

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК I

ВОРОТА ИЗ ТРУБЧАТОГО ПРОФИЛЯ

19890-02

ЦЕНА 1-33

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК I

ВОРОТА ИЗ ТРУБЧАТОГО ПРОФИЛЯ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Зам. директора института *Синицын* В. М. Ганкин

Руководитель отдела
наружных ограждающих
конструкций

Смилянский Г. М. Смилянский

Главный специалист отдела

Глебошкин В. К. Глебошкин

Главный инженер проекта

Погорелов В. И. Погорелов

Утверждены

Госстроем СССР

протокола от 26.07.1984 г.

М ИИ-18

Обозначение	Наименование	Стр.
14359-171-1000	Ворота из	3
	трубчатого профиля	
14359-171-100005	Ворота из трубчатого	4
	профиля	
	Сборочный чертеж	
14359-171-100004	Технические требования	6
14359-171-100001	Профиль трубчатый ПТ-1	9
14359-171-100002	Профиль резиновый Р1	9
14359-171-100003	Ведомость материалов	10
14359-171-1100	Сшивка полотна	12
14359-171-110005	Сшивка полотна	15
	Сборочный чертеж	
14359-171-1200	Каркас шварки	18
14359-171-120005	Каркас шварки	21
	Сборочный чертеж	
14359-171-1201	Планка	23
14359-171-1202	Притвор	23
14359-171-1203	Направляющая	24
14359-171-1204	Ребро	25
14359-171-1205	Накладная	25

Обозначение	Наименование	Стр.
14359-171-1300	Колитки	26
14359-171-130005	Колитки	27
	Сборочный чертеж	
14359-171-1310	Каркас колитки	28
14359-171-131005	Каркас колитки	29
	Сборочный чертеж	
14359-171-1301	Руки	30
14359-171-1302	Стержень	30
14359-171-1305	Направляющая	31
14359-171-1311	Притвор	31
14359-171-1312	Панель	32
14359-171-1313	Крышка	32
14359-171-1401	Лист	33

14359-171-100001
 14359-171-100002
 14359-171-100003
 14359-171-100004
 14359-171-100005
 14359-171-1100
 14359-171-110005
 14359-171-1200
 14359-171-120005
 14359-171-1201
 14359-171-1202
 14359-171-1203
 14359-171-1204
 14359-171-1205

			14359-171-0000		
Исполн.	Олегова	И.	Лист	Лист	Лист
Провер.	Шаркина	И.	1		
Н. контр.	Павлова	И.			
Сотв.	Степанов	И.			
Содержание			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Кол. на испол.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.1-1000				Прим.
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
13			1.435.9-17.1-1000 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	
13			1.435.9-17.1-1000 СТ	Технические требования	x	x	x	x	
14			1.435.9-17.1-1000 Д1	Профиль трубчатый ПТ 1	x	x	x	x	
14			1.435.9-17.1-1000 Д2	Профиль резиновый Р1	x	x	x	x	
14			1.435.9-17.1-1000 ВМ	Ведомость материалов	x	x	x	x	
				<u>Сборочные единицы</u>					
14	1		1.435.9-17.4-5000	Рама ворот	1				см. выпуск 4
			-01	Рама ворот		1			

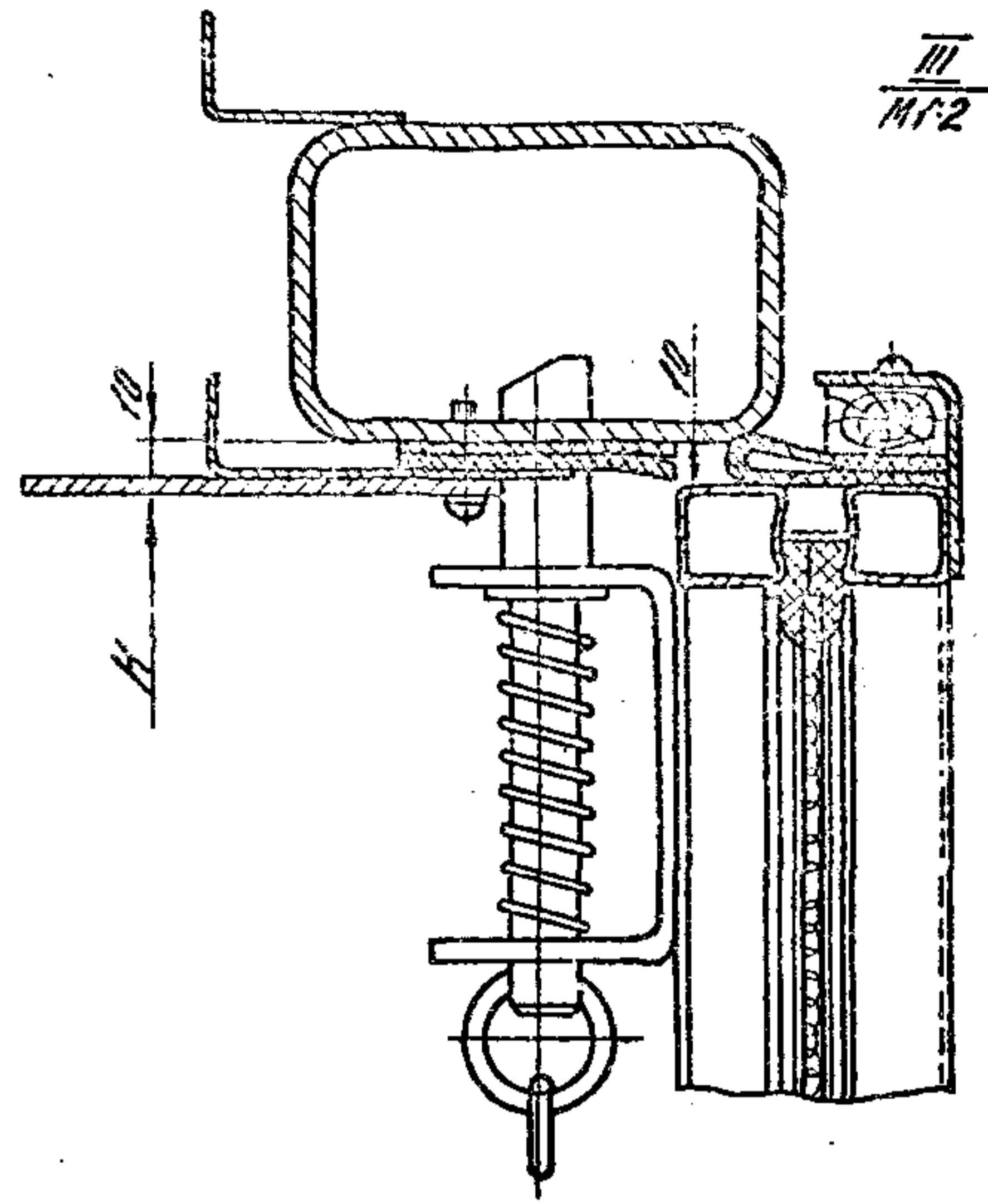
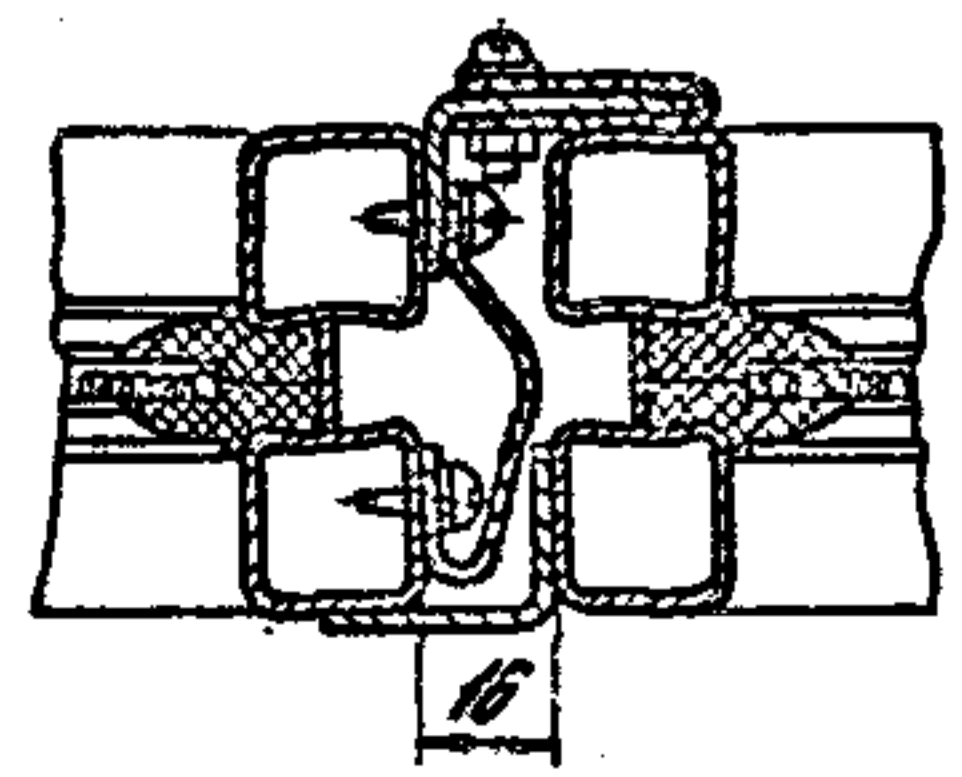
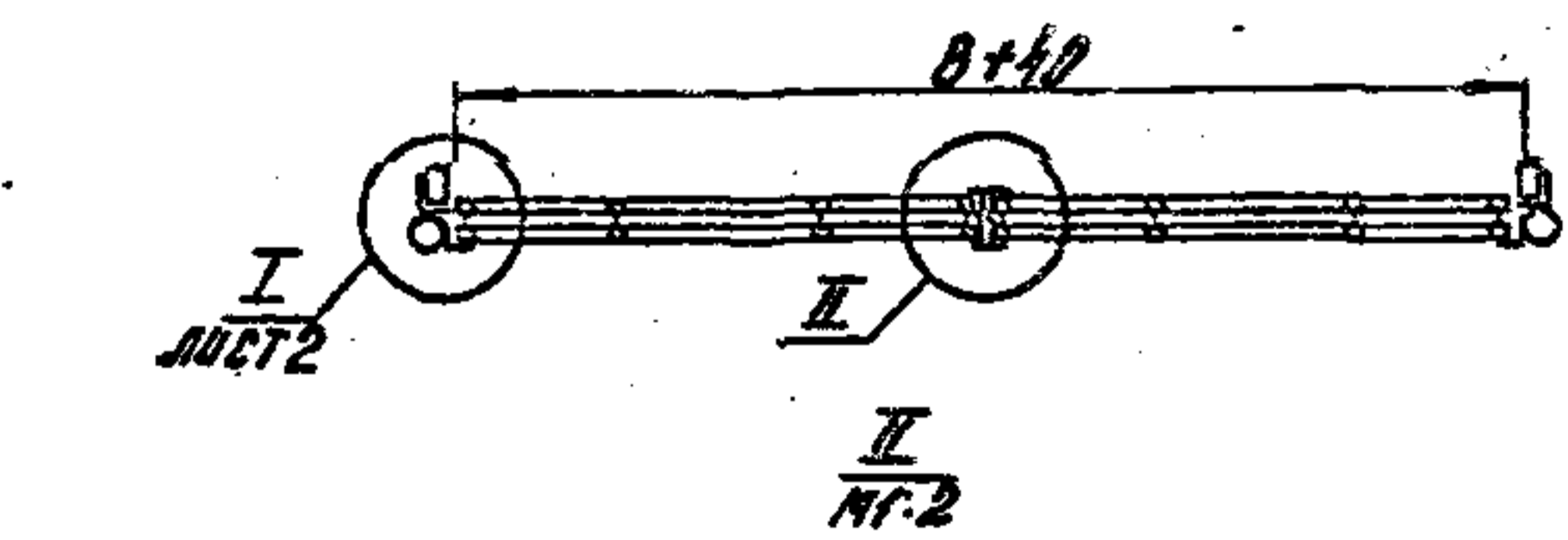
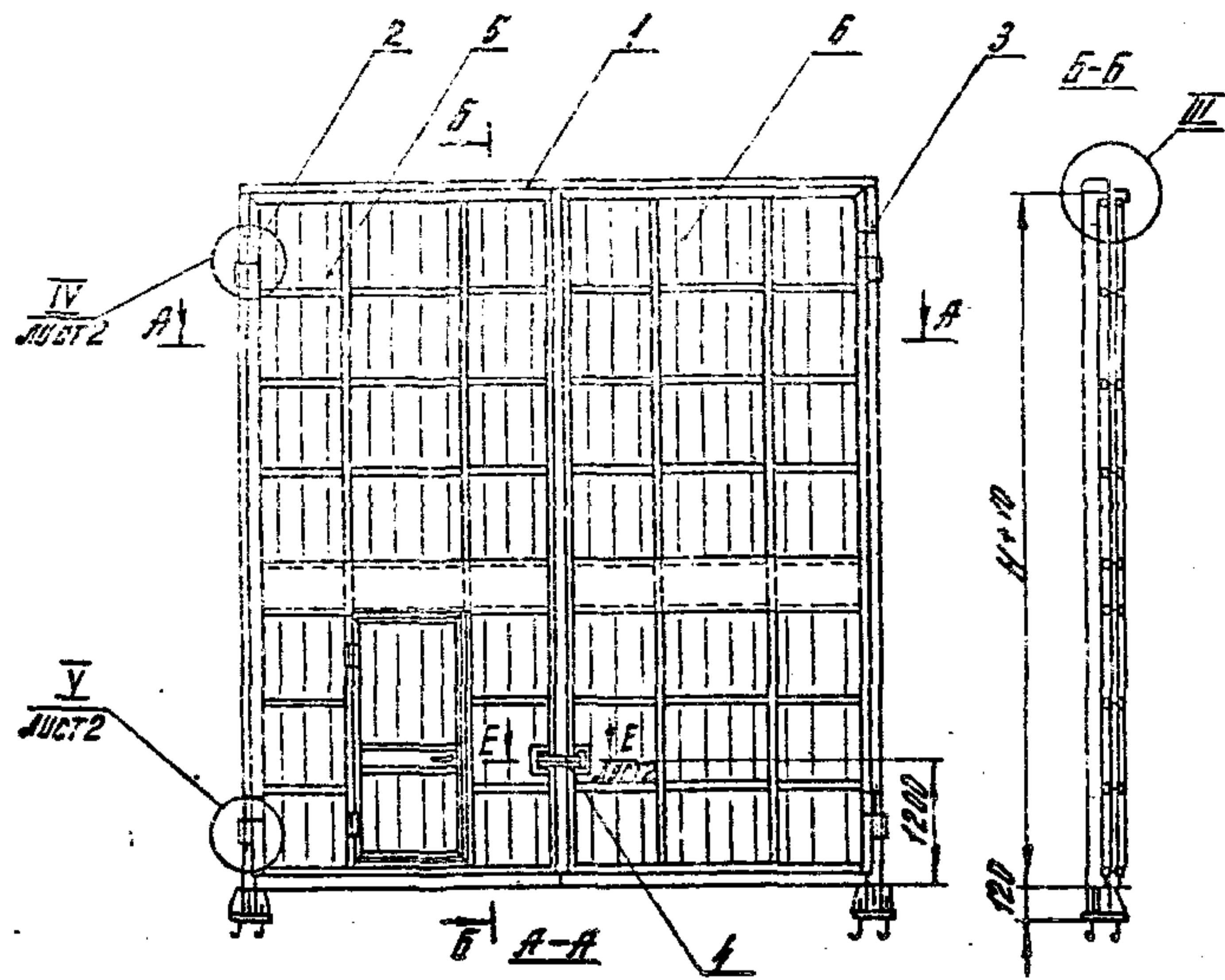
			1.435.9-17.1-1000		
Разреш.	Исполн.	Дата	Вирота из трубно-прокатной проволочной		
Пров.	Погорелов	1955			
Контр.	Погорелов	1955			
Утв.	Хлебачкин	1955			
Лист	Листов	Листов			
Р1	1	2	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Формат А4					

Кол. на испол.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.1-1000				Прим.
					-	01	02	03	
			1.435.9-17.4-5000-02	Рама ворот			1		
			-03	Рама ворот				1	
2			1.435.9-17.4-6000	Петля	2	2	2	2	см. выпуск 4
3			1.435.9-17.4-6000-01	Петля	2	2	2	2	
4			1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	1	1	1	1	см. выпуск 4
5			1.435.9-17.1-1100	Створка полотна	1				
			-01	Створка полотна		1			
			-02	Створка полотна			1		
			-03	Створка полотна				1	
6			-04	Створка полотна	1				
			-05	Створка полотна		1			
			-06	Створка полотна			1		
			-07	Створка полотна				1	
				<u>Стандартные изделия</u>					
				Болт М10x25.58.016					
				ГОСТ 7798-70*	12	12	12	12	
				Шайба 10.65Г.029					
				ГОСТ 5402-70*	12	12	12	12	

			1.435.9-17.1-1000		
Лист					2
Формат А4					

19295-01

С

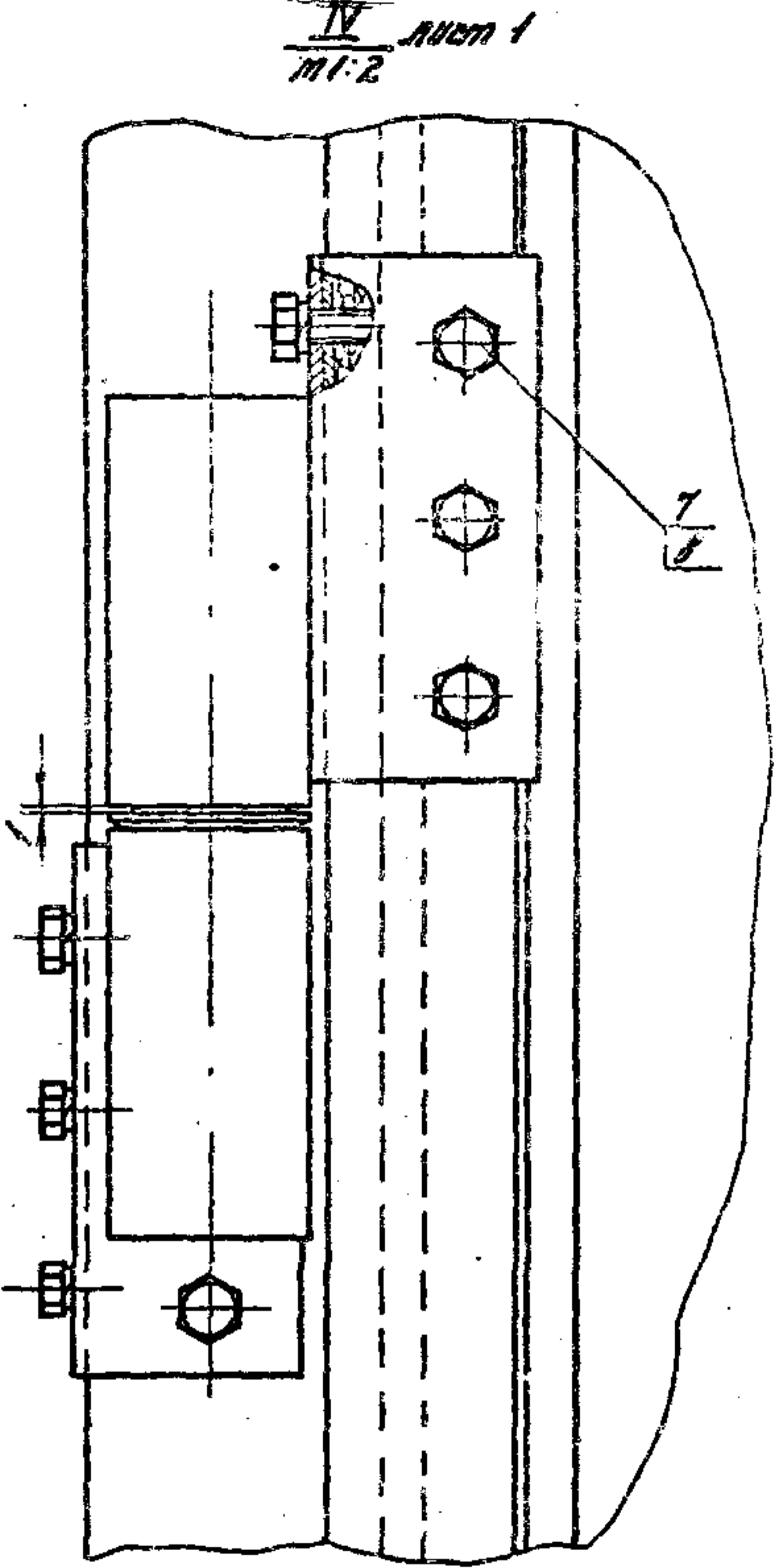
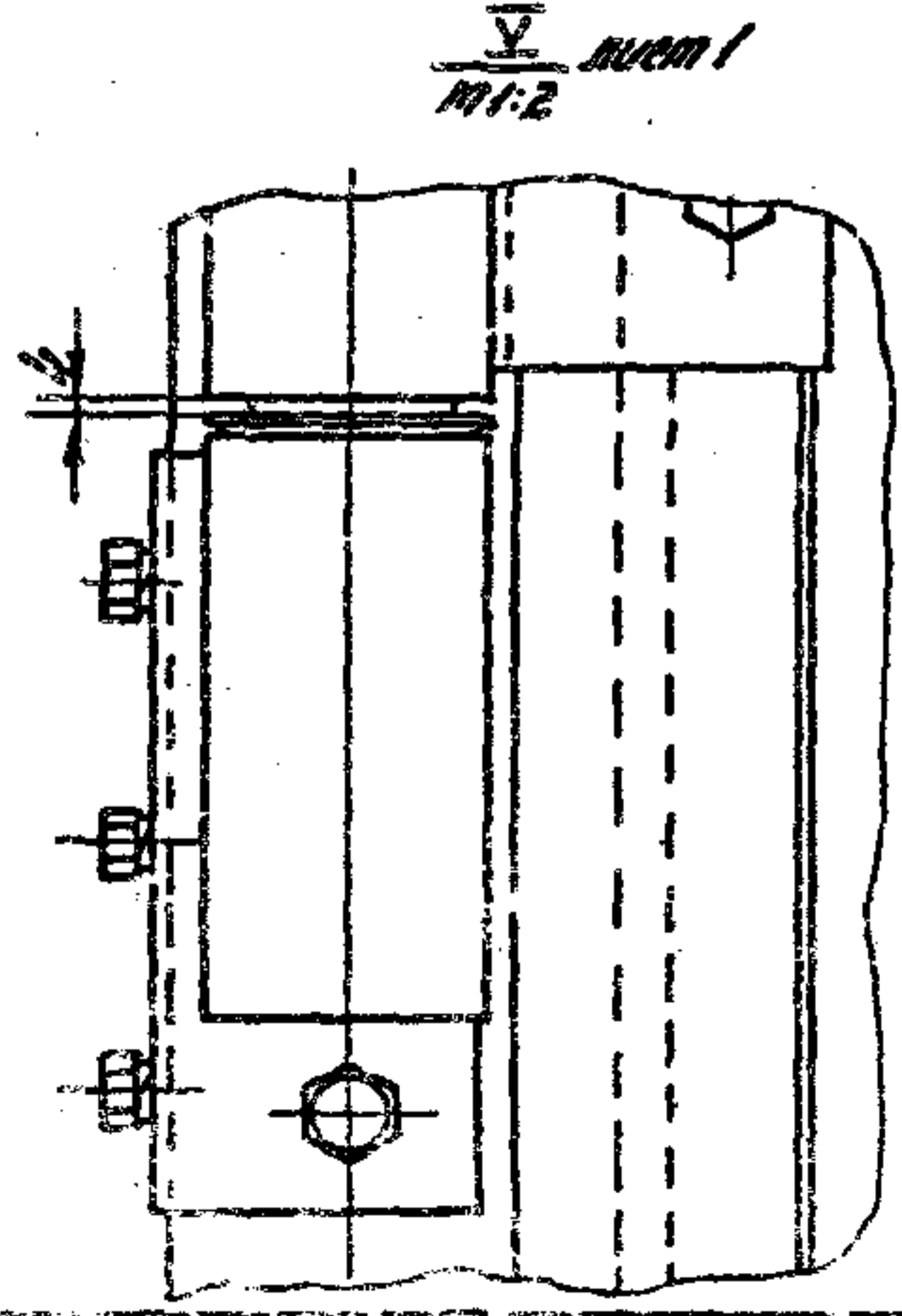
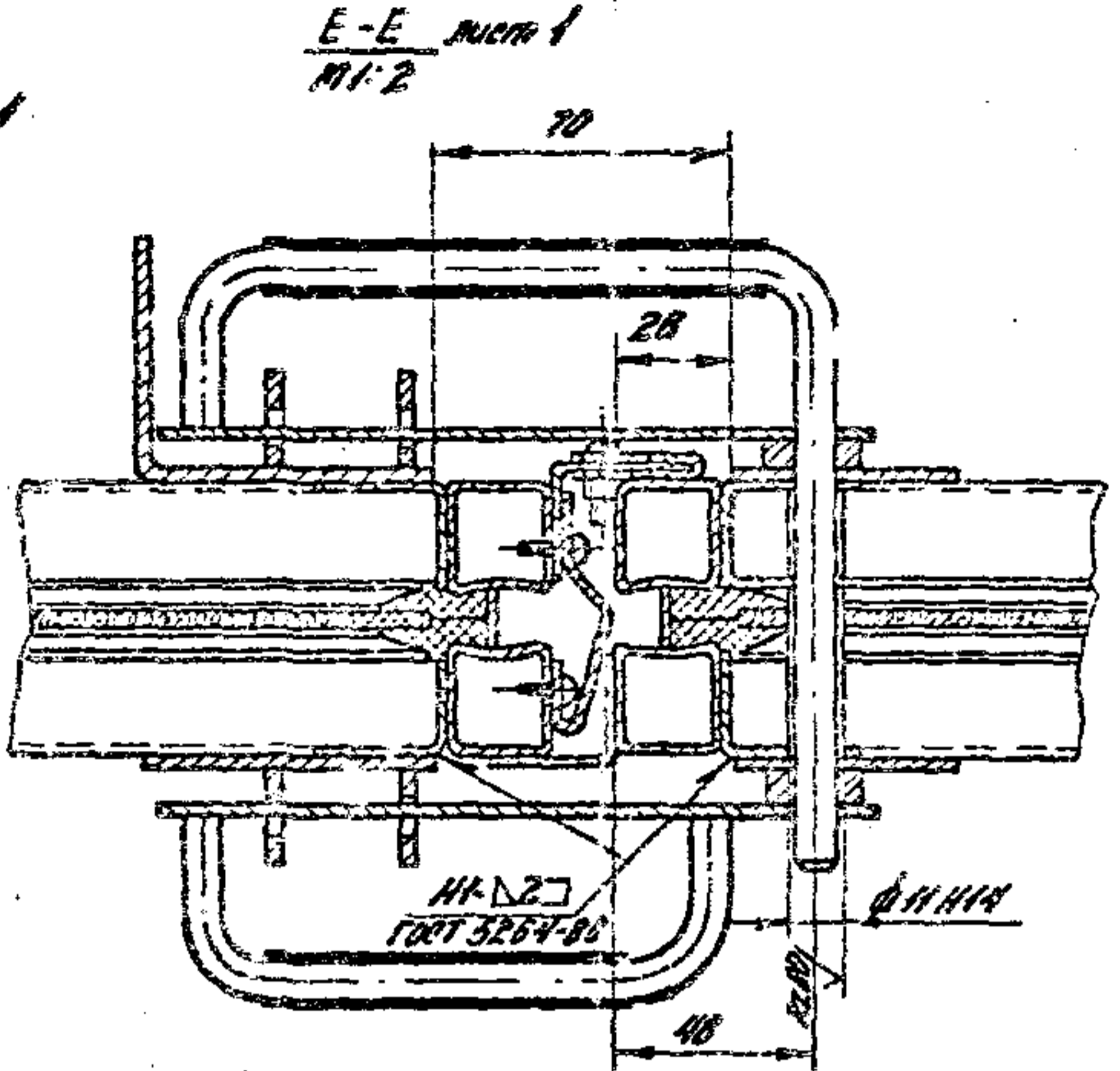
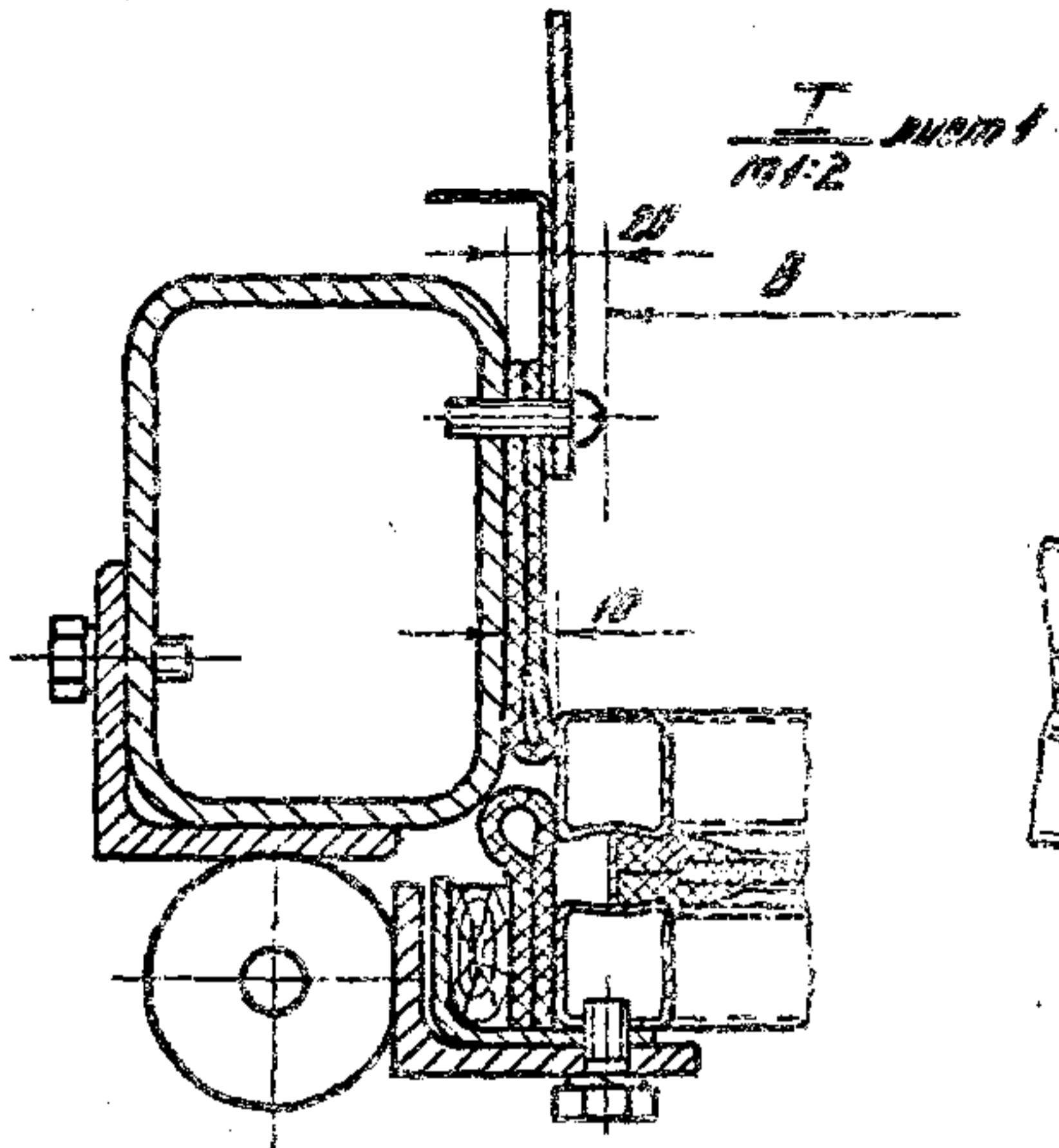


Обозначение	Марка	В, мм	Н, мм	Масса, кг
1.435.9-17.1-1000	ВР48x45-T	4800	5000	983,24
-01	ВР42x42-T	4200	4200	752,9
-02	ВР36x36-T	3600	3600	634,67
-03	ВР30x30-T	3000	3000	516,73

1. Рекомендуется защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей эмаль атмосферостойкая типа МЛ-12 ГОСТ 9754-76
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,1}{2}$

1.435.9-17.1-1000 ВБ				
Разр.	Провер.	Н.контр.	Утв.	Масштаб
Разроб.	Щеретнева	Щ		
Провер.	Погорелов	П		
Н.контр.	Погорелов	П		
Утв.	Рябочкин	Р	1:50	
Ворота из трубчатого профиля				Лист 1 / Листов 2
Сборочный чертеж				ЦНИПРОМЗДАНИИ

Инв. № подл. Подп. и дата Изд. №



5

1007 3264-80
 1007 3264-80
 1007 3264-80

1.435.9-17.1-1000 06

19890-112

2

1. Требования к конструкции

1.1. Ворота распашные из трубчатого профиля должны изготавливаться по рабочим чертежам серии 1.435.9-17 в соответствии с настоящими техническими требованиями.

Внесение изменений в технические требования и конструкторскую документацию должно производиться в соответствии с ГОСТ 2.503-74*.

Створки полотна должны открываться свободно без заедания и должны быть снабжены ручными механизмами открывания и закрывания, обеспечивающими надежную фиксацию створок в их закрытом и открытом положениях.

1.2. Сопротивление теплопередаче ворот должно быть не менее $0,26 \text{ м}^2 \cdot \text{час} \cdot \text{°C} / \text{ккал}$.

1.3. Крепление фтленок производится с помощью резиновых профилей Р1, торцы которых выполняются на ус.

1.4. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы ворот в точном соответствии с чертежами и техническими требованиями. Серийное или массовое производство ворот разрешается только после утверждения акта испытания опытных образцов с выводами, характеризующими качество изготовления и стабильность работы ворот.

2. Требования к материалам

2.1. Качество материалов должно соответствовать требованиям государственных и отраслевых стандартов или технических условий.

Соответствие применяемых материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков, а при их отсутствии - данными испытаний заводской лаборатории.

				1.435.9-17.1-1000СМ			
Разр.	Исп.	Исп.	Исп.	Технические требования	Лист	Лист	Листов
Проб.	Погорелов	Исп.			Р	1	2
Исп.	Погорелов	Исп.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Чтв.	Степанкин	Исп.					

Шифр по ГОСТ 2.102-68

3. Требования к деталям.

3.1. Заготовки из стального проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

В металлических деталях с чистой обработкой, не указанной на чертежах, чистота поверхности должна быть не ниже R280 по ГОСТ 2769-73*, риски и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются.

Острые кромки должны быть притуплены.

3.2. Неуказанные в чертежах предельные отклонения размеров: Н14; h14; $\frac{IT14}{2}$ ст ств 144-75.

3.3. Непрямолинейность линейных элементов не должна быть более 2 мм.

3.4. Технология изготовления деталей и сборочных единиц должна обеспечивать их взаимозаменяемость.

3.5. Детали, изготовленные из резины, не должны иметь вмятин и надрывов.

3.6. В деталях, изготовленных из дерева, не допускаются трещины, расслоения, коробления, заусенцы, побитость и потягивание кромок.

3.7. Сварные швы должны быть равной толщины, без шлаковых включений, трещин, непроваров и других пороков, снижающих их прочность. Типы конструкций и элементов сварных соединений должны соответствовать ГОСТ 5264-80.

3.8. Поверхности деталей после механической обработки не должны иметь следов вмятин, заусенцев, выхвата, задиоров, забоин, трещин и других повреждений и коррозии, снижающих их эксплуатационные качества и вид изделия в целом.

3.9. Сбег, проточки и фаски для резьбы должны соответствовать ГОСТ 10549-80. Резьбы должны быть чистыми, без сорванных витков, забоин и заусенцев. На концах резьб должны быть заходные фаски.

3.10. Термическая обработка должна обеспечивать необходимую структуру и механические свойства материала детали. На термически обработанных деталях не должно быть трещин, расслоений и пятнистости, и неравномерной твердости сверх установленных пределов.

4. Требования к сборке.

4.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки и загрязнений, иметь клеймо ОТК и другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

Все детали из дерева должны быть обработаны антисептиками.

4.2. Сборка должна производиться на участке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

4.3. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

4.4. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекосов

сопрягаемых деталей. Все крепежные детали должны быть предохранены от самоотвинчивания.

Кривизна проема ворот и полотна допускается в пределах поля допуска на линейные размеры по ГОСТ 11412-69*.

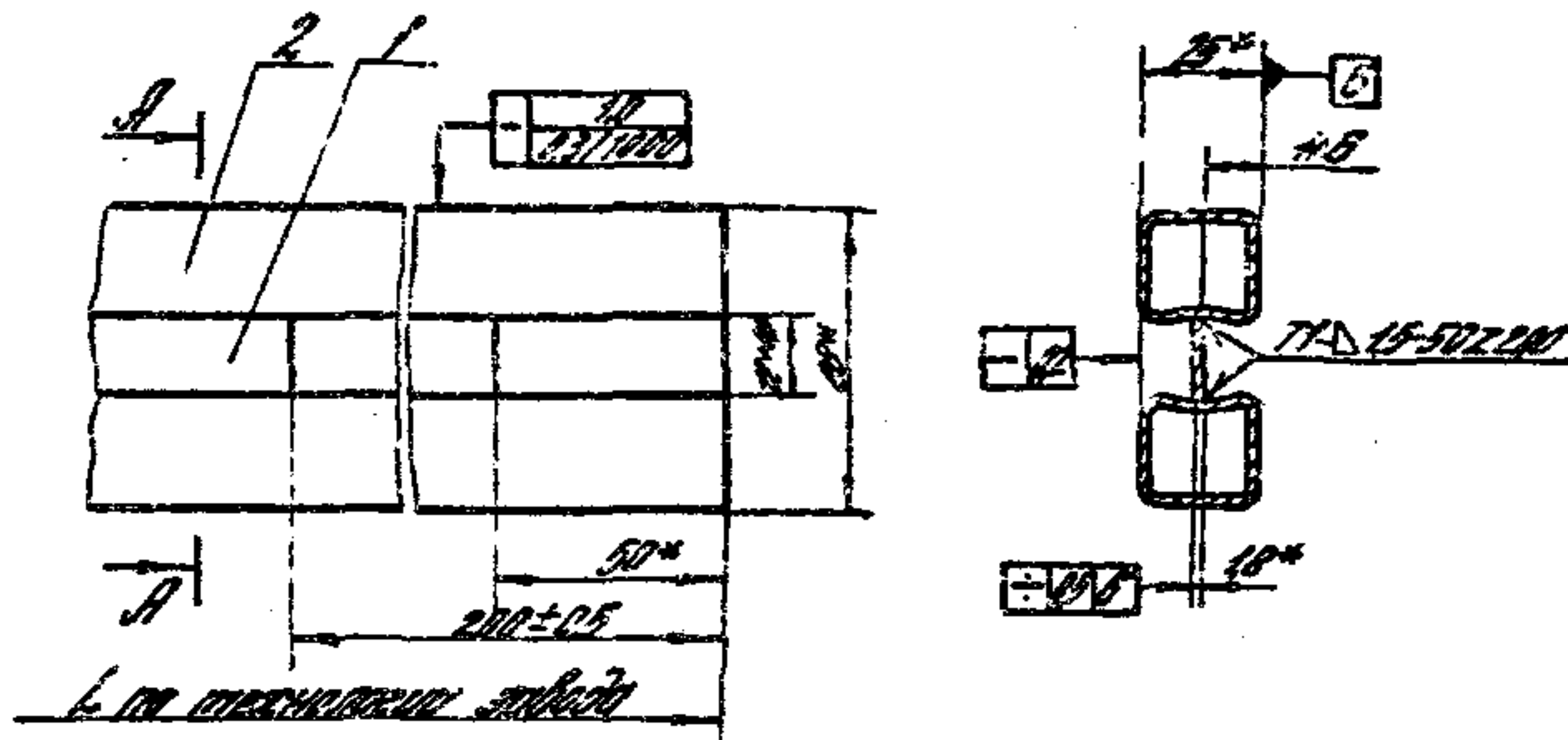
Неплоскостность створок полотна ворот должна быть не более 3 мм.

4.5. Шарикопетель перед сборкой должны быть протыты керосином ГОСТ 18499-73*. Подшипниковые узлы затолкнуть консистентной смазкой ЦИАТИМ-205 ГОСТ 8551-74*.

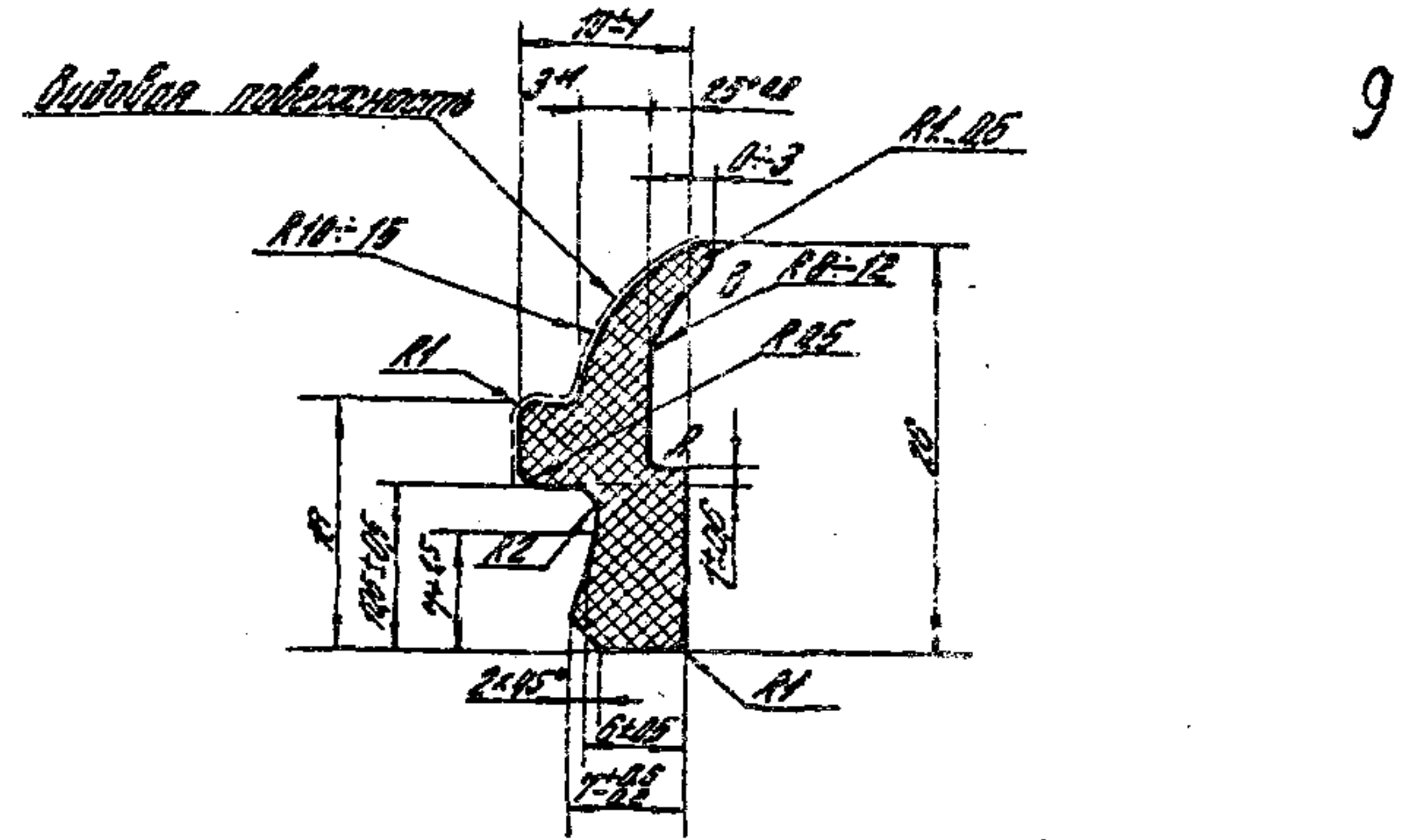
5. Требования к декоративно-защитным покрытиям.

5.1. Все металлические поверхности, кроме трущихся, должны иметь защитно-декоративное покрытие атмосферостойкими лакокрасочными материалами типа эмалей МЛ-12 по ГОСТ 9754-76*.

Болты, шурупы и другие крепежные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие.



1. Сварные швы по ГОСТ 9744-75. Способ сварки Нп или ШТ.
2* Размеры для справок



1. Резина вулканизируемая, морозостойкая, светлостойкая черного цвета.
2. Профиль изготавливать непрерывным способом.
3. Постоянно контролировать размер 7 ± 0.5 ; периодически - размеры А и В - 12 ± 0.5 ; 10.5 ± 0.5 ; 6 ± 0.5 . Допуски на остальные размеры учесть при изготовлении шайбы и обработке профиля. На симметричном участке длиной не более 1 м допускается размер 7 ± 0.8 ; 6 ± 0.7 вместо 7 ± 0.5 и 6 ± 0.5 .
4. Длина отрезков 28 м. Допускается погрешка 20% от общего количества профиля отрезками не менее 15 м.
5. Масса 1 п.м. - 0.185 кг
6. Предел прочности $\geq 35 \text{ кгс/см}^2$.
7. Твердость по Shore - 55-70.
8. Температура среды $\pm 10^\circ \text{C}$.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Материалы</u>		
1		Бенито 101с-114-НТ-4-0-18x14 ГОСТ 513-84*	22 п.м.	на 1 п.м.
2		Труба 28x25x18 ТУ 14-3-194-73 Шайба изготовленная из резины непроводящей ток. Диаметр шайбы 18 мм. В. Шайбы	20 п.м.	на 1 п.м.

1435.9-171-1000Q1				1435.9-171-1000Q2					
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Профиль трубчатый ИТ-1	1 п.м.	1.2			Профиль резиновый Р1	—	2.1
		Резиновая шайба 7 ± 0.5 18-1	22 п.м.	на 1 п.м.			Резиновая шайба 7 ± 0.5 18-1	20 п.м.	на 1 п.м.

Наименование материалов (изделий) № № ГОСТ, ТУ	Масса, кг				Примечание
	ВР48x54-Т	ВР42x42-Т	ВР36x36-Т	ВР30x30-Т	
Основные материалы					
I Профили					
Круг В18 ГОСТ 2590-71* Ст.3 ГОСТ 535-79*	6,95	6,95	6,95	6,95	
Круг В54 ГОСТ 2590-71* Ст.3 ГОСТ 1050-74*	3,68	3,68	3,68	3,68	
Круг В56 ГОСТ 2590-71* Ст.3 ГОСТ 535-79*	8,4	8,4	8,4	8,4	
Лента Юмс-ПН-НТ- 4-0-1,8x14 ГОСТ 503-81	18,1	14,3	11,7	9,3	

				1.435.9-17.1-1000 ВМ			
Разработ	Шеромнева	И.И.		Ведомость материалов	Лист	Лист	Листов
Пров.	Погорелов	С.С.			Р	1	4
Н.контр.	Погорелов	С.С.			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Утв.	Гладышкин	С.С.					

Формат А4

Наименование материалов (изделий) № № ГОСТ, ТУ	Масса, кг				Примечание
	ВР48x54-Т	ВР42x42-Т	ВР36x36-Т	ВР30x30-Т	
Ручон В-05x150 ГОСТ 19904-74* Ст.3-2 ГОСТ 14918-80*	158,8	117,4	81,4	53,4	
Лист В-ПН-10 ГОСТ 19903-74* 3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70*	56,39	15,36	17,13	17,6	
Лист В-ПН-20 ГОСТ 19903-74* 3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70*	7,75	7,75	7,75	7,75	
Лист В-ПН-5 ГОСТ 19903-74* В Ст.3 пс2 ГОСТ 14637-79	14,6	11,2	8,8	8,8	
Лист В-ПН-10 ГОСТ 19903-74* В Ст.3 пс2 ГОСТ 14637-79	8,8	8,8	8,8	8,8	
Профиль прямоугольный 120x80x6 Молдечненс- кого ЗЛК.	264,3	214,8	185,1	155,4	

				1.435.9-17.1-1000 ВМ		
				Лист	2	10

Формат А4

Наименование материала (изделия) № ГОСТ, ТУ	Масса кг				Примечание
	ВР18x54-Т	ВР42x42-Т	ВР18x36-Т	ВР30x30-Т	
Труба 28x25x1,8 ТУ14-3-194-73	252,5	199,4	163,0	130,0	
32x25x2,5 ГОСТ10712-74 * Видок 3073.3.1. ГОСТ11474-76 *	21,0	17,3	14,1	12,0	
30x36x4 ГОСТ10712-74 * Видок 3073.3.1. ГОСТ11474-76 *	34,8	30,6	28,1	24,8	
Неразделочные материалы					
Резина для ошейя Т-НО-66-1 ТУ38.005.204-71	44,5	35,3	27,0	19,0	
Пластина I, рулон ТМКШ Т-4-Н. ГОСТ7338-77 *	34,9	28,3	24,2	20,3	
Пластина I, рулон ТМКШ Т-4-9,9 ГОСТ7338-77 *	1,4	1,4	1,4	1,4	
1.435.9-17.1-1000BM					3

Наименование материалов (изделия) № ГОСТ, ТУ	Масса кг				Примечание
	ВР18x54-Т	ВР42x42-Т	ВР36x36-Т	В30x30-Т	
Ткань прокладочная толщ. ТУ17-651-71	386	28	1,9	1,27	
Стандартные изделия					
Болт М10x25.58.018 ГОСТ798-70 *	12	12	12	12	шт.
Болт М5-59x20.55.019 ГОСТ3413-016-77	68	56	50	44	шт.
Винт М4x14.58.019 ГОСТ17473-80 *	26	20	17	14	шт.
Винт 3,8.9 ГОСТ5083-80	1	1	1	1	шт.
Пятая ПНФШ-118 ГОСТ5088-78	1,2	1,2	1,2	1,2	
Шпилька 5x5x12 ГОСТ2319-81	370	25	19	13	
Шпилька Ш 4.763 мм ГОСТ3722-81	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	
Шпилька 1-4x20.019 ГОСТ1144-80 *	200	136	114	102	шт.
1.435.9-17.1-1000BM					4

ИВБ № 1001. Подпись и дата. Взам. инв. № 161

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл. 1.435.9-17.1-1100							Прим.		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
				<u>Документация</u>										
A3			1.435.9-17.1-1100 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Сборочные единицы</u>										
A4	1		1.435.9-17.4-7000	Запорное устройство	1				1					Ст. выпуск 4
			-01	Запорное устройство	1				1					
			-02	Запорное устройство		1				1				
			-03	Запорное устройство			1				1			

Разроб.	Шерстнев	И.И.
Проб.	Погорелов	И.И.
И.контр.	Погорелов	И.И.
Утв.	Гладочкин	И.И.

1.435.9-17.1-1100		
Створка полотна		
Лист	Мест	Листов
Р	1	6
ЦНИИПРОМЗДНИИ		

Формат А4

ИВБ № 1001. Подпись и дата. Взам. инв. № 161

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл. 1.435.9-17.1-1100							Прим.		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
A4	2		1.435.9-17.4-8000	Запор нижний	1	1	1	1						Ст. выпуск 4
			-01	Запор нижний					1	1	1	1		
A4	3		1.435.9-17.1-1200	Каркас створки	1									
			-01	Каркас створки		1								
			-02	Каркас створки			1							
			-03	Каркас створки				1						
			-04	Каркас створки					1					
			-05	Каркас створки						1				
			-06	Каркас створки							1			
			-07	Каркас створки								1		
A4	4		1.435.9-17.1-1300	Калитка	1	1	1	1						
				<u>Детали</u>										
A3	5		1.435.9-17.1-1101	Лист	28				28					
			-01	Лист		24				24				
			-02	Лист			20				20			
			-03	Лист				16				16		

1.435.9-17.1-1100		Лист
		2

Формат А4

1000-02-13

Лист № п/п		Подпись и дата		Взамин №		Кол. по исполн. 1.435.9-17.1-1100										Примеч.
Элемент	Элемент	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07					
			Брус													
			доска сосновая 1с-16мм													
			ГОСТ8486-86**													
БУ	6	1.435.9-17.1-1102	(14x30x5310) л14	1				1							1,05 кг	
			-01 (14x30x4110) л14		1				1						0,82 кг	
			-02 (14x30x3510) л14			1				1					0,7 кг	
			-03 (14x30x2910) л14				1				1				0,58 кг	
БУ	7		-04 (14x30x2422) л14	1				1							0,48 кг	
			-05 (14x30x2122) л14		1				1						0,42 кг	
			-06 (14x30x1822) л14			1				1					0,36 кг	
			-07 (14x30x1522) л14				1				1				0,3 кг	
			Брус													
			доска сосновая 1с													
			25x100 ГОСТ8486-86**													
БУ	8	1.435.9-17.1-1103	(25x48x2415) л14	1				1							1,74 кг	
			-01 (25x48x2115) л14		1				1						1,53 кг	
			-02 (25x48x1815) л14			1				1					1,3 кг	

1.435.9-17.1-1100

1100
3

Формат А4

Лист № п/п		Подпись и дата		Взамин №		Кол. по исполн. 1.435.9-17.1-1100										Примеч.
Элемент	Элемент	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07					
БУ	8	1.435.9-17.1-1103-03	(25x48x1515) л14				1				1				1,1 кг	
			Уплотнение													
			Плот: ив. С. рулон, ТМКШ-													
			М-4-9.9 ГОСТ7338-77*													
БУ	9	1.435.9-17.1-1104	(120x5310) л14	1				1							3,56 кг	
			-01 (120x4110) л14		1				1						2,75 кг	
			-02 (120x3510) л14			1				1					2,35 кг	
			-03 (120x2910) л14				1				1				1,95 кг	
БУ	10		-04 (120x2400) л14	1				1							1,62 кг	
			-05 (120x2100) л14		1				1						1,42 кг	
			-06 (120x1800) л14			1				1					1,22 кг	
			-07 (120x1500) л14				1				1				1,02 кг	
БУ	11		-08 (80x5310) л14	1											2,08 кг	
			-09 (80x4110) л14		1										1,6 кг	
			-10 (80x3510) л14			1									1,37 кг	
			-11 (80x2910) л14				1								1,13 кг	

1.435.9-17.1-1100

1100
4

Формат А4

№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.1-1100										Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07				
Б4	12		1.435.9-17.1-1104-12	(120x5310) Н14	1											2,56 кг
			-13	(120x4110) Н14		1										2,08 кг
			-14	(120x3510) Н14			1									1,76 кг
			-15	(120x2910) Н14				1								1,40 кг
Б4	13		-16	(240x2422) Н14	1				1							3,15 кг
			-17	(240x2122) Н14		1				1						2,76 кг
			-18	(240x1822) Н14			1				1					2,37 кг
			-19	(240x1522) Н14				1				1				1,98 кг
Б4	14		1.435.9-17.1-1105	Уплотнение В-20 мм												
				Пластина Грубок ТМКШ												
				М-В-9.9 ГОСТ 1338-77*	05	05	05	05								кг
Б4	15		1.435.9-17.1-1106	Уплотнение В-10 мм												
				Пластина Грубок ТМКШ												
				М-В-9.9 ГОСТ 1338-77*	117	117	117	117								кг
				Профили резиновые Р1												См. черт. 1.435.9-17.1-1100.2*
Б4	15		1.435.9-17.1-1107	Уплотнение	124	123	125	845	227	1818	402	1033				кг
А3	17		1.435.9-17.1-1101-04	Лист	6	6	4	2	14	12	10	8				

1.435.9-17.1-1100

Лист 5

Формат А4

№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.1-1100										Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07				
				Ткань прокладочная												
				толщ. 6Т417-851-71												
Б4	18		1.435.9-17.1-1108	(646x747) Н14	14				14							0,09 кг
			-01	(646x597) Н14		12				12						0,07 кг
			-02	(646x447) Н14			10				10					0,05 кг
			-03	(646x297) Н14				8				8				0,034 кг
			-04	(646x795) Н14	4	3	2	1	7	6	5	4				0,093 кг
				Стандартные изделия												
	20			Винт М4x14.58.019												
				ГОСТ 17473-80*	26	20	17	14								0,002 кг
	21			Болт М6-8g x 20.56.019												
				ГОСТ 3413-016-77	52	40	34	28								0,006 кг
	22			Гайка М4.5.016												
				ГОСТ 5915-70*	26	20	17	14								
	23			Шайба 4.0x.019												
				ГОСТ 11371-78	26	20	17	14								
	24			Шуруп 4x20.019												
				ГОСТ 1144-80*	100	68	57	50	100	68	57	50				0,002 кг

1.435.9-17.1-1100

Лист 6

Формат А4

19890-02 15

Рис. 1

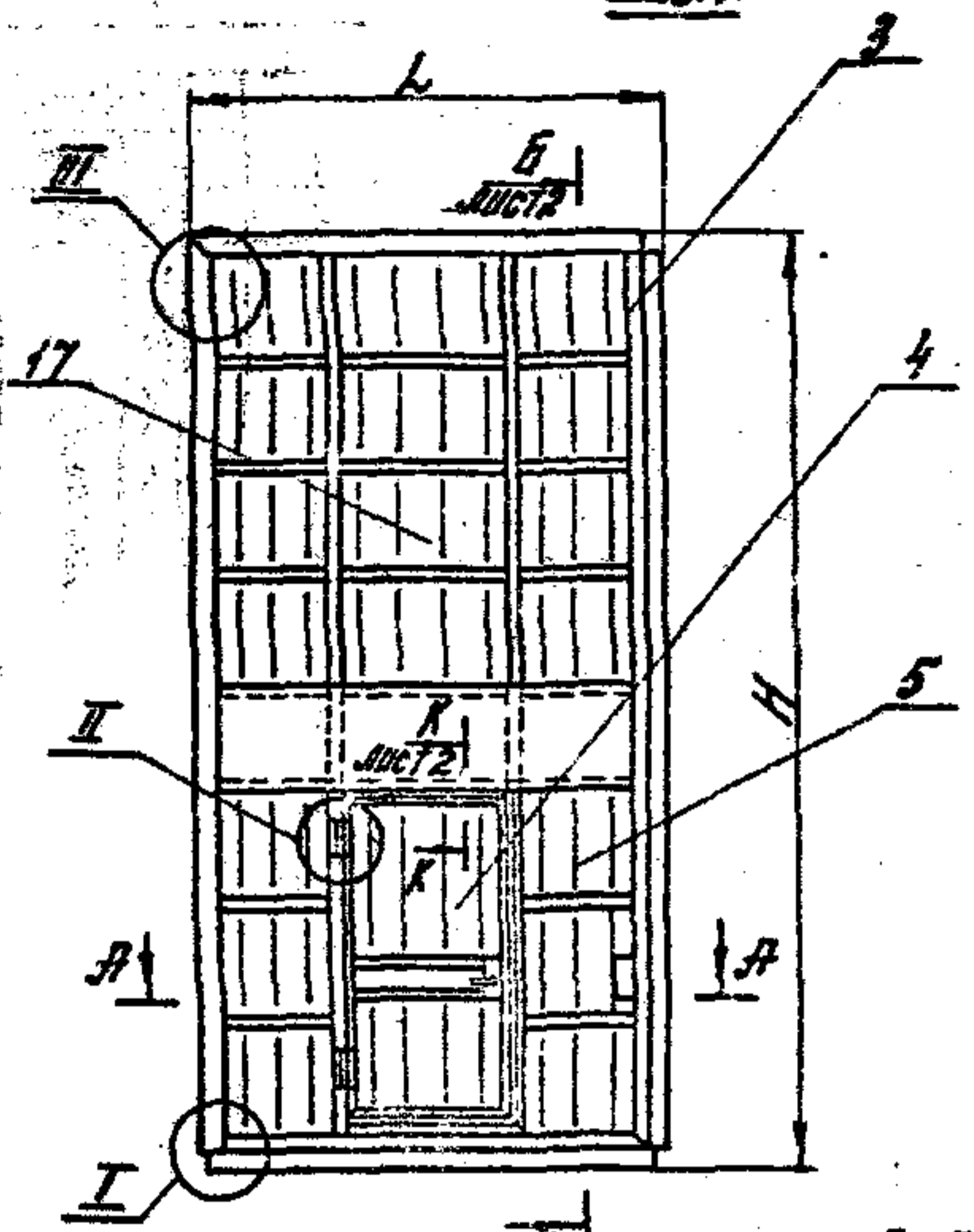
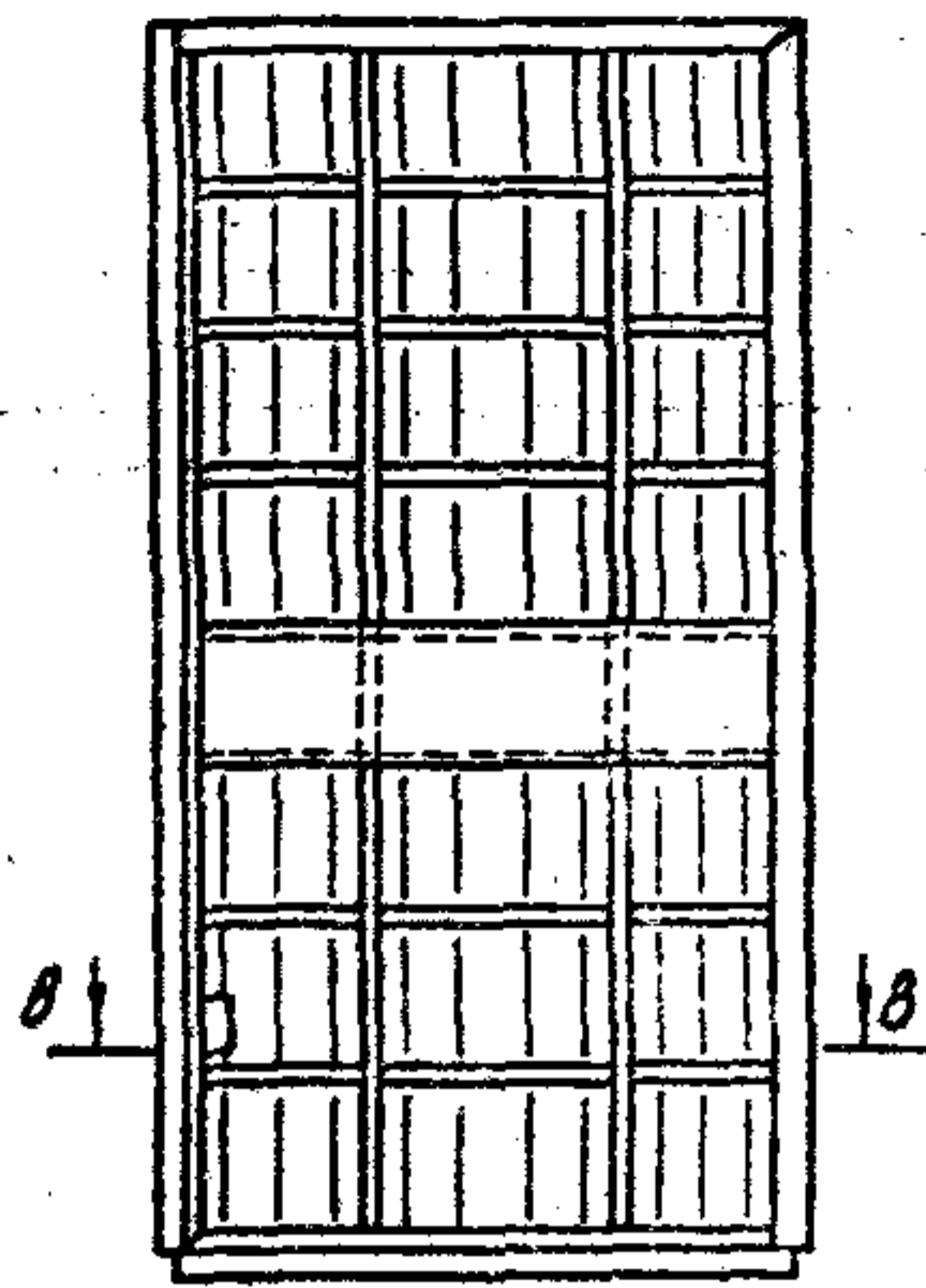
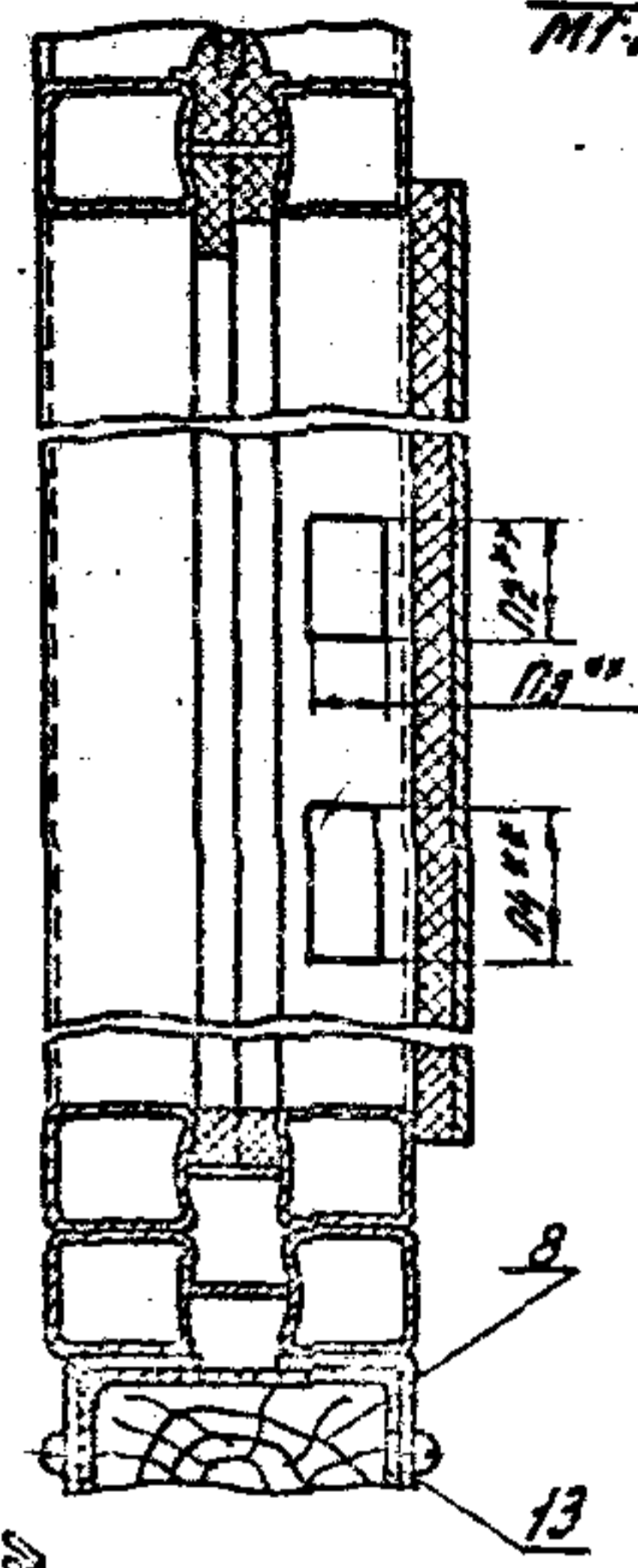


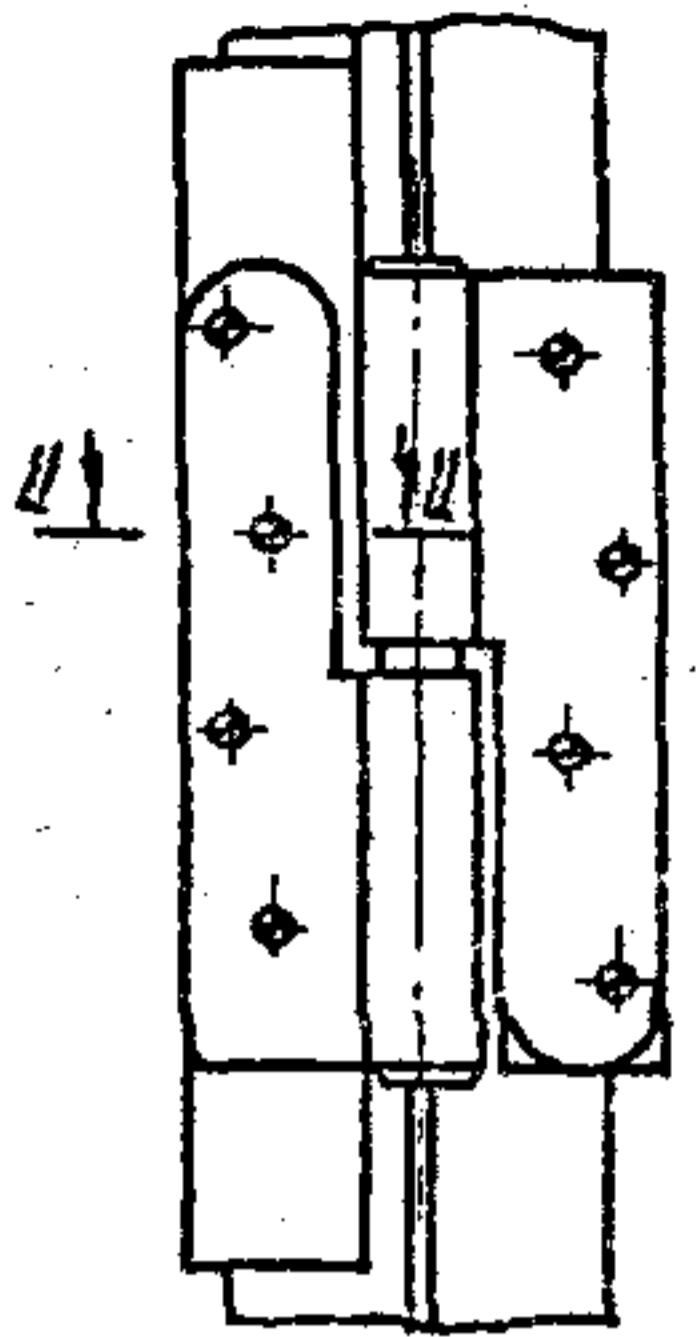
Рис. 2
Детальное - см. Рис. 1



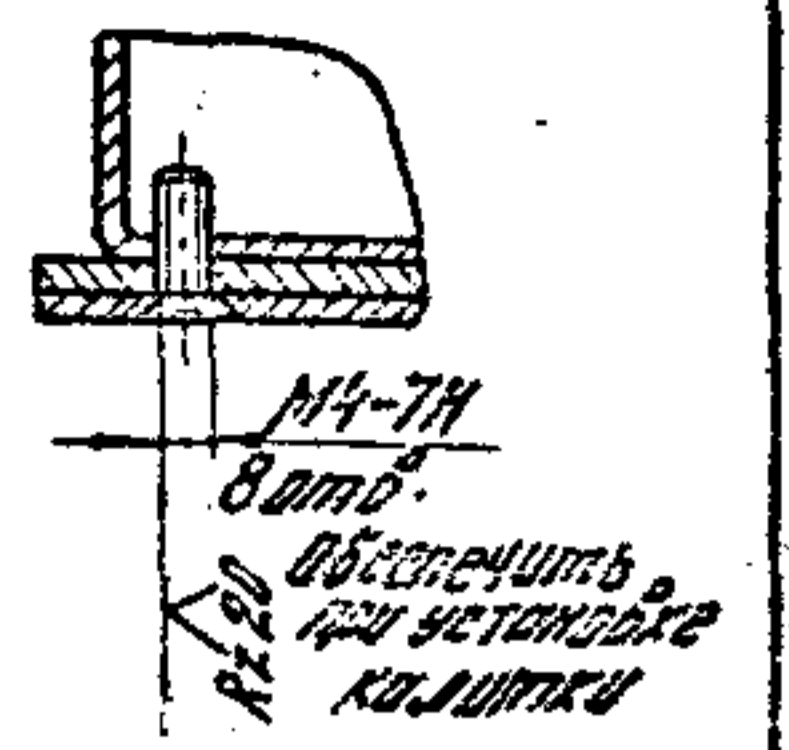
Г-Г
МН-2



Д
МН-2

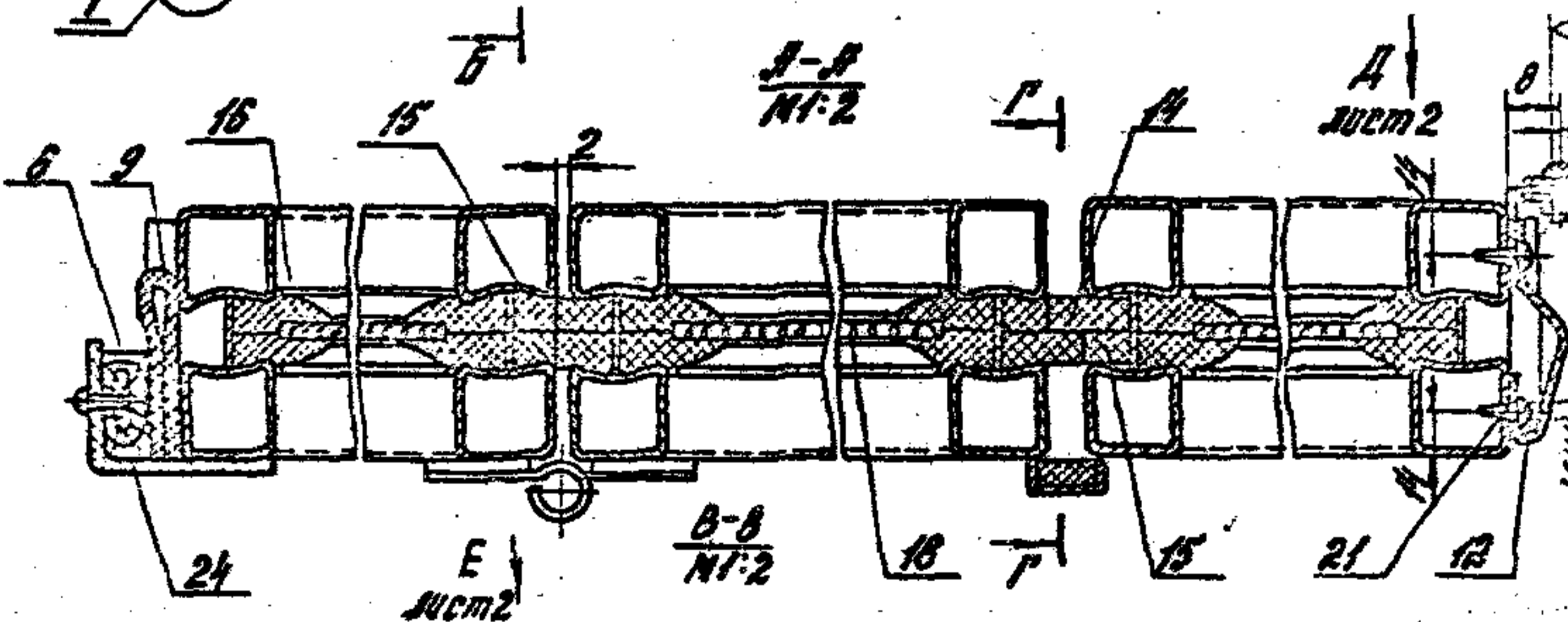


У-У
МН-1

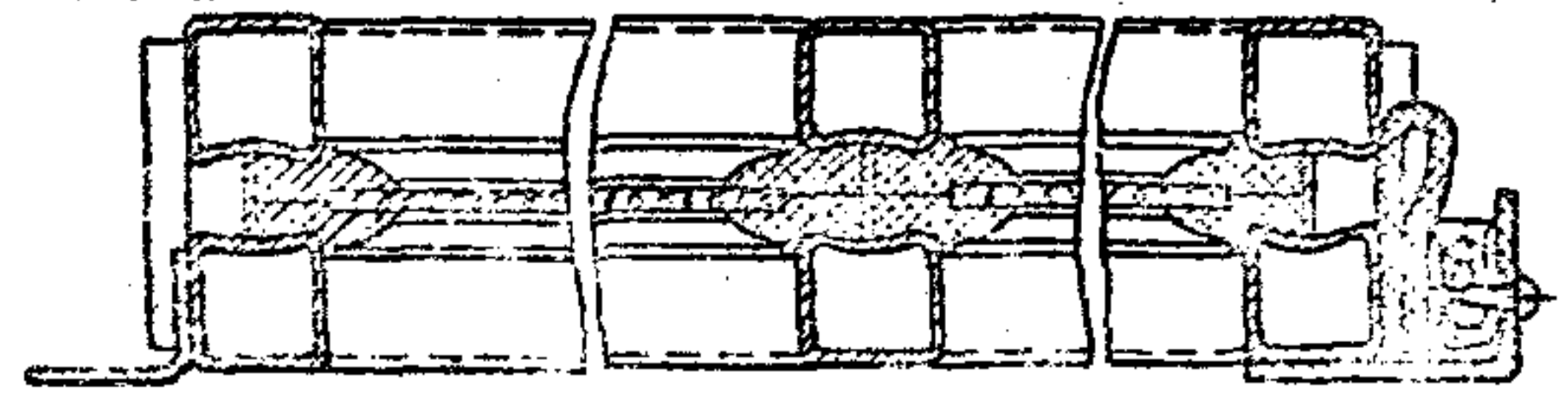


Обозначение	Рис.	H, мм	L, мм	H1, мм	Масса, кг
1.435.9-17.1-1100		5425	2470	3574	355,19
-01	1	4225	2170	2474	244,37
-02		3625	1870	1874	226,12
-03		3025	1570	1274	152,70
-04		5425	2459	3674	277,66
-05	2	4225	2159	2474	217,00
-06		3625	1859	1874	172,92
-07		3025	1559	1274	131,8

А-А
МН-2



В-В
МН-2



- * Размер для справок.
- ** Отверстия сечением 12x12 и 14x12 просверлить по месту по замку при установке калитки черт. 1.435.9-17.1-1300 2Б.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

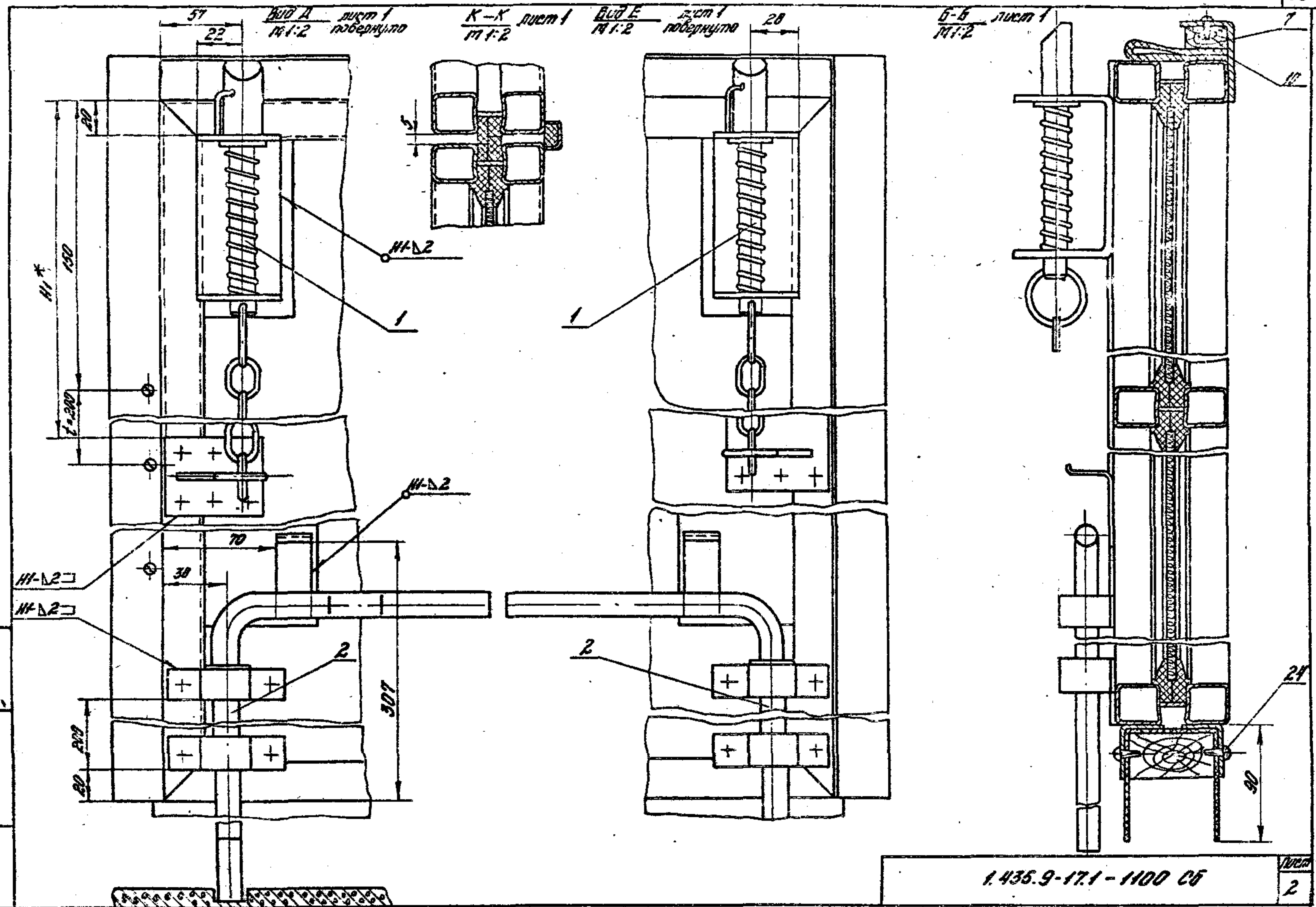
1.435.9-17.1-1100 2Б			Лист	Масштаб	Масштаб
Сборка полотна			Р	см.	1:50
Сборочный чертеж			Лист	Листов	3
Разработ.	Шерстнев	2.1			
Проект.	Личков	1.5			
Н. контр.	Гаррделов	2.2			
Утвер.	Лавочкин	2.3			

Вид А лист 1
1:1:2 повернуто

К-К лист 1
1:1:2

Вид Е лист 1
1:1:2 повернуто

Б-Б лист 1
1:1:2



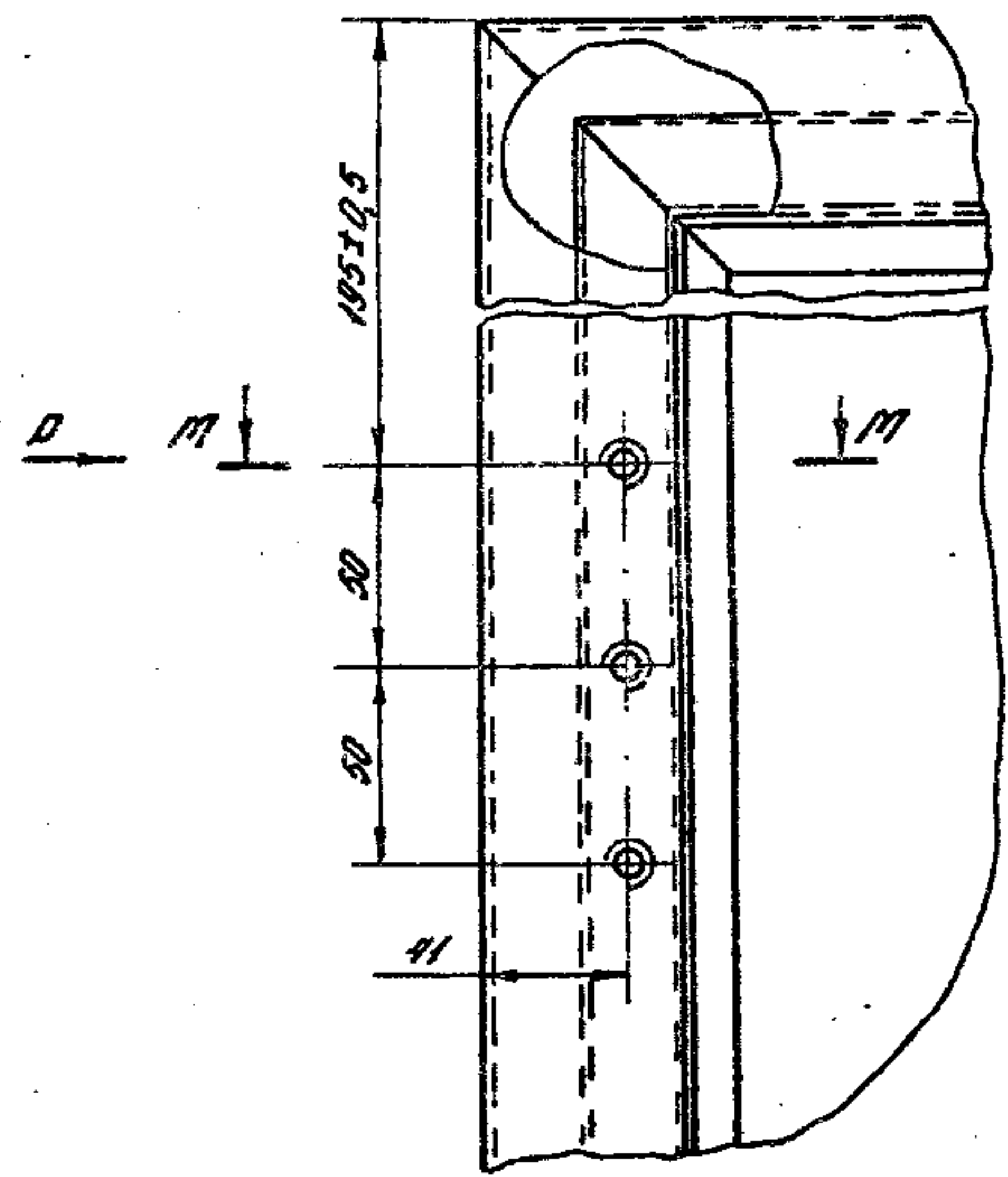
1.435.9-17.1-1100 СБ

19890-02 17

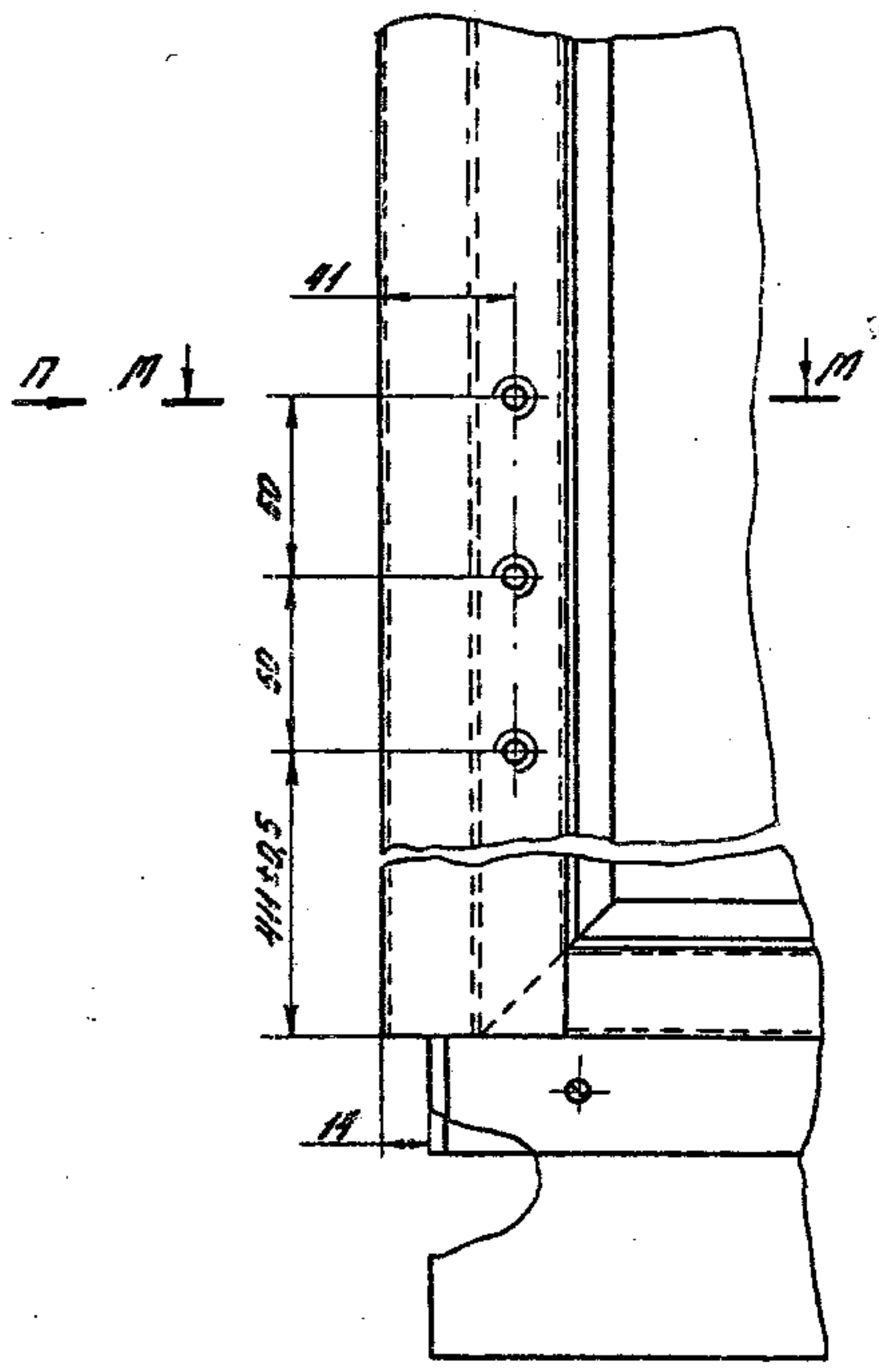
Формат А3

Лист
2

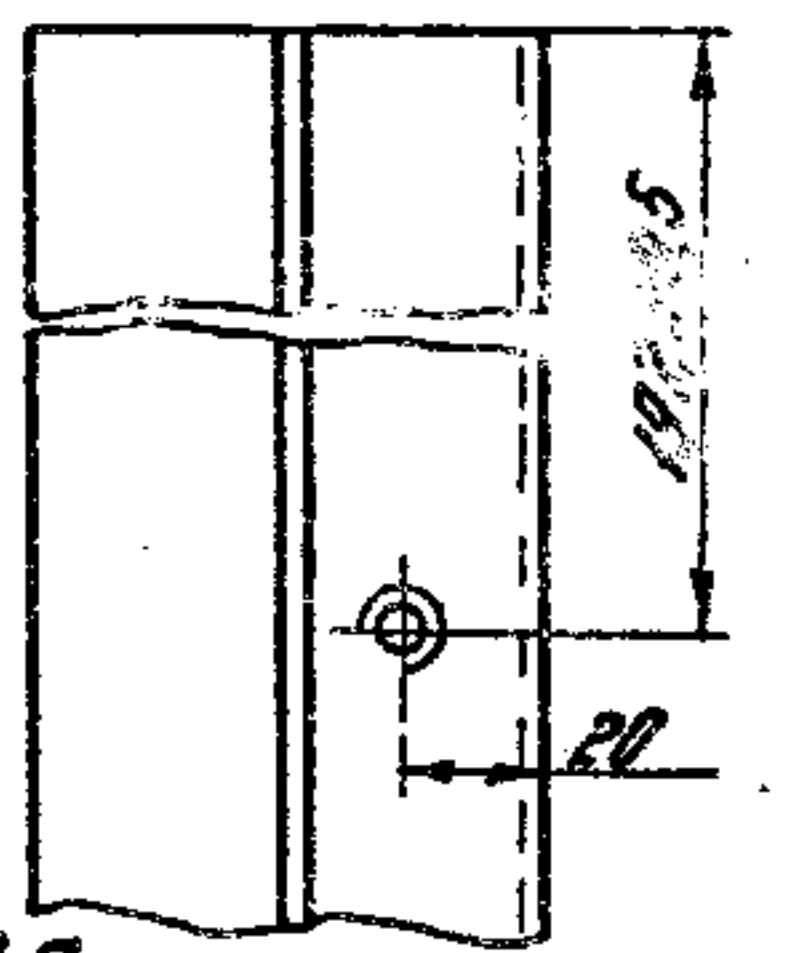
III
M1:2



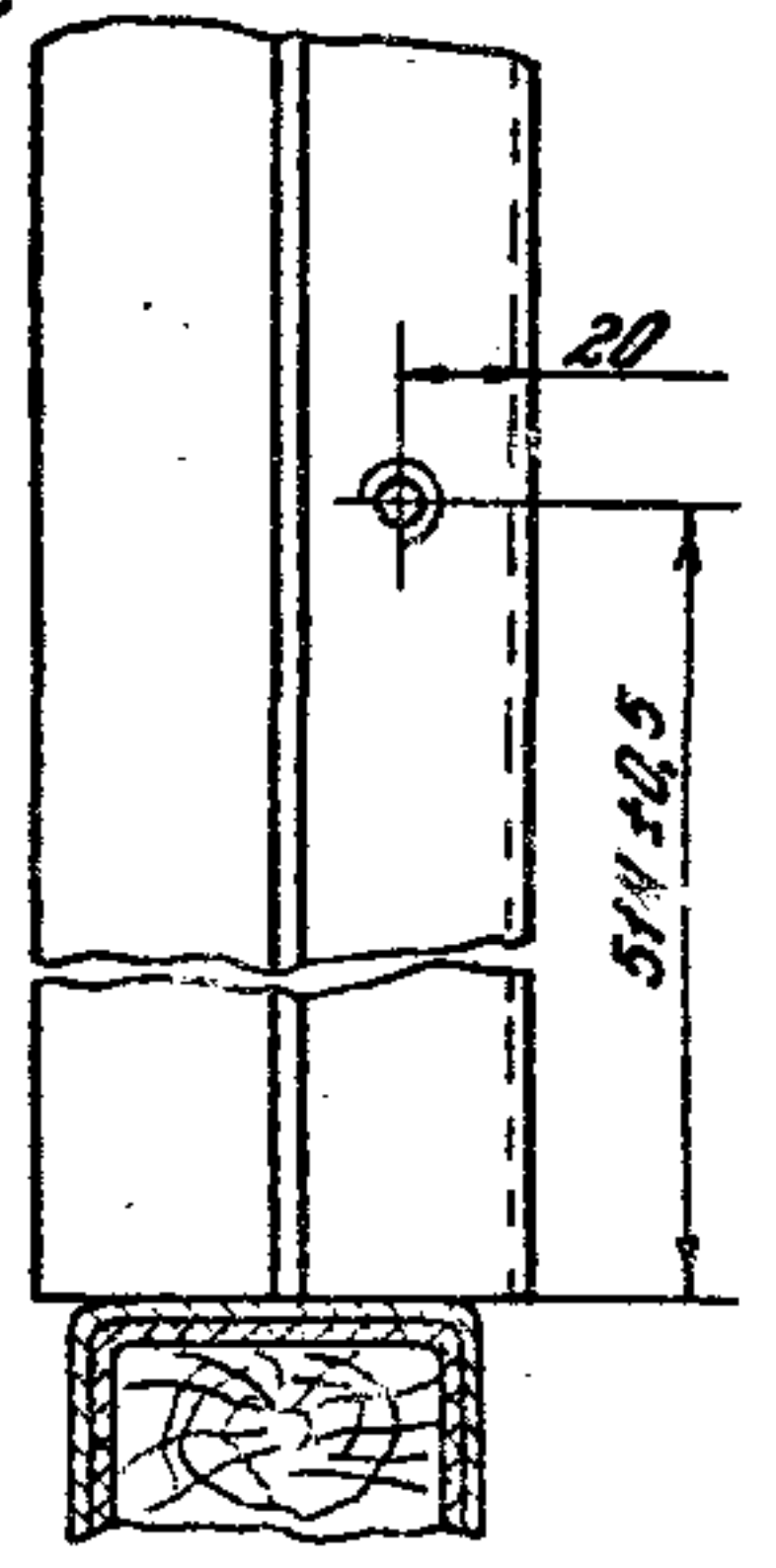
I
M1:2



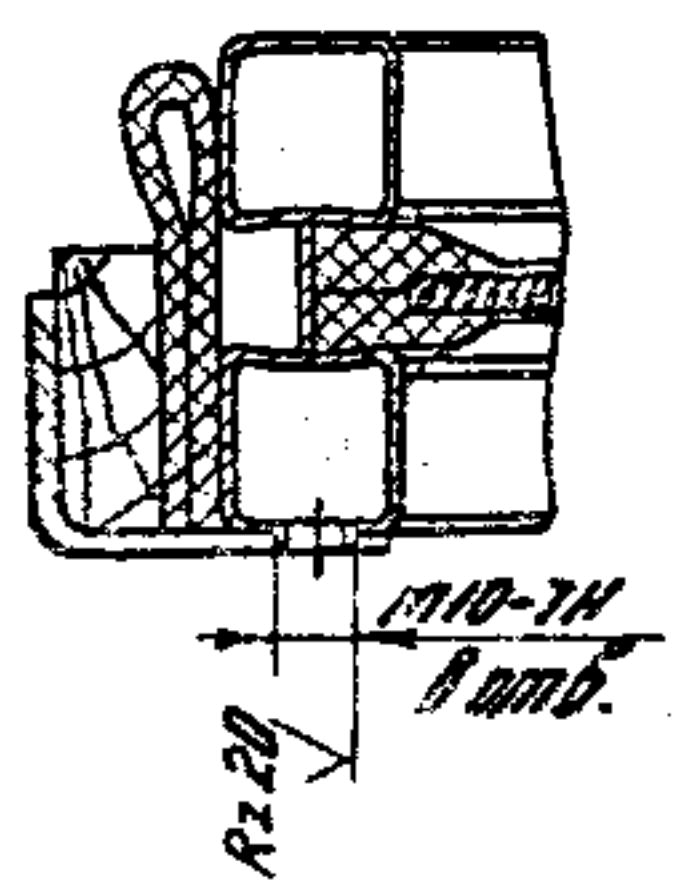
BUD P
M1:2



BUD П
M1:2



M-M
M1:2



Универсальный станок с ЧПУ

1.435.9-17.1-1100 05

19890-02

ГОРНОМ 13

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.1-1200							Прим.		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
				<u>Документация</u>										
A3			1.435.9-17.1-1200СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>										
A4	1		1.435.9-17-1201	Планка	2				2					
			-01	Планка		2				2				
			-02	Планка			2				2			
			-03	Планка				2				2		

				1.435.9-17.1-1200			
Разр. ш.	Шерстнева	2/		Коркас створки	Лист	Лист	Листов
Проб.	Погорелов	1/			Р	1	6
Н. контр.	Глебошкин	2/			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Утв.	Погорелов	1/					

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.1-1200							Прим.		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
A4	2		1.435.9-17.1-1201-04	Планка	2				2					
			-05	Планка		2				2				
			-07	Планка			2				2			
			-08	Планка				2				2		
A4	3		1.435.9-17.1-1202	Притвор	1									
			-01	Притвор		1								
			-02	Притвор			1							
			-03	Притвор				1						
A4	4		-08	Притвор					1					
			-09	Притвор						1				
			-10	Притвор							1			
			-11	Притвор								1		
A4	5		-12	Притвор	1									
			-13	Притвор		1								
			-14	Притвор			1							
			-15	Притвор				1						

1.435.9-17.1-1200

Лист

2

Формат А4

18

№ п/п Подпись и дата Взам. инв. №

№ п/п	Знач.	Обозначение	Наименование	Код. из исполн. 1.435.9-17.1-1200								Примеч.		
				-	01	02	03	04	05	06	07			
64	6	1.435.9-17.1-1202-04	Притвор					1						
		-05	Притвор						1					
		-06	Притвор							1				
		-07	Притвор								1			
65	7	1.435.9-17.1-1203	Направляющая	1				1						
		-01	Направляющая		1				1					
		-02	Направляющая			1				1				
		-03	Направляющая				1					1		
66	8	1.435.9-17.1-1204	Ребро	4	4	4	4	4	4	4	4			
67	9	1.435.9-17.1-1205	Накладка	1	1	1	1	1	1	1	1			
			Профиль трубчатый ППГ											24.4200. 1.435.9-17.1-1206
68	10	1.435.9-17.1-1206	L = 750 мм; R250	14				14						23 кг
		-01	L = 600 мм; R250		12				12					1.8 кг
		-02	L = 450 мм; R250			10				10				1.5 кг
		-03	L = 300 мм; R250				8				8			0.9 кг

1.435.9-17.1-1200 Лист 3

Формат А4

№ п/п Подпись и дата Взам. инв. №

№ п/п	Знач.	Обозначение	Наименование	Код. из исполн. 1.435.9-17.1-1200								Примеч.		
				-	01	02	03	04	05	06	07			
69	11	1.435.9-17.1-1206-04	L = 800 мм; R250	6	5	4	3	2	1	0	0			24 кг
	12	-05	L = 550 мм; R250	2				2						15.8 кг
		-06	L = 400 мм; R250		2				2					12.2 кг
		-07	L = 340 мм; R250			2				2				12.4 кг
		-08	L = 280 мм; R250				2				2			8.8 кг
			Пластина											
			Б-ПН-1.0 ГОСТ 19904-74 Лист 3-й от 3 ГОСТ 15523-70*											
69	13	1.435.9-17.1-1207	(555 x 2372) мм; R250	2				2						10.0 кг
		-01	(30 x 2072) мм; R250		2				2					0.5 кг
		-02	(105 x 1772) мм; R250			2				2				1.4 кг
		-03	(100 x 1472) мм; R250				2				2			2.0 кг
69	14	1.435.9-17.1-1208	Накладка											
			Уголок 32x25x25 ГОСТ 19172-74 8 шт 3 от 2 ГОСТ 14179-76*											
			L = 120 мм; R250	3	3	3	3	3	3	3	3			0.12 кг

1.435.9-17.1-1200 Лист 4

Формат А4

Лист № подл. Подпись и дата Взаминв.л.

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.1-1200							Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06		07
Б4	15	1.435.9-17.1-1209	Накладка	Б-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74 Димет. Вост. Зпол. ГОСТ 14037-79 (170 x 25) мм, K200	2	2	2	2					0,14 кг
			Притвор	Угелок 32x25x25 ГОСТ 19723-74 Вост. Зпол. ГОСТ 14037-79									
Б4	10	1.435.9-17.1-1211	L = 5310 мм, K200		1								8,47 кг
			-01 L = 4110 мм, K200			1							4,23 кг
			-02 L = 3510 мм, K200				1						3,82 кг
			-03 L = 2910 мм, K200					1					3,00 кг

1.435.9-17.1-1200

Лист 5

Формат АУ

Лист № подл. Подпись и дата Взаминв.л.

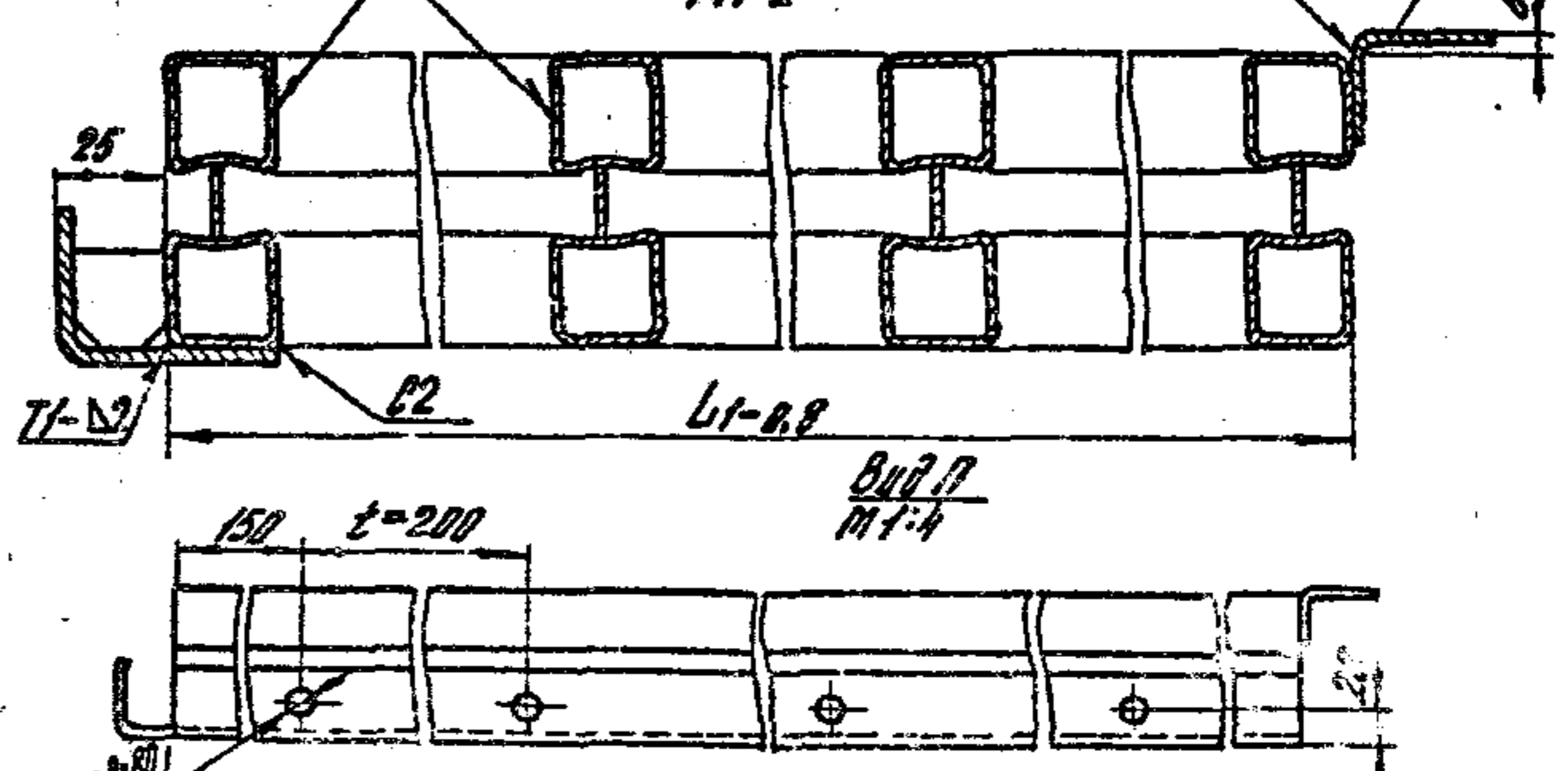
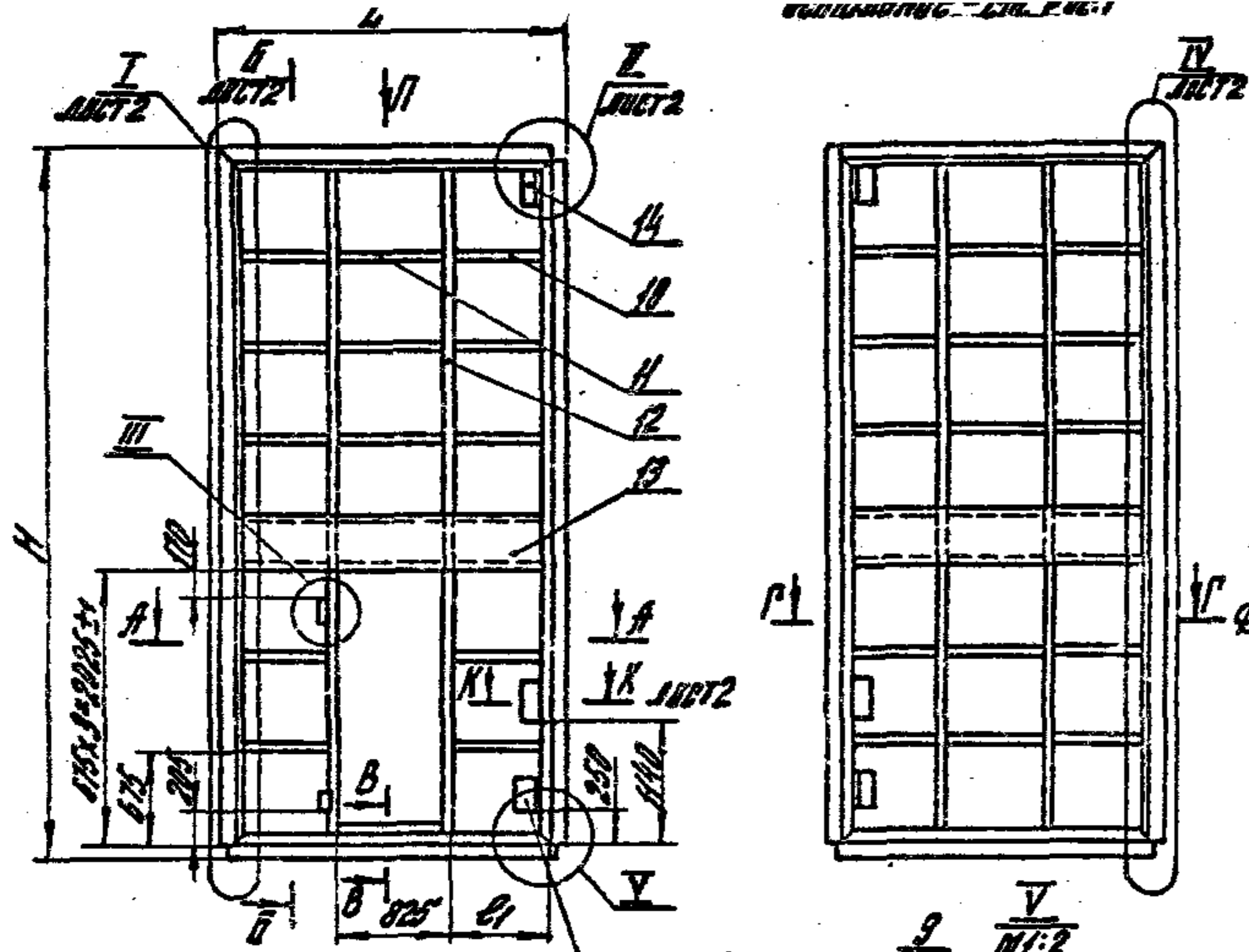
Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.1-1200							Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06		07
Б4	17	1.435.9-17.1-1211-04	L = 5335 мм, K200					1					5,5 кг
			-05 L = 4135 мм, K200						1				4,3 кг
			-06 L = 3535 мм, K200							1			3,7 кг
			-07 L = 2935 мм, K200								1		3,0 кг
А3	18	1.435.9-17.1-1203-04	Направляющая		1				1				
			-05 Направляющая			1				1			
			-06 Направляющая				1				1		
			-07 Направляющая					1				1	

1.435.9-17.1-1203

Лист 6

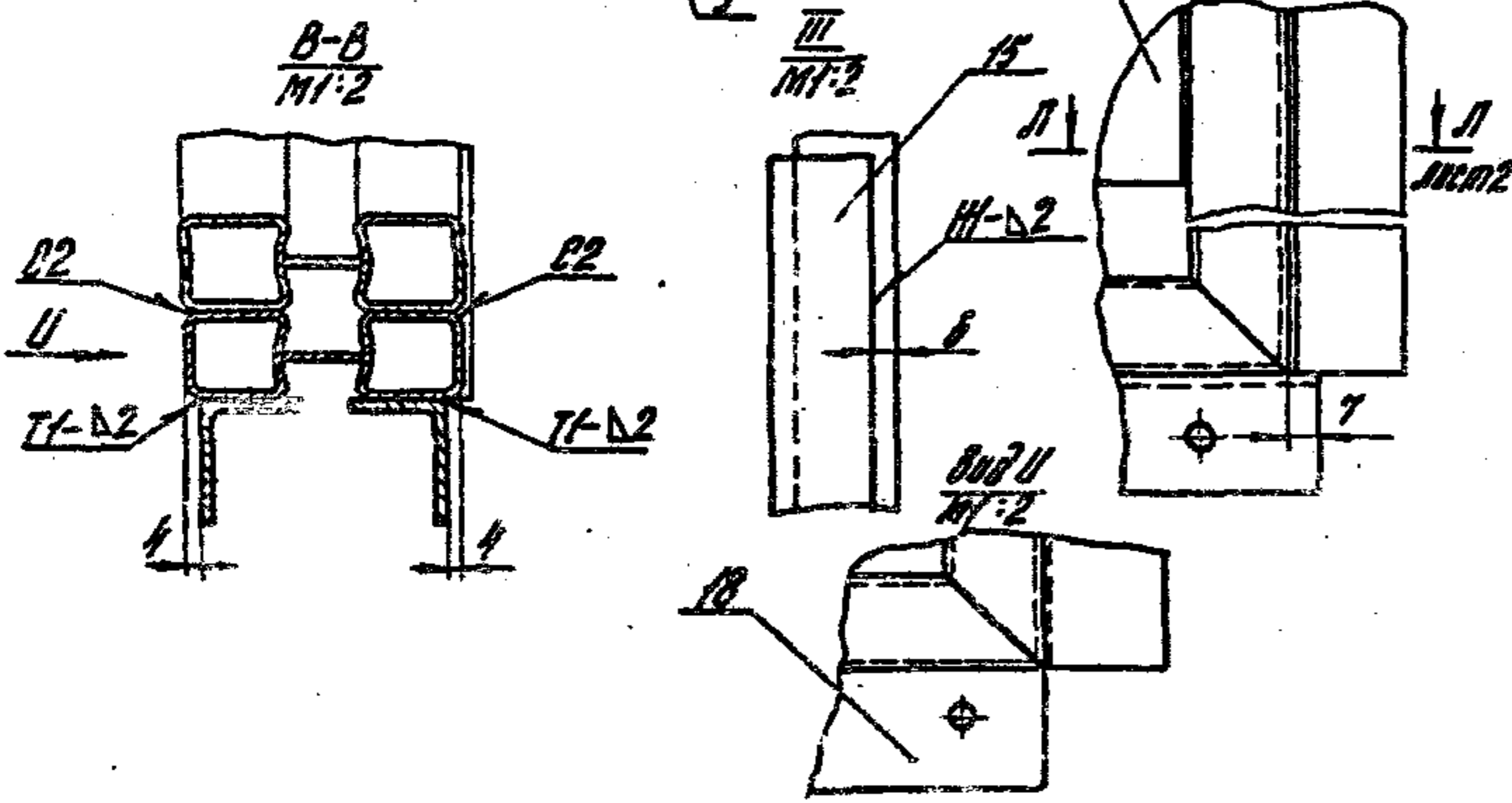
20

19890-02 21



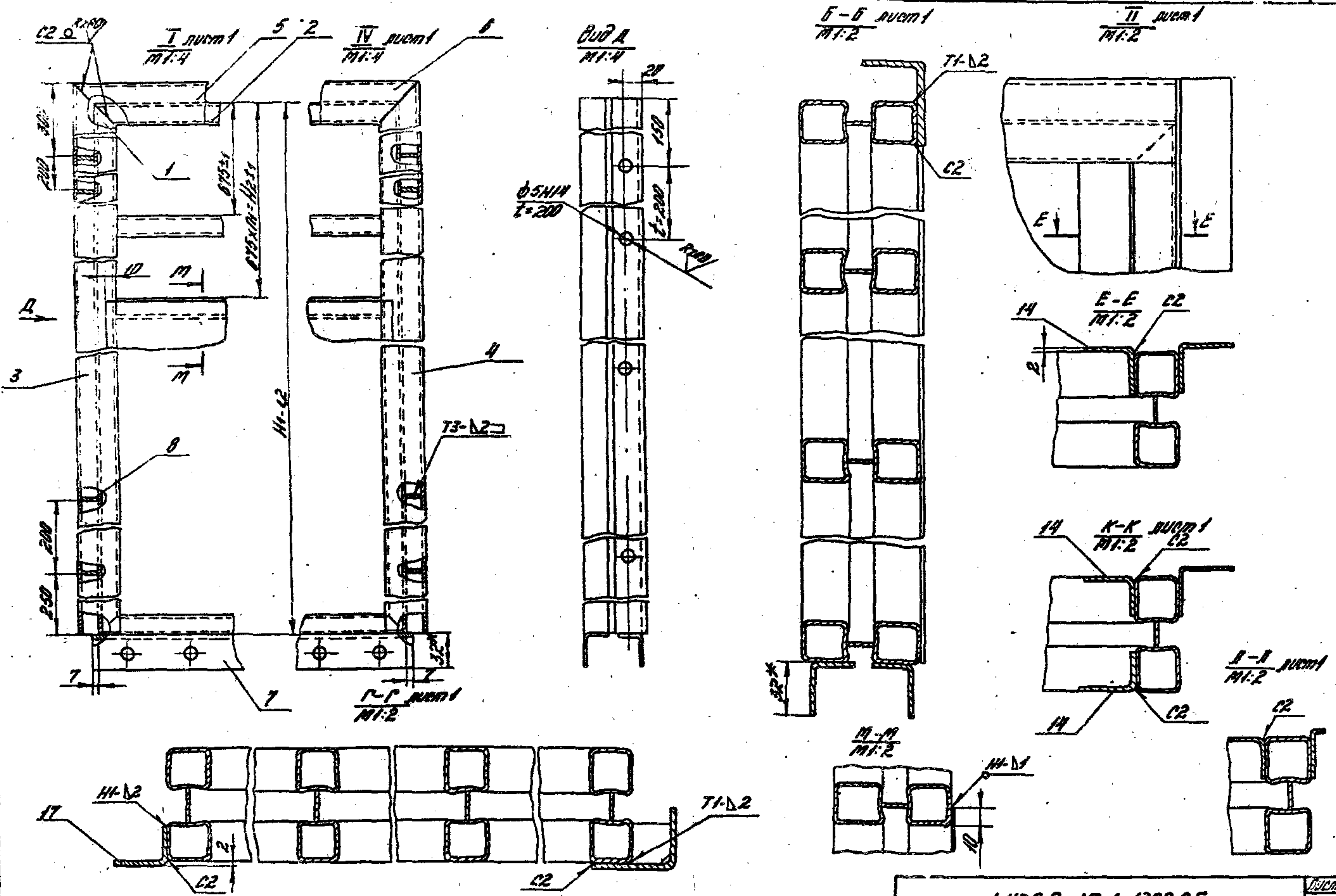
Обозначение	Рис.	Л, мм	С, мм	Л ₁ , мм	Н, мм	Н ₁ , мм	Н ₂ , мм	П	Масса, кг
1435.9-17.1-1200	1	2459	776	2402	5367	5310	2100	4	174.7
-01	1	2159	626	2102	4167	4110	2025	3	115.7
-02	1	1859	476	1802	3567	3510	1350	2	102.4
-03	1	1559	326	1502	2967	2910	675	1	79.7
-04	2	2459	776	2402	5367	5310	2700	4	175.8
-05	2	2159	626	2102	4167	4110	2025	3	123.1
-06	2	1859	476	1802	3567	3510	1350	2	103.2
-07	2	1559	326	1502	2967	2910	675	1	81.8

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
2. Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{H/2}}$



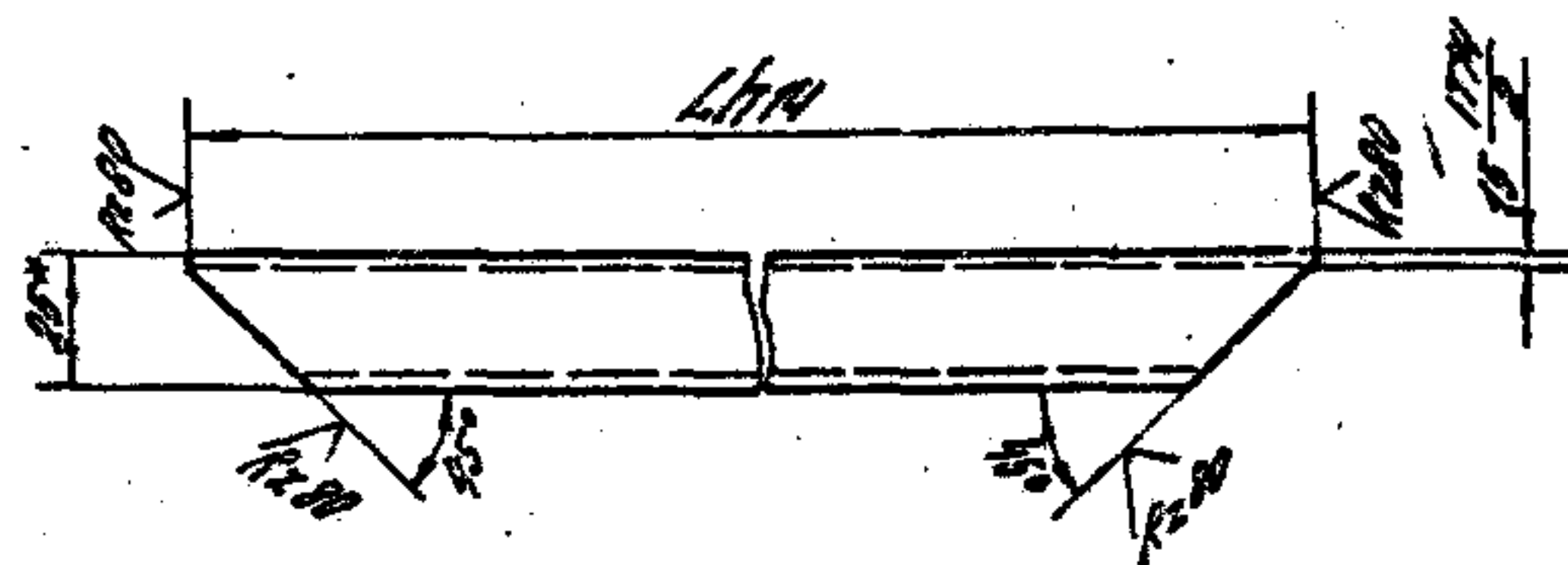
1435.9-17.1-1200 СБ			
Каркас створки сборочный чертеж			Лит. Масса Масштаб
			р см. 1:50
			Табл. 2
Разработчик	Шерстнева	Инж.	
Проектировщик	Поповичев	Инж.	
Н. контр.	Поповичев	Инж.	
Исполнитель	Рябенчук	Инж.	

Исполнитель: Рябенчук Инж. Проверил: Шерстнева Инж.



1.435.9-17.1-1200 СБ

(N/A)



Обозначение	L, мм	Масса
14359-171-1201	5307	159
-01	4107	123
-02	3507	105
-03	2907	87
-04	2100	72
-05	2099	63
-06	1961	59
-07	1799	54
-08	1489	45
-09	785	24

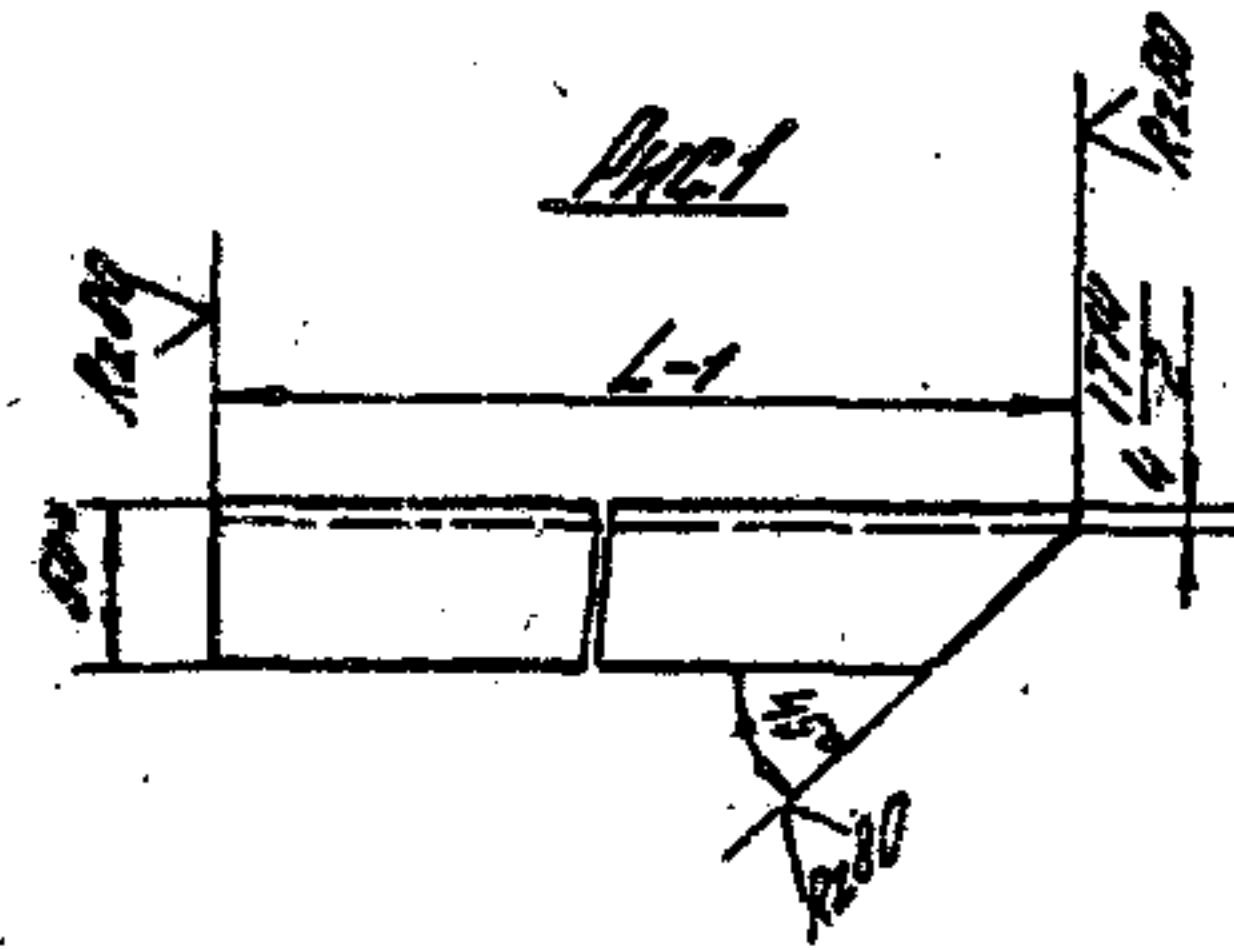
* Размер для справок

14359-171-1201			
Полка	Р	Масса	
		СН	табл. 1-2
Профиль т. обитый ПТ-1		ЦНИИПРОМЗАНИЙ	
См. черт. 14359-171-120001			

Формат 54

(N/A)

Рис. 2
остаточное - см. рис. 23



Обозначение	Рис.	L, мм	Масса
14359-171-1202		5331	131
-01	1	4131	101
-02		3531	87
-03		2931	72
-04		2423	59
-05		2123	52
-06		1823	45
-07		1523	37
-08	2	5331	131
-09		4131	101
-10		3531	87
-11		2931	72
-12		2423	59
-13		2123	52
-14		1823	45
-15		1523	37

* Размер для справок

14359-171-1202			
Полка	Р	Масса	
		СН	табл. 1-4
Профиль т. обитый ПТ-1		ЦНИИПРОМЗАНИЙ	
См. черт. 14359-171-120001			

19890-02

Формат 54

Рис.1

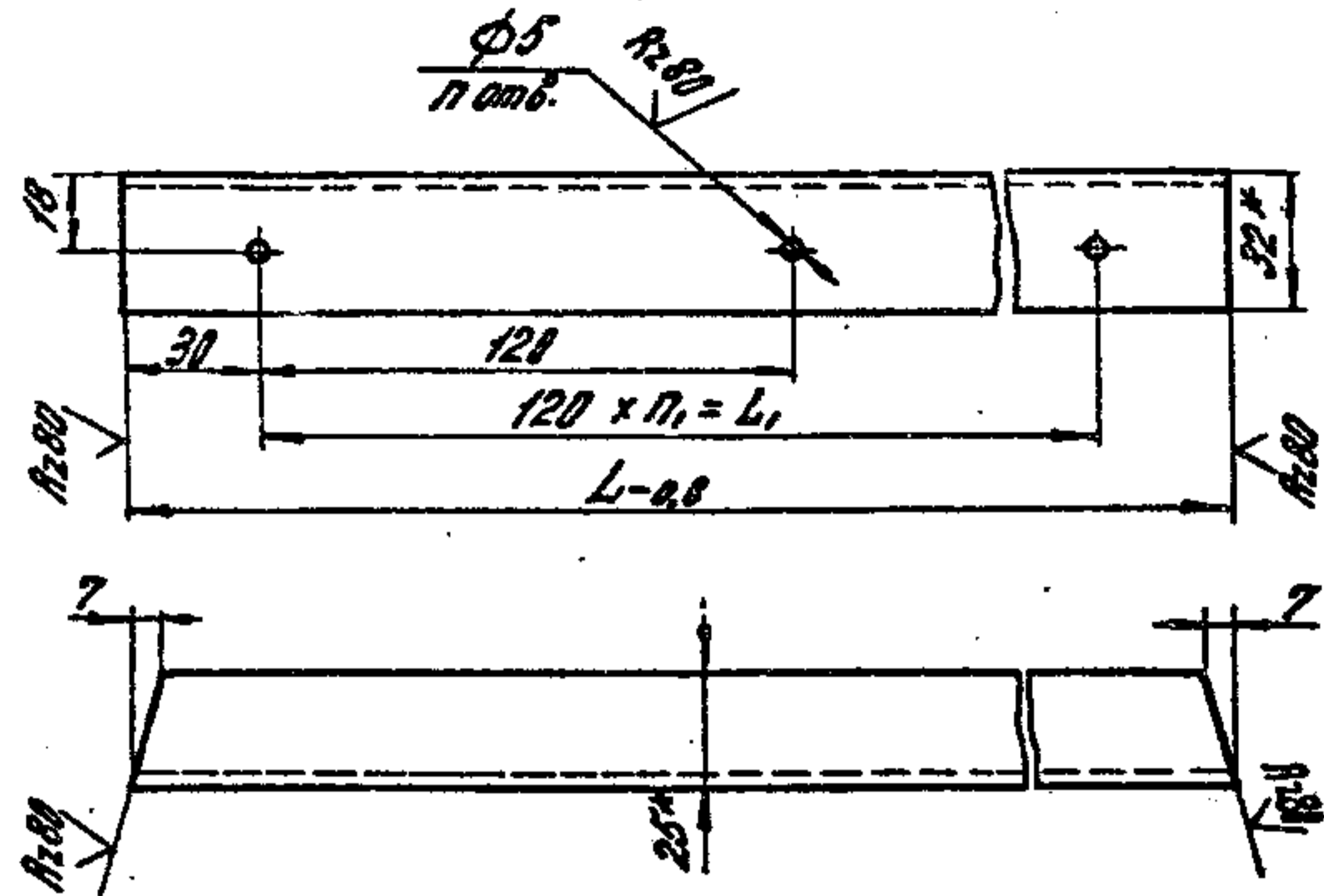
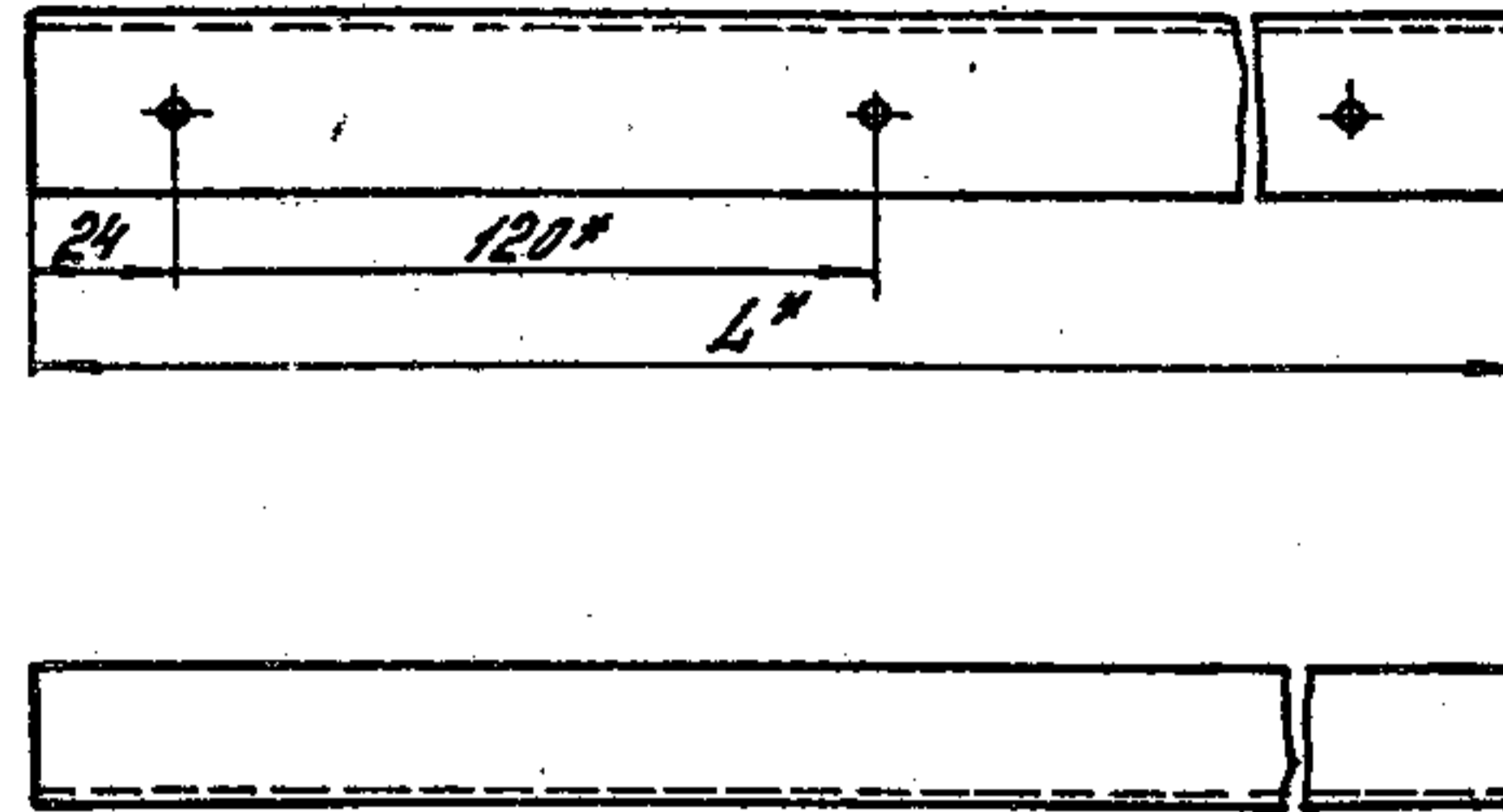


Рис.2
Остальное см. рис.1

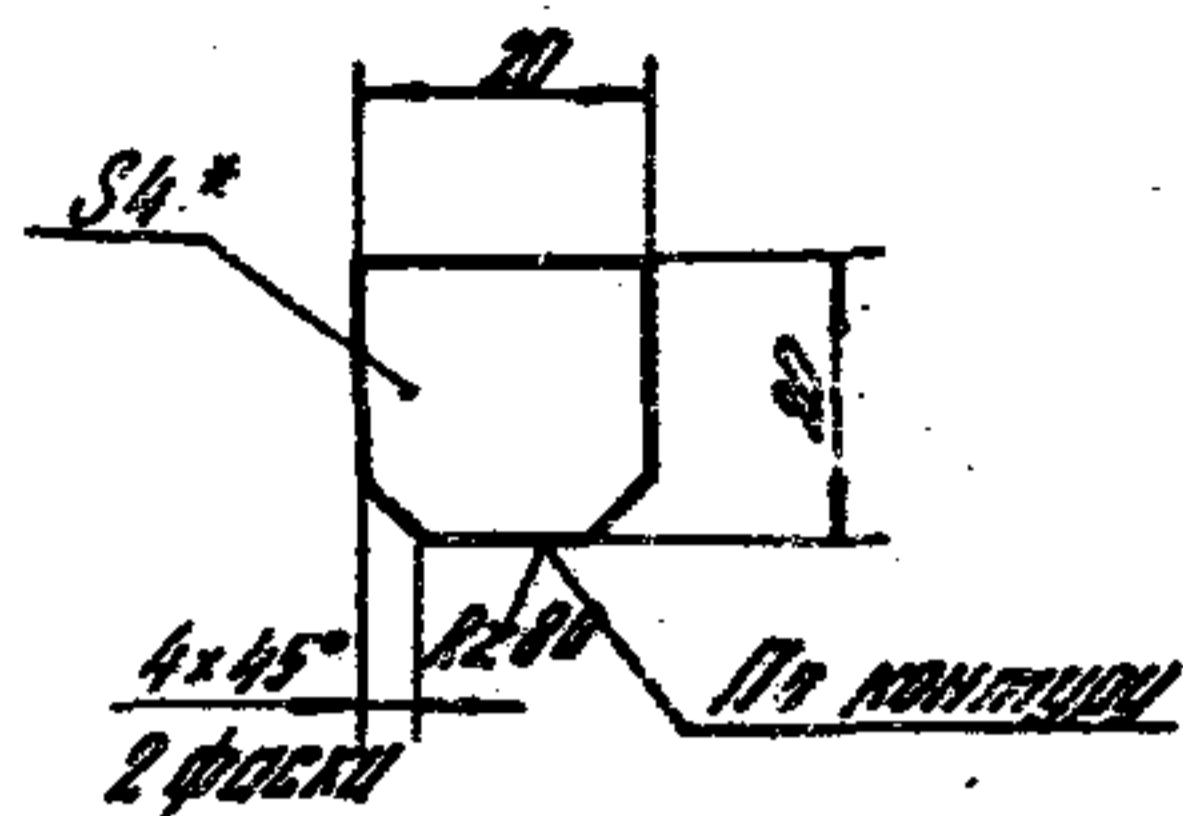


Обозначение	Рис.	L ₂ , мм	L ₁ , мм	n ₁	n	масса, кг
1.435.9-17.1-1203	1	2416	2280	19	20	2.5
-01		2116	2040	17	18	2.2
-02		1816	1680	14	15	1.7
-03		1516	1440	12	13	1.5
-04	2	2402	2280	19	20	2.49
-05		2102	2040	17	18	2.19
-06		1802	1680	14	15	1.69
-07		1502	1440	12	13	1.49

1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14/k5 ± $\frac{IT14}{2}$

1.435.9-17.1-1203			
		Лист	Масштаб
Направляющая		Р	1:2
		Лист	Листов 1
Разр. Шереметьев	И.И.	Уголок 32x25x2.5 ГОСТ 19772-79	
Провер. Попов	Ф.И.	Вст 3 кн 2 ГОСТ 11474-75	
И.контр. Попов	Ф.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Удб. Сидоркин	Ф.И.		

✓ (✓)



- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: к 14 $\frac{IT14}{2}$

1435.9-17.1-1204

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,01	1:1

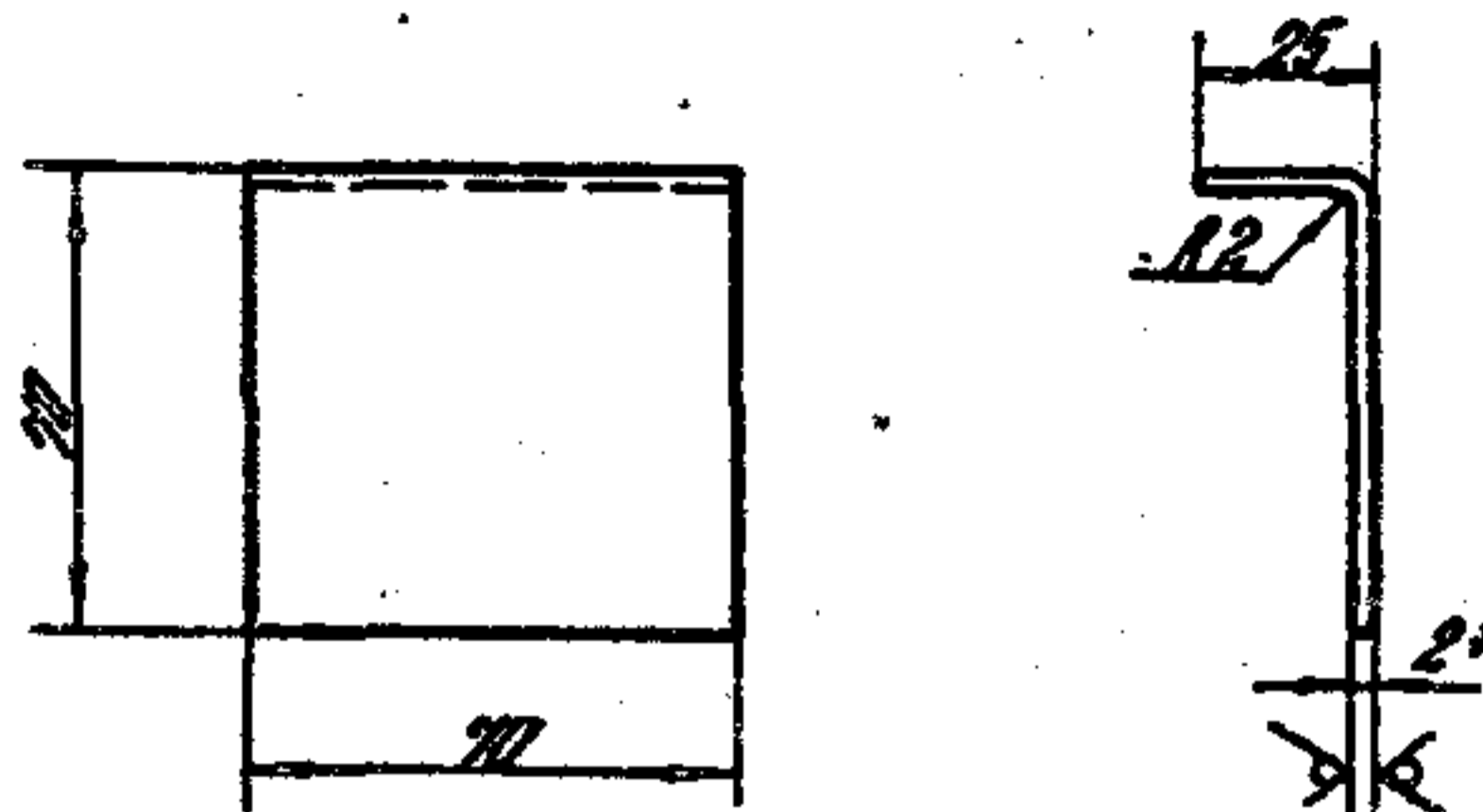
Лист Листов 1

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19003-74*
3-IV Ст. 3 по ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Формат А4

25
1200 (✓)



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров к 14.

1435.9-17.1-1205

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,1	1:2

Лист Листов 1

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19003-74*
3-IV Ст. 3 по ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

19890-06 26

Формат А4

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	№	Примечания
				<u>Документация</u>		
Б4			1.435.9-17.1-1300.05	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1		1.435.9-17.1-1300.05	Корпус колитки	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.435.9-17.1-1300.05	Лист	4	
Б4	3		1.435.9-17.1-1301	Ручки	2	
Б4	4		1.435.9-17.1-1302	Втулка	1	
Б4	5		1.435.9-17.1-1303	Направляющая	1	
Б4	7		1.435.9-17.1-1305	Профиль резиновый РМ L=20 м	23	Л. № 207 1.435.9-17.1-1300.05
				Пластина I рулонная М-6-20 ГОСТ 1338-77*		
Б4	8		1.435.9-17.1-1306	Уплотнение $\delta=14$ мм	0,5	кг
Б4	9		-01	Уплотнение $\delta=16$ мм	0,4	кг
Б4	11		-03	Уплотнение $\delta=20$ мм	0,5	кг
				Пластина I рулонная М-10-20 ГОСТ 1338-77*		
Б4	12		1.435.9-17.1-1307	Уплотнение $\delta=18$ мм	1,1	кг

1.435.9-17.1-1300

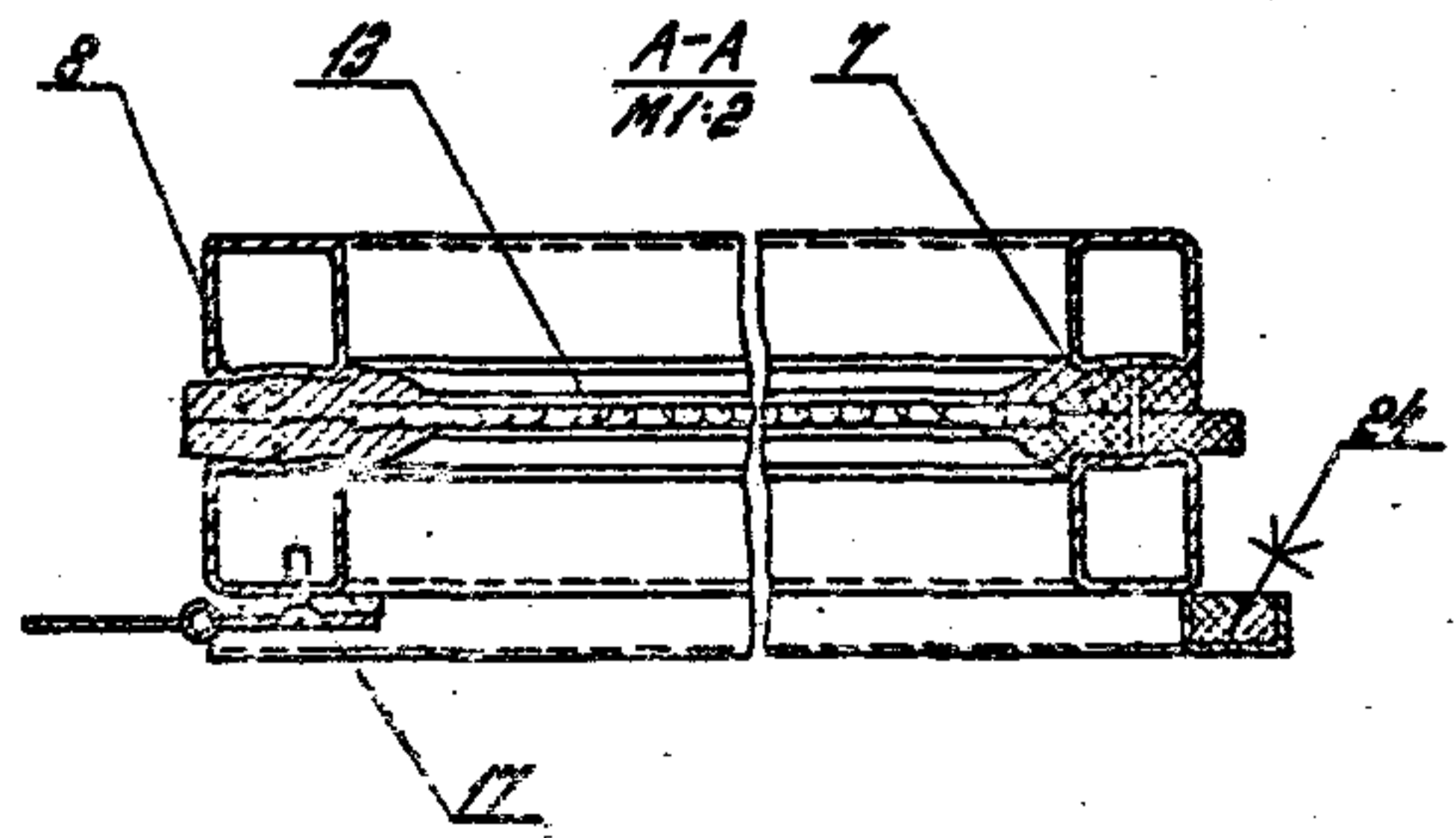
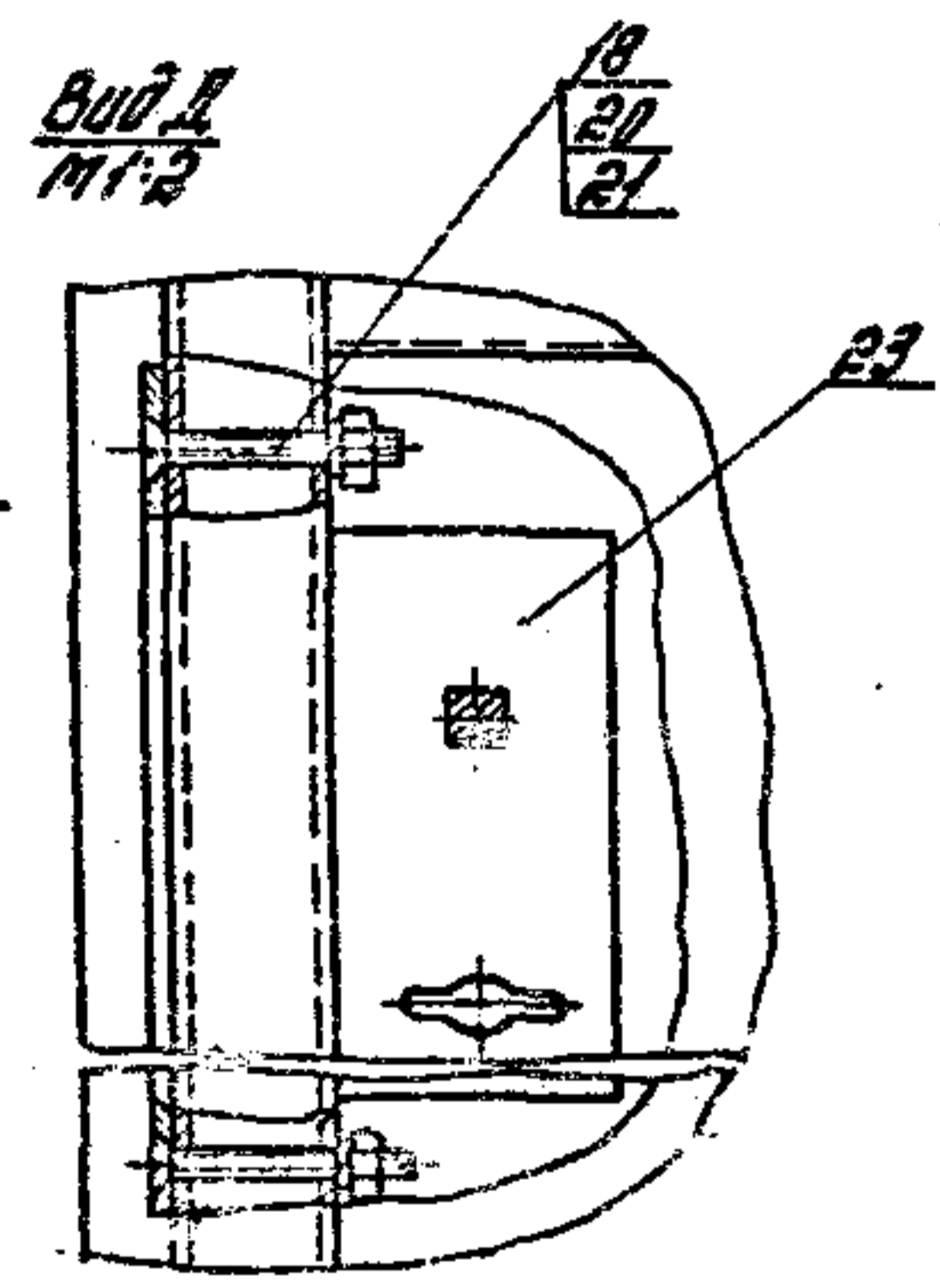
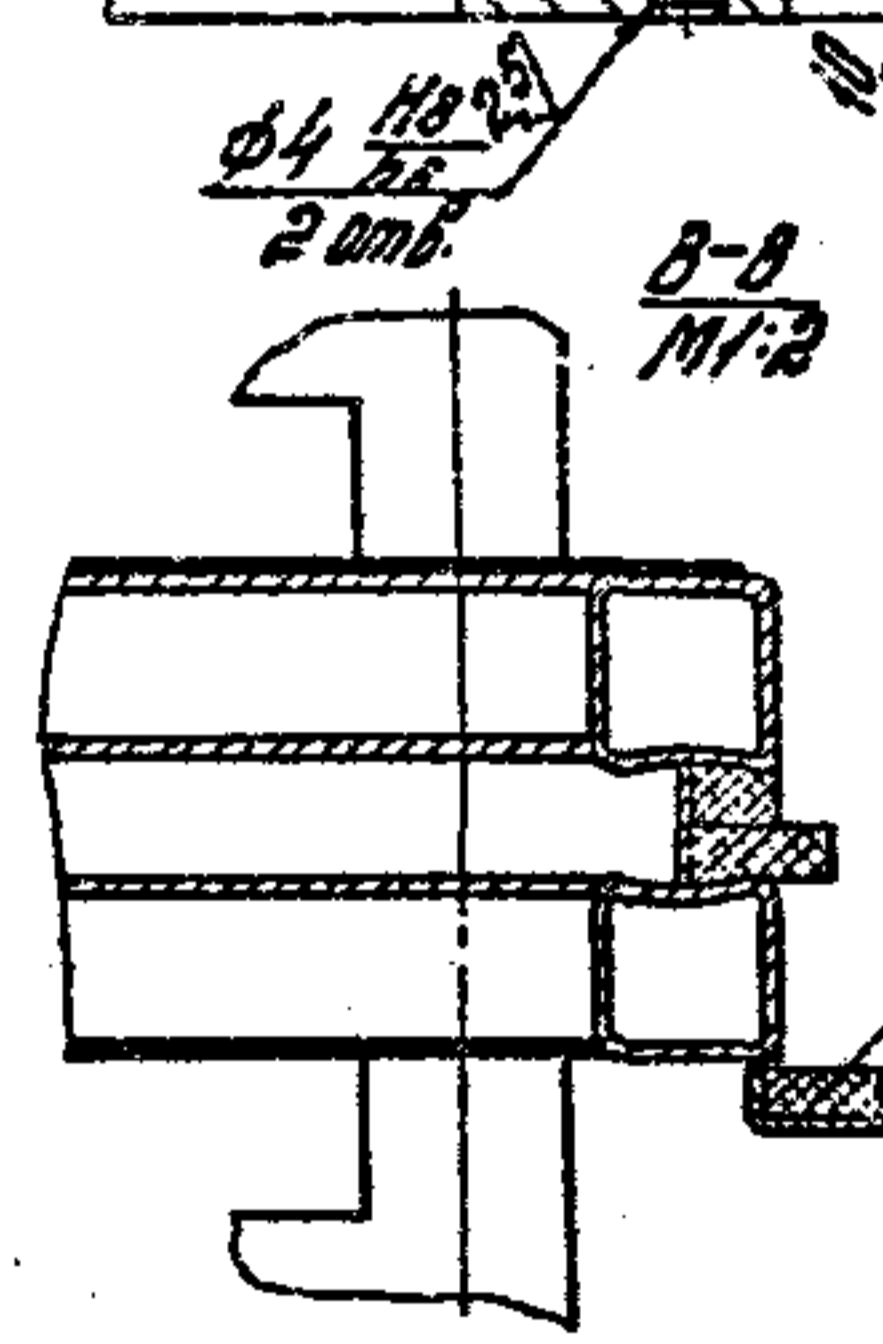
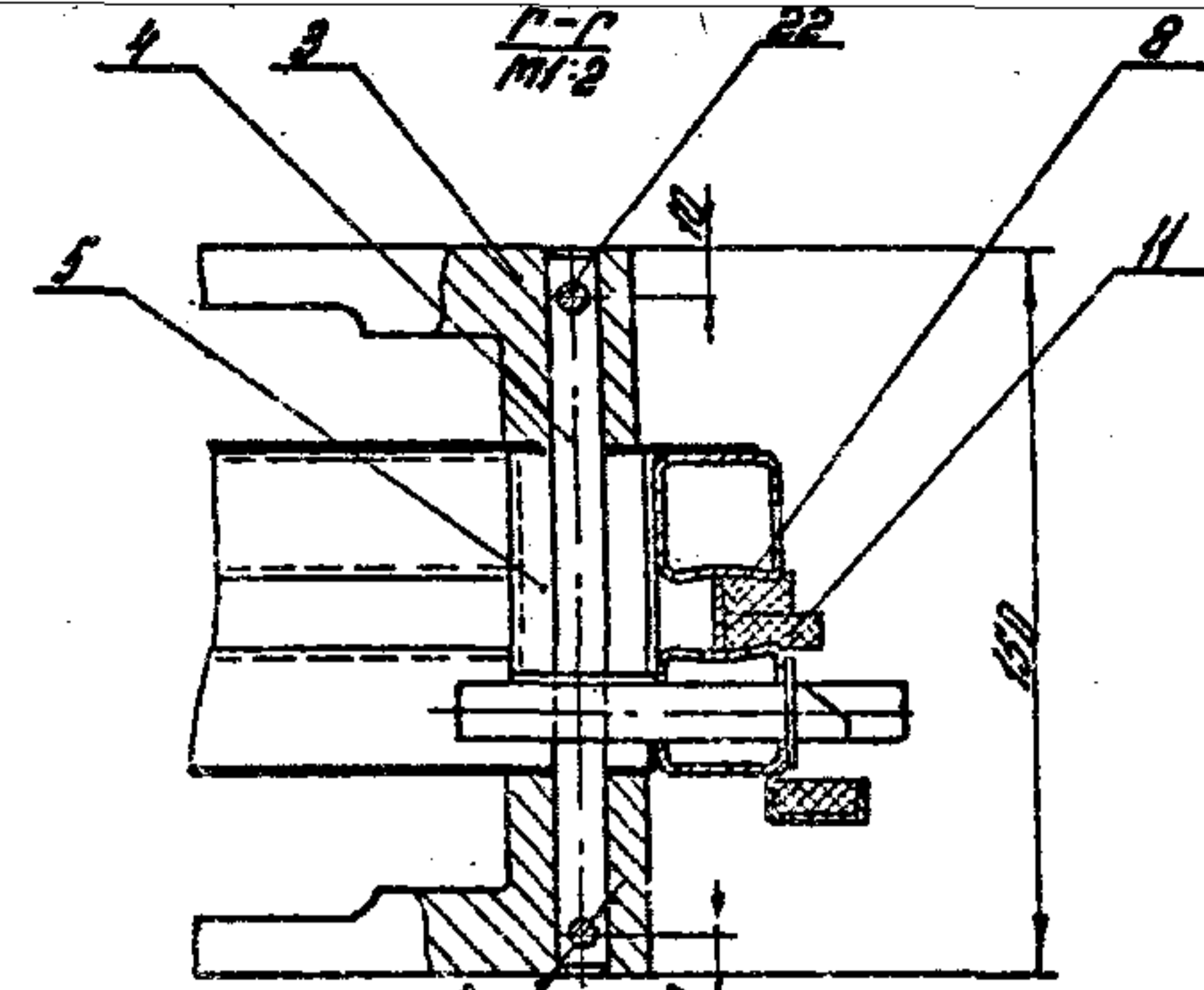
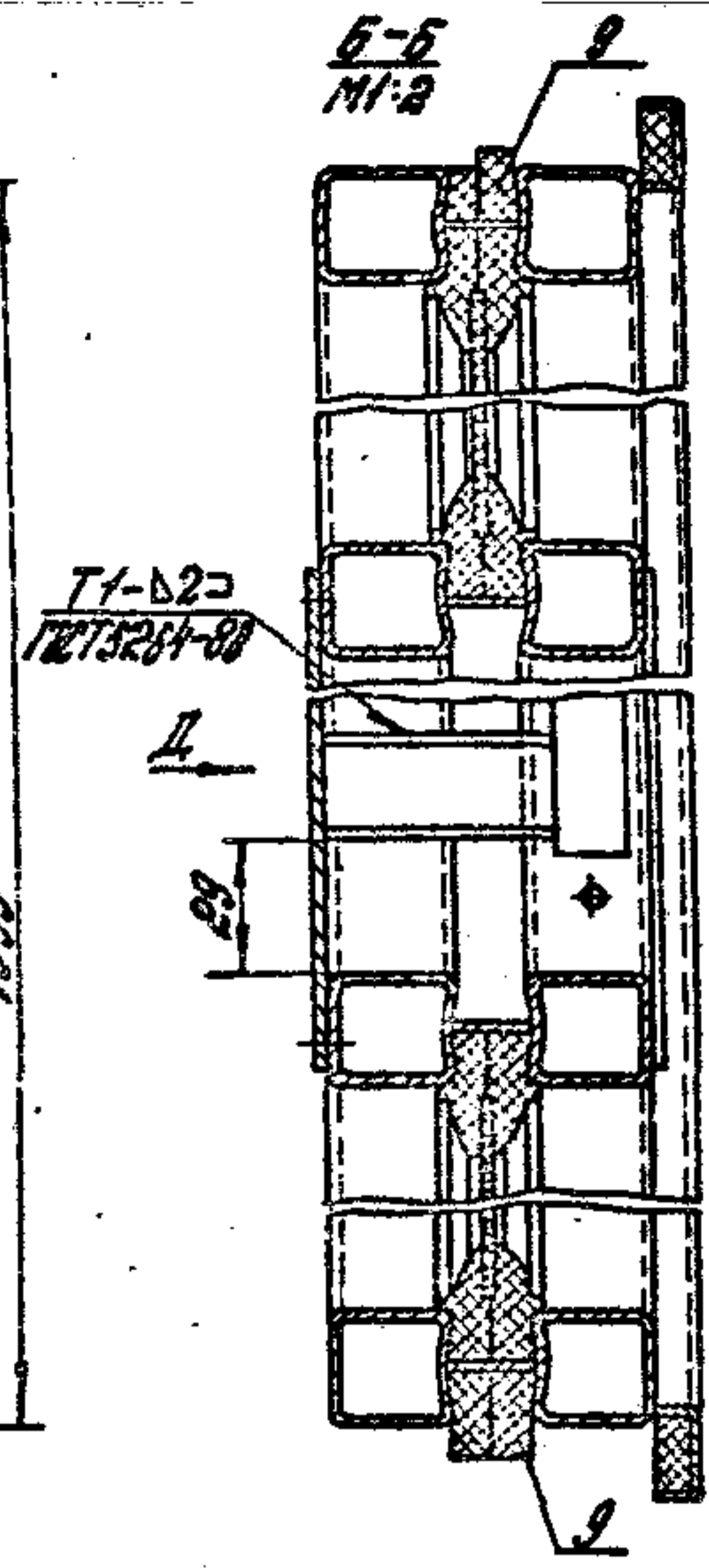
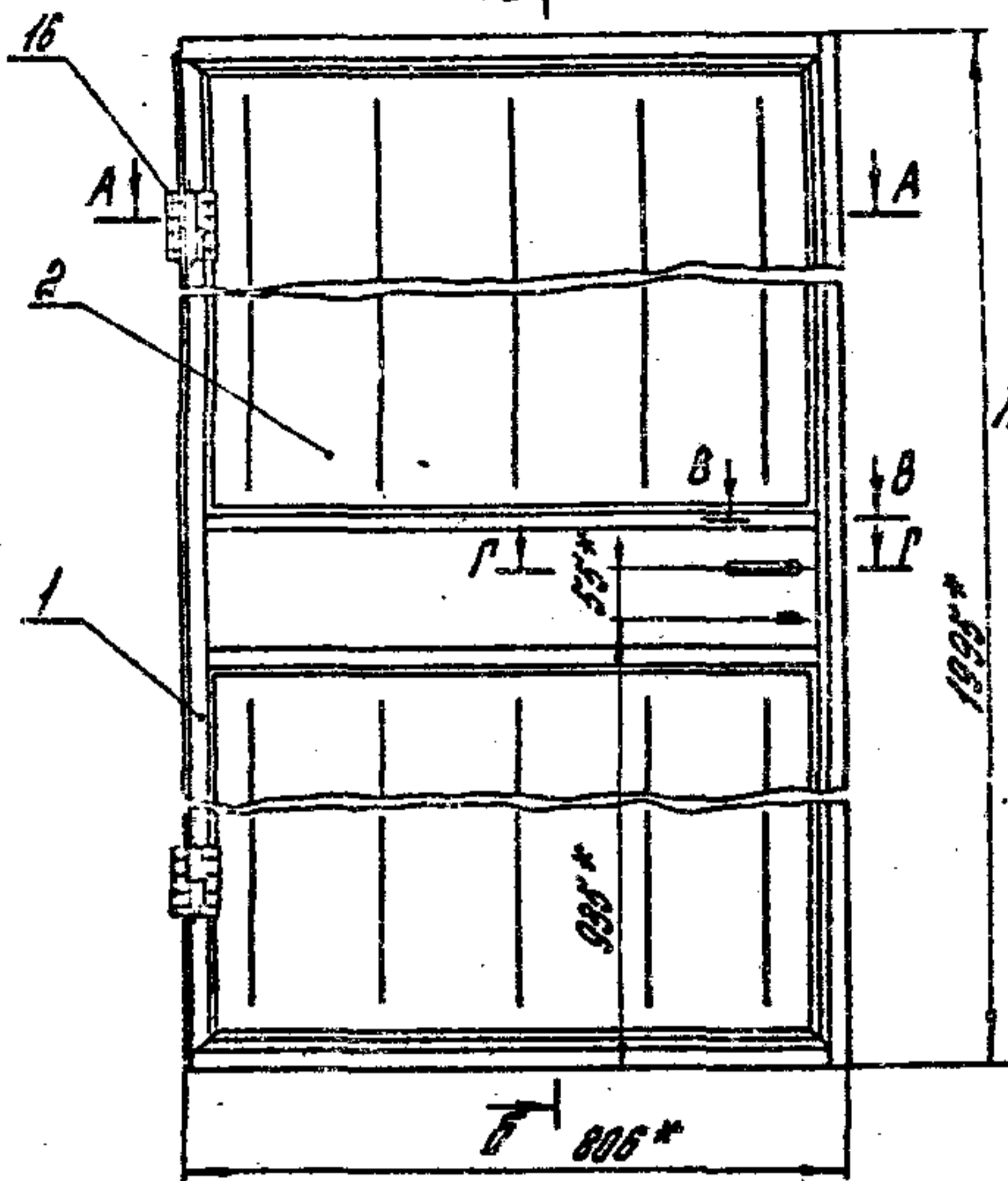
Колитки

Листов 1
Листов 2
ЦИИПРОМЗДАНИЙ

Разработ. Шерстнев В.И.
Проб. Погорелов Н.С.
Н. контр. Погорелов Н.С.
Упр. Савицкий В.И.

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	№	Примечания
Б4	13		1.435.9-17.1-1308	Ткань прокладочная толщ. 6 ТУ 17-051-71 (736x826) 1-14	0,21	кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	16			Лента ПВХ 110 ГОСТ 5088-78	2	0,6 кг
	17			Винт М4x12,5В.019 ГОСТ 17475-80	10	
	18			Винт М4x25,5В.019 ГОСТ 17475-80*	2	
	20			Гайка М4,5.016 ГОСТ 5915-70*	2	
	21			Шпилька 4,65Г.029 ГОСТ 6402-70*	2	
	22			Штифт 4,10Гx20 ГОСТ 3128-70*	2	
	23			Зажим 389 ГОСТ 5082-80	1	кг
				<u>Материалы</u>		
	24			Клей К88-НГ ТУ 38-105-268-71	1	кг

1.435.9-17.1-1300



1.* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

			1.435.9-17.1-1300 85		
			Лит.	Масса	Косигоб
			Р	44,68	1-10
			Лист	Листов	
Разраб.	Щегалева	И.И.	Калитка Сборочный чертеж		
Пробер.	Полухов	Я.А.			
И.контр.	Полухов	Я.А.			
Утв.	Рябчин	И.И.			
			ЦНИПРОМЗДАНИЯ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1435.9-17.1-1310.05	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	1435.9-17.1-1201-09	Полка	2	
А4		2	1435.9-17.1-1201-06	Полка	2	
А4		3	1435.9-17.1-1311	Притвор	2	
А4		4	-01	Притвор	1	
А4		5	1435.9-17.1-1312	Панель	1	
А4		6	1435.9-17.1-1313	Крышка	1	
А4		7	1435.9-17.1-1314	Профиль трубчатый ПТ L=738 h 14	2	См. черт. 1435.9-17.1-1314 2,22 кг
А4		8	1435.9-17.1-1315	Наклейка 26x10/14		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19303-74 в 2х экз. для 2 экземпляров	2	0,086 кг

1435.9-17.1-1310

Корпус изолитки

Лист 1 2
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

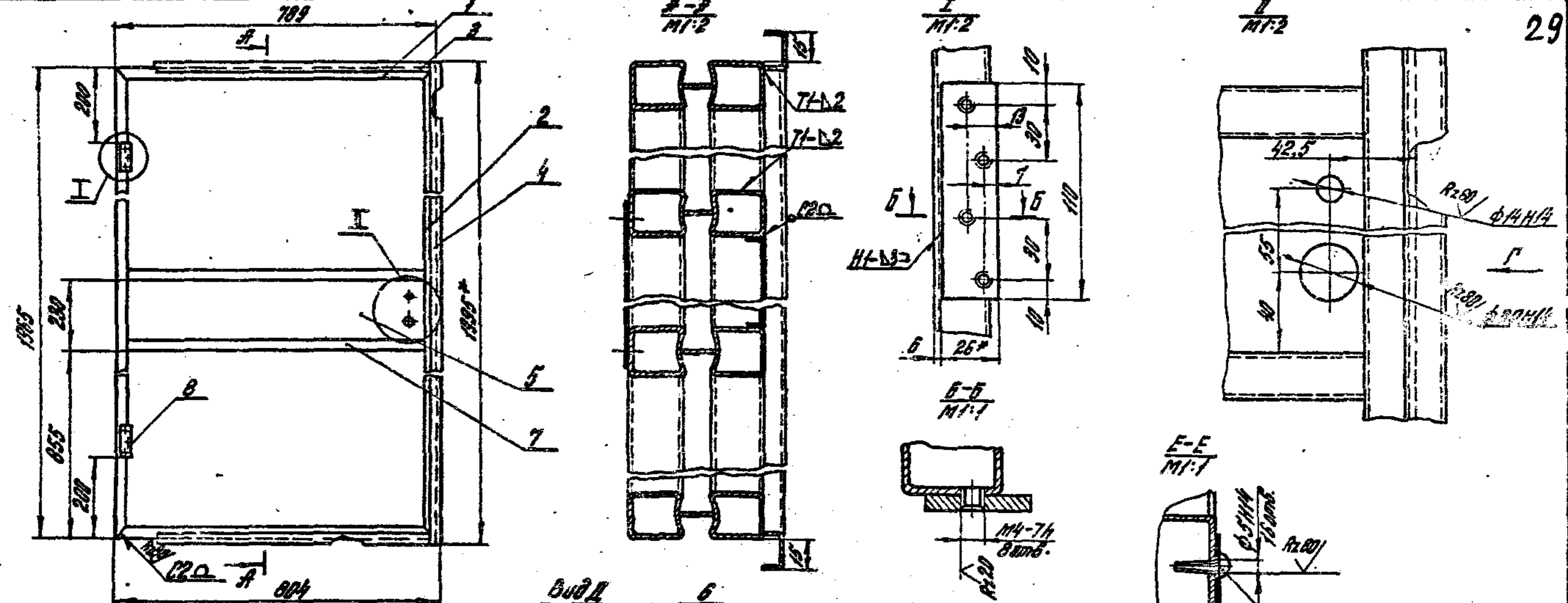
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М6-80x29.5.019 ОСТ 30.3-016-77	16	0,1 кг

1435.9-17.1-1310

19890-02 29

Формат А4

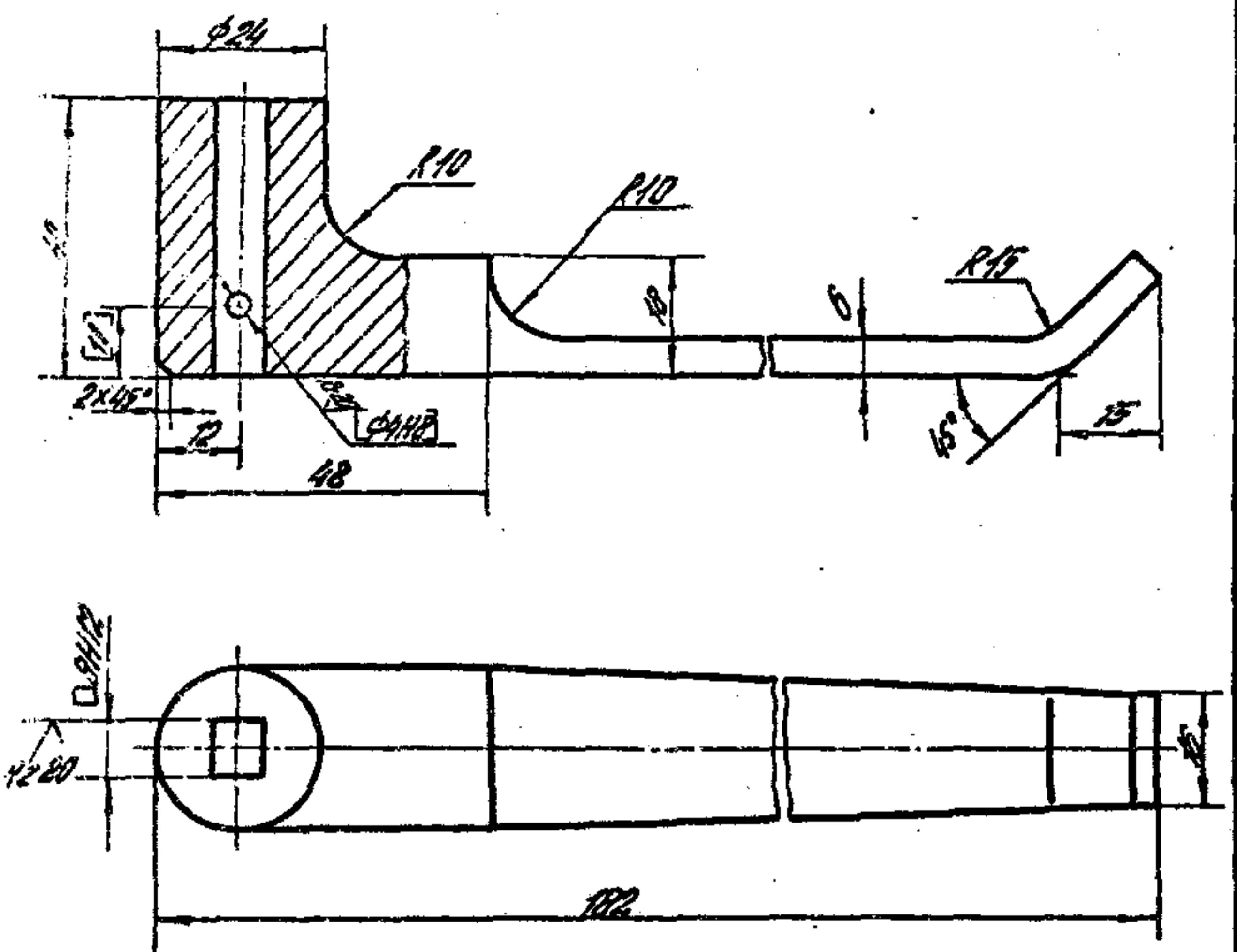
Лист 2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
2. *Размеры для оправок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{12}}{2}$

1.435.9-17.1-1910 СБ			
Наркод Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
	Р	26,3	1:10
Разработ. Шереметьева И.И.		Листов	
Проект. Поповичев Ю.И.		Листов	
Н.к.п.т.в. Воробьев А.С.		Листов	
Изб. Лавровских С.И.		Листов	

R220 (✓)



1. Покрытие - э. эб. б.
2. Обработку по размерам в квадратном скобке производить совместно с деталью 1435.9-17.1-1302.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{15}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

1435.9-17.1-1301

Ручка

Лит.	Масштаб	Контраст
Д	03	1:1
Лист	Листов 1	

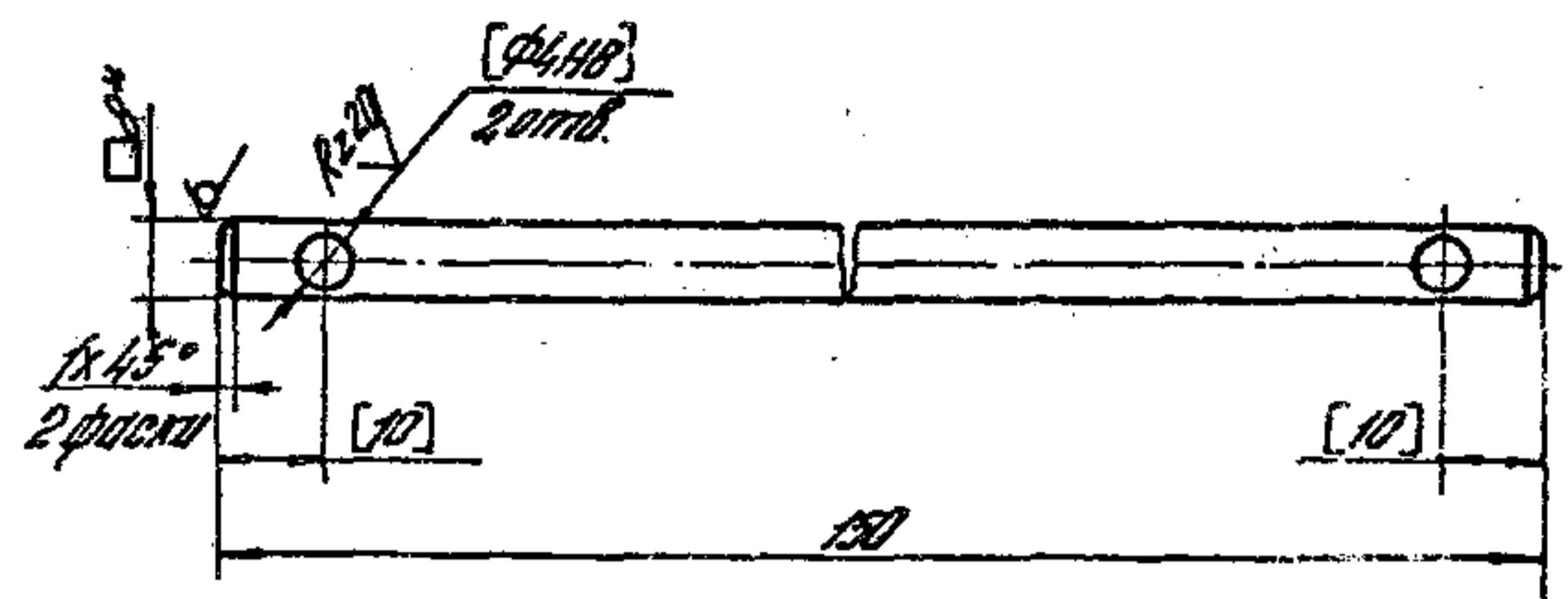
Разраб. Шерстнев В
 Провер. Погорелов В
 Утв. Гавриков А

Квадрат 8.8 ГОСТ 2501-71*
 Ст. 3 ГОСТ 535-79*

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Фланец 04

R220 (✓)



- 1* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$
3. Обработку по размерам в квадратном скобке производить совместно с деталью 1435.9-17.1-1301.

1435.9-17.1-1302

Стержень

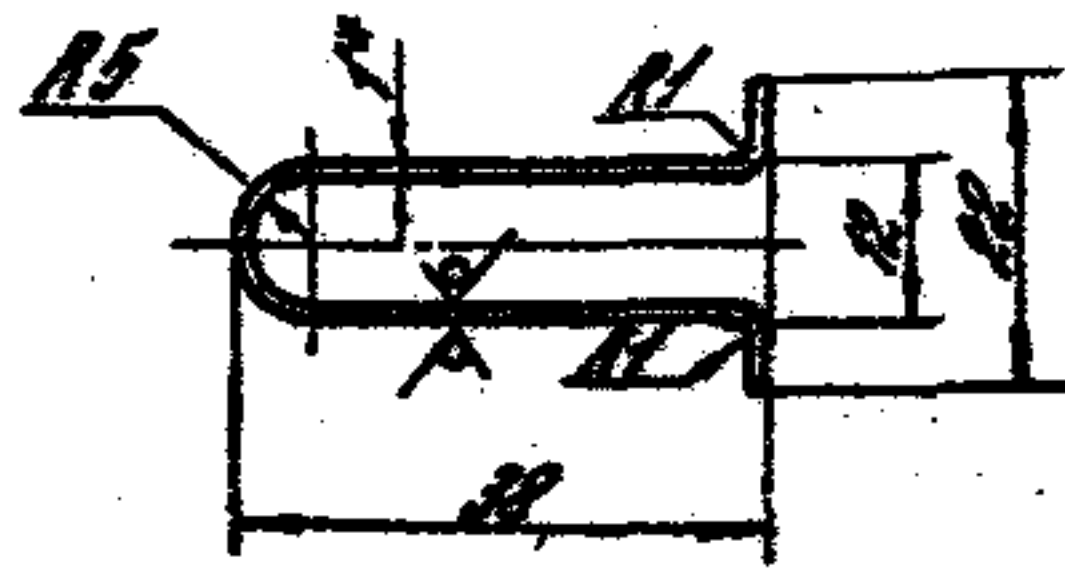
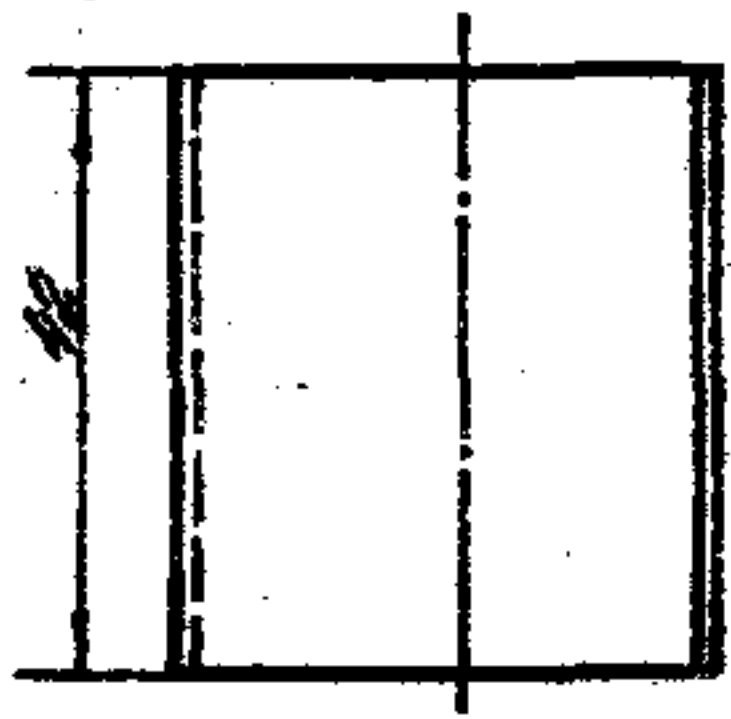
Лит.	Масштаб	Контраст
Д	0.075	1:1
Лист	Листов 1	

Разраб. Шерстнев В
 Провер. Погорелов В
 Утв. Гавриков А

Квадрат 8.8 ГОСТ 2501-71*
 Ст. 3 ГОСТ 535-79*

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

1229(V)



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: мм; h14; ± 0.04

14359-171-1303

Направляющая

Лист	Масса	Кол-во
1	0.03	1-1

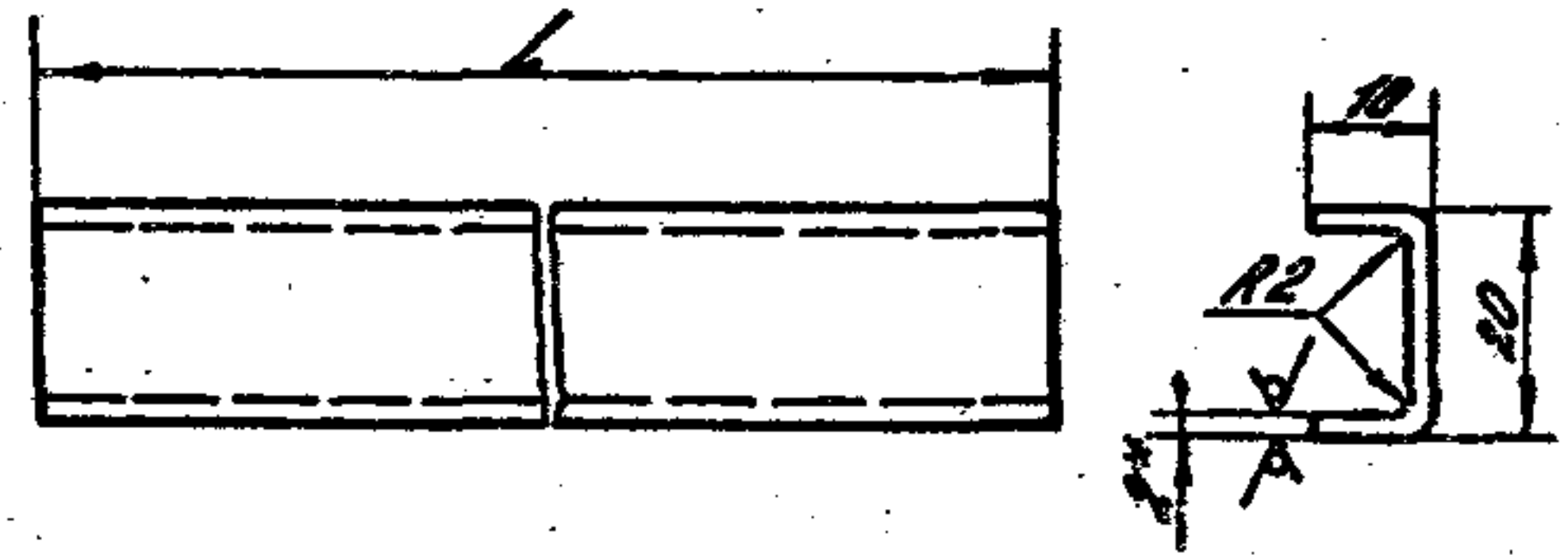
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19902-74
3-IV Ст. 3 от 198710513-70

ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ

19890-02

1229(V)

31



Обозначение	L, мм	Масса
14359-171-1311	184	0.10
-01	1925	1.25

1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: мм; h14; ± 0.04

14359-171-1311

Притвор

Лист	Масса	Кол-во
1	0.10	1-1

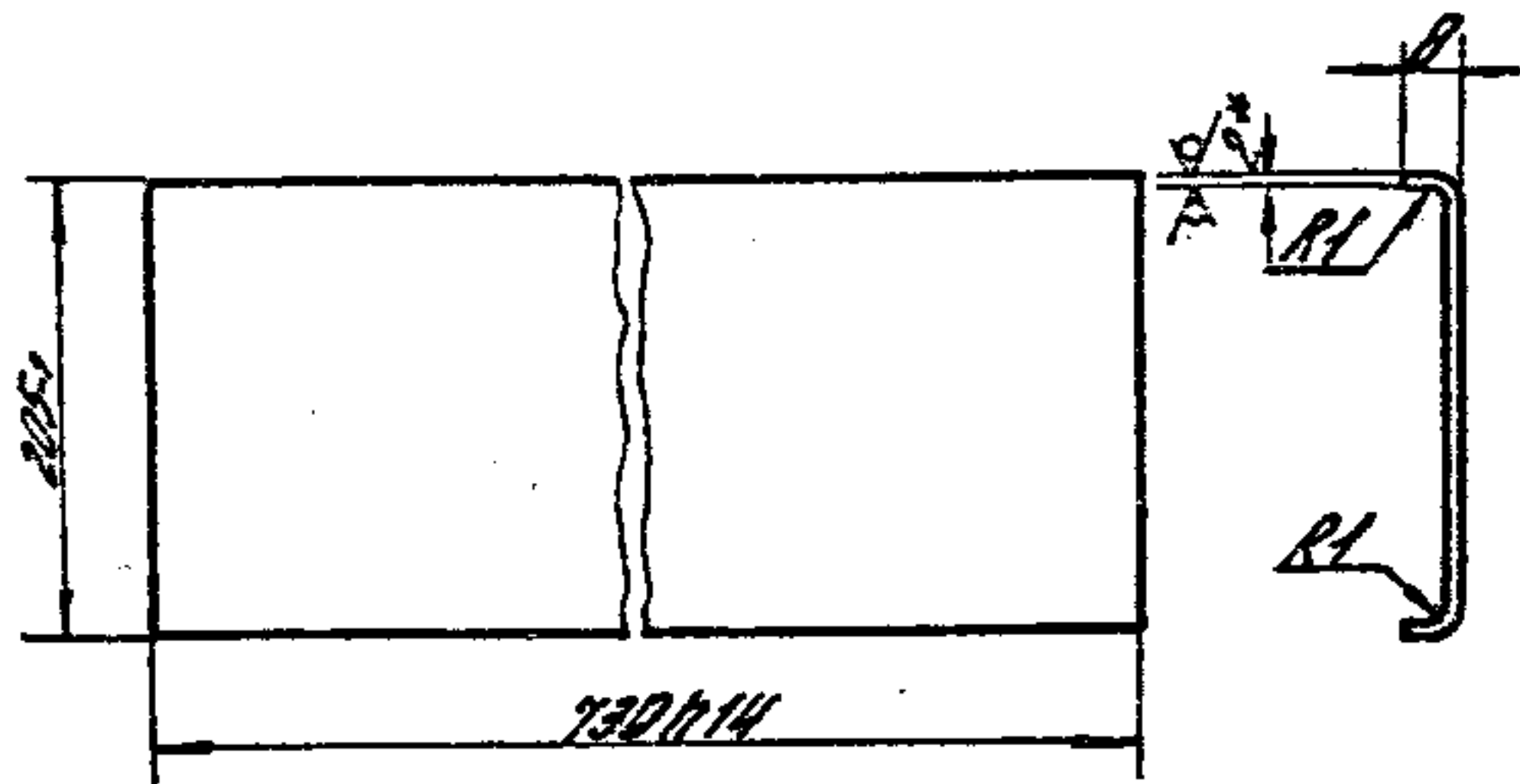
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19902-74
3-IV Ст. 3 от 198710513-70

ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ

19890-02

19890-02

Rz 80 (✓)



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

14359-17.1-1312

Панель

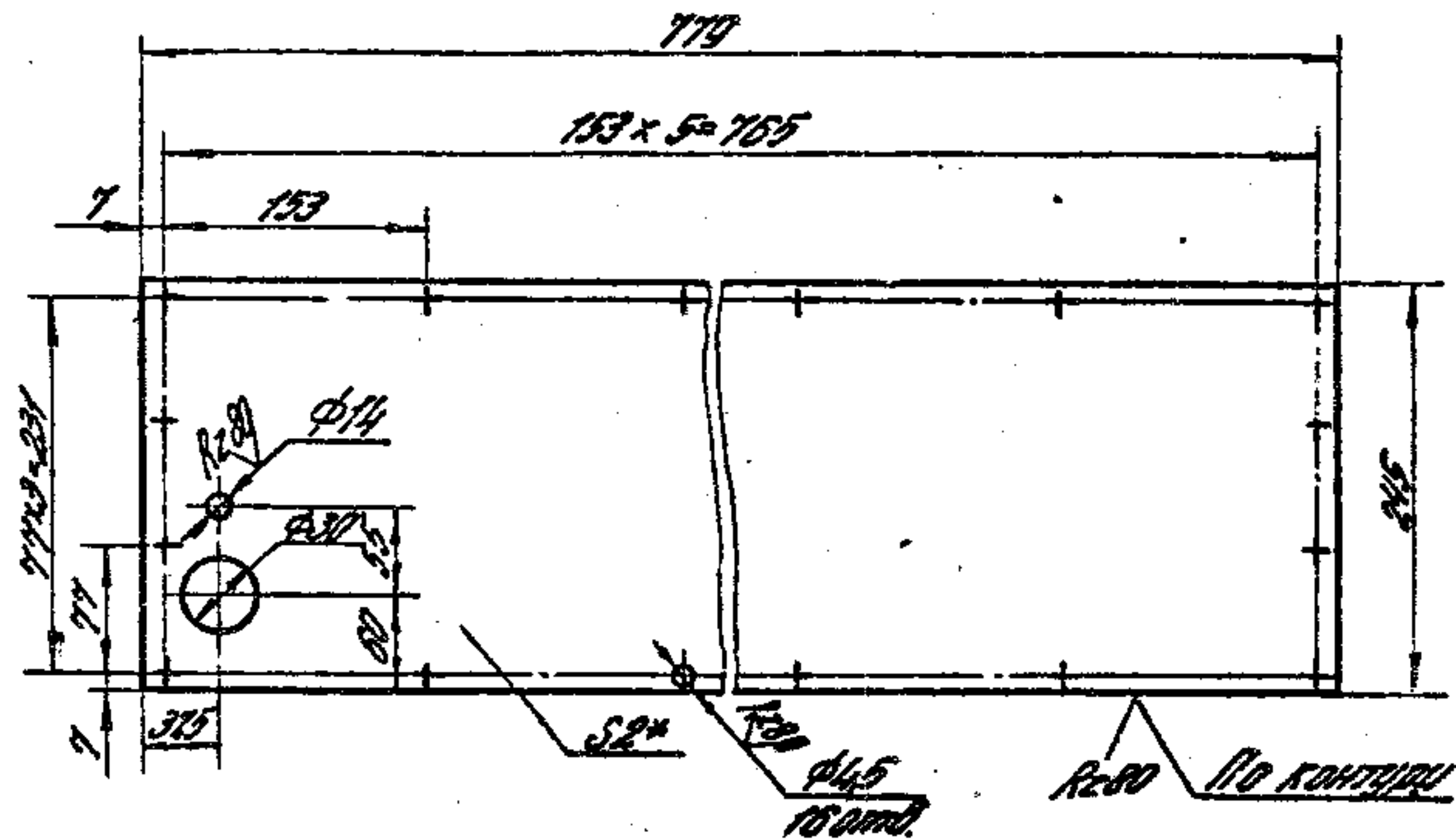
Лист	Масса	Масштаб
1	256	1:5

Разработ.	Шерстнев В.И.
Проект.	Погорелов К.С.
Н. контр.	Погорелов К.С.
Умб.	Григорьев В.И.

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74*
3-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70*

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

(N/A)



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $IT14, IT14 \pm \frac{IT14}{2}$

14359-17.1-1313

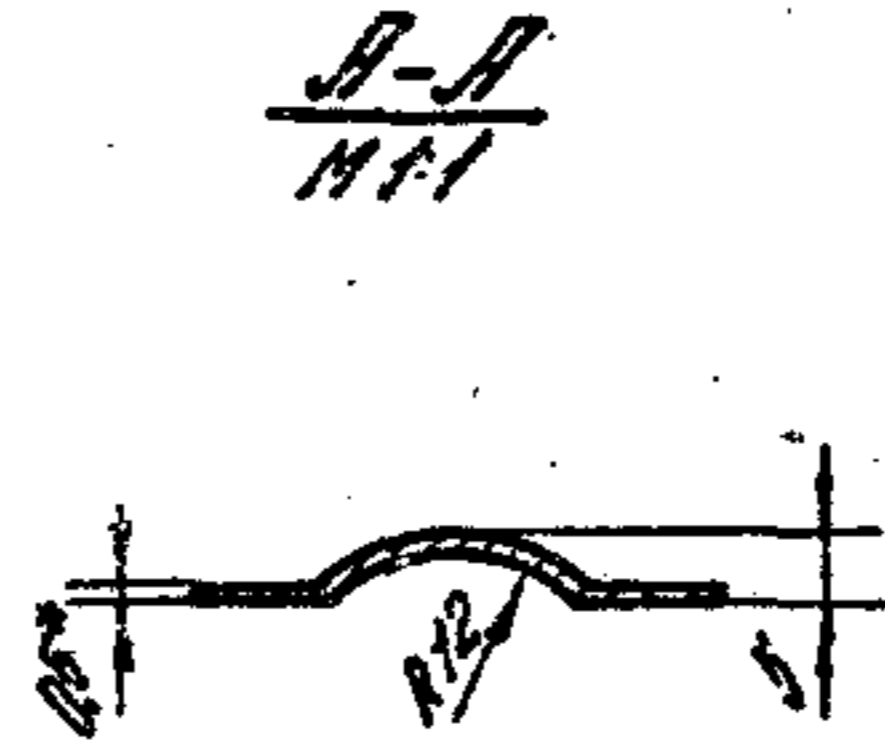
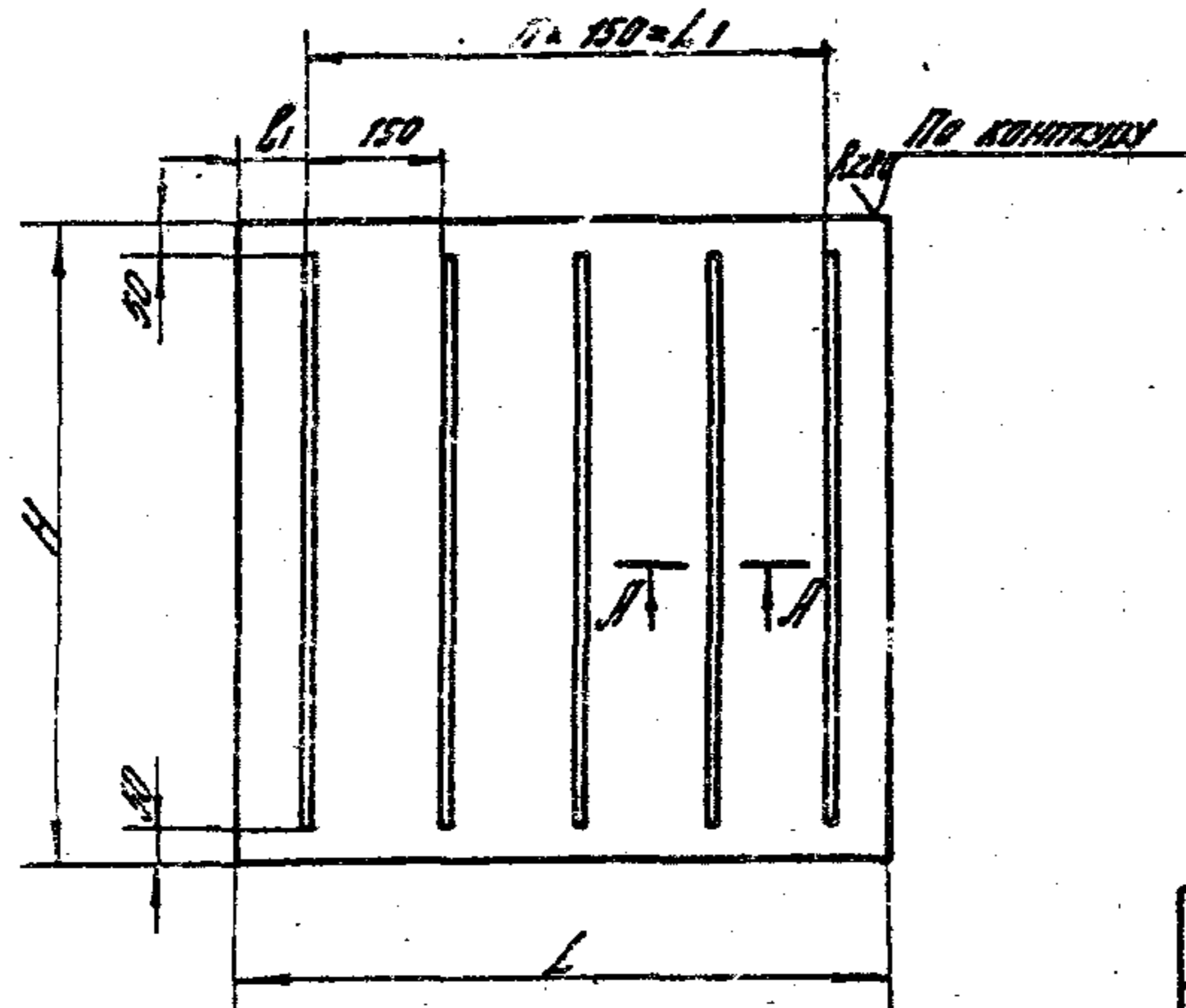
Крышка

Лист	Масса	Масштаб
1	296	1:5

Разработ.	Шерстнев В.И.
Проект.	Погорелов К.С.
Н. контр.	Погорелов К.С.
Умб.	Григорьев В.И.

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74*
3-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70*

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	H, мм	L, мм	L1, мм	С1, мм	П	Масса, кг
14359-121-101		744	600	73	4	1,9
-01		594	450	73	3	1,5
-02	642	444	300	73	2	1,1
-03		294	150	73	1	0,75
-04		792	600	98	4	2,7
-05	822	732	600	68	4	2,36

1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT7H}{2}$

14359-121-101			
Лист	Дет.	Материал	Норм. стандарт
Разработ.	Исполнитель	Г.П.	Листов
Провер.	Проверен	Г.П.	Листов
Утверд.	Утвержден	Г.П.	Листов
Дата	Дата	Г.П.	Листов
Листов 8-05 ГОСТ 19004-74			ИЗМПРОМЗАДАНИЙ
Формат А3-2 ГОСТ 1918-80			

19890-02

Формат А3
20.2.100