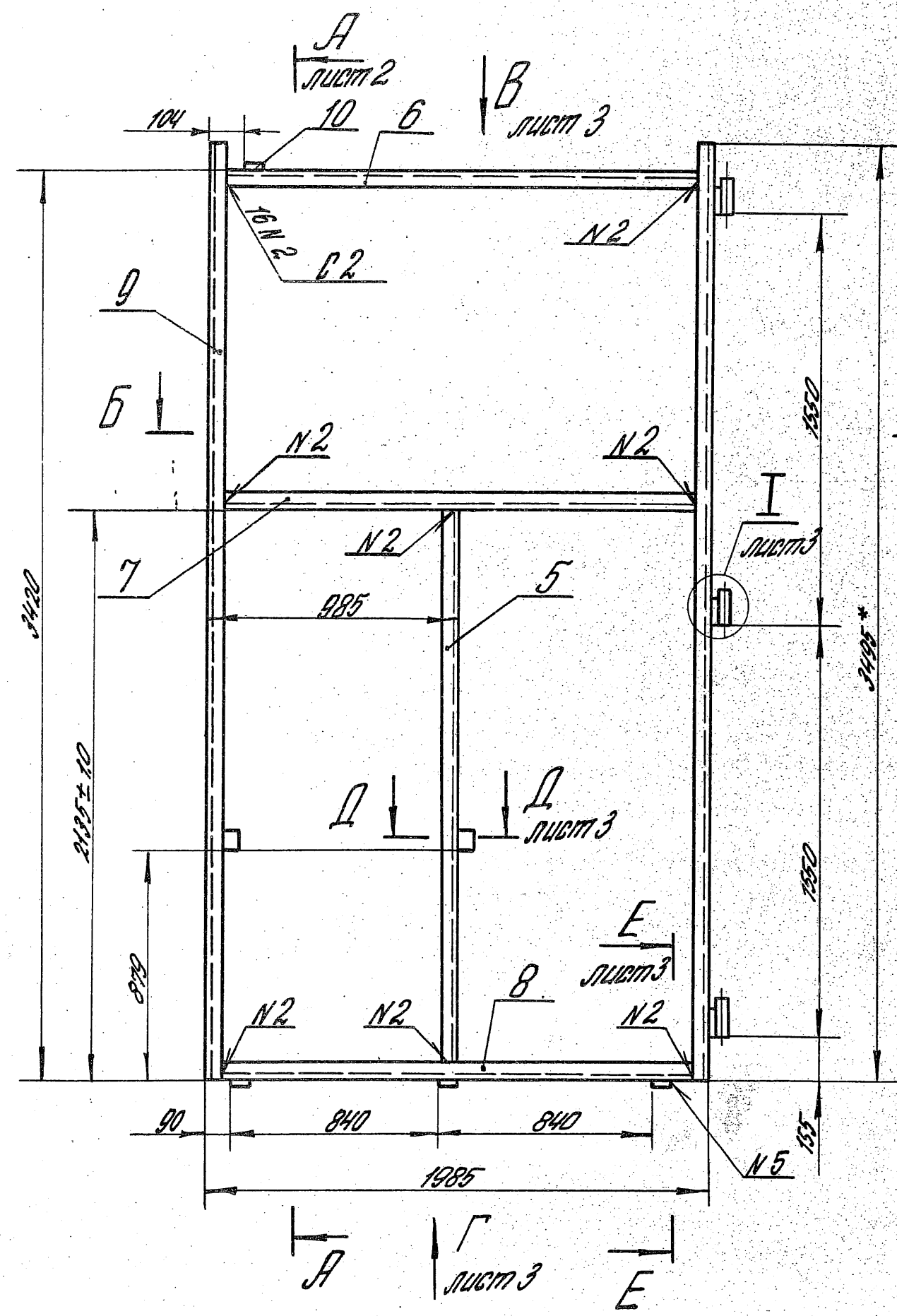
Формат	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1435.2-28.2.02.01.00.00.05	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1435.2-28.1.01.01.01.00-01	Полупетля	3	
				<u>Детали</u>		
А4	2		1435.2-28.1.01.01.00.02	Пластина	2	
А4	3		1435.2-28.1.01.01.00.03	Скоба	1	
А4	4		1435.2-28.1.02.01.00.08	Шайба	2	
А4	5		1435.2-28.1.02.01.00.02	Стойка	1	
А4	6		1435.2-28.2.02.01.00.01	Связь	1	
		7	1435.2-28.2.02.01.00.01-01	Связь	1	
		8	1435.2-28.2.02.01.00.01-02	Связь	1	
Б4	9		1435.2-28.2.02.01.00.02	Стойка		
				Шпатель 100×40×3 ГОСТ 8278-83		
				В.ст.з.с.б. ГОСТ 11474-76		
				L = 3495 h 14	2	1398 кг

1435.2-28.2.02.01.00.00		
Зав. отд. Климков	В. Кошкин	11.09.88
Ин. констр. Митичев	В. Афан	
Ин. констр. Данилашвили	М. Сел	
Зав. констр. Зингалова	В. Сел	
Инж. Беринский	В. Беринский	
Климков - ИЮИИ		
Рома		
Студия	Лист	Листов
Р	1	2
ИЮИИпроект.лег.полнотрауция		

Формат	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10		1435.2-28.2.02.01.00.03	Полупетля		
				Труба 10×2.2 ГОСТ 3262-75		
				L = 50 h 14	4	0,048 кг
Б4	11		1435.2-28.2.02.01.00.04	Упор		
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В.ст.з.с.б. ГОСТ 16523-70		
				94 h 14 × 925 h 14	1	2,2 кг
Б4	12		1435.2-28.2.02.01.00.05	Упор		
				Уголок 50×50×4-5-ГОСТ 8509-86		
				В.ст.з.с.б. ГОСТ 535-79		
				L = 50 h 14	1	0,15 кг

Мас. и лодки. Подвесы и шпатель. В.ст.з.с.б. и шпатель.

1435.2-28.2.02.01.00.00	Лист
	2

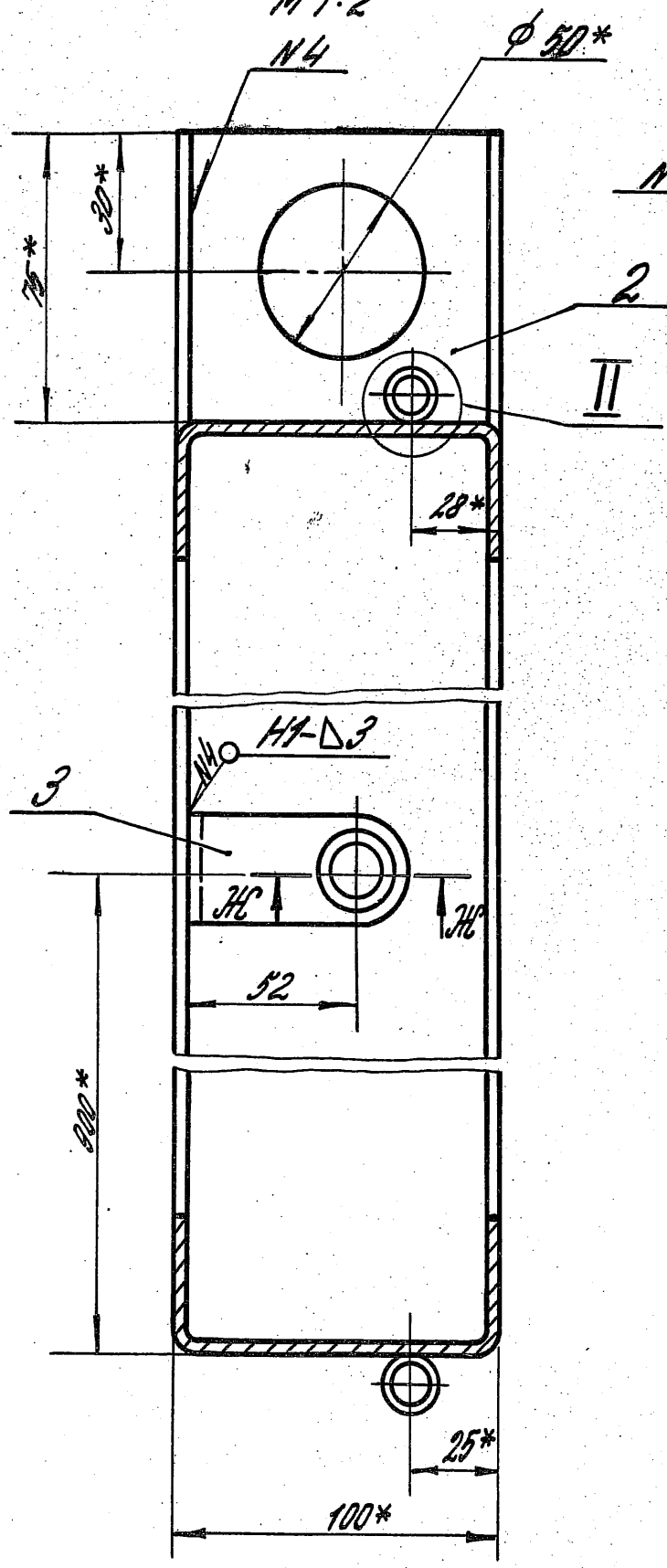


1. Сварные швы N5 выполняются в среде углекислого газа.
2. Сварные швы выполняются в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
3. * Размеры для справок.
4. Допуск согласности отверстий поупетель поз.1 и поупетель поз.10 относительно соответственных осей 0,4мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14 \pm \frac{IT15}{2}$.
6. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
7. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III 6/1, кроме отверстий.

1.435.2-28.2.02.01.00.00.05			
Эб. отд.	Кашкин	Иванов	Игорь
Н. Кант.	Попов	М.С.	
П. Кант.	Митичков	В.М.	
Эб. сект.	Экхардт	С.С.	
Инж.	Берин	Григорьев	
Рама			Стандарт
Сборочный чертеж			Масса
			Масштаб
			Лист 1
			Листов 3
ЦНИИпроектлегкоиндустрии			

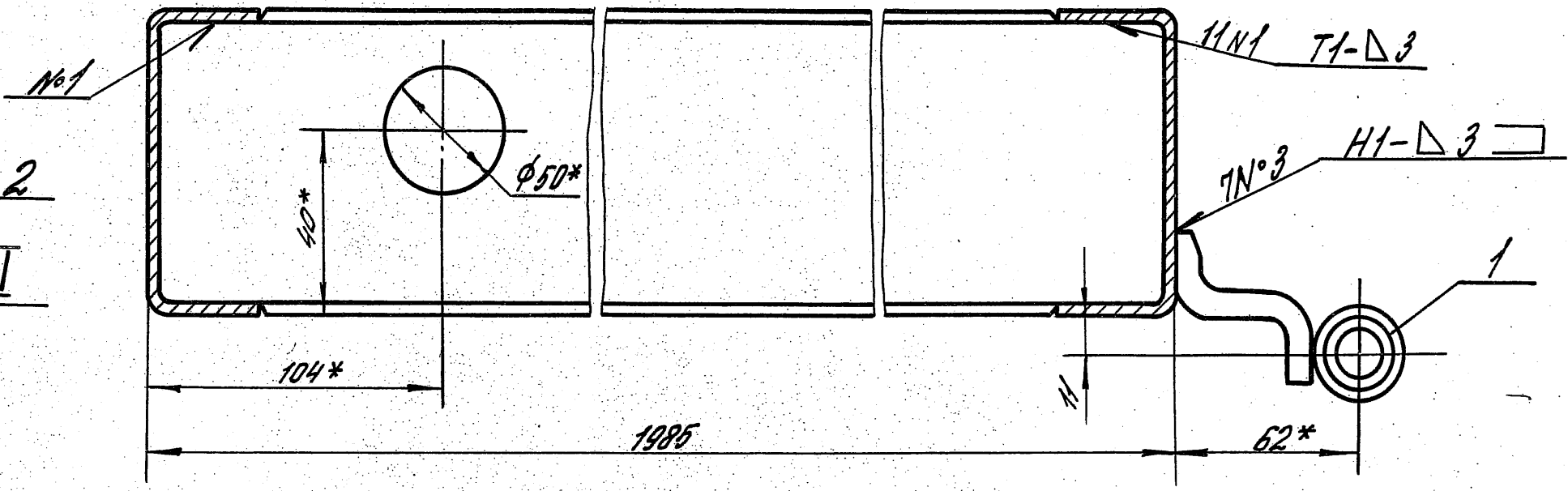
A-A лист 1

M 1:2
N 4



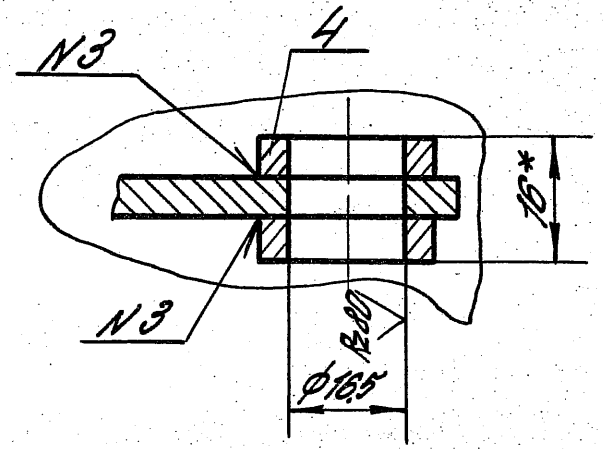
B-B лист 1

M 1:2



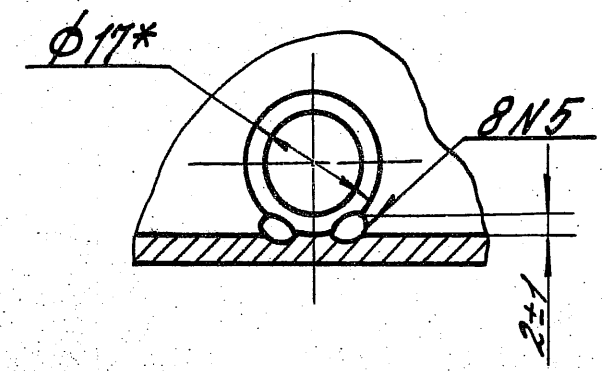
ЖЕ-ЖЕ

M 1:1



II

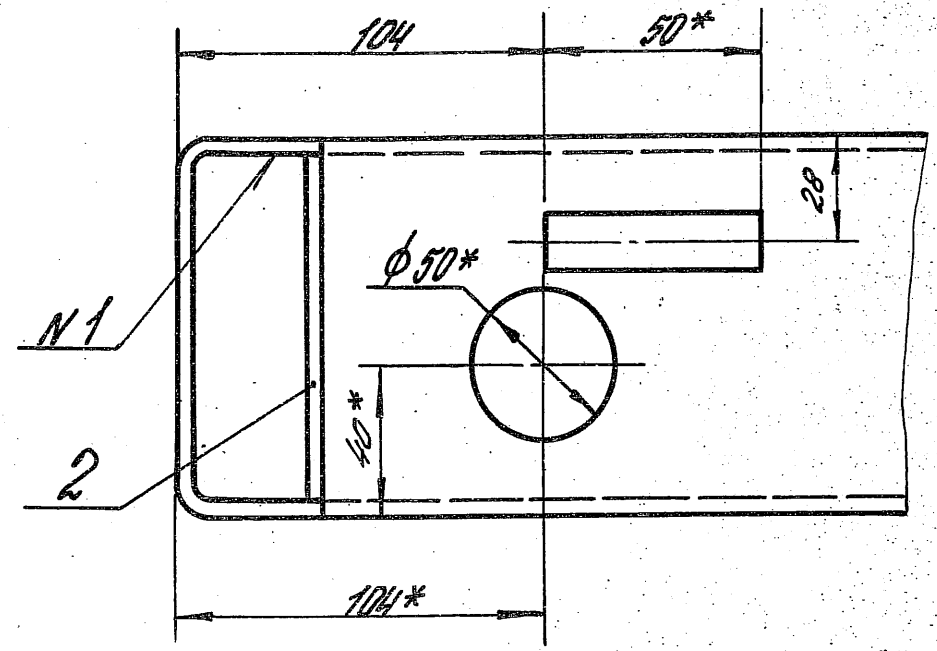
M 1:1



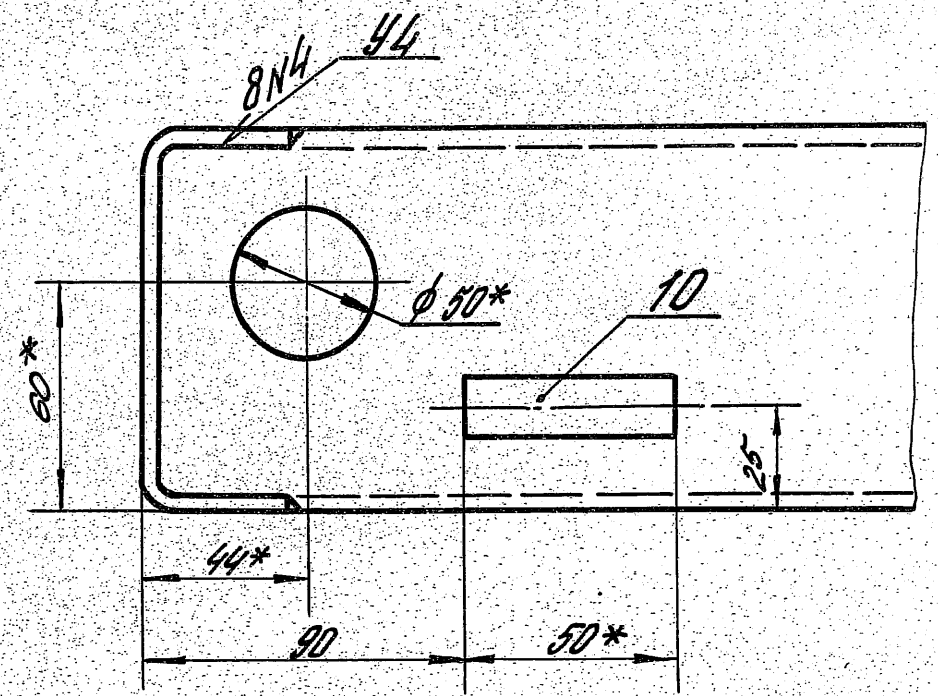
1.435.2-28.2.02.01.00.00 05

Лист
2

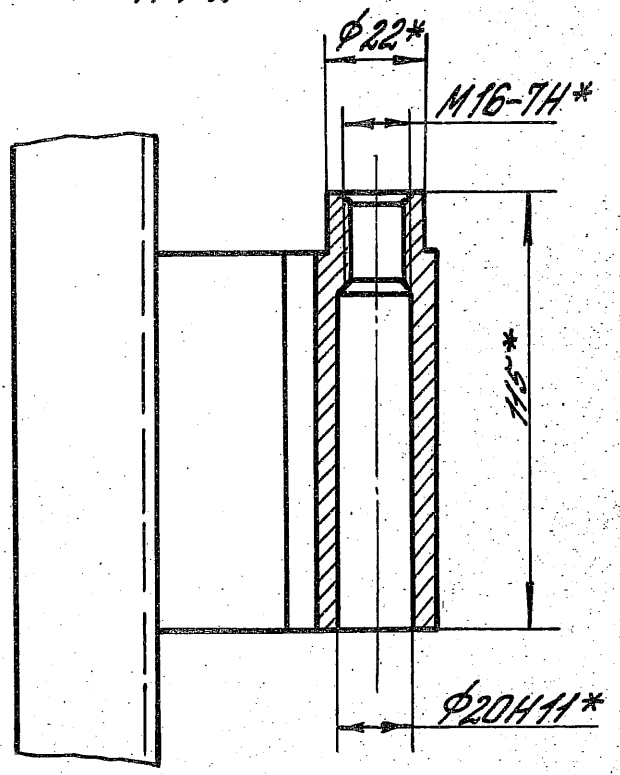
Вид В лист 1
M 1:2



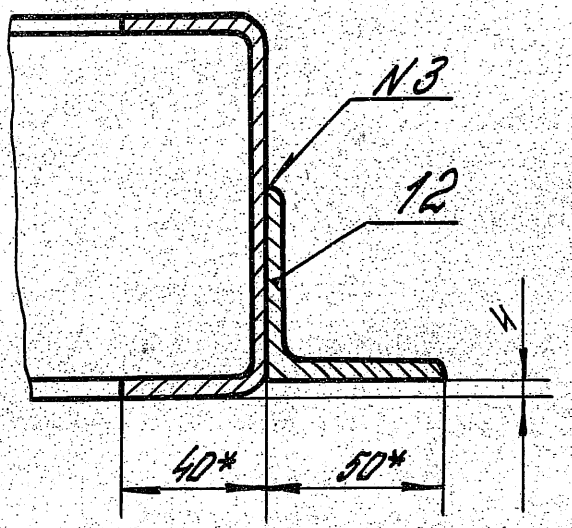
Вид Г лист 1
M 1:2



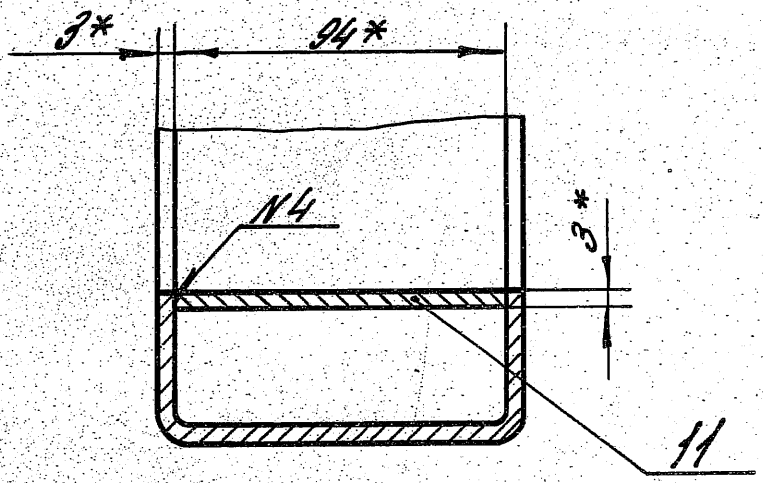
I лист 1
M 1:2



Д-Д лист 1
M 1:2



E-E лист 1
M 1:2

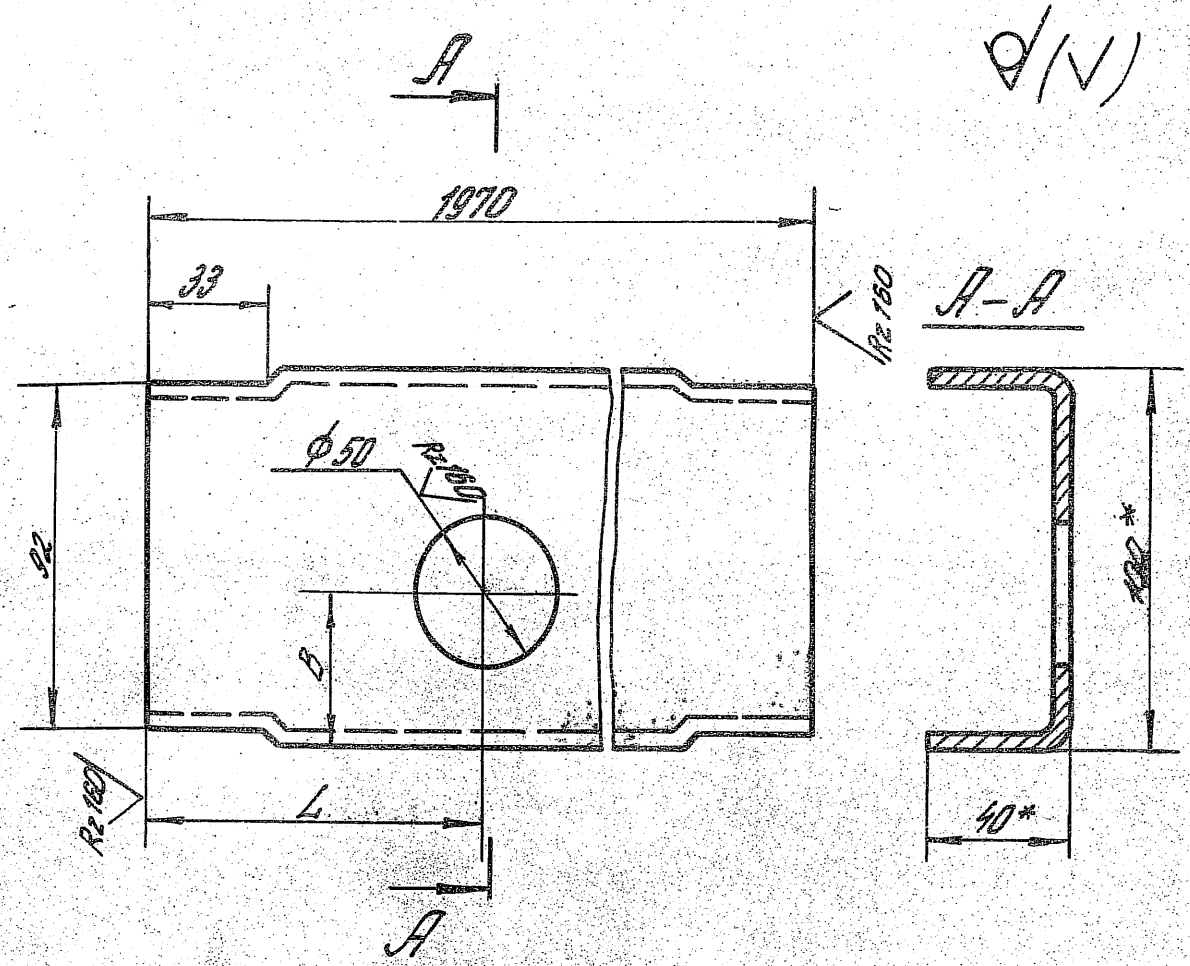


1.435.2-28.2 02.01.00.00 05

Лист	3
------	---

Копирован : Архив 23343-03 40/домашн А.З.

Rz 320

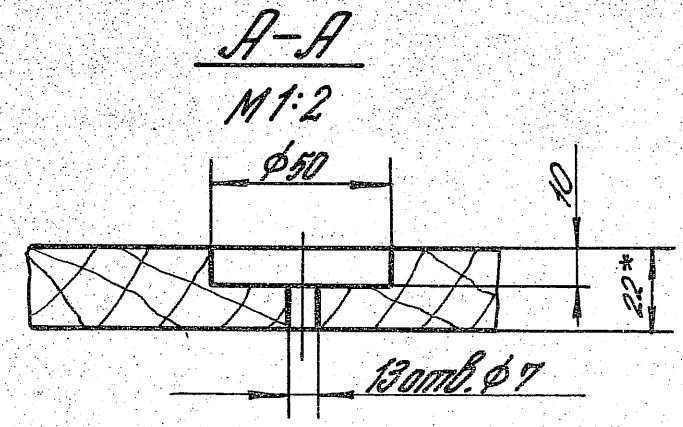
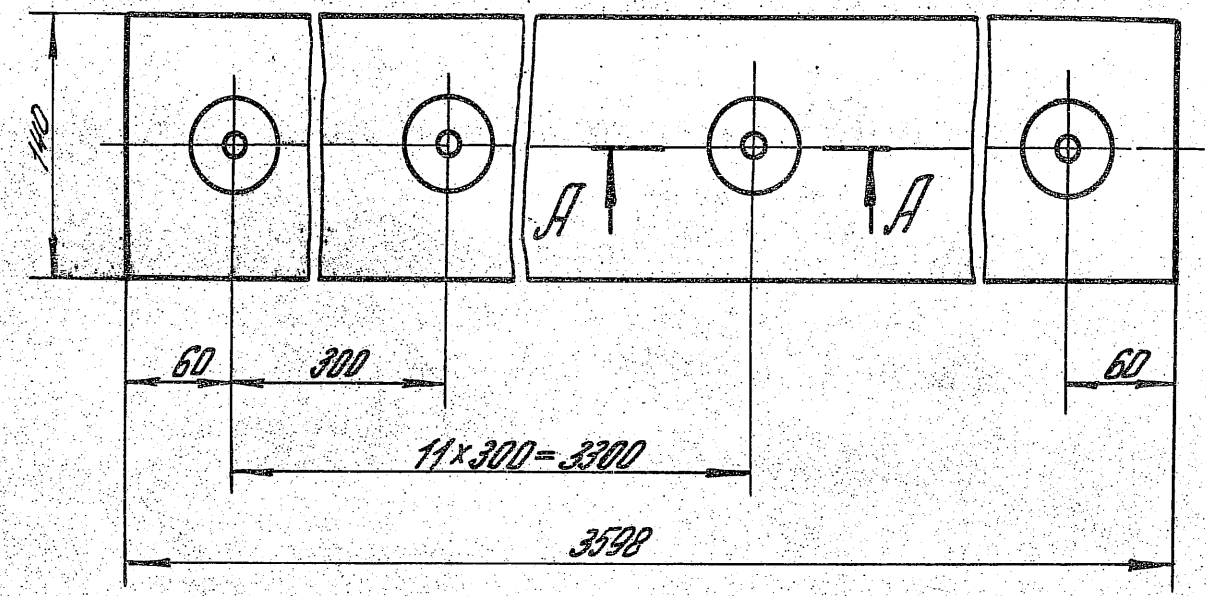


Обозначение	L, мм	B, мм
1435.2-28.2.02.01.00.01	96	40
-01	96	60
-02	96	60

1* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 15, \pm \frac{IT 15}{2}$

1435.2-28.2.02.01.00.01		
Связь	Стадия	Масштаб
	P	1:2
Швеллер 100x40x3 ГОСТ 8278-83	Лист	Листов 1
	ИНВИПРОЕКТЕЛЕКОНСТРУКЦИЯ	

Копировал: Илюин Владимир АИ



1* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 15, h 15, \pm \frac{IT 15}{2}$
 3. Обработать антисеттиком: кремне-фтористый аммоний по ОСТ 6-08-2-75.

1435.2-28.2.04.00.00.04		
Прижим	Стадия	Масштаб
	P	5:1
Пиломатериал сосна, 2 сорт 22x150 ГОСТ 8486-86 Е	Лист	Листов 1
	ИНВИПРОЕКТЕЛЕКОНСТРУКЦИЯ	

Копировал: Илюин 23343-03 41

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1435.2-28.2.04.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1435.2-28.1.04.01.00.00	Полупетля	1	
	2		1435.2-28.1.04.01.00.00-01	Полупетля	2	
				<u>Детали</u>		
A4	3		1435.2-28.1.04.00.00.01	Плоская	1	
A4	4		1435.2-28.1.04.00.00.02	Отверт	1	
A4	5		1435.2-28.1.04.00.00.03	Прижим	1	
B4	6		1435.2-28.2.04.00.00.01	Стойка		
				Профиль 120x80x4 TУЗБ-2287-80 80x3x3x6 ГОСТ 880-71 L=3740 h 14	1	45,63кг
B4	7		1435.2-28.2.04.00.00.02	Прокладка		
				Пленка полиэтиленовая Мс. 0,4x140x3598 h 14 1 сорт ГОСТ 10354-82	1	

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
		8		Винт самонарезающий В6x25 TУЗБ-2142-78	13	
		9		Шайба уплотнительная ШУБ TУЗБ-2130-78	13	
				<u>Различия исполнений</u>		
			1435.2-28.2.04.00.00.00 и 1435.2-28.2.04.00.00.00-01	по сборочному чертежу		

Итого: 11 листов, 10 страниц, 1 комплект чертежей, 1 комплект документов

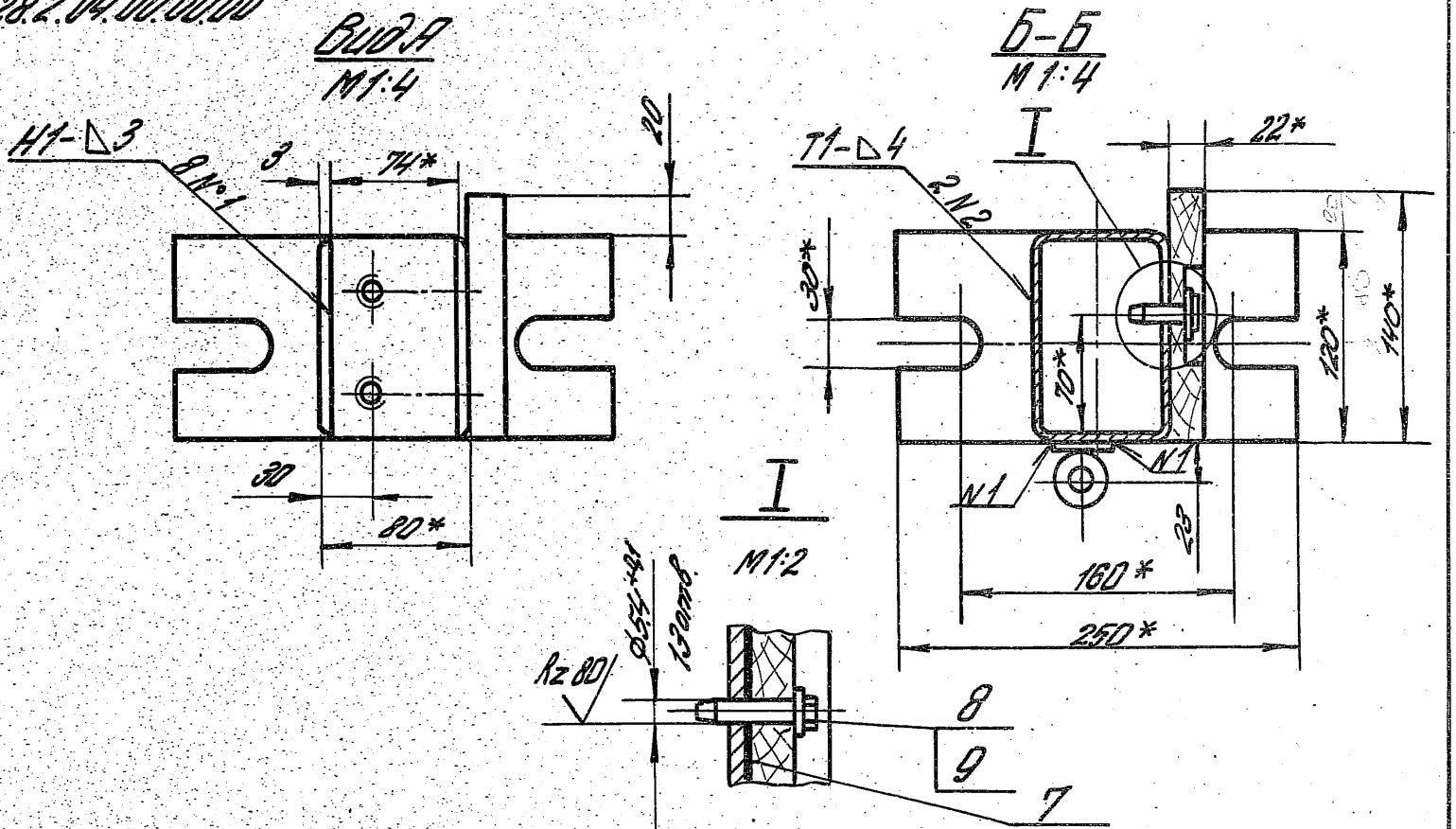
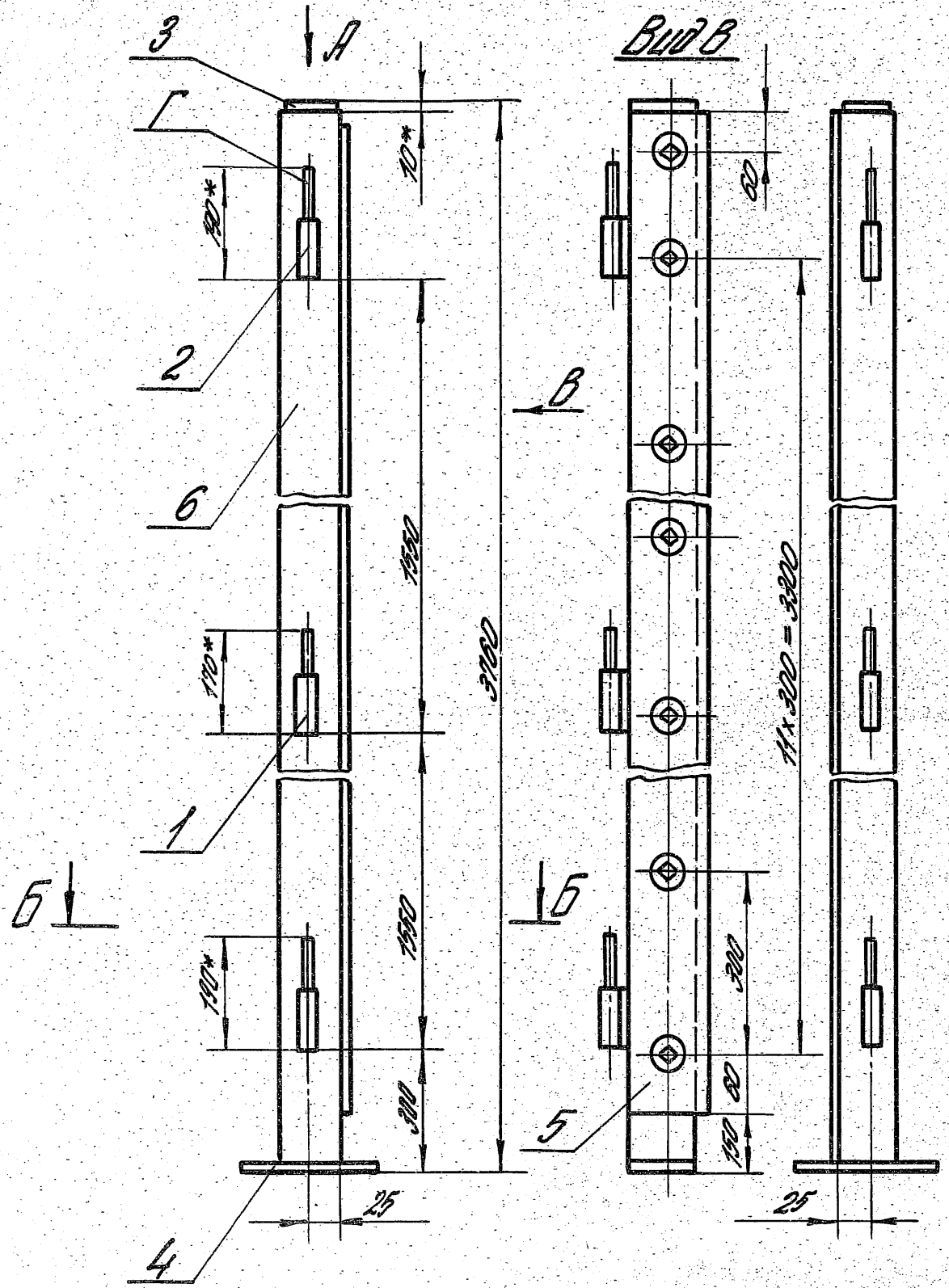
1435.2-28.2.04.00.00		
Зав. отп. Кошкинов	И. Кошкинов	11.04.88
Н. контр. Пономаренко	М. Кошкинов	
Гл. констр. Митченко	В. Митченко	
Зав. сект. Захаров	В. Захаров	
Инж. Берина	В. Берина	
Стойка	Лист	Листов
	Р	1 2
ЦНИИпроектлегконструкция		

Итого: 11 листов, 10 страниц, 1 комплект чертежей, 1 комплект документов

1435.2-28.2.04.00.00.00	Лист
	2

1435.2-28.2.04.00.00.00

1435.2-28.2.04.00.00.00-01-зеркальное отражение
Остальное - см. 1435.2-28.2.04.00.00.00



1. Сварные швы выполнять в среде инертного газа по ГОСТ 14771-76
- 2* Размеры для справок.
3. Допуск соосности полушпатель поз. 1 и 2 относительно их общей оси \varnothing_{14} мм.
4. Неукладные предельные отклонения размеров: $M14 \pm \frac{0.14}{2}$
5. Шероховатость поверхности дет. 5 и 6 в местах реза $Rz 160$.
6. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III. 6/1 кроме поверх. Г

1435.2-28.2.04.00.00.00 СБ		
Зав. отд. Кошкинов Н. конст. Пономаренко Сп. конст. Матвеев Зав. сект. Зюхарава Инж. Мельников	Исполн.	Масштаб
	Р	5:10
Вставка Сборочный чертеж		Лист 1 из 1
		ЦНИИпроектлегконструкция

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.435.2-28.2.06.00.00.00.05	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		1.435.2-28.1.06.00.00.01	Ребро	2	
A4	2		1.435.2-28.1.06.00.00.06	Платник	2	
B4	3		1.435.2-28.2.06.00.00.01	Платник		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 пс 6 ГОСТ 14637-79		
				80 h 14 x 120 h 14	2	0,754 кг
B4	4		1.435.2-28.2.06.00.00.02	Балка		
				Профиль 120x80x4 ГОСТ 2287-80 В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-74		
				L=4224 h 14	1	5,446
B4	5		1.435.2-28.2.06.00.00.03	Упор		
				Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 пс 6 ГОСТ 14637-79		
				25 h 14 x 100 h 14	2	1,13 кг

1.435.2-28.2.06.00.00.00

Зав. отд. Кошкинов В.А. 11.04.88
Н.контр. Пономаренко И.С.
Гл.контр. Митичук В.А.
Зав. сек. Захаров В.А.
Инж. Иконникова И.А.

Ригель

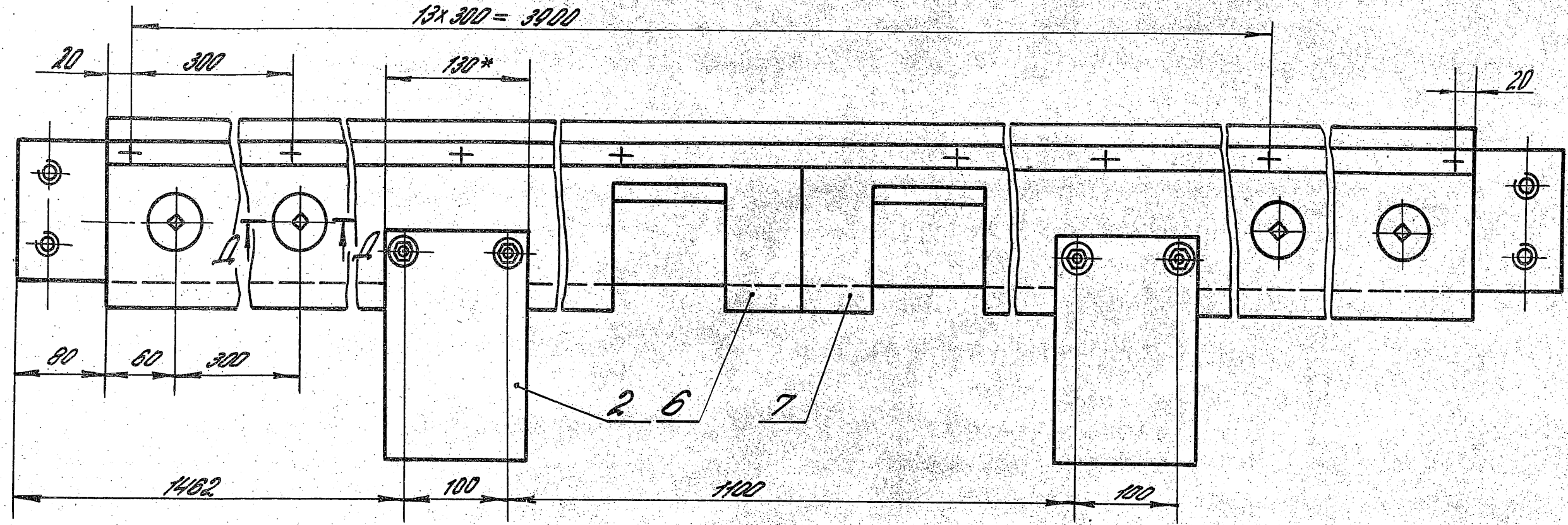
Стандарт Лист Листов
Р 1 2
УИИИ проектно-технологическая

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3	6		1.435.2-28.2.06.00.00.04	Прижим	1	
A3	7		1.435.2-28.2.06.00.00.05	Прижим	1	
B4	8		1.435.2-28.2.06.00.00.06	Накладка		
				Лист Б-ПН-07 ГОСТ 19904-74 В Ст 3 пс 6 ГОСТ 14637-79		
				20 h 14 x 4064 h 14	1	0,49 кг
B4	9		1.435.2-28.2.06.00.00.07	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЦ-С2-2 ГОСТ 1338-77		
				115 h 14 x 4064 h 14	1	1,4 кг
B4	10		1.435.2-28.2.06.00.00.08	Прокладка		
				Пленка полиэтиленовая Мс. 04x140x4064 h 14		
				1 сорт ГОСТ 10354-82	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Шуруп 2-25 x 80 ГОСТ 1444-80	15	
		12		Гайка М10-ВН-50 ГОСТ 5915-70	4	
		13		Шайба 10.02-Ст 3 пс 4.0130 ГОСТ 11371-80	4	
		14		Шильда М10-6x6x58 ГОСТ 204276	4	
				<u>Прочие изделия</u>		
		15		Винт самонарезающий 86x25ТУ36-2142-78	12	
		16		Шайба уплотнительная ШУ-6ТУ36-2130-78	12	

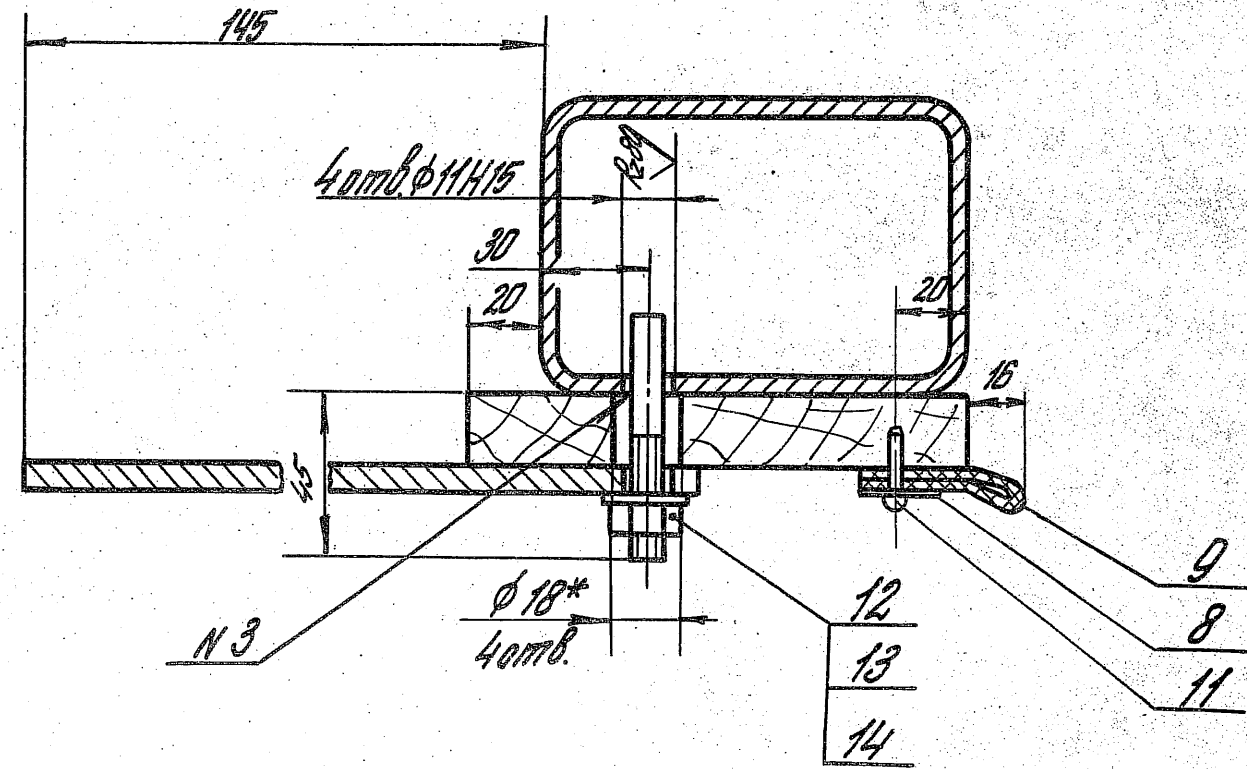
1.435.2-28.2.06.00.00.00

Лист 2

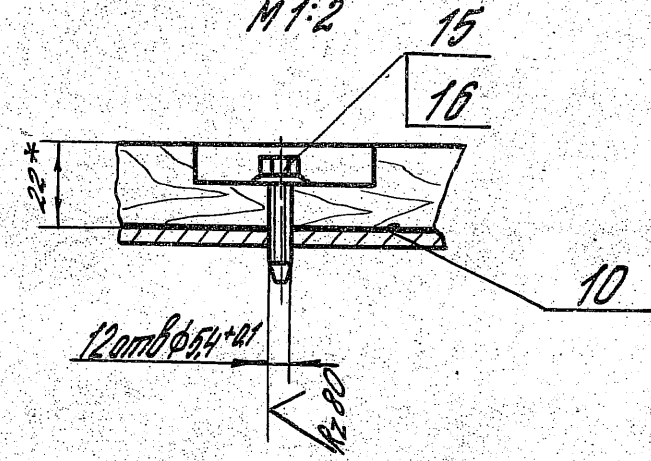
ВудГ лист 1
M 1:4



B-B лист 1
M 1:2



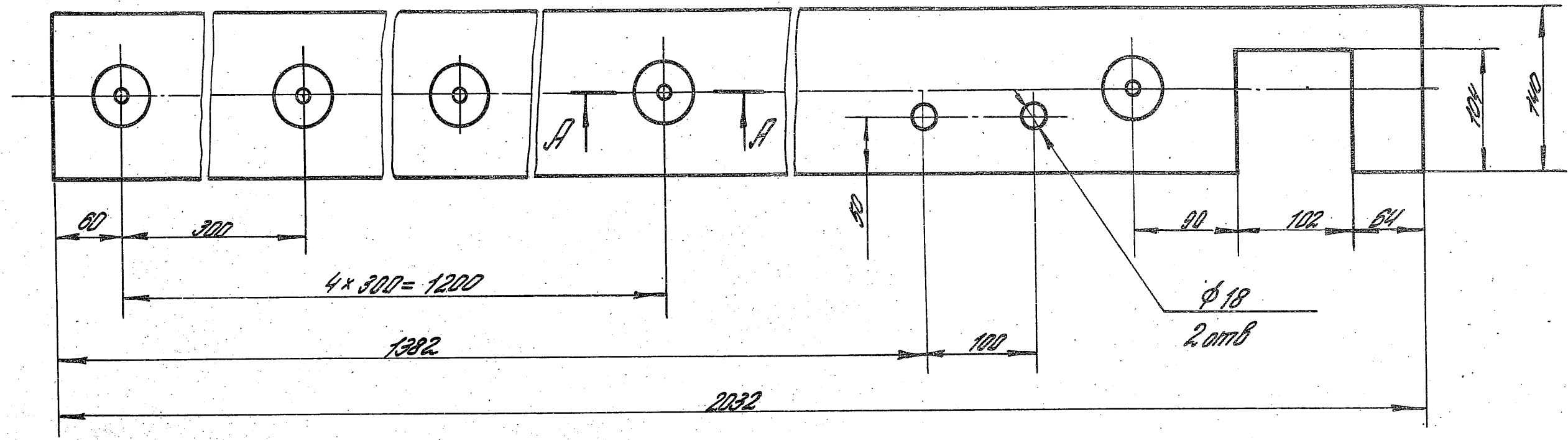
A-A
M 1:2



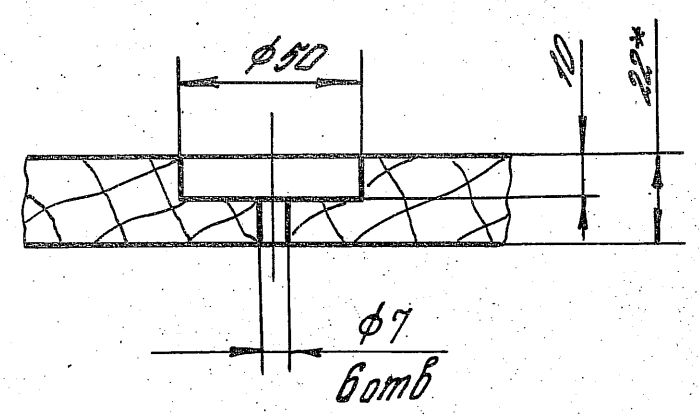
1435.2-28.2.06.0000000005

Лист	2
------	---

Rz 320



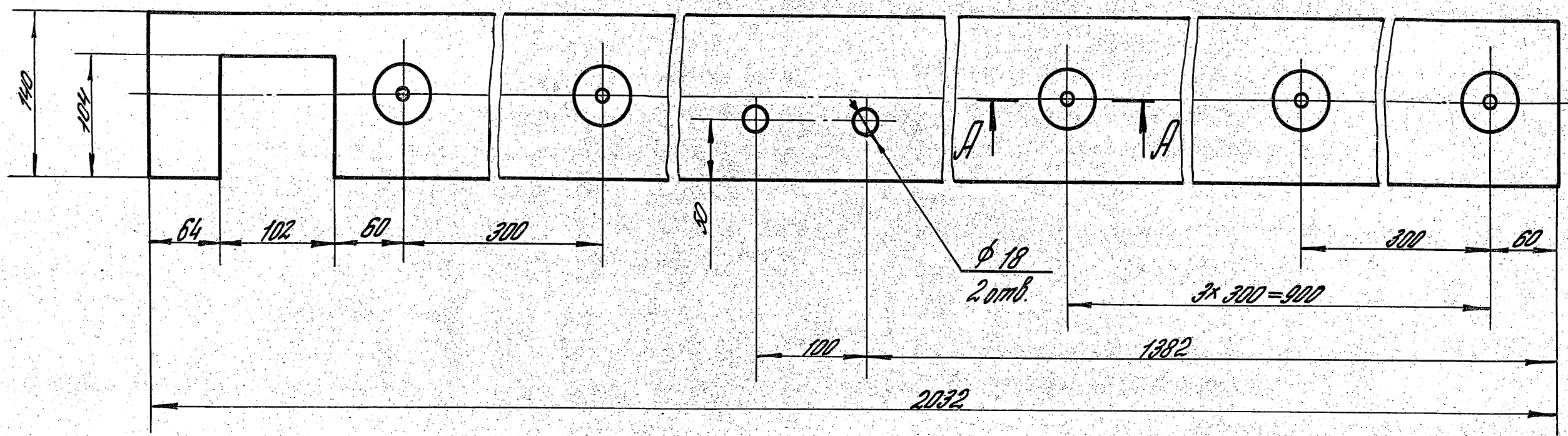
A-A
M 1:2



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT15}{2}$
3. Обработать антигеттиком: кремне-фтористый аммоний по ост 6-08-2-75.

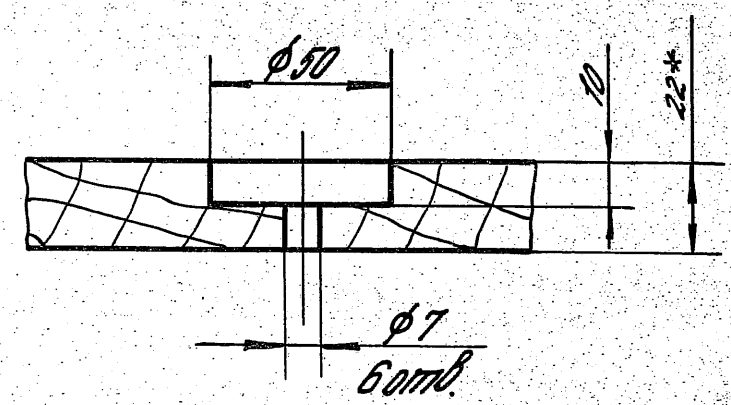
			1.435.2-28.2.06.00.00.04		
			Прижим		Градус
			Р		Масштаб
			2.78		1:4
			Лист		Листов 1
Гл. конст.	Машинист	Рис.	Пиломатериал осино.		
Н. конст.	Полковник	Инж.	2 сорт 22x150 ГОСТ 8486-86 Е		
Зав. цехом	Зав. цехом	Инж.	ЦНИИпроектлегконструкция		
Инж.	Березина	Гершиц	23343-03 47		

Rz 320



A-A

M 1:2



- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H15, h15 = \frac{IT15}{2}$.
- 3. Обработать антистатиком: кремне-фтористый аммоний по ОСТ 6-08-2-75.

			1435.2-28.2.06.00.00.05		
			Прижим	Станция	Масса
				Р	2,78
				1:4	
Пл.контр.	Монтажёр	Ф/авт	Лист Листов 1 Пиломатериал сосна, 2 сорт 22x150 ГОСТ 8486-86 Е ЦНИИПроектЛегконструкция 23343-03 48		
Н.контр.	Полномоченн	И/п			
Зуб.сект.	Защита	И/п			
И.контр.	Безопасн	Безопасн			

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1435.2-28.2.07.00.00.00.05	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1435.2-28.2.07.01.00.00	Остов	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		1435.2-28.2.07.00.00.01	Накладка	1	
A4	3		1435.2-28.2.07.00.00.02	Уплотнение	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	4		М6-6d x 20.58. 0130	14		
	5		М10-6d x 50.58. 0130	1		
			Гайки ГОСТ 5915-70			
	6		М6-6Н. 5. 0130	14		
	7		М10-6Н. 5. 0130	1		
	8		Шайбы 6.02.07.3пс4.0130 ГОСТ 14371-78	14		
			Различия исполнений 1435.2-28.2.07.00.00.00-01 по сборочному чертежу			

1435.2-28.2.07.00.00.00

Зав. отд. Кошкинов
Н.контр. Паномаренко
Т.контр. Матчинов
Зав. сек. Захарова
Ст. инж. Цветков

Уплотнитель

Стадия Лист Листов
Р 1
ЦНИИпроектлегконструкция

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1435.2-28.2.07.01.00.00.05	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1435.2-28.1.05.00.00.01	Уго	1	
A4	2		1435.2-28.1.05.00.00.02	Притяжим	1	
B4	3		1435.2-28.2.07.01.00.01	Основа		
				Уголок 50x50x4-5-ГОСТ 8503-86 ВСтЗпс 6-7-ГОСТ 535-79		
				L = 1985 h 14	1	6,05кг
B4	4		1435.2-28.2.07.01.00.02	Полупетля		
				Труба 10x2,2 ГОСТ 3202-75 L = 50 h 14	3	0,05кг
			Различия исполнений 1435.2-28.2.07.01.00.00 по сборочному чертежу			

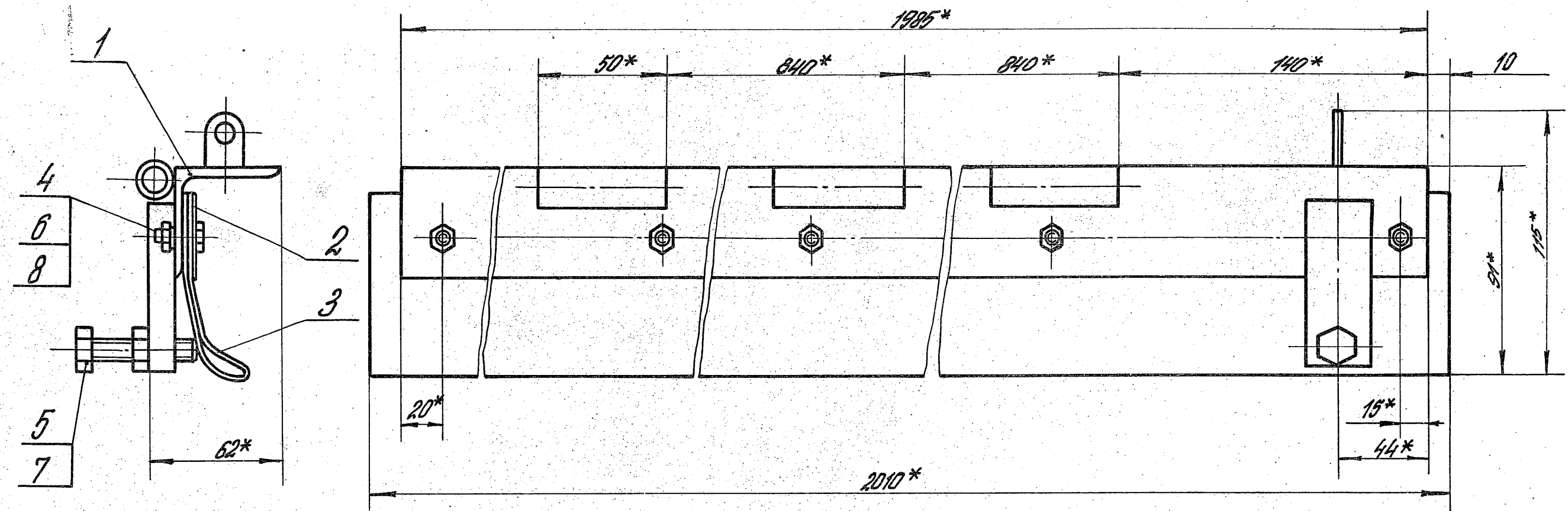
1435.2-28.2.07.01.00.00

Н.контр. Паномаренко
Т.контр. Матчинов
Зав. сек. Захарова
Ст. инж. Цветков

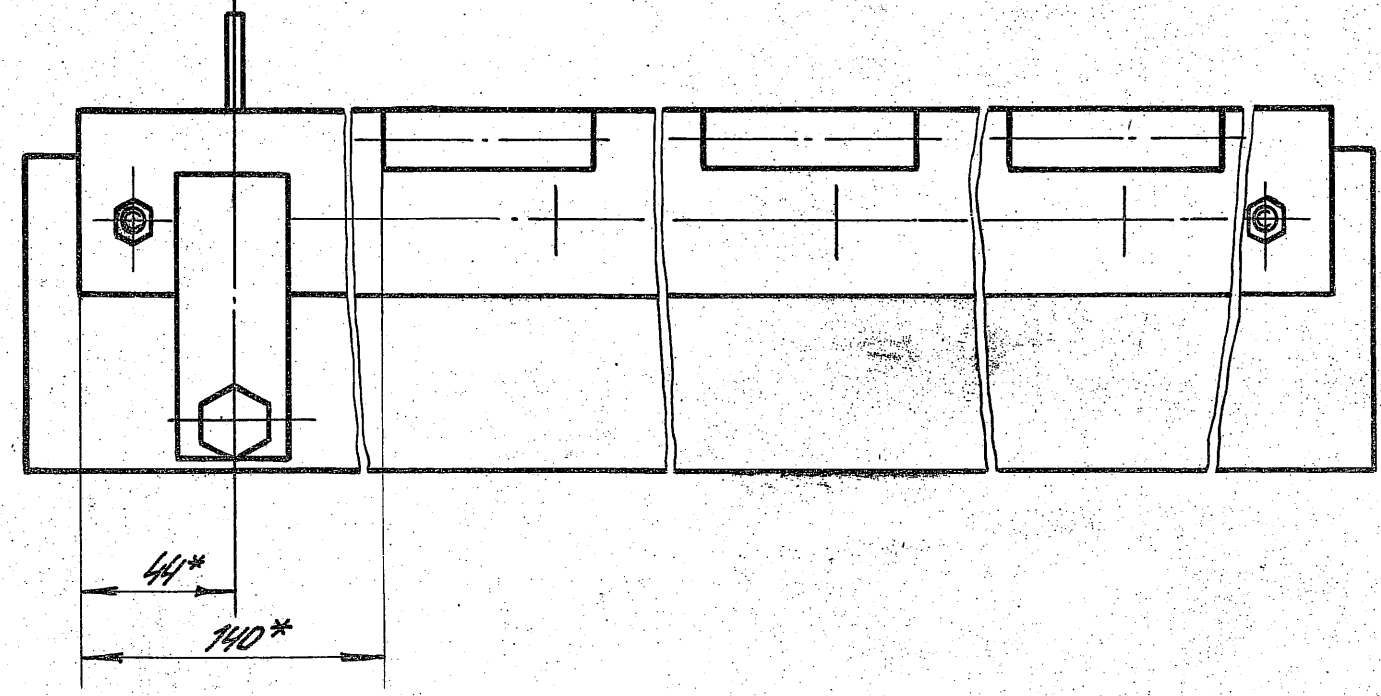
Остов

Стадия Лист Листов
Р 1
ЦНИИпроектлегконструкция

1435.2-28.2.07.00.00.00



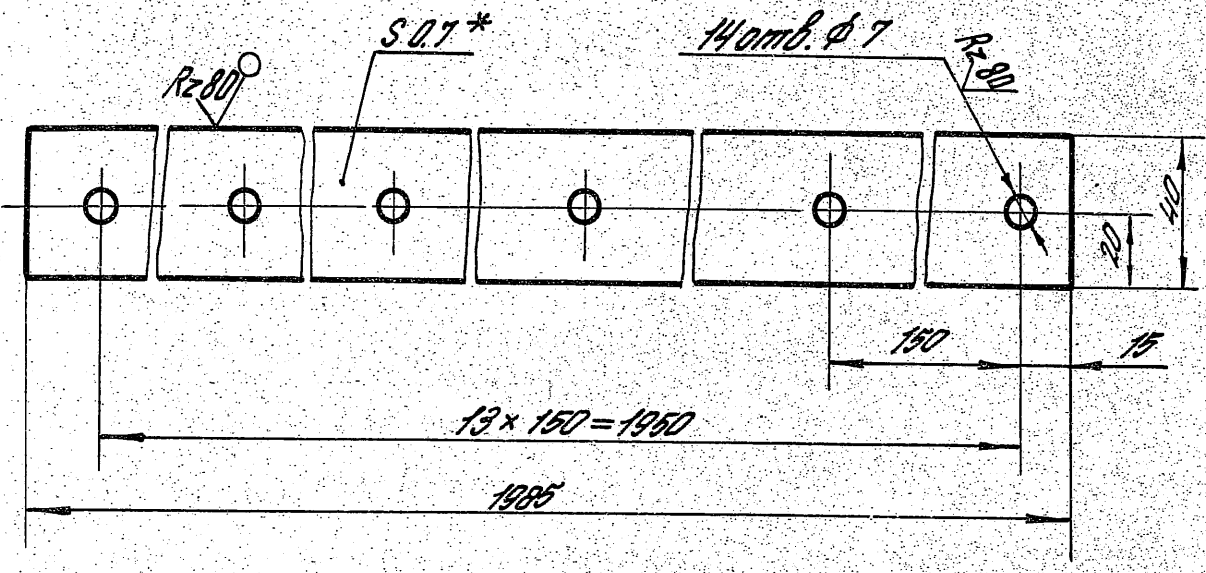
1435.2-28.2.07.00.00.00-01 - зеркальное отражение
 Детальное - см. 1435.2-28.2.07.00.00.00



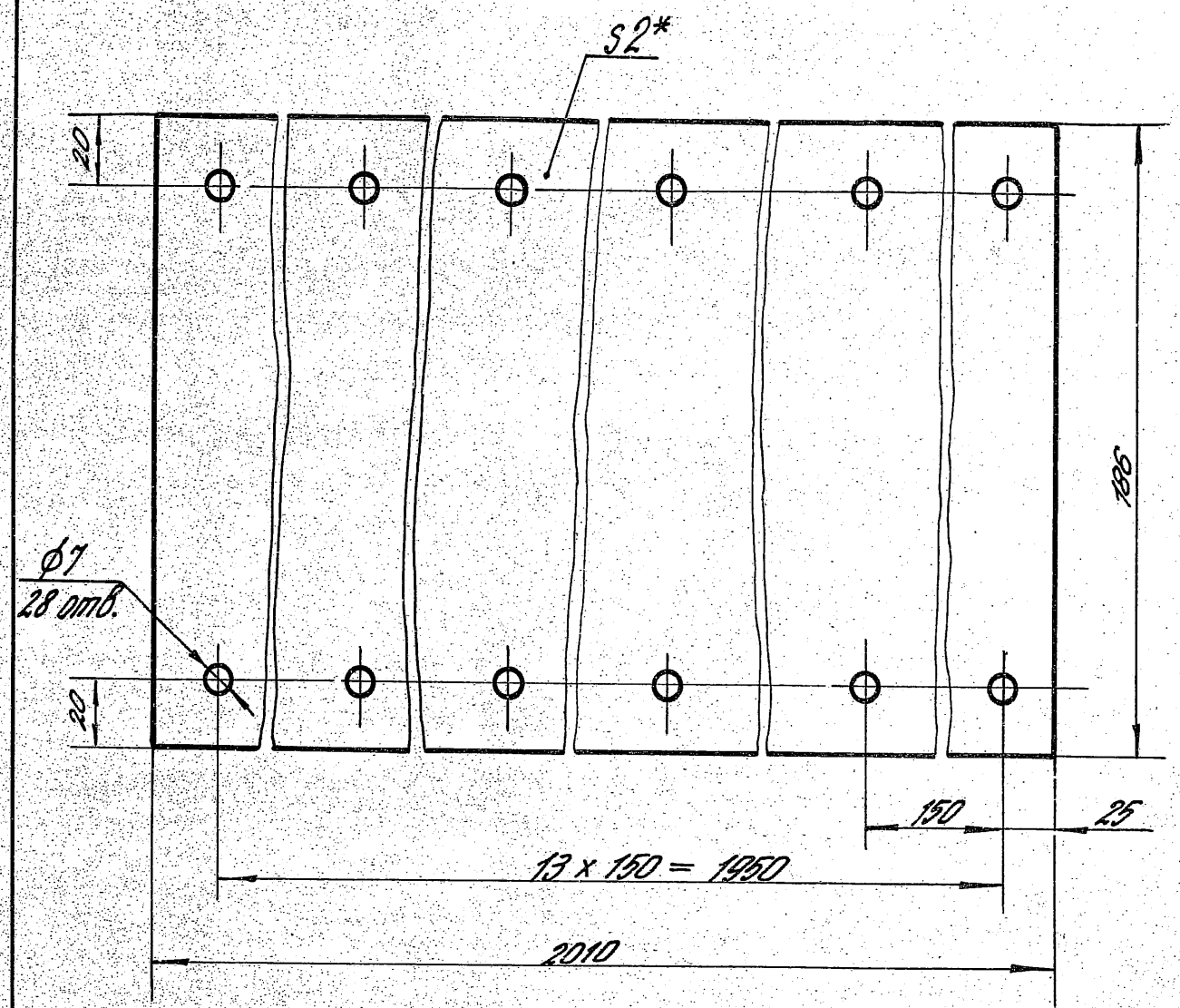
- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

				1435.2-28.2.07.00.00.00 СБ		
				Стадия	Масштаб	Масштаб
				р	8,15	1:2
				Лист	Листов 1	
Зав. отд.	Кашкин	С. Кош	11.04.88	Уплотнитель Сборочный чертеж		
Н. контр.	Полондров	С. Кош				
П. конст.	Матчигов	С. Кош				
Зав. сект.	Захаров	С. Кош				
Ст. инж.	Цветков	С. Кош				
				ЦНИИпроектгидротехника		

Δ(√)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H 14, h 14 \pm \frac{IT14}{2}$

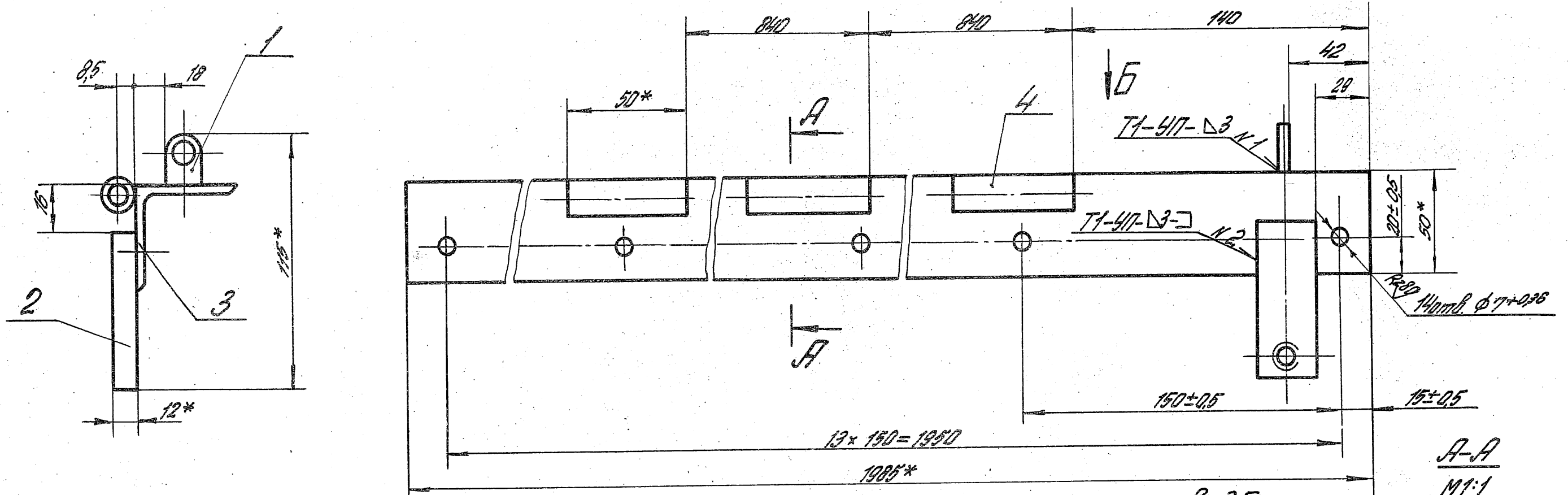


- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H 14, h 14, \pm \frac{IT14}{2}$

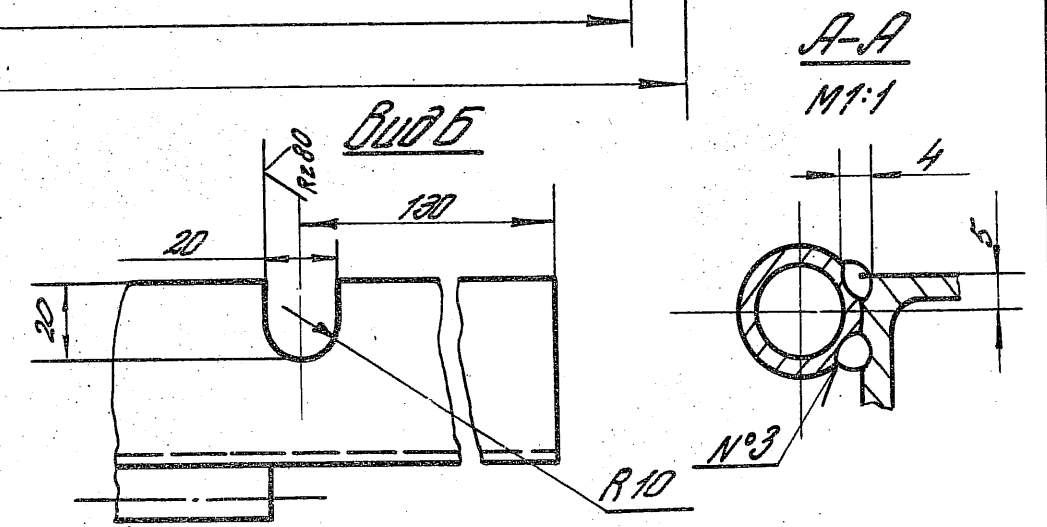
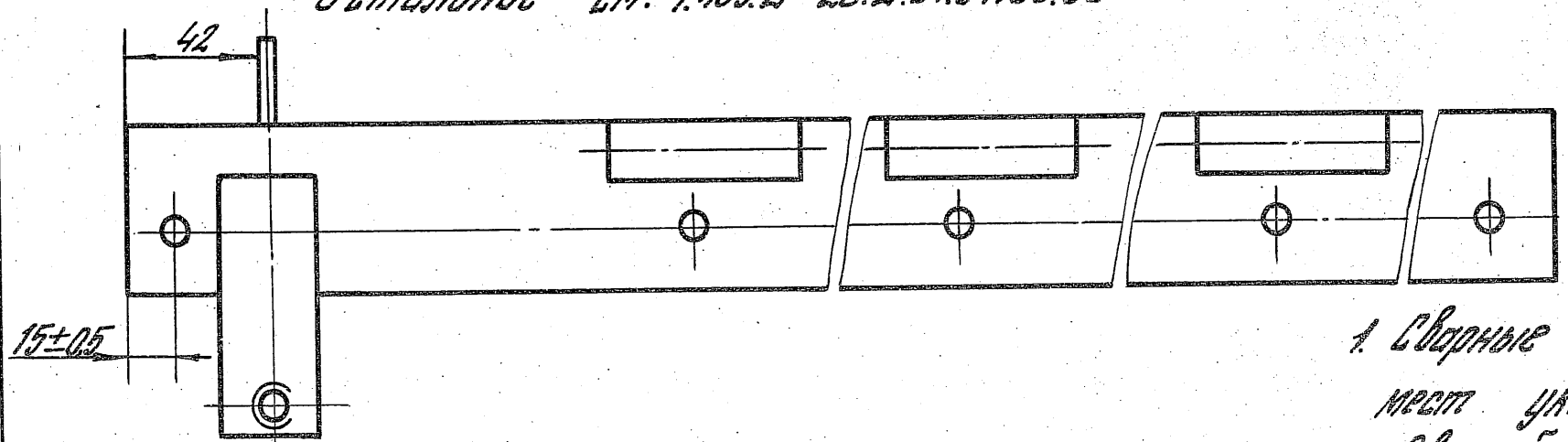
			1435.2-28.2.07.00.00.01		
			Стандия	Масса	Масштаб
Накладка			Р	0,44	1:2
			Лист	Листов 1	
Гл. констр.	Матчинов	В.И.И.	Б-ПН-0,7 ГОСТ 19204-74 ВСТ ЗПС Б-0Н-МТ-1 ГОСТ 14918-80		
Н. констр.	Панаморенко	М.В.С.			
Заб. сект.	Захарова	В.В.С.			
Ст. инж.	Цветкова	В.В.С.			
			ЦНИИпроектлегконструкция		

			1435.2-28.2.07.00.00.02		
			Стандия	Масса	Масштаб
Уплотнение			Р	1,12	1:2
			Лист	Листов 1	
Гл. констр.	Матчинов	В.И.И.	Пластина I, лист, ТМКЦ-С2-2 ГОСТ 7338-77		
Н. констр.	Панаморенко	М.В.С.			
Заб. сект.	Захарова	В.В.С.			
Ст. инж.	Цветкова	В.В.С.			
			ЦНИИпроектлегконструкция		

1435.2-28.2.07.01.00.00



1435.2-28.2.07.01.00.00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 1435.2-28.2.07.01.00.00



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76, кроме мест указанных особо.
2. Сварной шов №3 выполнять в среде углекислого газа.

- 3* Размеры для справок.
4. Допуск параллельности отв. полуотверстия по 4 относительно их общей оси 0,3 мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
6. Шероховатость поверх. дет. Б4 в местах реза Rz 160.
7. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III. 6/1, кроме отверстий.

1435.2-28.2.07.01.00.00 СБ		
Остов		Стандарт
Сборочный чертеж		Масштаб
Гл. констр. Мотушков	Зав. сект. Захарова	Лист
Н. констр. Пономаренко	Ст. инж. Шветкова	Листов 1
		ЦНИИпроектлегконструкция

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Ком. на листок 1435.2-28.2.08.00.00.00		Примечание
				—	01	
			Документация			
А3		1435.2-28.2.08.00.00.00	Сборочный чертеж	X		
			Сборочные ведомости			
А4	1	1435.2-28.1.08.01.00.00	Трещ	1	1	
А4	2	1435.2-28.1.08.02.00.00	Ручка	1		
		-01	Ручка	1	1	
А4	3	1435.2-28.2.08.01.00.00	Трещ	1	1	
			Детали			
А4	4	1435.2-28.1.08.00.00.00	Серега	2	2	

1435.2-28.2.08.00.00.00			
Контрагент	Материал	Сторона	Листы
Мезгунья	Р	1	2
Оптика	Р	1	2
ЦНИИпроектгазконструция Формат А4			

Имя и фамилия
Литера и дата
Время

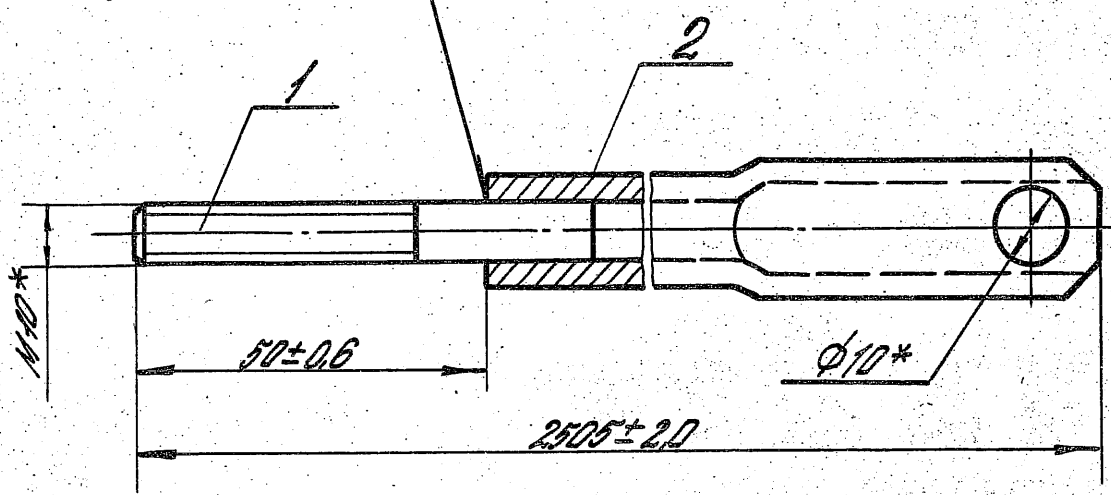
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Ком. на листок 1435.2-28.2.08.00.00.00		Примечание
				—	01	
			Стандартные изделия			
6		Сайка М10-5Н.5.0130				
		ГОСТ 5315-70		2	2	
7		2065-16111х4027х6430				
		ГОСТ 9850-80		1	1	
		Шайбы ГОСТ 19371-78				
8		10.02. Ст 3704.0130		2	2	
9		16.02. Ст 3704.0130		1	1	
		Шпильки ГОСТ 397-79				
10		25x16. 0130		2	2	
11		4x22. 0130		1	1	

1435.2-28.2.08.00.00.00

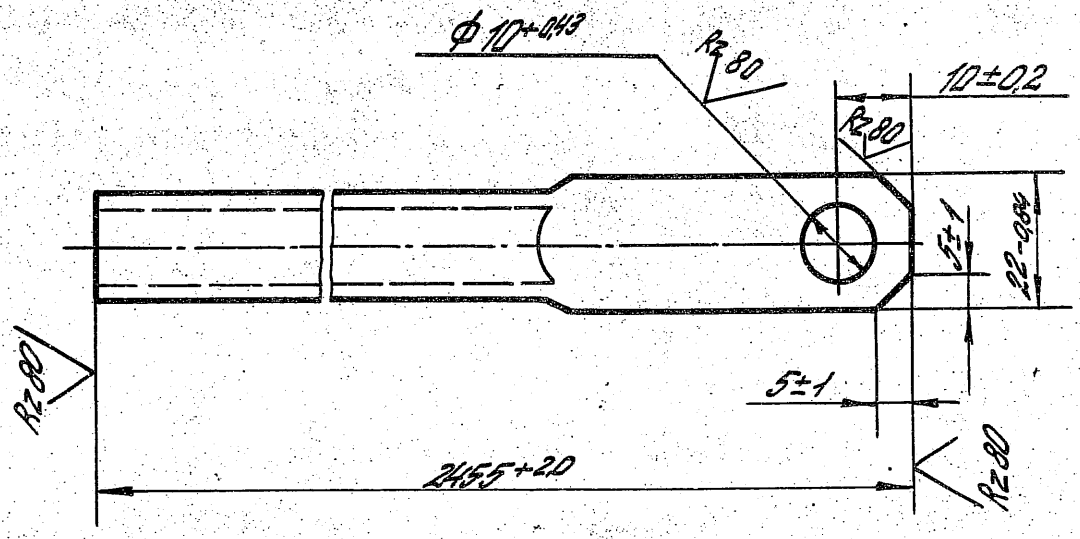
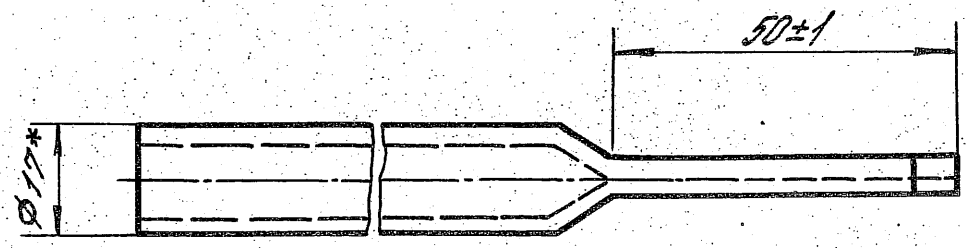
Контрагент: Оптика

Формат А4

ГОСТ 14774-76-Т1-У17-Δ 2



* Размеры для справок.



* Размер для справок.

1435.2-28.2.08.01.00.00 С5

Тяга	Стандия	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж	Р	2.04	1:1
	Лист	Листов 1	

Гл. констр. Мотыгулов
Н. констр. Пономаренко
Заб. сект. Захарова
Инж. Бершнова

Качество: Поверхность

1435.2-28.2.08.01.00.01

Направляющая	Стандия	Масса	Масштаб
Труба 10×2.2 ГОСТ 3262-75	Р	2.0	1:1
	Лист	Листов 1	

Гл. констр. Мотыгулов
Н. констр. Пономаренко
Заб. сект. Захарова
Инж. Бершнова

Качество: Поверхность 23343-03 56

Таблица 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																								
		Медноспиртная сталь 093300, 095300							Среднесортная сталь 093200, 095200							Крупносортная сталь 093100, 095100										
Расход, кг																										
Квадрат до 19	Полоса 8 до 45	L 32x20	L 32x32	Всего комплектующих сталей	φ до 19	Итого	С учетом котх=1,05	Квадрат от 20 до 37	Полоса 8-от 50 до 56	L от 45x25 до 63x40	L от 36x36 до 45x45	Всего комплектующих сталей	φ от 20 до 30	Итого	С учетом котх=1,05	Квадрат от 32 до 120	Полоса 8-от 60 до 200	L 70x45 и более	L 50x50 и более	Всего комплектующих сталей	φ от 32 до 250	Итого	С учетом котх=1,05			
BR36x36-УХЛ1					1,17		1,23						7,3		7,66									1305		137

Продолжение таблицы 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																			
		Тонколистовая сталь 097200, 097300				Толстолистовая сталь 097100			Листовая оцинкованная 11100		Гнутые профили 112000			Трубы 130100		Проволока углеродистая 110100					
Расход, кг																					
δ=от 1 до 18	δ=от 19 до 3	Рифленая δ=3	Волнистая	Итого	С учетом котх=1,05	δ=4 и более	Широкополосная и черная сталь	Итого	С учетом котх=1,05	По серии	□	□	□	Итого	С учетом котх=1,05	По серии	С учетом котх=1,05	По серии	С учетом котх=1,05		
BR36x36-УХЛ1		3,12		2,92		6,04	6,34	21,74		22,83	26,1		21,4	149,16	111,33	294,44	267,2	6,54	6,87	0,01	0,011

Таблица 2

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код											
		Панели трехслойные стеновые с металлическими облицовками 529124		Резина-пластики 254330		Клей 88-117-43 251311		Эластичный пенополиуретан 571540		Древесина, сосна			
Расход, кг												Расход, м ³	
По серии	С учетом котх=1,05	По серии	С учетом котх=1,05	По серии	С учетом котх=1,05	По серии	С учетом котх=1,05	По серии	С учетом котх=1,05	По серии	С учетом котх=1,05	По серии	С учетом котх=1,05
BR36x36-УХЛ1		256,26	269,1	19,28	20,24	0,1	0,105	0,9	0,95	0,031	0,033		

1.435.2-28.2.00.0000.00 ВМ

Сл. конст. Митичков	Инж. Д.В.С.	Ведомость расхода материалов	Страна	Лист	Листов
Н. конст. Пономаренко	Инж. Д.В.С.		Р		1
Дир. экск. Александрова	Инж. Д.В.С.		ЦНИИПроектгеоинформатика		
Констр. Иванова	Инж. Д.В.С.				

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать \bar{v} 1989 года

Заказ № 7532 Тираж 2 100 экз.