

35.2.28

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

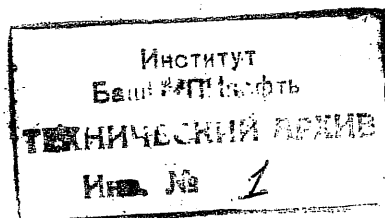
СЕРИЯ 1.435.2-28

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ ДЛЯ РАЙОНОВ С ТЕМПЕРАТУРОЙ
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40°С

ВЫПУСК 3

ворота распашные складчатые для проема 4,2 x 4,2 м

рабочие чертежи



23343-04

ЦЕНА 6-61

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1 1989 года

Заказ № 977 Тираж 5550 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.2-28

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ ДЛЯ РАЙОНОВ С ТЕМПЕРАТУРОЙ
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40°С

ВЫПУСК 3

ворота распашные складчатые для проема 4,2х4,2м

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ИНСТИТУТА

С.М. ГЛИКИН

ЗАВ. ОТДЕЛОМ
СТЕН И СПО

Ю.П. АЛЕКСАНДРОВ

ЗАВ. СЕКТОРОМ

Л.С. ЯМПОЛЬСКИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

В.И. ПОГОРЕЛОВ

ИНСТИТУТОМ

ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

ГЛ. ИНЖЕНЕР

В.Д. ШИШКОВ

НАЧ. ОТДЕЛА
ОГРАЖД. КОНСТР.

П.П. КАШКИНОВ

ГЛ. КОНСТРУКТОР
ПРОЕКТА

Д.С. МАТЧУКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГУП ГОССТРОЯ СССР

ПИСЬМО ОТ 13.05.88 № 6-955

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ПРИКАЗ ОТ 28.06.88 № 64

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.2-28.3.02.06.00.00	Подвеска	42
1.435.2-28.3.02.06.00.0006	Подвеска	
	Оборачный чертеж	43
1.435.2-28.3.02.06.01.00	Кронштейн	45
1.435.2-28.3.02.06.02.00	Кронштейн	45
1.435.2-28.3.02.06.01.0006	Кронштейн. Оборачный чертеж	46
1.435.2-28.3.02.06.02.0006	Кронштейн	
	Оборачный чертеж	47
1.435.2-28.3.02.06.00.01	Ролик	48
1.435.2-28.3.02.06.00.02	Крышка	49
1.435.2-28.3.02.06.00.03	Ось	49
1.435.2-28.3.02.06.00.04	Планка	50
1.435.2-28.3.02.06.00.05	Ось	50
1.435.2-28.3.02.06.00.06	Втулка	51
1.435.2-28.3.02.06.00.07	Шпилька	51
1.435.2-28.3.02.06.00.08	Шпилька	52
1.435.2-28.3.02.06.01.01	Бобышка	52
1.435.2-28.3.02.07.00.00	Шпунгалет	53
1.435.2-28.3.02.07.00.04	Планка	53
1.435.2-28.3.02.07.00.0006	Шпунгалет	
	Оборачный чертеж	54
1.435.2-28.3.02.07.00.01	Палец	55
1.435.2-28.3.02.07.00.02	Скоба	55
1.435.2-28.3.02.07.00.03	Пружина	56
1.435.2-28.3.02.00.00.03	Панель	56
1.435.2-28.3.02.00.00.01	Обрамление	57
1.435.2-28.3.02.00.00.02	Обрамление	57
1.435.2-28.3.03.00.00.00	Створка левая	58
1.435.2-28.3.03.00.00.0006	Створка левая. Оборачный чертеж	59

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.2-28.3.03.01.00.00	Летля	63
1.435.2-28.3.03.01.00.0006	Летля. Оборачный чертеж	63
1.435.2-28.3.03.01.01.00	Полупетля	64
1.435.2-28.3.03.01.02.00	Полупетля	64
1.435.2-28.3.03.02.00.00	Летля	65
1.435.2-28.3.03.02.00.0006	Летля. Оборачный чертеж.	65
1.435.2-28.3.03.02.01.00	Полупетля	66
1.435.2-28.3.03.02.01.0006	Полупетля. Оборачный чертеж	66
1.435.2-28.3.03.00.00.01	Планка	67
1.435.2-28.3.03.00.00.02	Нащельник	67
1.435.2-28.3.04.00.00.00	Створка правая	68
1.435.2-28.3.04.00.00.01	Панель	69
1.435.2-28.3.04.00.00.0006	Створка правая	
	Оборачный чертеж	70
1.435.2-28.3.04.00.00.02	Нащельник	75
1.435.2-28.3.05.00.00.00	Ригель	75
1.435.2-28.3.05.00.00.0006	Ригель. Оборачный чертеж	77
1.435.2-28.3.05.00.00.01	Пластина	79
1.435.2-28.3.05.00.00.02	Ребро	79
1.435.2-28.3.05.00.00.03	Прижим	80
1.435.2-28.3.05.00.00.04	Прижим	80
1.435.2-28.3.05.00.00.05	Прижим	81
1.435.2-28.3.05.00.00.06	Прижим	81
1.435.2-28.3.06.00.00.00	Упор	82
1.435.2-28.3.06.00.00.0006	Упор. Оборачный чертеж	83
1.435.2-28.3.00.00.00.01	Болт	84
1.435.2-28.3.00.00.00.0006	ведомость расхода материалов	85

1.435.2-28.3.00.00.00.00 Итого
2

1. Требования к конструкции.

1.1. Назначение и область применения ворот, их технические данные, расшифровка маркировки, описание изделия и его составных частей, принцип работы, комплект поставки, указания по монтажу, эксплуатации, транспортированию и хранению, а также архитектурно-строительные решения приведены в выпуске Д настоящей серии.

1.2. Ворота распашные из трехслойных металлических панелей должны изготавливаться по рабочим чертежам серии 1.435.2-28 в соответствии с настоящим техническим описанием и ТУ 36-2768-85.

1.3. Створки полотна должны открываться свободно без заеданий и должны быть снабжены ручными механизмами открывания и закрывания, обеспечивающими надежную фиксацию створок в их закрытом и открытом положениях.

1.4. Сопротивление теплопередаче полотна должно быть не менее $1,85 \text{ м}^2 \text{ час}^\circ \text{ в} / \text{ккал}$.

1.5. Воздухопроницаемость ворот должна быть не более $S_H = 10 \text{ кг} / \text{м}^2 \cdot \text{час}$.

1.6. Все металлические поверхности должны иметь защитно-декоративное покрытие.

1.7. Конструкция ворот должна подвергаться следующим испытаниям:

— типовым — при подготовке производства или изменении конструкции ворот по утвержден-

ной программе и методике испытаний, разработанной заводом-изготовителем;

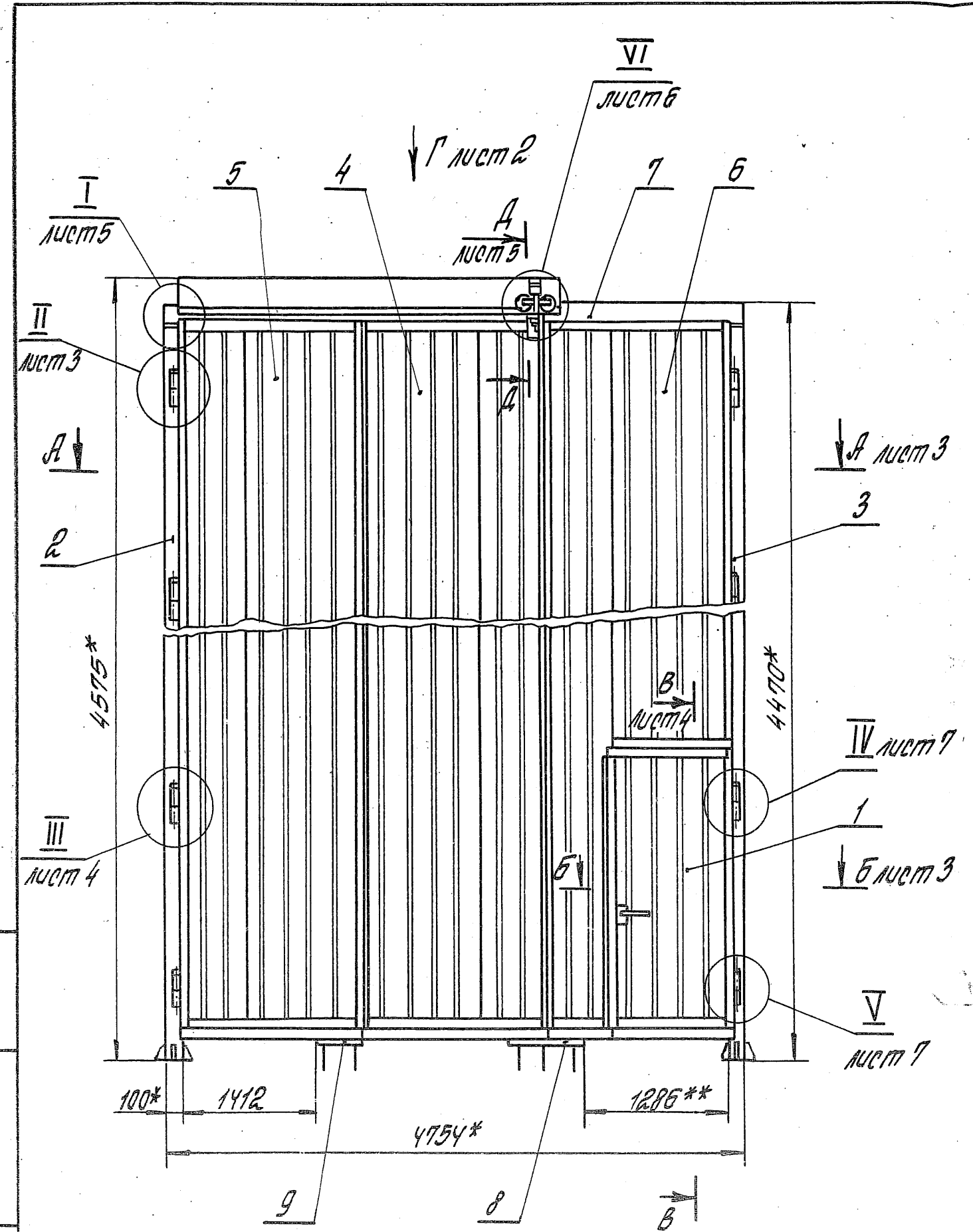
— приемно-сдаточным — при серийном и массовом производстве — по техническому описанию.

1.8. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы ворот в точном соответствии с чертежами и техническим описанием. Серийное или массовое производство ворот разрешается только после утверждения акта испытания опытных образцов с выводами, характеризующими качество изготовления и стабильность работы ворот.

2. Требования к материалам.

2.1. Качество материалов должно соответствовать требованиям государственных или отраслевых стандартов, или технических условий. Соответствие применяемых материалов предъявленным требованиям должно подтверждаться стандартами заводо-поставщиков, а при их отсутствии — данными испытаний заводской лаборатории.

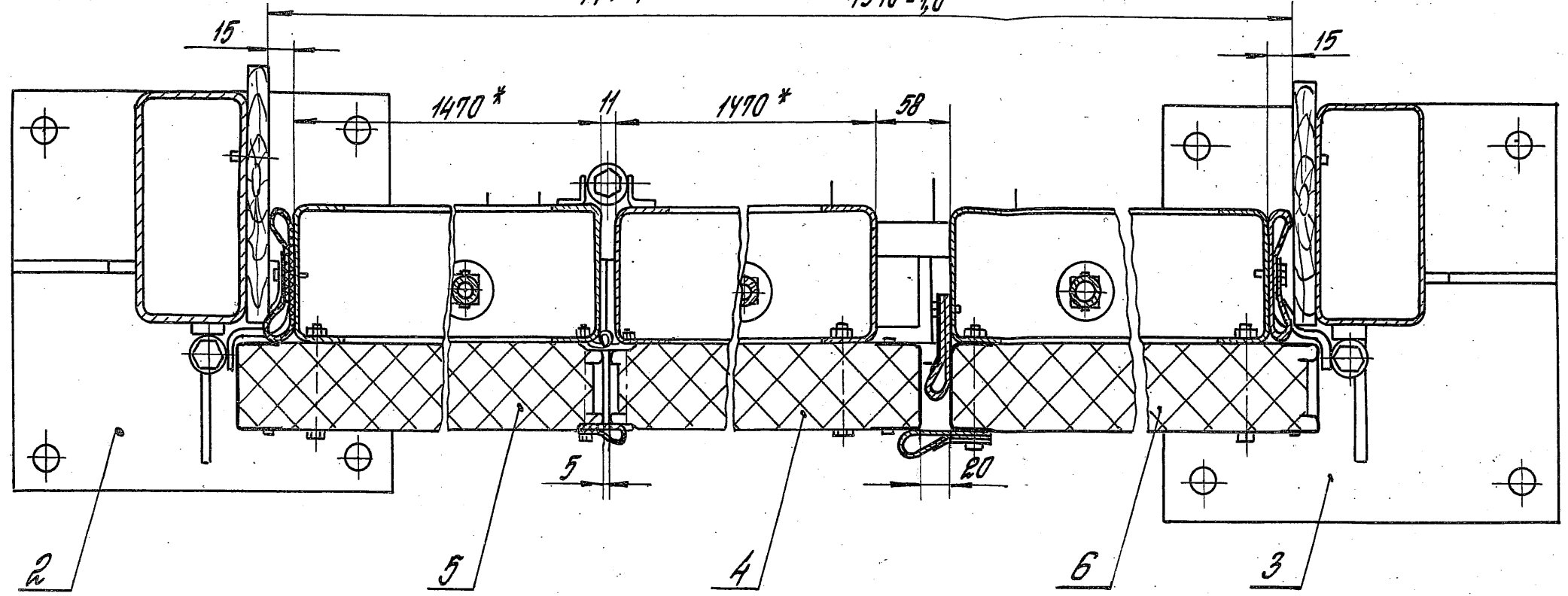
				1.435.2-28.3.00.00.00.0070		
ГМП	Погорелов	Ис	Ворота распашные складчатые ВРС 42x42-УХЛ1. Техническое описание	Лист	Листов	
Рук. гр.	Лукошечин	Ис		Р	1	3
Ст. инж.	Смирнов	Ис		ЦНИИПРОМЭДНИЙ		
Ст. инж.	Царева	Ис				



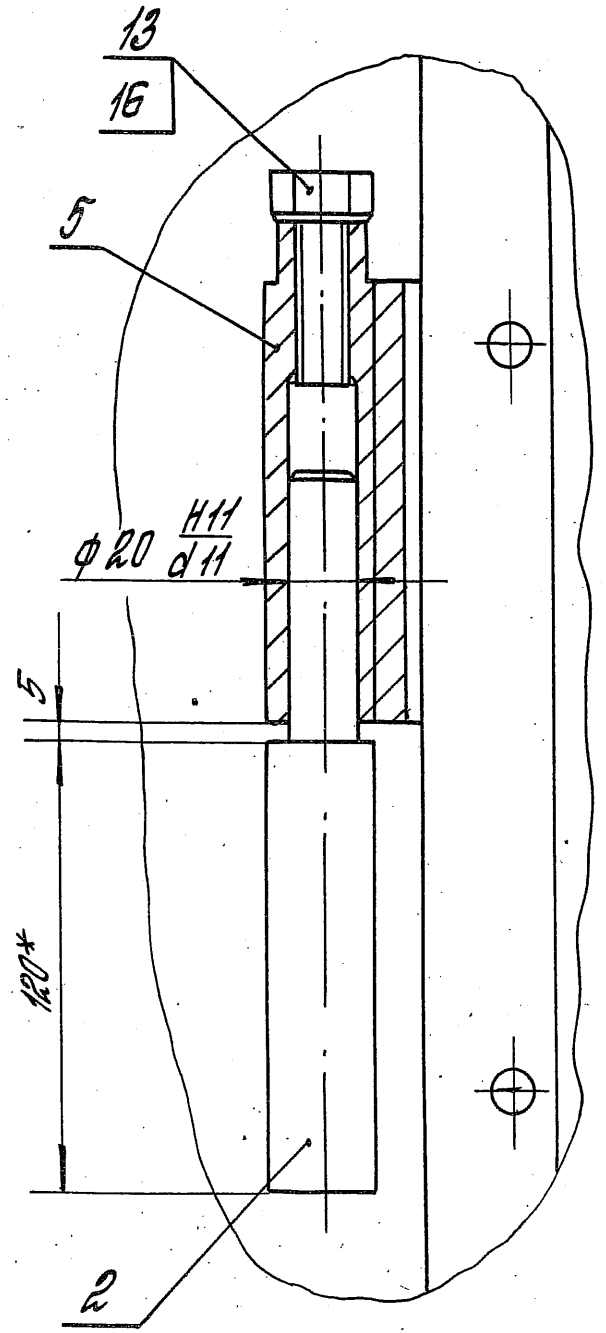
1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14171-76.
- 2.* Размеры для справок.
3. Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей - эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III. 5/1.
4. Отрегулировать положение створки (поз. 4) с помощью подвески относительно ригеля (поз. 7).
- 5.** Размеры уточнить по месту, обеспечив вход шпингалетов створок (поз. 4, 6) в упор (поз. 8) при закрытом положении ворот.
6. Окончательно отрегулировать механизмы открывания створок (поз. 4, 5, 6) относительно упоров на ригеле (поз. 7) и упоров (поз. 8, 9).
7. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
8. Открывание и закрывание запорных устройств должно производиться с усилием не превышающим:
для калитки - 50Н;
для створок - 150Н.
9. В конструкции ворот использовано изобретение по а.с. N 768923.

1.435.2-28.3 00.00.00.00 05					
Ворота распашные складчатые				Стадия	Масса
ВРС-42x42-УХЛ1				Р	968
Сборочный чертёж				Лист 1	Листов 7
ИП	Логарелов	И.С.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Рук. гр.	Лукачевич	Л.М.			
От инж.	Итирагин	С.И.			
От инж.	Царева	И.Ф.			

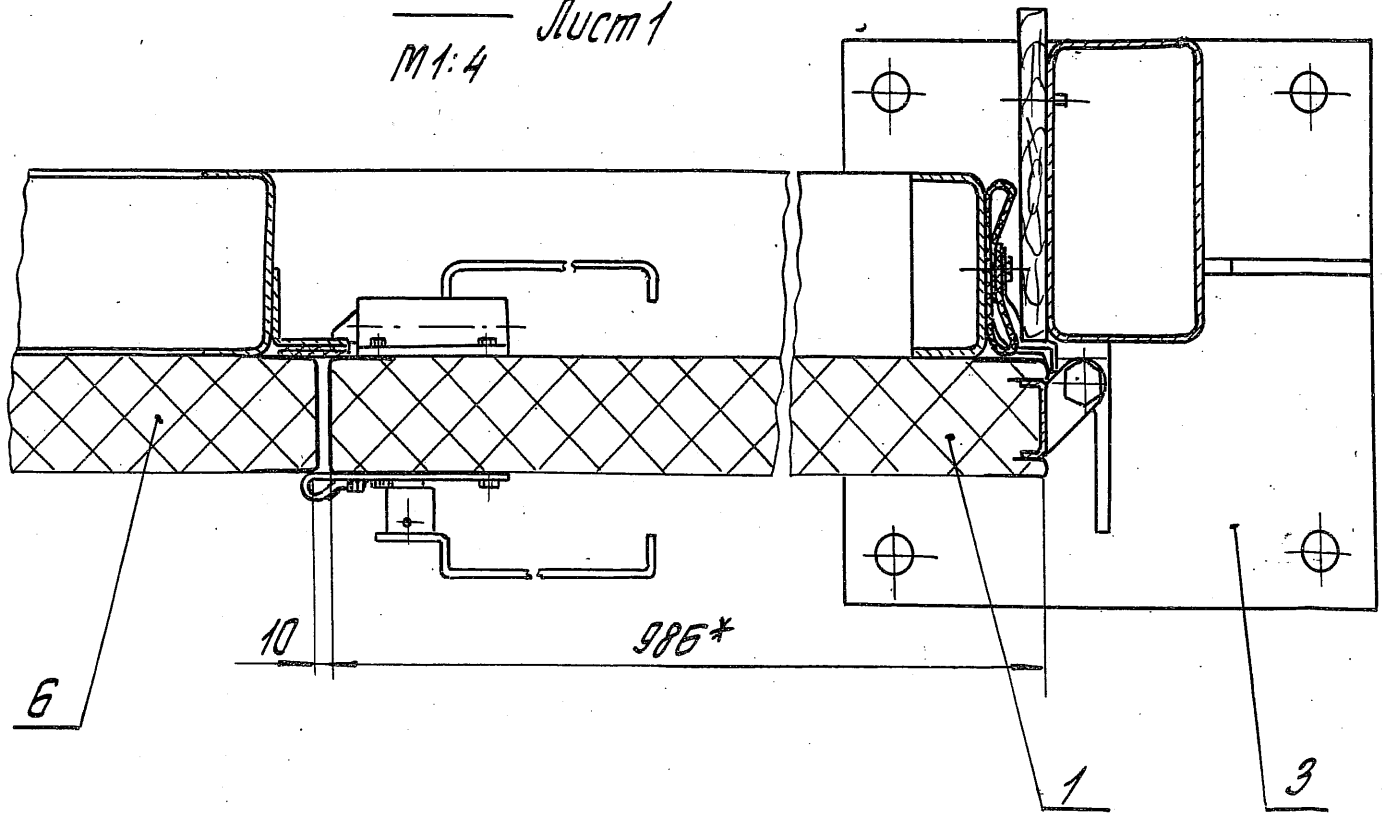
A-A
M 1:4
Лист 1
4510-10



II
M 1:2
Лист 1



B-B
M 1:4
Лист 1



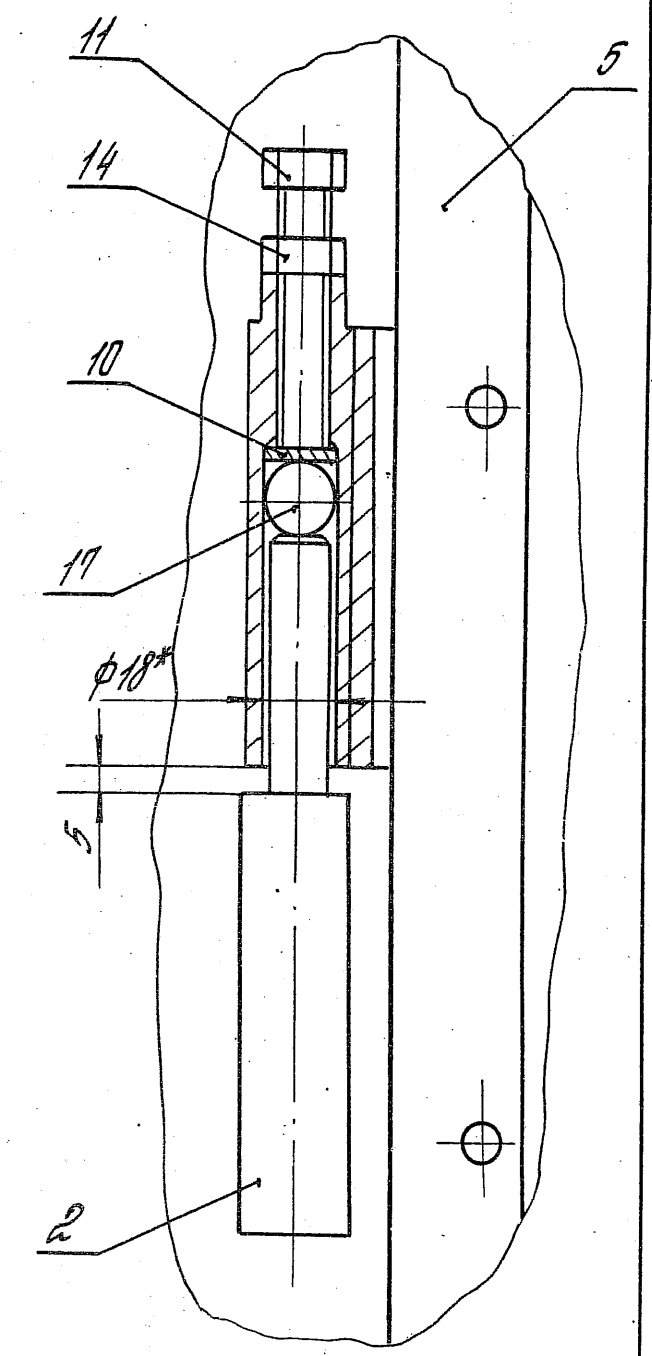
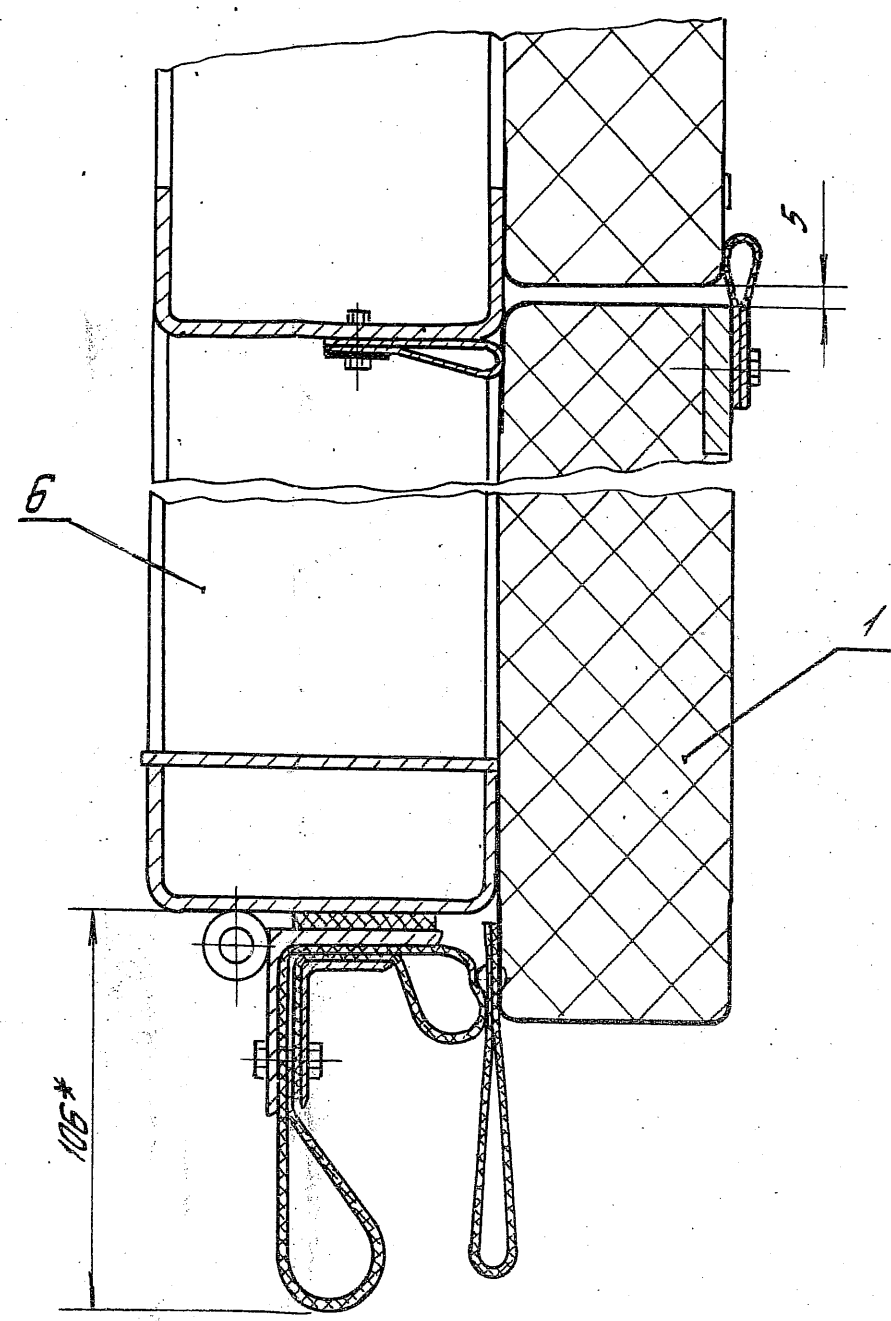
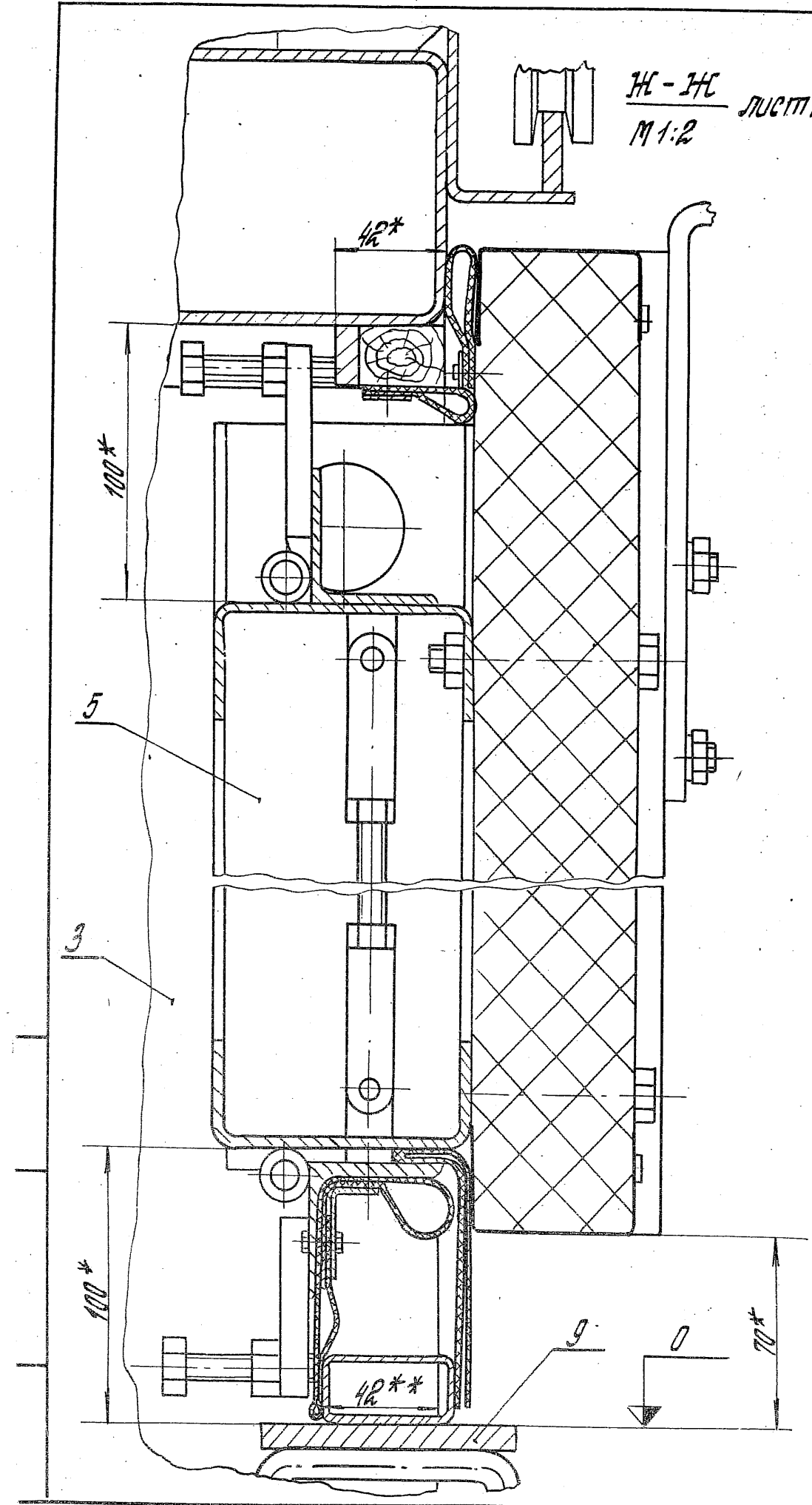
1.435.2-28. 3. 00. 00. 00. 00 05

Лист
3

HC-3C
M1:2 лист 2

B-B
M1:2 лист 1

III
M1:2 лист 1



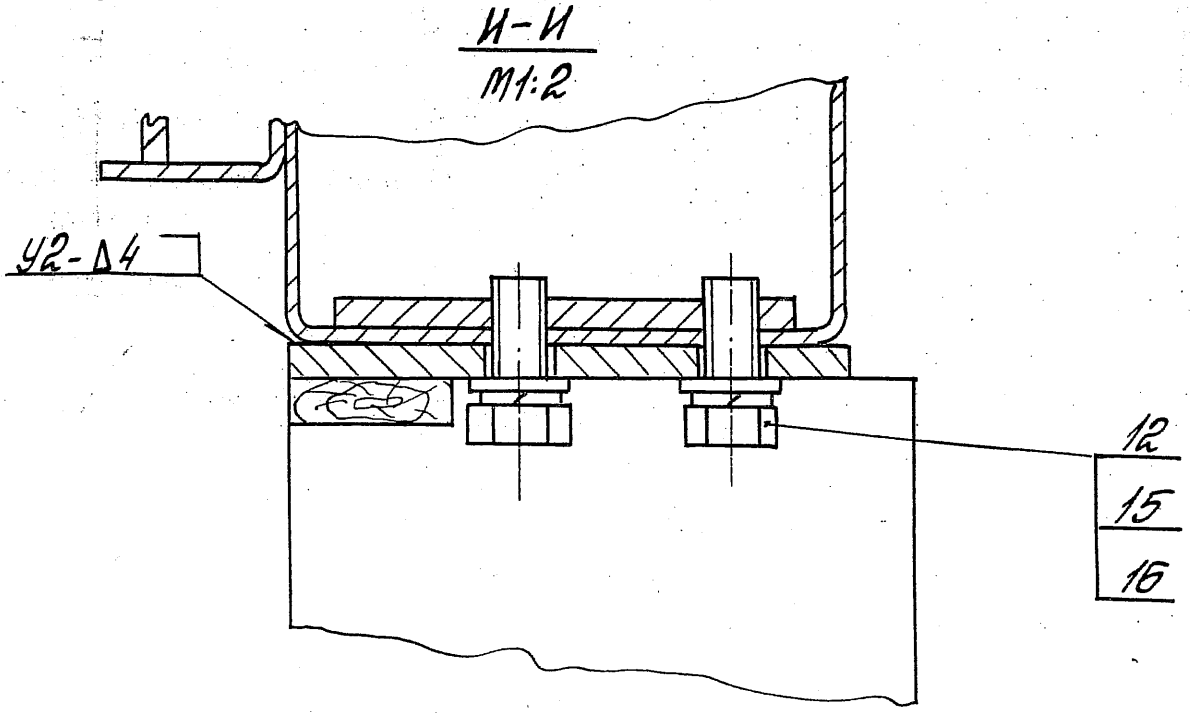
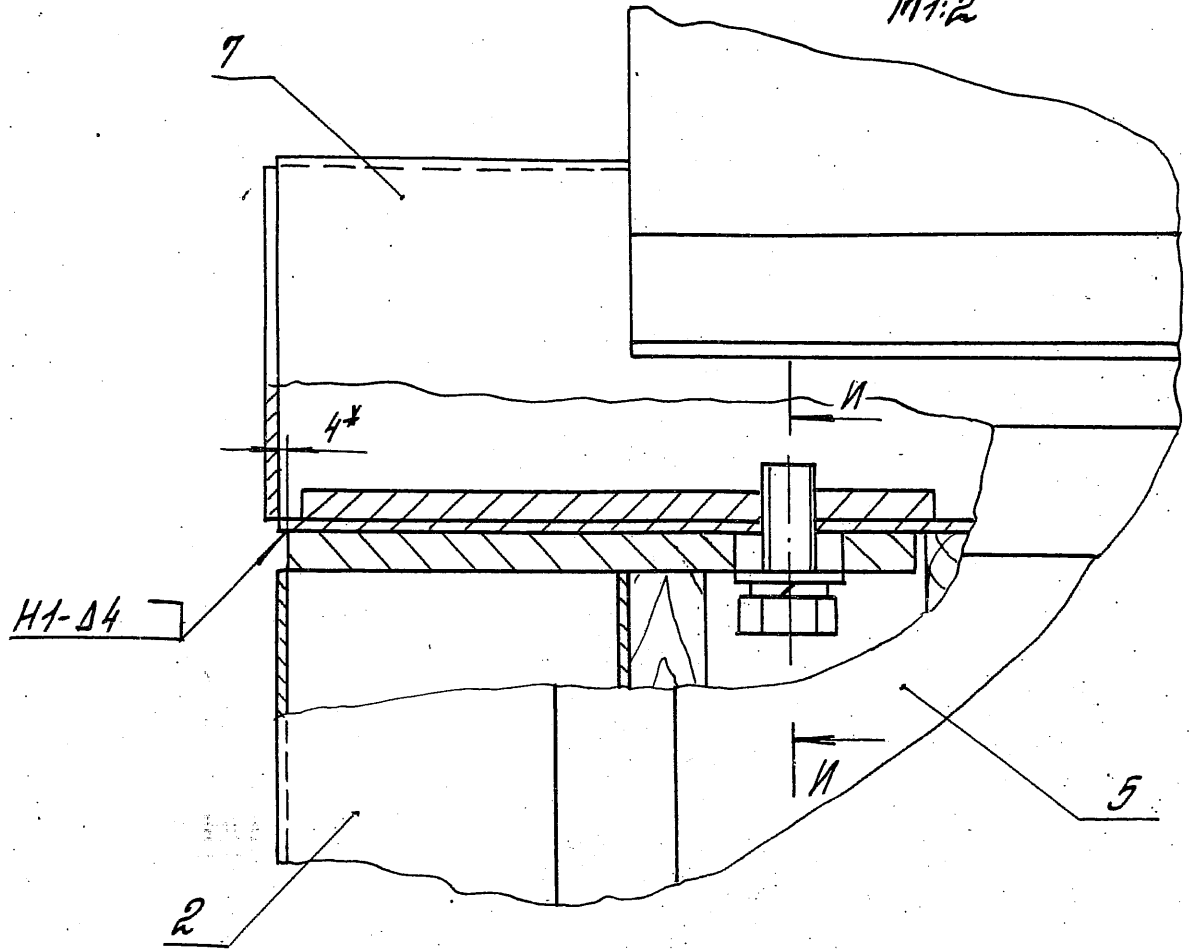
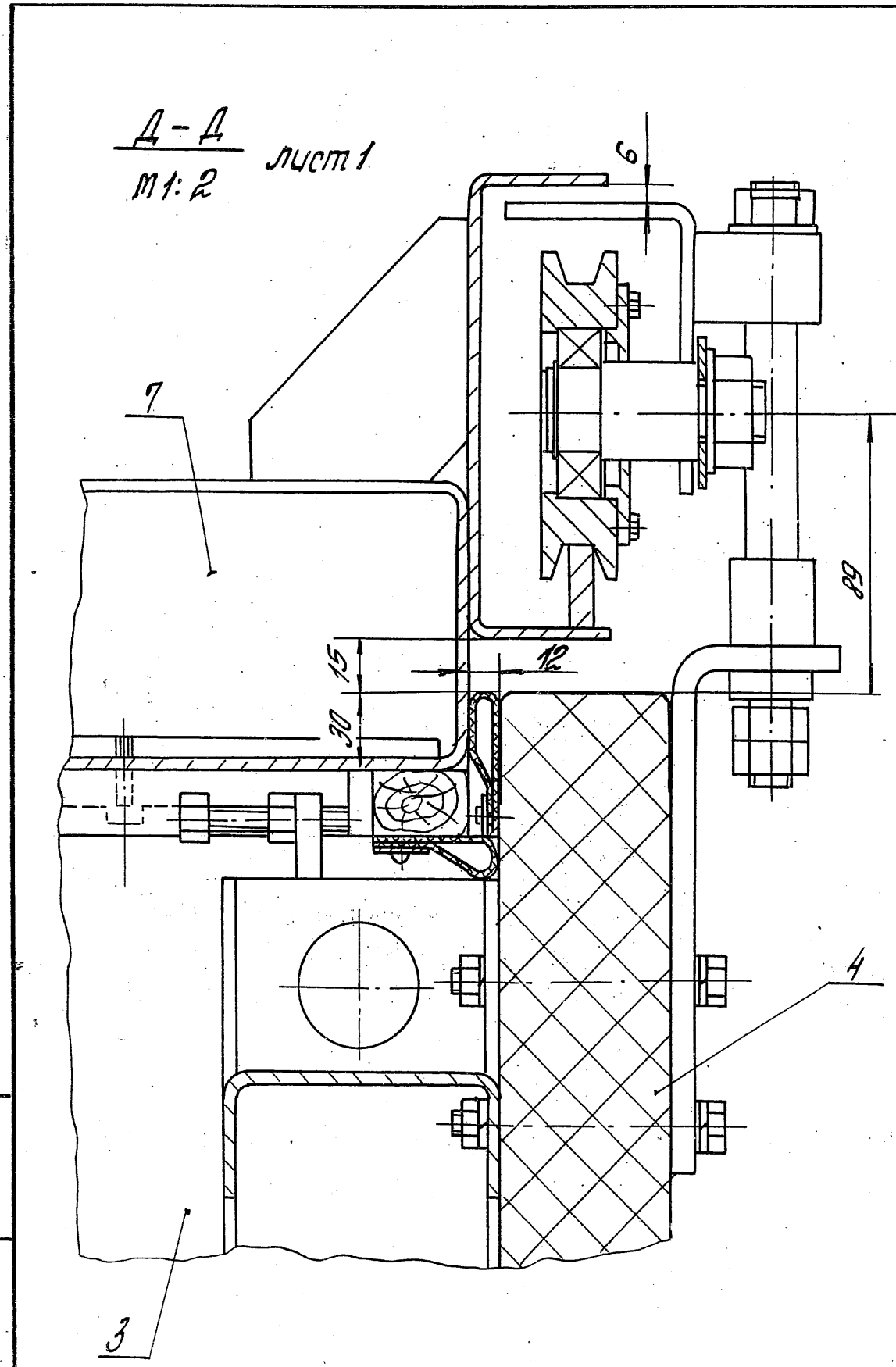
1.435.Р-28. 3. 00. 00. 00. 00 СБ лист 4

Копировал Стрельцова 23343-04 12 Формат А3

$\frac{A-A}{M1:2}$ лист 1

$\frac{I}{M1:2}$ лист 1

Ш.Б. № подл. Подпись и дата

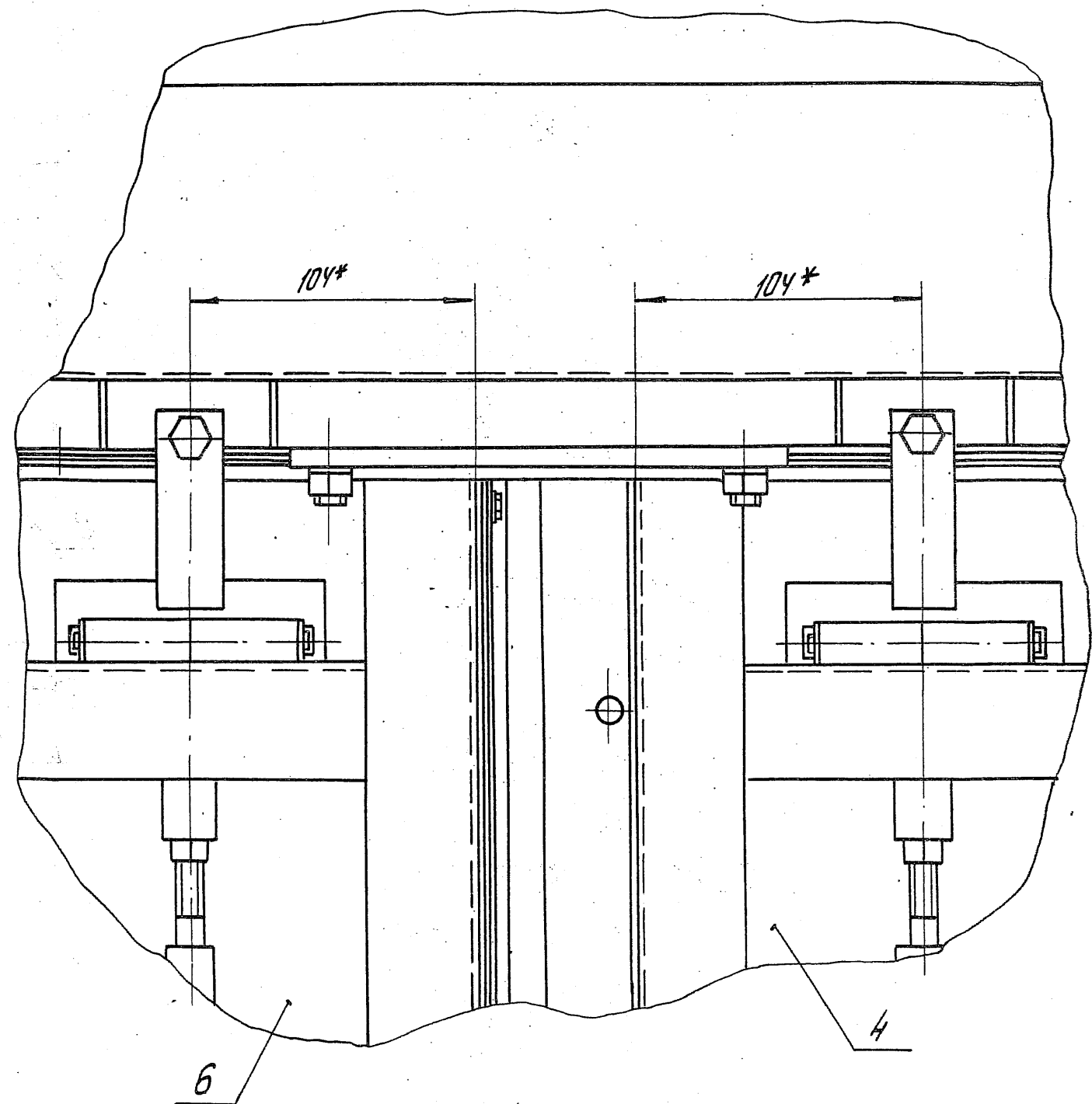
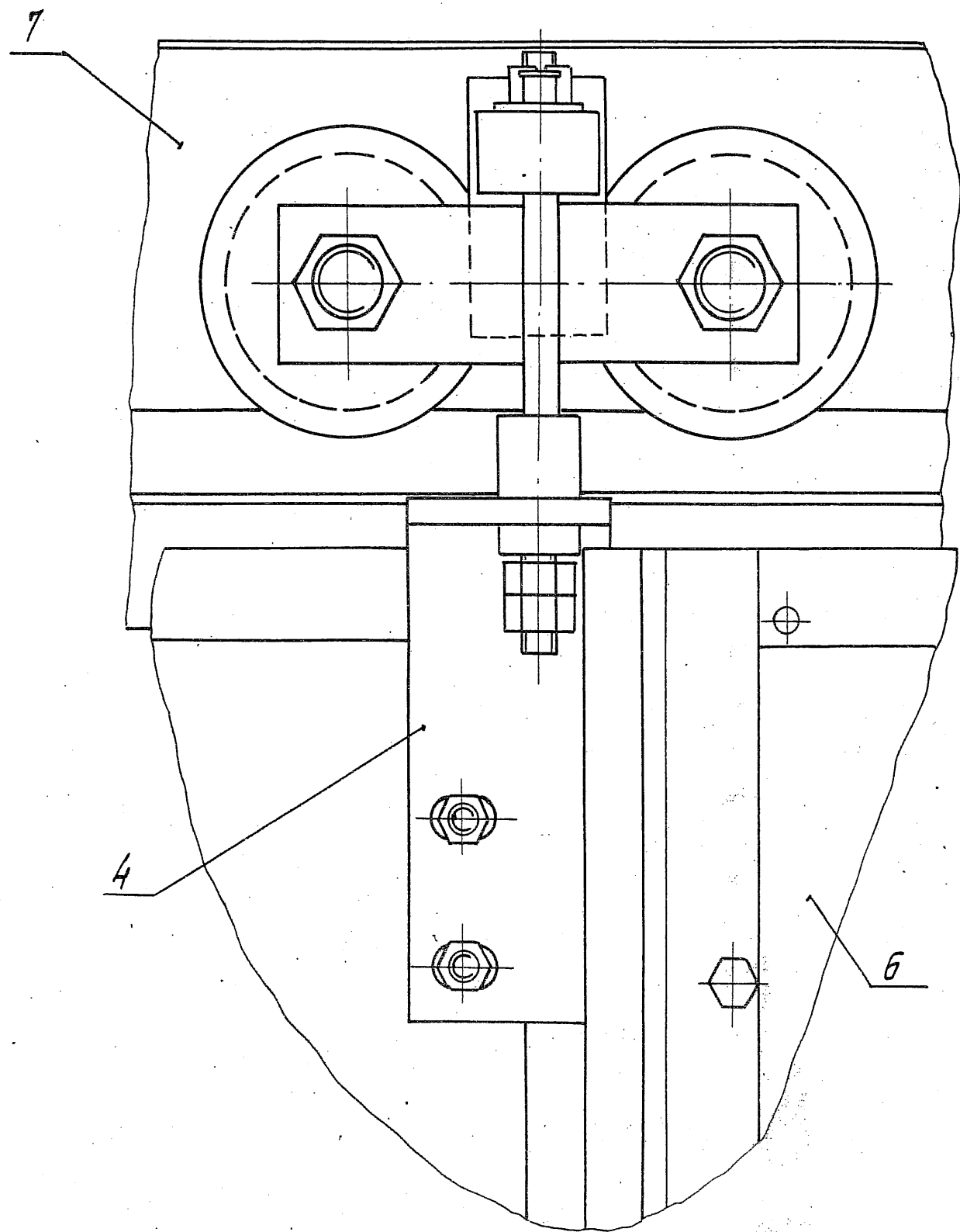


1.435. 2-28. 3. 00. 00. 00. 00 05	Лист 5
-----------------------------------	--------

Копировано и подписано 23343-04 13 Формат А3

VI
M1:2 *Лист 1*

VIII
M1:2 *Лист 2*

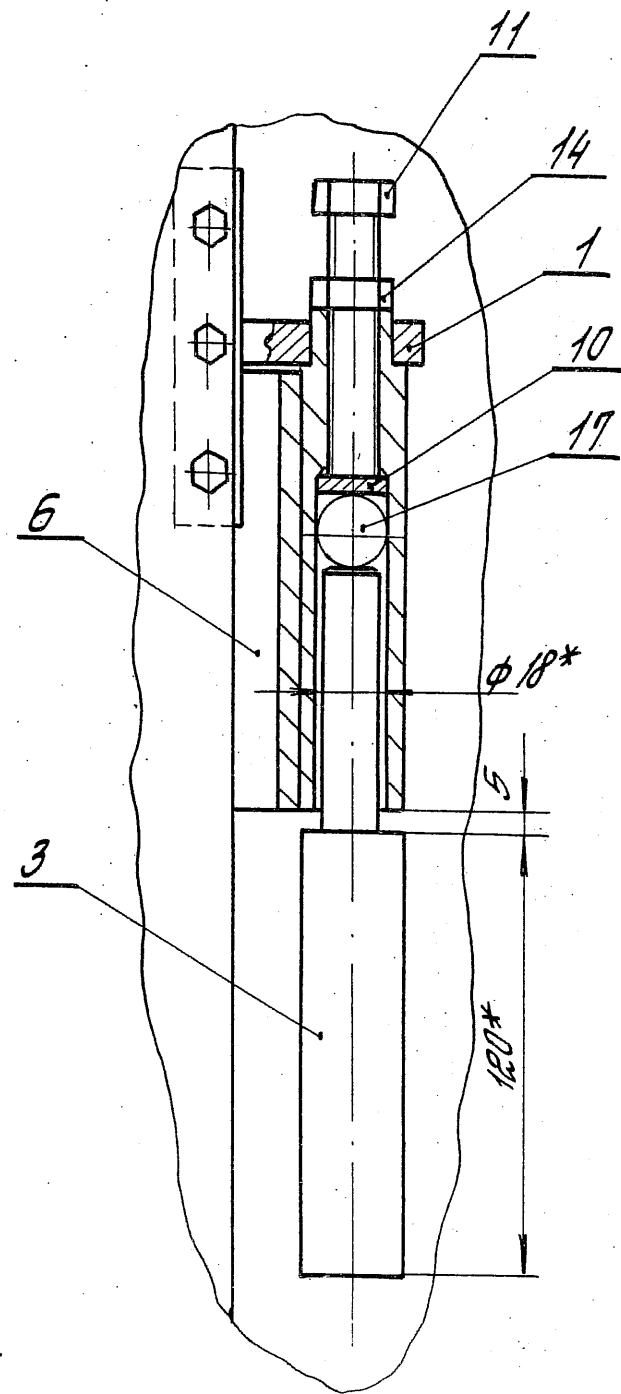


Ш.Н. ПОДП. И ПОДПИСЬ И ДАТА СЗЗМ Ш.Н.

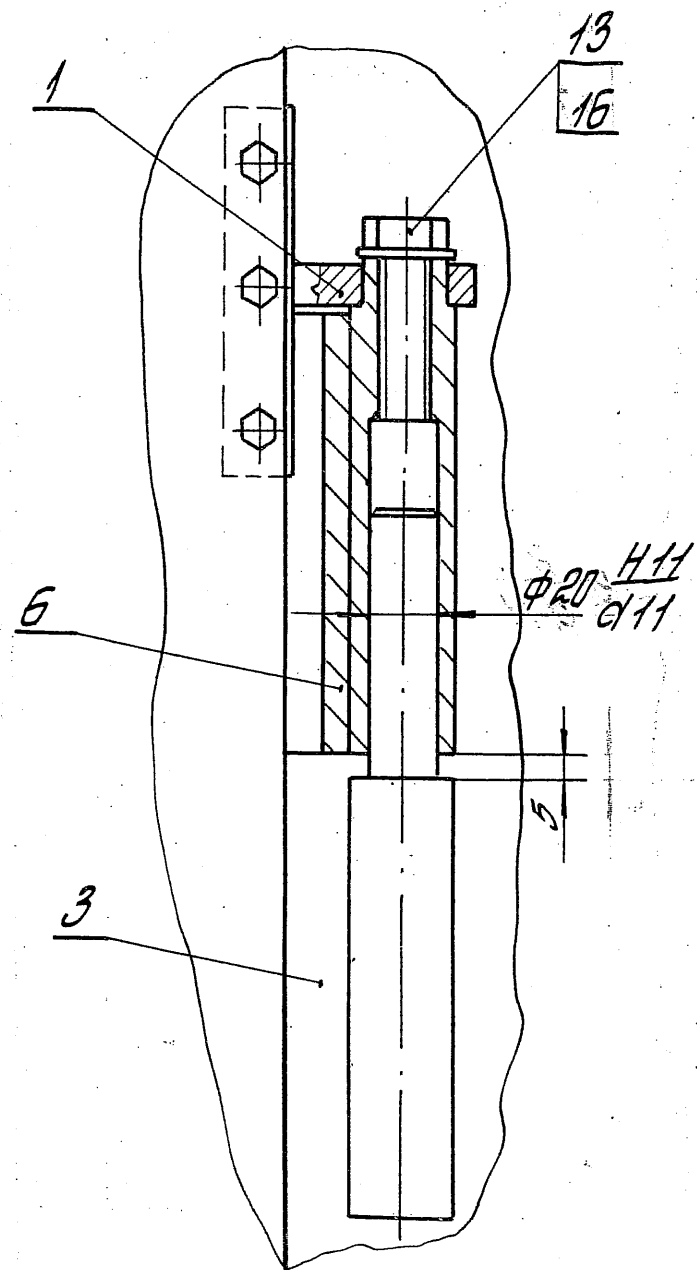
1.435.2-28. 3. 00. 00. 00. 00 СБ	Лист 6
----------------------------------	-----------

Капирава Истрельцова 23343-04 14 Формат А3

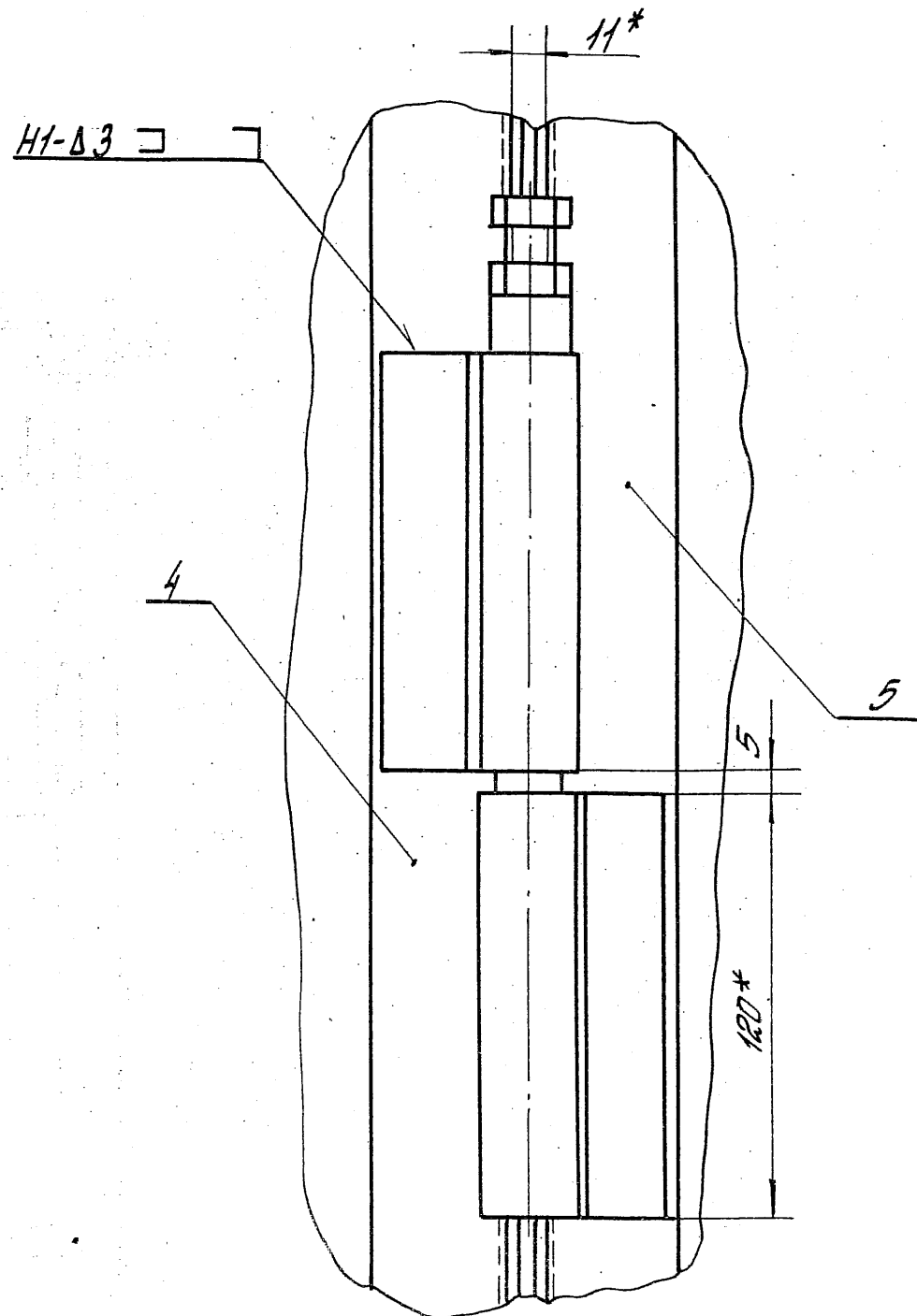
IV
M1:2 лист 1



V
M1:2 лист 1



VII
M1:2 лист 2



1.435.2-28.3 00.00.00.00 СБ

лист 7

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 1435. 2-28. 3. 00. 00. 00. 00.					Примечание
					—	01	02	03		
1										
2	Кольцо РБ 30		ПОСТ 13940-68		2					
3										
4										
5	ВСУ	128 001	ПОСТ 9650-80							
6	22-16 х 11 х 40 Ст 3 псб 430				3					
7	22-10 х 12 х 28 Ст 3 псб 430				6					
8										
9										
10	Подшипник 60206		ПОСТ 7242-81		2					
11										
12										
13	Шарик Б 1905-Р		ПОСТ 3722-81		3					
14										
15										
16	<u>Крепежные изделия</u>									
17										
18										
19	Болты	128 200	ПОСТ 7798-70							
20	М 4-80 х 16. 58. 01. 20				6					
21	М 5-80 х 20. 58. 01. 20				24					
22	М 8-80 х 90. 58. 01. 20				4					
23	М 10-80 х 50. 58. 01. 20				6					
24	М 10-80 х 80. 58. 01. 20				98					
25	М 16-80 х 30. 58. 01. 20				4					
26	М 16-80 х 45. 58. 01. 20				9					
27	М 16-80 х 75. 58. 01. 20				3					
28										

1.435. 2-28. 3. 00. 00. 00. 00 ВП				
Ведомость покупных изделий			Листов	Листов
			Р	3
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				
РМП	Погоделов	Кол		
Рук. эк.	Лукшевич	Кол		
От. инж.	Стряжун	Кол		
От. инж.	Царева	Кол		

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 1.435.2-28.3.00.00.00.00-					Примечание
					—	01	02	03		
1										
2	Винт самонарезающий									
3	ВВ x 25		ТУ 36-2142-78	Куревский ЗСК	41					
4	ВВ x 14				104					
5	Латунь	128 300	ГОСТ 5915-70							
6	М8-7Н.5. 01.20				24					
7	М8-7Н.5. 01.20				4					
8	М10-7Н.5. 01.20				114					
9	М12-7Н.5. 01.20				4					
10	М16-7Н.5. 01.20				8					
11	Латунь М16-7Н.5. 01.20	128 300	ГОСТ 5918-73		1					
12	Латунь М24-7Н.5. 01.20	128 300	ГОСТ 5919-73		2					
13										
14	Шайбы	128 600	ГОСТ 6402-70							
15	4. 65Г. 02.9				6					
16	6. 65Г. 02.9				24					
17	8. 65Г. 02.9				4					
18	10. 65Г. 02.9				98					
19	12. 65Г. 02.9				4					
20	16. 65Г. 02.9				4					
21										
22	Шайба 10. 01. 01. 20	128 600	ГОСТ 9649-78		30					
23										
24	Шайбы	128 600	ГОСТ 11371-78							
25										
26	10. 01. пс б. 01. 20				6					
27	12. 01. пс б. 01. 20				3					
28	16. 01. пс б. 01. 20				14					
29	24. 01. пс б. 01. 20				2					
30										

1.435.2-28.3.00.00.00.00 ВП Лист 2

Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 1435.2-28.300.00.00.00-					Примечание
					—	01	02	03		
1										
2	Шайба уплотнительная		ТУ 36-2130-76	Куревский ЗОК						
3	ШУ-6				99					
4										
5	Шплинты	128 700	ГОСТ 397-79							
6	2,5x14-001				12					
7	3,2x16-001				25					
8	4x22-001				3					
9	4x36-001				1					
10	5x40-001				2					
11										
12										
13	Штифт 5 т 6x30		ГОСТ 3128-70		2					
14										
15										
16	Заклепка комбинированная		ТУ 36-2088-85	Куревский ЗОК						
17	ЗК-12				331					
18										
19	Шурупы	128 401	ГОСТ 1144-80							
20	1-2,5x13				2					
21	1-2,5x20				23					
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										

Итого № 10001111111111111111

1435.2-28.3.00.00.00.00.00.00
Итого
3

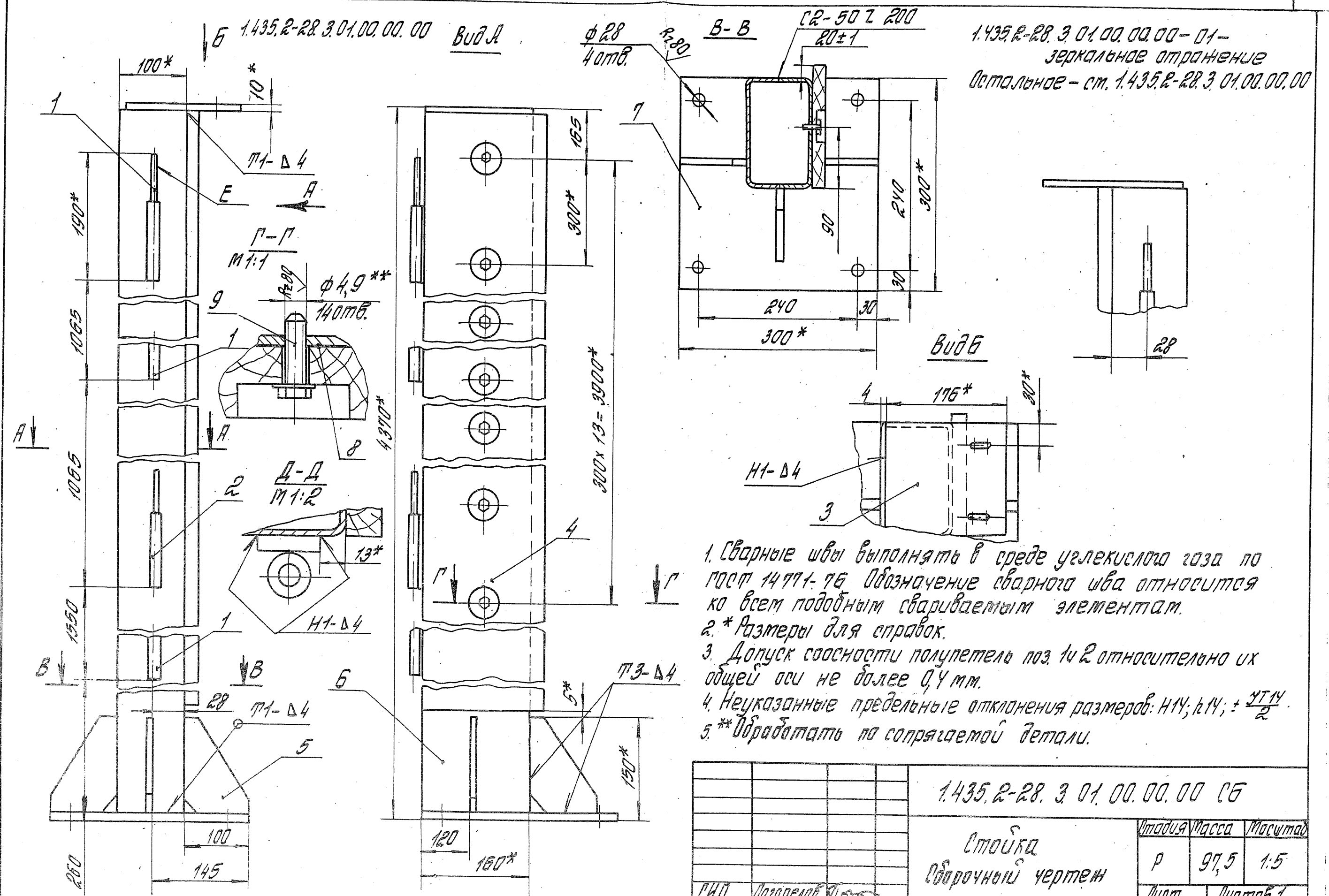
Копированная Подпись № 23343-04 18 Подпись АЗ

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.Р-28.3.01.00.00.00										Примеч.	
					—	01										
				Документация												
				Сборочный чертёж												
				Сборочные единицы												
				Полупетля							3	3				
				Полупетля							1	1				
				Автомат												
				Накладка							1	1				
				Пружина							1	1				
1435.Р-28.3.01.00.00.00																
				Стойка												
				ИМП											Итого	
				РЧК.СД											Лист	
				СТ.ИМН.											1	
				СТ.ИМН.											2	
Капурава Стрельцова													Формат АУ			

Имя, Фамилия, Подпись и дата вкл. инв. №

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.Р-28.3.01.00.00.00										Примеч.	
					—	01										
				Редра												
				Стойка												
				Исмер. ст. 3мб. ГОСТ 14637-79												
				h=4350-в.д. Р28												33кг
				Штора												
				Б-АН-10 ГОСТ 19903-74												
				Лист вкл. 3мб. ГОСТ 14637-79												
				(300x300) h 14; Р28												6,9кг
				Прокладка												
				Лента полиэтиленовая												
				Мр. 0,4x100x4,215												
				Асорт. ГОСТ 10354-82												0,3кг
				Прочие изделия												
				Вит. самонаводный												
				ВВх.Р.5793Б-Р142-78												
											14	14				
1435.Р-28.3.01.00.00.00																
				Стойка											Итого	
				Капурава Стрельцова											Лист	
				Формат АУ											2	

1.435.2-28.3.01.00.00.00-01-
зеркальное отражение
Остальное - см. 1.435.2-28.3.01.00.00.00



- 1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по пост 14771-76. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
- 2.* Размеры для справок.
- 3. Допуск соосности полупетель поз. 1 и 2 относительно их общей оси не более 0,4 мм.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.
- 5.** Обработать по сопрягаемой детали.

6. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III б/1 кроме поверх E.

1.435.2-28.3.01.00.00.00 СБ			
РМП Рук. гр. Ст. инж. Ст. инж.	Погоделов Луканин Смирнов Царева	Масштаб Масса Лист	1.5
			Листов 1
Штойка Сборочный чертёж			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Копировал Стрельцова

23343-04 20 Формат А3

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-28.3.01.01.00.00	Примеч.
	Документация		
1.435.2-28.3.01.01.00.00.05	Оборочной чертёж	1	
	Детали		
1.435.2-28.3.01.01.00.01	Стержень	1	
1.435.2-28.3.01.01.00.02	Полупетля	1	
	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-79		
	Лист 8 из 3 № 6 ГОСТ 14579-79		
	(30x120) в 14; 18	1	0,98 кг

1.435.2-28.3.01.01.00.00		Лист	Листов
Полупетля		Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Формат АУ			

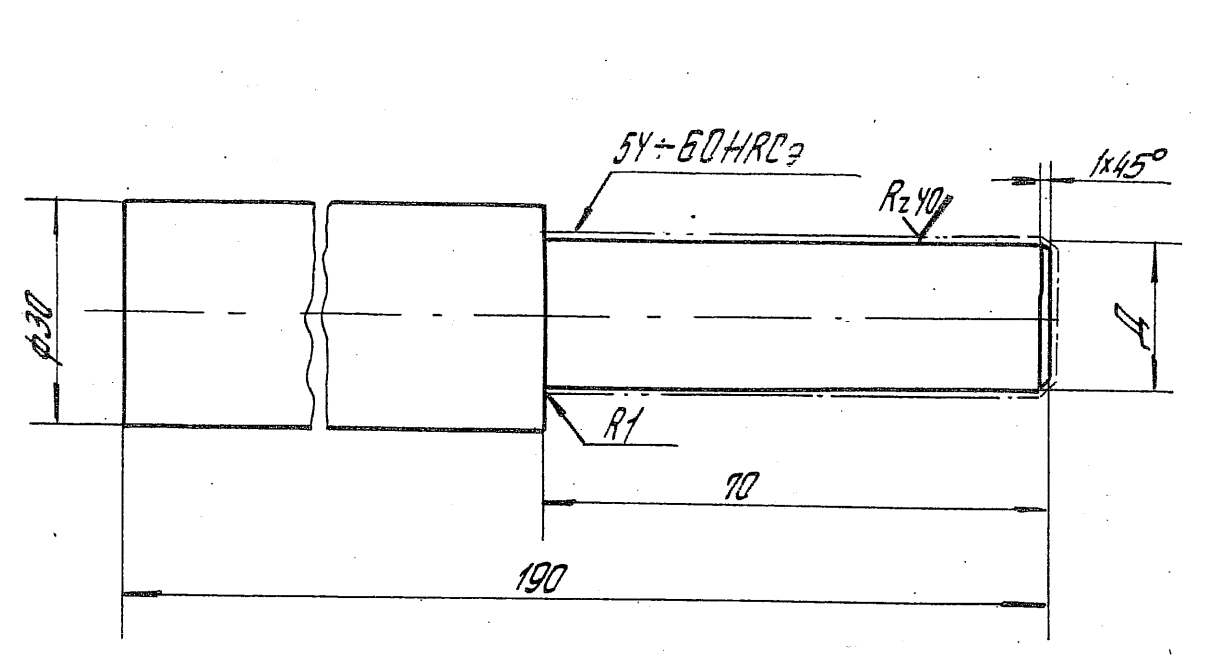
Копировал Стрельцова

Обозначение	Д, мм	Масса, кг
1.435.2-28.3.01.01.00.00	20 д 11	1,00
-01	18	0,98

1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа.
2. * Размеры для справок.

Циф. № подл.	Подпись и дата	Взаминд. №	1.435.2-28.3.01.01.00.00 СБ		
ГМП	Погоделов	А.С.	Полупетля	Лист	Листов 1
Рук. гр.	Лукошев	М.И.		Р	ст. табл.
Ст. инж.	Стрельцов	С.И.	Оборочной чертёж	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Ст. инж.	Щарева	Ч.И.			

Rz 80 ✓(✓)



Обозначение	Д, мм	Масса, кг
1.4352-28.3.01.01.00.01	20d11	0,79
-01	18b12	0,77

1. Цементировать $\frac{1}{2}$ от ... 1,2 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

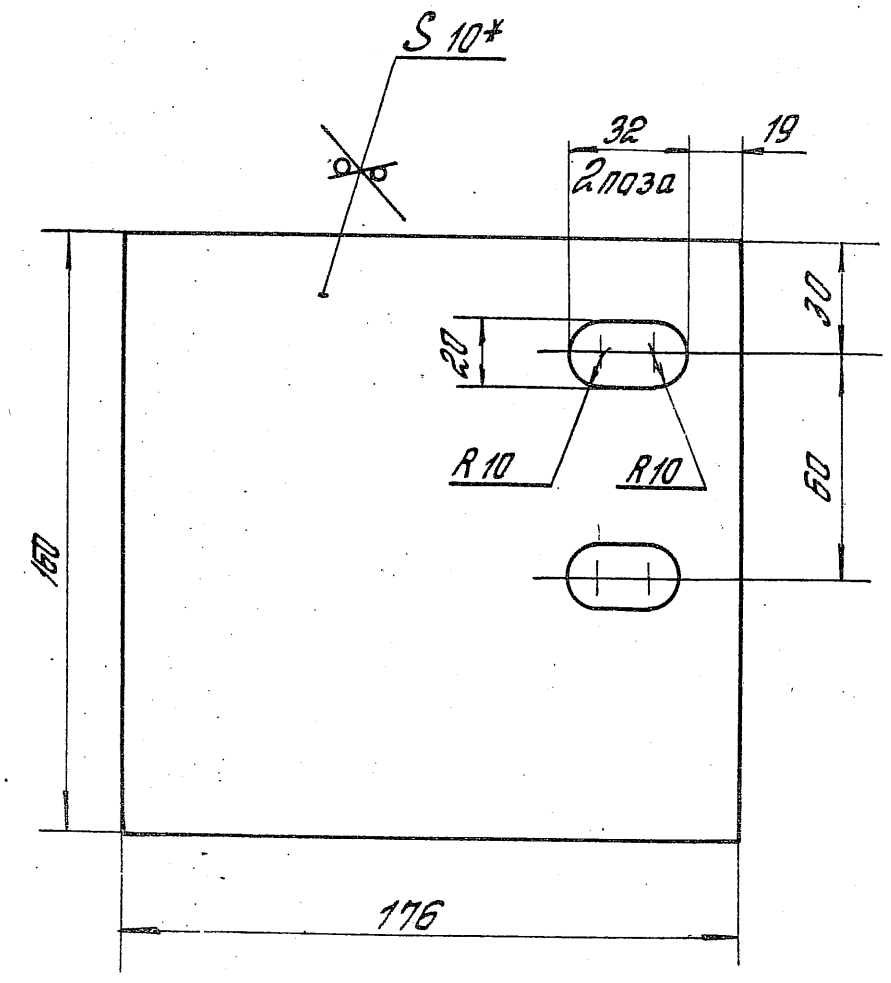
Шифр № подл. Подпись и дата. Изменения

			1.4352-28.3.01.01.00.01		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	от. табл.	—
			Лист	Листов 1	
Гип	Погоделов	Лас			
Рук. гр.	Лукшаевич	Мин			
Ст. инж.	Царева	Смир			
Ст. инж.	Смиртин	Смир			
Круг			В32 ГОСТ 2590-71		
			20 ГОСТ 1050-74		
			ЦНИПРОТЗДАНИЙ		

Копировал Стрельцова

Формат А4

Rz 80 ✓(✓)



- 1* Размер для оправок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Шифр № подл. Подпись и дата. Изменения

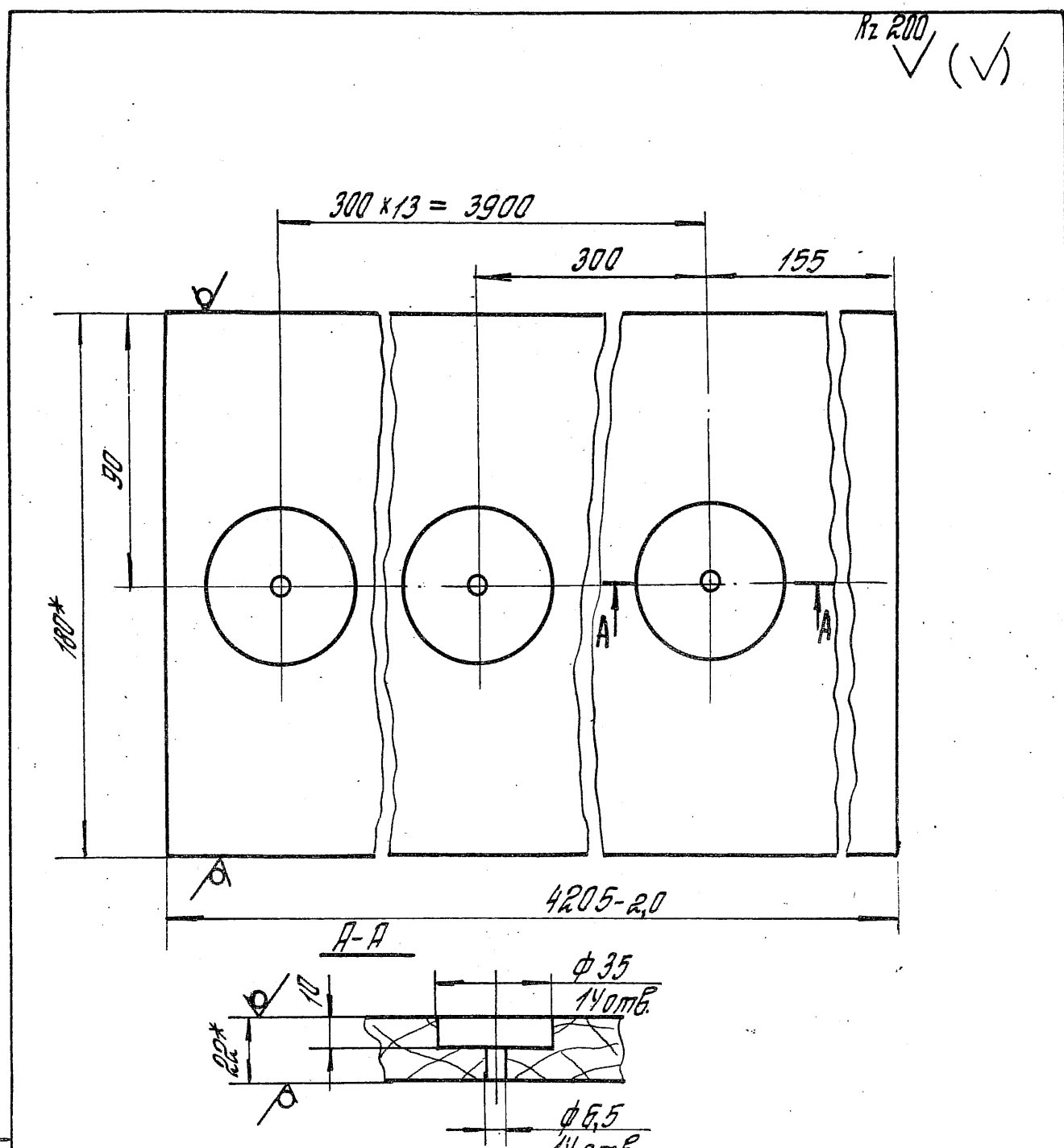
			1.4352-28.3.01.00.00.01		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	2,21	1:2
			Лист	Листов 1	
Гип	Погоделов	Лас			
Рук. гр.	Лукшаевич	Мин			
Ст. инж.	Смиртин	Смир			
Ст. инж.	Царева	Мин			
Лист			Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
			Вот 3лс Б ГОСТ 14637-79		
			ЦНИПРОТЗДАНИЙ		

Копировал Стрельцова

23343-04 22

Формат А4

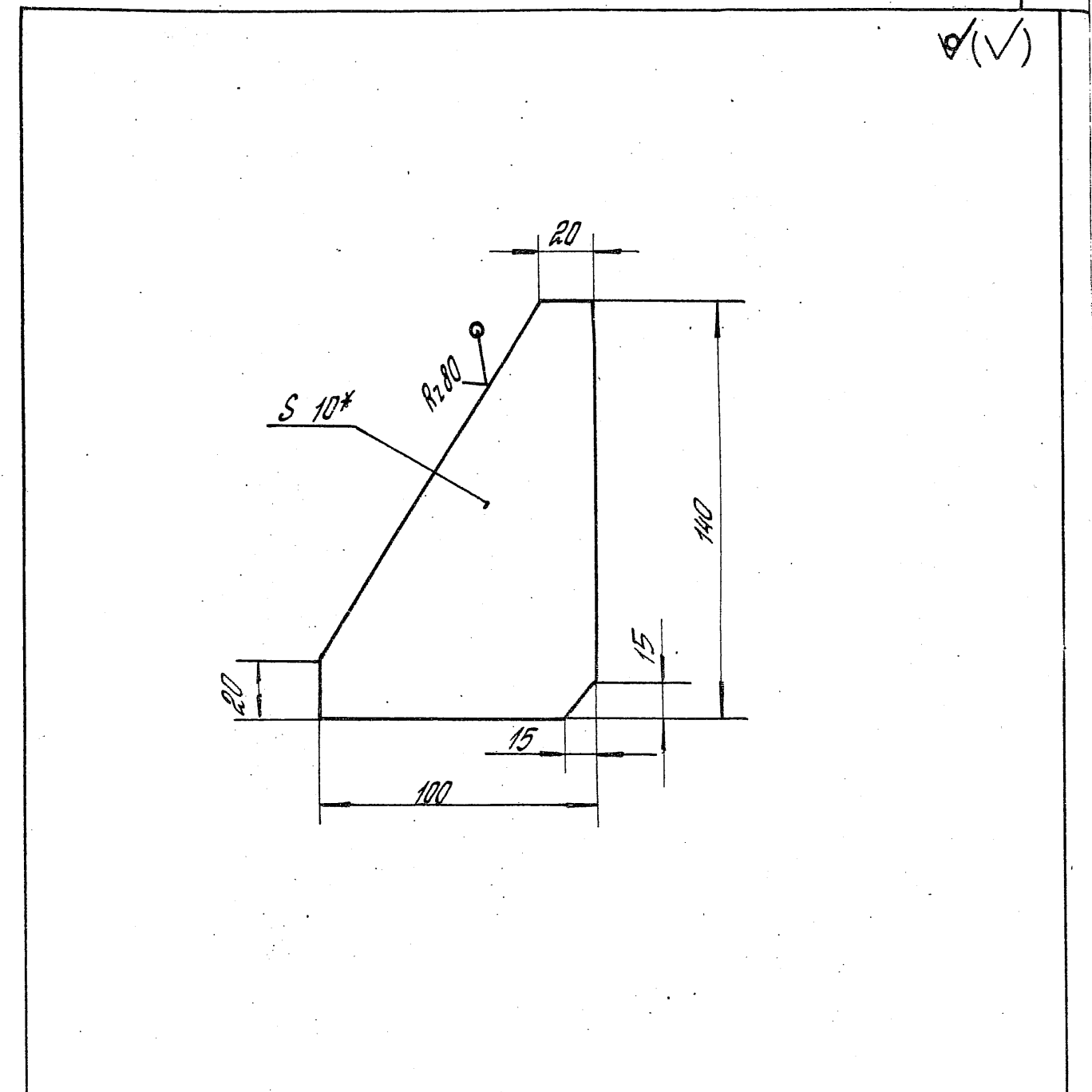
✓(✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Антисептирование кремнефтористым амином по ГОСТ 6-08-2-15.

1.435.2-28.3.01.00.00.02		
Принят	Статус	Масштаб
	P	1:2
Исполн. Царева	Лист	Листов 1
	Материалы квадратный поролон 250 сорт (180x22) ГОСТ 8486-86Е	

Копировал Стрельцова Формат АУ



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.3.01.00.00.03		
Редра	Статус	Масштаб
	P	1:2
Исполн. Царева	Лист	Листов 1
	Материалы Б-ПН-10 ГОСТ 19903-79 Вост ЗлеБ ГОСТ 11637-79	

Копировал Стрельцова Формат АУ

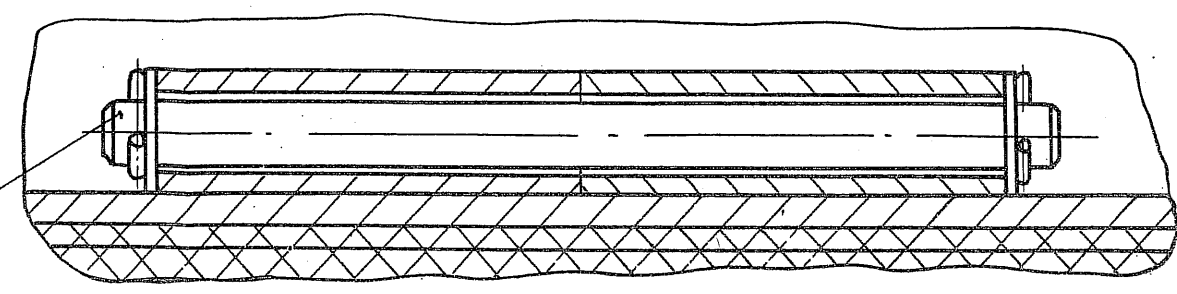
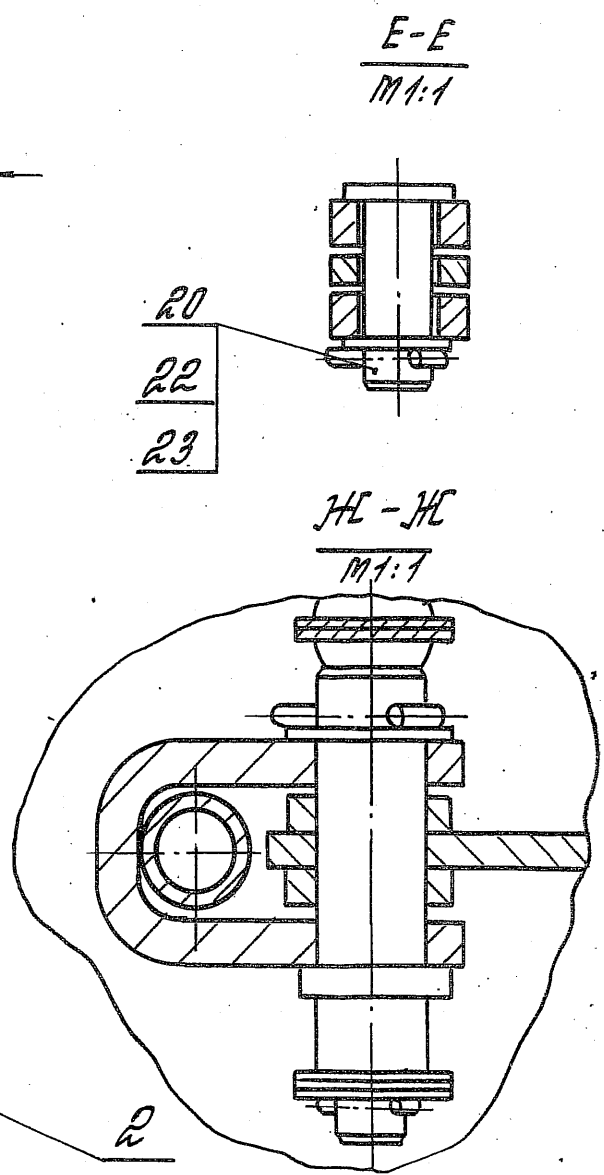
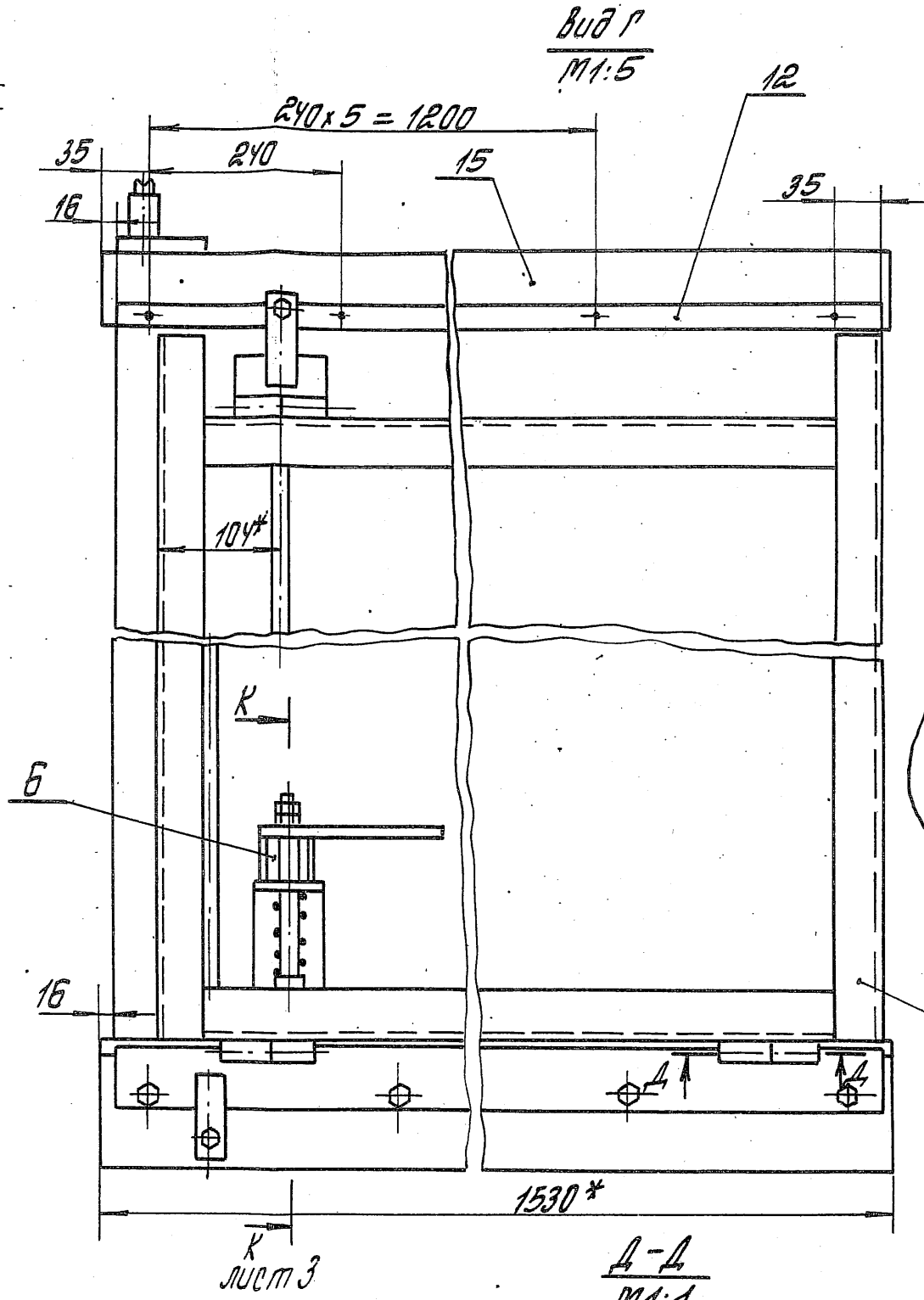
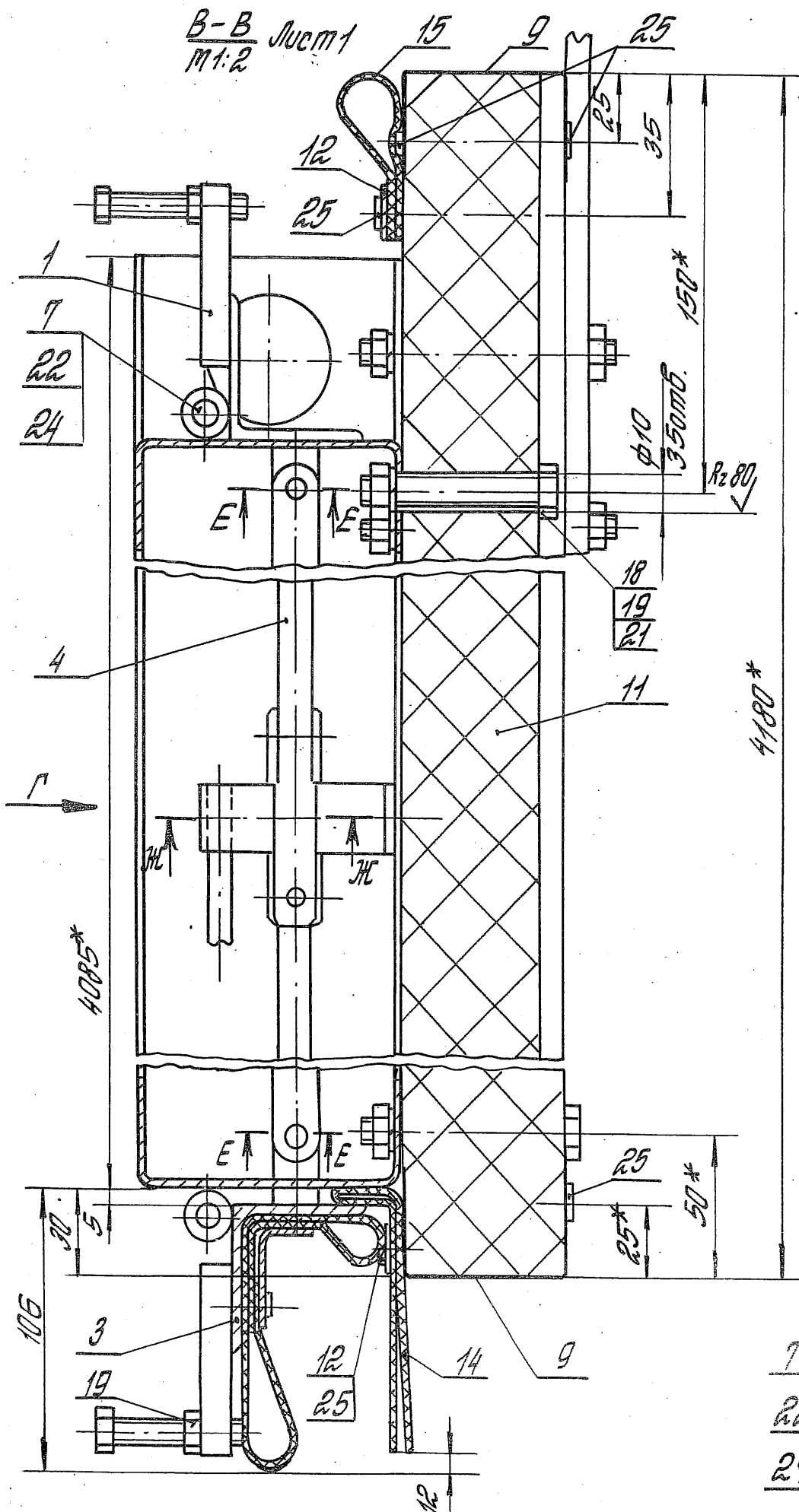
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.2-28.3.02.00.00.00.06	Оборочный чертёж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
А4	1		1.435.2-28.1.05.00.00.00	Крижик	1	
А4	2		1.435.2-28.3.02.01.00.00	Рамка	1	
А4	3		1.435.2-28.3.02.04.00.00	Уплотнение подвижное	1	
А4	4		1.435.2-28.3.02.05.00.00-01	Механизм открывания	1	
А4	5		1.435.2-28.3.02.06.00.00	Подвеска	1	
А4	6		1.435.2-28.3.02.07.00.00	Шпингалет	1	
				<u>Детали</u>		
А4	7		1.435.2-28.1.00.00.00.01	Объём	4	
А4	8		1.435.2-28.3.02.00.00.01	Обрамление	1	
А4	9		1.435.2-28.3.02.00.00.01-01	Обрамление	2	
А4	10		1.435.2-28.3.02.00.00.02	Обрамление	1	
А4	11		1.435.2-28.3.02.00.00.03	Панель	1	
Б4	12		1.435.2-28.3.02.00.00.04	Планка		
				ОЦ Б-ПН-1,2 ГОСТ 19904-79		
				ВЛЭ-ПСБ-ОН-МТ1 ГОСТ 11918-88		
				(20x1500)-1,0; R2 150	2	0,28 кг
Б4	13		1.435.2-28.3.02.00.00.05	Полотно 1 ПТС 418.10.16		
				Б1-С 0,8 ГОСТ 23486-79	1	74,4 кг
			1.435.2-28.3.02.00.00.00			
			Отборка	Итого листов	Листов	
			Центральная	Р	1	2
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ИИП	Проголов	Пав				
Руч. гр	Лукошевич	Сид				
От. инж.	Осипович	Сид				
От. инж.	Царёва	Чай				

Копировал Стрельцова Формат А4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Уплотнение</u>		
				Пластина I, рулон		
				ПМКШ-С4-2,99 ГОСТ 7338-77		
Б4	14		1.435.2-28.3.02.00.00.06	(220x1525)-2,0	1	0,94 кг
Б4	15		1.435.2-28.3.02.00.00.07	(145x1525)-2,0	1	0,62 кг
Б4	16		1.435.2-28.3.02.00.00.08	Прокладка		
				Пластина ТУ 38.406316-87		
				(10x45x4180)-2,0	1	0,42 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		18		Болт М10-8d x 80.58 01.20		
				ГОСТ 7798-70	35	
		19		Гайка М10-ТН.501.20		
				ГОСТ 5915-70	36	
		20		Объём 22-10x12x20 ГОСТ 6430		
				ГОСТ 9650-80	2	
		21		Шайба 10.657.02.9		
				ГОСТ 6402-70	35	
		22		Шайба 10.01.01.20		
				ГОСТ 9649-78	10	
				Шпильки ГОСТ 397-79		
		23		2,5x14 001	2	
		24		3,2x16 001	8	
				<u>Прочие изделия</u>		
		25		Защелка ЗК-12		
				ТУ 38-2088-85	117	
			1.435.2-28.3.02.00.00.00			
			Итого листов	Лист		
						2

ИИП. Р. Пав. Подпись и дата. Взам. Инв. №

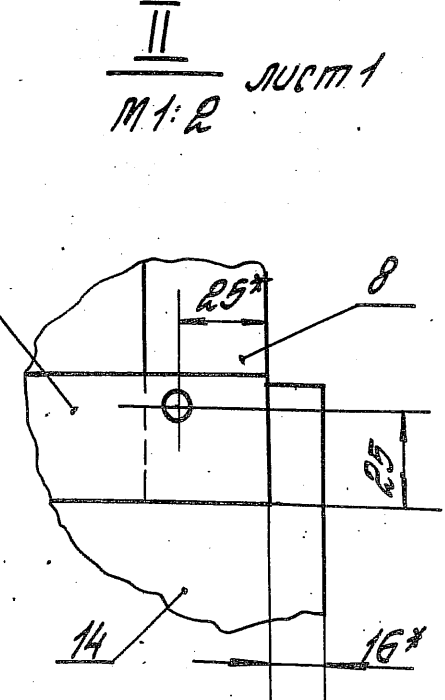
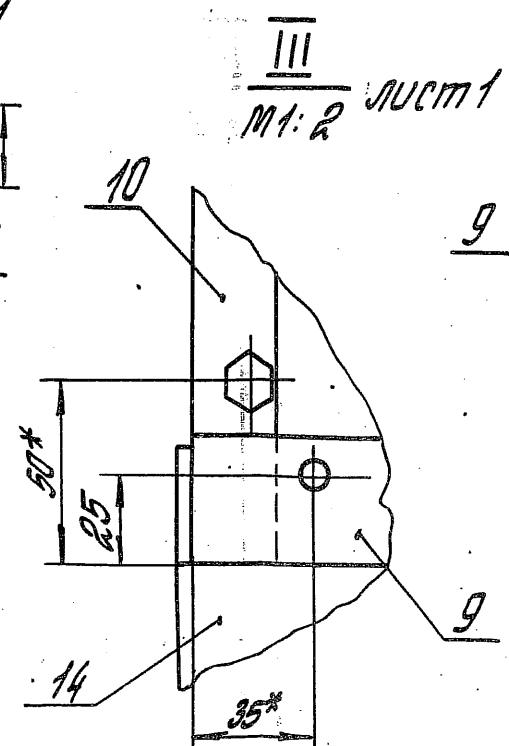
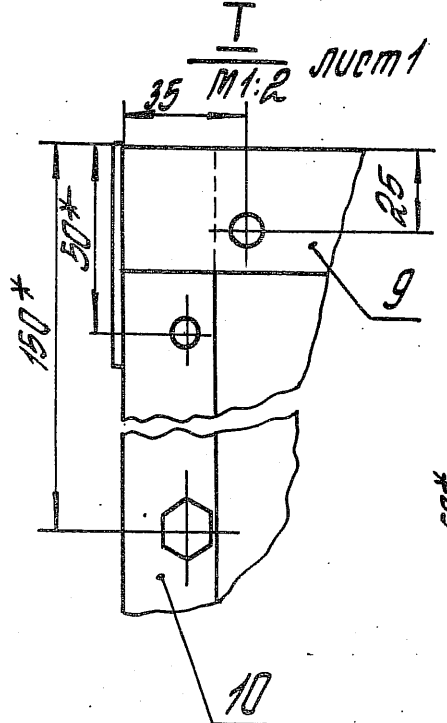
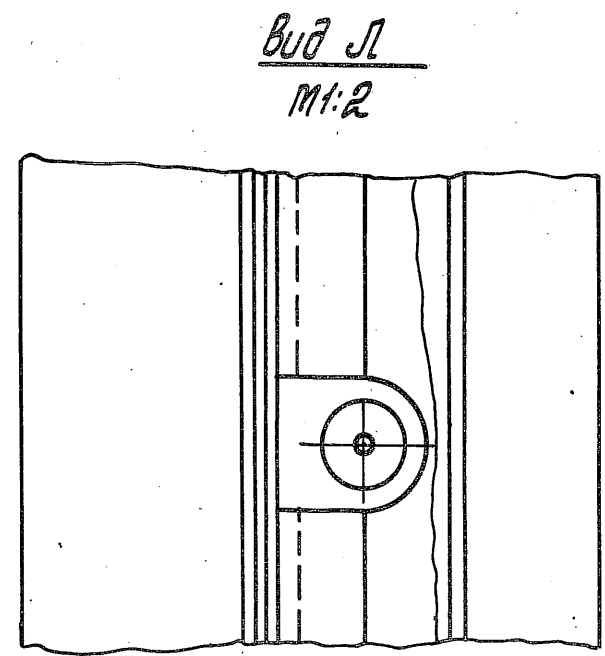
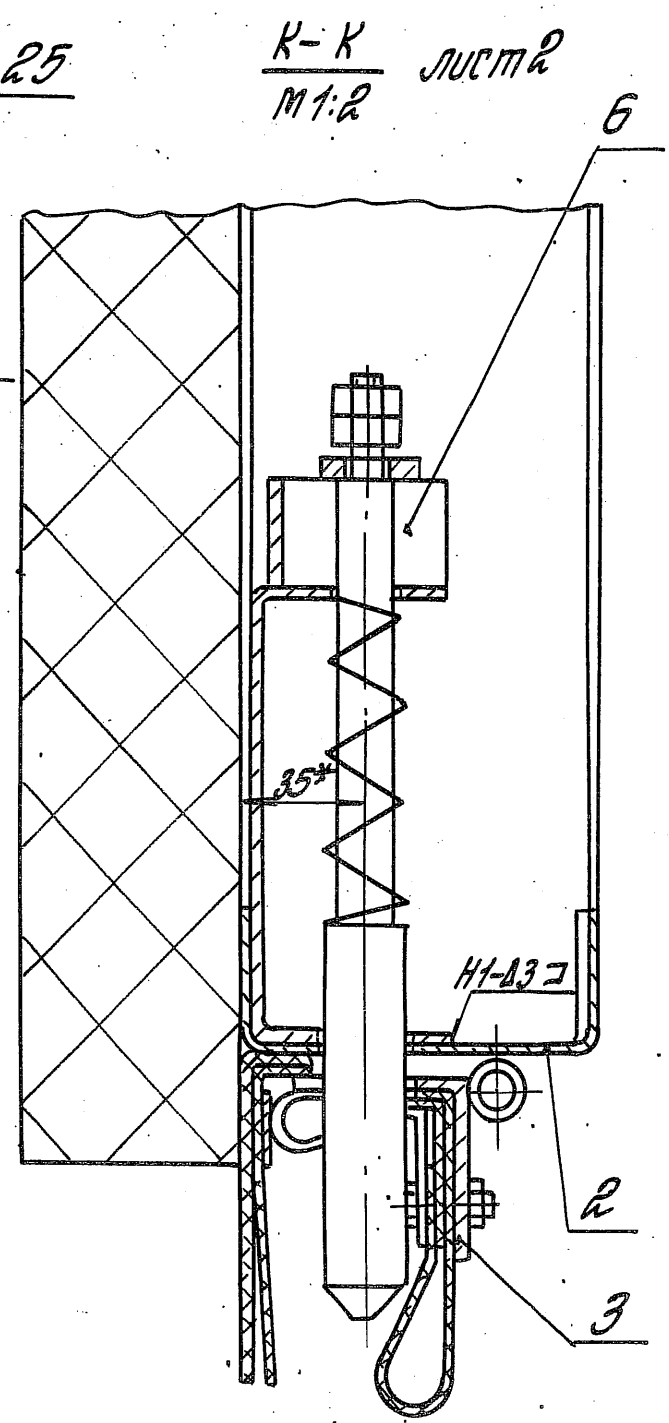
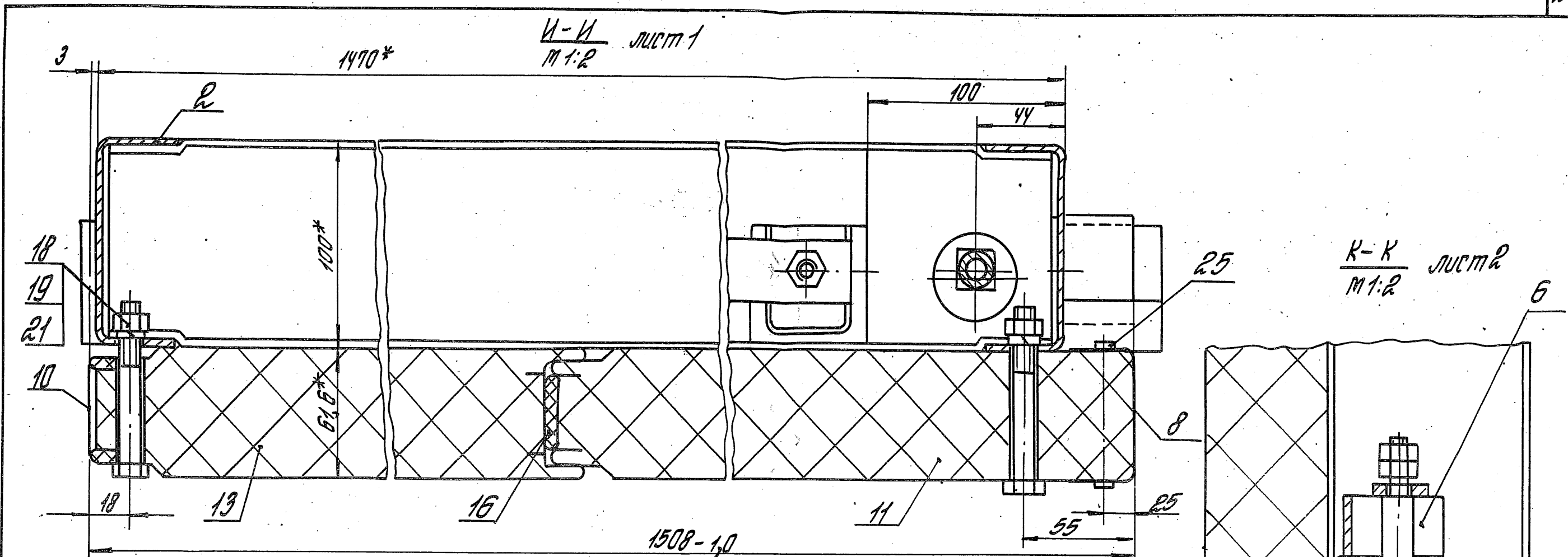
Копировал Стрельцова 23343-04 24 Формат А4



1. ЧЕРТЕЖИ НА ПУМПАТА И НЕЕЯТА
 2. ЧЕРТЕЖИ НА ПУМПАТА И НЕЕЯТА

1.435.2-28.3.02.00.00.00 СБ
 2

23343-04 26
 Копировање и дистрибуција



1.435.2-28.3.02.00.00.00СБ

лист 3

Формат Знач	№	Обозначение	Наименование	Кол. на остатк. 1.435.2-28.3.02.01.00.00-		Примеч.
				- 01	02	
			Документация			
А3		1.435.2-28.3.02.01.00.0005	Оборачивный чертёж	×	×	
			Оборачивные детали			
А4	1	1.435.2-28.3.02.01.01.00	Полупетля	4		
		-01	Полупетля	4		
А3	Р	1.435.2-28.3.02.01.00.01	Детали	1	1	
А3	3	1.435.2-28.3.02.01.00.01-02	Связь	1	1	
А3	4	1.435.2-28.3.02.01.00.01-03	Связь	1	1	
1.435.2-28.3.02.01.00.00						
			Итого	Р	1	Контроль
						ЦНИИПРОМЗАЩИТА

Формат АУ

Копировал Стрельцова

Учб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат Знач	№	Обозначение	Наименование	Кол. на остатк. 1.435.2-28.3.02.01.00.00-		Примеч.
				- 01	02	
А3	5	1.435.2-28.3.02.01.00.01-04	Связь	1		
А3	6	1.435.2-28.3.02.01.00.01-05	Связь	1		
А3	7	1.435.2-28.3.02.01.00.01-06	Связь	1		
А3	8	1.435.2-28.3.02.01.00.01-07	Связь	1		
А4	9	1.435.2-28.3.02.01.00.03	Полупетля	2	2	
А4	10	1.435.2-28.3.02.01.00.04	Скоба	1	1	
Б4	11	1.435.2-28.3.02.01.00.05	Ртутька			
			Видемер 100x10x3 ГОСТ 8228-83			
			ГПЗ №6 ГОСТ 14637-79			
			h=4085-10; R280	2	2	18,3УКГ
Б4	12	1.435.2-28.3.02.01.00.06	Полупетля			
			Пруда 10x8x2 ГОСТ 8228-83			
			h=50 h 14; R280	4	4	405УКГ
Б4	13	1.435.2-28.3.02.01.00.07	Полупетля			
			Автом Б-ПН-У ГОСТ 19903-79			
			Автом Б-ПН-У №6 ГОСТ 14637-79			
			(55x95У) h 14; R280	1		0,16УКГ
1.435.2-28.3.02.01.00.00						
			Итого			Р

Формат АУ

Копировал Стрельцова

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Ком. на исполн. 1435.Р-28.3.02.01.01.00-		Примеч.	
					01	02		
Б4		14	1435.Р-28.3.02.01.01.01.08	Пластина Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в от 3 лс 6 ГОСТ 14637-79 (105х954) h 14; R200	1		3,17кг	
Б4		15	1435.Р-28.3.02.01.01.01.09	Упор Б-50х50х4 ГОСТ 8509-86 в от 3 лс 6 ГОСТ 535-79 h = 50 h 14; R200	1		0,15 кг	
А4		16	1435.Р-28.3.02.01.01.01.01	Шпилька	1			
Б4		17	1435.Р-28.3.02.01.01.01.11	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 в от 3 лс 6 ГОСТ 14637-79 Ф 24 h 14; R200	2	2	0,01кг	
					1435.Р-28.3.02.01.01.01.00		Лист	3

Копирован Стрельцова Формат А4

Шкв. № 10011, Подпись и дата Водителем №

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Ком. на исполн. 1435.Р-28.3.02.01.01.00-		Примеч.	
					01	02		
А3			1435.Р-28.3.02.01.01.00.05	Документация Оборочный чертёж	1	1		
А4		1	1435.Р-28.3.02.01.01.01	Втулка	1	1		
А4		2	1435.Р-28.3.02.01.01.02	Пластина	1	1		
					1435.Р-28.3.02.01.01.00		Листов	1
					Полупетля		Центрирование	1

Копирован Стрельцова Формат А4

Рис. 1

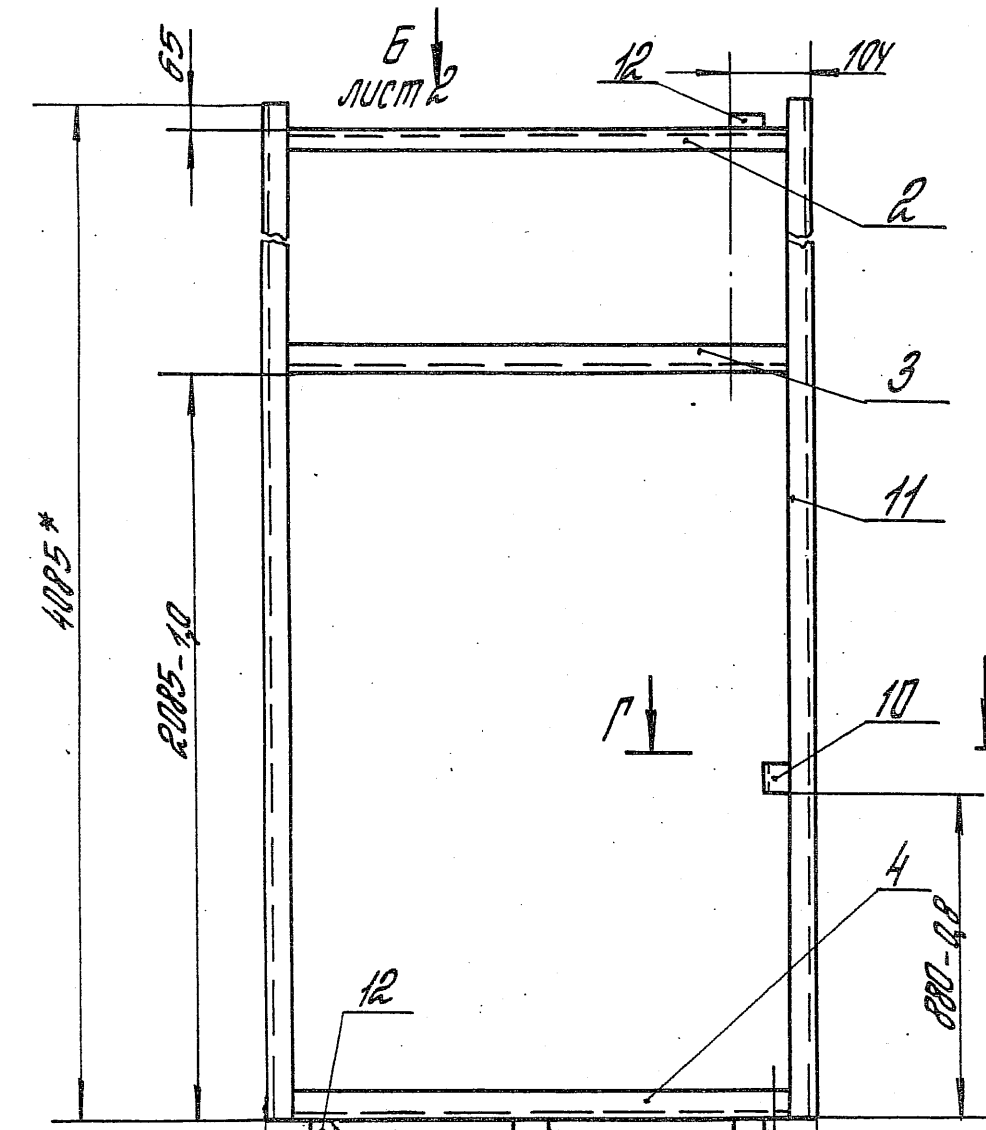


Рис. 2

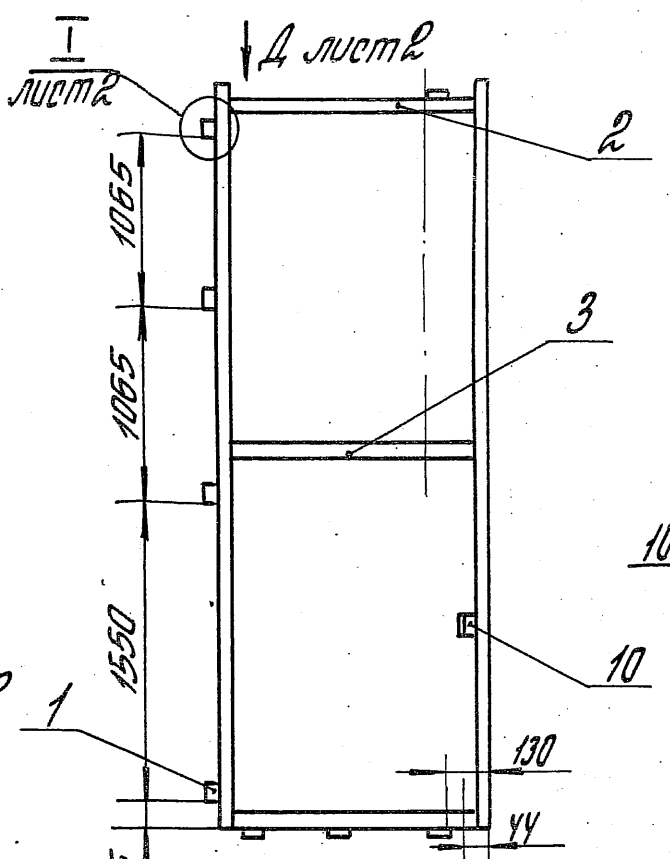
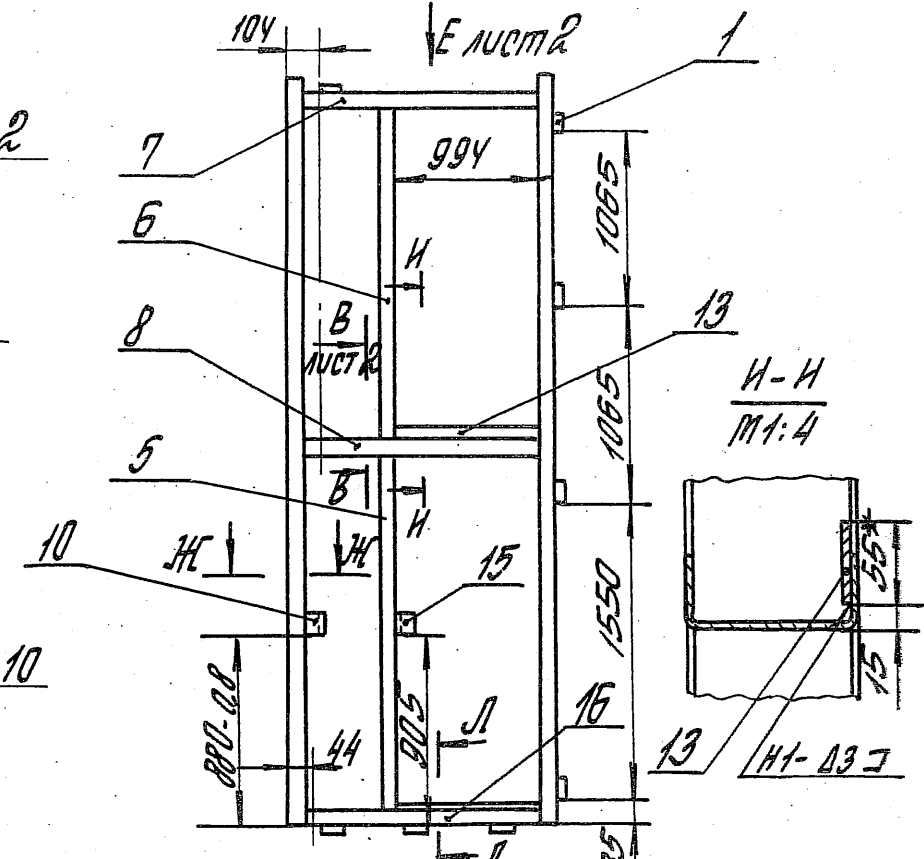
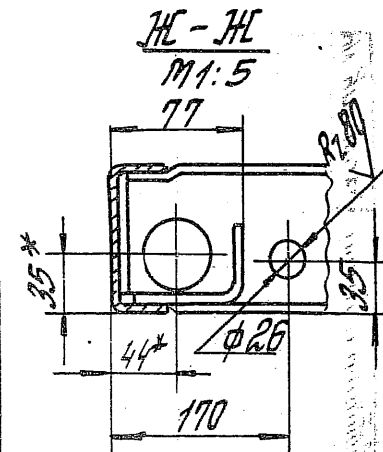
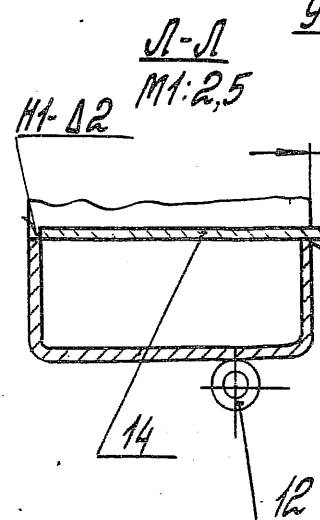


Рис. 3



Остальное - см. Рис. 1

Остальное - см. Рис. 1 и Рис. 2

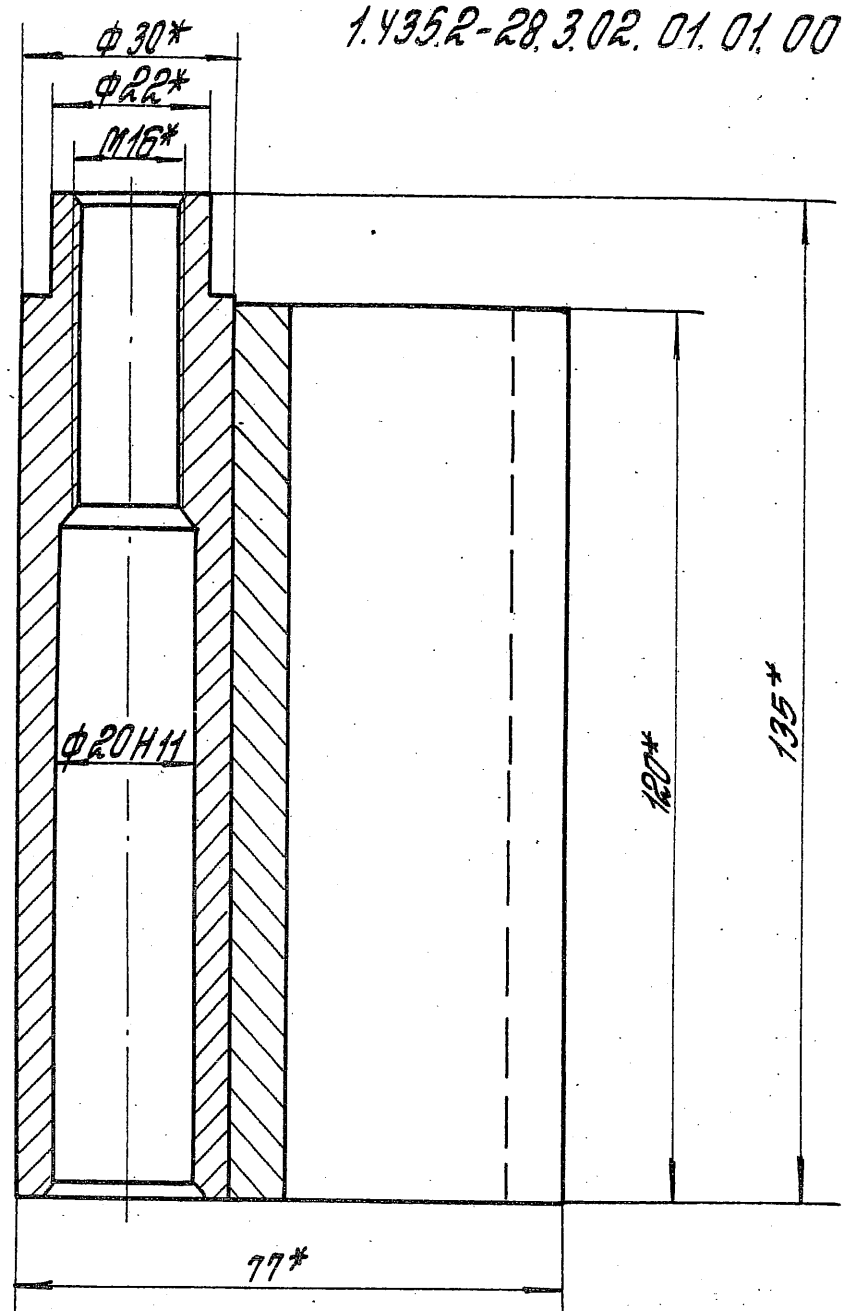


1. Сварные швы №1 выполнять в среде углекислого газа.
2. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
3. *Размеры для справок.
4. Допуск безопасности полупетель поз. 1 и поз. 12 относительно общей оси 0,4 мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н/4; н/4; ±У/10.
6. Покрытие: эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III, Б/1, кроме отверстий.

Обозначение	Рис.	Масса, кг
1.435.2-28.3.02.01.00.00	1	51,6
-01	2	53,6
-02	3	72,5

1.435.2-28.3.02.01.00.00 СБ			
Рама	Таблица	Масса	Масштаб
	Р	ст. табл.	—
Сборочный чертёж	Лист 1	Листов 2	
	ЦНИИПРОТЗДАНИЙ		

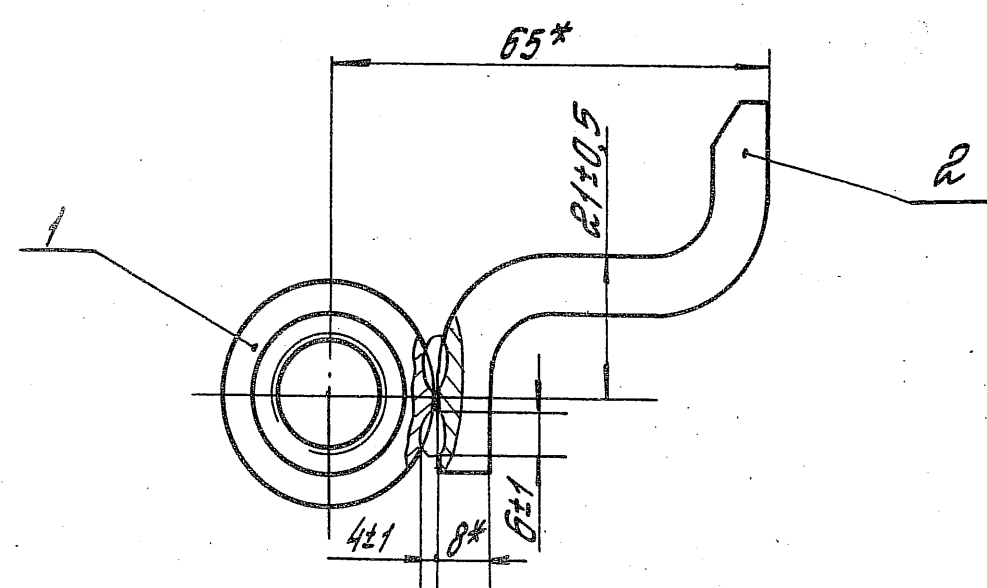
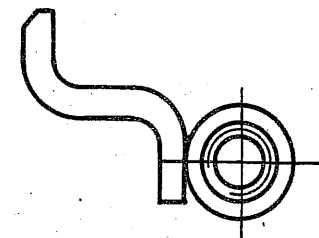
1.435.2-28.3.02.01.01.00



1.435.2-28.3.02.01.01.00-01-зеркальное отражение

Остальное- см. 1.435.2-28.3.02.01.01.00

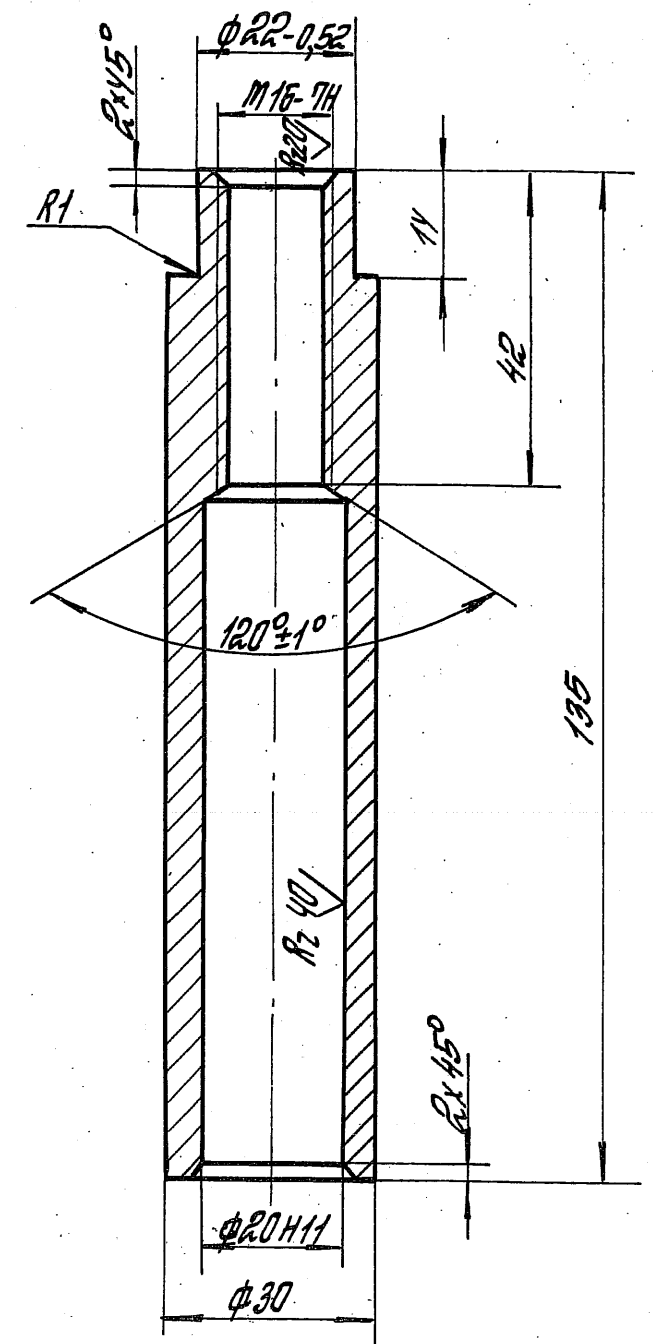
M 1:2



- 1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа.
- 2. *Размеры для справок.

1.435.2-28.3.02.01.01.00 СБ		
	Лист	Листов 1
Полупетля	Р	1,07 1:1
Оборачивный чертёж	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
ГМП Погорелов		
Рук. гр. Лукашевич		
От. инж. Птиракин		
От. инж. Царёва		

Rz 80/√(✓)



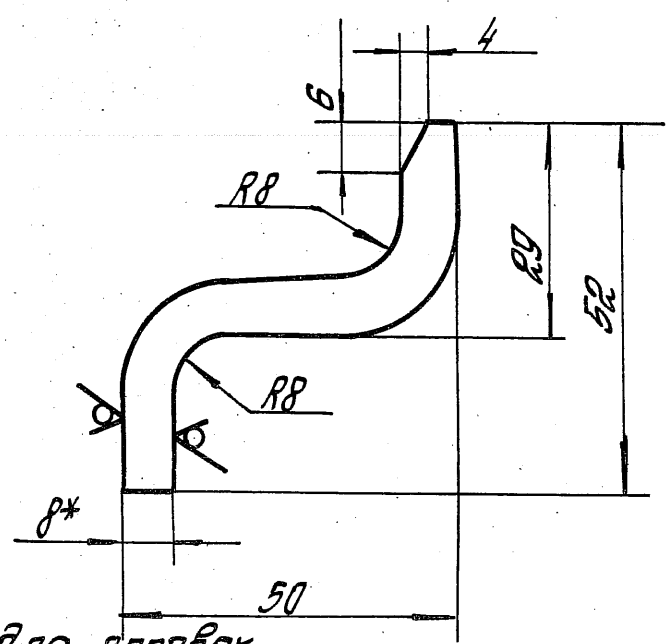
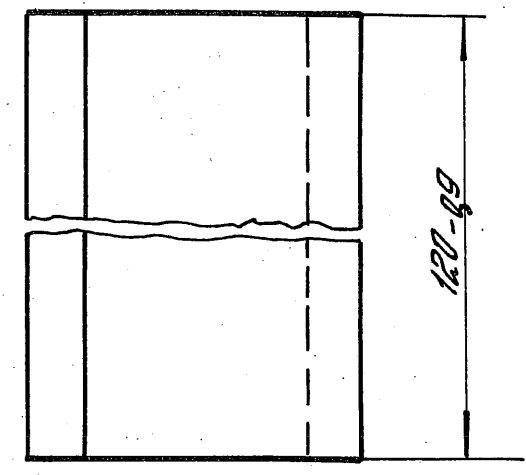
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1.435.2-28.3.02.01.01.01		
Втулка		
Материал	Масса	Масштаб
Р	0,47	1:1
Лист	Листов 1	
Круг	ВЗР ГОСТ 2590-71	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
	ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79	

Копировал Стрельцова

Формат А4

Rz 80/√(✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1.435.2-28.3.02.01.01.02		
Пластина		
Материал	Масса	Масштаб
Р	0,6	1:1
Лист	Листов 1	
Лист	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
	ВСтЗпс6 ГОСТ 14637-79	

Копировал Стрельцова

Формат А4

23343-04 33

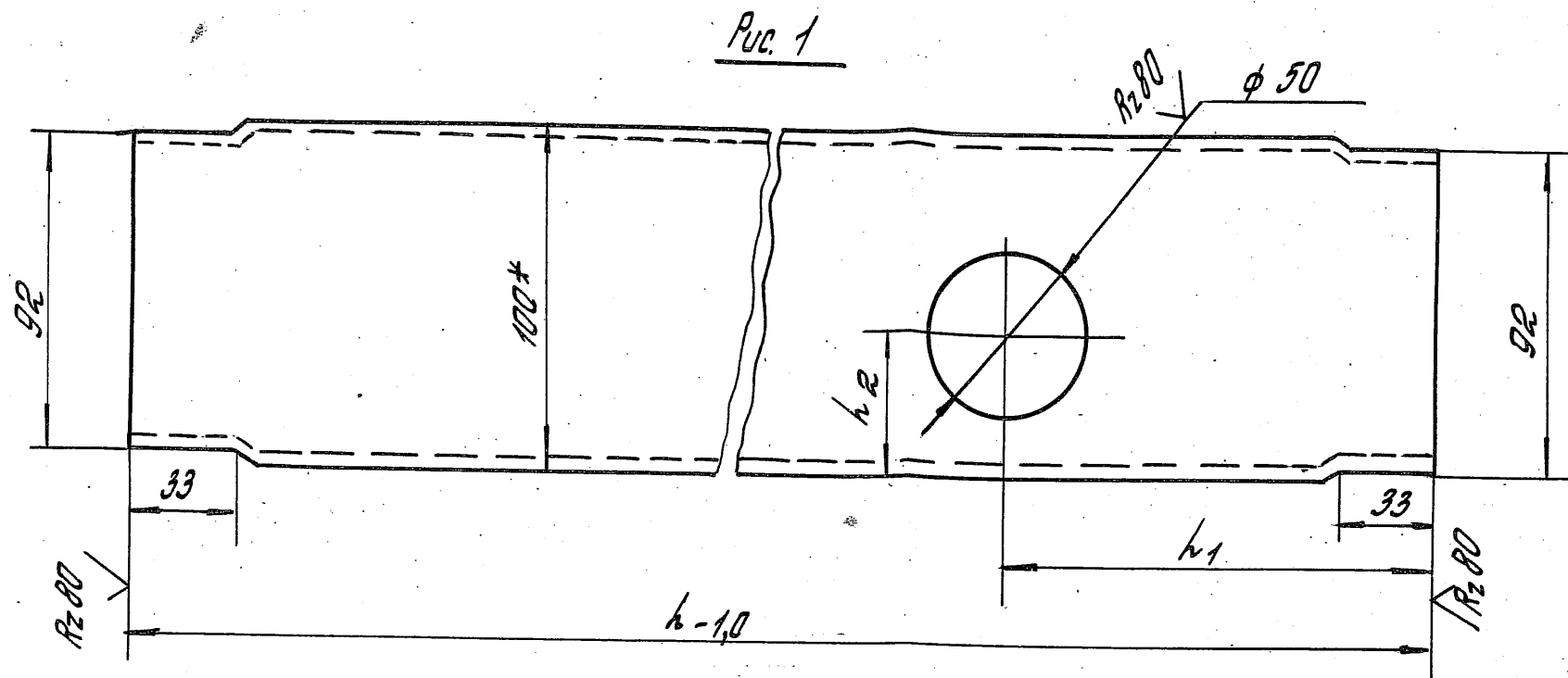


Рис. 1

√(√)

Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1

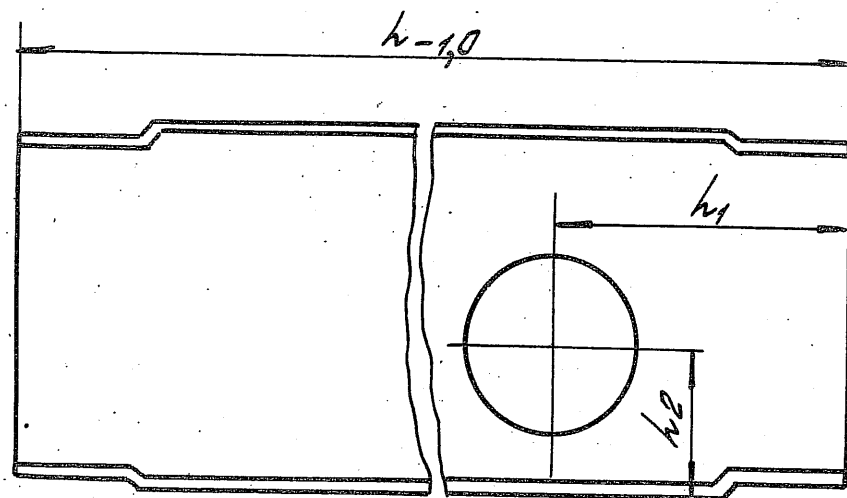
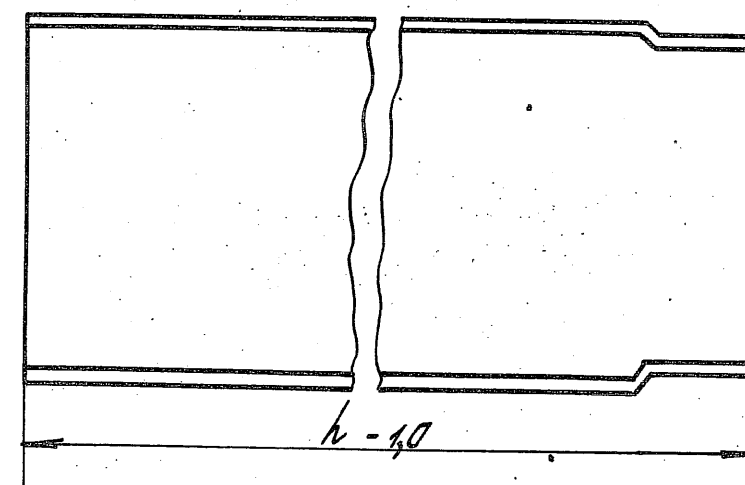


Рис. 3
Остальное - см. Рис. 1

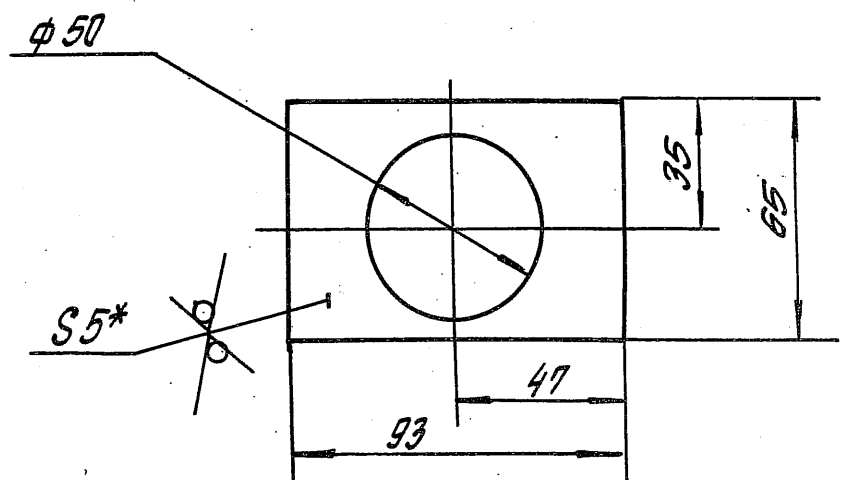


Обозначение	Рис.	h, мм	h1, мм	h2, мм	Масса, кг
1.435.2-28.3.02.01.00.01	1	1456	97	35	5,83
-01	2	1456	1419	35	5,83
-02	2	1456	97	40	5,83
-03	2	1456	37	35	5,83
-04	3	2078	—	—	8,32
-05	2	1920	—	—	7,72
-06	1	1456	1359	35	5,83
-07	2	1456	1359	40	5,83

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

			1.435.2-28.3.02.01.00.01		
			Связь	Р	Масса
				от табл.	Масштаб
			Лист	Листов 1	
И.И.П. Погорелов	Тех. Рук. гр. Лукашевич	М.И.П. От. инж. Острова	С.И.П. От. инж. Царева	Швеллер 100x40x3 ГОСТ 8278-89 Ст 3 псб ГОСТ 11474-76	
			ЦНИИПРОТЗАНИИ		

Rz80/ (✓)



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14;
 $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1.435.2-28.302.01.00.03

Пластина

Италия	Масса	Масштаб
Р	0,16	1:2
Лист	Листов 1	

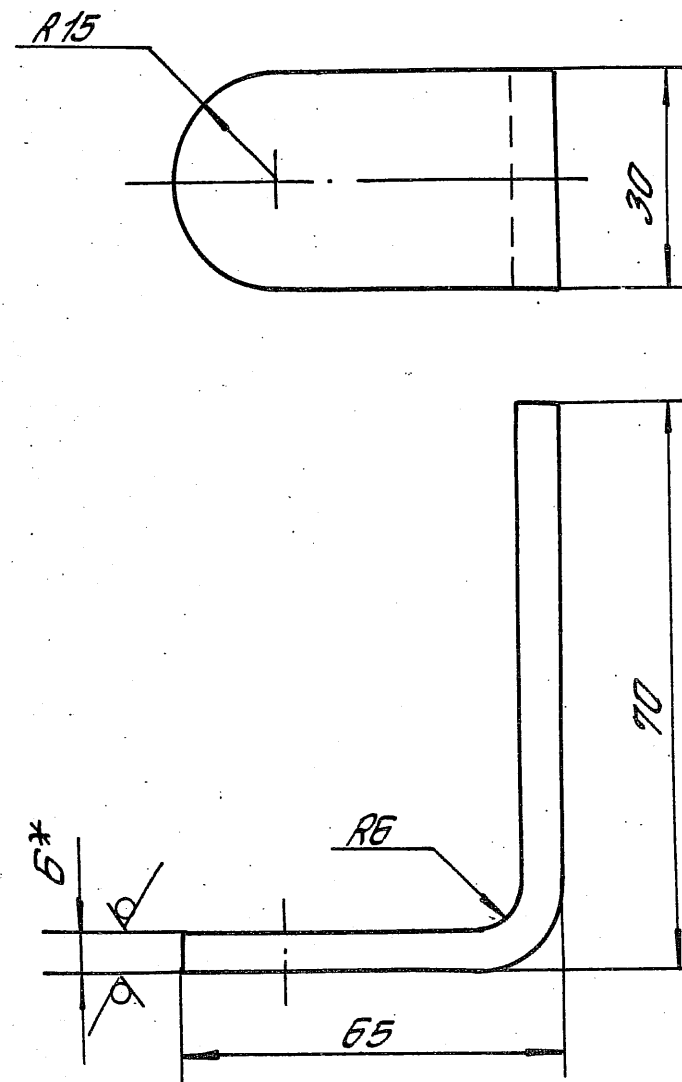
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-79
 Вст 3 л 6 ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Копировал Стрельцова

Rz80/ (✓)



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1.435.2-28.302.01.00.04

Прокаба

Италия	Масса	Масштаб
Р	0,13	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-79
 Вст 3 л 6 ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

23343-04 35

Формат А4

Копировал Стрельцова

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат Знак Поз.	Объемные	Наименование	Код. на исполн.		Примеч.
			01	02	
		Документация			
		Сборочный чертеж			* ЯЗ, Я4
		Вспомог.			
Я4	1.435.2-28.1.05.00.00.02	Прижим	1	1	
Я4	1.435.2-28.3.02.04.00.01	Уголок	1		
	-01	Уголок	1	1	
Б4	1.435.2-28.3.02.04.00.02	Полупертыя			
		Труба 10x2.2 ГОСТ 3202-75			
		h = 50 h 14; Rz 80	3	3	0,05 кг
Я4	1.435.2-28.3.02.04.00.03	Уго	1	1	

1.435.2-28.3.02.04.00.00	
Уд. лист	Листов
Р	2
ЦЕНТРОПРОЕДИНИИ	

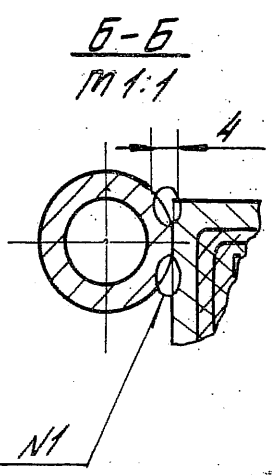
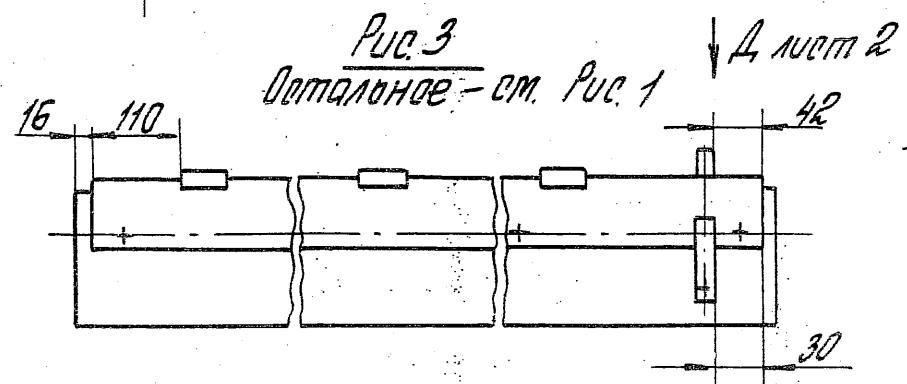
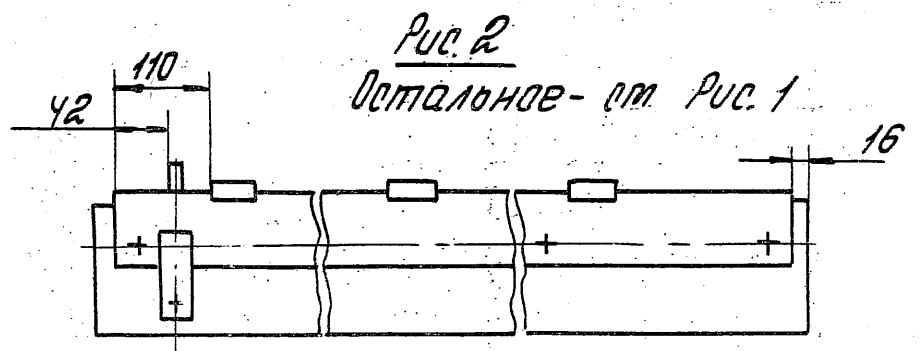
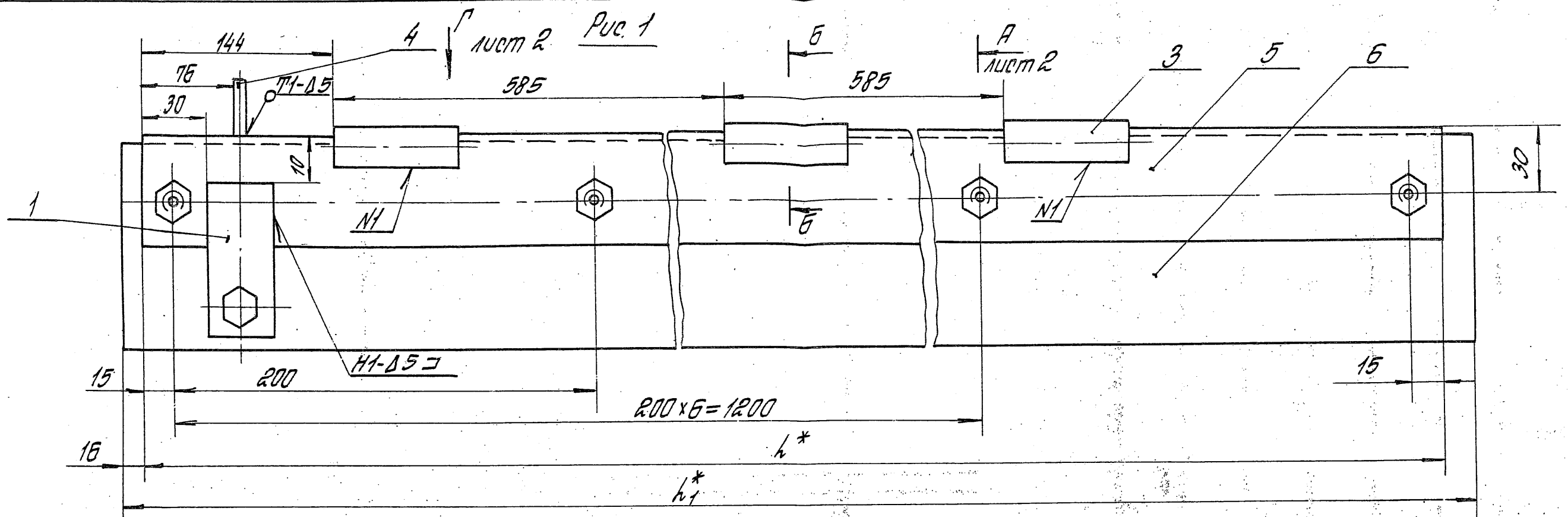
Копировал: Цирюлина

Формат А4

Имя, № листа	Получен и дата	Взят, индекс
--------------	----------------	--------------

Формат Знак Поз.	Объемные	Наименование	Код. на исполн.		Примеч.
			01	02	
		Копиробляющая			
		Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-86			
		Болты М6 ГОСТ 535-79			
Б4	1.435.2-28.3.02.04.00.04	h = 1470,10; Rz 80	1	1	4,48 кг
	-01	h = 1505,10; Rz 80	1		4,6 кг
		Уплотнение			
		Листинка I, рулон			
		ТМЦ-С-2-99 ГОСТ 7338-77			
Б4	1.435.2-28.3.02.04.00.05	(360x1494)-1,0; Rz 80	1	1	1,5 кг
	-01	(360x1530)-2,0; Rz 80	1		1,54 кг
		Стандартные изделия			
		Болты ГОСТ 7798-70			
7		М6-80x20.58.01.20	8	8	8
8		М10-80x50.58.01.20	1	1	1
9		Гайка М6-7Н.5.01.20 ГОСТ 5915-70	8	8	8
10		Шайба 6.65 ГОСТ 9165-70	8	8	8

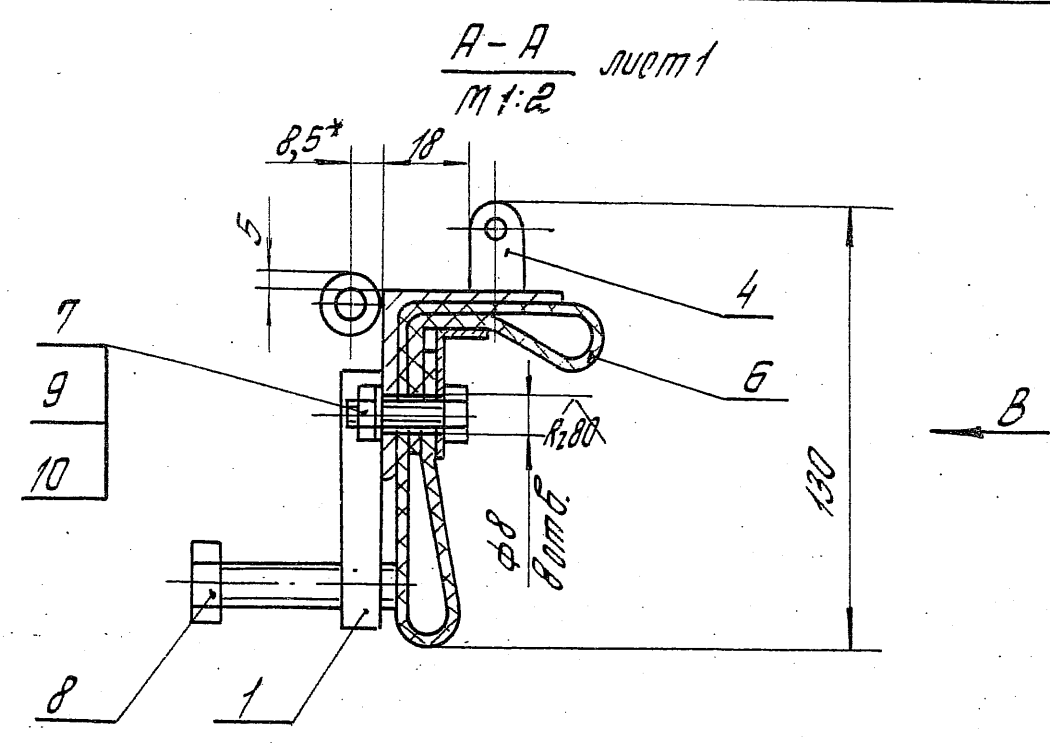
1.435.2-28.3.02.04.00.00		Лист	2
Копировал: Цирюлина		Формат А4	



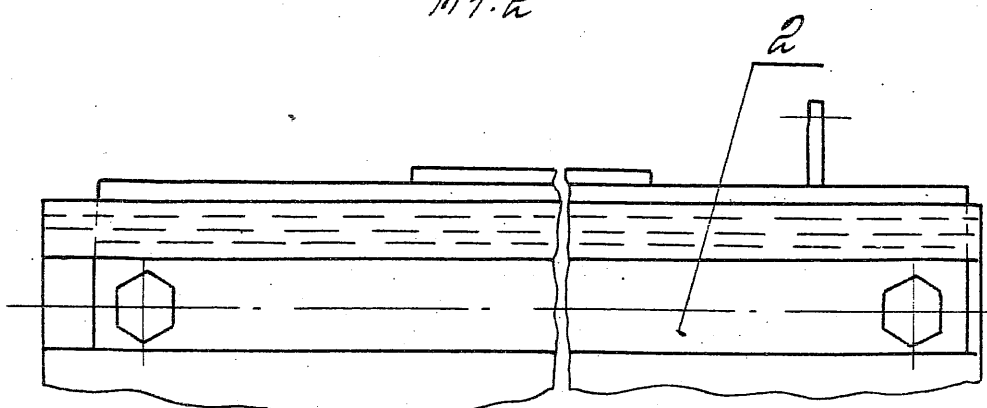
1. Сварные швы N1 выполнять в среде углекислого газа.
2. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14774-76.
- 3.* Размеры для справок.
- 4.** Размер в поз. Б обеспечить при сборке.
5. Допуск параллельности полупетель поз. 3 относительно их общей оси $\pm 0,4$ мм.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
7. Перед установкой резины поз. Б металлоконструкцию покрыть эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III, Б/1

Обозначение	Рис.	h _н , мм	h _т , мм	Масса, кг
1.435.2-28.3.02.04.00.00	1	1505	1530	7,18
-01	2	1470	1494	6,95
-02	3	1470	1494	6,95

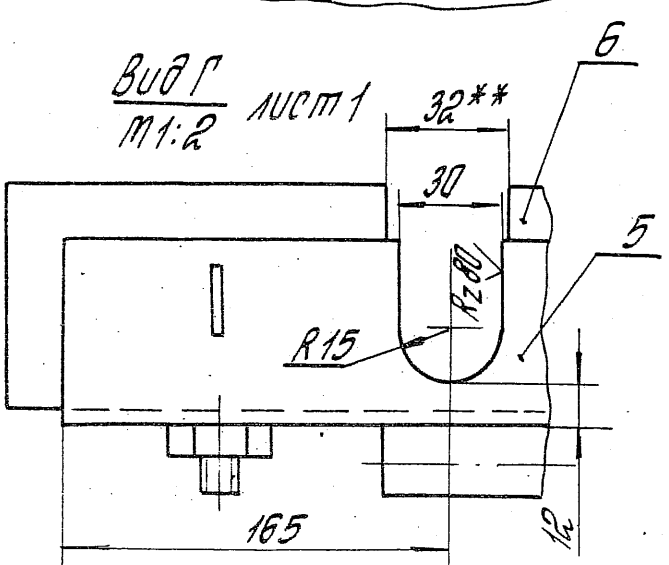
1.435.2-28.3.02.04.00.00.00 06		
Уплотнение подвижное	Стадия	Масса
	Р	м. табл.
Сборочный чертёж	Лист 1	Листов 2
	ЦНИИПРОТЗДАНИЙ	



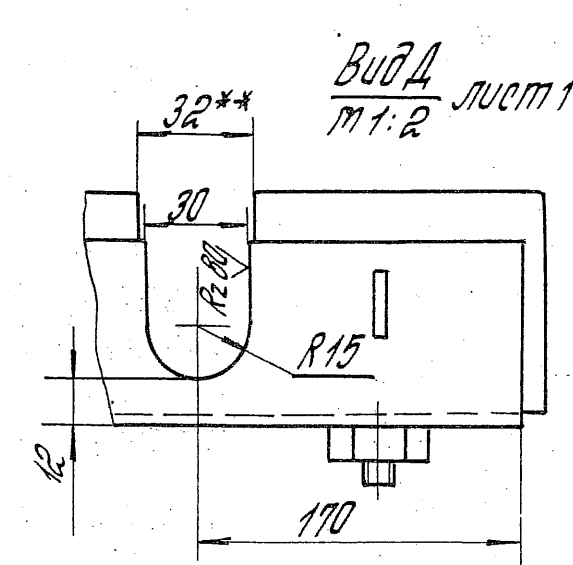
Вид В
М 1:2



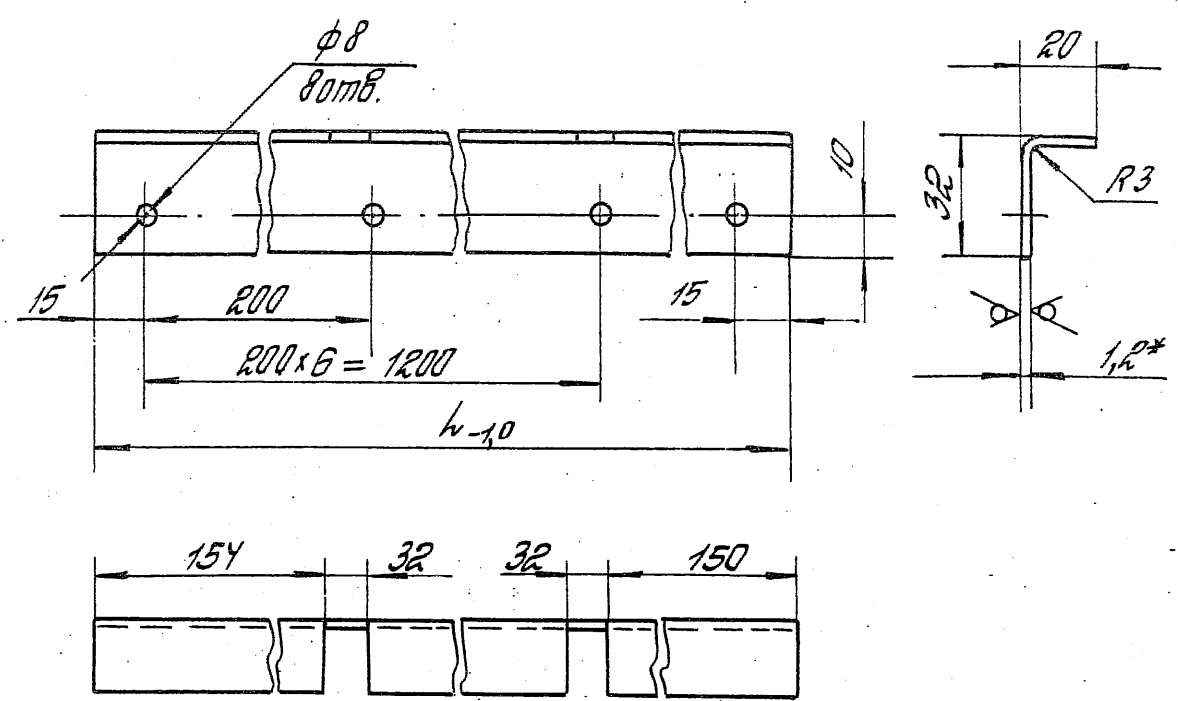
Вид Г
М 1:2 лист 1



Вид Д
М 1:2 лист 1



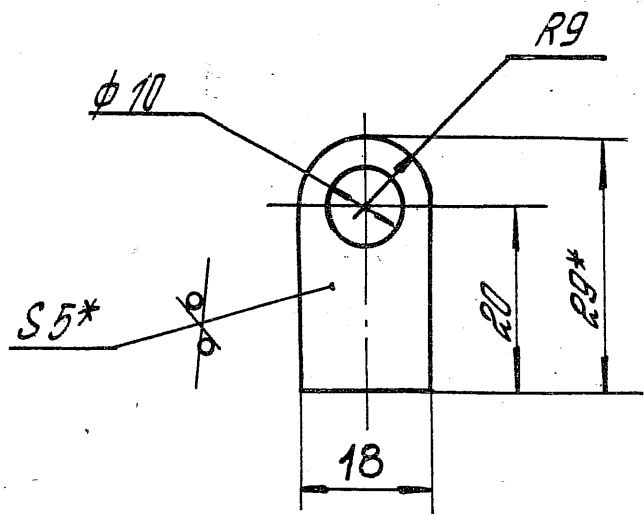
1.435.2-28.3.02.04.00.0005



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.2-28.3.02.04.00.01	1505	0,62
-01	1470	0,61

1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± IT14.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.435.2-28.3.02.04.00.01		
			Уголок	Масса	Масса табл.
Гип	Погоделов	Кос	Р	ст. табл.	—
Ник. гр.	Лукашевич	Ильин	Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Старухин	Сол	Лента 10пс-м-3-1,2x50		
Ст. инж.	Царева	Зап	лист 503-81		



1* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 0.14/2.

1.435.2-28.3.02.04.00.03		
Ухо	Масштаб	Масштаб
	p	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Лист В0т 3лс 6 ГОСТ 14637-79		

Клипповла Итремилво

Формат А4

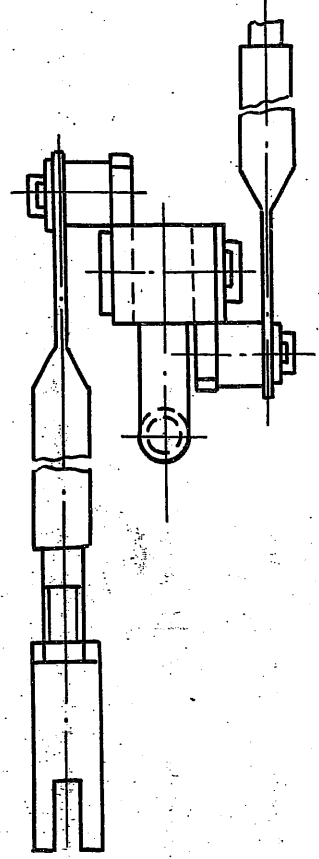
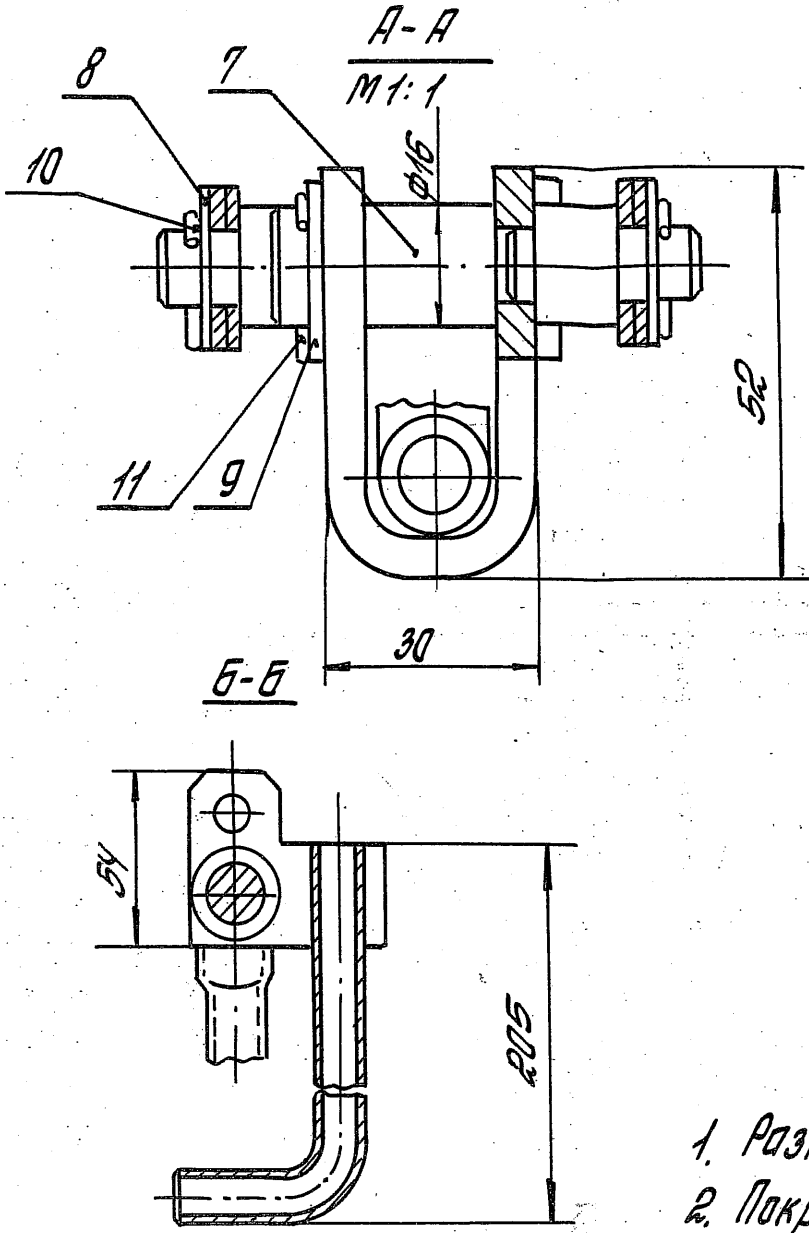
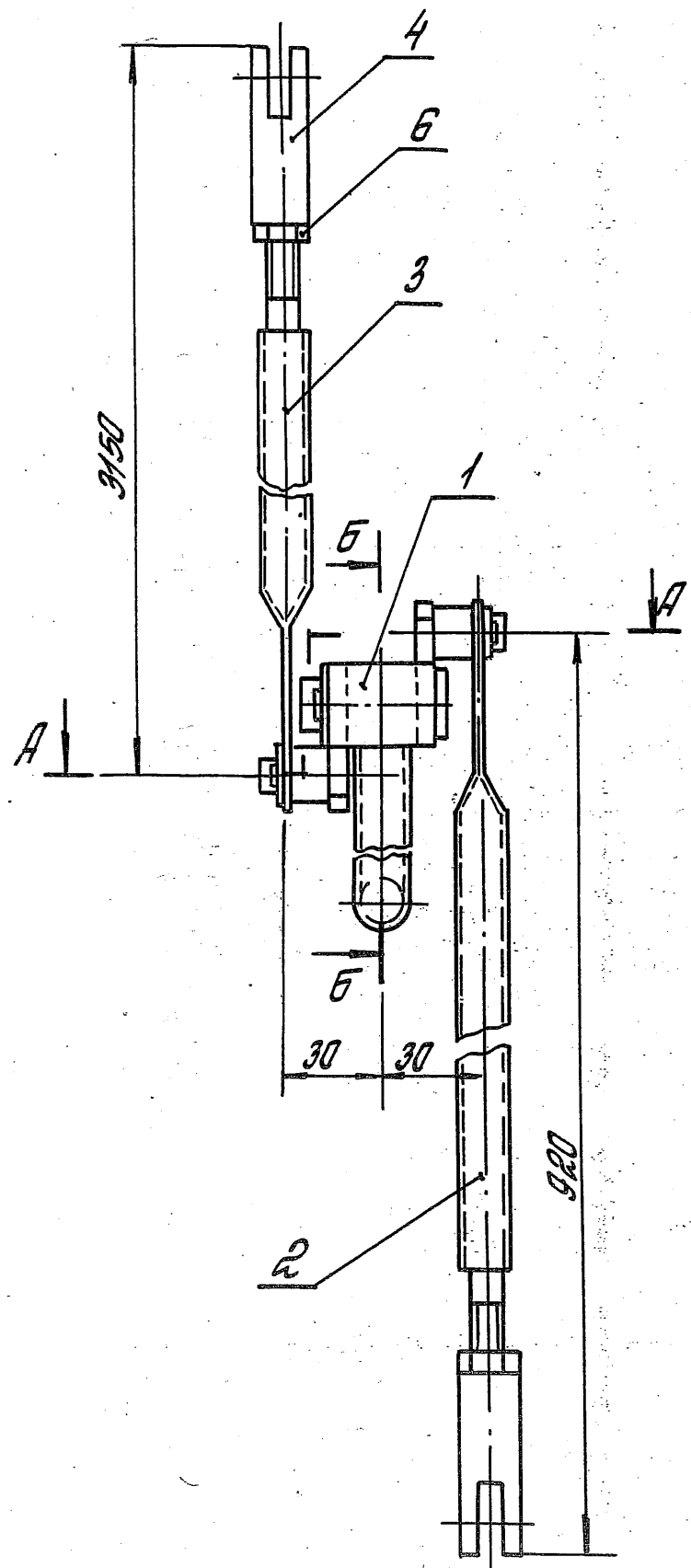
Шифр по ГОСТ	Подпись и дата	Выполнение №
--------------	----------------	--------------

Шифр по ГОСТ	Подпись и дата	Выполнение №	Обозначение	Наименование	Кол. на листе	1.435.2-28.3.02.05.00.00	Примеч.
А3			1.435.2-28.3.02.05.00.00.00	Оборачивной чертмен	1		
А4			1.435.2-28.1.08.02.00.00	Ручка	1		
А4			-01	Ручка	1		
А4			1.435.2-28.3.02.05.01.00	Пяза	1		
А4			1.435.2-28.3.02.05.01.00-01	Пяза	1		
А4			1.435.2-28.1.08.00.00.02	Детали	2		
А4			1.435.2-28.1.08.00.00.02	Сервис	2		

1.435.2-28.3.02.05.00.00	
Механизм	ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Открытка	ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Лист 1	Р
Лист 2	Р

1.435.2-28.3.02.05.00.00

1.435.2-28.3.02.05.00.00-01- зеркальное отражение
Остальное - см. 1.435.2-28.3.02.05.00.00



1. Размеры для справок.
2. Покрытие: эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III. Б/1, кроме детали поз. 7 и посадочных мест.

Шифр по ГОСТ 10488-80

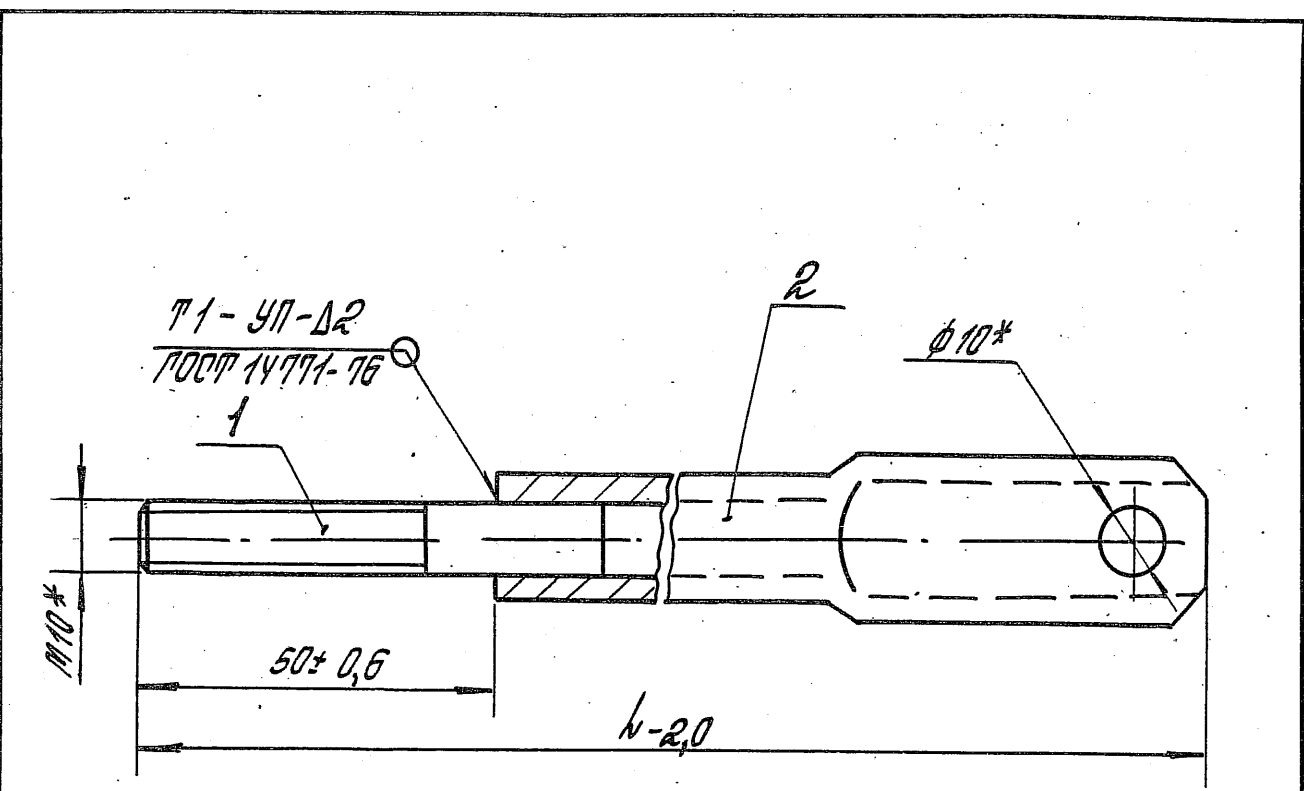
1.435.2-28.3.02.05.00.00 05			
Механизм открывания руборочный чертёж	Итого	Масса	Масштаб
	Р	4,2	1:2
		Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			

Копировать и штамповать

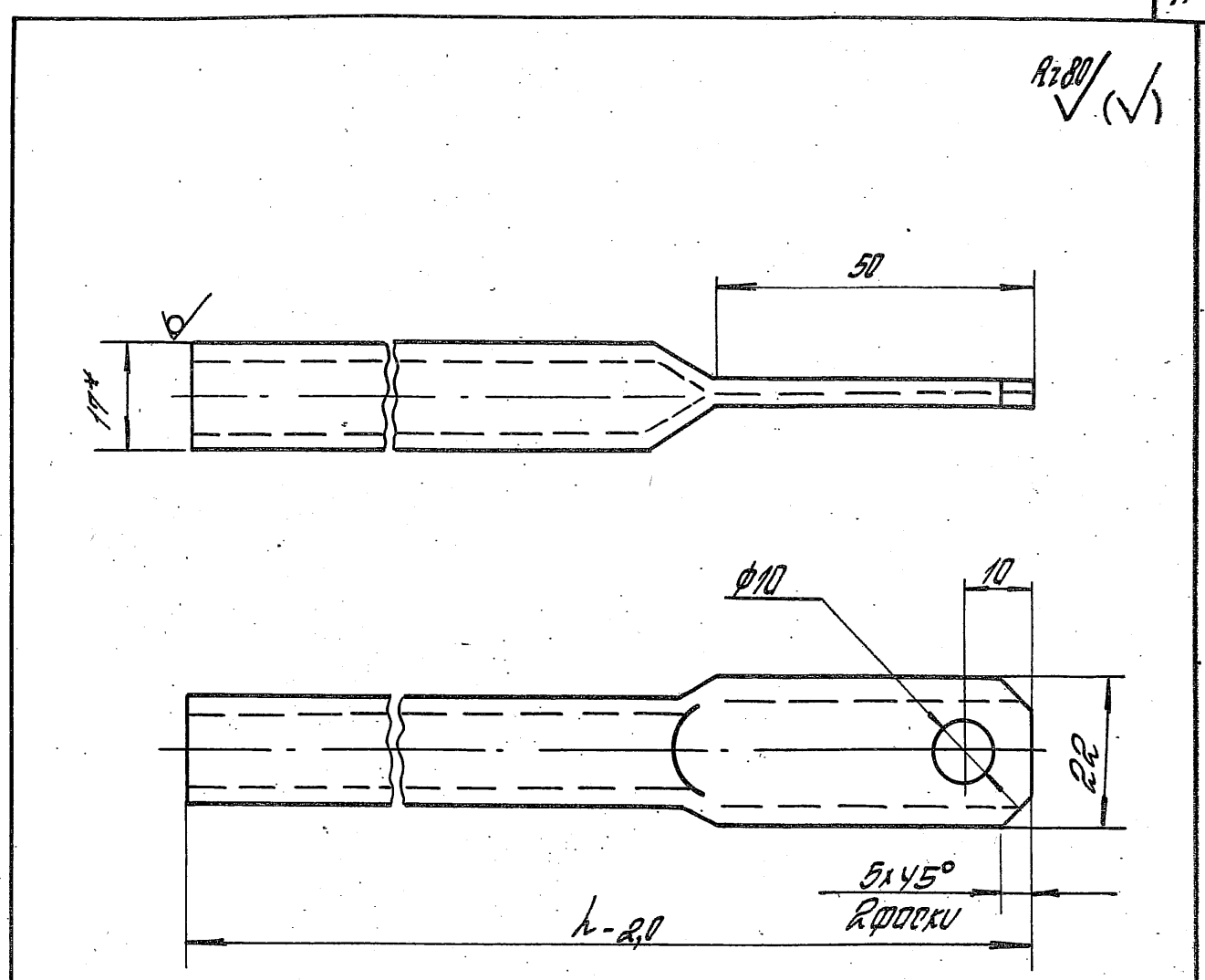
23343-04 41

Формат А3

А280/✓



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.2-28.3.02.05.01.00	894	0,71
-01	3124	2,49



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.2-28.3.02.05.01.01	844	0,67
-01	3074	2,45

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.3.02.05.01.00 СБ		
Тяга		
Оборачивный чертёж		
Материал	Масса	Масштаб
Р	от. табл.	—
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ИИП	Поповлов	Кур
Рук. гр.	Лукошев	Вилч
От. инж.	Старая	Сид
От. инж.	Царева	Зар

Калирова Истрельцова

Формат А4

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h 14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.3.02.05.01.01		
Направляющая		
Материал	Масса	Масштаб
Р	от. табл.	—
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ИИП	Поповлов	Кур
Рук. гр.	Лукошев	Вилч
От. инж.	Старая	Сид
От. инж.	Царева	Зар

Калирова Истрельцова

23343-04 42

Формат А4

Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.2-28.3.02.06.00.00.05	Оборочной чертёж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
А4	1		1.435.2-28.3.02.06.01.00	Кранштейн	1	
А4	2		1.435.2-28.3.02.06.02.00	Кранштейн	1	
				<u>Детали</u>		
А3	4		1.435.2-28.3.02.06.00.01	Ролик	2	
А4	5		1.435.2-28.3.02.06.00.02	Крышка	2	
А4	6		1.435.2-28.3.02.06.00.03	Ось	2	
А4	7		1.435.2-28.3.02.06.00.04	Плоская	1	
А4	8		1.435.2-28.3.02.06.00.05	Ось	1	
А4	9		1.435.2-28.3.02.06.00.06	Втулка	1	
А4	10		1.435.2-28.3.02.06.00.07	Шпилька	1	
А4	11		1.435.2-28.3.02.06.00.08	Шпилька	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	13			Болт М4-8х16.58.01.20		
				ПОСТ 7798-70	6	

1.435.2-28.3.02.06.00.00		
Изд	Подделка	Изд
Рук.зр.	Лукочевик	Изд
От.инж.	Итиракин	Изд
От.инж.	Царева	Изд
Подвеска		Изд
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ		Изд

Копировал Стрельцова

Формат А4

Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Работы ПОСТ 5915-70		
		14		М12-7Н.5.01.20	4	
		15		М16-7Н.5.01.20	2	
		16		Работы М16-7Н.5.01.20		
				ПОСТ 5918-73	1	
		17		Работы М24-7Н.5.01.20		
				ПОСТ 5919-73	2	
				Работы ПОСТ 11371-78		
		18		12.01.пс.б.01.20	3	
		19		16.01.пс.б.01.20	1	
		20		24.01.пс.б.01.20	2	
				Работы ПОСТ 6402-70		
		21		4.Б57.029	6	
		22		12.Б57.029	4	
				Шпильки ПОСТ 7397-79		
		23		3,2x16.001	1	
		24		4,0x36.001	1	
		25		5,0x40.001	2	
		26		Кольцо РБ30		
				ПОСТ 13940-80	2	
		27		Подшипник 60206		
				ПОСТ 7242-81	2	

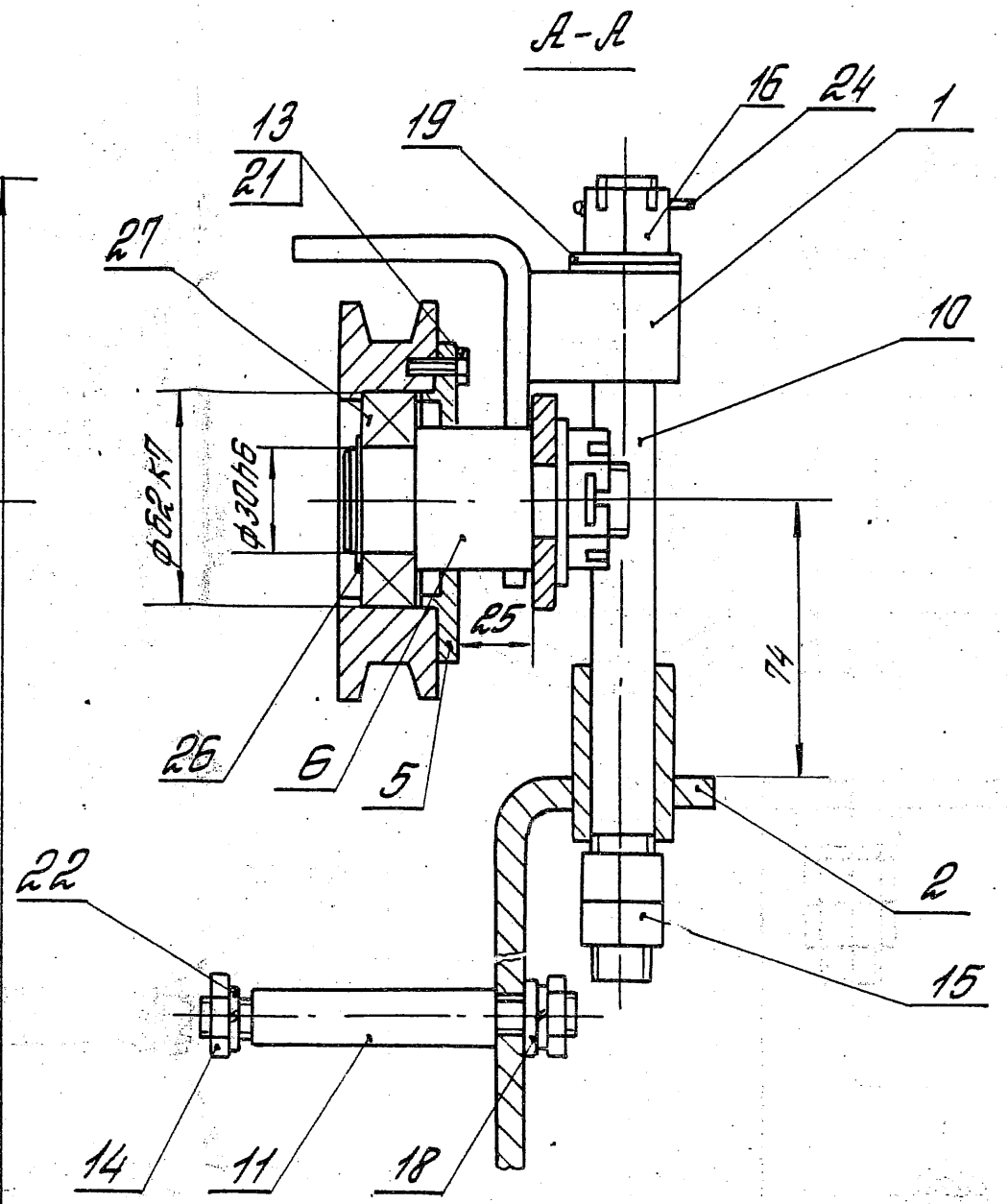
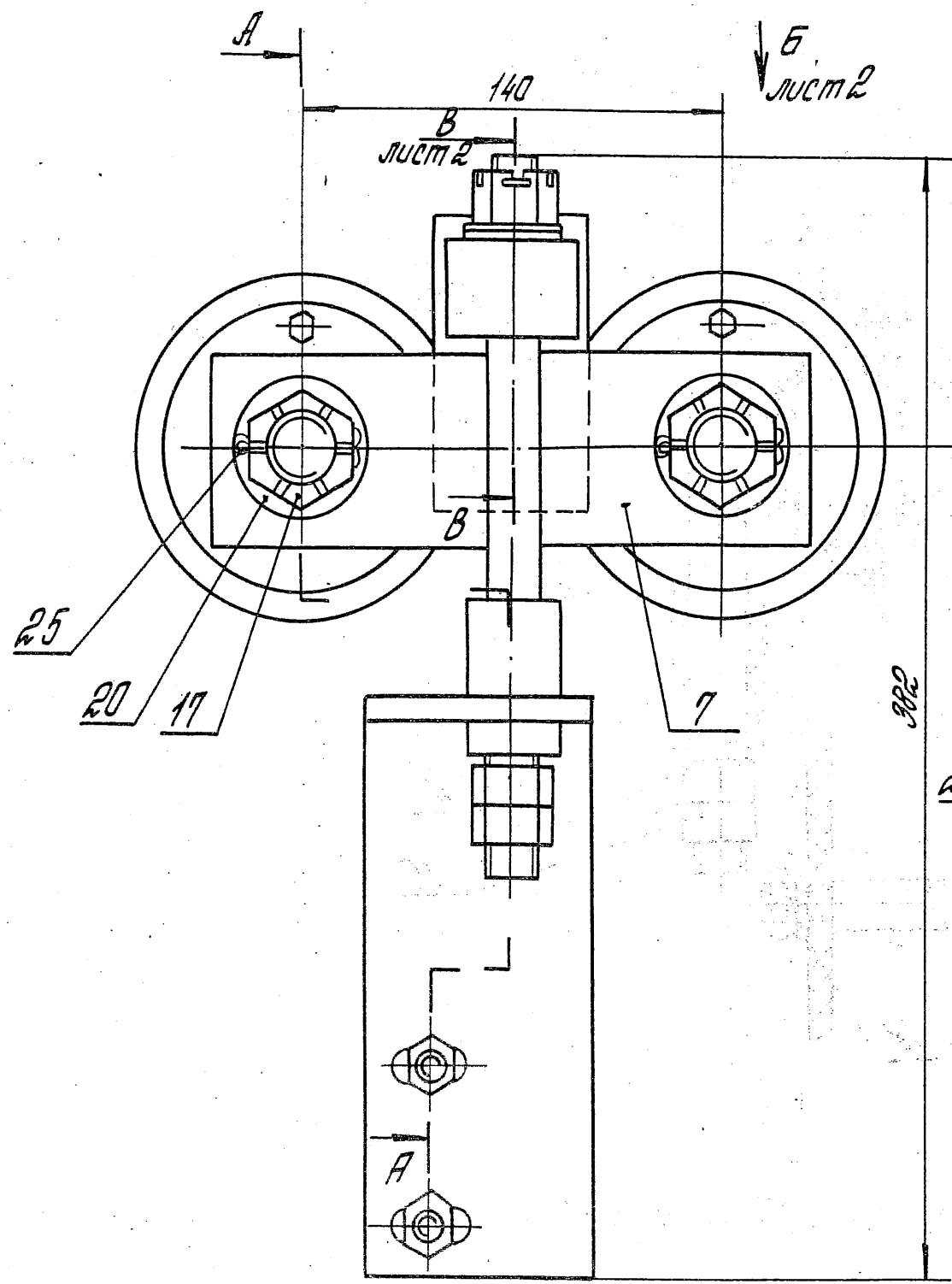
Изд. № табл. Подпись и дата. Изм. инт. №

1.435.2-28.3.02.06.00.00		
Изд	Изд	Изд
Р	1	2
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ		Изд
1.435.2-28.3.02.06.00.00		Изд
		2

Копировал Стрельцова

23343-04 43

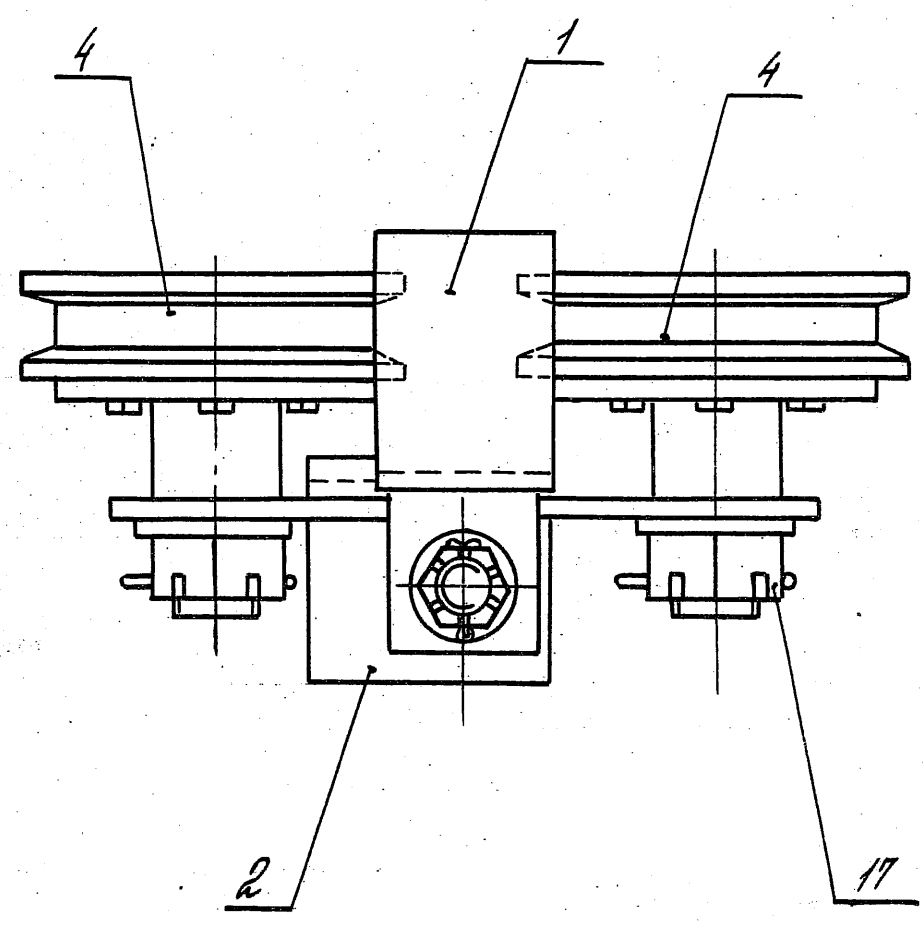
Формат А4



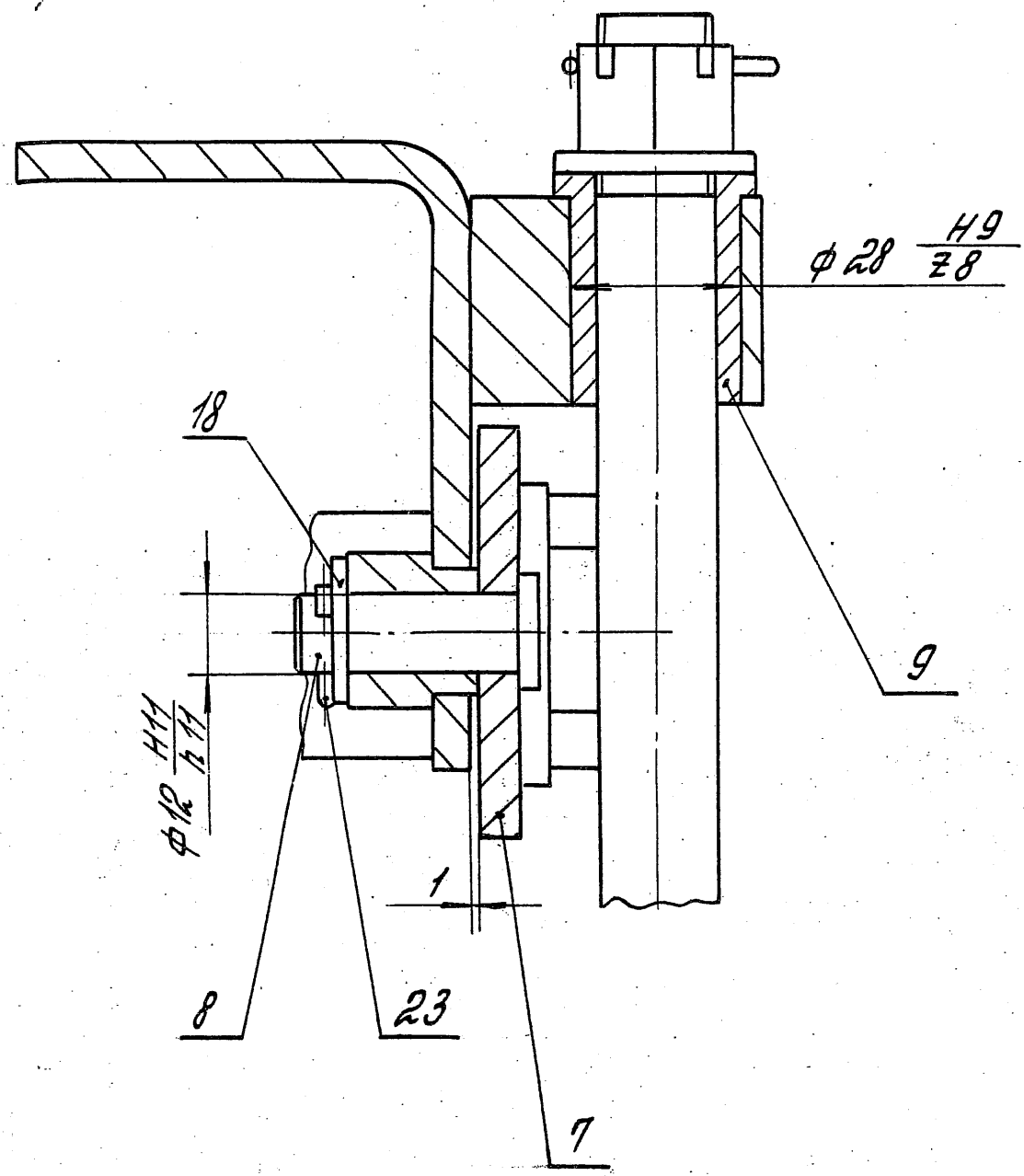
Размеры для справок

			1435.2-28.3.02.06.00.00.05		
			Подвеска	Масштаб	Масштаб
			Сборочный чертёж	Р	1:2
			Лист 1	Листов 2	
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Гип	Погорелов	И.С.			
Рук. гр.	Лукашевич	М.А.			
От. инж.	Смирлягин	С.В.			
От. инж.	Царева	Т.В.			

Вид Б лист 1
М 1:2



Вид В лист 1
М 1:1



1.435.2-28.3.02.06.00.00.05	Лист 2
-----------------------------	-----------

Копирова Истрельцова 23343-04 45 формат А3

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.2-28.3.02.06.01.0005	Оборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.2-28.3.02.06.01.01	Бобышка	1	
Б4	2		1.435.2-28.3.02.06.01.02	Втулка		
				Квадрат ВЧВ ГОСТ 2590-71 ВСтЗпсб ГОСТ 535-79 h = 30 h 14; Rz 80	1	0,4 кг
Б4	3		1.435.2-28.3.02.06.01.03	Скоба		
				Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗпсб ГОСТ 535-79 (160x64) h 14; Rz 80	1	0,47 кг

1.435.2-28.3.02.06.01.00

Кранштейн

Италия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Формат А4

ПМП	Погоделов	Павлов
Рук. гр.	Лукашевич	Иванов
От. инж.	Смирнов	Смирнов
От. инж.	Царева	Царева

ВН Копировал Стрельцова

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.2-28.3.02.06.02.0005	Оборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.435.2-28.3.02.06.02.01	Скоба		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗпсб ГОСТ 535-79 (262x75) h 14; Rz 80	1	1,02 кг
Б4	2		1.435.2-28.3.02.06.02.02	Втулка		
				ВЧВ ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗпсб ГОСТ 535-79 h = 80 h 14; Rz 80	1	0,33 кг

1.435.2-28.3.02.06.02.00

Кранштейн

Италия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

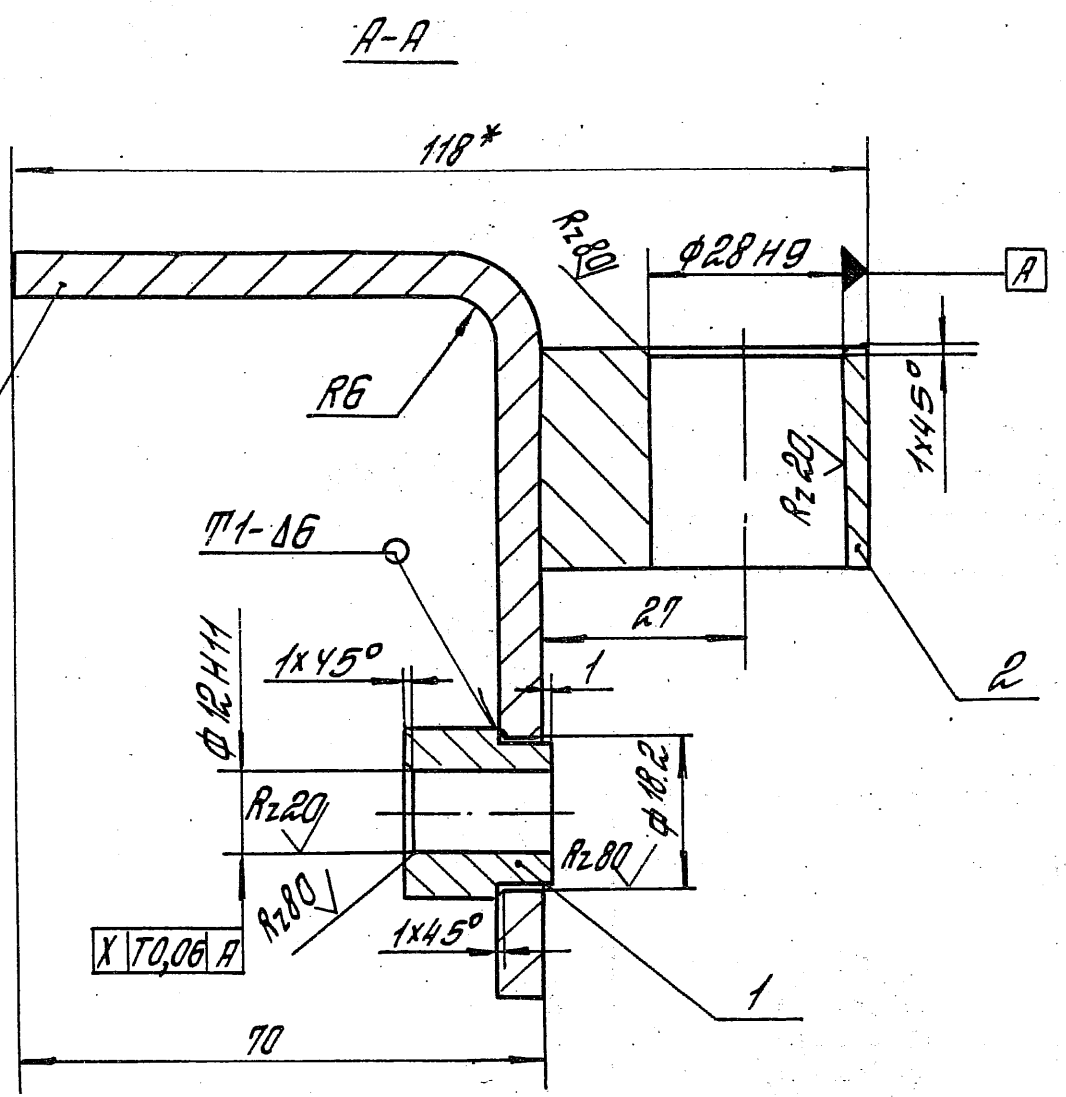
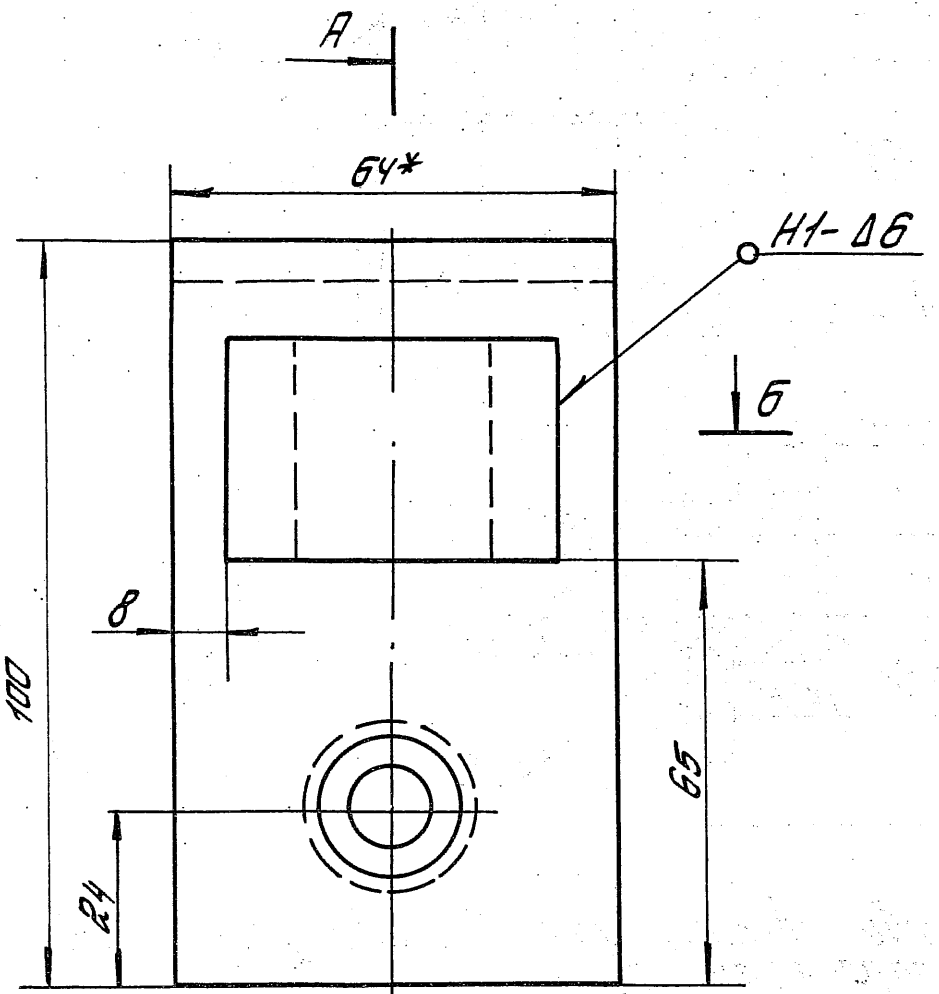
Формат А4

ПМП	Погоделов	Павлов
Рук. гр.	Лукашевич	Иванов
От. инж.	Смирнов	Смирнов
От. инж.	Царева	Царева

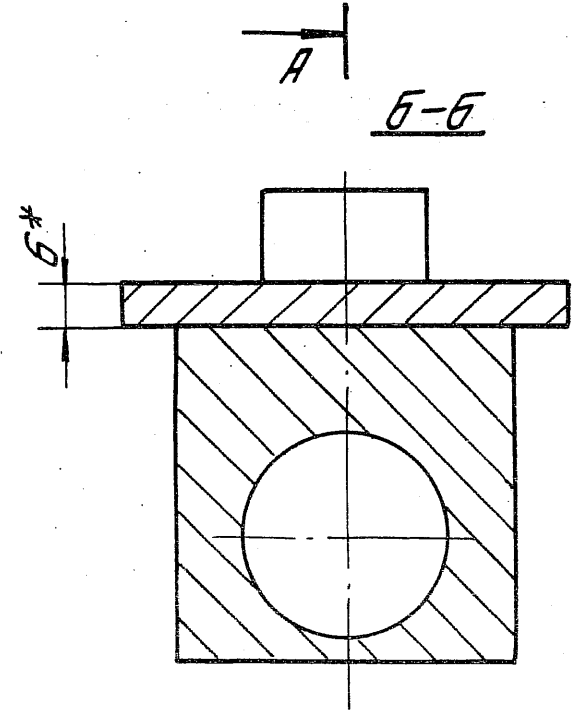
Копировал Стрельцова

23343-04 46

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ



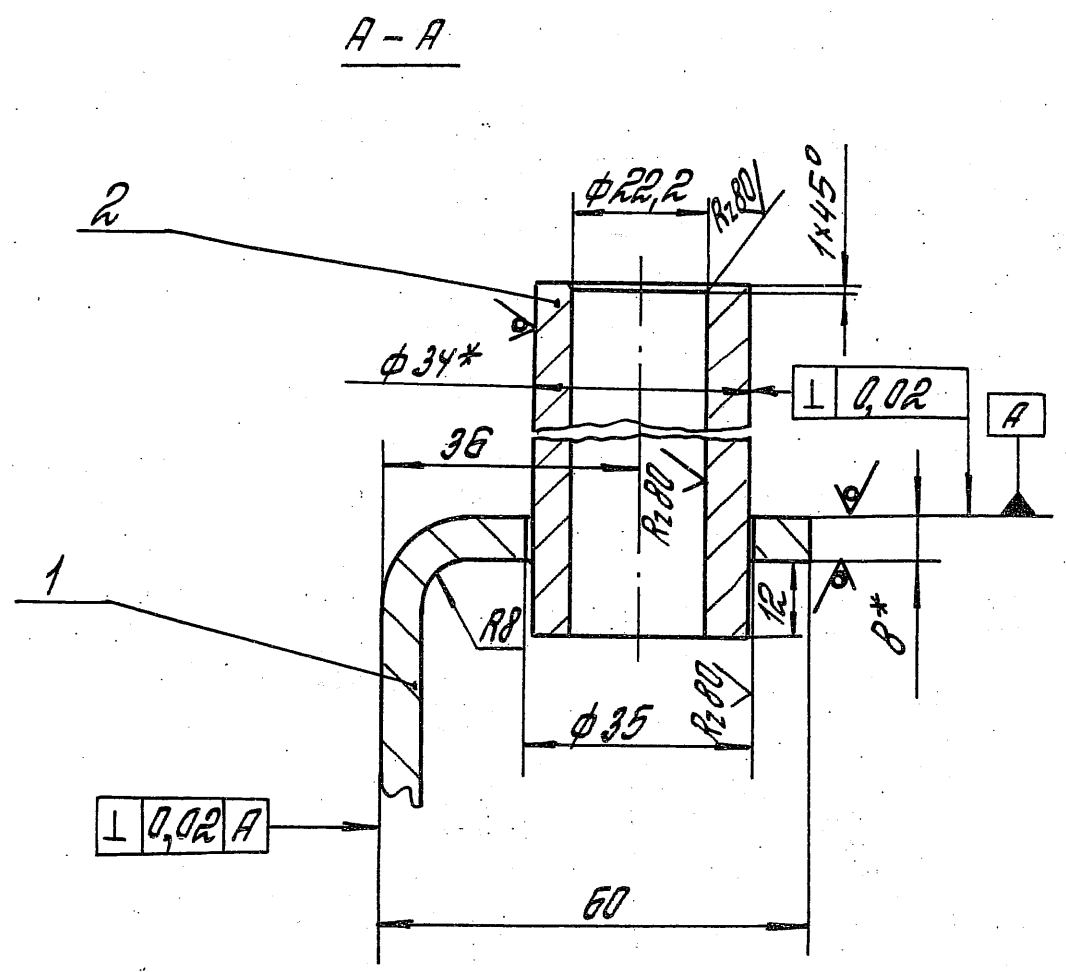
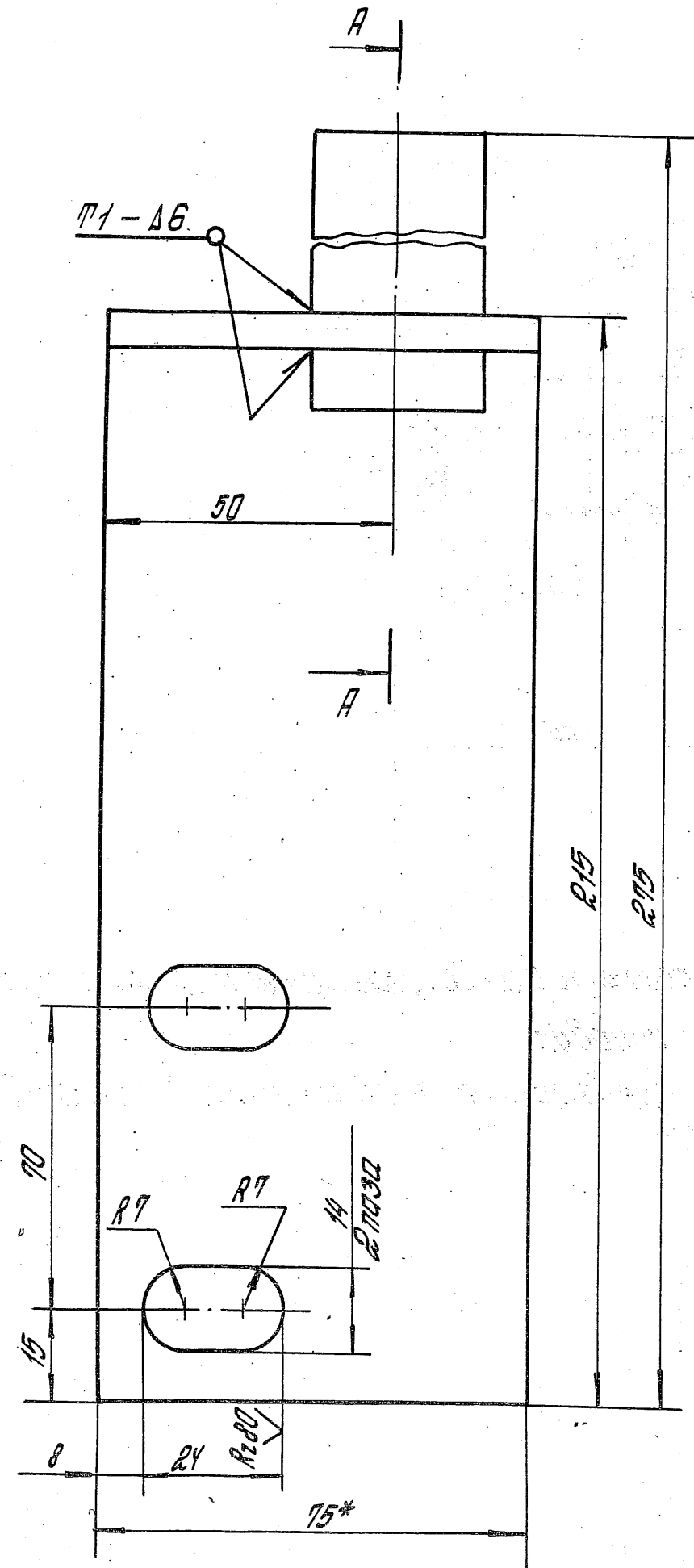
- 1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
- 2. * Размеры для справок.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.



			1.435.2-28.3.02.06.01.00.00.00.00		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	0,9	1:1
			Лист	Листов 1	
Гип	Поприделов	А.С.	Кранштейн Ручной чертёж		
Рук. гр.	Лукашевич	А.М.			
От. инж.	Смирнов	С.И.			
От. инж.	Царева	Л.В.			
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Копиравал Стрельцова

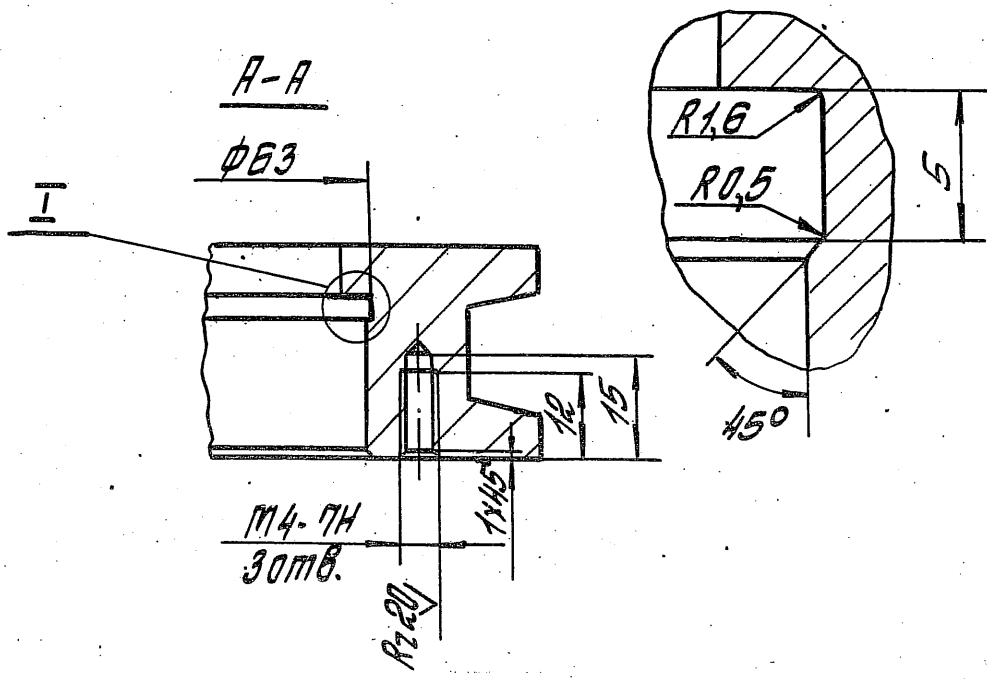
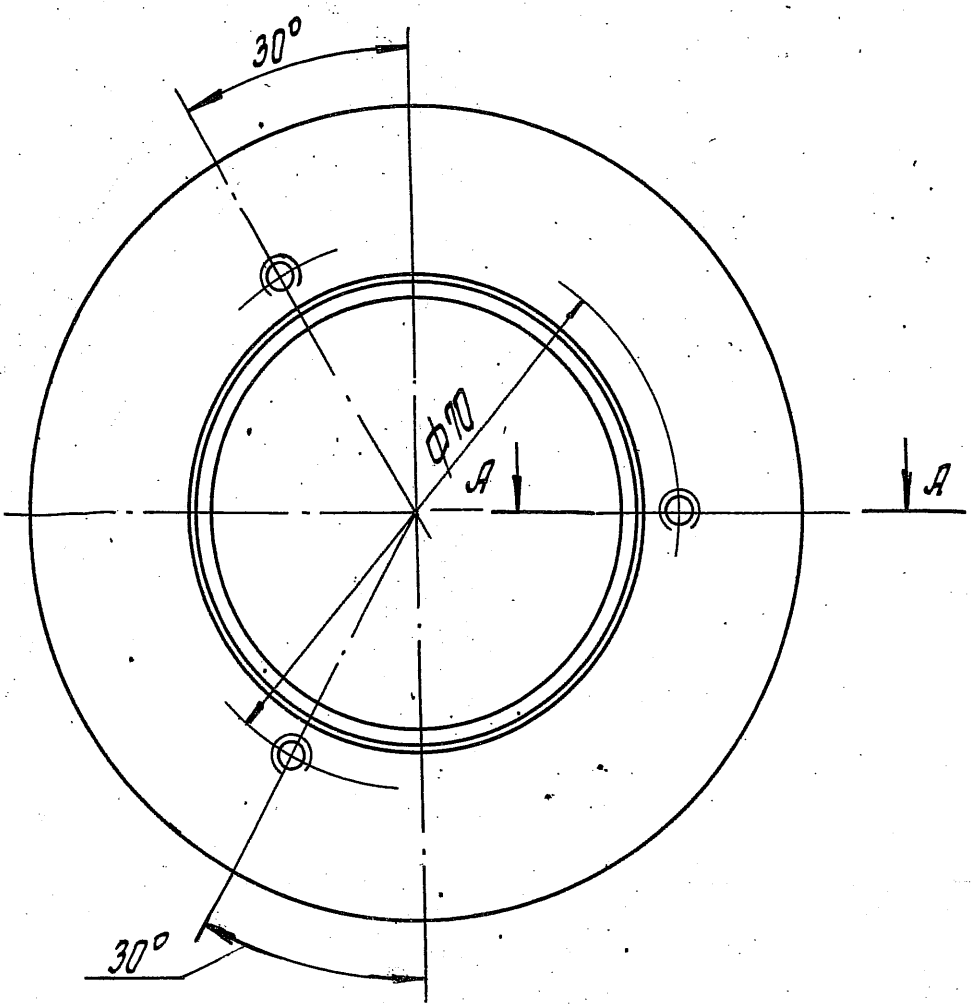
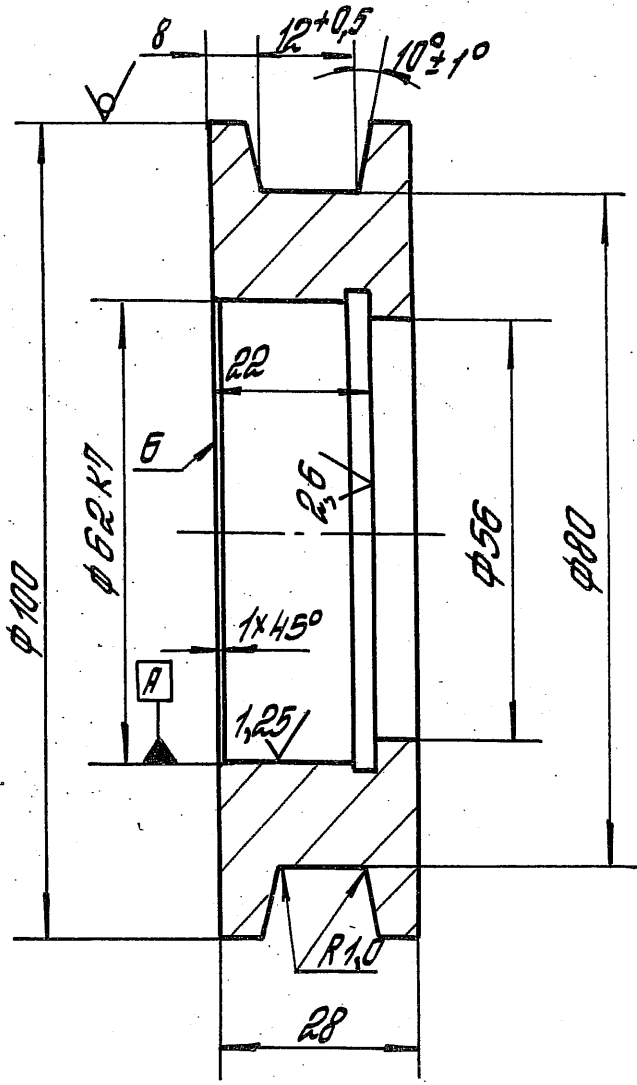
23343-04 47 Формат А3



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14; H14; \pm \frac{IT14}{2}$

			1.435.2-28. 3. 02. 06. 02. 00 06		
			Кронштейн		
			Сборочный чертёж		
			Масштаб	Масса	Масштаб
			Р	1,40	1:1
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
РВП	Лагоренко	Кос			
Рук. гр.	Лукашевич	Сидор			
От инж.	Сторожен	Сидор			
От инж.	Царева	Зина			

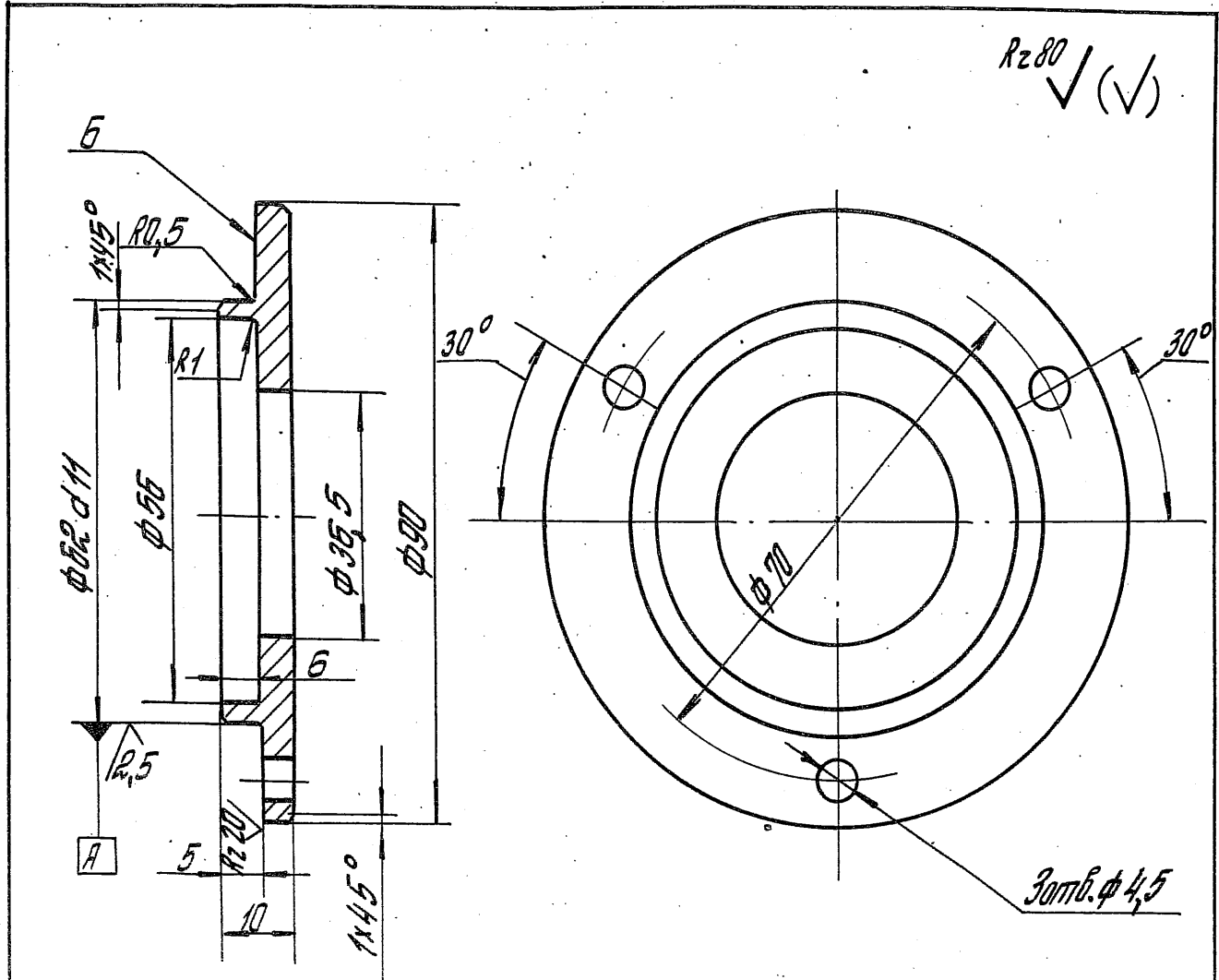
Rz 80 (✓)



1. Допуск торцевого биения поверхности Б относительно оси поверхности А 0,04 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

1. 435. 2-28. 3 02. 06. 00. 01		
Ролик	Материал	Масса
	Р	0,94
Круг В100 пост 2590-71 45 пост 1050-74	Лист	Листов 1
	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

ШЕ № ПОСЛ ПЛОСКОС И РАДИАЛЬН ШИНА



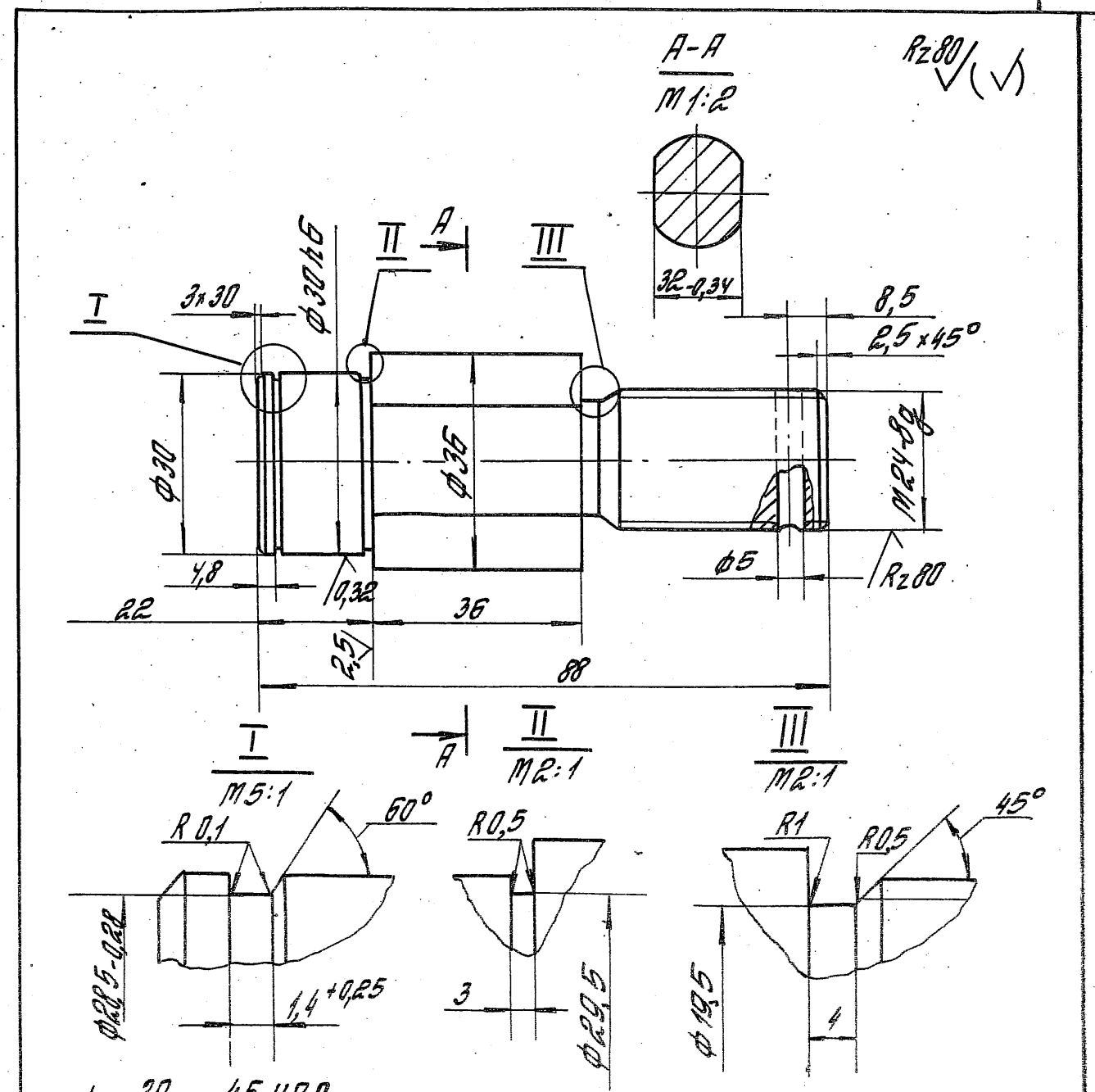
1. Допуск торцевого бугеня поверхности Б относительно оси поверхности А 0,040 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

Шкала: 1:1

1.435.2-28.3.02.06.00.02		
Крышка	Итого	Масса
	Р	0,25
Круг	Лист	Листов 1
	В 100 ГОСТ 2590-71	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
В 3 ГОСТ 535-79		

Копировал Стрельцова

Формат А4



1. 30 ... 45 HRC э.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.
3. Покрытие: Хит. Ц. тв. 9-36.

Шкала: 1:1

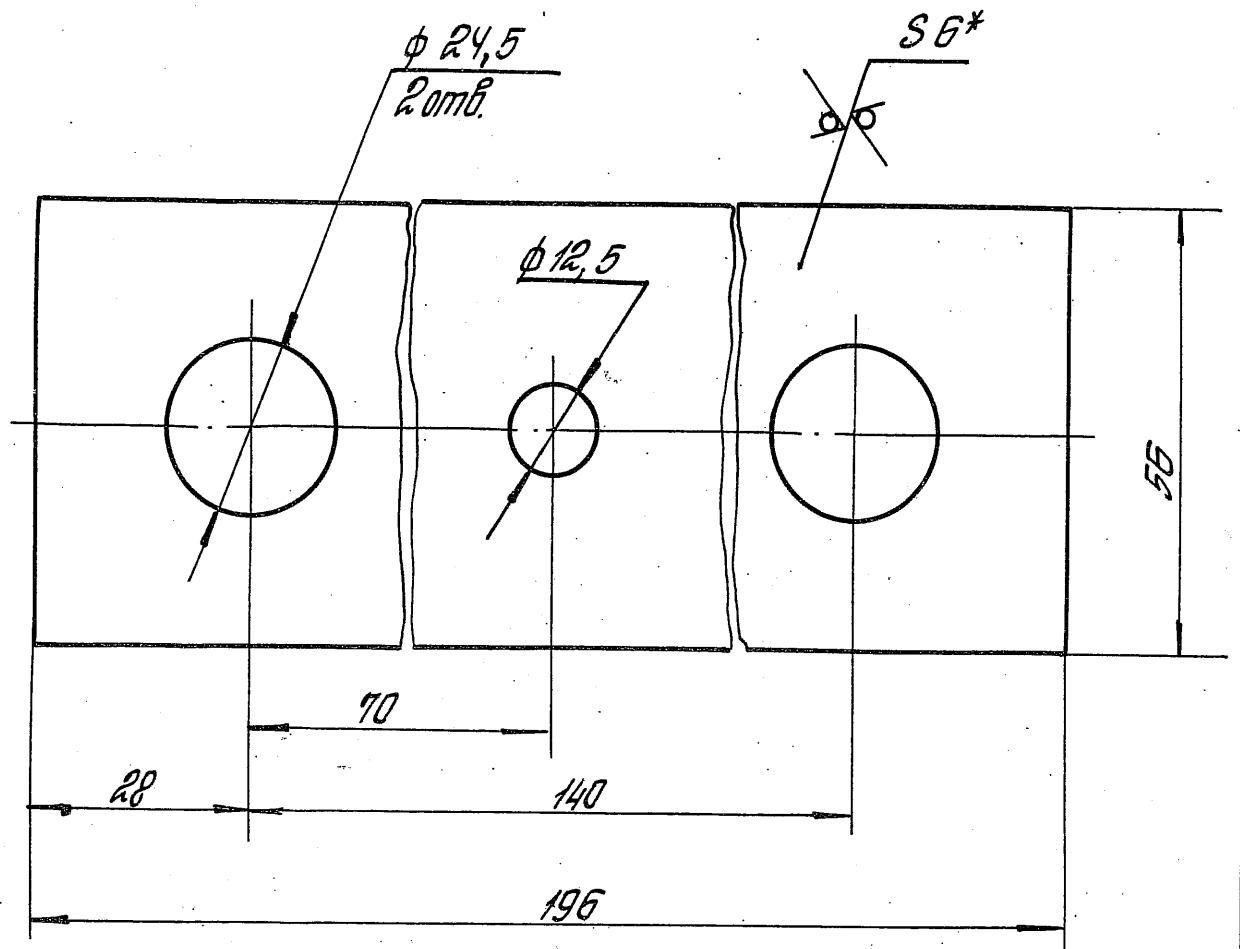
1.435.2-28.3.02.06.00.03		
Ось	Итого	Масса
	Р	0,48
Круг	Лист	Листов 1
	В 38 ГОСТ 2590-71	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
В 20 ГОСТ 1050-74		

Копировал Стрельцова

23343-04 50

Формат А4

Rz80 (✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.3.02.06.00.04

Планка

Италия	Масса	Масштаб
Р	0,516	1:1
Лист	Листов 1	

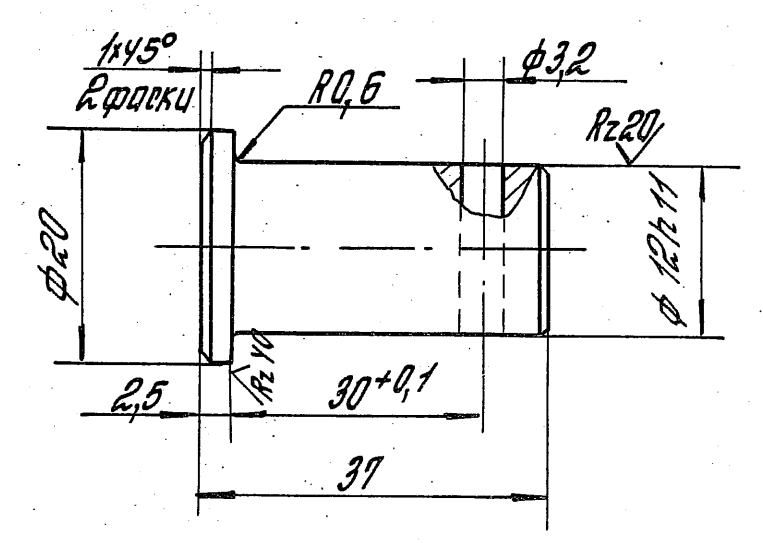
ГНП Погорелов П.С.
 Рук.зд. Лукошев В.И.
 От инж. Стряжун С.И.
 От инж. Царева В.А.

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74
 Вит Зиссброст 14637-79
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Копировал Стрельцова

Формат А4

Rz80 (✓)



1. 30 ... 45 НРСз.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.
3. Покрытие: Хит. Ц. тв 9-36.

1.435.2-28.3.02.06.00.05

Ось

Италия	Масса	Масштаб
Р	0,025	2:1
Лист	Листов 1	

Шифр. №. подл. Вид. №. инв. №.

ГНП Погорелов П.С.
 Рук.зд. Лукошев В.И.
 От инж. Стряжун С.И.
 От инж. Царева В.А.

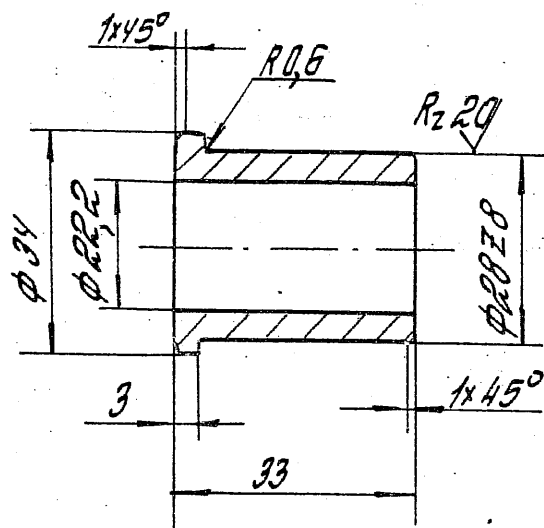
Круг В22 ГОСТ 2590-74
 20 ГОСТ 1050-74
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Копировал Стрельцова

23343-04 51

Формат А4

Rz 80 ✓ ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h 14; ± IT14/2.

1.435.2-28.3.02.06.00.06

Втулка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,068	1:1
Лист	Листов 1	

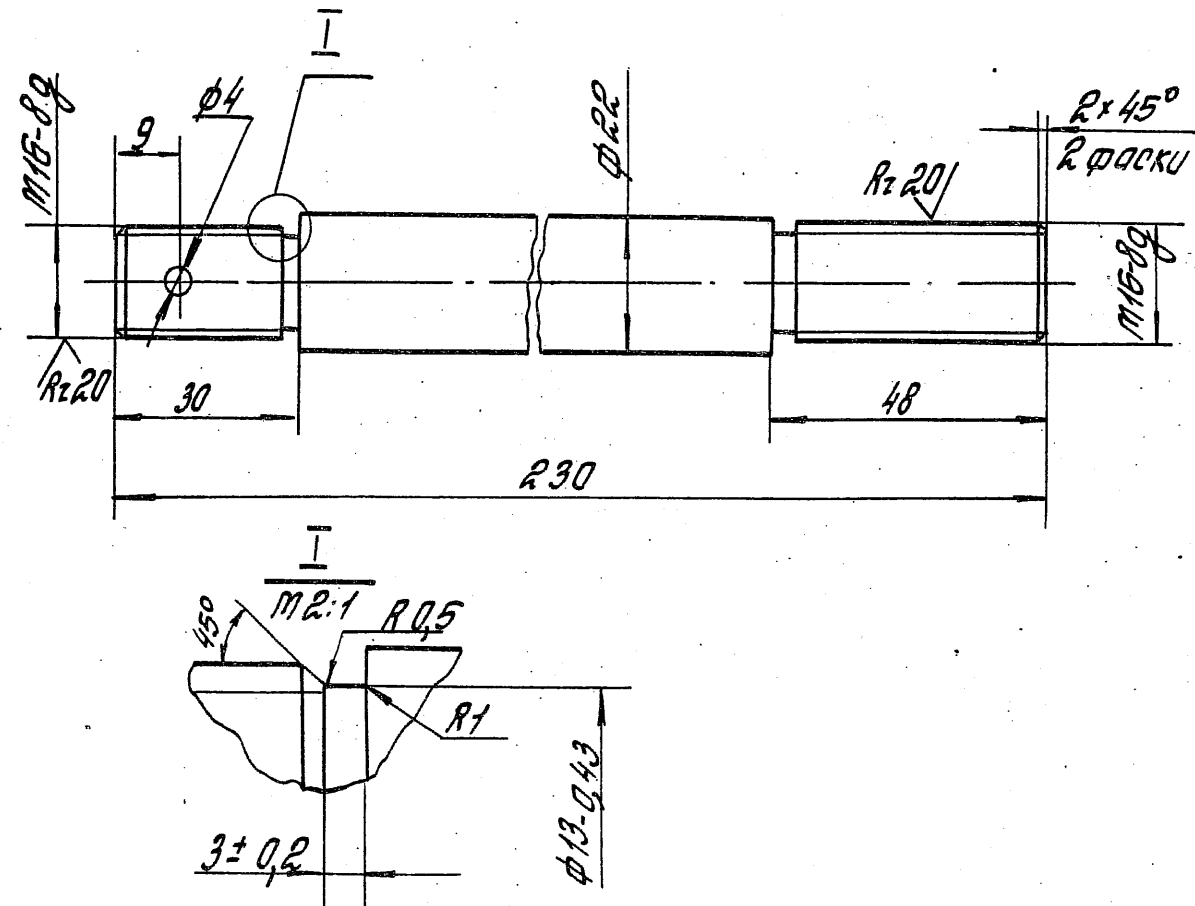
Чугун АЧС-1
ГОСТ 1585-85

ЦНИИПРОТЗДАНИИ

Копировал Стрельцова

Формат А4

Rz 80 ✓ ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ± IT14/2.

1.435.2-28.3.02.06.00.07

Шпилька

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,41	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В24 ГОСТ 2590-71
В от Зпблост 535-79

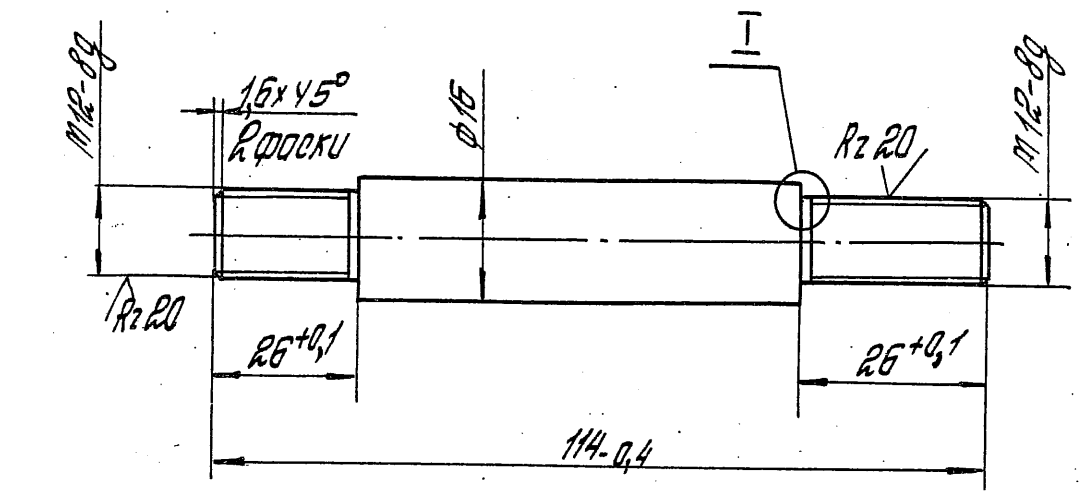
ЦНИИПРОТЗДАНИИ

Копировал Стрельцова

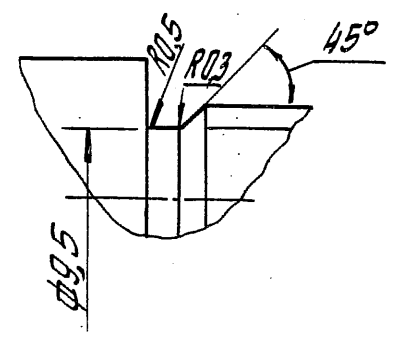
23343-04 52

Формат А4

Rz 80 ✓(✓)



I
M 2:1



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

1.435.2-28.3.02.06.00.08

Шпилька

Итого	Масса	масштаб
Р	0,14	1:1
Лист	Листов 1	

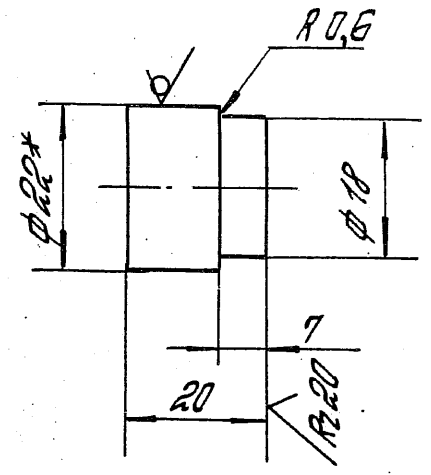
РЧП Логорелов Д.С.
РЧК гр. Лукашевич И.И.
От инж. Итирягин С.И.
От инж. Царева И.И.

Круг В 18 ГОСТ 2590-71
В от 3 лев ГОСТ 535-79

ЦНИИПРОТЗАНИИ

Копировал Стрельцова

Формат А4



* Размер для справок.

1.435.2-28.3.02.06.01.01

Бобышка

Итого	Масса	масштаб
Р	0,05	1:1
Лист	Листов 1	

РЧП Логорелов Д.С.
РЧК гр. Лукашевич И.И.
От инж. Итирягин С.И.
От инж. Царева И.И.

Круг В 22 ГОСТ 2590-71
В от 3 лев ГОСТ 535-79

ЦНИИПРОТЗАНИИ

Копировал Стрельцова

23343-04 53

Формат А4

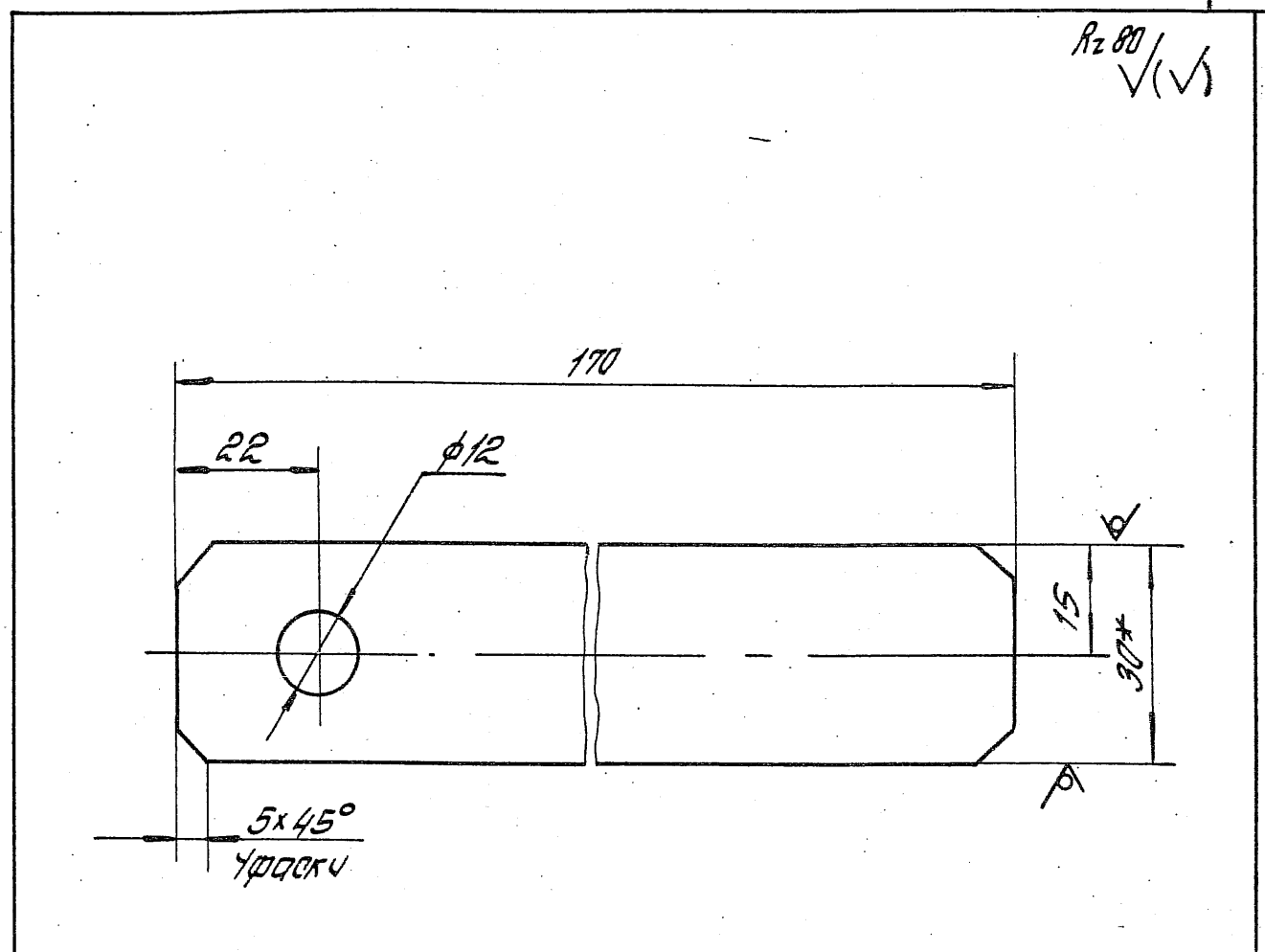
Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.2-28.3.02.07.00.00.06	Оборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.2-28.3.02.07.00.01	Палец	1	
А4	2		1.435.2-28.3.02.07.00.02	Окоца	1	
А4	3		1.435.2-28.3.02.07.00.03	Пружина	1	
А4	4		1.435.2-28.3.02.07.00.04	Планка	1	
Б4	5		1.435.2-28.3.02.07.00.05	Окоца		
				Лист 5-ПН-УГОЛ 19903-74 80т3пс6 ГОСТ 14637-79 (139x40) h 14; R280	1	0,17 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Полка М10-7Н.5.01.20 ГОСТ 5915-70	2	

Имя, фамилия, дата, подпись

1.435.2-28.3.02.07.00.00		
ИИП	Погоделов Пав	Лист
Рук. гр.	Лукошевич И.И.	Лист
От. инж.	Отрягин	Лист
От. инж.	Царева	Лист
Инж.	Дюкова	Лист
Шпингалет		Лист 5
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копировал Оттольевич

Формат А4



1. Открытые кромки притупить.
2. * Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

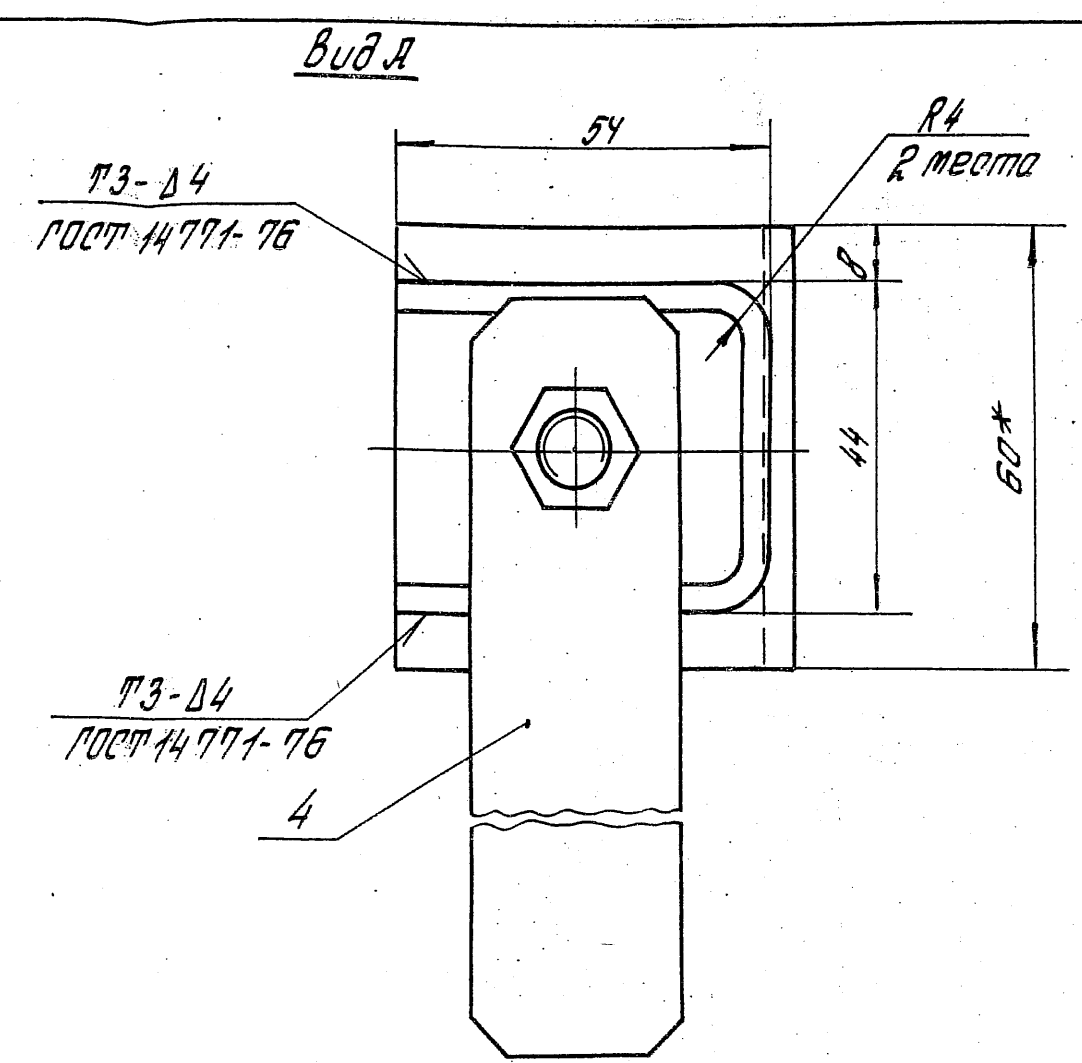
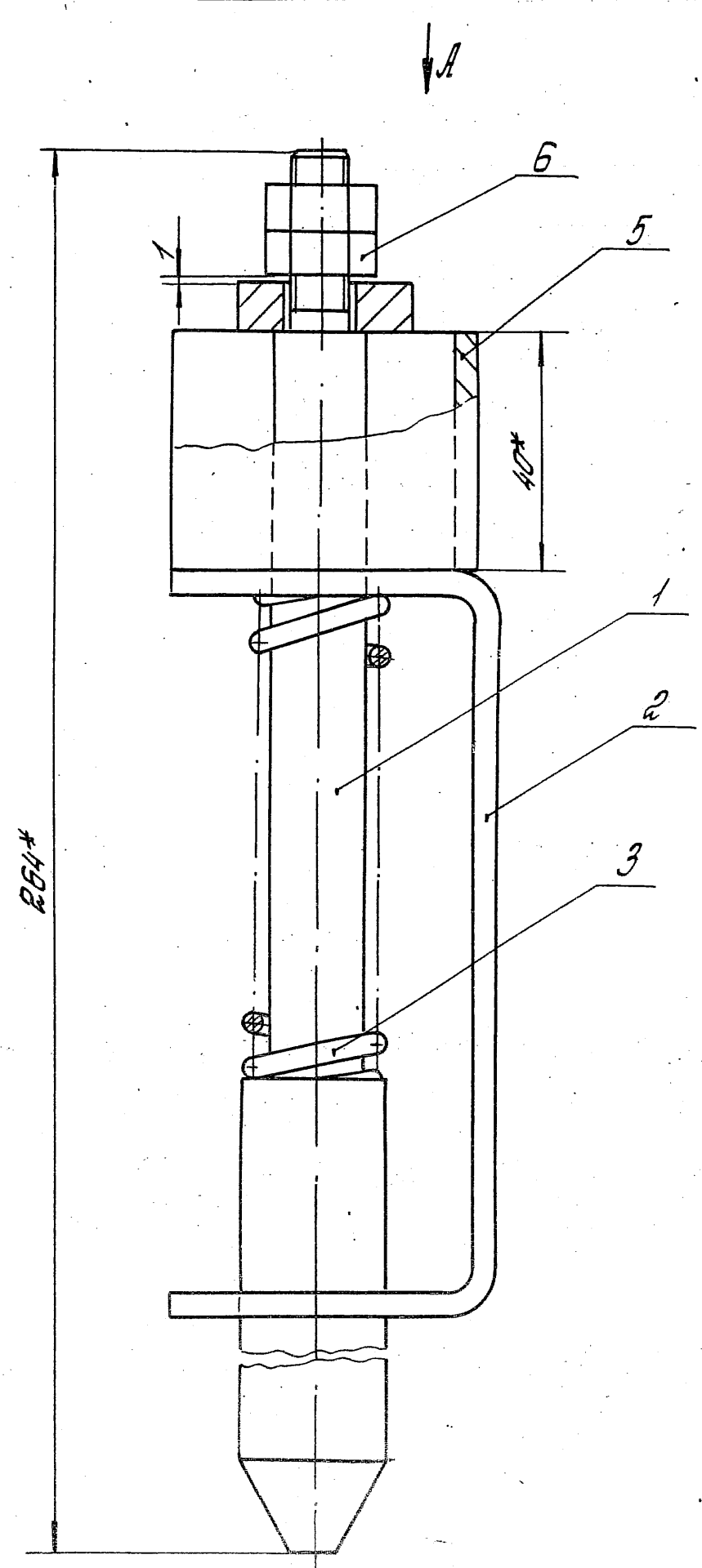
Имя, фамилия, дата, подпись

1.435.2-28.3.02.07.00.04		
Планка		Лист
ИИП	Погоделов Пав	Лист
Рук. гр.	Лукошевич И.И.	Лист
От. инж.	Отрягин	Лист
От. инж.	Царева	Лист
Полоса 8x30 ГОСТ 103-76 80т3пс6 ГОСТ 535-79		Лист
		Листов 1
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копировал Петельцова

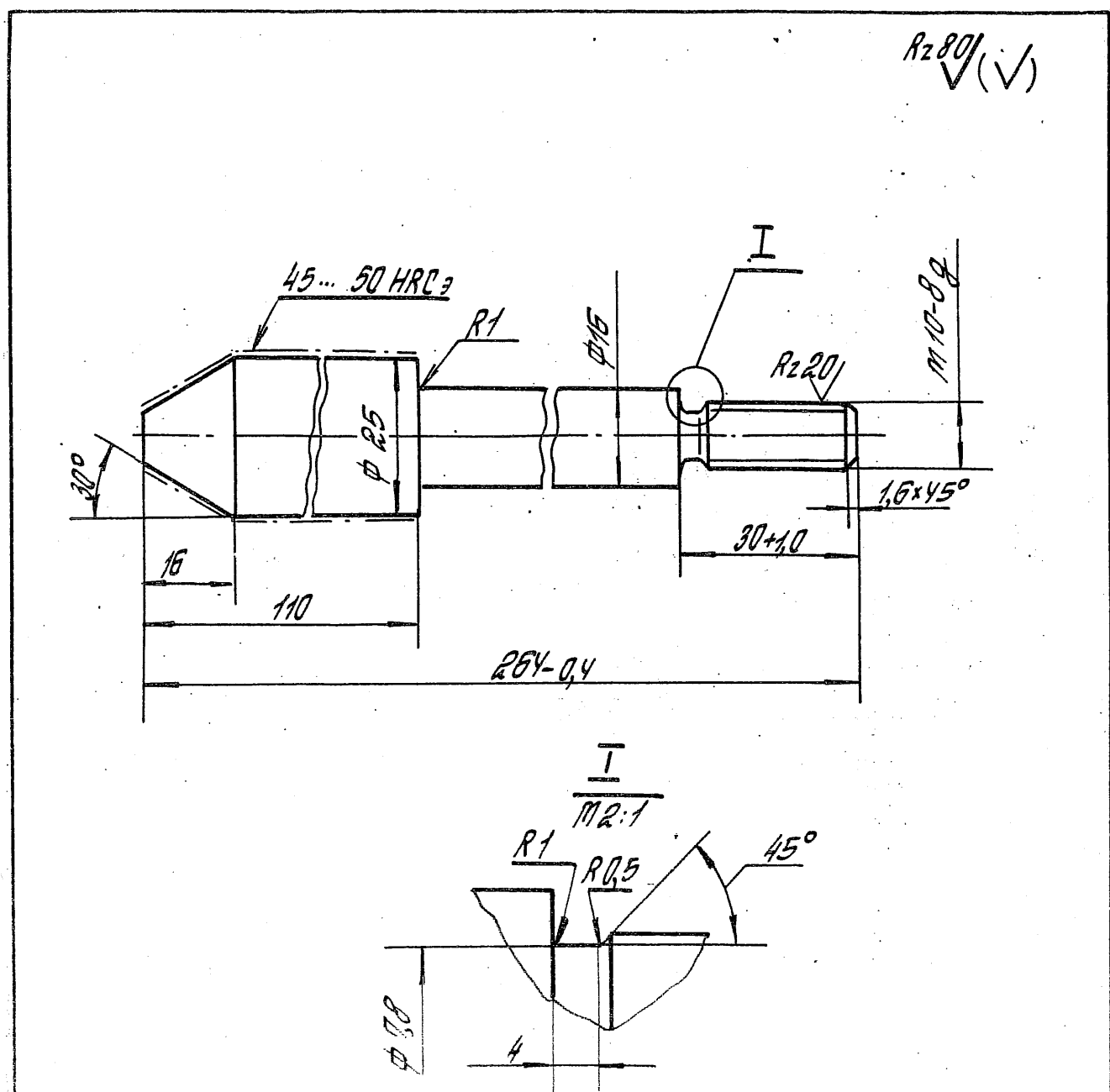
23343-04 54

Формат А4



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.3.02.07.00.00.05		
Шпингалет сборочный чертёж	Масштаб	Масса
	Р	1,55
ГИП Погорелов П.С. Рук. гр. Лукашевич Л.М. От. инж. Острова И.С. От. инж. Царева Ч.С.	Лист	Листов 1
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

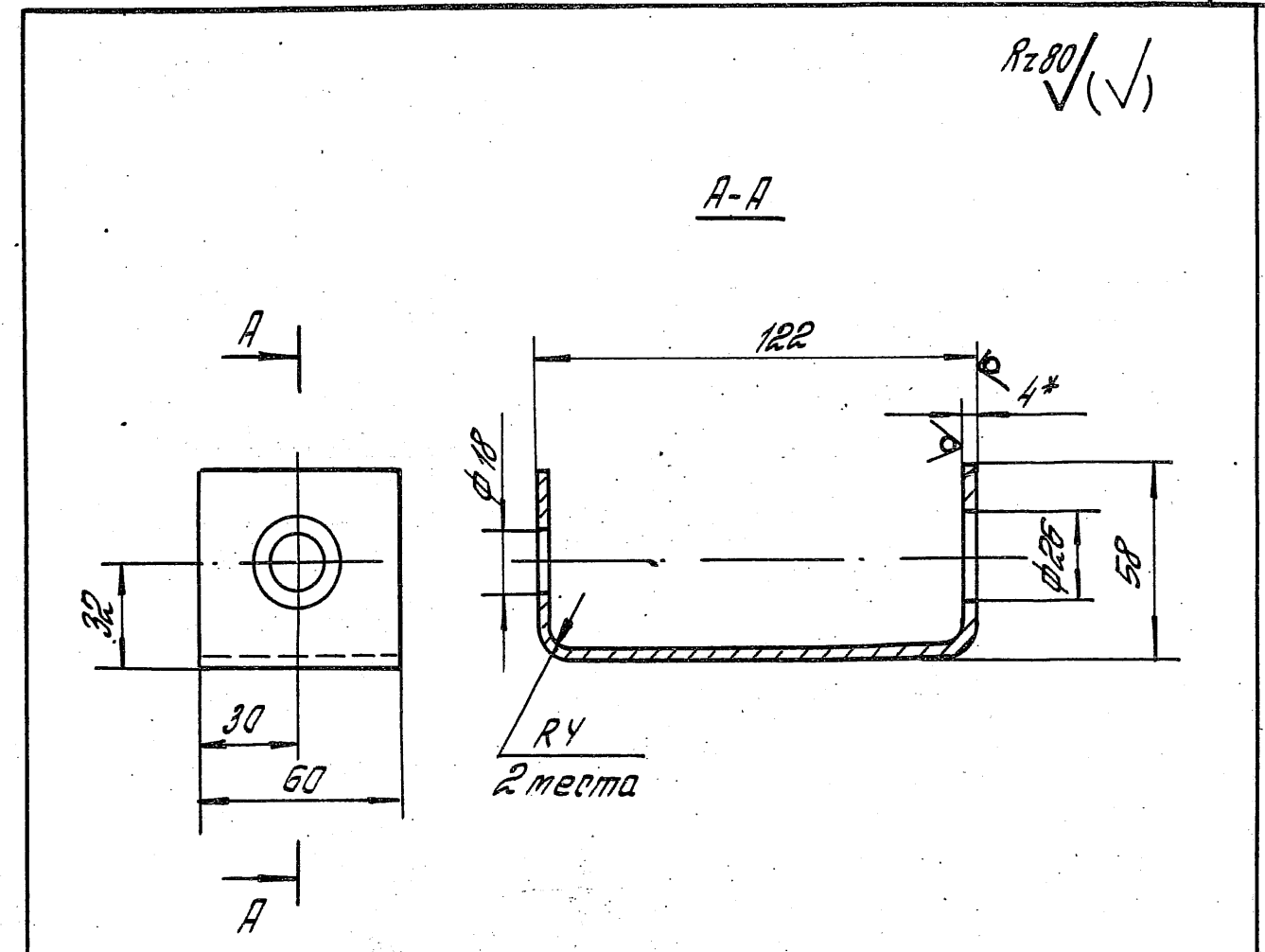


Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1.435.2-28.3.02.07.00.01					
Полец			Итадус	Масса	Масштаб
			Р	0,64	1:1
			Лист	Листов 1	
Лит	Логоделов	Лис	Круг В26 ГОСТ 2590-71		
Рук.зр.	Лукошевич	Лис	45 ГОСТ 1050-74		
От.инж.	Старягин	Сиб	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
От.инж.	Царева	Зар			

Копировал Стрельцова

Формат АУ



- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

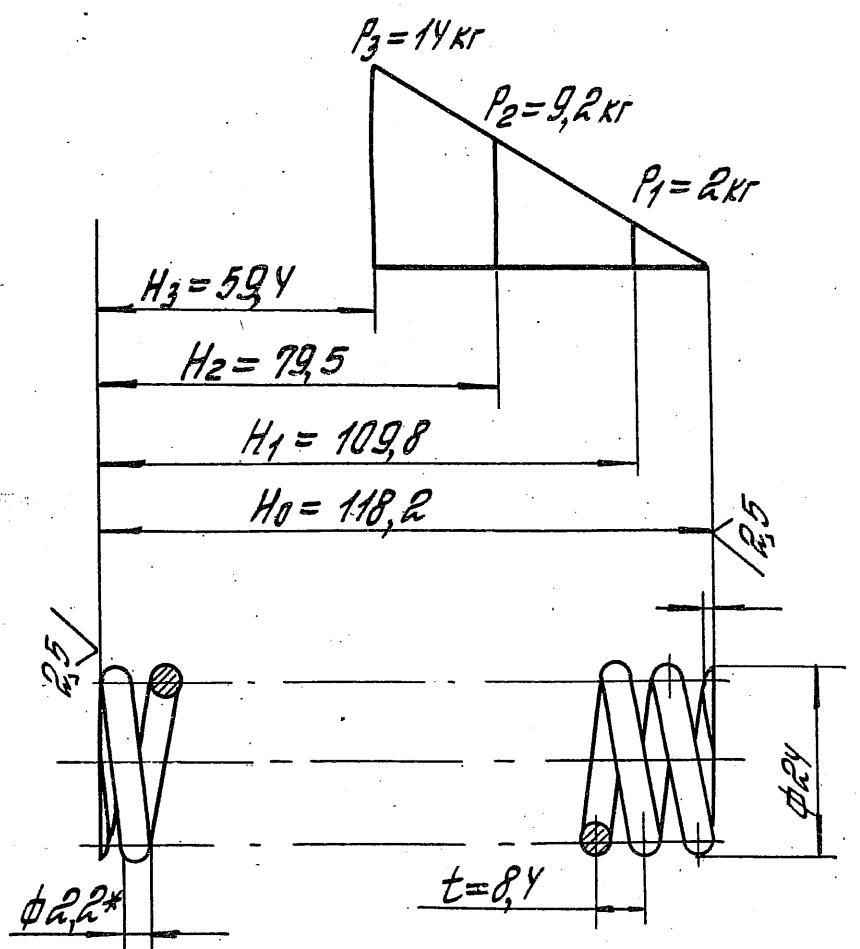
1.435.2-28.3.02.07.00.02					
Скоба			Итадус	Масса	Масштаб
			Р	0,41	1:2
			Лист	Листов 1	
Лит	Логоделов	Лис	Лист Б-ПН-У ГОСТ 19903-74		
Рук.зр.	Лукошевич	Лис	8 СтЗлс Б ГОСТ 14537-79		
От.инж.	Старягин	Сиб	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
От.инж.	Царева	Зар			

Копировал Стрельцова

23343-04 56

Формат АУ

✓(✓)



1. 43... 50 НРСз.
2. Длина развертки - 1918,4 мм.
3. Число рабочих витков - 26.
4. Число витков полное - 27,5.
5. Направление навивки - левое.
6. $D_c = 21,8$ мм
7. * Размер для справок.
8. Покрытие: Хит. окс. прт.

1.435.2-28.3.02.07.00.03

Пружина	Итадия	Масса	Масштаб
	Р	0,07	1:1
	Лист	Листов 1	

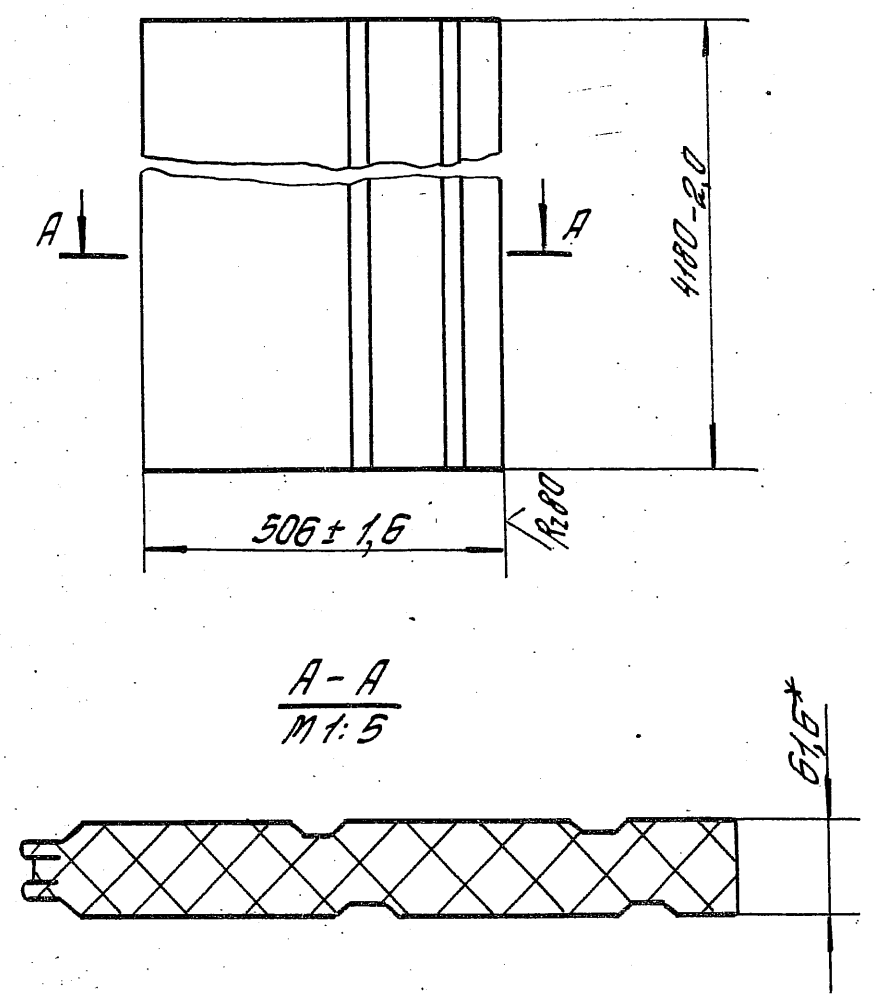
Проволока I-2,2
ГОСТ 9389-75

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копировал Стрельцова

Формат АУ

✓(✓)



* Размер для справок.

1.435.2-28.3.02.00.00.03

Панель	Итадия	Масса	Масштаб
	Р	37,5	1:10
	Лист	Листов 1	

ИПС 418.10 16.61-С0,8
ГОСТ 23486-79

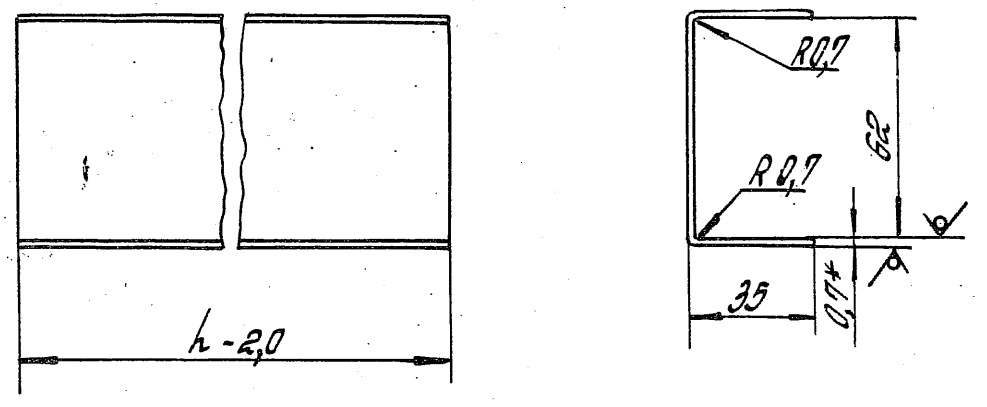
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копировал Стрельцова

23343-04 57

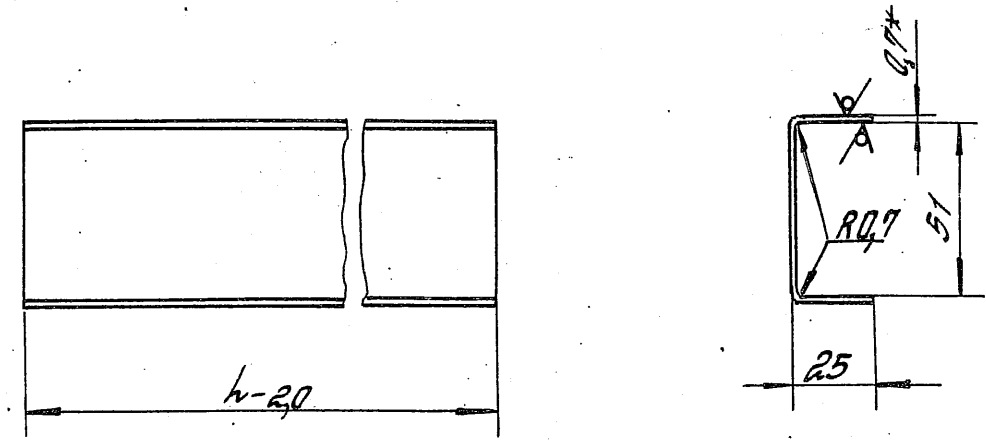
Формат АУ

Rz 80 ✓(✓)



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.2-28.3.02.00.00.01	4180	2,95
-01	1508	1,07
-02	2050	1,42
-03	2130	1,46
-04	1002	0,68
-05	507	0,36
-06	5380	3,77
-07	2018	1,43
-08	3250	2,3

Rz 80 ✓(✓)



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.2-28.3.02.00.00.01	4180	2,22
-01	5380	2,86

Шифр по ГОСТ 14178-80

- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.3.02.00.00.01			
Образление	Итадия	Масса	Масштаб
	Р	от. табл.	—
Лист	Листов 1		
Р.И.П. Подоролов	Л.И.П. Лукьянович	С.И.П. Сидоркин	ОЦ Б-ПН-0,7 ГОСТ 19904-79
Р.И.П. Царева	Л.И.П. Лукьянович	С.И.П. Сидоркин	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
От. инж. Царева	От. инж. Лукьянович	От. инж. Сидоркин	В Ст 3 по Б-ОН-МТ-1 ГОСТ 14178-80

Калибрвал Стрельцова

Формат АУ

Шифр по ГОСТ 14178-80

- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.3.02.00.00.02			
Образление	Итадия	Масса	Масштаб
	Р	от. табл.	—
Лист	Листов 1		
Л.И.П. Подоролов	Л.И.П. Лукьянович	С.И.П. Сидоркин	ОЦ Б-ПН-0,7 ГОСТ 19904-79
Л.И.П. Царева	Л.И.П. Лукьянович	С.И.П. Сидоркин	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
От. инж. Царева	От. инж. Лукьянович	От. инж. Сидоркин	В Ст 3 по Б-ОН-МТ-1 ГОСТ 14178-80

Калибрвал Стрельцова

23343-04 58

Формат АУ

Формат	Лист	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
*			1.435.2-28.3.03.00.00.00.00.00.00.00	Оборачиватель чертеж		*АЗ, АУ
				<u>Оборачиватель единицы</u>		
АУ	1		1.435.2-28.1.05.00.00.00.00	Прижим	1	
АУ	2		1.435.2-28.3.02.01.00.00.00-01	Рама	1	
АУ	3		1.435.2-28.3.02.04.00.00.00-01	Уплотнение подвижное	1	
АУ	4		1.435.2-28.3.02.05.00.00.00-01	Механизм открывания	1	
АУ	5		1.435.2-28.3.03.01.00.00.00	Петля	1	
АУ	6		1.435.2-28.3.03.02.00.00.00	Петля	3	
				<u>Детали</u>		
АУ	8		1.435.2-28.1.00.00.00.00.01	Ось	4	
АУ	9		1.435.2-28.3.02.00.00.00.01	Обратление	1	
АУ	10		1.435.2-28.3.02.00.00.00.01-01	Обратление	2	
АУ	11		1.435.2-28.3.02.00.00.00.02	Обратление	1	
АУ	12		1.435.2-28.3.02.00.00.00.03	Панель	1	
АУ	13		1.435.2-28.3.03.00.00.00.01	Планка	1	
АУ	14		1.435.2-28.3.03.00.00.00.02	Нащельник	1	

1.435.2-28.3.03.00.00.00

ГМП	Предпроб	Павл
Рук. гд.	Лукошев	Мир
От. инж.	Степан	Смир
От. инж.	Царева	Юр

Створка
левая

Створка	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат АУ

Копировал Стрельцова

Формат	Лист	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
БУ	15		1.435.2-28.3.03.00.00.00.04	Планка		
				бу б-ПН-07 ГОСТ 19904-79		
				бу 8013лсб-0Н-МТ1 ГОСТ 14918-80		
				(20x4100)-2,0; R280 √	1	0,45 кг
				<u>Планка</u>		
				бу б-ПН-1,2 ГОСТ 19904-79		
				бу 8013лсб-0Н-МТ1 ГОСТ 14918-80		
БУ	16		1.435.2-28.3.03.00.00.00.05	(20x1508)-1,0; R280 √	2	0,28 кг
БУ	17		1.435.2-28.3.03.00.00.00.06	(20x4100)-2,0; R280 √	1	0,77 кг
БУ	18		1.435.2-28.3.03.00.00.00.07	Панель		
				ПТС 418.1016.61-С0,8		
				ГОСТ 23486-79	1	74,4 кг
				<u>Уплотнение</u>		
				<u>Пластина I, рулон</u>		
				ТМКЦ-С1-2-9,9 ГОСТ 7338-77		
БУ	19		1.435.2-28.3.03.00.00.00.08	(255x4105)-2,0	1	2,95 кг
БУ	20		1.435.2-28.3.03.00.00.00.09	(220x1512)-1,0	1	0,93 кг
БУ	21		1.435.2-28.3.03.00.00.00.11	(145x1512)-1,0	1	0,61 кг
БУ	22		1.435.2-28.3.03.00.00.00.12	(100x4180)-2,0	1	1,17 кг
БУ	23		1.435.2-28.3.03.00.00.00.13	(75x4180)-2,0	1	0,88 кг
БУ	24		1.435.2-28.3.03.00.00.00.14	(75x120) к 14	1	0,025 кг
БУ	25		1.435.2-28.3.03.00.00.00.15	Прокладка		
				Пластина ПУ30.406316-87		
				(10x45x4180)-2,0	1	0,42 кг

Створка левая

1.435.2-28.3.03.00.00.00

Лист
2

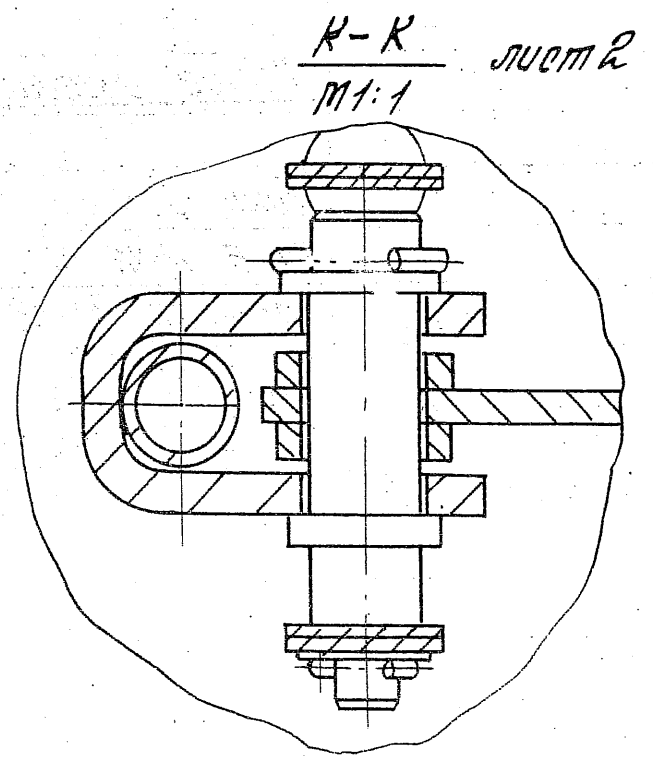
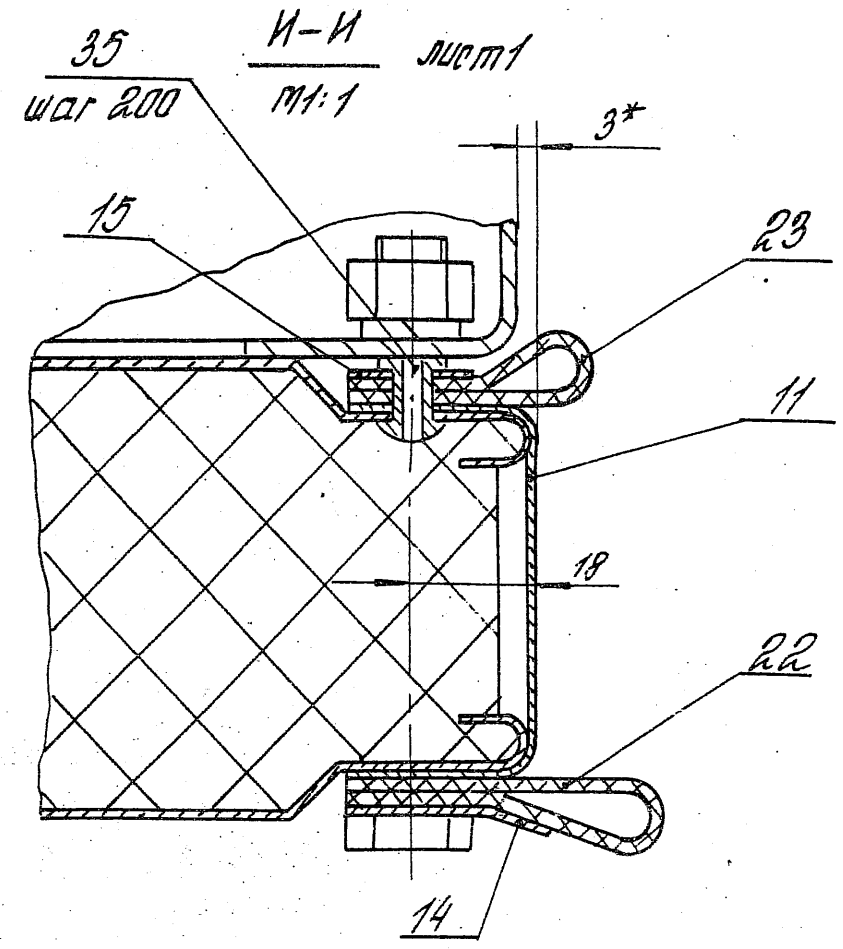
Копировал Стрельцова 23343-04 58 Формат АУ

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		27		Болт М10-89х80. 58. 01. 20		
				ГОСТ 7798-70	36	
		28		Гайка М10-7Н. 5. 01. 20		
				ГОСТ 5915-70	37	
		29		Прв 22-10х12х280х3 прб 430		
				ГОСТ 9650-80	2	
		30		Шайба 10. 65П. 02. 9		
				ГОСТ 6402-70	36	
		31		Шайба 10. 01. 01. 20		
				ГОСТ 9649-78	10	
				Шпунты ГОСТ 397-79		
		32		2,5х14. 001	2	
		33		3,2х16. 001	8	
				<u>Прочие изделия</u>		
		34		Винт 85х14		
				ТУЗБ-2142-78	21	
		35		Заклепка ЗК-12		
				ТУЗБ-2088-85	97	
		36		Шайба уплотнителн.		
				ШУБ ТУЗБ-2130-76	21	

1.435 2-28. 3.03.00.00.00 Лист 3

Копировал Стрельцова Формат АУ

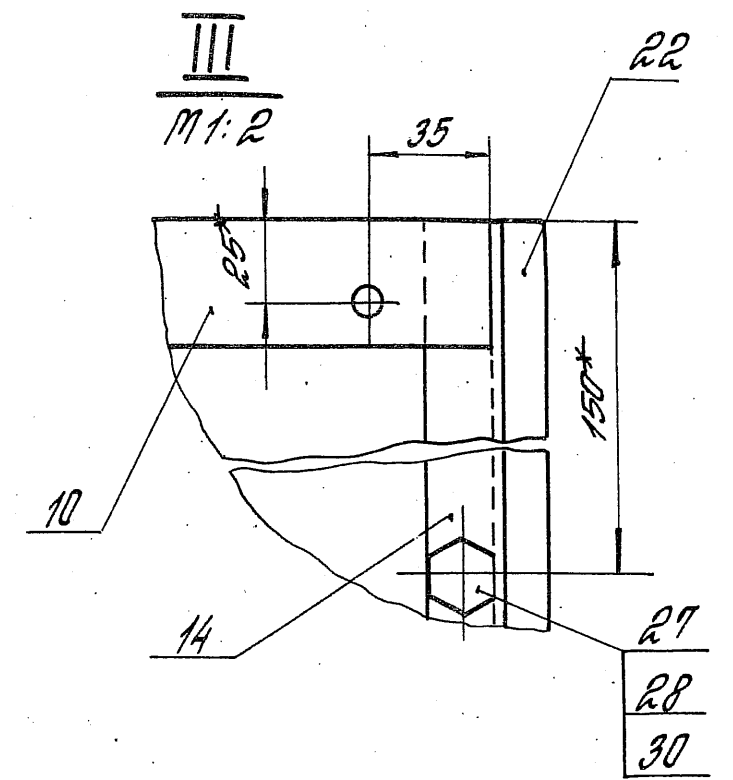
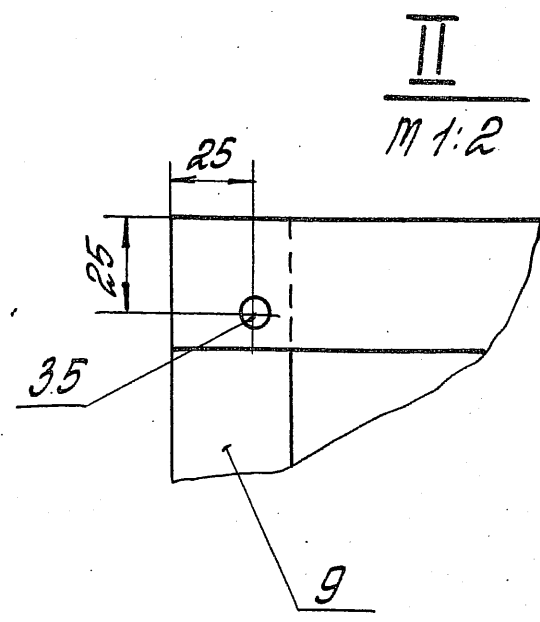
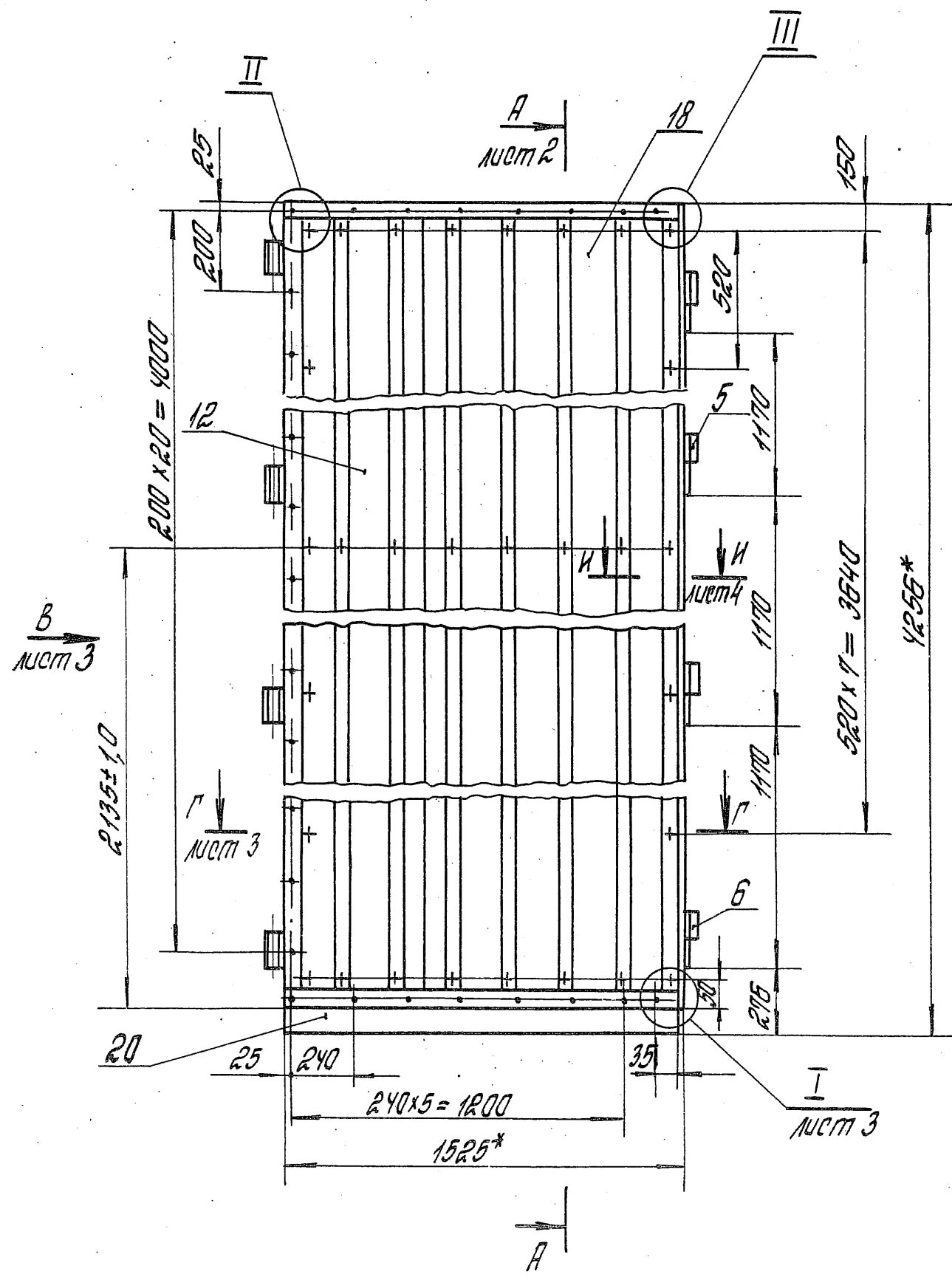
ИД. №-ПОИМ/ИСПЛЫС и СПИСОКОВЫХ



1.435 2-28. 3.03.00.00.00.05 Лист 4

Копировал Стрельцова 23343-04 60 Формат АУ

ИД. №-ПОИМ/ИСПЛЫС и СПИСОКОВЫХ

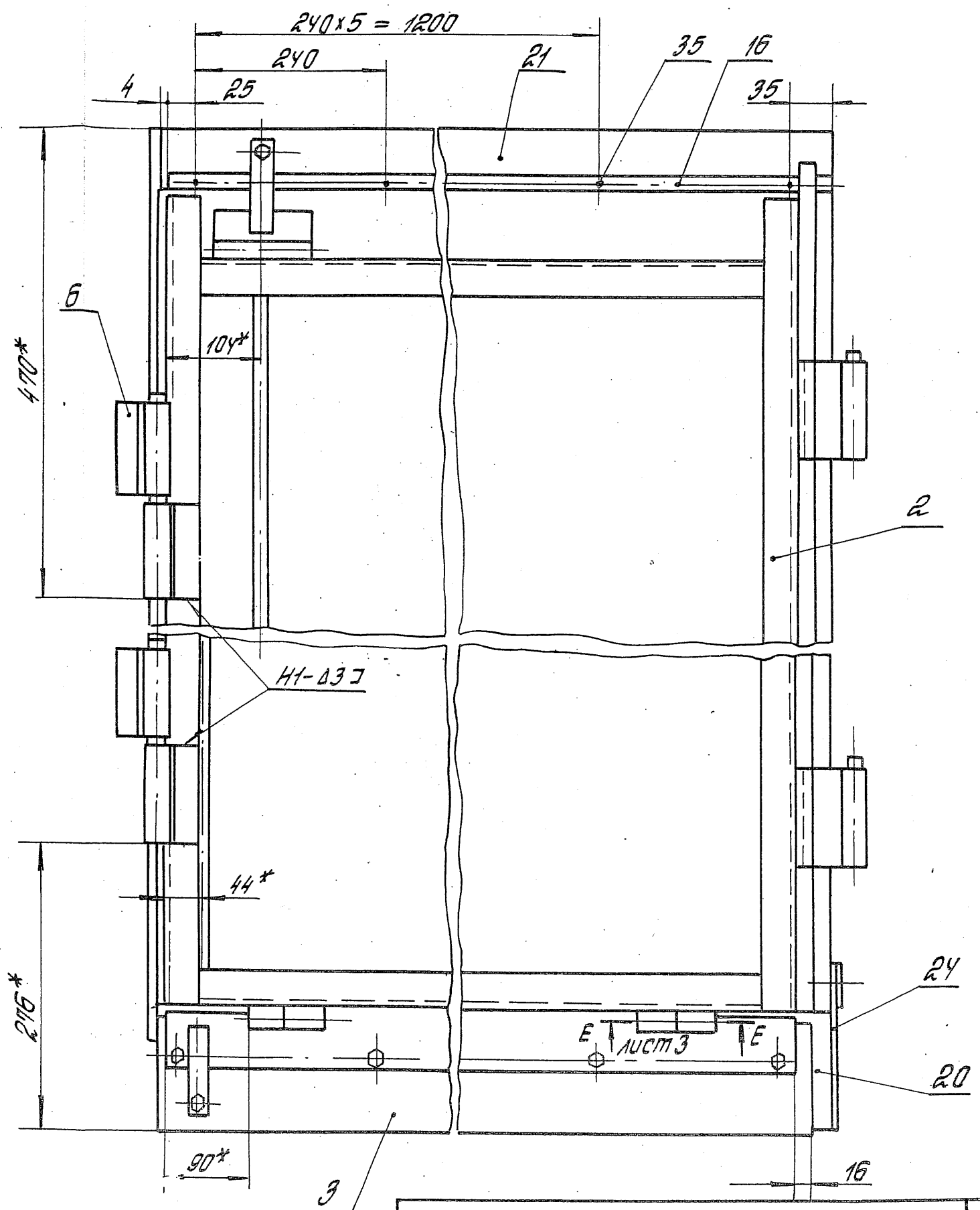
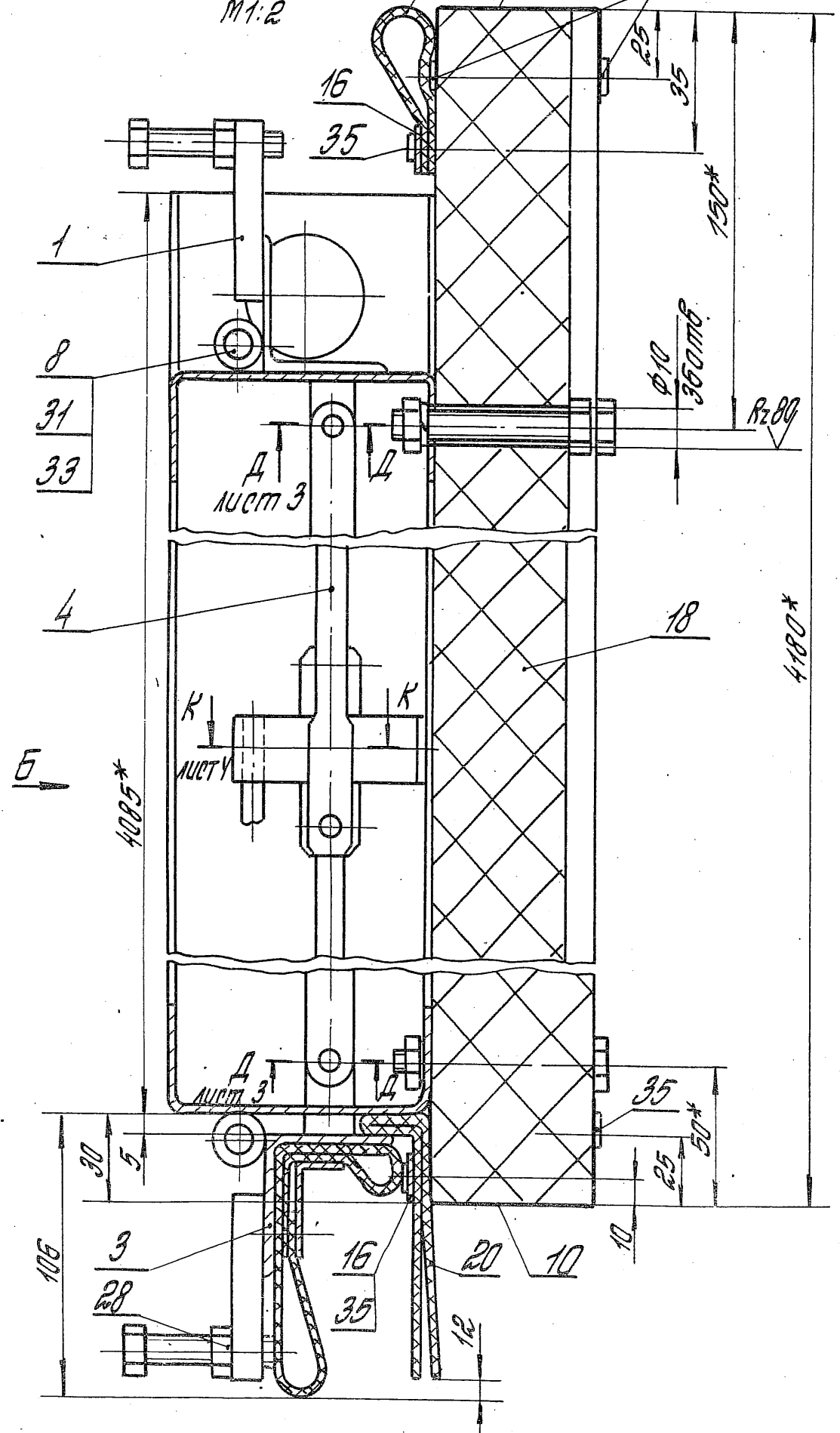


1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; k14; \pm \frac{IT14}{2}$.
4. Панели поз. 12, 18 крепить к раме поз. 4 болтами поз. 27 в каждый зазор панели.
5. Места реза панелей поз. 12, 18 покрыть оуриком железным по ГОСТ 8135-74 в два слоя.
6. Пазы между панелями поз. 12, 18 и обрамлениями поз. 9, 10, 11 заполнить герметиком У-30М по ГОСТ 13489-79.

			1.435.2-28.3.03.00.00.00 СБ			
			Створка левая Оборочный чертёж	Материал	Масса	Масштаб
				Р	203	1:20
Гип	Погорелов	Павел	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Рук. гр.	Лукашевич	Михаил				
От инж.	Стараяш	Семён				
От инж.	Царева	Евгений				

А-А лист 1
М 1:2

Вид Б
М 1:5



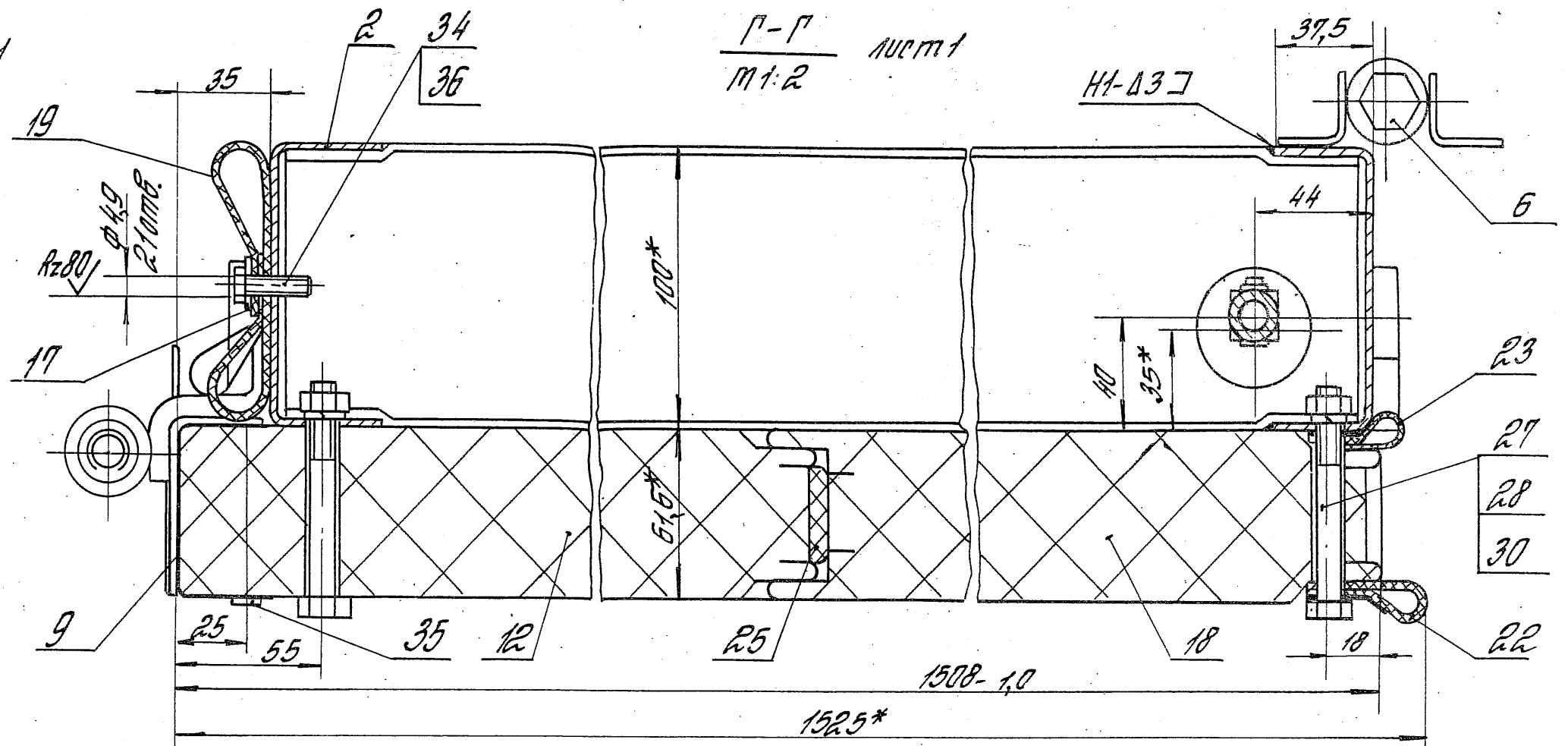
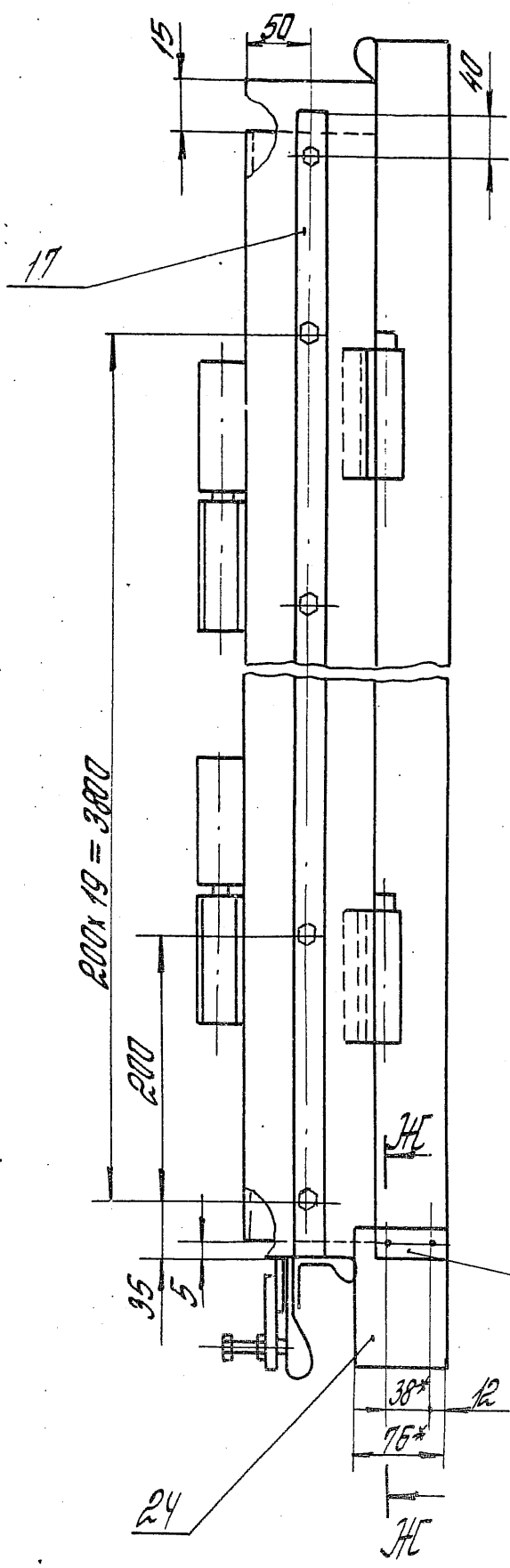
Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.435.2-28.3.03.00.00.0005 лист 2

Копировал Стрельцова 23343-04 62 Формат А3

Вид В
М1:5
лист 1

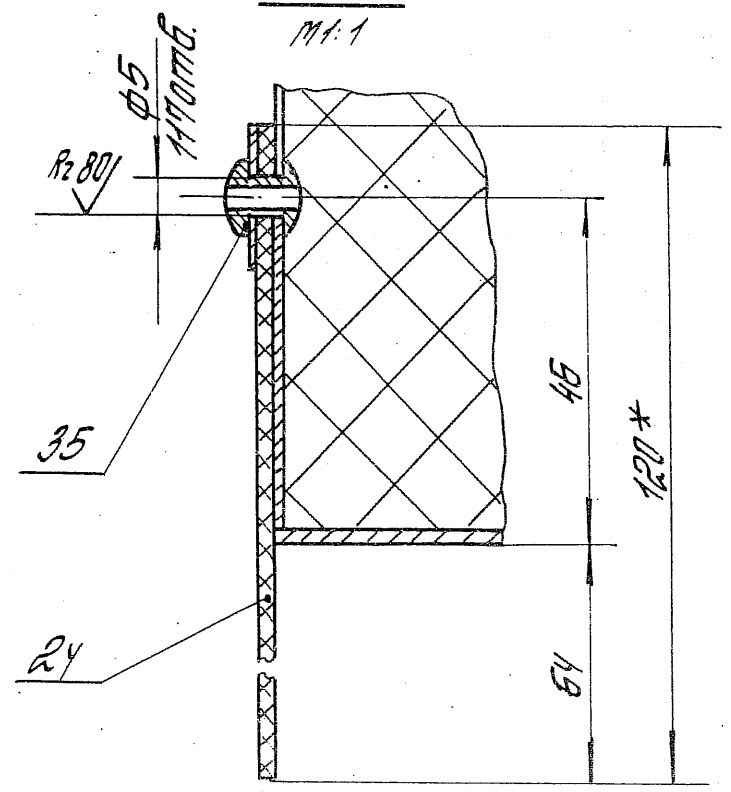
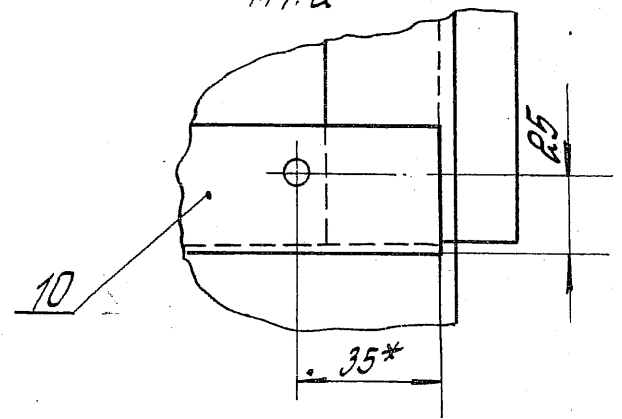
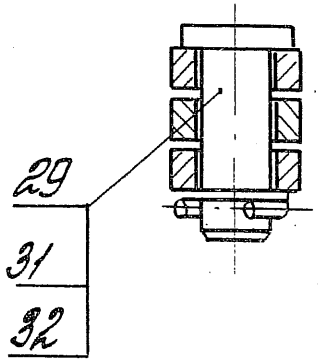
Г-Г
М1:2
лист 1



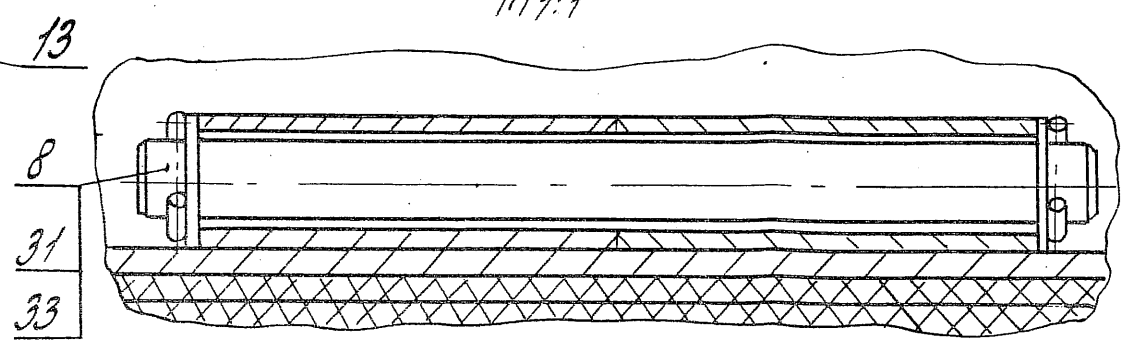
Д-Д
М1:2
лист 2

И
М1:2
лист 1

ЖЕ-ЖЕ
М1:1



Е-Е
М1:1
лист 2



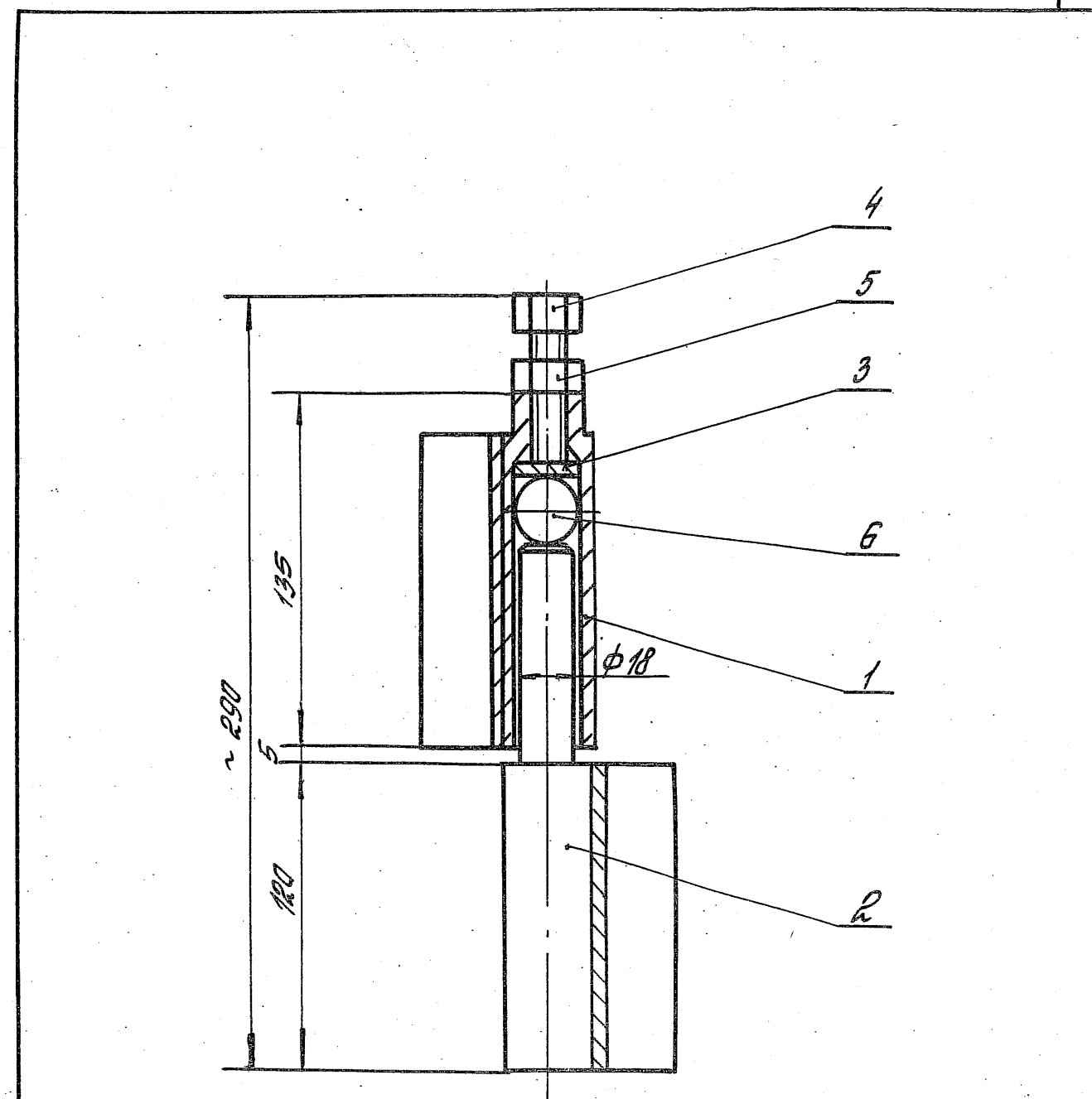
1.435.2-28 3 03 00 00 0006
3

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.435.2-28.3.03.01.00.00 ДБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.435.2-28.3.03.01.01.00	Полупетля	1	
А4	2		1.435.2-28.3.03.01.02.00	Полупетля	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		1.435.2-28.1.00.00.00.02	Прокладка	1	
А4	4		1.435.2-28.3.00.00.00.01	Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Гайка М16-7Н.5 01.20 ГОСТ 5915-70		1	
	6		Шарик Б 19.05-Р ГОСТ 3722-81		1	

1.435.2-28.3.03.01.00.00			Лист	1
Летля			ЦНИИПРОТЗДАНИЙ	
ТНП	Погоделов	Лев		
Рук. гр.	Лукашевич	Мур		
От. инж.	Старожи	Сев		
Ст. инж.	Царева	Зюк		

Копировал Стрельцова

Формат А4

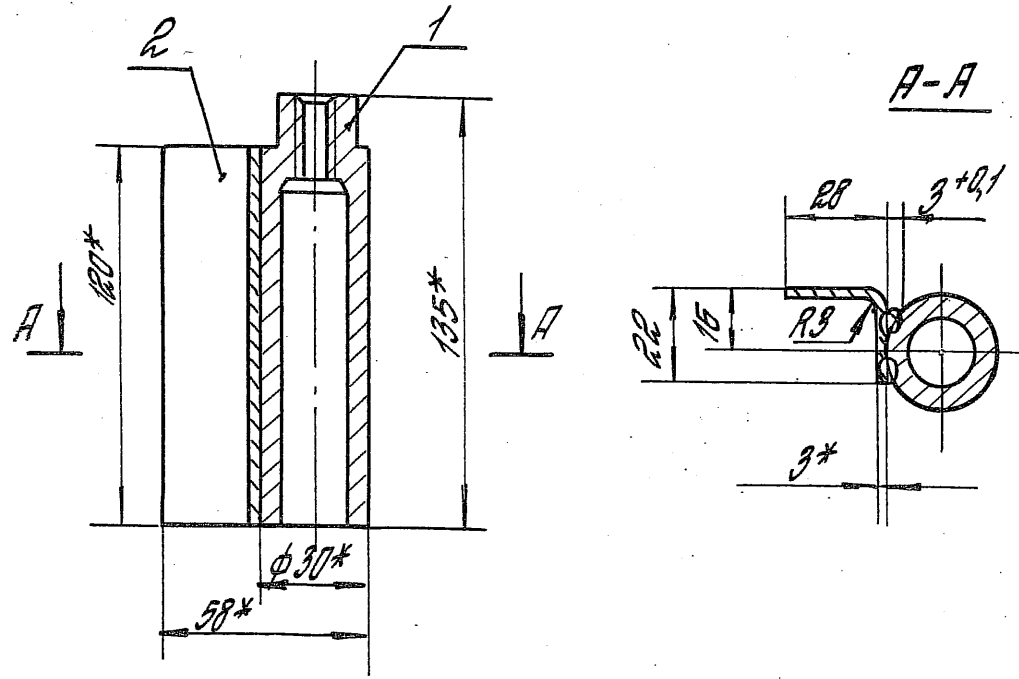


Размеры для справок.

1.435.2-28.3.03.01.00.00 ДБ			Лист	1
Летля			ЦНИИПРОТЗДАНИЙ	
Сборочный чертёж				
ТНП	Погоделов	Лев		
Рук. гр.	Лукашевич	Мур		
От. инж.	Старожи	Сев		
От. инж.	Царева	Зюк		

Копировал Стрельцова

23343-04 64 Формат А4



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
АУ	1	1.435.2-28.3.02.01.01.01		Втулка	1	
БУ	2	1.435.2-28.3.03.01.01.01		Уголок		
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 Лист В.т.Эл.Б.ГОСТ 14637-79		
				(45x120) h14; R200	1	0,11 кг

1.435.2-28.3.03.01.01.00

Полупетля

Италия	Масса	Масштаб
Р	0,45	1:2
Лист		Листов 1

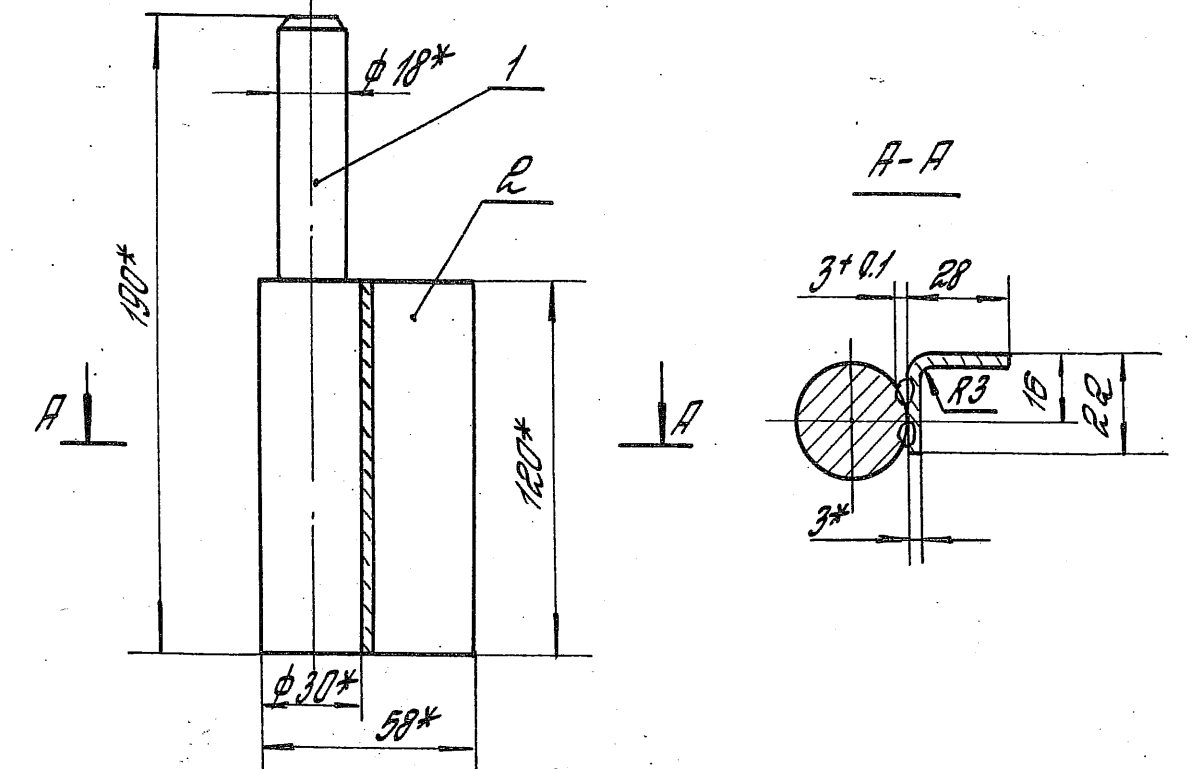
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

РЧП Погорелов
РЧК.г. Лукашевич
От.инж. Ступакин
От.инж. Царева

Лист
Листов 1
Синь
Уфа

Копировал Стрельцова

Формат АУ



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
АУ	1	1.435.2-28.3.01.01.00.01.01		Стержень	1	
БУ	2	1.435.2-28.3.03.01.02.01		Уголок		
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 Лист В.т.Эл.Б.ГОСТ 14637-79		
				(45x120) h14; R200	1	0,11 кг

1.435.2-28.3.03.01.02.00

Полупетля

Италия	Масса	Масштаб
Р	0,81	1:2
Лист		Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инд.№ подл. Листов и дата взыскания

РЧП Погорелов
РЧК.г. Лукашевич
От.инж. Ступакин
От.инж. Царева

Лист
Листов 1
Синь
Уфа

Копировал Стрельцова

23343-04 65

Формат АУ

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.435.2-28.3.03.02.00.00.05	Оборочный чертеш		
				<u>Оборочные единицы</u>		
А4	1		1.435.2-28.3.03.01.01.00	Полупетля	1	
А4	2		1.435.2-28.3.03.02.01.00	Полупетля	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М16-8dх45.58.01.20 ГОСТ 7798-70	1	
		4		Гайка М16-ТН.5.01.20 ГОСТ 5915-70	1	

1.435.2-28.3.03.02.00.00

Петля

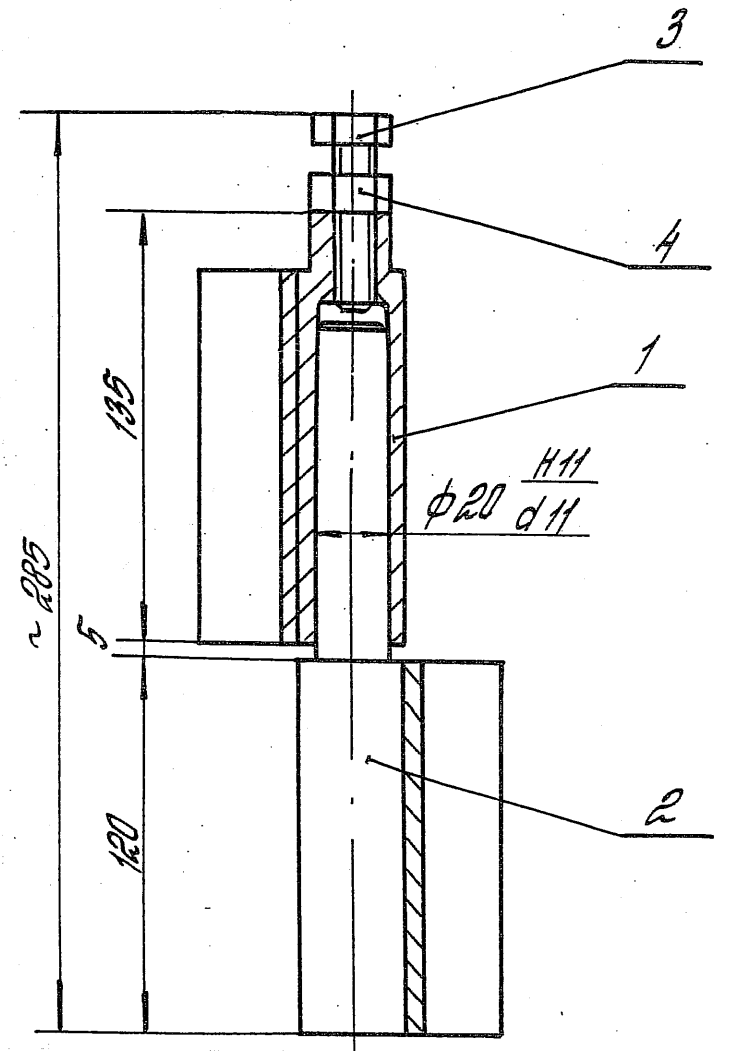
Табля	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

РЧП Погорелов Ю.В.
Рук. гр. Лукашевич Ю.В.
От. инж. Итирягин С.И.
От. инж. Царева Т.И.

Копировал Стрельцова

Формат А4



Размеры для справок.

1.435.2-28.3.03.02.00.00.05

Петля
Оборочный чертеш

Табля	Масштаб	Масштаб
Р	1:35	1:2
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

РЧП Погорелов Ю.В.
Рук. гр. Лукашевич Ю.В.
От. инж. Итирягин С.И.
От. инж. Царева Т.И.

Копировал Стрельцова

23343-04 66 Формат А4

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АУ			1.435.2-28.3.03.02.01.00.СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АУ	1		1.435.2-28.3.01.01.00.01	Отвержень	1	
БУ	2		1.435.2-28.3.03.02.01.01	Уголок		
				Лист Б-ПН-З ГОСТ 19903-74		
				В-Г-З ГОСТ 14637-79		
				(45 x 120) h 14; R=20	1	0,11 кг

1.435.2-28.3.03.02.01.00

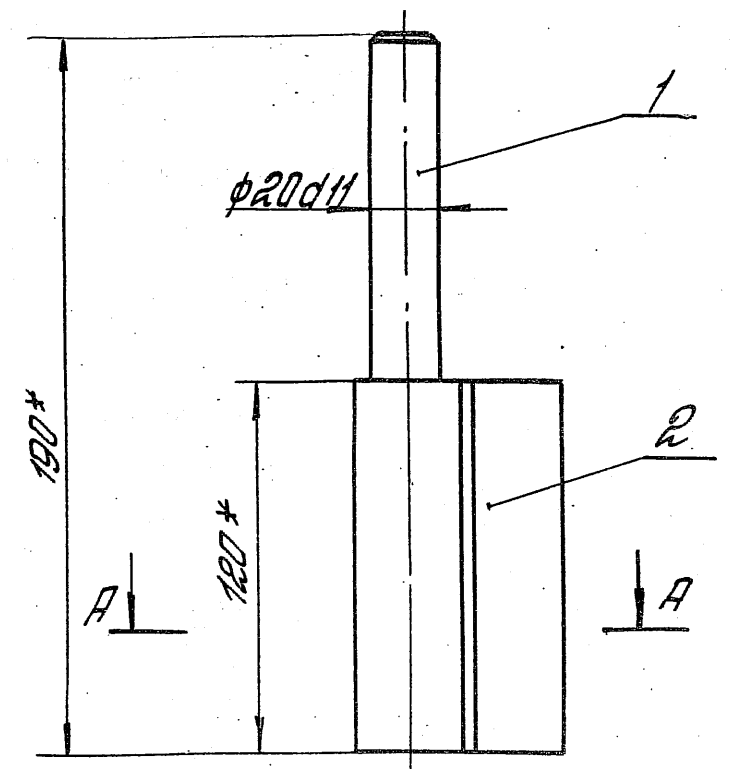
Полупетля

Лист	1
Листов	1

ЦНИИПРОТЗАНИИ

Копировал Стрельцова

Формат АУ



А-А

1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ± 0,11/2.

1.435.2-28.3.03.02.01.00.СБ

Полупетля
Оборочный чертеж

Лист	Р	0,89	Листов	1:2
Лист			Листов	1

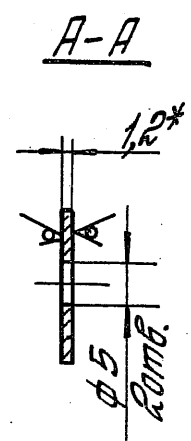
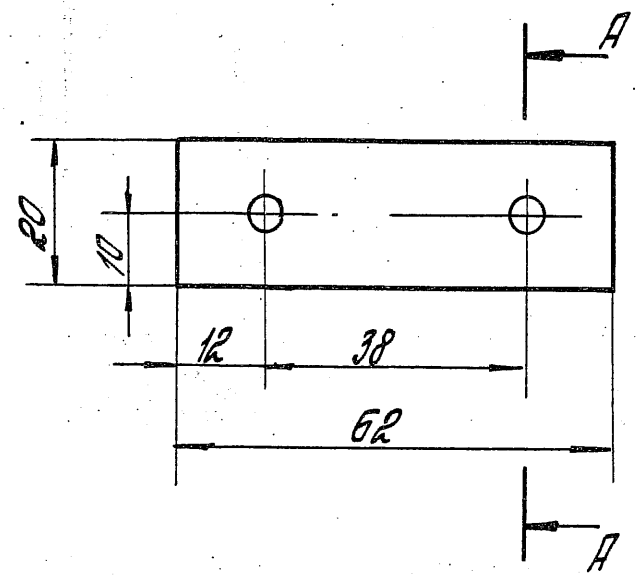
ЦНИИПРОТЗАНИИ

Копировал Стрельцова

23343-04 67

Формат АУ

Rz 80/√(✓)



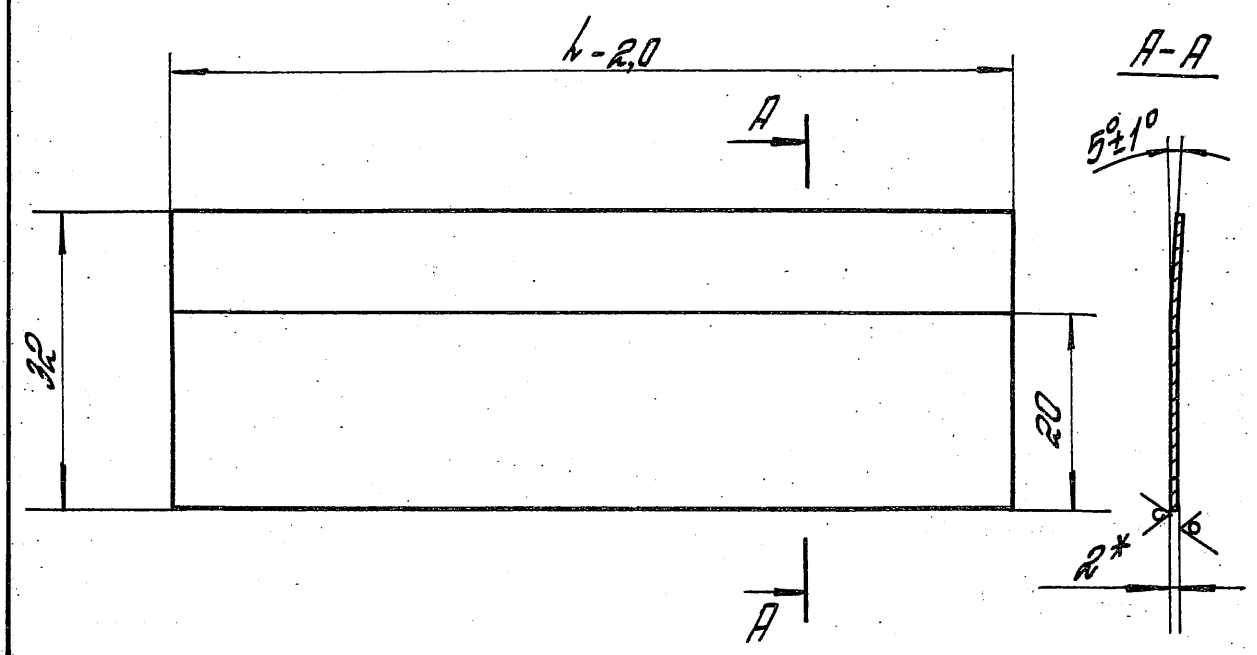
1* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

			1.435.2-28.3.03.00.00.01		
Планка			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	0,011	1:1
			Лист	Листов 1	
ИИП	Погоделов	Иван	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рук. гр.	Лукашевич	Ирина			
От инж.	Отрягин	Семён			
От инж.	Чарова	Елена			
04 Б-ПН-1,2 ГОСТ 19904-74			80т 3 по Б-ОН-МТ1 ГОСТ 14918-80		

Копировал Стрельцова

Формат А4

Rz 80/√(✓)



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.2-28.3.03.00.00.02	4180	1,1
-01	4120	1,08
-02	5380	1,3
-03	5320	1,27

1* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения: Н14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

			1.435.2-28.3.03.00.00.02		
Нащельник			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	от табл.	—
			Лист	Листов 1	
ИИП	Погоделов	Иван	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рук. гр.	Лукашевич	Ирина			
От инж.	Отрягин	Семён			
От инж.	Чарова	Елена			
04 Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74			4-III-от 3 по Б-ОН-МТ1 ГОСТ 16523-70		

Копировал Стрельцова

23343-04 68

Формат А4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
РЗ			1.435.2-28.3.04.00.00.00.05	Оборочный чертёж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
РЧ	1		1.435.2-28.1.05.00.00.00	Прижим	1	
РЧ	2		1.435.2-28.3.02.01.00.00-02	Рама	1	
РЧ	3		1.435.2-28.3.02.04.00.00-02	Уплотнение подвижное	1	
РЧ	4		1.435.2-28.3.02.05.00.00	Механизм открывания	1	
РЧ	5		1.435.2-28.3.02.07.00.00	Шпигалет	1	
				<u>Детали</u>		
РЧ	6		1.435.2-28.1.00.00.00.01	Ось	4	
РЧ	7		1.435.2-28.3.02.00.00.01	Обратление	1	
РЧ	8		1.435.2-28.3.02.00.00.01-01	Обратление	1	
РЧ	9		1.435.2-28.3.02.00.00.01-02	Обратление	1	
РЧ	10		1.435.2-28.3.02.00.00.01-03	Обратление	1	
РЧ	11		1.435.2-28.3.02.00.00.01-04	Обратление	1	
РЧ	12		1.435.2-28.3.02.00.00.01-05	Обратление	1	
РЧ	13		1.435.2-28.3.03.00.00.02-01	Нащельник	1	
РЧ	14		1.435.2-28.3.04.00.00.01	Панель	1	
РЧ	15		1.435.2-28.3.04.00.00.02	Нащельник	1	

1.435.2-28.3.04.00.00.00

ИИТ	Логорелов	Иванов	Створка правая	Итого	Лист	Листов
Рук. гр.	Лукашевич	Сидор		Р	1	3
От. инж.	Итирагим	Сидор		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Ст. инж.	Царева	Иванов				

Копировал Стрельцова

Формат РЧ

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Панка		
				Б-ПН-12 ГОСТ 19904-71		
				ВЛЗлс Б-ОН МТ1 ГОСТ 14918-80		
БЧ	16		1.435.2-28.3.04.00.00.03	(20x 507)-1,0; R280/	1	0,09 кг
БЧ	17		1.435.2-28.3.04.00.00.04	(30x 850)-1,0; R280/	1	0,15 кг
БЧ	18		1.435.2-28.3.04.00.00.05	(20x 954)-1,0; R280/	1	0,18 кг
БЧ	19		1.435.2-28.3.04.00.00.06	(30x 1120)-1,0; R280/	1	0,22 кг
БЧ	20		1.435.2-28.3.04.00.00.07	(20x 1508)-1,0; R280/	1	0,28 кг
БЧ	21		1.435.2-28.3.04.00.00.08	(20x 4100)-2,0; R280/	1	0,77 кг
				Уплотнение		
				Пластина I, рулон		
				ТМКЦ-С1-2-9,9 ГОСТ 7338-77		
БЧ	22		1.435.2-28.3.04.00.00.09	(255x 4105)-2,0;	1	2,8 кг
БЧ	23		1.435.2-28.3.04.00.00.11	(220x 517) -1,0	1	0,31 кг
БЧ	24		1.435.2-28.3.04.00.00.12	(145x 1514) -1,0	1	0,51 кг
БЧ	25		1.435.2-28.3.04.00.00.13	(155x 4180)-2,0	1	1,72 кг
БЧ	26		1.435.2-28.3.04.00.00.14	(130x 4125)-2,0	1	1,43 кг
БЧ	27		1.435.2-28.3.04.00.00.15	(120x 955) -1,0	1	0,32 кг
БЧ	28		1.435.2-28.3.04.00.00.16	(110x 2032) -2,0	1	0,52 кг
БЧ	29		1.435.2-28.3.04.00.00.17	Уплотнение		
				Пластина I, рулон		
				ТМКЦ-С1-5-9,9 ГОСТ 7338-77		
				(40x 995) h 14	1	0,25 кг
БЧ	30		1.435.2-28.3.04.00.00.18	Полотно		
				1ПТС 238.1016.51-С 0.8		
				ГОСТ 23485-79 h=2050,2,0	1	36,5 кг
БЧ	31		1.435.2-28.3.04.00.00.19	Покладка		
				Пластина ТУЗР 406316-87		
				(10x 45x 2050)-2,0	1	0,2 кг

1.435.2-28.3.04.00.00.00

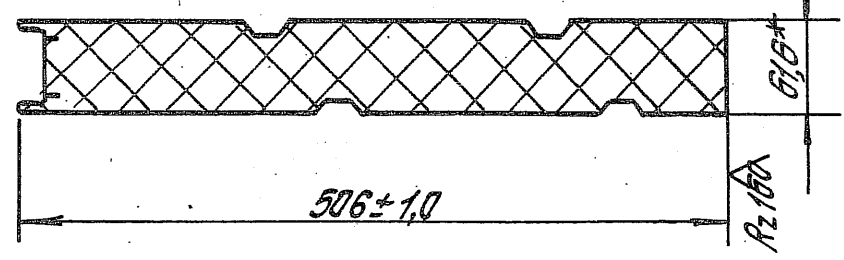
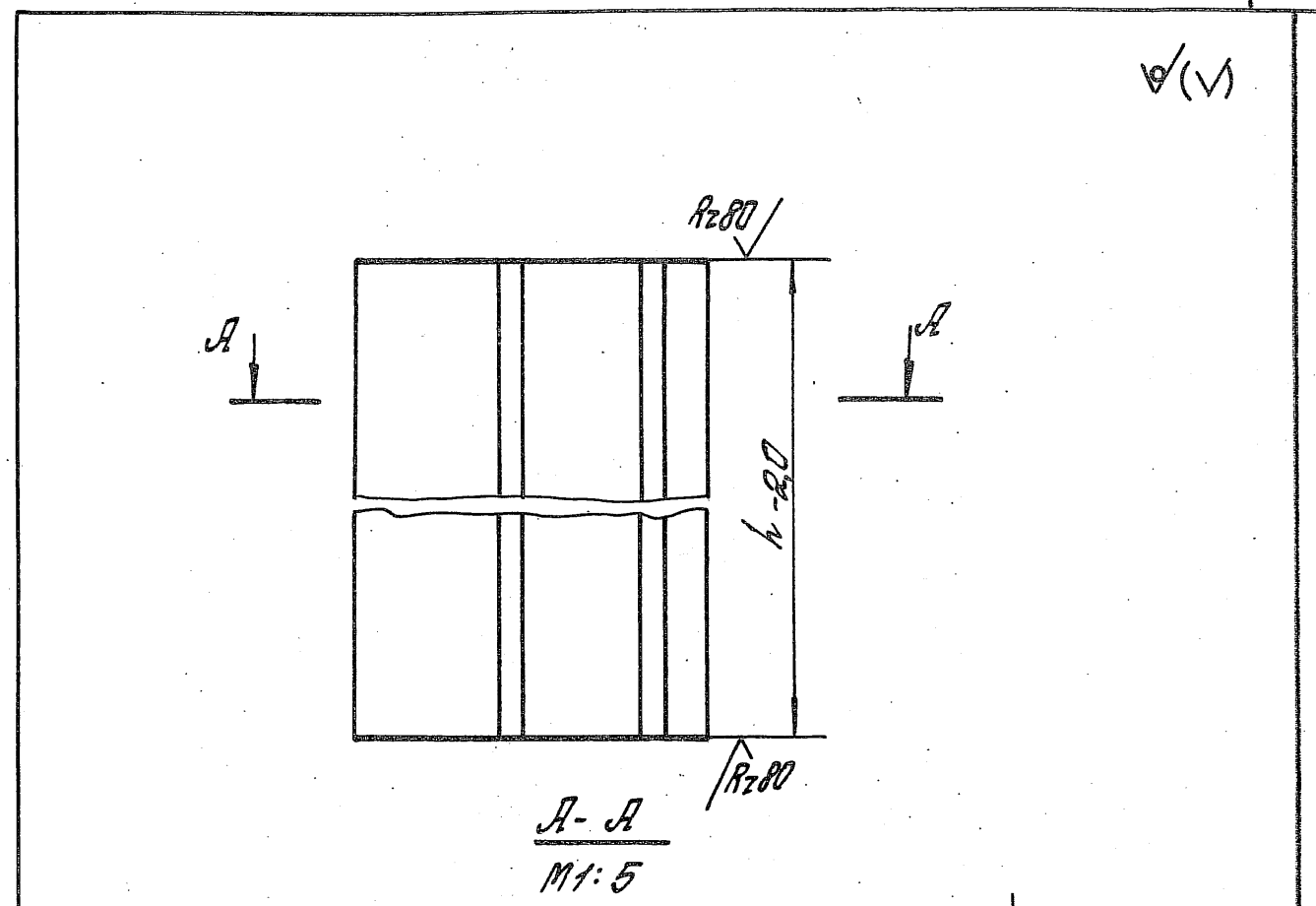
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копировал Стрельцова

23343-04 69 Формат РЧ

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		32		Болт М10-89х80.5В.01.20 ГОСТ 7798-70	27	
		33		Гайка М10-7Н.5.01.20 ГОСТ 5915-70	28	
		34		Шп 22-10 и 12х28П-3пб ЦЗМ ГОСТ 9650-80	2	
		35		Шайба 10.65П.02.9 ГОСТ 6402-70	27	
		36		Шайба 10.01.01.20 ГОСТ 9649-78	10	
				Шпунты ГОСТ 397-79		
		37		2,5х14.001	2	
		38		3,2х16.001	8	
				<u>Прочие изделия</u>		
		39		Винт В6х11		
				ТУ 35-2142-78	48	
		40		Заклепка ЗК-12		
				ТУ 35-2088-85	75	
		41		Шайба уплотнительн.		
				ШУБ ТУ 35-2130-78	48	
		42		Клей № 88-НП		
				ТУ 38-105-1061-82		0,1кг
1.435.2-28.3.04.00.00						Лист 3

Копировал Стрельцова Формат А4



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.2-28.3.04.00.00.01	4180	37,2
-01	5380	47,6

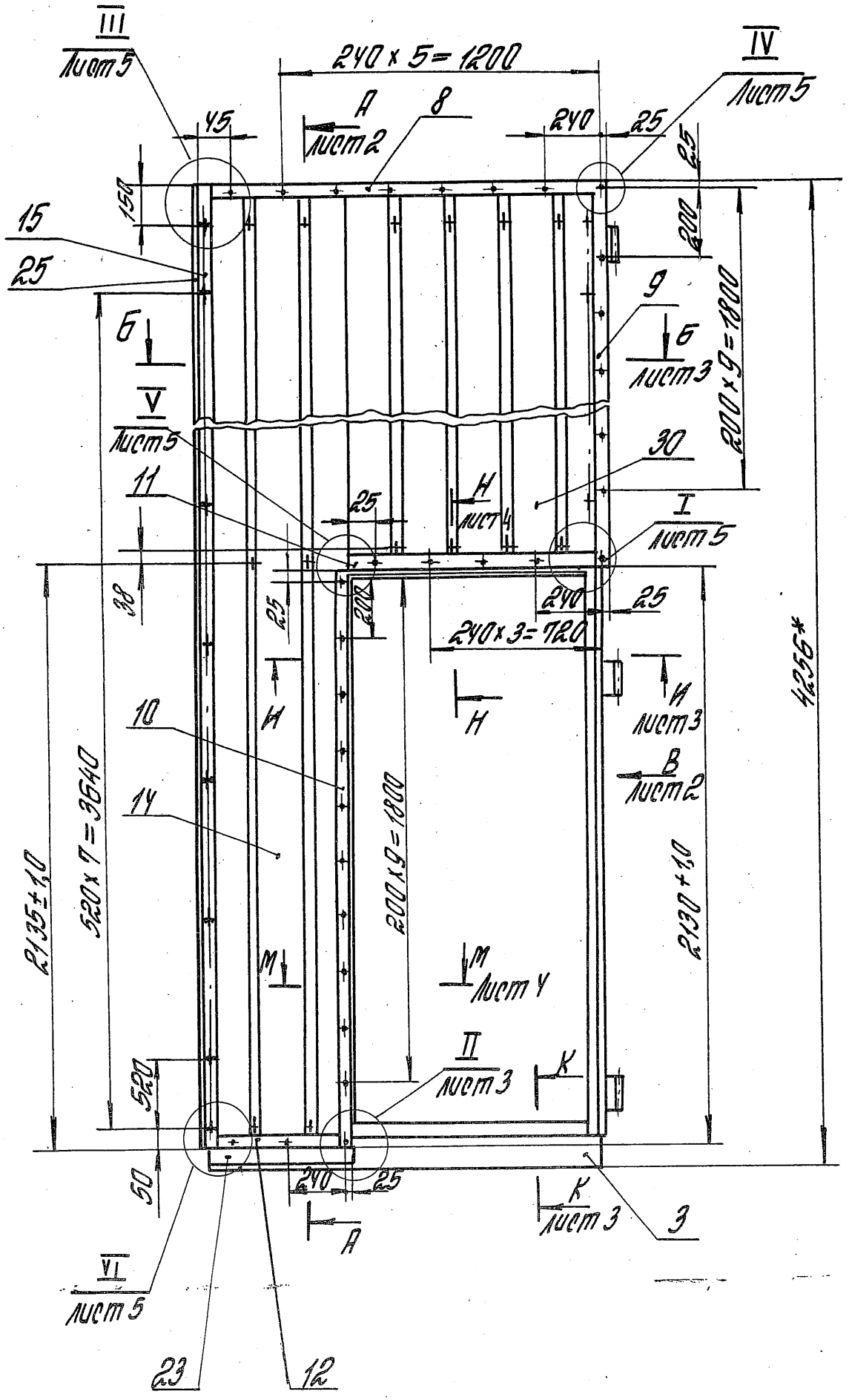
* Размер для отработки.

1.435.2-28.3.04.00.00.01			Итого	Масса	Материал
Панель			Р	шт.	табл.
			Лист	Листов 1	
ИИ	Погодина	Лиса			
Рук. пр.	Луктисев	Лидин			
От. инж.	Стурьян	Савин			
От. инж.	Царева	Тар			
ИПТС Л. 1016.61-С 0,8					
ГОСТ 23485-79			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Копировал Стрельцова 23343-04 70 Формат А4

ИИ № подл. 1016.61-С 0,8

ИИ № подл. 1016.61-С 0,8



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по пост 14771-76.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{3T_{14}}{2}$.
4. Панели поз. 14, 30 крепить к раме поз. 2 болтами поз. 31 в каждый угол панели.
5. Места реза панелей поз. 14, 30 покрыть суриком железным по ГОСТ 8135-74 в два слоя.
6. Пазы между панелями поз. 14, 30 и обрамлениями поз. 7, 8, 9, 10, 11, 12 заполнить герметиком У-30 М по ГОСТ 13489-79.

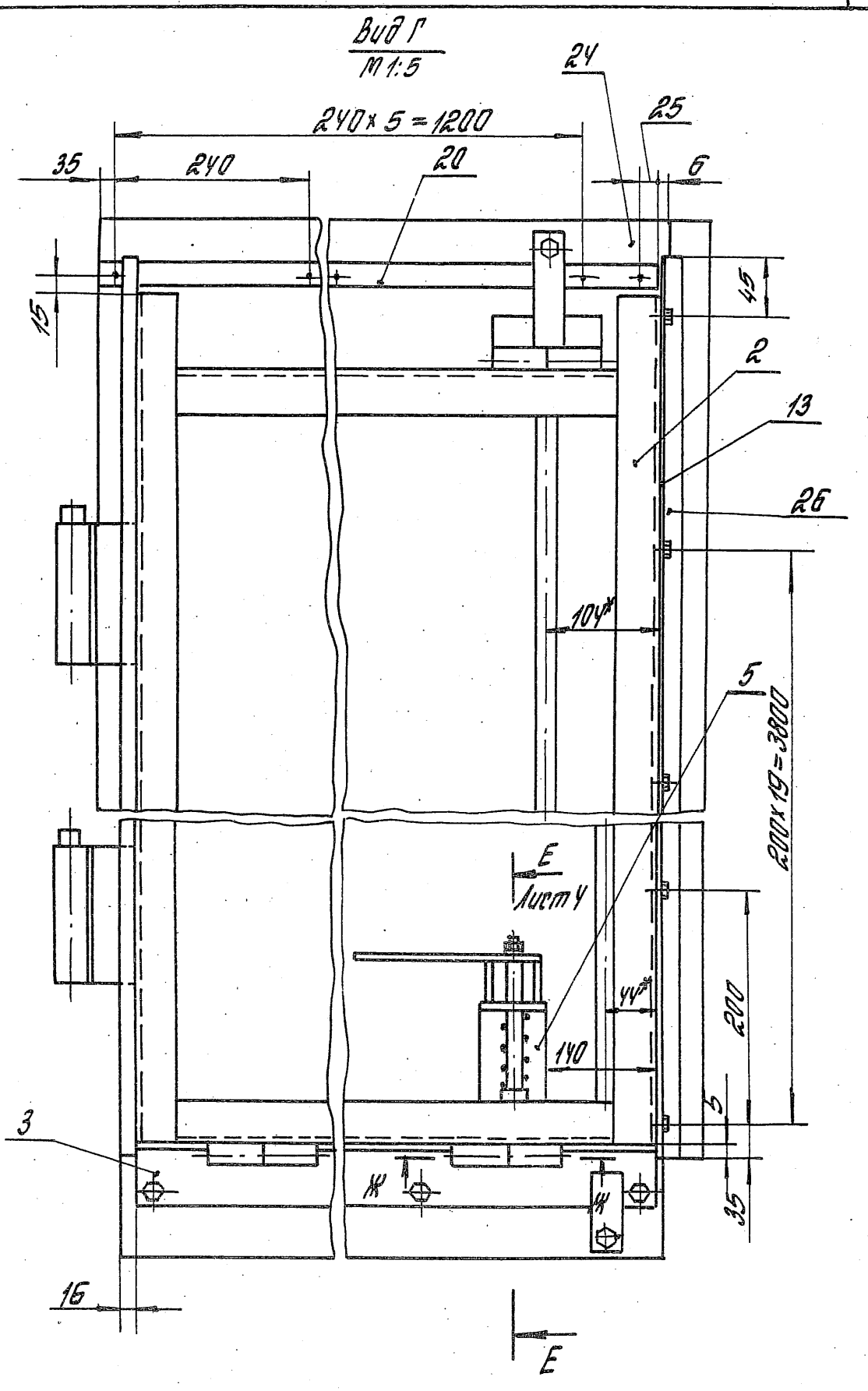
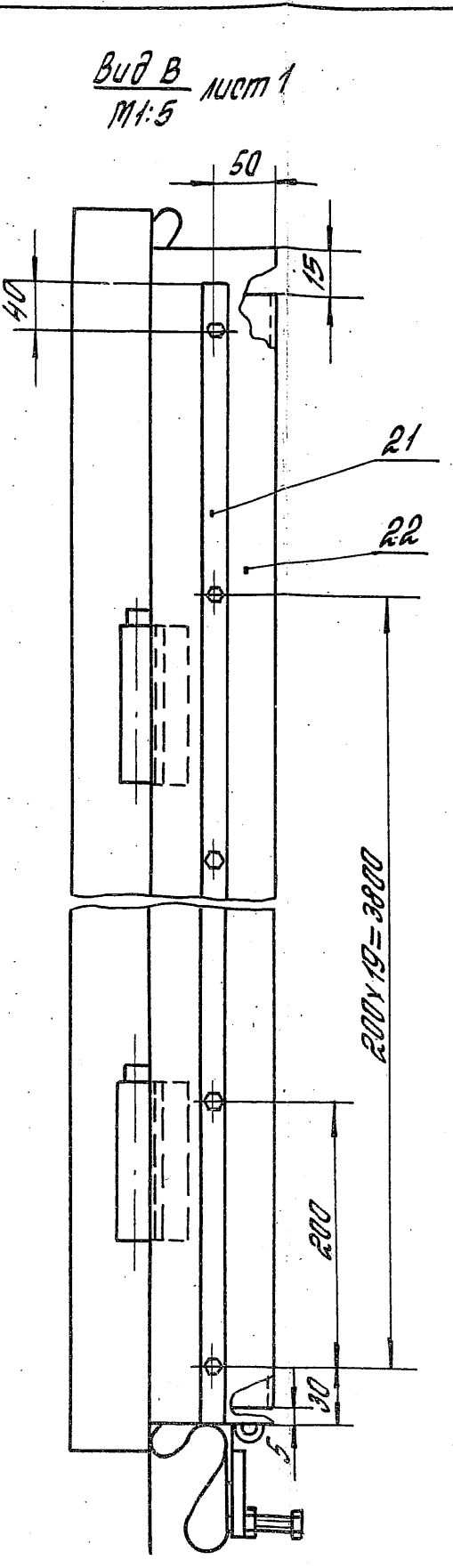
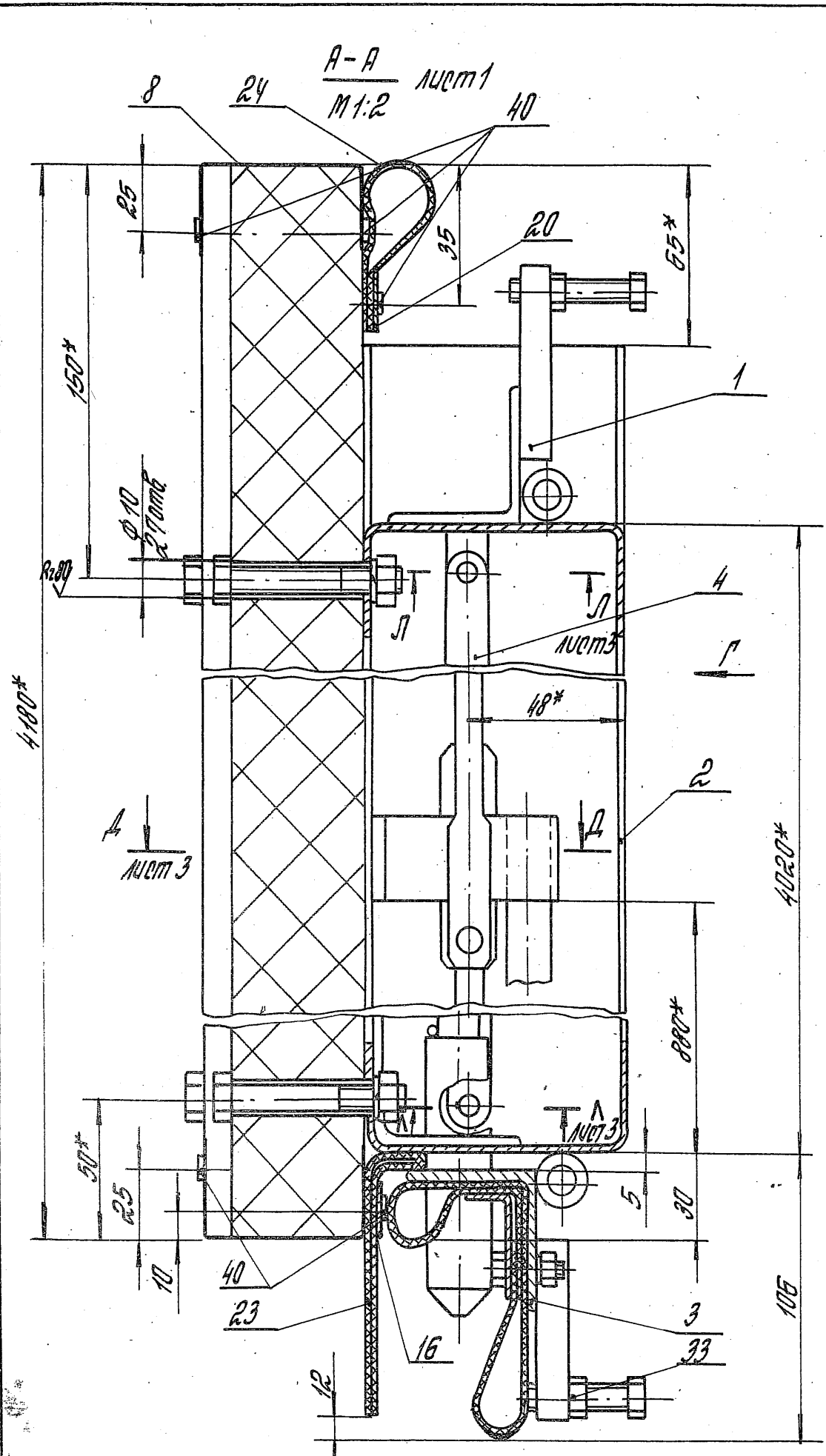
1.435.2-28.304.00.00.00 СБ			
Створка правая Оборочный чертень	Отдел	Масса	Масштаб
	Р	189	1:20
Лист 1	Листов 5		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

ГИП Погорелов
 Рук. гр. Лукашевич
 Ст. инж. Отирагин
 Ст. инж. Царева

Копировал Стрельцова

23343-04 71

Формат А3

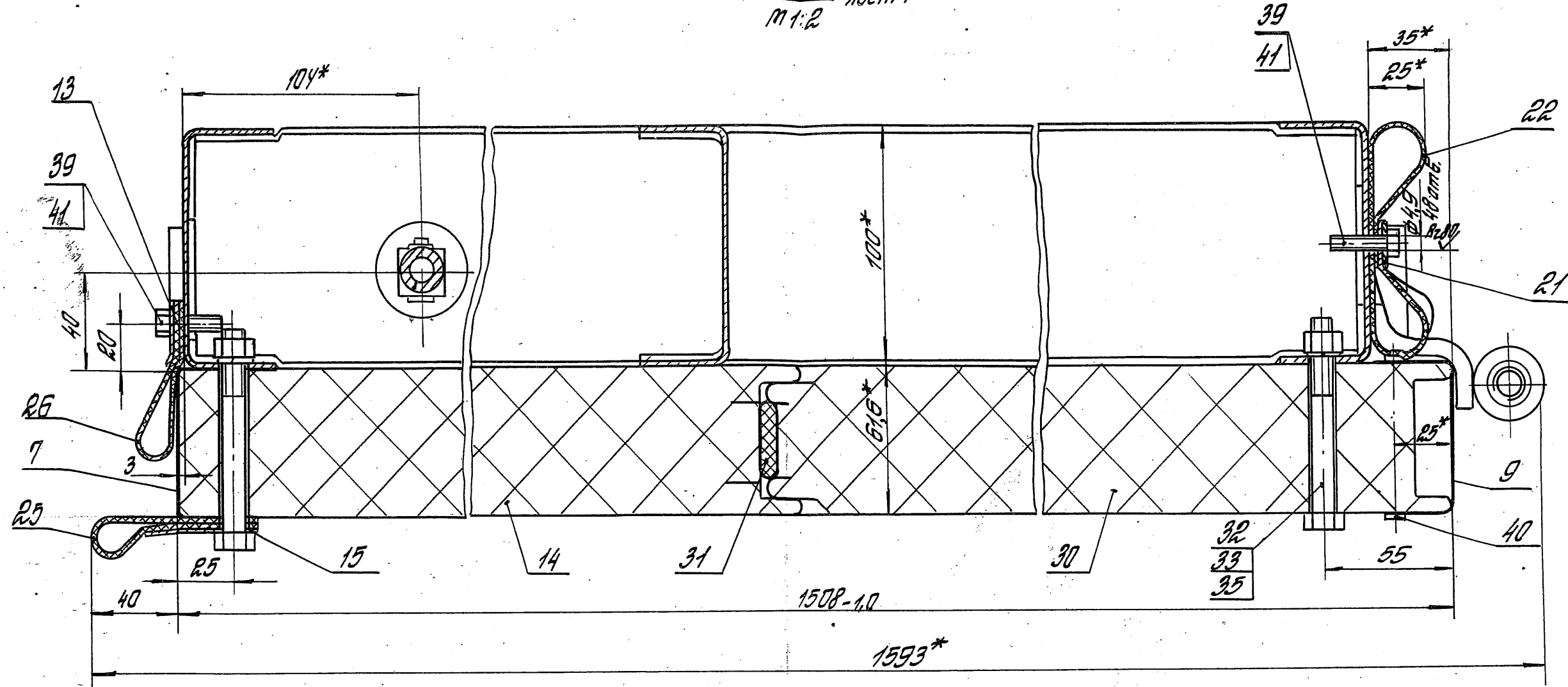


1435.2-28.3.04.00.00.00 СБ

Копирова, Истрелицова 23343-04 72 Формат А3

лист 2

Б-Б лист 1
М 1:2

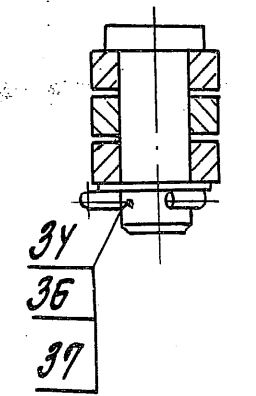
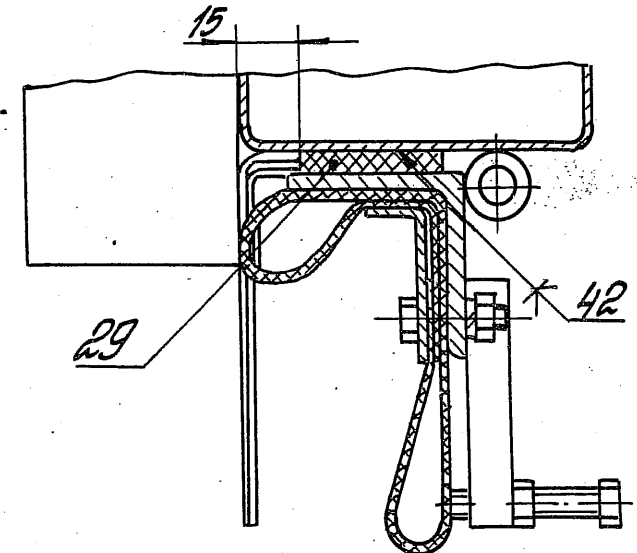
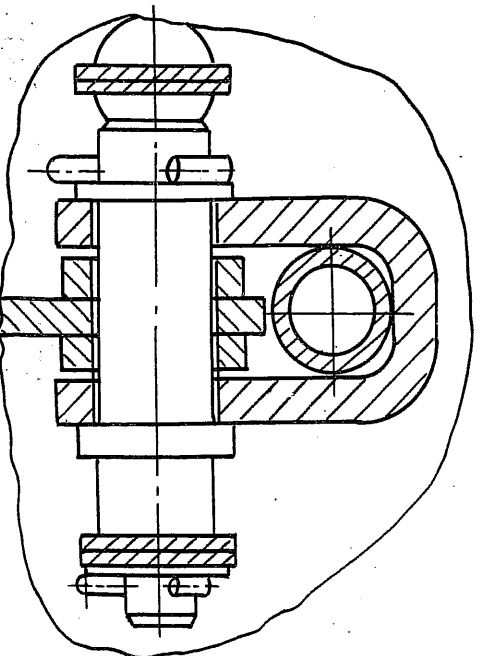
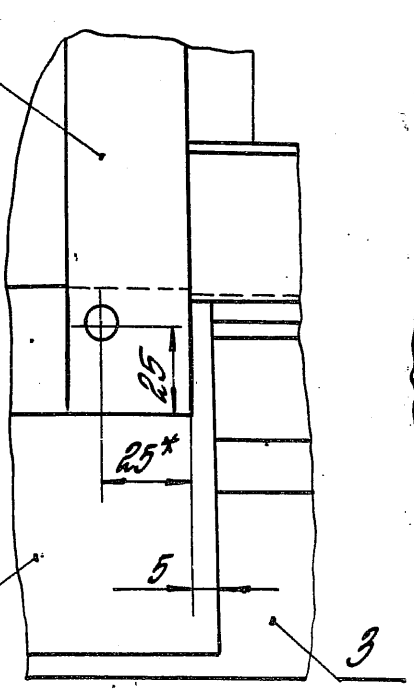
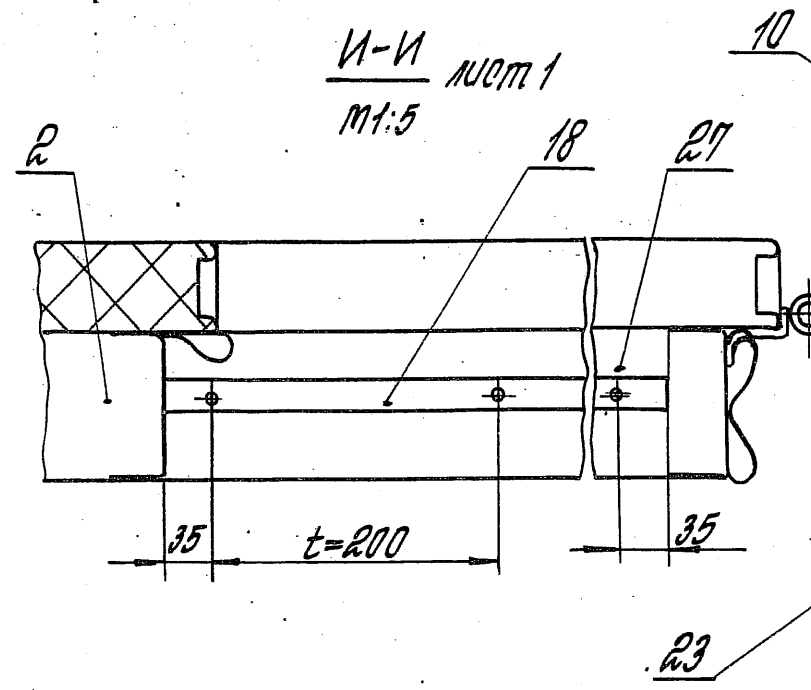


II-II лист 1
М 1:2

А-А лист 2
М 1:1

К-К лист 1
М 1:2

Л-Л лист 2
М 1:1

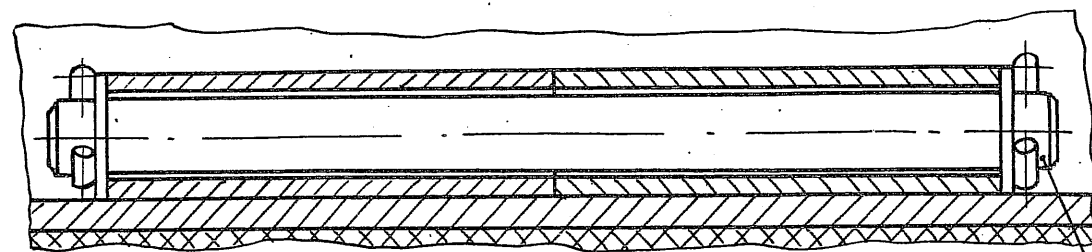
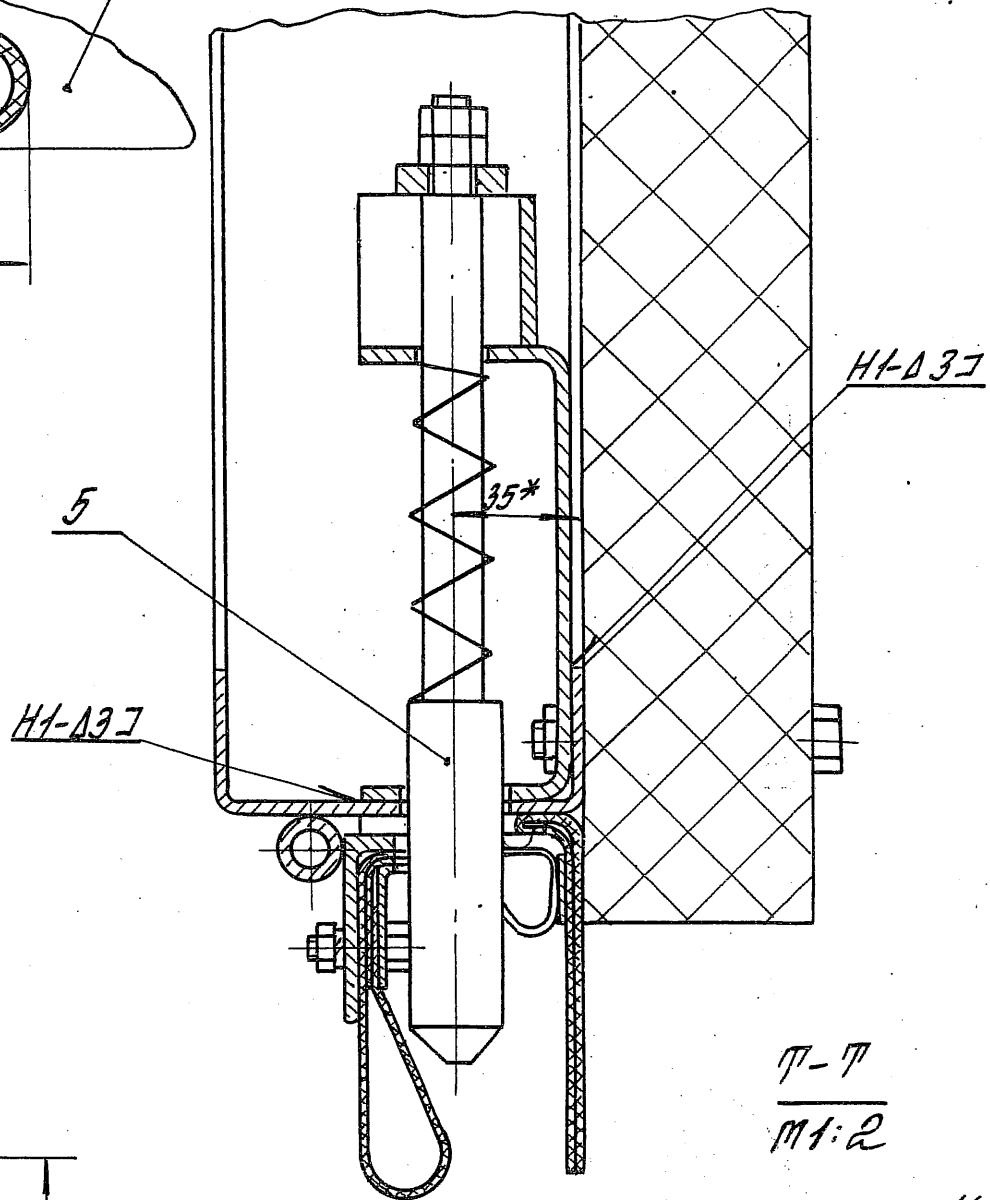
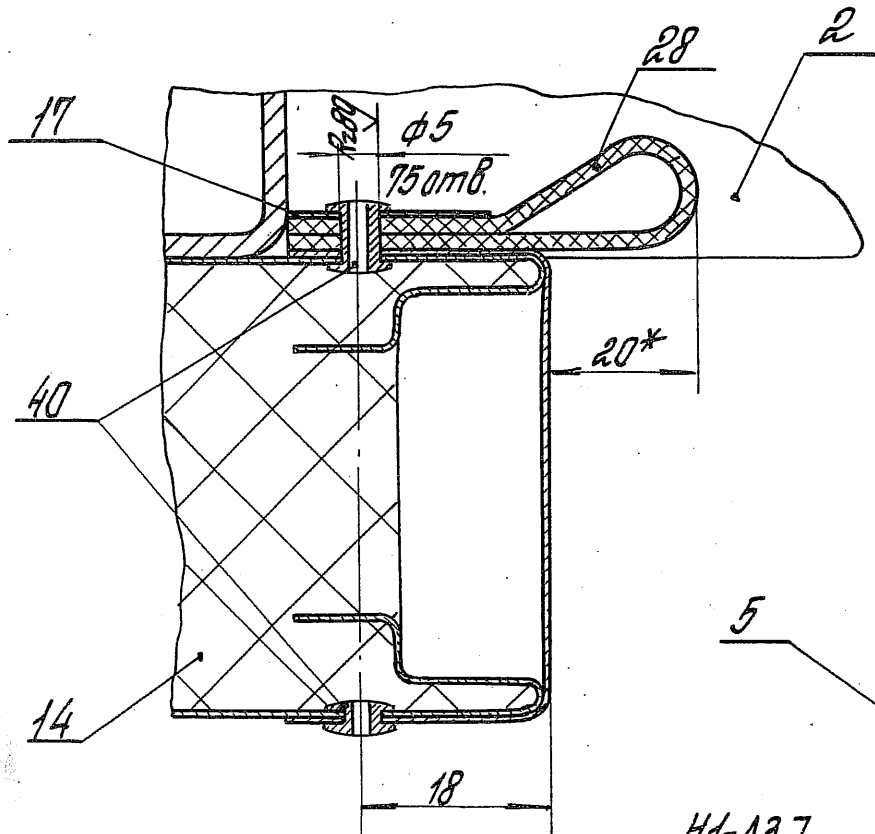


1.435. 2-28. 3.04.00.00.00 СБ
 Копировал Стрельцова 23343-04 73 Формат А3
 лист 3

M-M
M 1:1
Лист 1

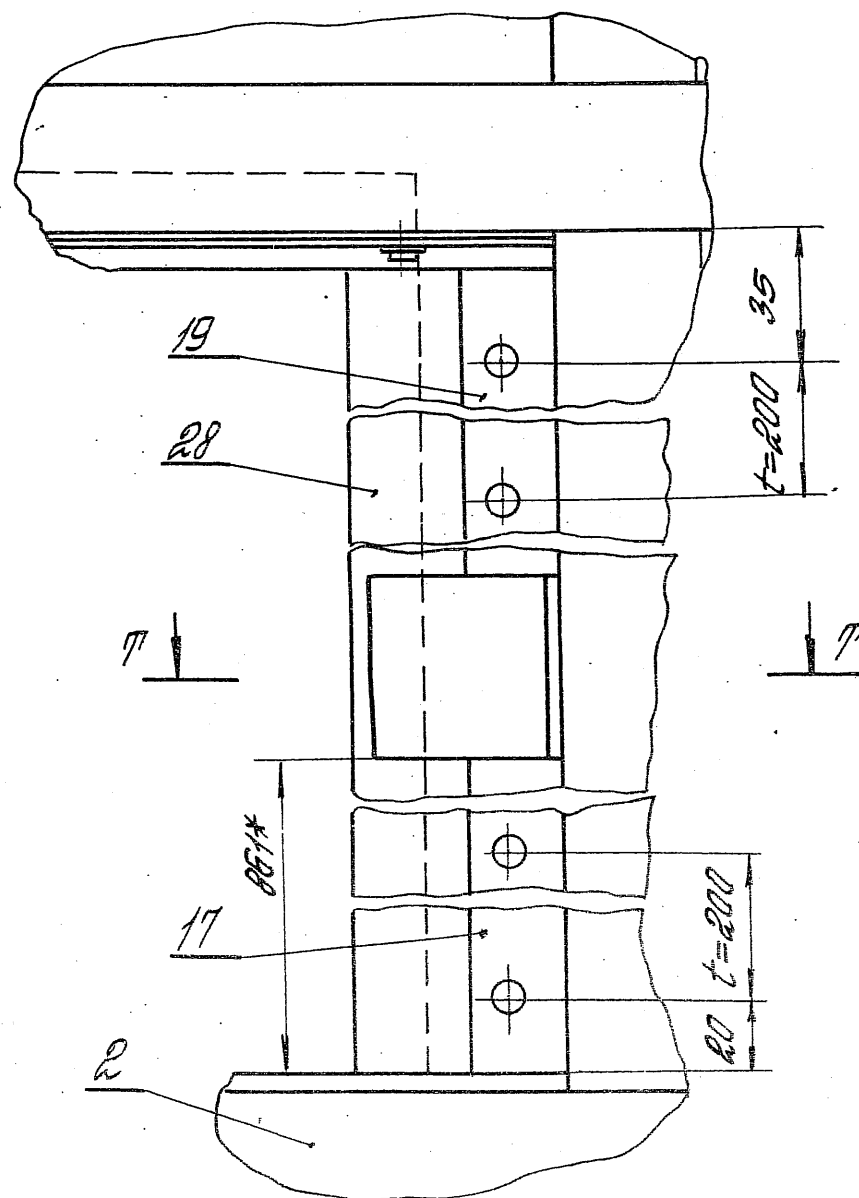
E-E
M 1:2
Лист 2

Ж-Ж
M 1:1
Лист 2

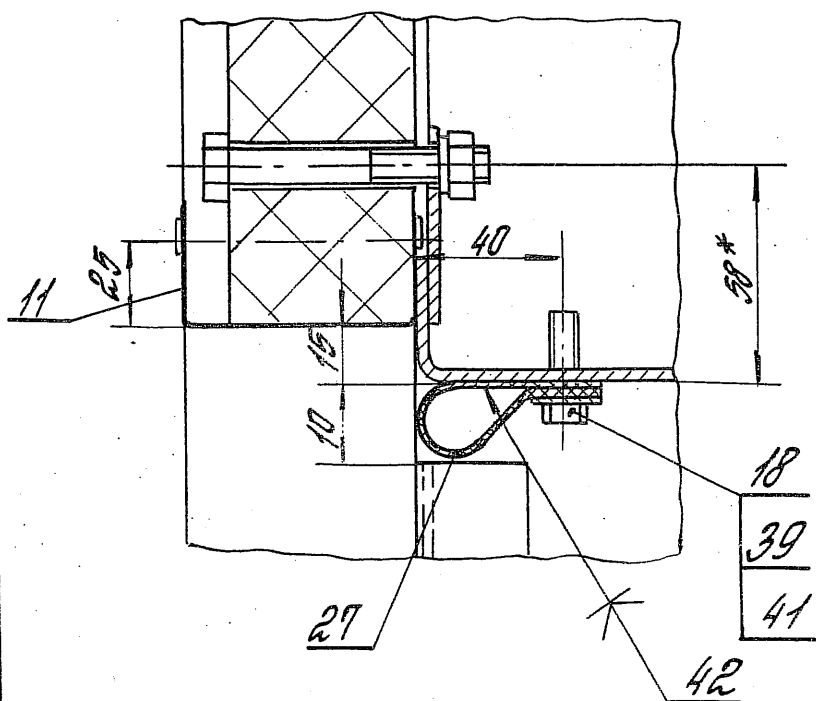


Вид Р
M 1:2

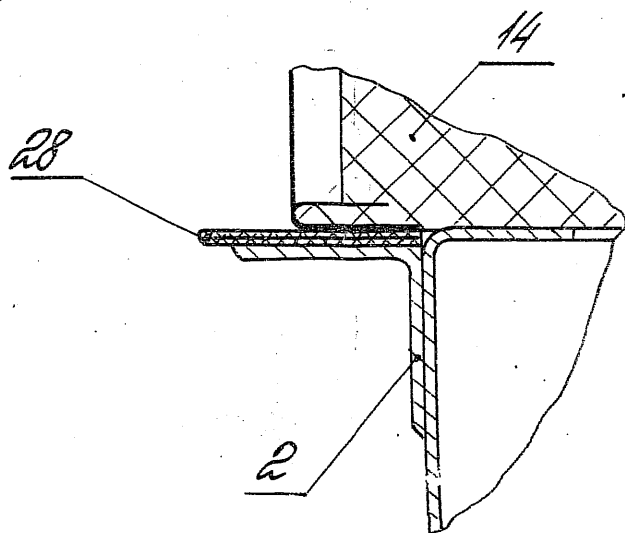
6
36
38



H-H
M 1:2
Лист 1

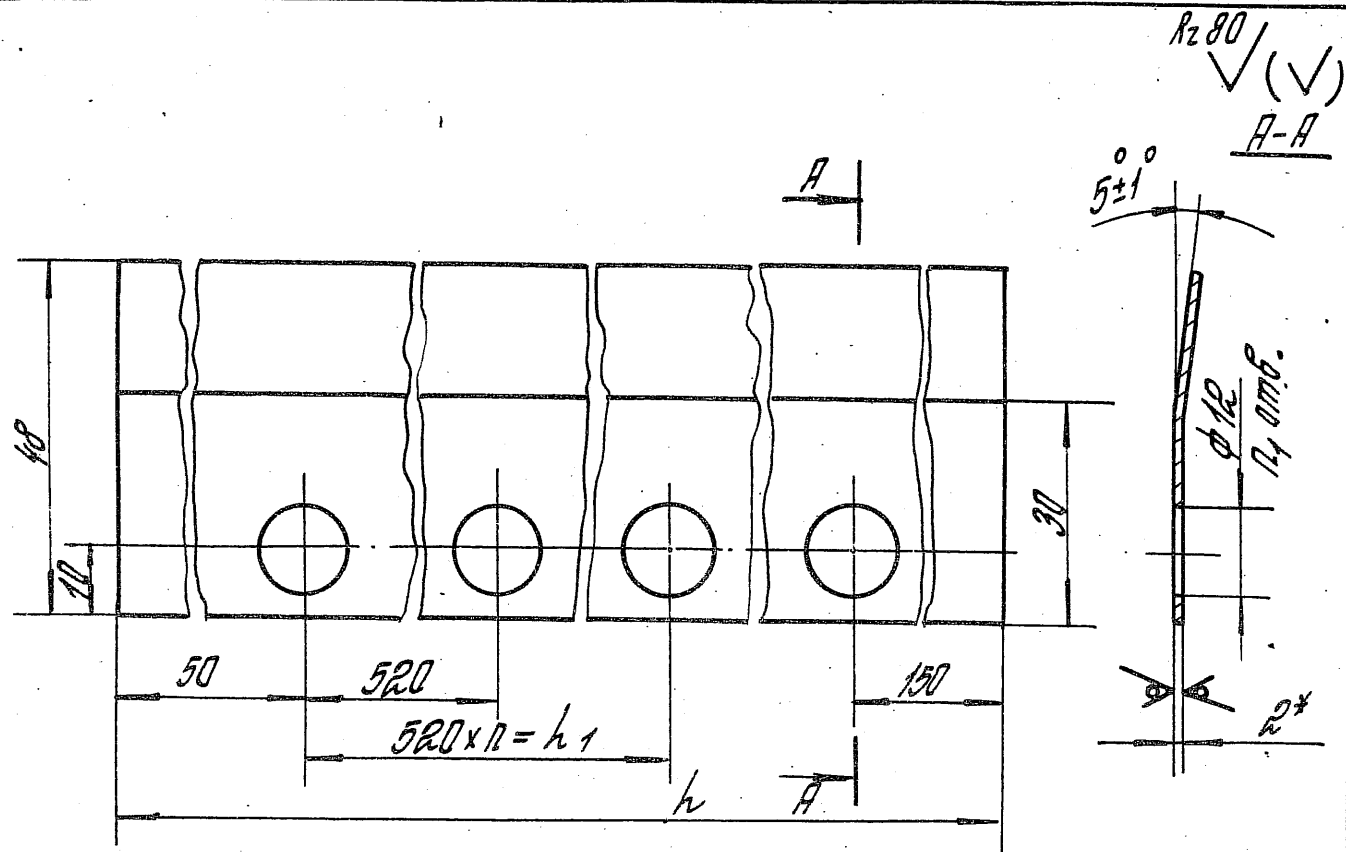


П-П
M 1:2



1.435.2-28.3.04.00.00.00.05

Лист
4



Обозначение	h ₂ , мм	h ₁ , мм	n	n ₁	Масса, кг
1.435.2-28.3.04.00.00.02	4180	3640	7	9	1,8
-01	5380	4880	9	11	2,4

1 * Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

1.435.2-28.3.04.00.00.02		
Нащельник		
ГНП	Погоделов	Товар
Рук. зр.	Лукошевич	Иван
От. инж.	Степанов	Сем
От. инж.	Царева	Ирина
Лист	Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74	Листов 1
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	5
	Ц-Ш-СтЗ пс 6 ГОСТ 15523-70	

Копировал Стрельцова

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.2-28.3.05.00.00.05	Оборачивный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.2-28.3.05.00.00.01	Пластина	4	
А4	2		1.435.2-28.3.05.00.00.02	Ребро	7	
А4	3		1.435.2-28.3.05.00.00.03	Прижим	1	
А4	4		1.435.2-28.3.05.00.00.04	Прижим	1	
А4	5		1.435.2-28.3.05.00.00.05	Прижим	1	
А4	6		1.435.2-28.3.05.00.00.06	Прижим	1	
Б4	7		1.435.2-28.3.05.00.00.07	балка		
				Швеллер 150x50x4 ГОСТ 8270-82		
				ОтЗ пс 6 ГОСТ 14637-79		
				h=4754-2.0; Rz 80	2	36,5 кг
Б4	8		1.435.2-28.3.05.00.00.08	Направляющая		
				Швеллер 150x50x4 ГОСТ 8270-82		
				ОтЗ пс 6 ГОСТ 14637-79		
				h=3200-2.0; Rz 160	1	24,6 кг
Б4	9		1.435.2-28.3.05.00.00.09	Накладка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
				ОтЗ пс 6 ГОСТ 14637-79		
				(154x94) h 14; Rz 160	2	0,21 кг

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1.435.2-28.3.05.00.00.00		
Ригель		
ГНП	Погоделов	Товар
Рук. зр.	Лукошевич	Иван
От. инж.	Степанов	Сем
От. инж.	Царева	Ирина
Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	Листов 3
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	5

Копировал Стрельцова

23343-04 76

Формат А4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		10	1.435.2-28.3.05.00.00.11	Пластина Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Лист В от 3 лс Б ГОСТ 14637-79 (180x130) h 14; R2 160	2	1,5 кг
Б4		11	1.435.2-28.3.05.00.00.12	Направляющая 8x30 ГОСТ 103-76 Полоса В от 3 лс Б ГОСТ 535-79 h = 3200-2,0; R2 80	1	6 кг
Б4		12	1.435.2-28.3.05.00.00.13	Уплотнение Пластина I, рулон ТМКШ-С1-2-99 ГОСТ 1338-77 (4510x120)-2,0	1	1,22 кг
Б4		13	1.435.2-28.3.05.00.00.14	Полоса 12x25 ГОСТ 103-76 В от 3 лс Б ГОСТ 535-79 h = 60 h 14; R2 80	3	0,11 кг
Б4		14	1.435.2-28.05.00.00.15	Планка Б-ПН-07 ГОСТ 19904-74 В от 3 лс Б-ПН-МТ1 ГОСТ 11918-80 (20x4510) h 14; R2 160	1	0,5 кг
Б4		15	1.435.2-28.3.05.00.00.16	Прокладка Пленка полиэтиленовая Мр. 0,4x180 x 4510 1 сорт ГОСТ 10354-82	1	0,3 кг

1.435.2-28.3.05.00.00.00 Лист 2

Копировал Стрельцова Формат А4

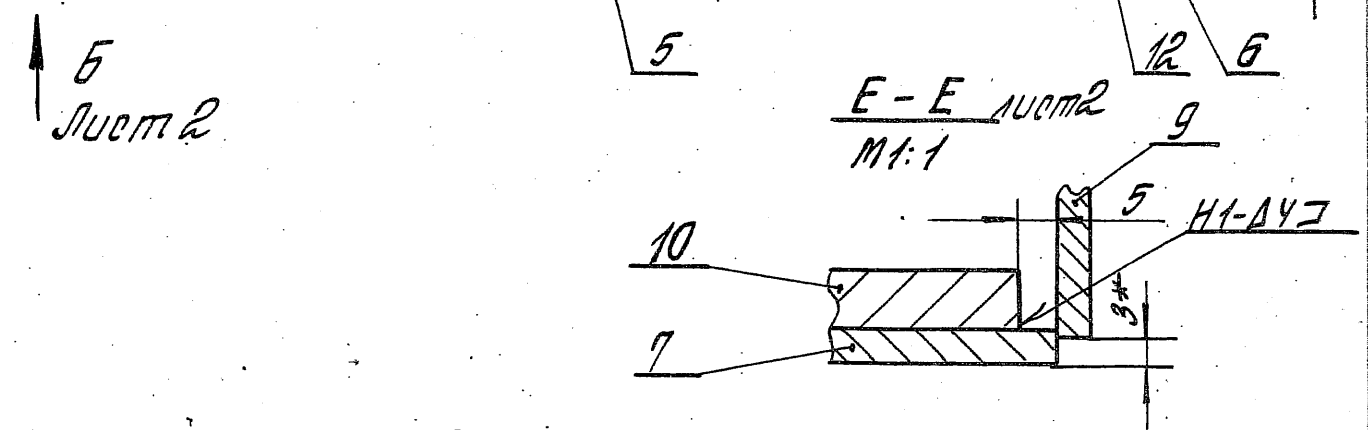
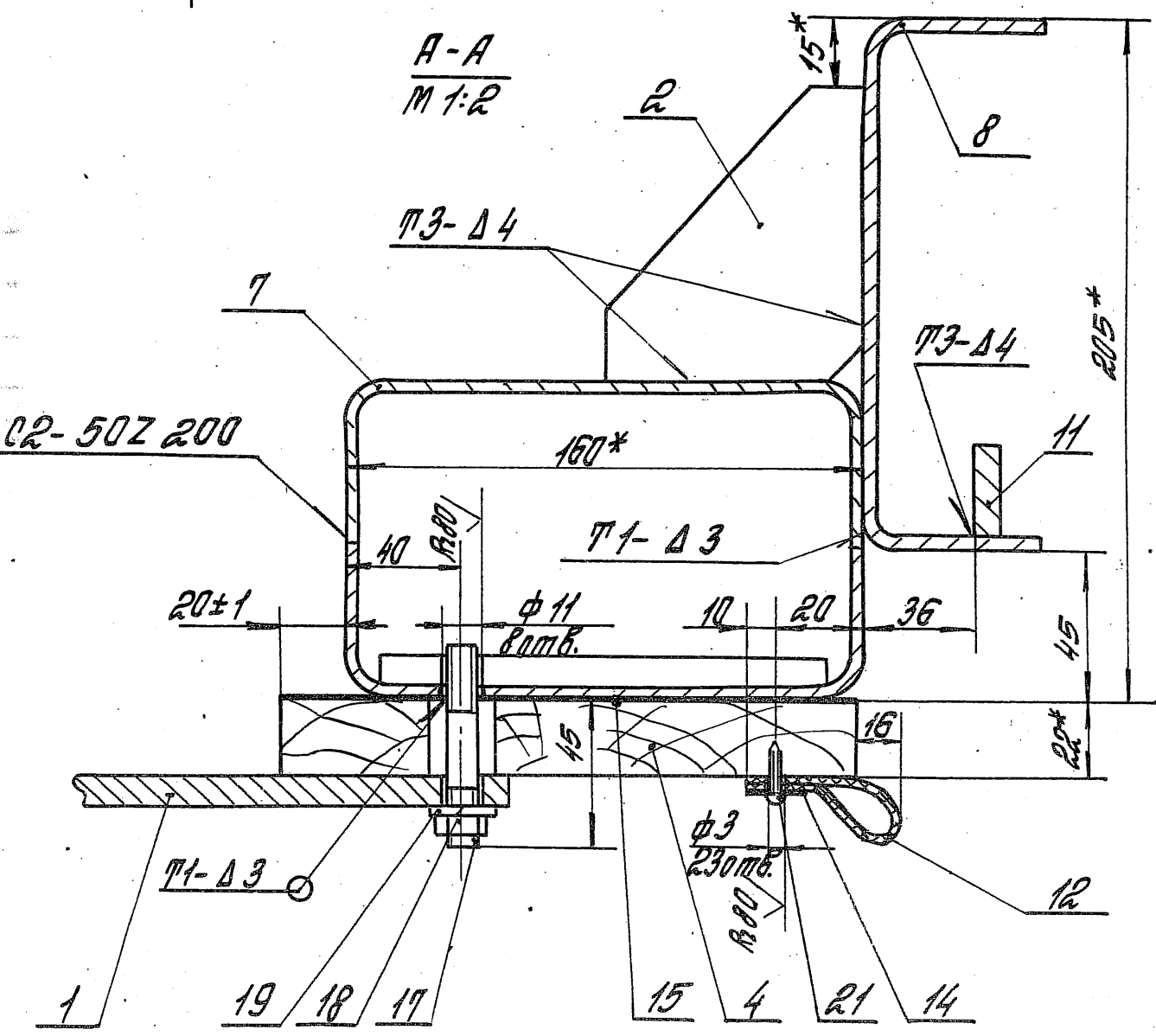
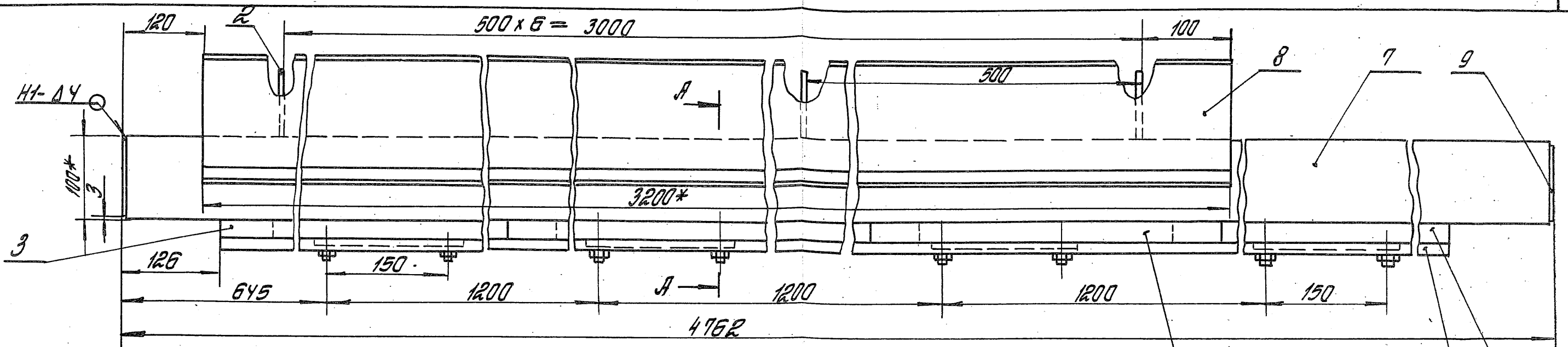
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Стандартные изделия		
		17		Шпилька М10-89x65,58 0.1.20 ГОСТ 22042-76	8	
		18		Гайка М10-ПН.5.01.20 ГОСТ 5915-70	8	
		19		Шайба 10.65П.029 ГОСТ 6402-70	8	
		20		Шуруп 1-2,5x13 ГОСТ 1144-80	2	
		21		Шуруп 1-2,5x20 ГОСТ 1144-80	23	
				Прочие изделия		
		22		Винт самонарезающийся 86x25 ТУЗБ-2142-78	13	

1.435.2-28.3.05.00.00.00 Лист 3

Копировал Стрельцова 23343-04 77 - А4

Итого № 10000

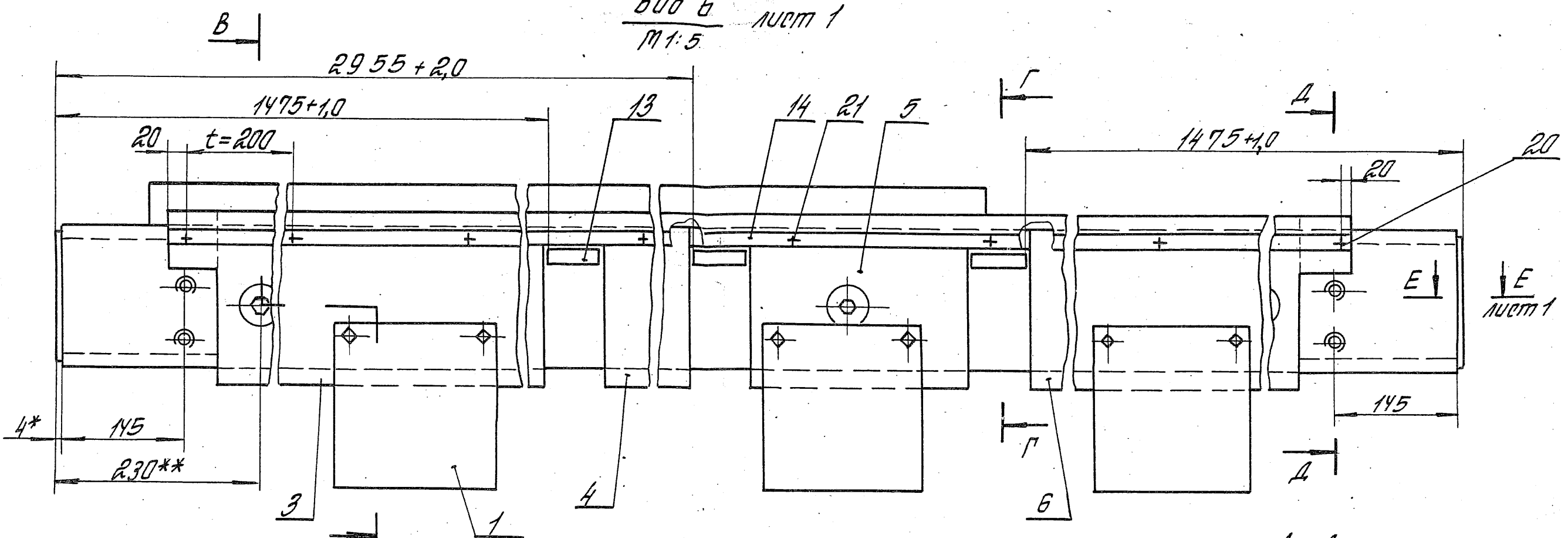
Итого № подл. Подпись и дата. Взамин № 16



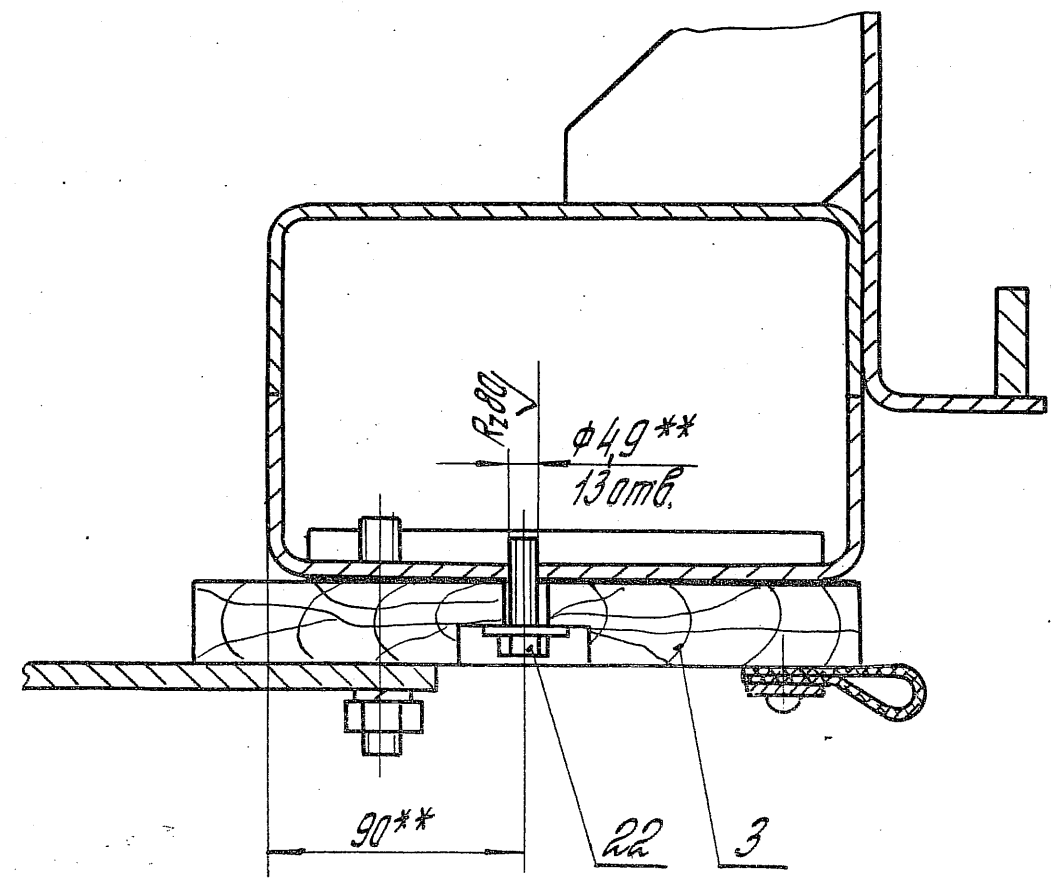
1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$.
- 4.** Обработать по сопрягаемым деталям.
5. Покрытие: эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III, Б/1, кроме отверстий.

1.435.2-28.305.00.00.00 СБ			
Ригель сборочный чертёж		Масштаб	1:5
		Лист	Листов 2
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ			
Исполн.	Логовцов	Провер.	
Рук. гр.	Лукашев	Мур.	
От. инж.	Стиржин	Смирн.	
От. инж.	Царева	Тол.	

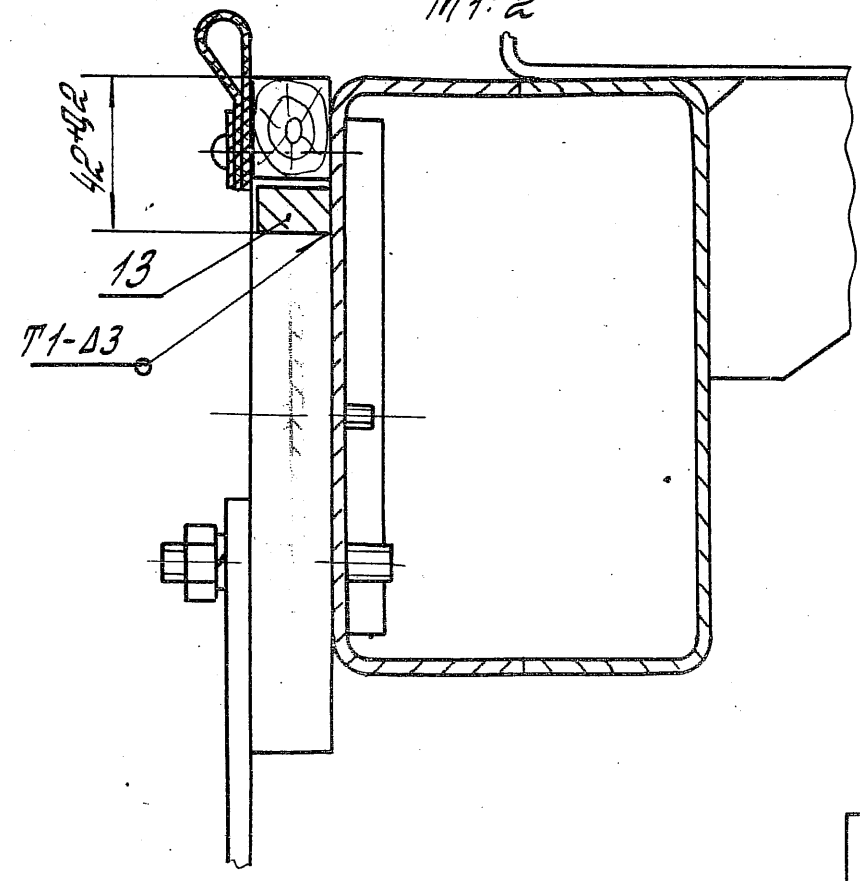
ВУВ Б
М 1:5 *Лист 1*



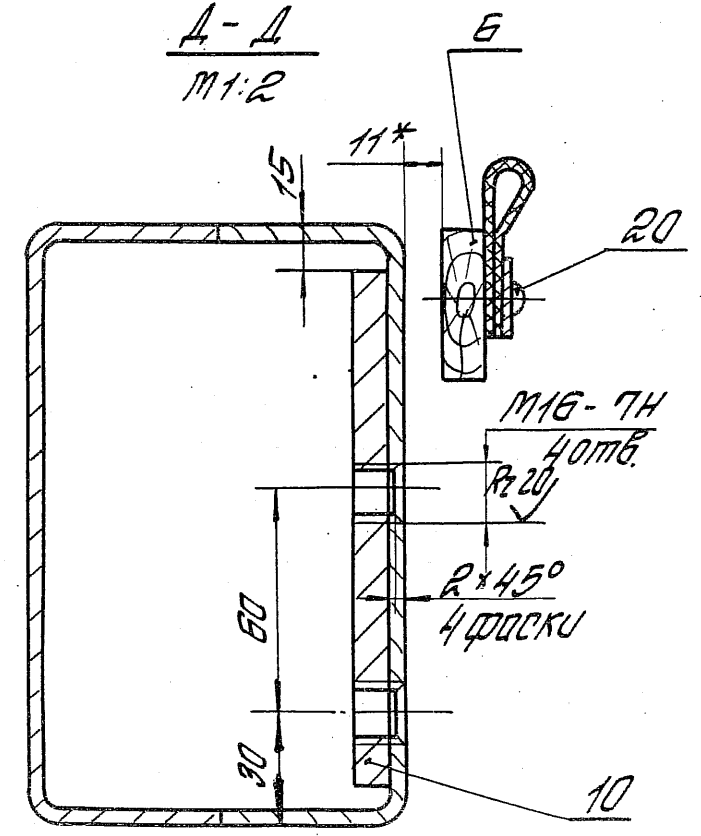
В-В повернута
М 1:2



Г-Г
М 1:2

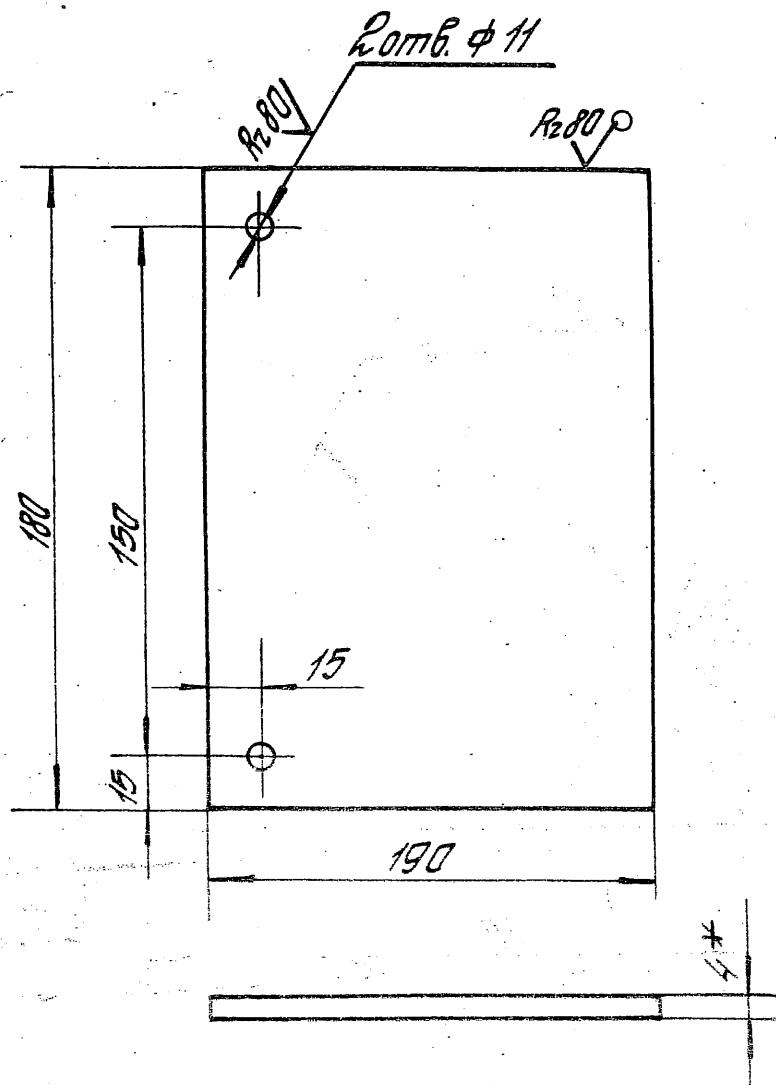


А-А
М 1:2



1435.2-28.3.05.00.00.00.06	Лист
	2

✓(✓)



- 1. * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1435.2-28.3.05.00.00.01

Пластина

Итого Масса Масштаб

Р 0,67 1:2

Лист Листов 1

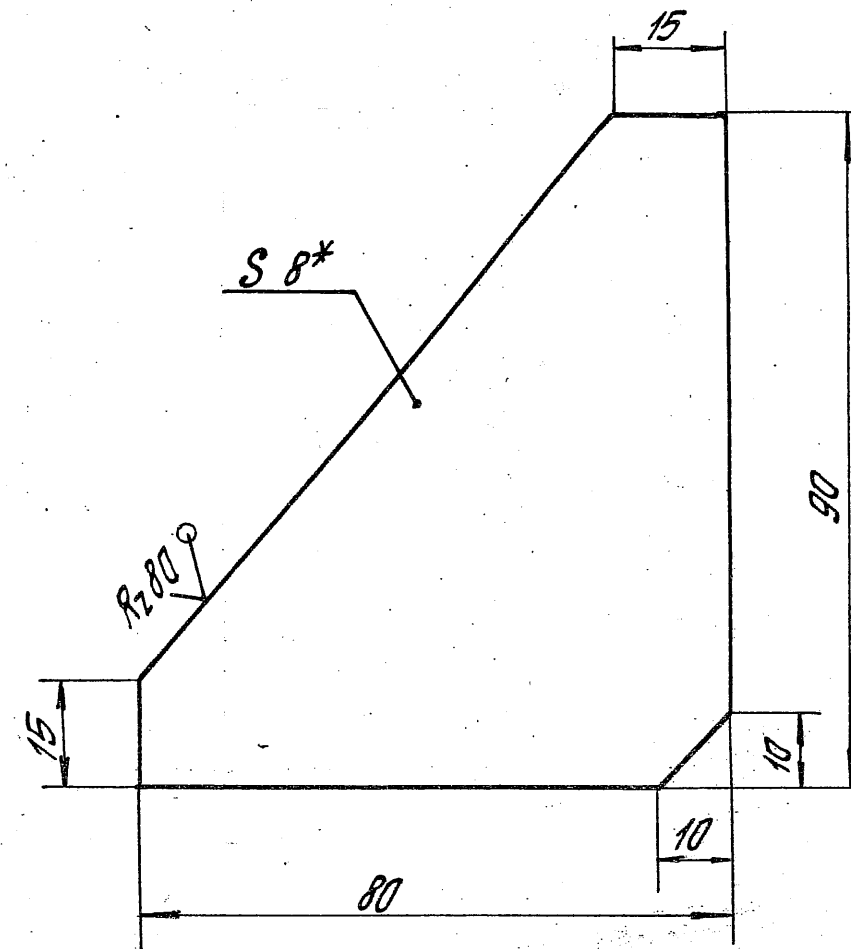
ГМП Попов Лоп
Рук. гр. Лукашевич
Ст. инж. Ступакин
Ст. инж. Царева

Лист Б-ПН-4 пост 19903-74
В Ст 3 пс Б пост 14637-79

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Копировал Стрельцова Формат А4

✓(✓)



- 1. * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1435.2-28.3.05.00.00.02

Ребра

Итого Масса Масштаб

Р 0,29 1:1

Лист Листов 1

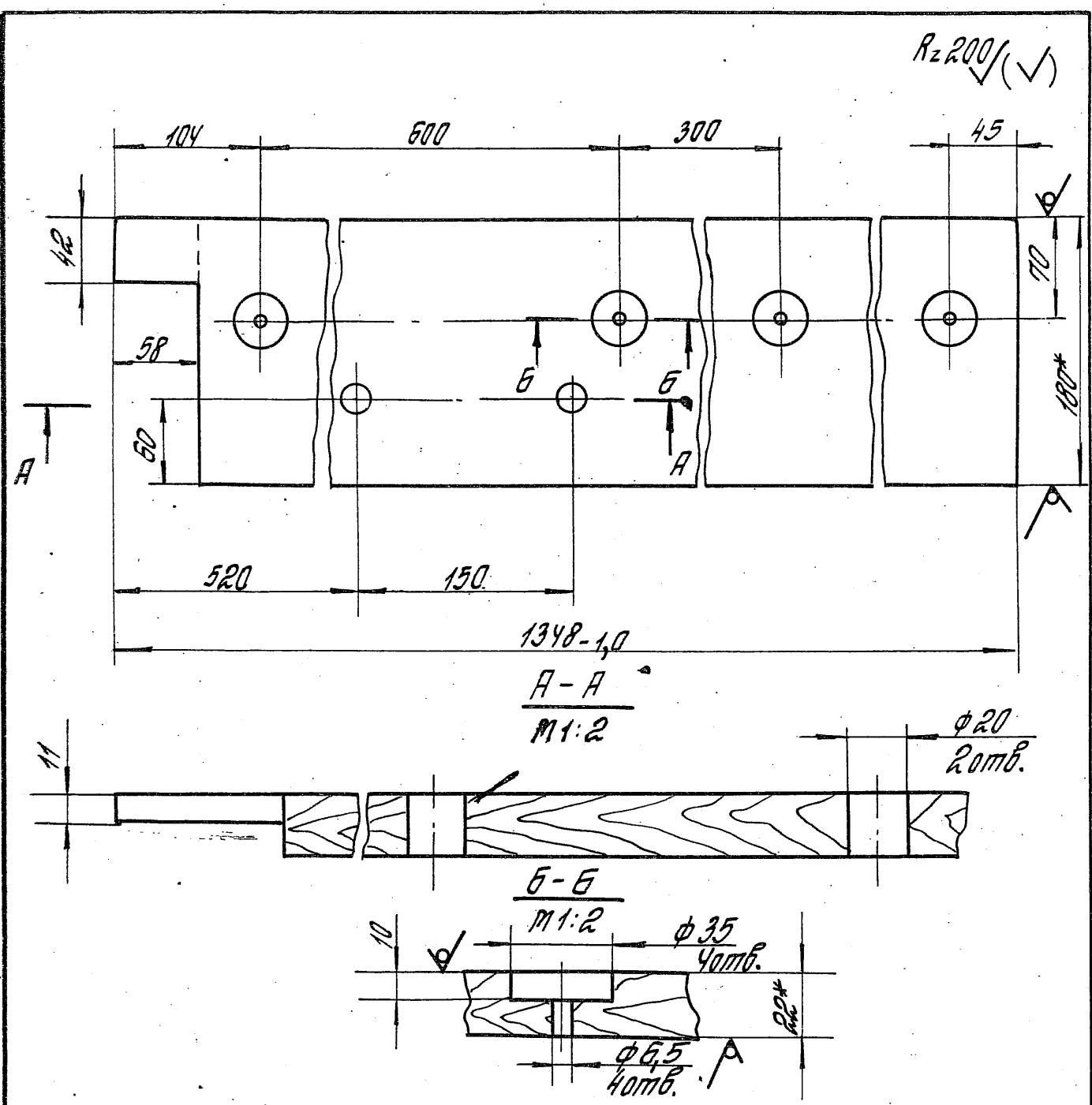
Итого подл. Листов и дата Азорины

ГМП Попов Лоп
Рук. гр. Лукашевич
Ст. инж. Ступакин
Ст. инж. Царева

Лист Б-ПН-8 пост 19903-74
В Ст 3 пс Б пост 14637-79

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

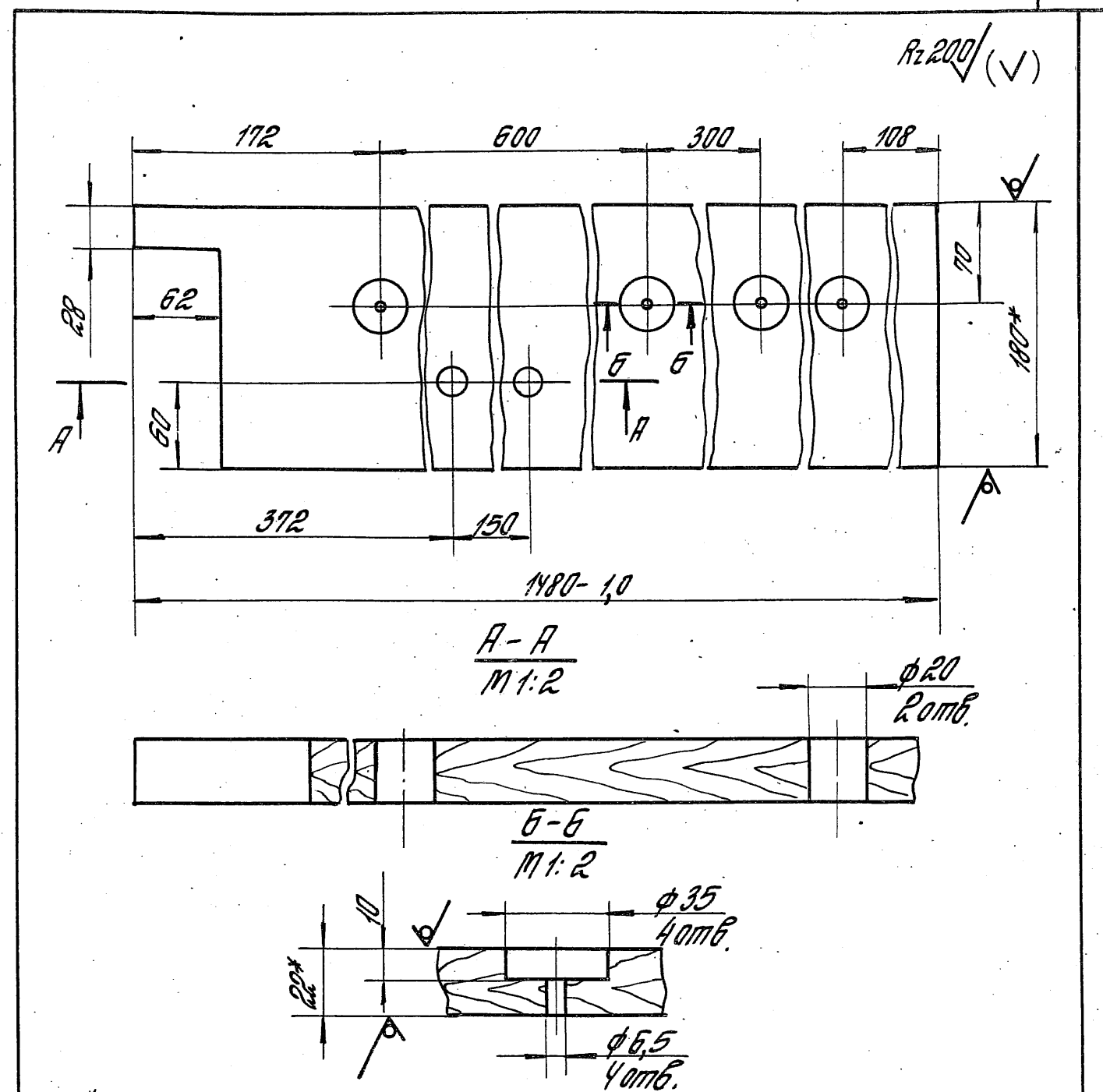
Копировал Стрельцова 23343-04 80 Формат А4



- *1. * Размеры для справок.
- *2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; k14; \pm \frac{IT14}{2}$.
- *3. Антисептировать кремнефтористым аммонием по ОСТ 6-08-2-75.

			1.435.2-28.3.05.00.00.03		
			Итадия	Масса	Масштаб
Приним			Р	3,8	1:4
			Лист	Листов 1	
ГНП	Погоделов	Лон	Пиломатериалы хвойных		
Рук. гр.	Лукашевич	Сид	пород 2-го сорт (180x22)		
От. инж.	Старягин	Сид	пост 8486-86 Е		
От. инж.	Царева	Чук	ЦНИИПРОТЗДАНИЙ		

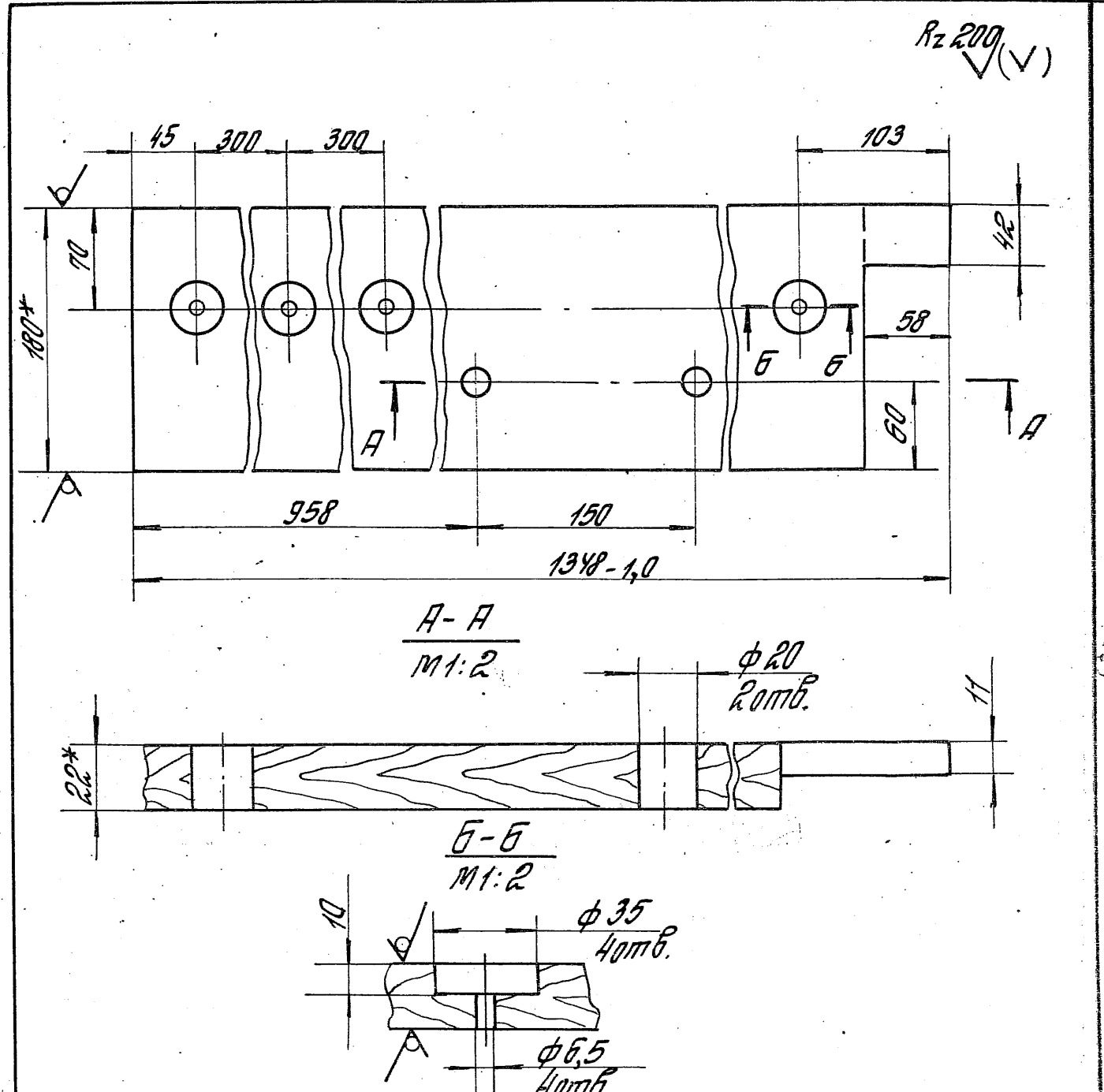
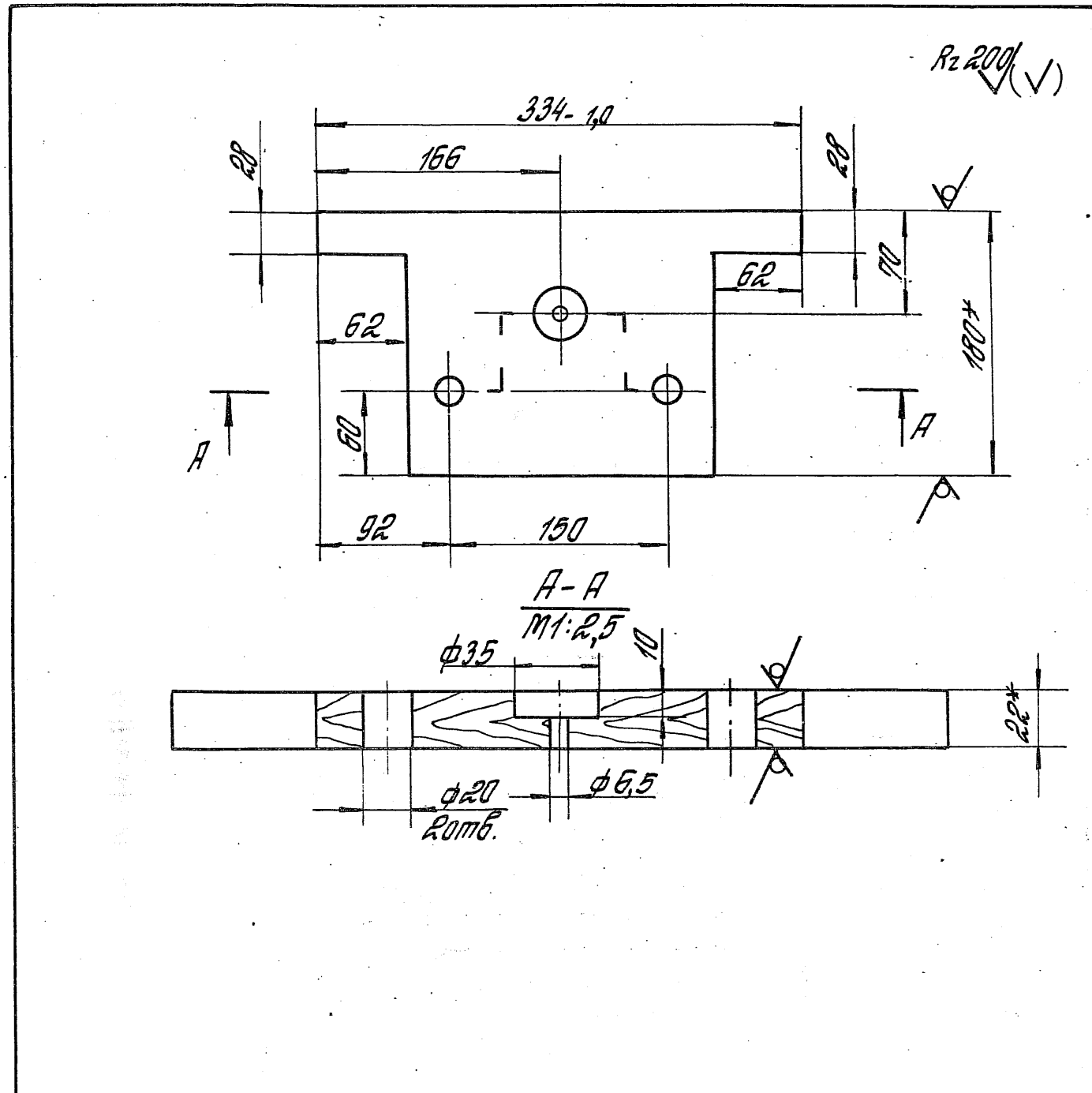
Калишова Стрельцова Формат А4



- *1. * Размеры для справок.
- *2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; k14; \pm \frac{IT14}{2}$.
- *3. Антисептировать кремнефтористым аммонием по ОСТ 6-08-2-75.

			1.435.2-28.3.05.00.00.04		
			Итадия	Масса	Масштаб
Приним			Р	4,2	1:4
			Лист	Листов 1	
ГНП	Погоделов	Лон	Пиломатериалы хвойных		
Рук. гр.	Лукашевич	Сид	пород 2-го сорт (180x22)		
От. инж.	Старягин	Сид	пост 8486-86 Е		
От. инж.	Царева	Чук	ЦНИИПРОТЗДАНИЙ		

Копирава Стрельцова 23343-04 81 м 04



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14; ± $\frac{IT14}{2}$.
3. Антисептирывать кремнефтористым амином по ОСТ 6-08-2-15.

- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14; ± $\frac{IT14}{2}$.
3. Антисептирывать кремнефтористым амином по ОСТ 6-08-2-15.

Взам. инв. №									
Подпись и дата									
Инв. № подл.									
1.435.2-28.3.05.00.00.05									
Приним					Итого	Масса	Масштаб		
					р	0,65	1:4		
Лист					Листов 1				
ГМП	Погоделов	В.С.	Иломатериалы хвойных пород 200 сорт (180x22)						
Рук. гр.	Лукашевич	В.И.	ГОСТ 8486-86 Е						
От. инж.	Стрелянин	С.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						
Ст. инж.	Царева	Т.И.							

Взам. инв. №									
Подпись и дата									
Инв. № подл.									
1.435.2-28.3.05.00.00.06									
Приним					Итого	Масса	Масштаб		
					р	3,8	1:4		
Лист					Листов 1				
Г.П.	Погоделов	В.С.	Иломатериалы хвойных пород 200 сорт (180x22)						
Рук. гр.	Лукашевич	В.И.	ГОСТ 8486-86 Е						
От. инж.	Стрелянин	С.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						
Ст. инж.	Царева	Т.И.							

Копировал Стрельцова

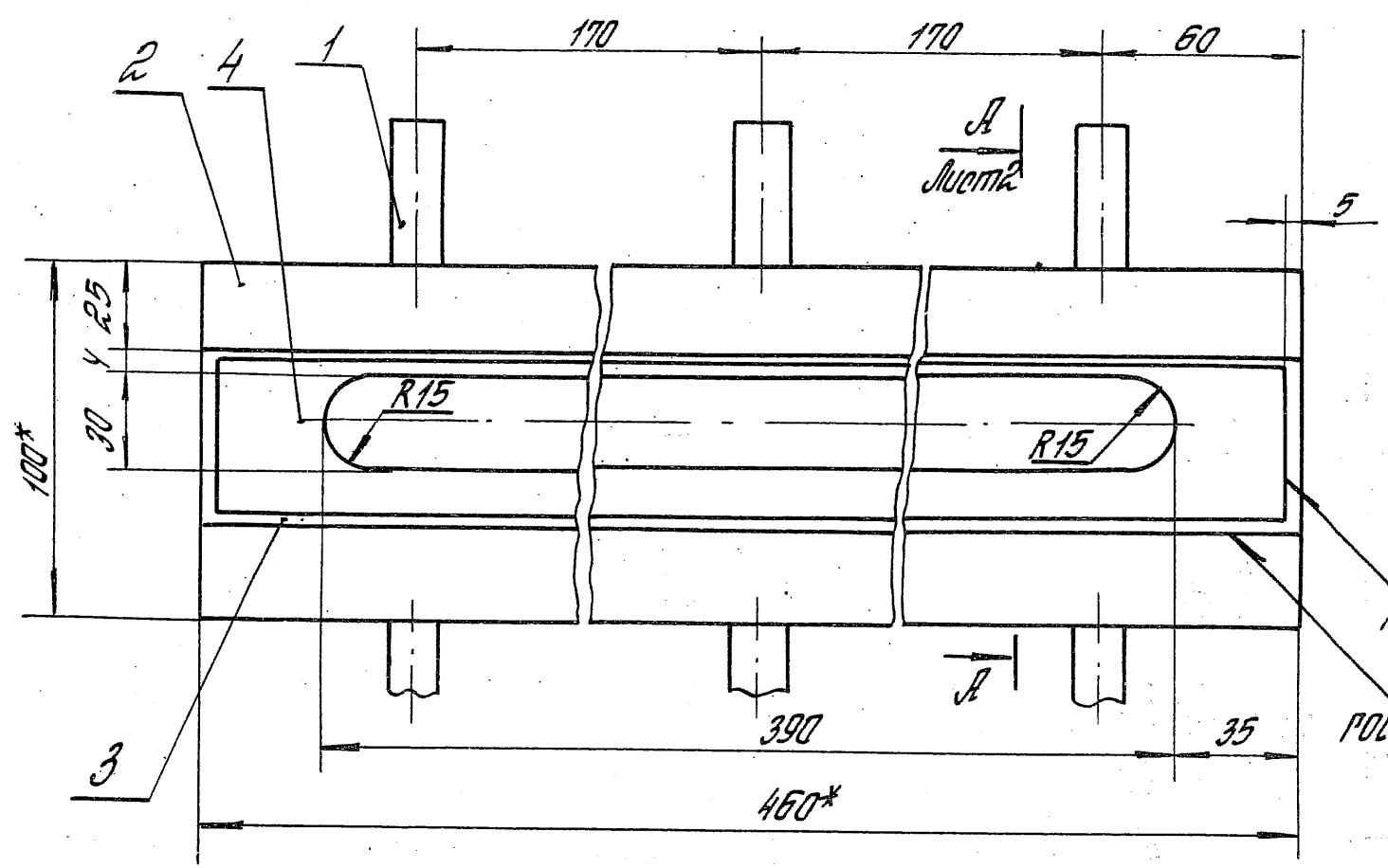
Флотат А4

Копировал Стрельцова

23343-04 82

Флотат А4

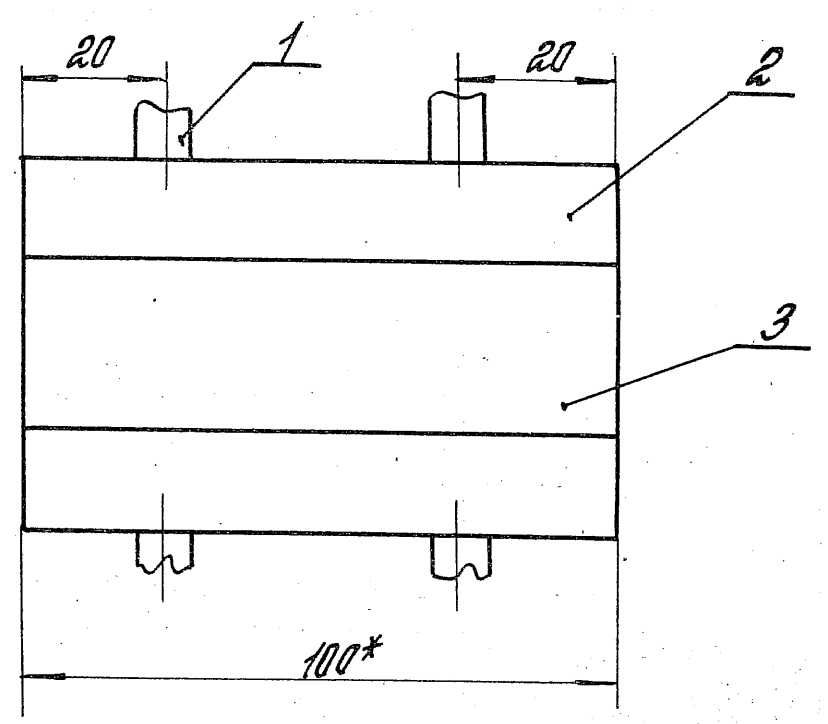
Рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
1.435.2-28.3.06.00.00.00	1	4,8
-01	2	1,4

Н1-Д2Э
ГОСТ 14771-76
У2-Д2
ГОСТ 14771-76

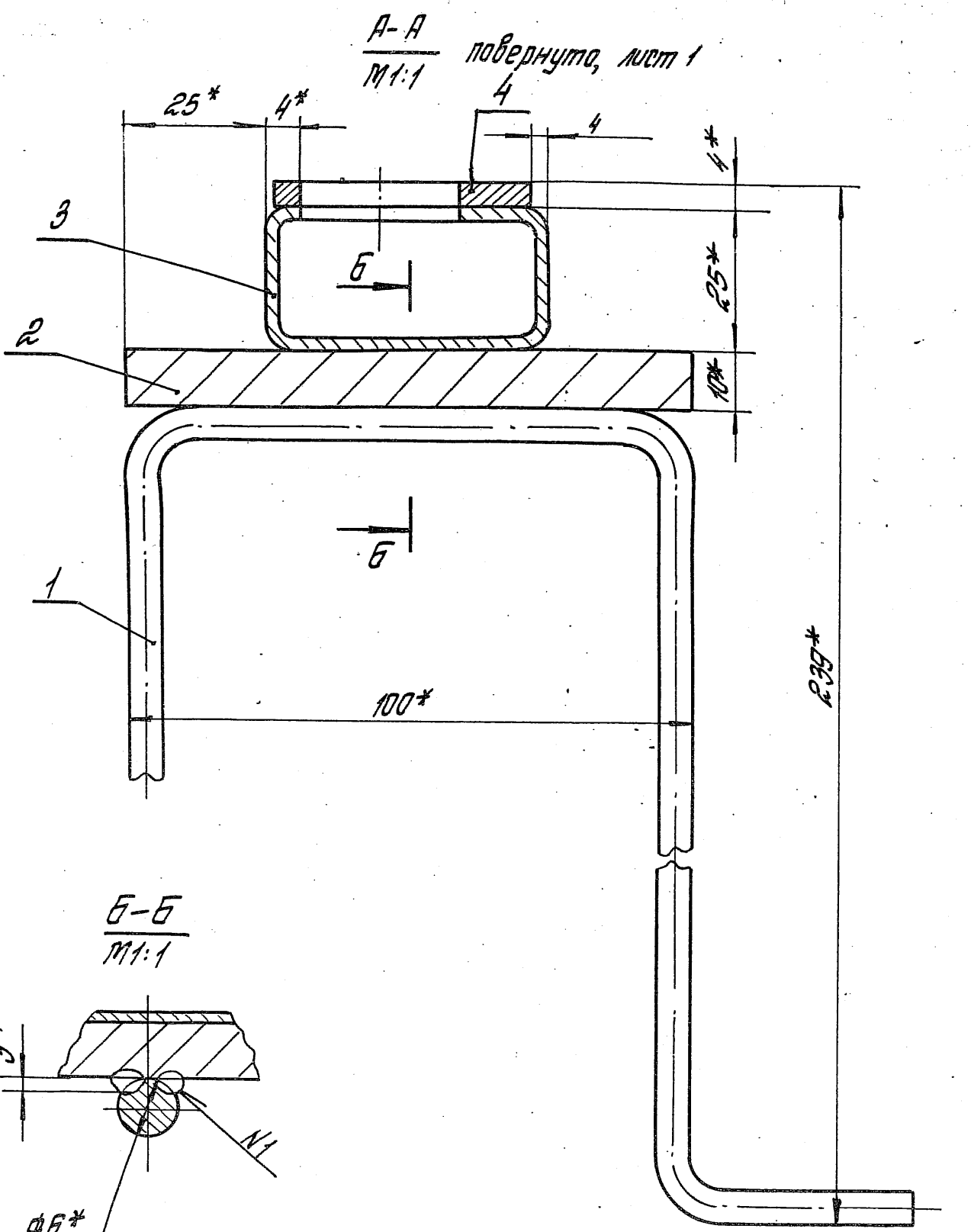
Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1



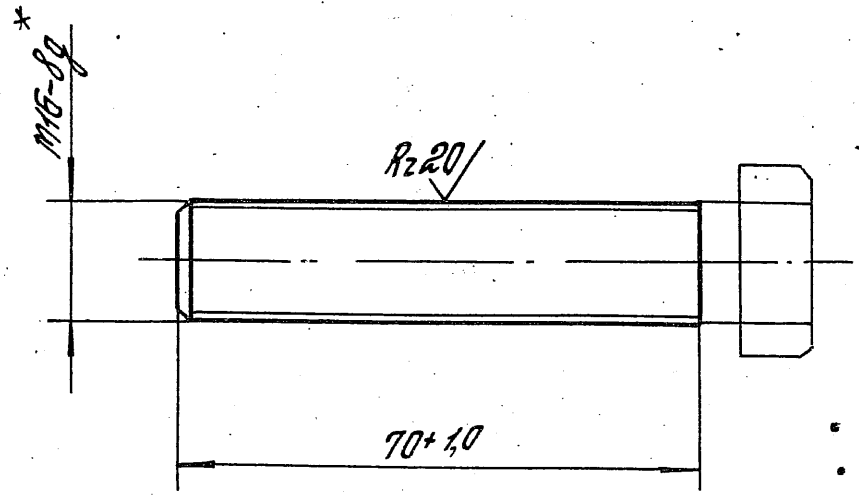
1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным собираемым элементам.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
4. Покрытие: эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III. Б/А.

1.435.2-28.3.06.00.00.00 СБ			
Упор Оборочный чертень			Таблица
			Масса
			Р
			от. табл.
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			Лист 1
			Листов 2
ГМП	Позорелов	Лав	
Рук. гр.	Лукашевич	М.М.	
От инж.	Пирагун	С.	
От инж.	Царева	М.	

√(√)



1.435.2-28.3.06.00.00.00 Лист 2



ШНБ № подл. Полтора и дата. Взам. инв. №					1.435.2-28.3.00.00.00.01			
					Болт	Италия	Масса	Масштаб
						P	0,15	1:1
						Лист	Листов 1	
	ГМП	Логорелв	Иван		Болт M16-8g x 75. 58.01.20			
	Рук. гр	Лукачеву	Иван		пост 7798-70			
	От. инж.	Стрельцов	Семён		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ			
	От. инж.	Царева	Ирина					

Таблица 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																								
		Мелкосортная сталь 093 300; 095 300								Среднесортная сталь 093200; 095200								Крупносортная сталь 093 100; 095 100								
		Расход, кг																								
		Квадрат до 19	Полоса В= до 45	L 32x20	L 32x32	Всего конструкционной стали	φ до 19	Итого	С учетом Катх= 1,05	Квадрат от 20 до 30	Полоса В= от 50 до 55	L от 45x28 до 63x40	L от 36x36 до 45x45	Всего конструкционной стали	φ от 20 до 30	Итого	С учетом Катх= 1,05	Квадрат от 32 до 120	Полоса В= от 60 до 200	L 70x45 более	L 50x50 более	Всего конструкционной стали	φ от 32 до 250	Итого	С учетом Катх= 1,05	
ВРС 42x42-УХЛ1			5,95				2,69	9,64	10,12						2,46	2,46	2,58	0,4				16,11		15,31	31,82	33,41

Продолжение таблицы 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																																					
		Танкалустовая сталь 097200; 097300				Полеталустовая сталь 097100				Листовая оцинкованная сталь 111 100				Гнутые профили 112 000				Трубы 130 100		Пробило углеродистая 11200		Чугун 081 000																	
		Расход, кг																																					
		δ=от 1 до 1,8	δ=от 1,9 до 3	Рифленая δ=3	Волнистая	Итого	С учетом Катх= 1,05	δ=4 и более	Широкая плоская универсальная	Итого	С учетом Катх= 1,05	По серии	О	С	С	Итого	С учетом Катх= 1,05	По серии	С	С	Итого	С учетом Катх= 1,05	По серии	С	С	Итого	С учетом Катх= 1,05	По серии	С	С	Итого	С учетом Катх= 1,05	По серии	С	С	Итого	С учетом Катх= 1,05		
ВРС 42x42-УХЛ1		13,07	1,27			14,34	15,06	62,78		62,78	65,92	306,64				321,97						399,23	429,23	450,69	12,81	13,45	0,15	0,16	0,07	0,073									

Таблица 2

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код											
		Клей 88-НП-43 251 311		Резина-пластина 254 330		Пенополиуретан 224 000		Пенорезина 253 511		Пиломатериалы 533 311		Полиэтилен 221 100	
		Расход, кг											
		По серии	С учетом Катх= 1,05	По серии	С учетом Катх= 1,05	По серии	С учетом Катх= 1,05	По серии	С учетом Катх= 1,05	По серии	С учетом Катх= 1,05	По серии	С учетом Катх= 1,05
ВРС 42x42-УХЛ1		0,1	0,105	23,99	25,19	60,4	63,42	1,04	1,09	36,45	38,3	0,9	0,95

Шифр № по плану, материал и дата

1.435.2-28.3.00.00.00.00 РМ		
Л.ИП	Позарелов	С
Рук. гр.	Лукашевич	С
От. инж.	Птирагин	С
От. инж.	Царева	С
Ведомость расхода материалов		Лист 1
		ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Капицкая С.А.

23343-04 (86)

Флотат А.3

