

Ц И Т П

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий
и сооружений.

Серия 1.435.9-17

Ворота распашные.

Выпуск 2

Ворота из панели типа "СЭНДВИЧ"

Рабочие чертежи.

1984 г.

Э.Ч. 1.435.2-28
21-12-88

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК 2

ВОРОТА ИЗ ПАНЕЛИ ТИПА „СЭНДВИЧ“

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института

С. М. Гликин
С. М. Гликин

Руководитель отдела
наружных ограждающих
конструкций

Г. М. Смирновский
Г. М. Смирновский

Г И П

В. И. Погорелов
В. И. Погорелов

УТВЕРЖДЕНЫ
Госстроем СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 26.07.1984г.
N ИИ-18

АРХИВНО

Зам. 1.435.9-17
В. 0-4
1-12/88

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.2-2000	Ворота из панели типа „Сэндвич“	3
1.435.9-17.2-2000СБ	Ворота из панели типа „Сэндвич“ Сборочный чертеж	4-5
1.435.9-17.2-2000СМ	Технические требования	6-8
1.435.9-17.2-2000Д	Профиль соединительный ПС-1	9
1.435.9-17.2-2000ВМ	Ведомость материалов	9-11
1.435.9-17.2-2100	Створка полотна	12-15
1.435.9-17.2-2100СБ	Створки полотна Сборочный чертеж	15-18
1.435.9-17.2-2200	Каркас	19-20
1.435.9-17.2-2200СБ	Каркас Сборочный чертеж	21-24
1.435.9-17.2-2201	Стойка	25
1.435.9-17.2-2202	Стойка	25
1.435.9-17.2-2203	Переключки	25
1.435.9-17.2-2204	Переключки	25
1.435.9-17.2-2205	Стойка	27
1.435.9-17.2-2206	Направляющая	27
1.435.9-17.2-2207	Притвор	28
1.435.9-17.2-2400	Калитка	29
1.435.9-17.2-2400СБ	Калитка Сборочный чертеж	30-31
1.435.9-17.2-2440	Каркас калитки	32

Обозначение	Наименование	2 Стр.
1.435.9-17.2-2440СБ	Каркас калитки Сборочный чертеж	33
1.435.9-17.2-2441	Панель	34
1.435.9-17.2-2442	Стойка	34
1.435.9-17.2-2443	Притвор	35
1.435.9-17.2-2444	Накладка	35
1.435.9-17.2-2445	Накладка	36
1.435.9-17.2-2401	Рукоятка	36
1.435.9-17.2-2402	Отделочная	37
1.435.9-17.2-2403	Направляющая	37

1.435.9-17.2-0000		
Содержание		
Лист	Лист	Лист
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИИ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2000			Прим.
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А3			1.435.9-17.2-2000СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
А3			1.435.9-17.2-2000СМ	Технические требования	×	×	×	
А4			1.435.9-17.2-2000Д	Профиль соединительный ПС-1	×	×	×	
А4			1.435.9-17.2-2000ВМ	Ведомость материалов	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1		1.435.9-17.4-5000-01	Рама	1			см.л.м.4
			-02	Рама		1		

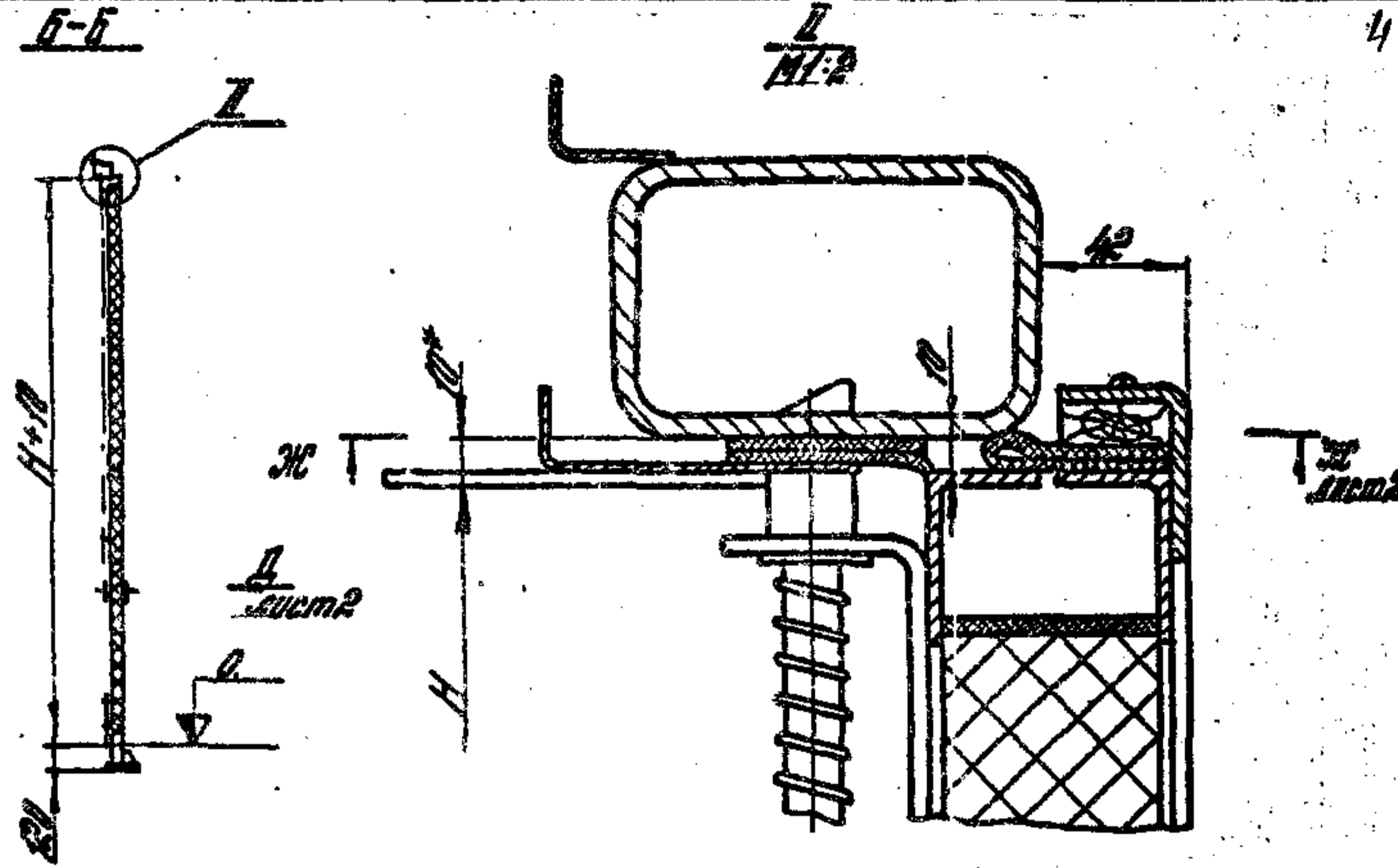
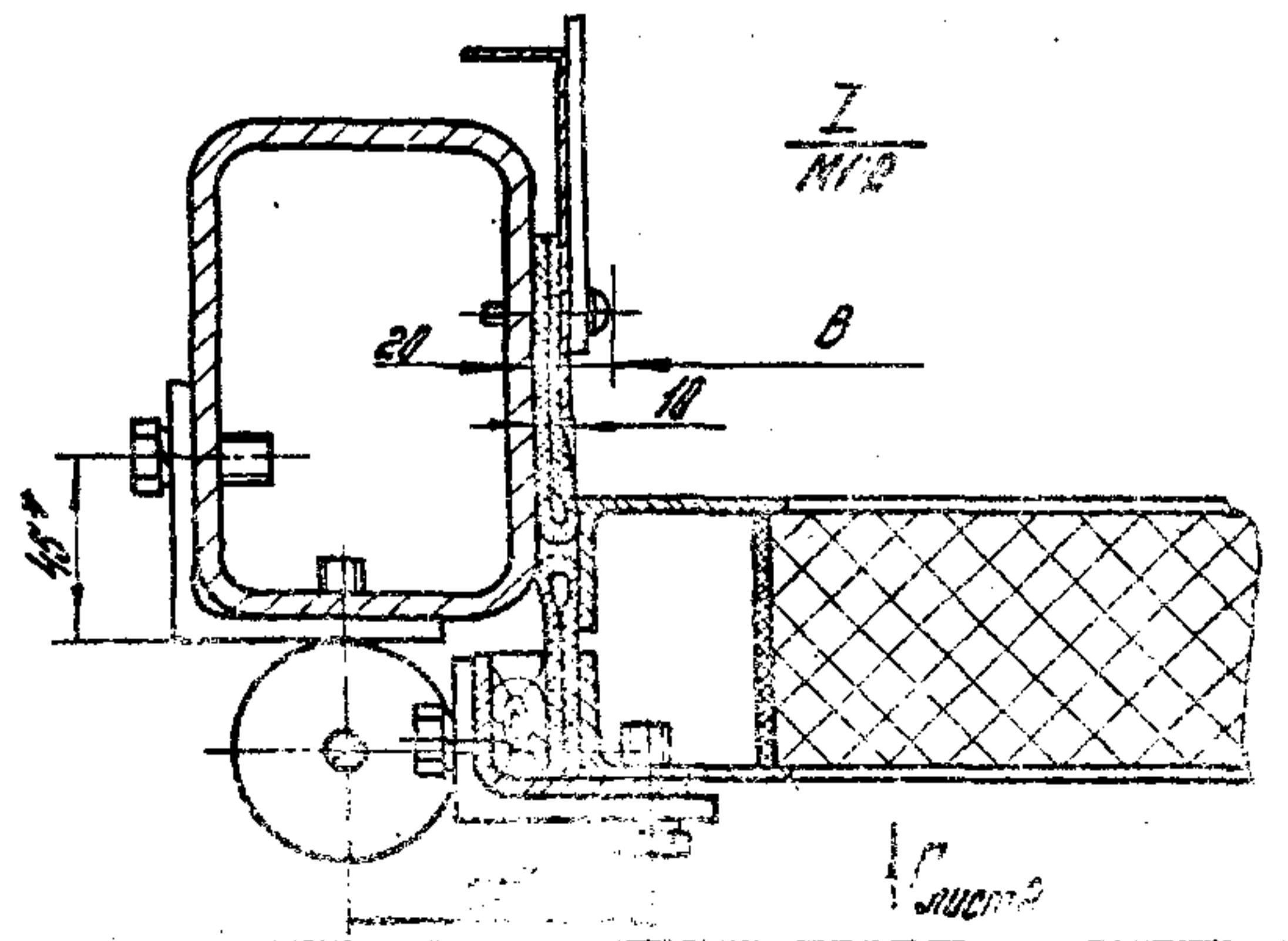
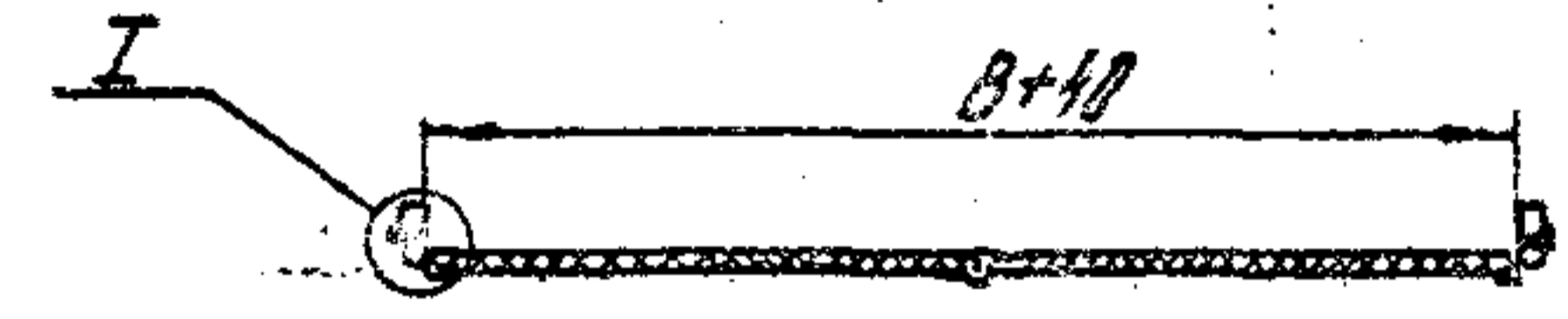
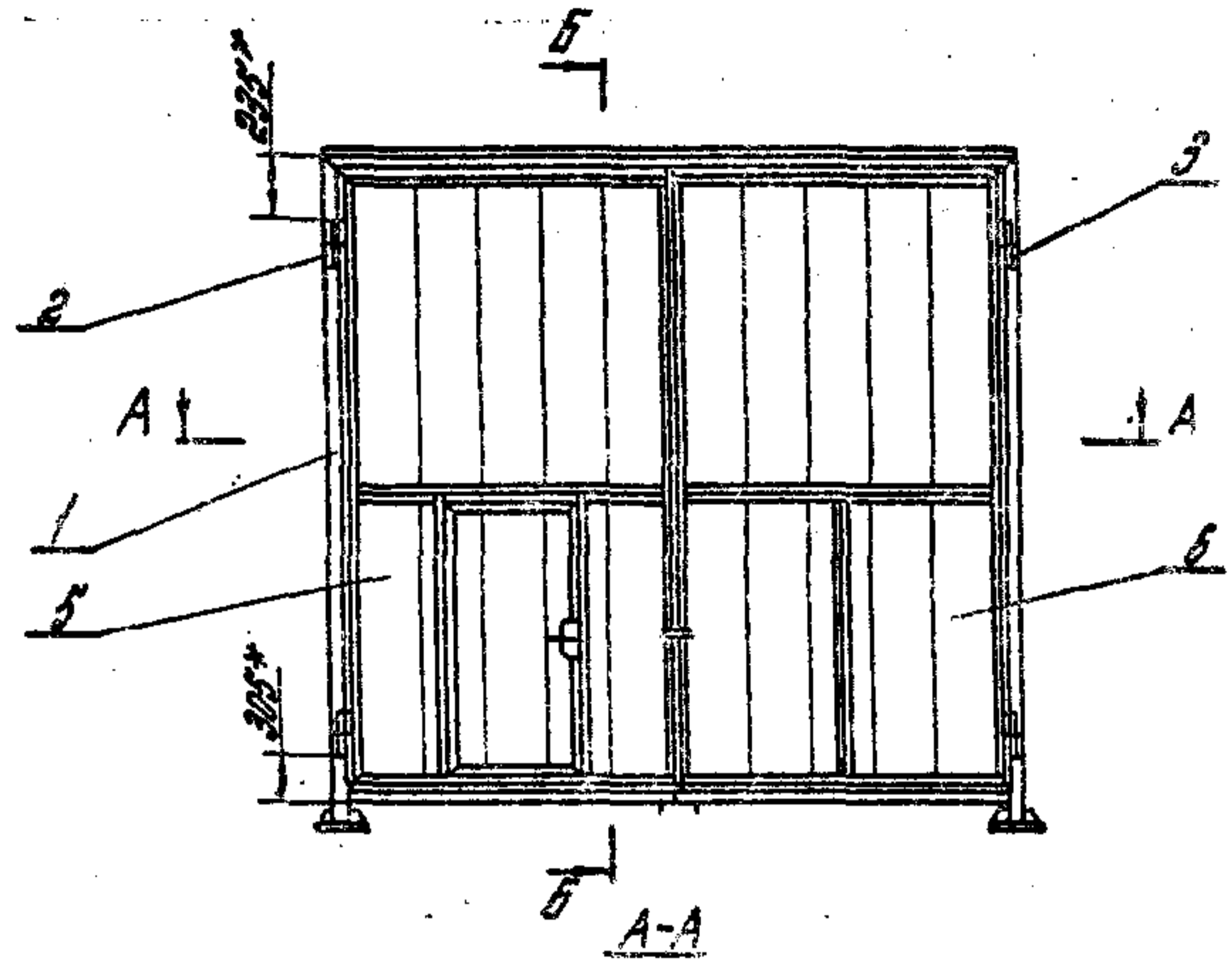
				1.435.9-17.2-2000		
Разр.:	Лукашевич	Алекс		Ворота из панели типа „Сэндвич“		
Проб.:	Погорелов	Игорь				
Н.контр.:	Глебошкин	АВ				
Утв.:	Погорелов	Игорь				

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2000			Прим.
					-	01	02	
А4			-03	Рама			1	
А4	2		1.435.9-17.4-6000	Петля	2	2	2	
А4	3		-01	Петля	2	2	2	
А4	4		1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	1	1	1	
А4	5		1.435.9-17.2-2100	Створка полотна	1			
			-01	Створка полотна		1		
			-02	Створка полотна			1	
А4	6		1.435.9-17.2-2100-03	Створка полотна	1			
			-04	Створка полотна		1		
			-05	Створка полотна			1	
				<u>Стандартные изделия</u>				
	7			Болт М10х25.58.016 ГОСТ 7798-70*	12	12	12	
	8			Шайба 10.65Г.029 ГОСТ 6402-70*	12	12	12	

1.435.9-17.2-2000

Лист 2



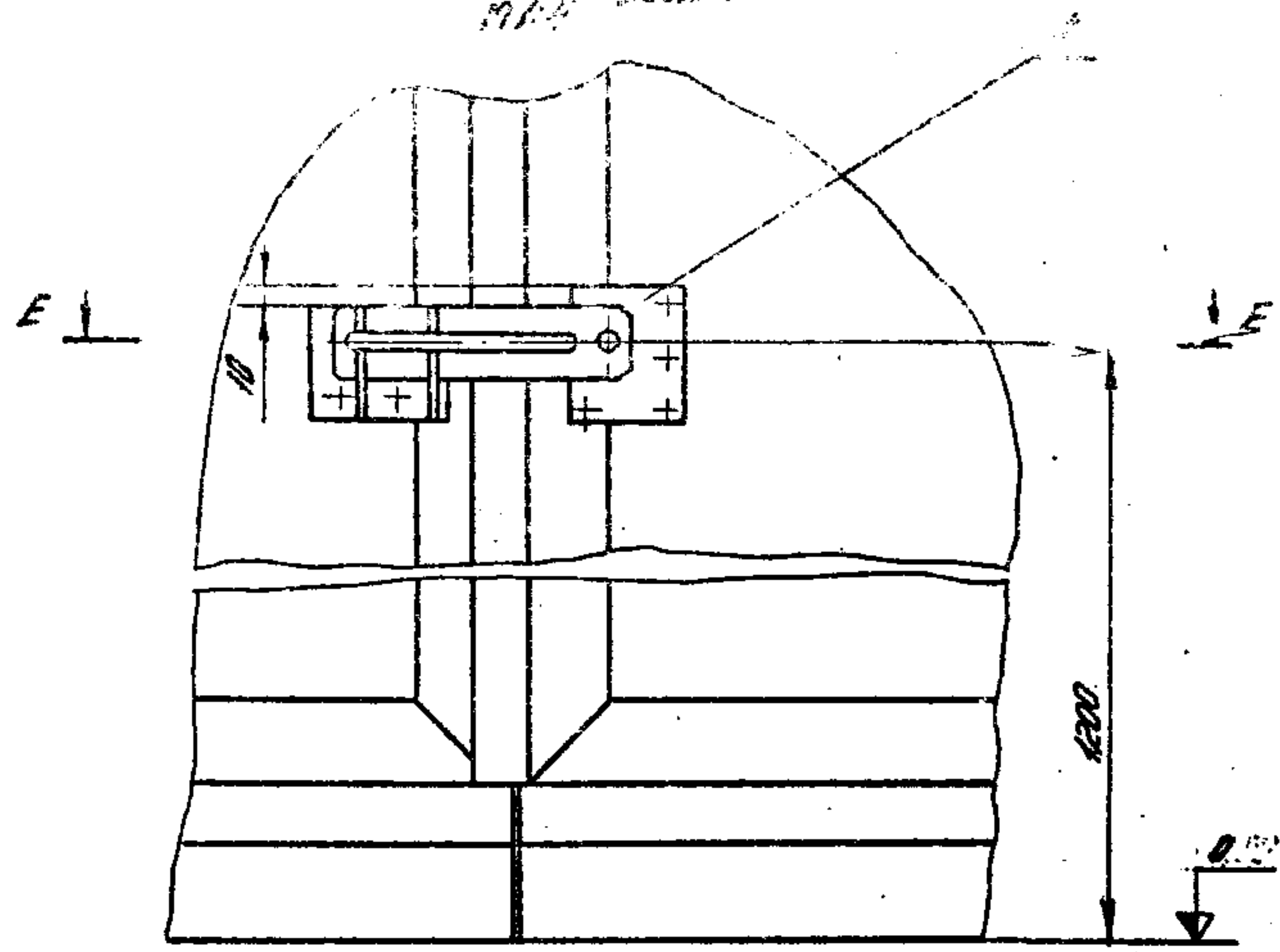
Обозначение	Марка	В, мм	Г, мм	Масса, кг
1.435.9-17.2-2000	ВР42x42-С	4200	4200	986
-01	ВР36x36-С	3600	3600	827
-02	ВР30x30-С	3000	3000	681

БТН В.О. ВЫИП
Имя: № 16648

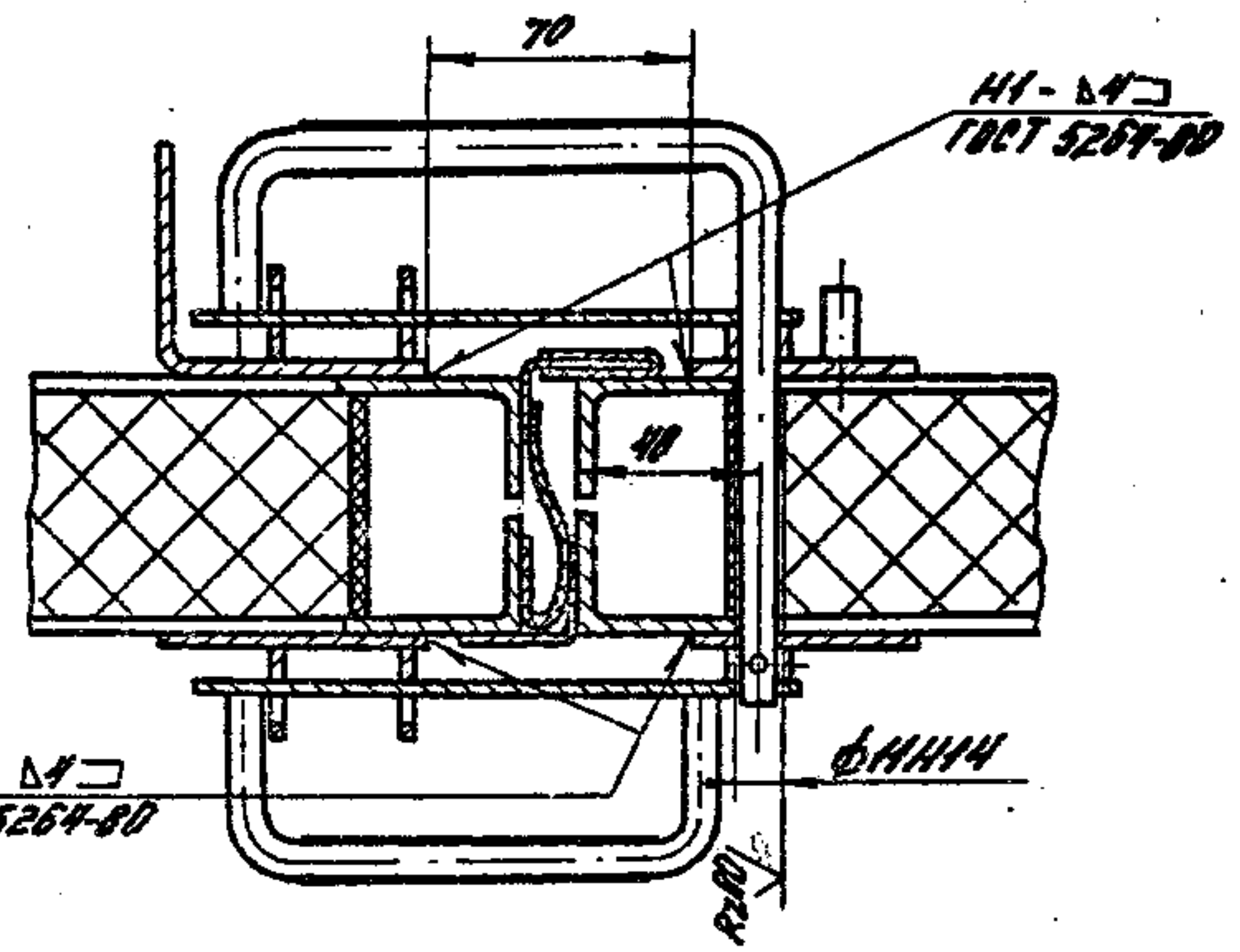
1. Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей эмали отмаслястойкой, тип ХВ-НВ ГОСТ 18374-79.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,14.
4. В конструкции ворот использованы изделия по д.с. 7963744 заводке № 3357755/29-33.

1.435.9-17.2-2000 СБ		
Лит.	Масштаб	Посл. изм.
Р	см. табл.	1:50
Ворота из полимера типа "ВЕНДОЛУ" Оборудование черт. №		Лист 1 Листов 2
ЦНИИПРОМЗДАТНИИ		

Рис. 1
1:2



E-E
1:2.5

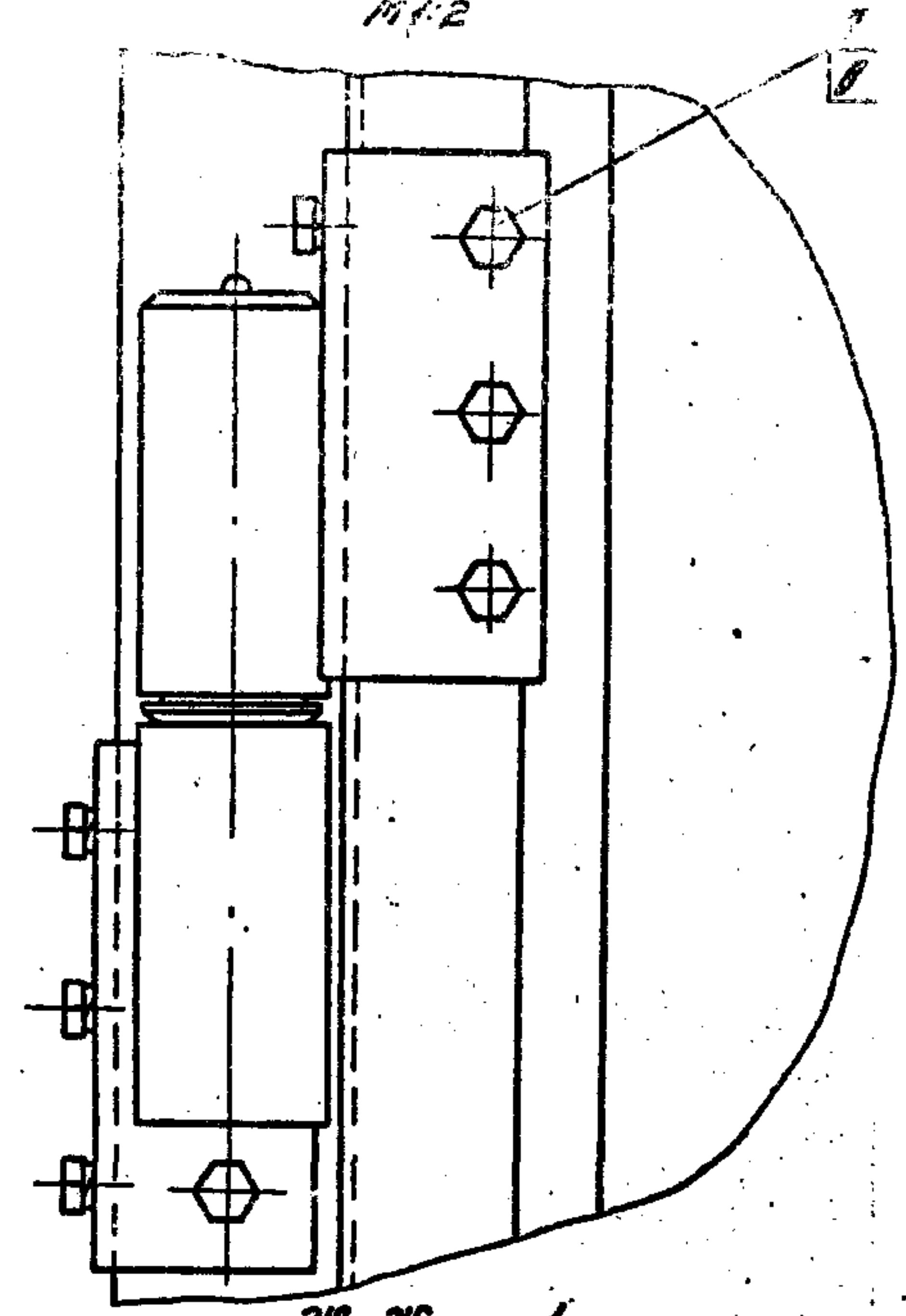


Н1-М1
ГОСТ 5264-80

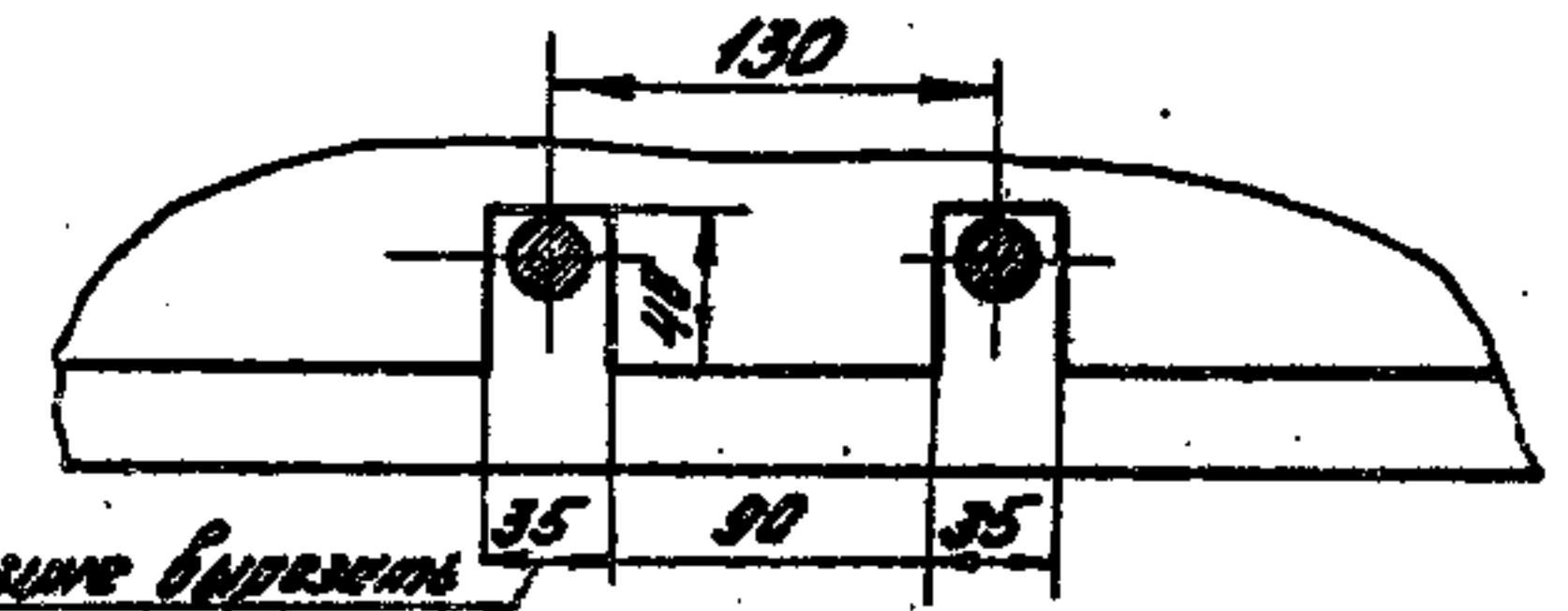
ФАНН4

R200

Рис. 2
1:2



Ж-Ж
1:4



2 листа резины впрессованы по месту

1. Требования к конструкции.

1.1. Ворота распашные из панелей типа „Сэндвич“ должны изготавливаться по рабочим чертежам серии 1.435.9-17 в соответствии с настоящими техническими требованиями.

Внесение изменений в технические требования и конструкторскую документацию должно производиться в соответствии с ГОСТ 2.503-74*.

1.2. Отборки полотна должны открываться свободно без заеданий и должны быть снабжены ручными механизмами открывания и закрывания, обеспечивающими надежную фиксацию отборок в их закрытом и открытом положениях. Усилие при открывании и закрывании отборок не должно быть более 15 кгс.

1.3. Сопротивление теплопередаче полотна должно быть не менее $1,85 \text{ м}^2 \cdot \text{час} \cdot \text{°С/ккал}$.

1.4. Воздухопроницаемость ворот должна быть не более $0,10 \text{ кг/м}^2 \cdot \text{час}$.

1.5. Все металлические поверхности должны иметь защитно-декоративное покрытие.

1.6. Конструкция ворот должна подтверждаться одним из следующих:

или испытанием:

- типовым - при подготовке производства или изменению конструкции ворот по утвержденной программе и методике испытаний, разработанной заводом-изготовителем;

- прием-сдаточным - при серийном и мелком производстве по техническим требованиям.

1.7. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать типовые образцы ворот в точном соответствии с чертежами и техническими требованиями. Серийное или мелкое производство ворот разрешается только при утверждении заводом-изготовителем испытаний типовых образцов с выводом, характеризующим качество изготовления и стабильность работы ворот.

2. Требования к материалам.

2.1. Качество материалов должно соответствовать требованиям государственных и отраслевых стандартов или технических условий. Соответствие применяемых материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться

				1.435.9-17.2 - 2000 СМ		
Исполн.	Литовский В.К.	Лист	1	Листов	9	Технические требования ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Провер.	Резаев В.С.	Лист	1	Листов	9	
Изгот.	Горбачев А.И.	Лист	1	Листов	9	
Уд.	Иванов С.С.	Лист	1	Листов	9	

... изготавлены заводской лабораторией.

3. Требования к деталям.

3.1. Изготовки из стального проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

3.2. В металлических деталях, имеющих механически обработанные поверхности, чистота обработки должна соответствовать классу чистоты, указанному в чертежах и выполняться в соответствии с ГОСТ 2789-73.*

Для деталей с чистотой обработки, не указанной в чертежах, чистота поверхности должна быть не ниже Rz 80 по ГОСТ 2789-73.*
Риски и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются.
Острые кромки должны быть притуплены.

3.3. В деталях, изготовленных из алюминия, не допускаются коробления, трещины, надтрескашки, вздутия, расслоения, пористость, сколы.

3.4. Неуказанные в чертежах предельные отклонения размеров: Н14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$; СТ СЭВ 144-75.

3.5. Непрямолинейность линейных элементов должна быть не более 1 мм на длине 1 м и 2 мм на всей длине.

3.6. Технология изготовления деталей и сборочных единиц ворот должна обеспечить их взаимозаменяемость.

3.7. Детали, изготовленные из резины, не должны иметь вмятин, надрывов и более одной склейки по длине детали.

3.8. В деталях, изготовленных из дерева и фанеры не допускаются трещины, расслоения, коробления, заусенцы, побитость и помятость кромок.

3.9. Сварные швы должны быть равной толщины, без перекосов, шлаковых и других дефектов.

4. Требования к сборке.

4.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки и загрязнений, иметь клеймо ОТК и другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество. Все детали из дерева должны быть обработаны антисептиками.

4.2. Сборка должна производиться на учетке, оборудованной приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

4.3. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

4.4. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекоса сопрягаемых деталей. Все крепежные детали не должны иметь повреждений.

4.5. Допускаемые отклонения стандартных размеров рамы ворот ± 5 мм; кривизна проема

ворот и полотна допускается в пределах поля допуска ($\pm \frac{1T(4)}{2}$) на линейные размеры по ГОСТ 14172-69. Непрямолинейность отборок полотна и рамы ворот не должны быть более 1,5 мм на первый метр длины плюс 0,5 мм на каждый последующий метр.

Непрямостоять отборок полотна ворот должны быть не более 3 мм.

4.6. Шероховатость перед сборкой должны быть протыты керосином до полного удаления консервационной смазки.

5. Требования к декоративно-защитным покрытиям.

5.1. Поверхности, подлежащие окраске, должны быть очищены от масла, ржавчины, грязи и влаги, обезжирены и огрунтованы. Марка грунтовки выбирается заводом-изготовителем.

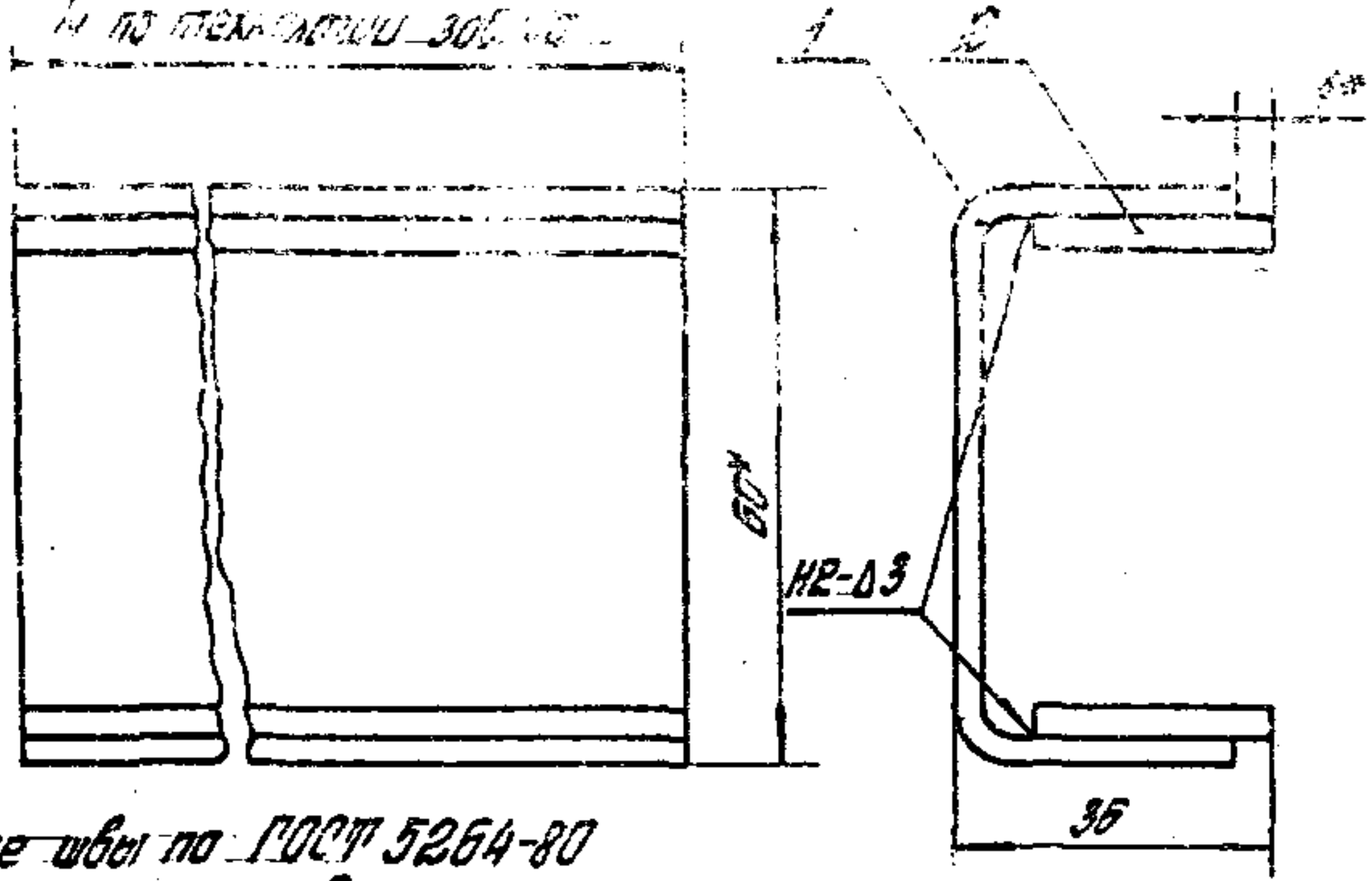
5.2. Элементы ворот должны быть огрунтованы только после проверки качества изготовления.

5.3. Огрунтованные и окрашенные поверхности должны быть ровными, гладкими, без потеков и не иметь отслоений.

6. Требования к транспортировке.

6.1. Ворота должны перевозиться к месту монтажа в разобранном виде любым видом транспорта в положении, исключаящем механическое повреждение ворот, попадание на них влаги.

И по спецификации 305.10



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2. *Размеры для справок.

Вид	Зона	Тол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Материалы</u>		
	1			Швеллер 60x32x3 ГОСТ 8278-75 Ст 3 по ГОСТ 11474-76*	1	Р.В.7К №2 п.м.
	2			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* В Ст 3 по 2 ГОСТ 14637-79 (28x4) 114; К780/	2	4,88 кг №2 п.м.

1.435.9-17.2-2000 д

Профиль соединительный ПС-1

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	1 п. м. 4,43	1:1
Лист	Листов	1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Разработ: Погорелов Я.А.
 Провер: Луканьев С.М.
 Н.конт. Лейбчик В.С.
 УТВ. Погорелов Я.А.

Шифр листа, листа и всего листов и др.

Наименование (изделия) материал (швеллер) НН ГОСТ, ТУ	Основное материалы	Т. Профиль	Круж В 18 ГОСТ 2590-71* Ст 3 ГОСТ 535-79*	Круж В 54 ГОСТ 2590-71* 45 ГОСТ 1050-74**	Круж В 56 ГОСТ 2590-71* Ст 3 ГОСТ 535-79*	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19904-74* 3-Л-Ст 3 по ГОСТ 16529-70*	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* В Ст 3 по 2 ГОСТ 14637-79	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74* В Ст 3 по 2 ГОСТ 14637-79	Масса, кг	Примечание
			6,95	3,68	8,4	13,5	22,7	12,2	6,95	
			3,68	3,68	8,4	11,6	22,7	9,8	3,68	
					8,4				8,4	
									9,7	
									18,7	
									9,8	

1.435.9-17.2-2000 ВМ

Ведомость материалов

Исполн. Погорелов Я.А.
 Провер. Луканьев С.М.
 Н.конт. Лейбчик В.С.
 УТВ. Погорелов Я.А.

Лист 1
 всего листов 1
 ЦНИПРОМЗДАНИЙ
 Шифр 17

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Наименование материалов (изделий) ИИ ГОСТ, ТУ	Масса, кг			Примечание
	ВР42x42-С	ВР36x36-С	ВР30x30-С	
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 *				
В ст.3 п.2 ГОСТ 14637-79	11,76	11,76	11,76	
Уголок 32x25x25 ГОСТ 19172-74 *				
В ст.3 п.2 ГОСТ 14474-76 *	17,1	14,6	12,2	
Нескоб 5-50x32x4 ГОСТ 6510-72 *				
В ст.3 п.2 ГОСТ 535-79 *	226	202	178	
Нескоб 50x36x4 ГОСТ 19172-74 *				
В ст.3 п.2 ГОСТ 14474-76 *	30,4	26,0	21,6	
Нескоб профильный 50x36x4 Б. Молодечненский З.П.К.	215	185	155	
Нескоб 60x32x3 ГОСТ 8878-75 *				
Ст.3 п.2 ГОСТ 14474-76 *	32,2	28,1	23,1	
II. Неметаллические изделия				
Пластина I, Рубон, ТМХЦ				
М-4-9,9 ГОСТ 7338-77 *	29,2	25,0	20,9	
Пенополиуретан				
по ТУ 145-75-1473-76	0,68	0,68	0,68	

1.435.9-17.2-2000ВМ
Формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Наименование материалов (изделий) ИИ ГОСТ, ТУ	Масса, кг			Примечание
	ВР42x42-С	ВР36x36-С	ВР30x30-С	
Полотно-покрытие типа Самодель				
ВНД.1.10.16.61-С-0.8 ГОСТ 23868-79	295	215	147	
Технология ПТ-1, сорт 1				
ГОСТ 5-78	14,7	13,0	11,4	
III. Стандартные изделия				
Болт М10x25 58.016				
ГОСТ 7798-70 *	0,92	0,92	0,92	
Болт М6-В9x20 58.019				
ГОСТ 3413-0.16-77	0,252	0,216	0,18	
Винты по ГОСТ 17473-80 *				
М4x14 58.019	0,042	0,036	0,03	
М5x9 58.019	0,016	0,016	0,016	
М5x90 58.019	0,028	0,028	0,028	
М8x25 58.019	1,07	0,92	0,77	
Винты по ГОСТ 17475-80 *				
М4x10 58.019	0,018	0,018	0,018	
М8x20 58.019	4,79	4,34	3,89	

1.435.9-17.2-2000ВМ
Формат А4

Наименование материалов (изделия) НН ГОСТ, ТУ	Масса, кг			Примечание
	ВР42x42-С	ВР36x36-С	ВР30x30-С	
Гвозди по ГОСТ 5915-70 *				
М4.5.016	0,021	0,018	0,015	
М16.5.016	0,264	0,264	0,264	
Шайбы по ГОСТ 8408-70 *				
8.65Г.029	0,085	0,073	0,061	
10.65Г.020	0,064	0,064	0,064	
10.65Г.020	0,064	0,064	0,064	
Шайбы по ГОСТ 11371-78				
4.01.019	0,0042	0,0036	0,003	
16.01.019	0,022	0,022	0,022	
Шерик № 4.763 мм ГОСТ 3722-60	0,0015	0,0015	0,0015	
Шуруп 4-4x20.019				
ГОСТ 1144-60 *	0,264	0,224	0,188	
Штифты по ГОСТ 3128-70 *				
4п6x20	0,006	0,006	0,006	
БПВ x30	0,014	0,014	0,014	
Лента ПНФШ-110 ГОСТ 5088-78	1,2	1,2	1,2	
Занок 389 ГОСТ 5089-60	1	1	1	

1.435.9-17.2-2000 ВМ

Формат А5

Имя, № подл. Подпись и дата визм. инд. н.

Наименование материалов (изделия) НН ГОСТ, ТУ	Масса, кг			Примечание
	ВР42x42-С	ВР36x36-С	ВР30x30-С	
Цепь СК5 x19 ГОСТ 2319-81	2,5	1,9	1,3	
<u>IV Материалы</u>				
Клей Н88-НГ				
ТУ 38-105-268-78	0,5	0,5	0,5	
Мастика УМС-50				
ГОСТ 14791-79	54	44	36	
Герметик марок У-30Н или УТ-31 ГОСТ 13489-79	7	64	58	

1.435.9-17.2-2000 ВМ

Формат А5

Инд. № инв. Подпись и дата Взят инв. №

Стр.	Дис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2100						Прим.
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
43			1.435.9-17.2-2100СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>							
43	1		1.435.9-17.4-7000-01	Запорное устройство	1		1				см.вып.4
			-02	Запорное устройство	1		1				
			-03	Запорное устройство		1		1			
44	2		1.435.9-17.4-8000	Запор. нижний	1	1	1				см.вып.4
			-01	Запор. нижний			1	1	1		

			1.435.9-17.2-2100			
Разр. вкл.	Погорелов	Л.С.	Сборка полотна	Лист	Листов	
Проб.	Сидорова	М.С.		Р	1	8
И контр.	Гребочкин	В.С.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Утв.	Погорелов	Л.С.		Формат А4		

Инд. № инв. Подпись и дата Взят инв. №

Стр.	Дис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2100						Прим.
					-	01	02	03	04	05	
44	3		1.435.9-17.2-2200	Каркас	1						
			-01	Каркас		1					
			-02	Каркас			1				
44	4		1.435.9-17.2-2200-03	Каркас	1						
			-04	Каркас		1					
			-05	Каркас			1				
44	5		1.435.9-17.2-2200-06	Каркас			1				
			-07	Каркас				1			
			-08	Каркас					1		
44	6		1.435.9-17.2-2200-09	Каркас			1				
			-10	Каркас				1			
			-11	Каркас					1		
44	7		1.435.9-17.2-2400	Колитко	1	1	1				

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.2-2103					Примеч.
					-	01	02	03	04	
				<u>Детали</u>						
				Полотно-панель типа „Сэндвич“ 177С. 6 1016.61. -СО.В ГОСТ 23485-79						
54	9		1.435.9-17.2-2103	(2082 x 2050) H14	1		1			75,5 кг
			-01	(1782 x 1450) H14		1		1		45,7 кг
			-02	(1482 x 850) H14			1		1	22,3 кг
54	10		1.435.9-17.2-2103 - 03	(630 x 2020) H14	2					22,5 кг
			-04	(480 x 2020) H14		2				17,16 кг
			-05	(330 x 2020) H14			2			11,8 кг
54	11		1.435.9-17.2-2103 - 06	(1030 x 2020) H14			2			36,8 кг
			-07	(880 x 2020) H14				2		31,46 кг
			-08	(730 x 2020) H14					2	26,1 кг

1.435.9-17.2-2100 3

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.2-2100					Примеч.
					-	01	02	03	04	
				<u>Прокладка</u>						
				Пенополиуретан по ТУБ-05-1473-76						
54	12		1.435.9-17.2-2104	(5 x 45 x 4030) H14	2		2			0,17 кг
			-01	(5 x 45 x 3490) H14		2		2		0,15 кг
			-02	(5 x 45 x 2890) H14			1		1	0,12 кг
				<u>Уплотнение</u>						
				Пластина Т.рулон ТМЩ. -Н-43.9 ГОСТ 7335-77 *						
54	13		1.435.9-17.2-2105	(110 x 4120) H14	1		1			2,5 кг
			-01	(110 x 3520) H14		1		1		2,18 кг
			-02	(110 x 2920) H14			1		1	1,8 кг
54	14		1.435.9-17.2-2105 - 03	(85 x 4110) H14	1					2,0 кг
			-04	(85 x 3510) H14		1				1,7 кг
			-05	(85 x 2910) H14			1			1,4 кг
54	15		1.435.9-17.2-2105 - 05	(130 x 4110) H14	1					3,0 кг
			-07	(130 x 3510) H14		1				2,5 кг
			-08	(130 x 2910) H14			1			2,14 кг

1.435.9-17.2-2107 4

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кл. на исполн. 1.435.9-17.2-2100							Примеч.	
Сторона	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05					
64	16		1.435.9-17.2-2105-09	(250 x 2120) л14	1			1						2,73 кг	
			-10	(230 x 1820) л14		1			1					2,34 кг	
			-11	(230 x 1520) л14			1				1			1,95 кг	
64	17		1.435.9-17.2-2105-12	(120 x 2100) л14	1			1						1,42 кг	
			-13	(120 x 1800) л14		1			1					1,22 кг	
			-14	(120 x 1500) л14			1				1			1,02 кг	
64	18		1.435.9-17.2-2106	Накладная											
				в-пн-ч ГОСТ 19903-74 Лист 80 Ст 3 по 2 ГОСТ 14637-79											
				(30 x 48) л14; R280	1	1	1	1	1	1					0,04 кг
				Брус Доска сосновая 10-13 ГОСТ 8486-66**											
64	19		1.435.9-17.2-2107	(30 x 4130) л14	1			1						0,8 кг	
			-01	(30 x 3530) л14		1			1						0,69 кг
			-02	(30 x 2930) л14			1				1				0,57 кг

1.435.9-17.2-2100

Лист 5

Формат А4

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кл. на исполн. 1.435.9-17.2-2100							Примеч.	
Сторона	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05					
64	20		1.435.9-17.2-2107-03	(30 x 2092) л14	1			1						0,4 кг	
			-04	(30 x 1792) л14		1			1						0,35 кг
			-05	(30 x 1492) л14			1				1				
64	21		1.435.9-17.2-2108	Брус											
				Доска сосновая 10-24 ГОСТ 8486-66**											
			-01	(50 x 2102) л14	1			1							1,26 кг
			-02	(50 x 1802) л14		1			1						1,08 кг
64	22		1.435.9-17.2-2109	(50 x 1502) л14			1			1				0,9 кг	
				Профиль соединитель- ный ПС-1											См. черт. 1.435.9-17.2-
				L=80 л14; R280	04	58	52	70	62	54					-2000 л.
64	23		1.435.9-17.2-2111	Текстолит ПТ-4 сорт I ГОСТ 5-78											
			-01	(60 x 2092) л14	2			2							0,7 кг
			-02	(60 x 1792) л14		2			2						0,6 кг
64	23		-02	(60 x 1492) л14			2			2				0,5 кг	

1.435.9-17.2-2100

Лист 6

Формат А4

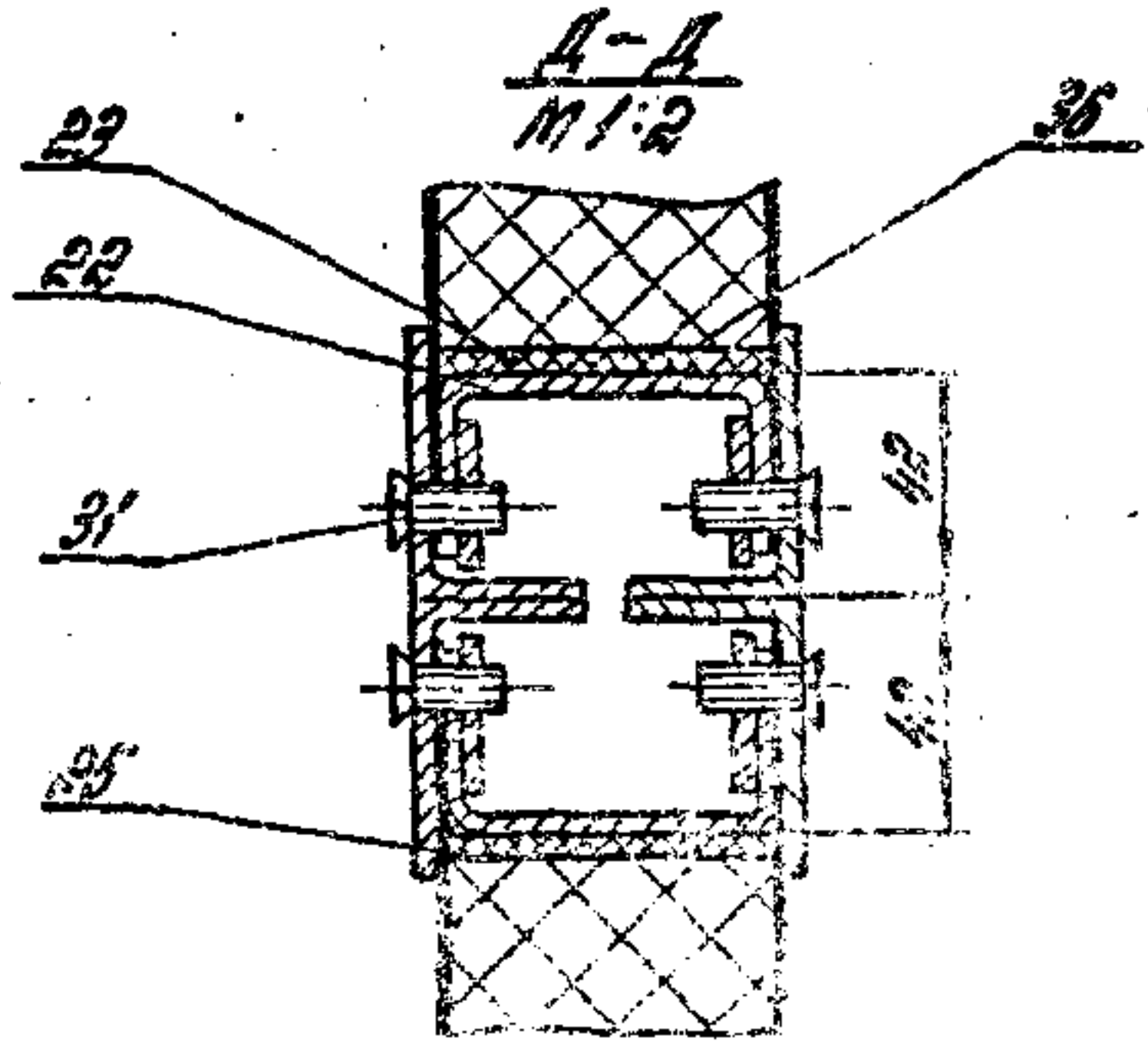
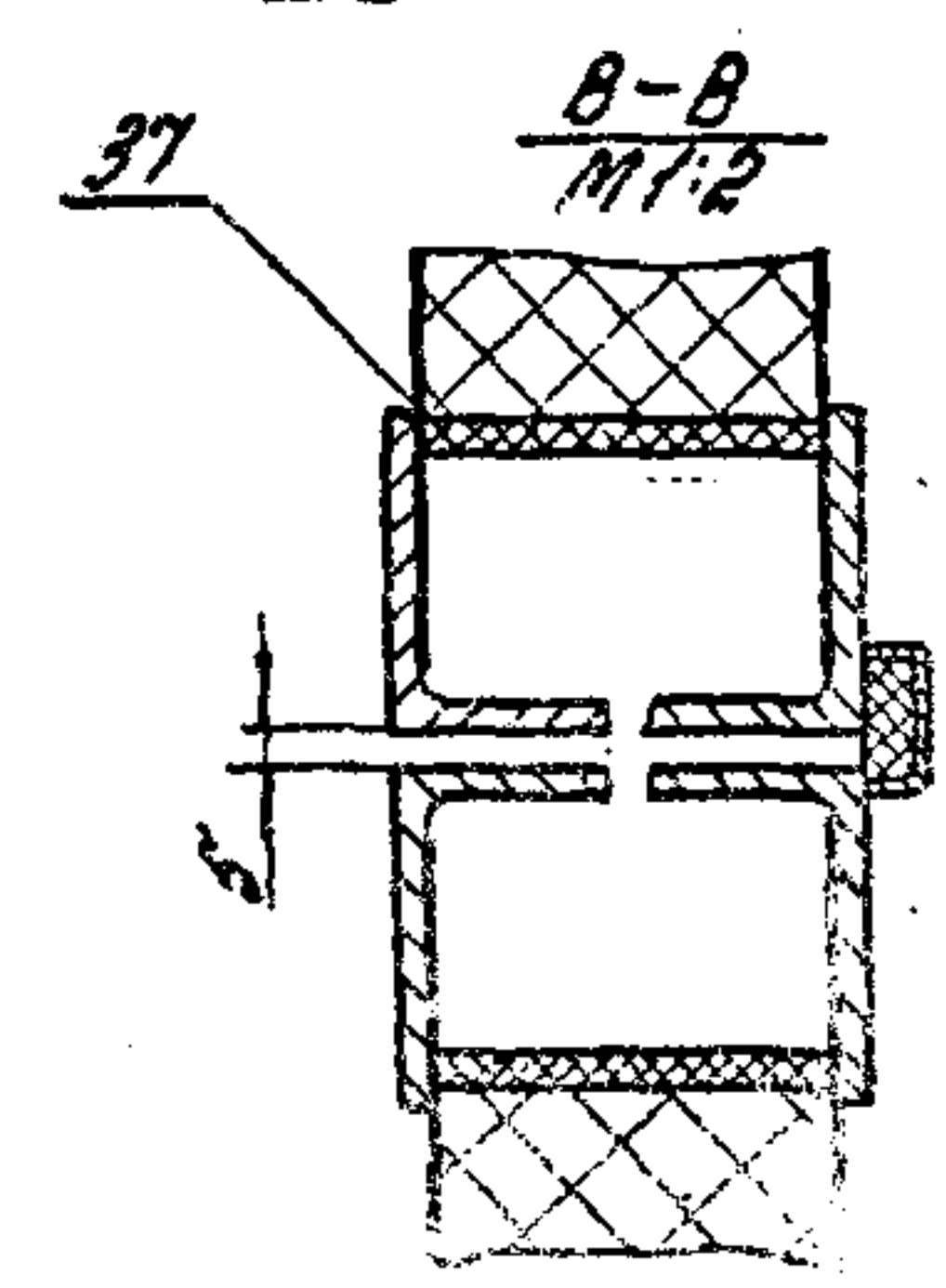
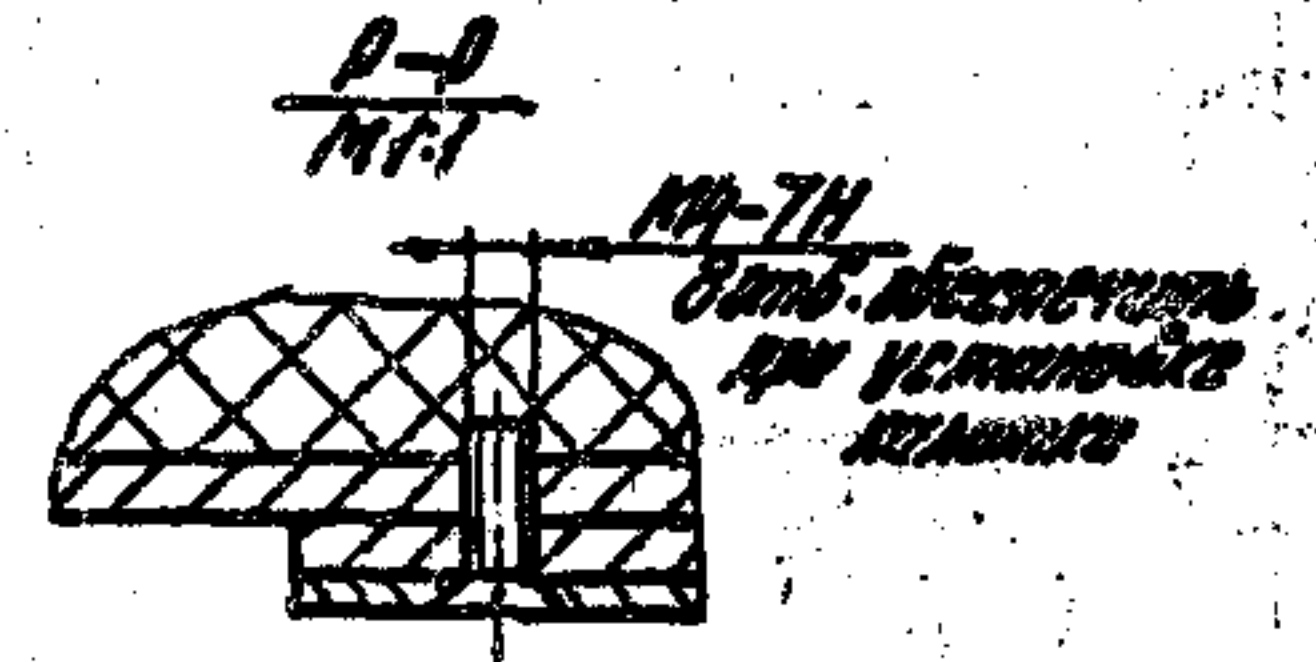
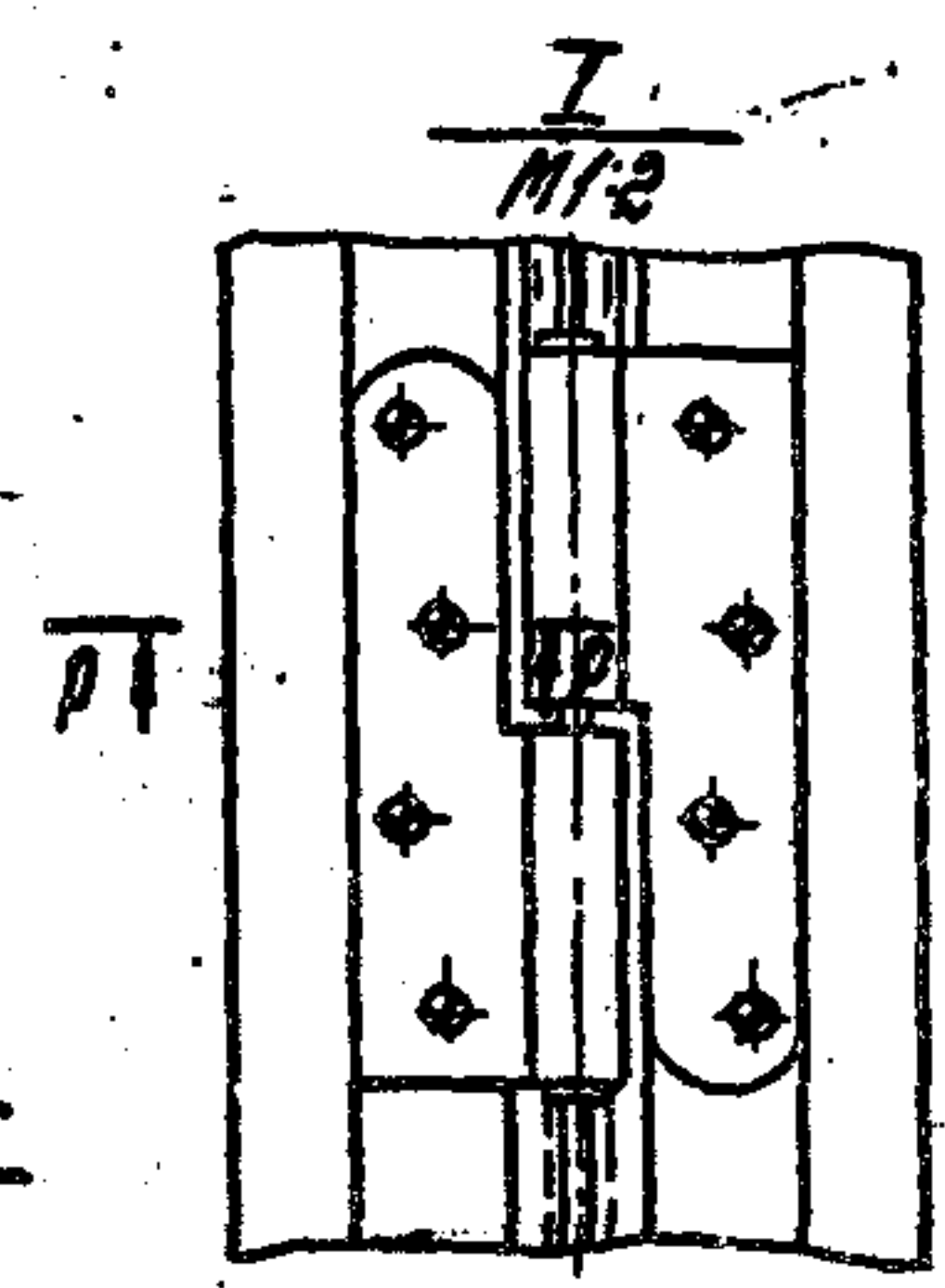
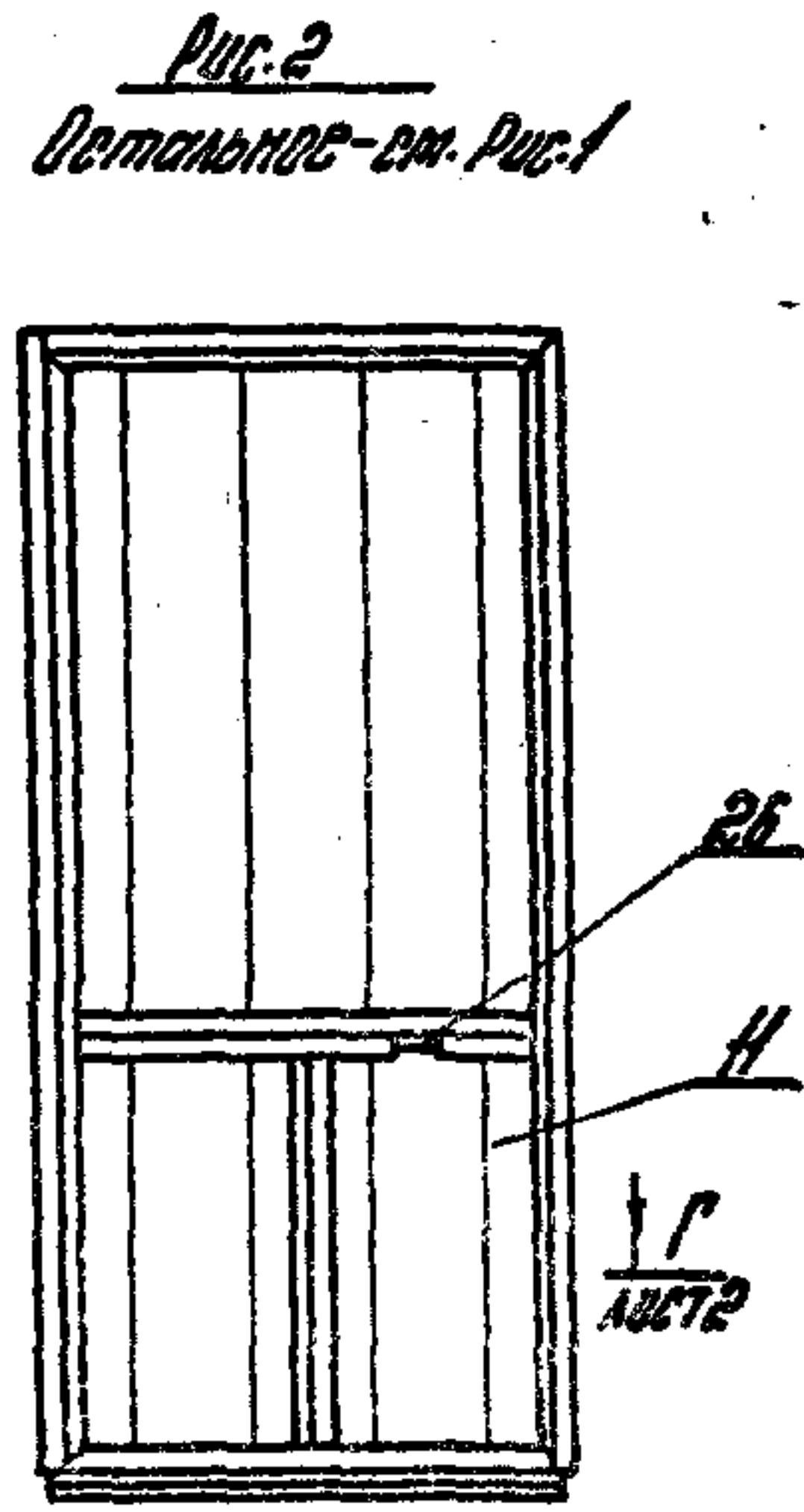
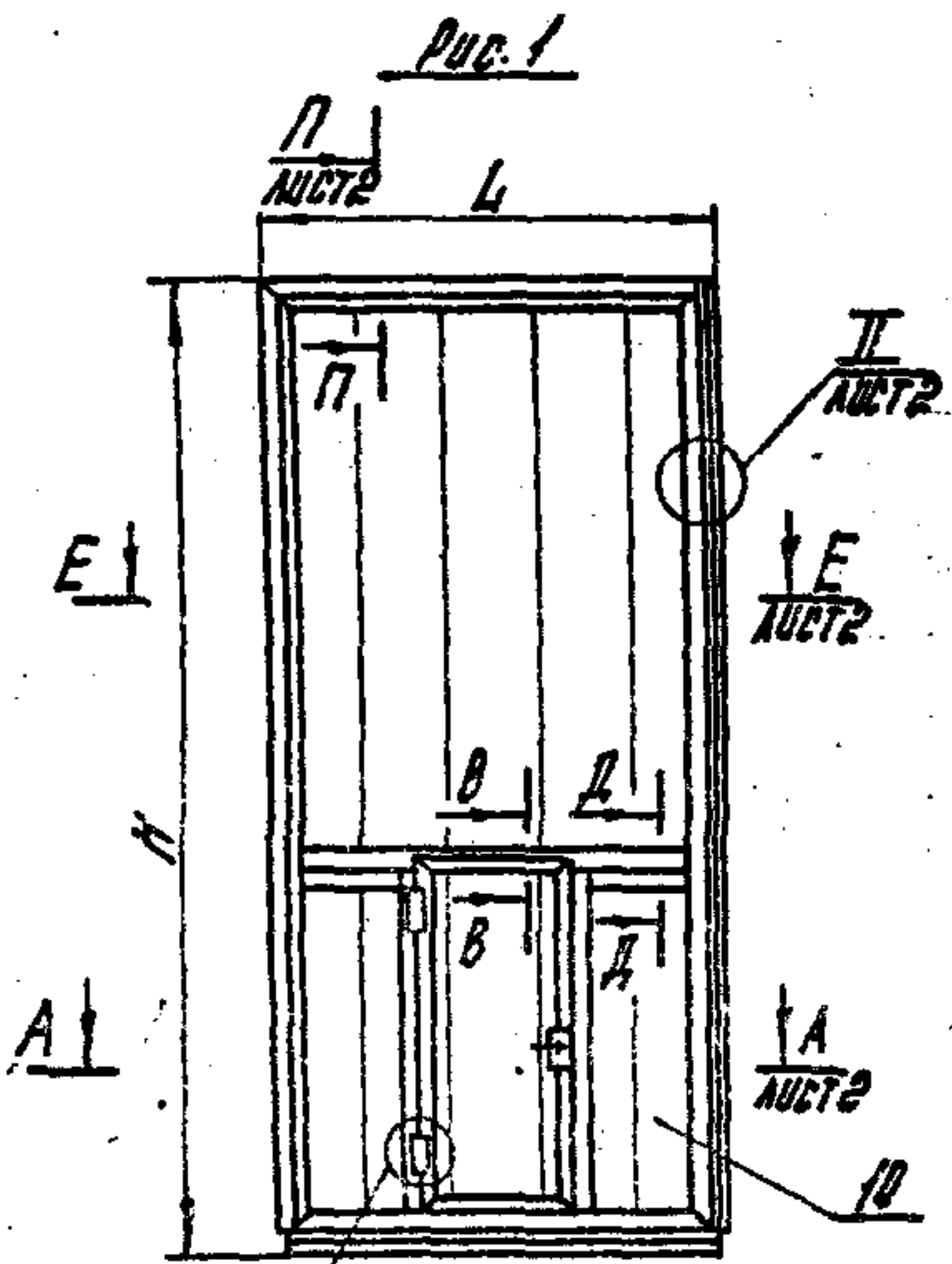
19830-03
15

Формы	Зона	Тот.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.2-2100					Примеч.	
					-	01	02	03	04		05
54	24	1.435.9-17.2-2111-03	(60x1978) h14	2			2			0,88 кг	
		-04	(60x1378) h14		2			2		0,48 кг	
		-05	(60x778) h14			2			2	0,28 кг	
54	25	1.435.9-17.2-2111-06	(60x640) h14	4						0,22 кг	
		-07	(60x490) h14		4					0,16 кг	
		-08	(60x340) h14			4				0,11 кг	
54	26	1.435.9-17.2-2111-09	(60x1040) h14				4			0,35 кг	
		-10	(60x890) h14					4		0,3 кг	
		-11	(60x740) h14						4	0,25 кг	
54	27	1.435.9-17.2-2111-12	(60x1948) h14	4	4	4	4	4	4	0,65 кг	
				Стандартные изделия							
	29		Винт М4x14.58.019								
			ГОСТ 17473-80*	21	18	15					
	30		Болт М6-80x20.56.019								
			ОСТ 3413-016-77	42	36	30					

1.435.9-17.2-2100

Формы	Зона	Тот.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.2-2100					Примеч.	
					-	01	02	03	04		05
	31		Винт М6x20.58.019								
			ГОСТ 17473-80*	256	232	208	200	240	216		
	32		Гайка М4.5.018								
			ГОСТ 5915-70*	21	18	15					
	33		Шайба 4.01.019								
			ГОСТ 11371-78	21	18	15					
	34		Шуруп Т-4x20.019								
			ГОСТ 144-80*	60	56	47	66	66	47		
				Материалы							
	35		Материал М10-80								
			ГОСТ 14791-79	27	22	18	27	22	18	кг	
	36		Горючие материалы								
			Мат. 37-31 ГОСТ 14140-79	20	20	20	20	20	20	кг	

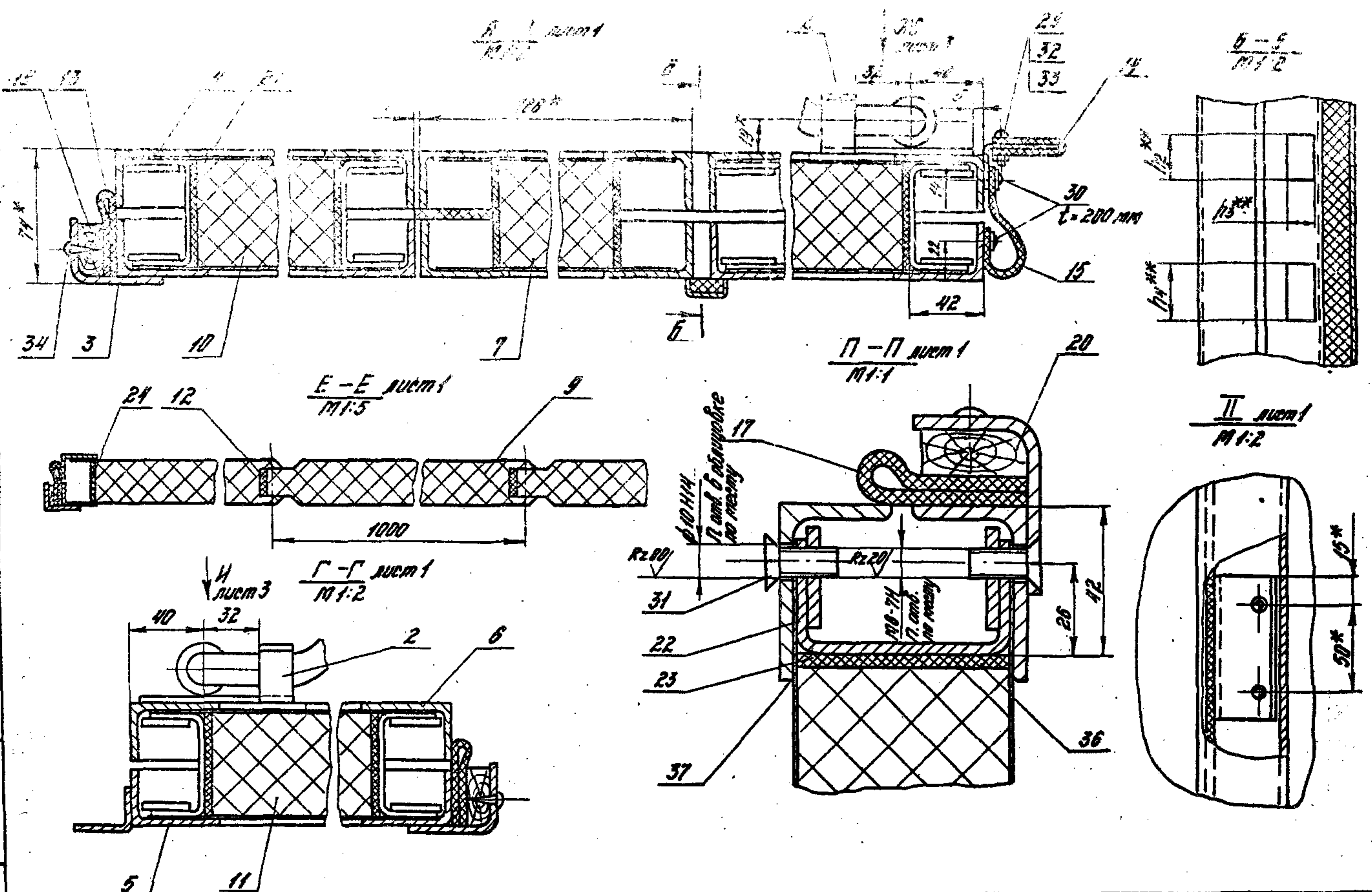
1.435.9-17.2-2100



Обозначение	Рис.	H, мм	L, мм	П	Масса, кг
1.435.9-17.2-2100		4225	2172	256	369
-01	1	3625	1872	232	307
-02		3025	1572	208	251
-03		4225	2100	200	325
-04	2	3625	1860	212	264
-05		3025	1560	216	200

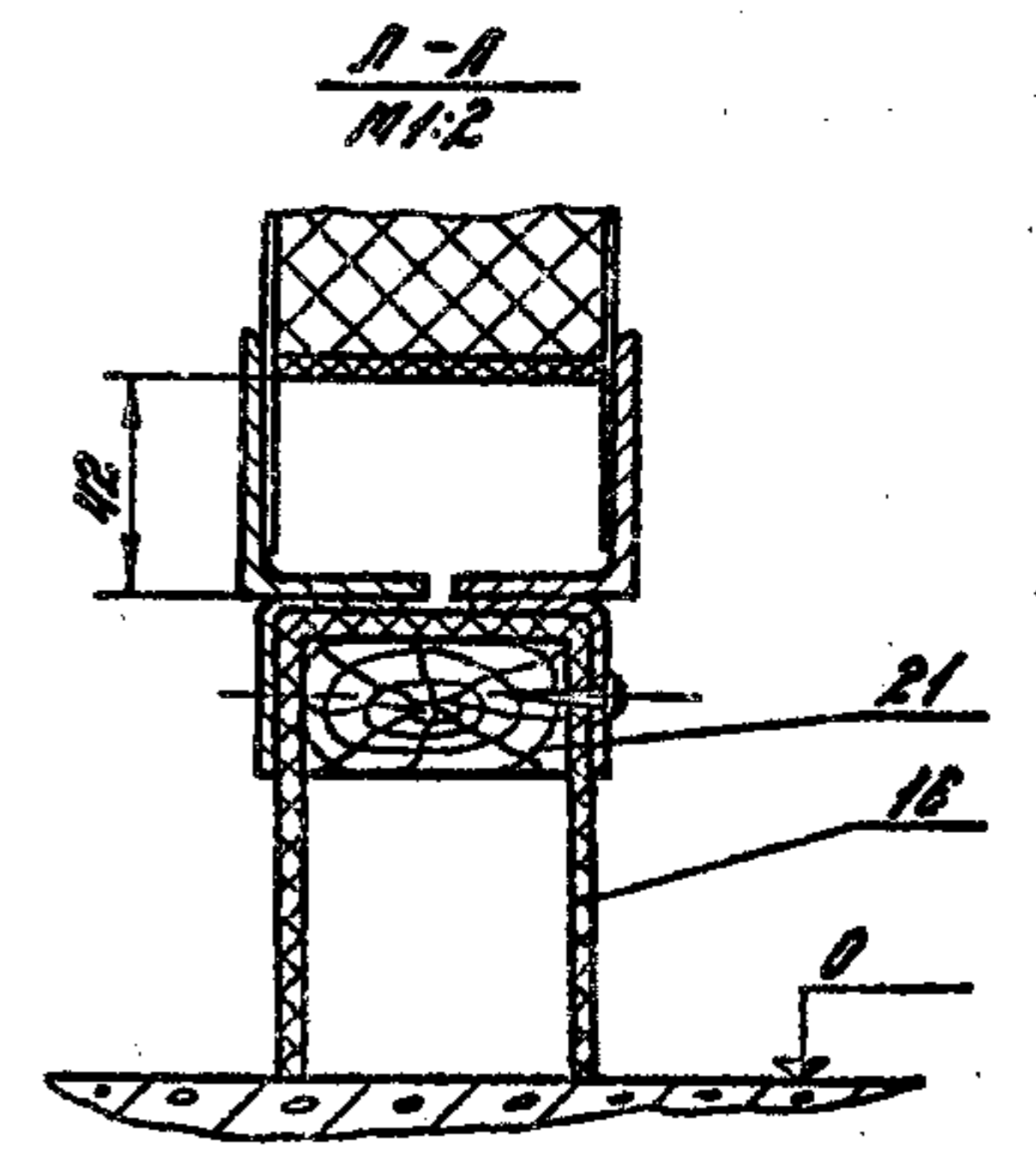
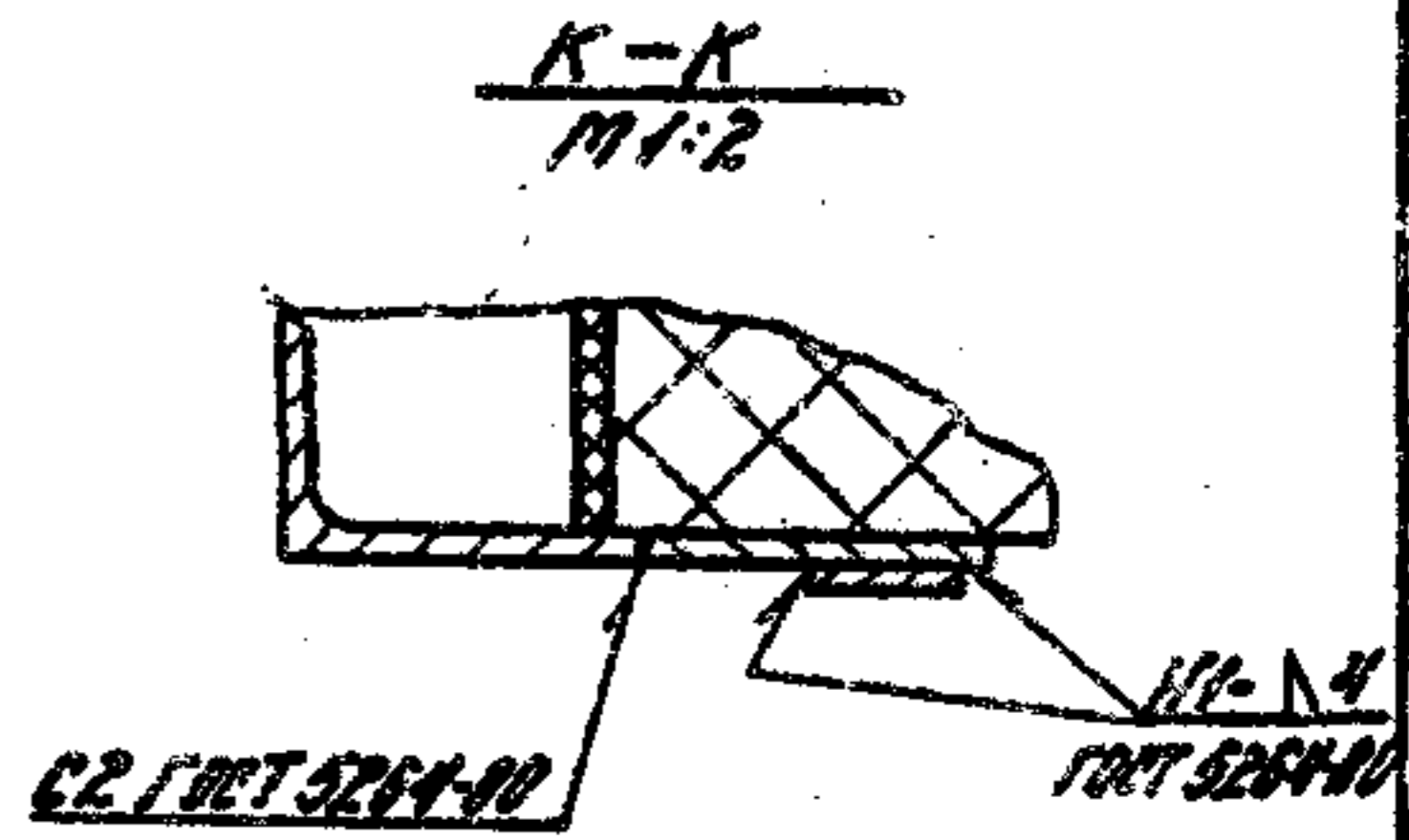
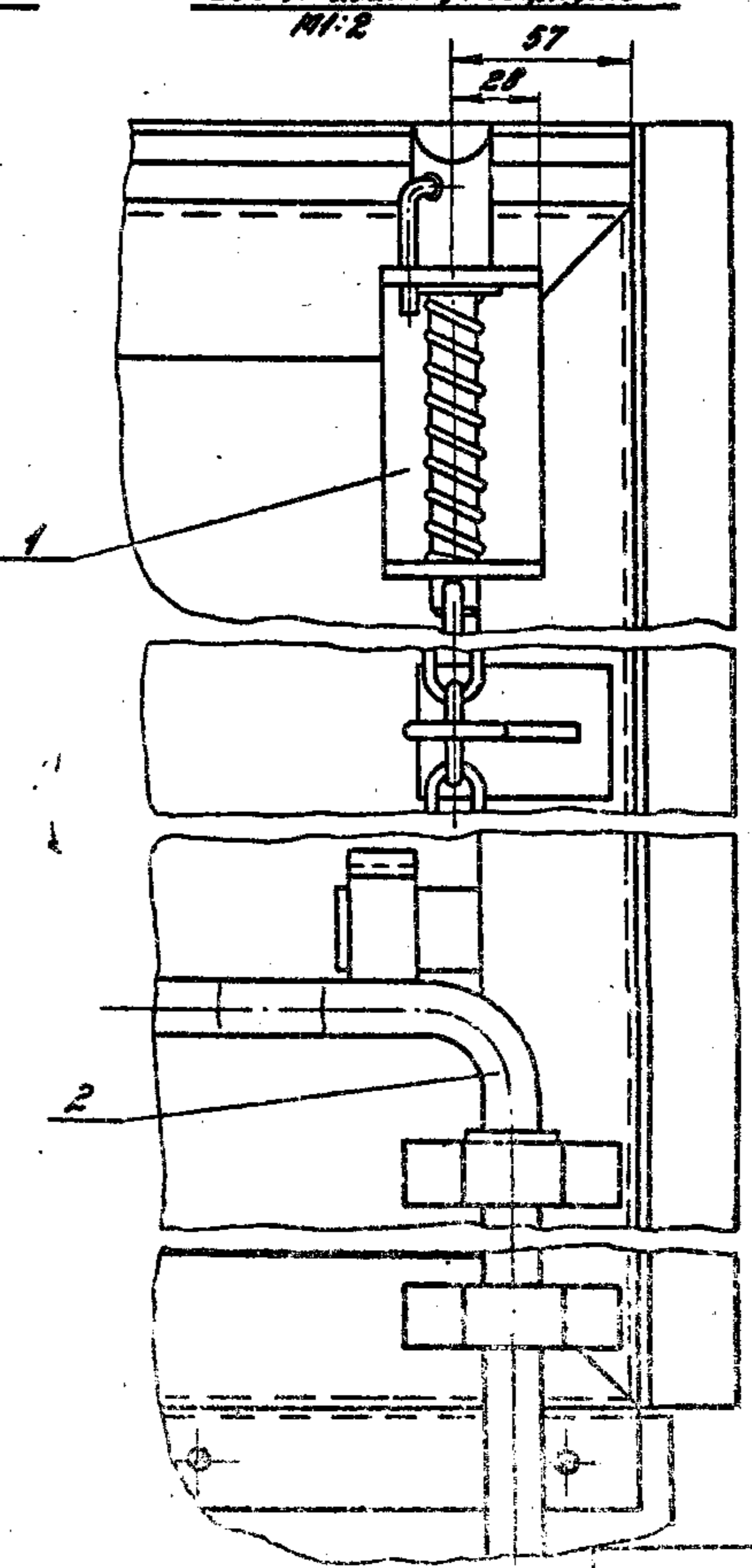
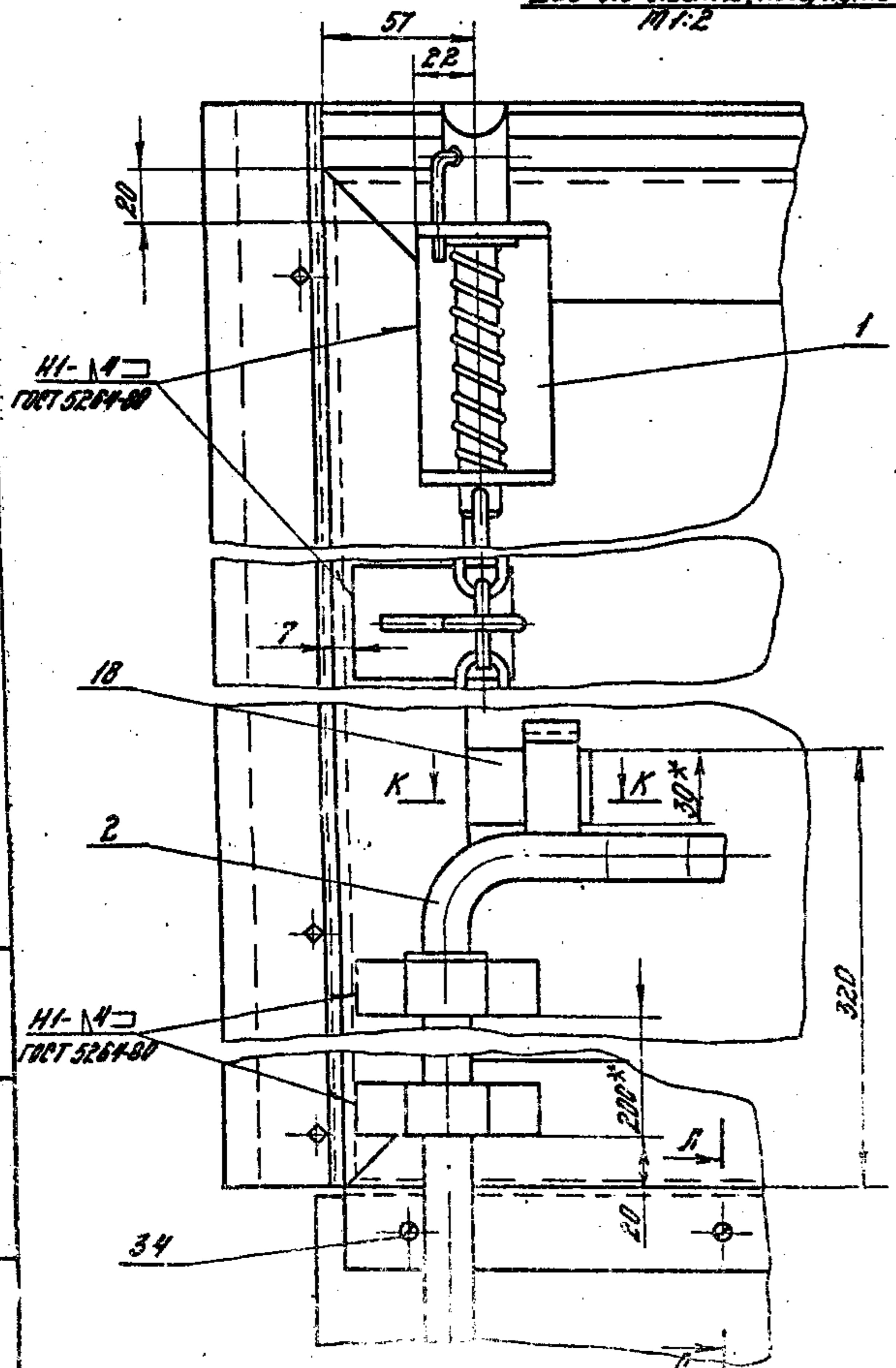
1. * Размеры для справок.
2. Изготовление сечением $h \times h$ и $h_4 \times h_4$ выполнять по месту по замку при установке колпачки черт. 1.435.9-17.2-2100 05.
3. Предельные отклонения размеров ± 0.14 .

1.435.9-17.2-2100 05			Лист	Класс	Масштаб
Створка правая			Р	СМ	1:50
Оборочный чертеж			Лист 1	Листов 3	
Составитель	Проверено	Утверждено			
И.Контр.	И.Проектант	И.Исполн.			
И.М.	И.М.	И.М.			



Вид Ж лит 2, повернуто
M1:2

Вид И лит 2, повернуто
M1:2



1435.3-17.2-2100 06

1989-03 19

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2200											Прим.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>Документация</u>													
A3			1.435.9-17.2-2200СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>													
A4	1		1.435.9-17.2-2201	Стойка	1		1			1			1				
			-02	Стойка		1		1			1			1			
			-04	Стойка			1		1			1					
A4	2		1.435.9-17.2-2201-01	Стойка	1		1			1			1				
			-03	Стойка		1		1			1			1			

				1.435.9-17.2-2200						
				Каркас						
Разраб.	Погорелов	И.С.						Лист	1	4
Проб.	Лукашевич	А.И.								
Н.контр.	Глебоцкий	В.С.								
Утв.	Погорелов	И.С.								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2200											Прим.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
A4	2		1.435.9-17.2-2201-05	Стойка			1			1			1				
A4	3		1.435.9-17.2-2202	Стойка	1			1			1			1			
			-02	Стойка		1		1			1			1			
			-04	Стойка			1		1			1			1		
A4	4		1.435.9-17.2-2202-01	Стойка	1			1			1			1			
			-03	Стойка		1		1			1			1			
			-05	Стойка			1		1			1			1		
A4	5		1.435.9-17.2-2203	Перемычка	1			1			1			1			
			-02	Перемычка		1		1			1			1			
			-04	Перемычка			1		1			1			1		
A4	6		1.435.9-17.2-2203-01	Перемычка							1			1			
			-03	Перемычка								1			1		
			-05	Перемычка									1			1	
A4	7		1.435.9-17.2-2203-06	Перемычка							1	1	1	1	1	1	
A4	8		1.435.9-17.2-2203-07	Перемычка							1	1	1	1	1	1	
A4	9		1.435.9-17.2-2204	Перемычка	2			2									
			-01	Перемычка		2		2									
			-02	Перемычка			2		2								

1.435.9-17.2-2200			
-------------------	--	--	--

Формат	Зона	Nos.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.2-2200											Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
A4		10	1.435.9-17.2-2205	Стойка	1	1	1	1	1	1							
A4		11	1.435.9-17.2-2205-01	Стойка	1	1	1	1	1	1							
A4		12	1.435.9-17.2-2205	Направляющая	1						1						
			-01	Направляющая		1						1					
			-02	Направляющая			1						1				
A4		13	1.435.9-17.2-2205-03	Направляющая				1						1			
			-04	Направляющая					1						1		
			-05	Направляющая						1						1	
A3		14	1.435.9-17.2-2207	Притвор	1												
			-01	Притвор		1											
			-02	Притвор			1										
A3		15	1.435.9-17.2-2207-03	Притвор							1						
			-04	Притвор								1					
			-05	Притвор									1				
A3		16	1.435.9-17.2-2207-06	Притвор	1												
			-07	Притвор		1											
			-08	Притвор			1										

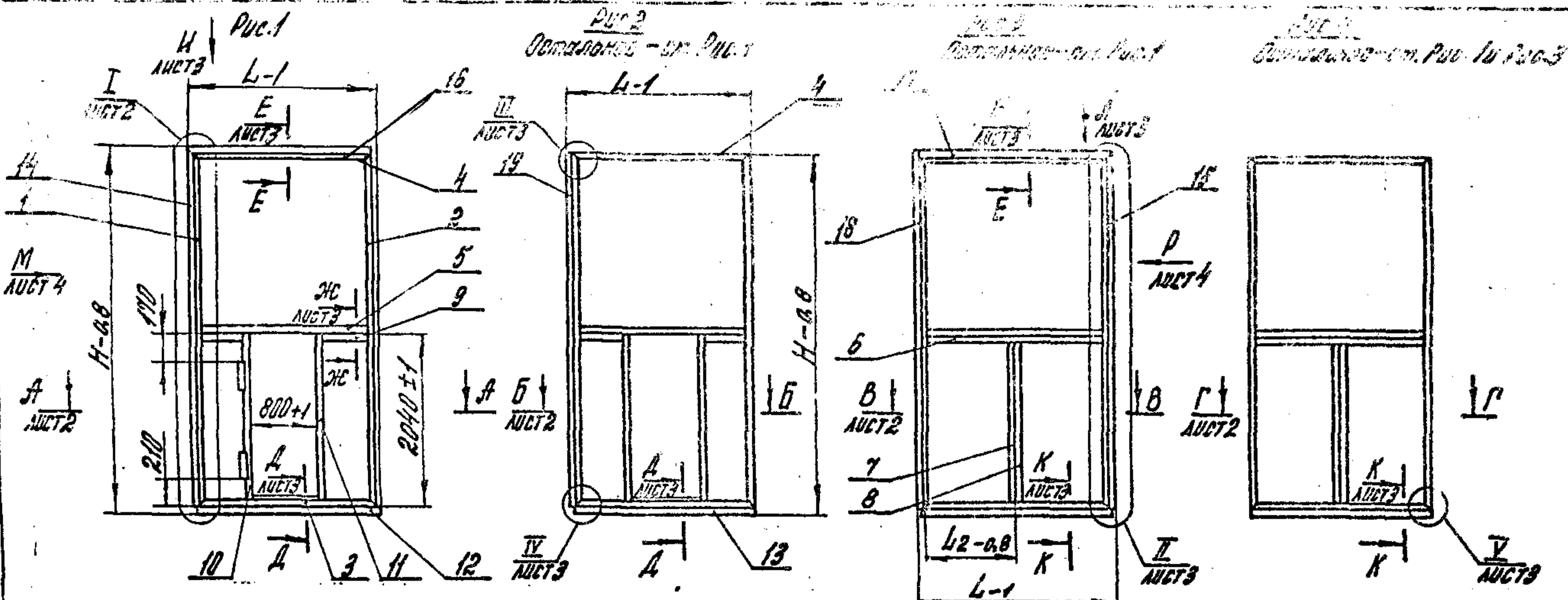
1.435.9-17.2-2200

Формат А4

Формат	Зона	Nos.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.2-2200											Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
A3		17	1.435.9-17.2-2207-09	Притвор							1						
			-10	Притвор								1					
			-11	Притвор									1				
				Притвор													
				Узелок 32x25 ГОСТ 19772-74 В Ст. 3 по ГОСТ 11479-76*													
B4		18	1.435.9-17.2-2208	L = 4135 h14; K_{200}							1						4,25 кг
			-01	L = 3535 h14; K_{200}								1					3,64 кг
			-02	L = 2935 h14; K_{200}									1				3,0 кг
B4		19	1.435.9-17.2-2208-03	L = 4110 h14; K_{200}				1									4,2 кг
			-04	L = 3510 h14; K_{200}					1								3,6 кг
			-05	L = 2910 h14; K_{200}						1							3,0 кг
B4		20	1.435.9-17.2-2209	Накладка Лист 9-01-9 ГОСТ 19923-79* В Ст. 3 по ГОСТ 19923-79*													
				(28x170) h14; K_{200}	2	2	2										0,4 кг
B4		21	1.435.9-17.2-2211	Перемычка Узелок 5-50x32x4 ГОСТ 510-72* В Ст. 3 по ГОСТ 535-79*													
				L = 788 h14; K_{200}	1	1	1	1	1	1							1,96 кг

1.435.9-17.2-2200

Формат А4

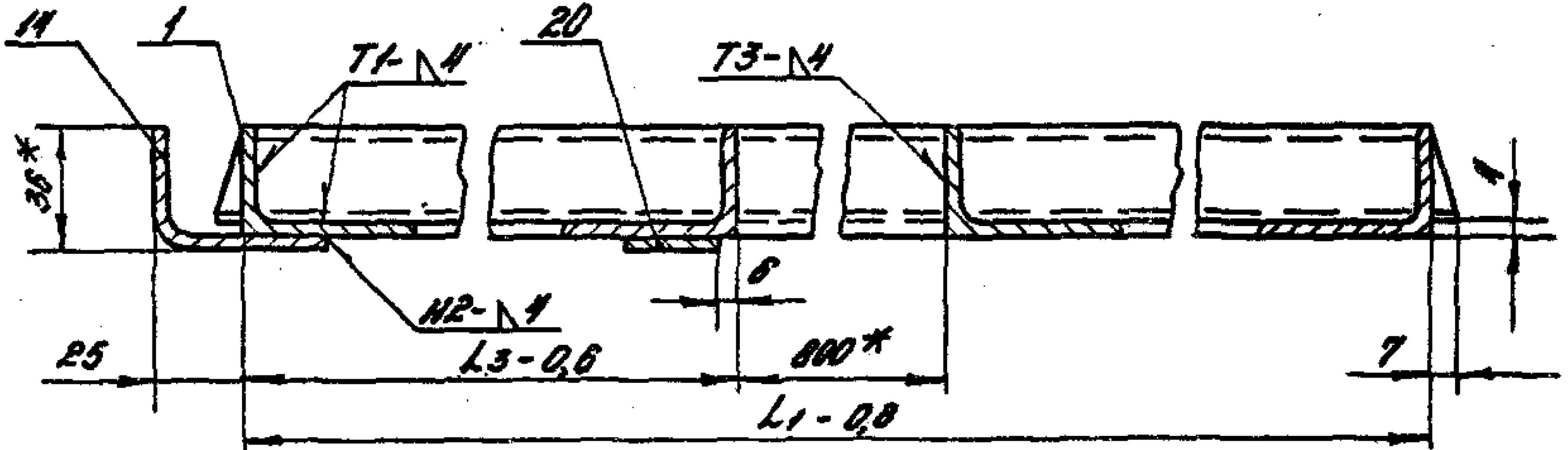


Обозначение	Рис	H, мм	L ₁ , мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	L ₃ , мм	n	Масса, кг
1.435.9-17.2-2200		4157	2134	2102	—	550	—	68.0
-01	1	3567	1834	1802	—	500	—	59.6
-02	1	2967	1534	1502	—	350	—	51.0
-03		4142	2134	2102	—	650	21	56.7
-04	2	3542	1834	1802	—	500	18	48.8
-05	2	2942	1534	1502	—	350	15	42.8
-06		4157	2159	2102	1050	—	—	76.6
-07	3	3567	1859	1802	900	—	—	62.7
-08	3	2967	1559	1502	750	—	—	53.4
-09		4142	2102	2102	1050	—	—	52.0
-10	4	3542	1802	1802	900	—	—	45.9
-11	4	2942	1502	1502	750	—	—	39.4

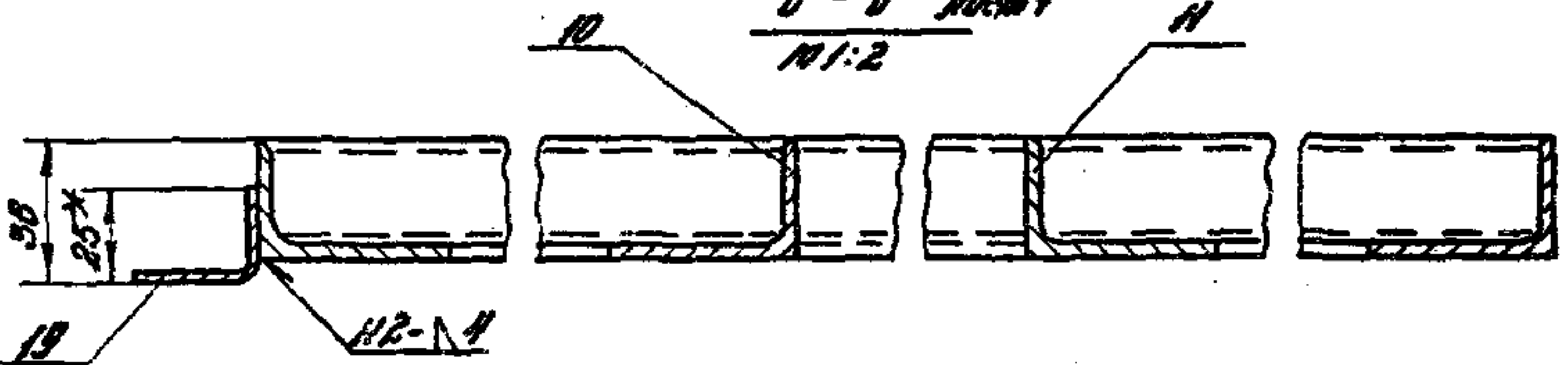
1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H_{\pm 0.1}$, $L_{\pm 0.2}$.

1.435.9-17.2-2200 СБ		
Каркас		
Сборочный чертеж		
Разработ.	Проверен.	Утвержден.
Л.С.С.	А.С.С.	С.С.С.
И.С.С.	Г.С.С.	В.С.С.
Ум.С.	П.С.С.	Д.С.С.
Лист 1	Листов 4	
ЦНИИПРОМСТАНМАШ		

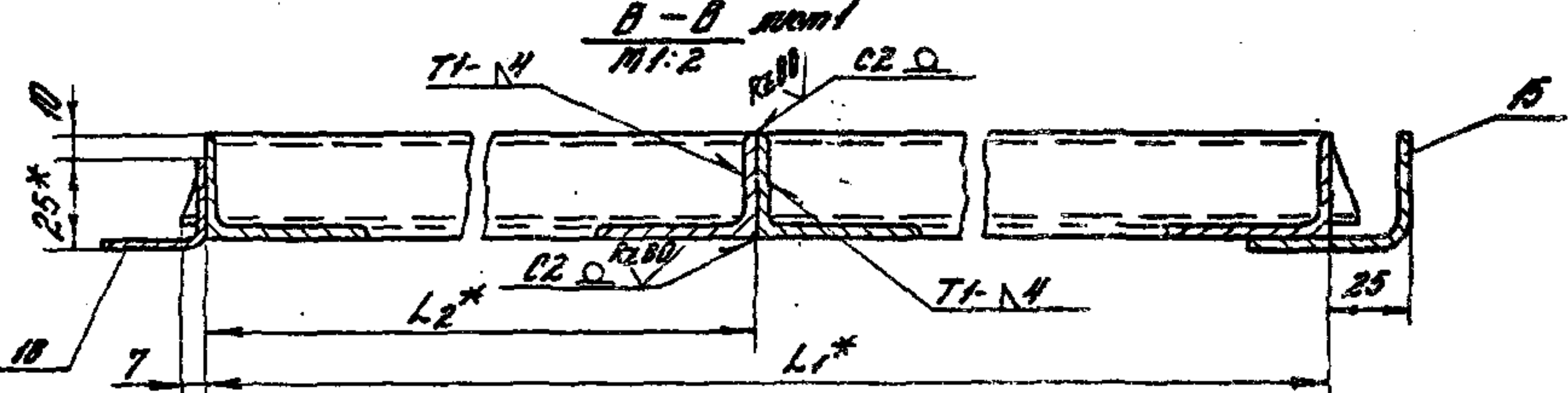
A-A *норм 1*
1:2



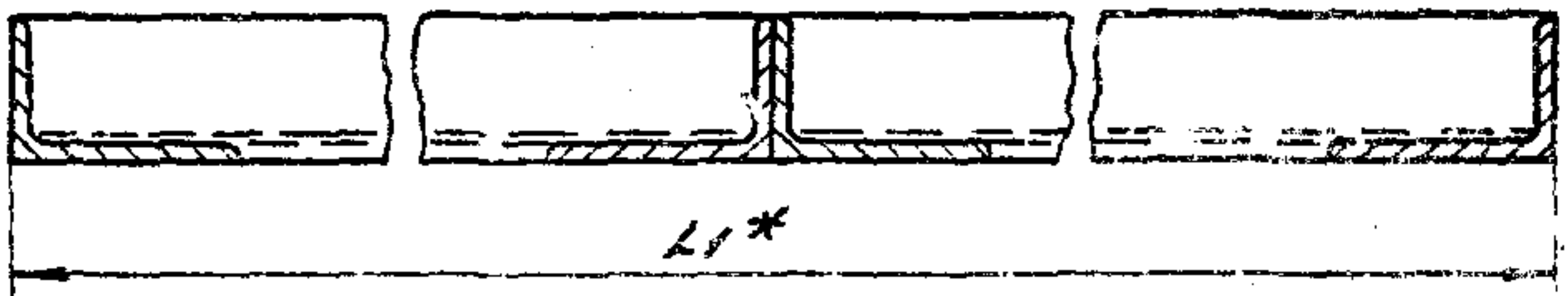
B-B *норм 1*
1:2



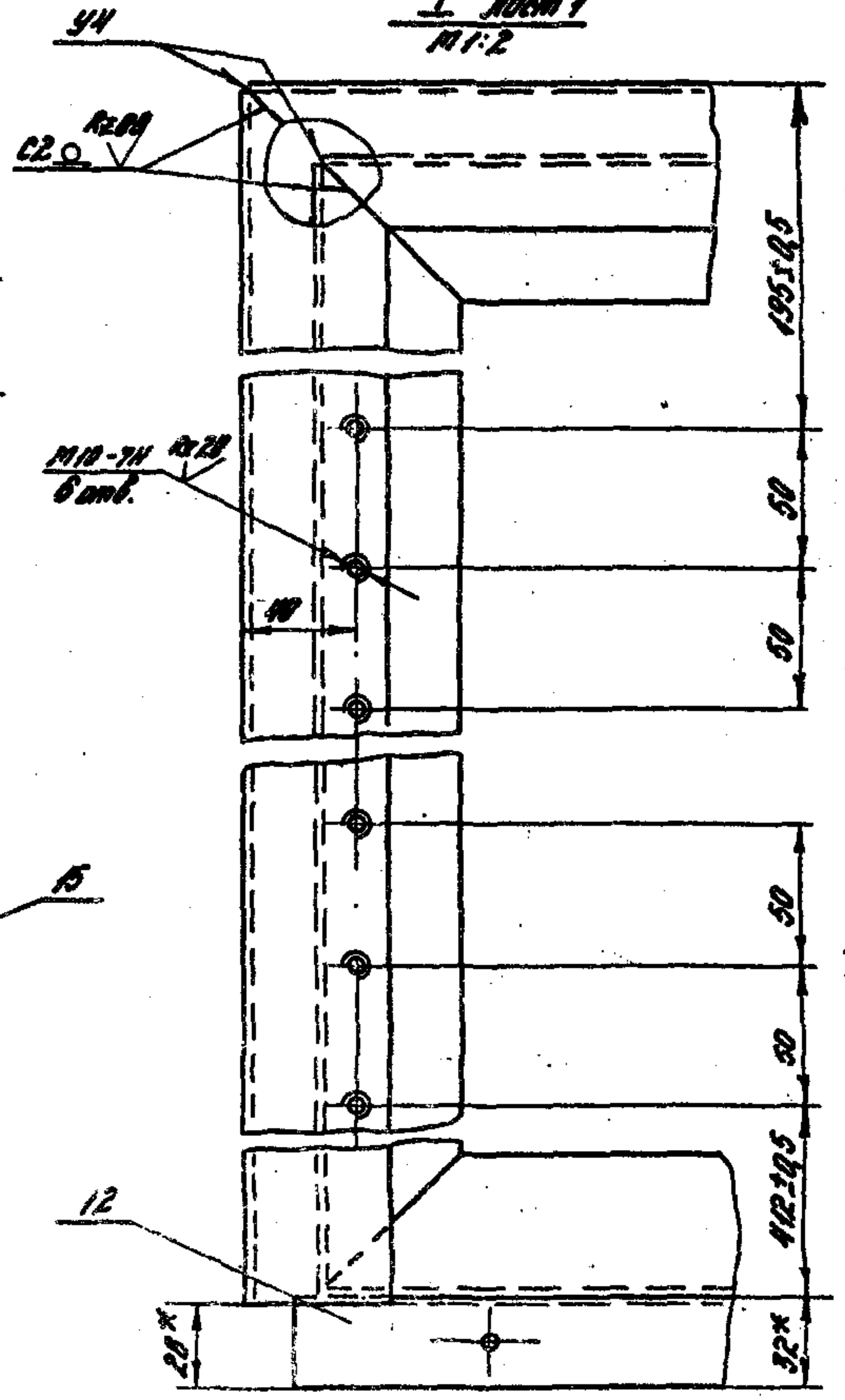
B-B *норм 1*
1:2



Г-Г *норм 1*
1:2

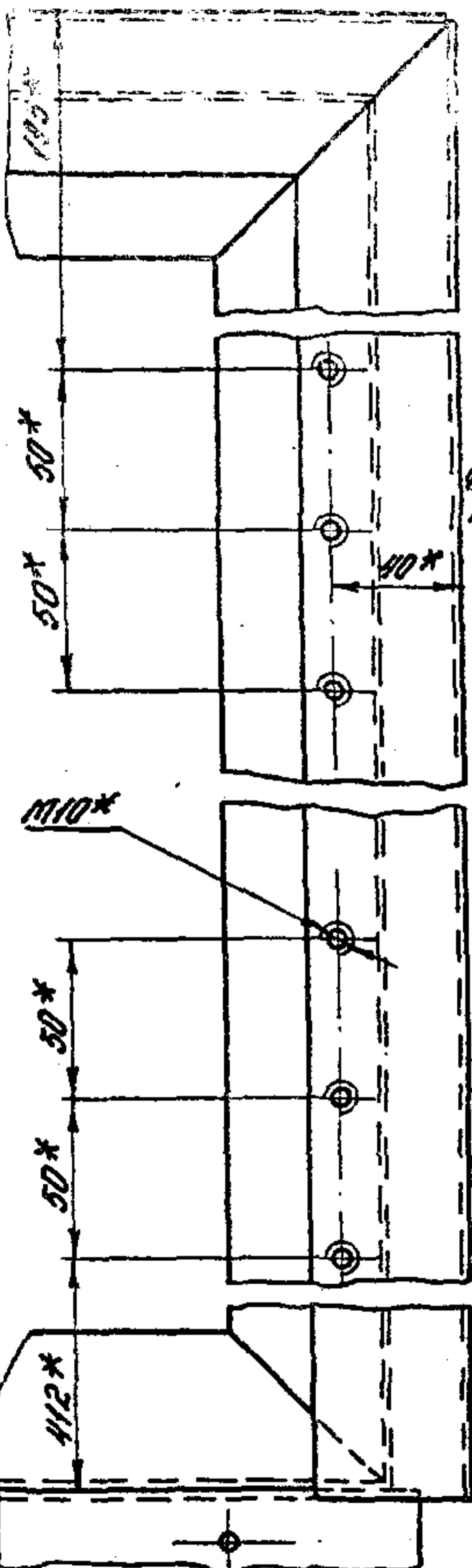


I *норм 1*
1:2

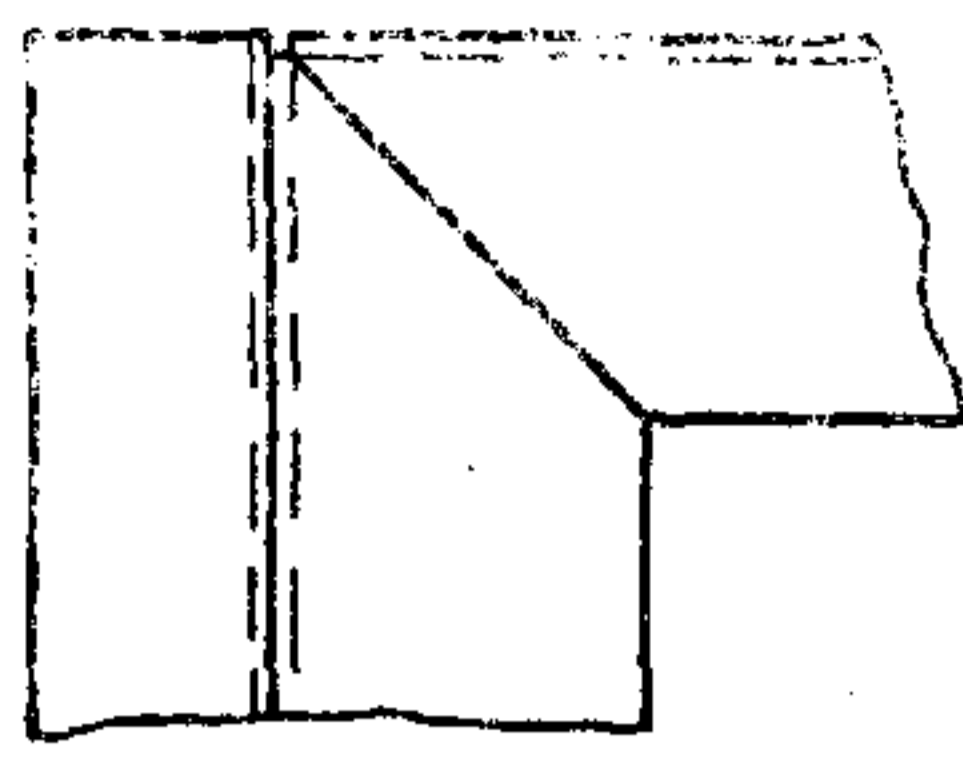


1.435.9-17.2-2200 *сб*

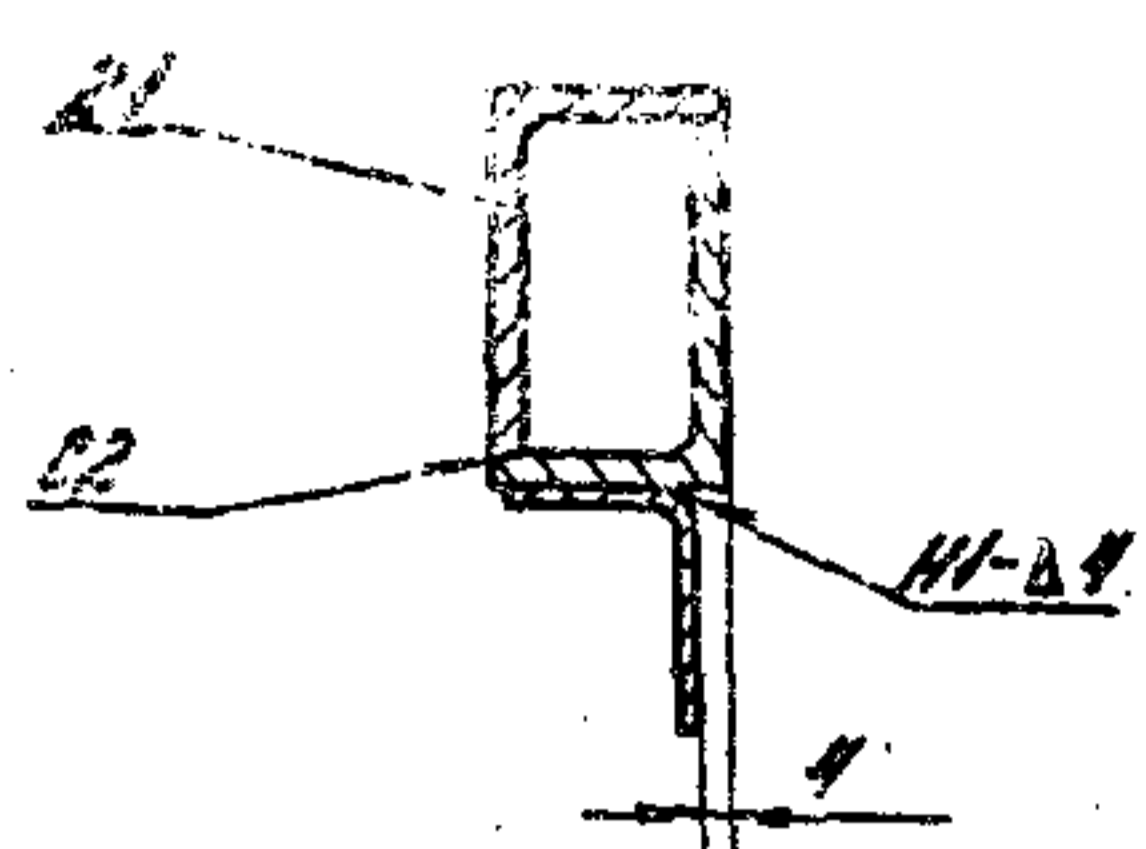
I - I лучи 1
1/1:2



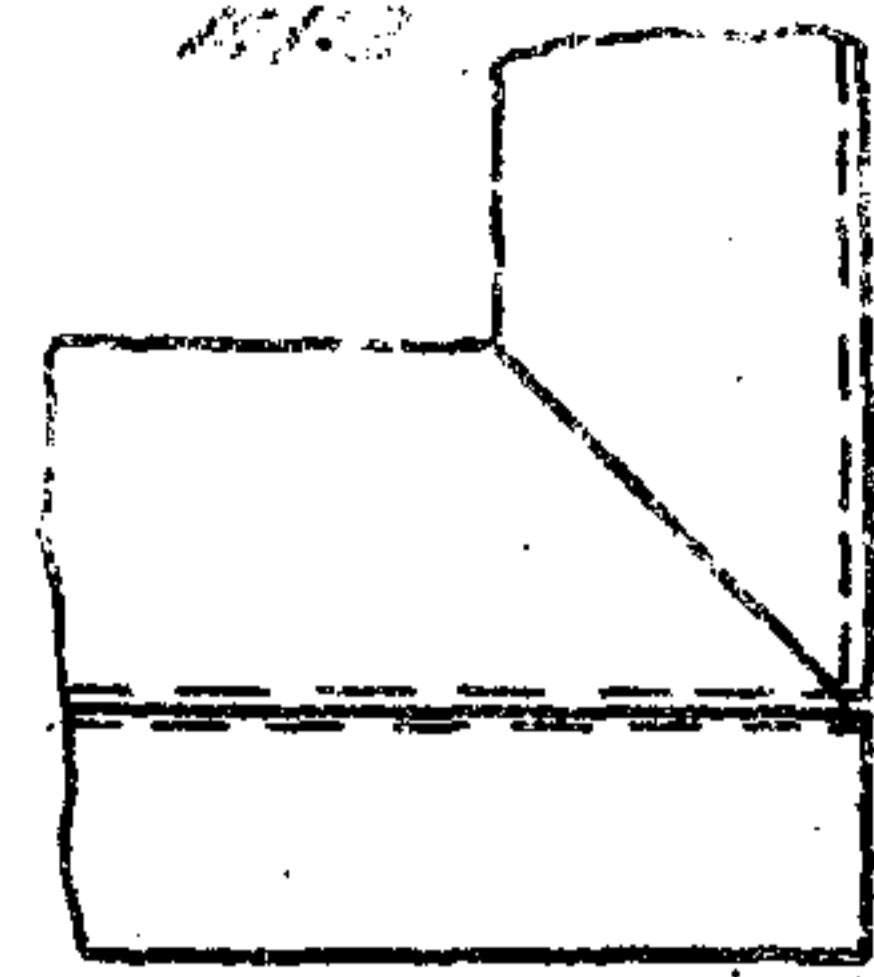
III - III лучи 1
1/1:2



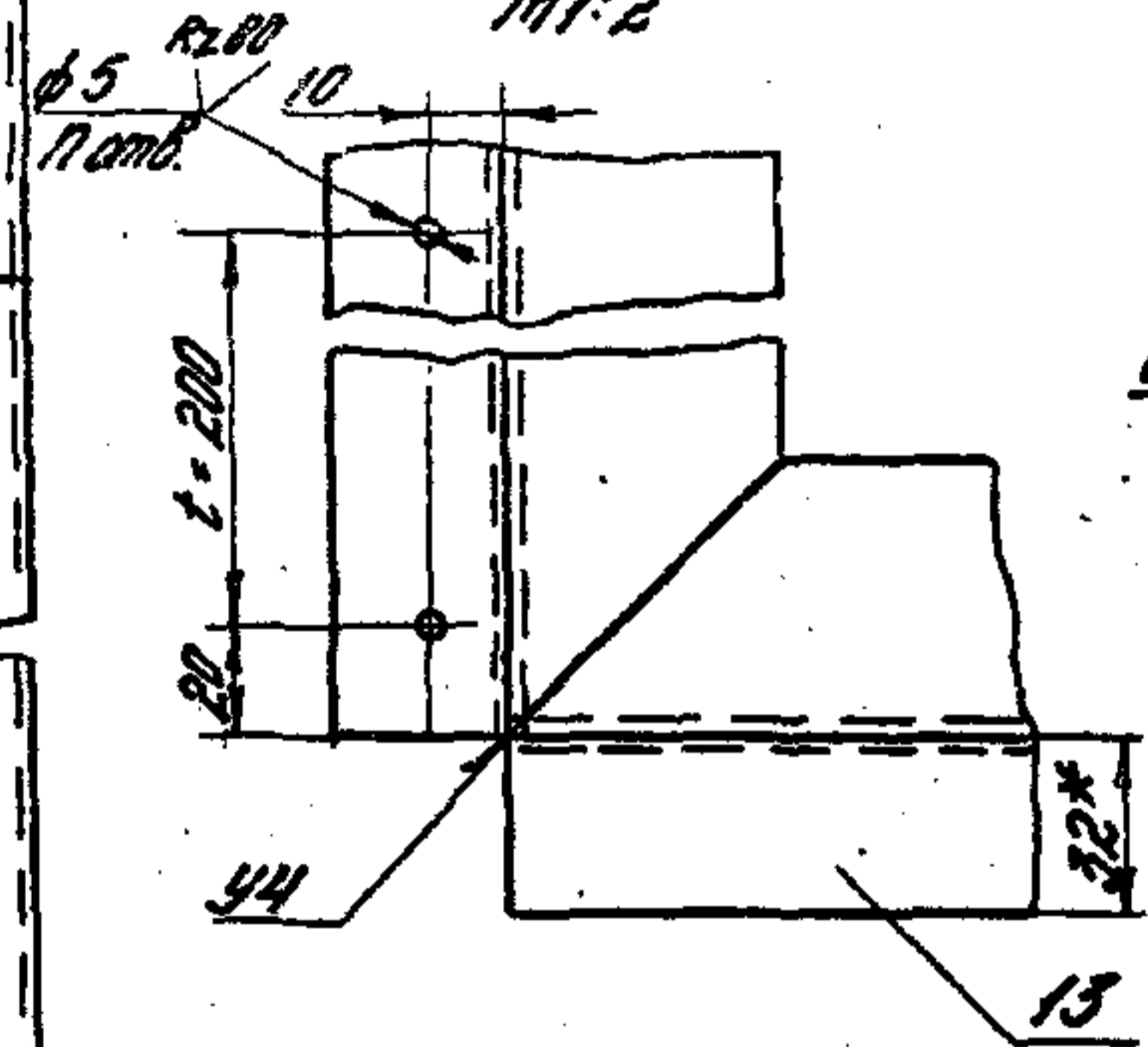
II - II лучи 1
1/1:2



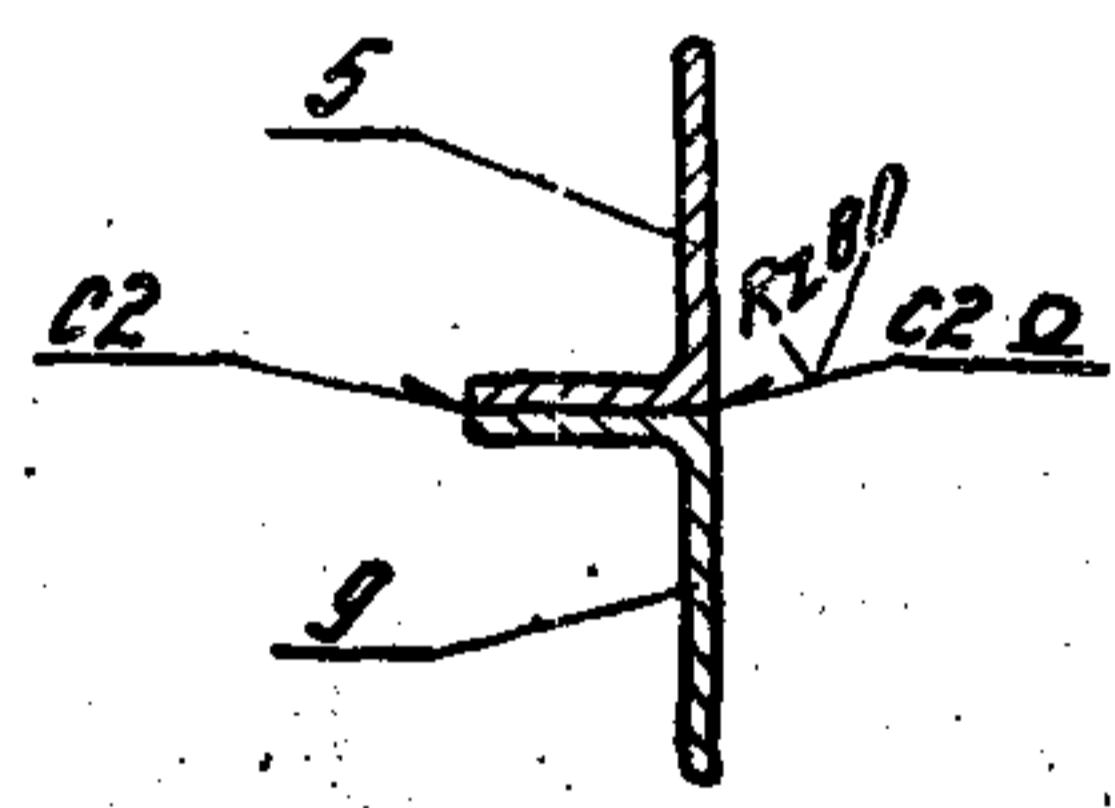
V - V лучи 1
1/1:2



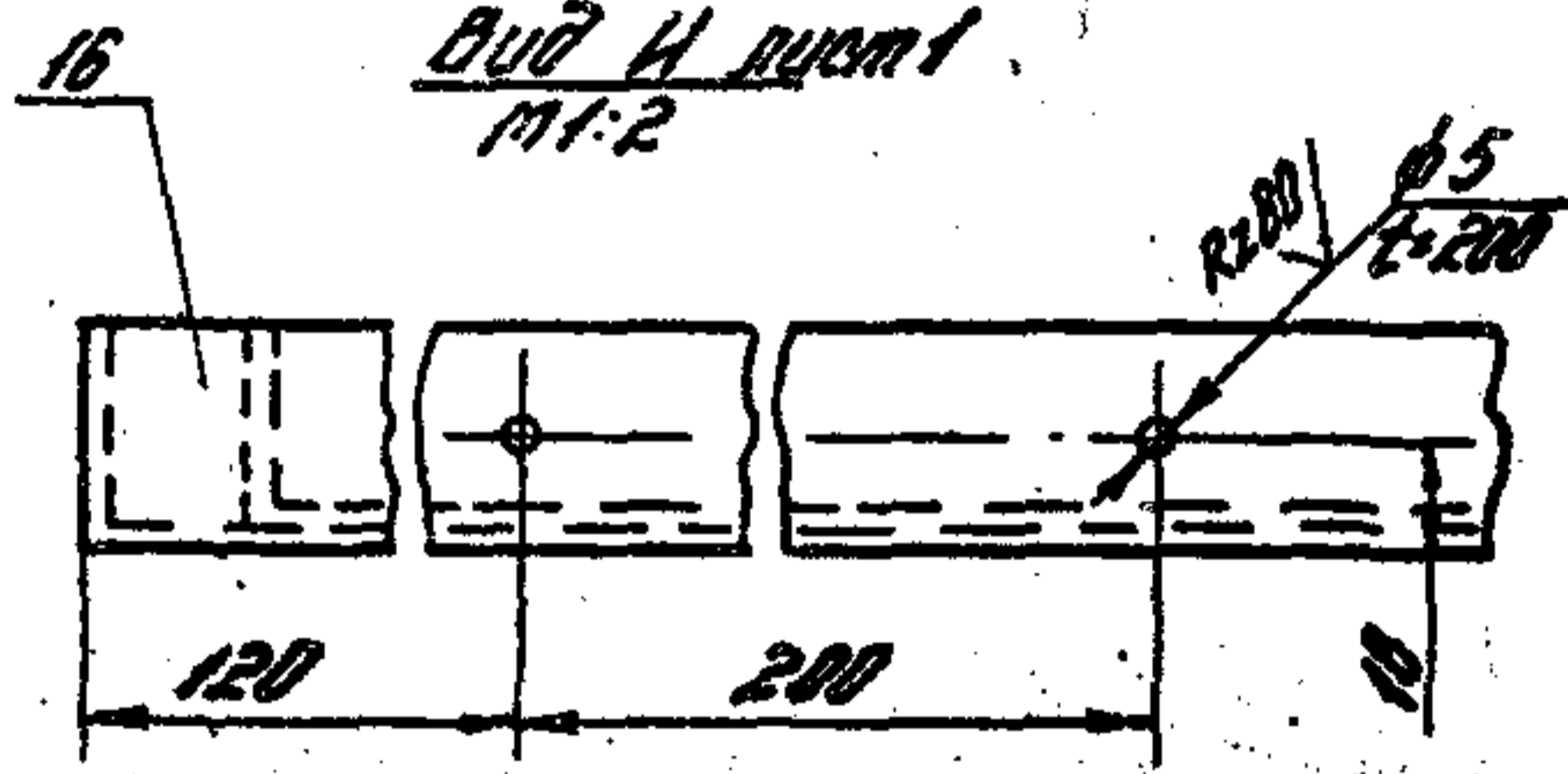
IV - IV лучи 1
1/1:2



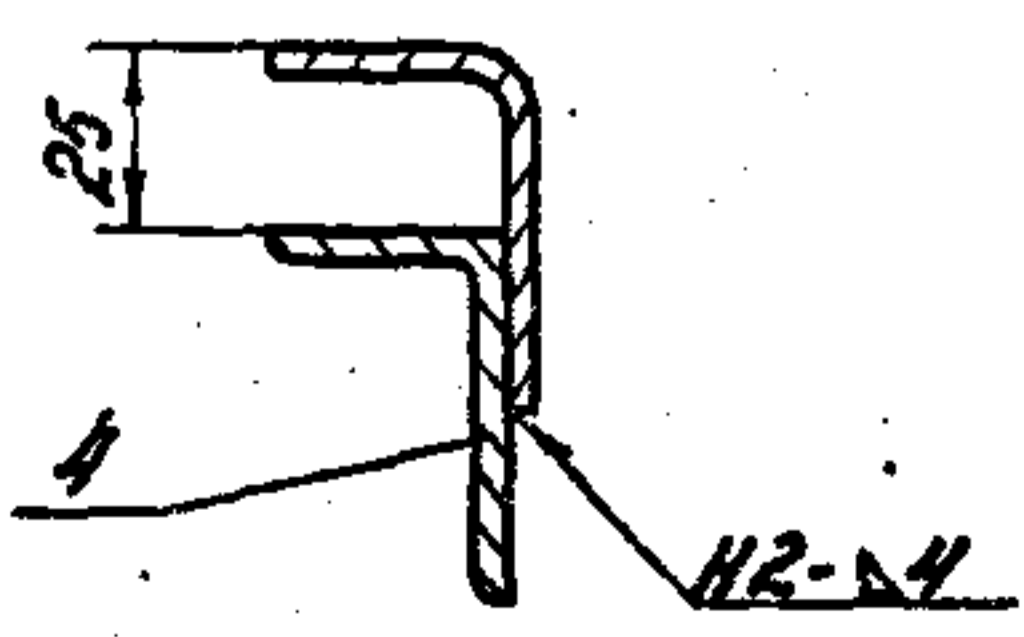
ЖК - ЖК лучи 1
1/1:2



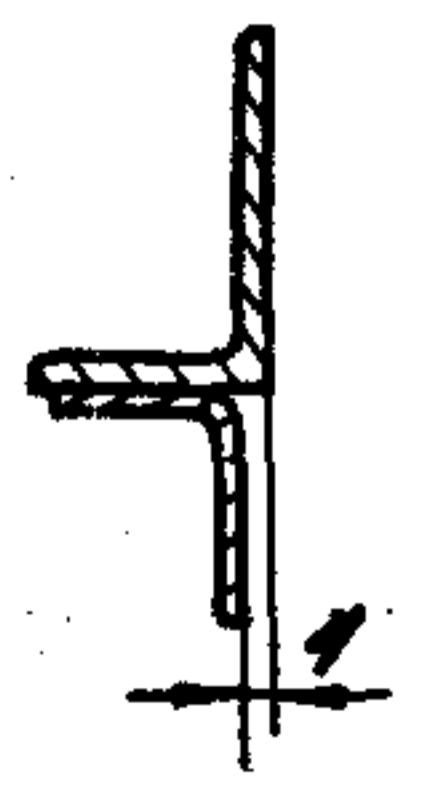
ВУД 4 лучи 1
1/1:2



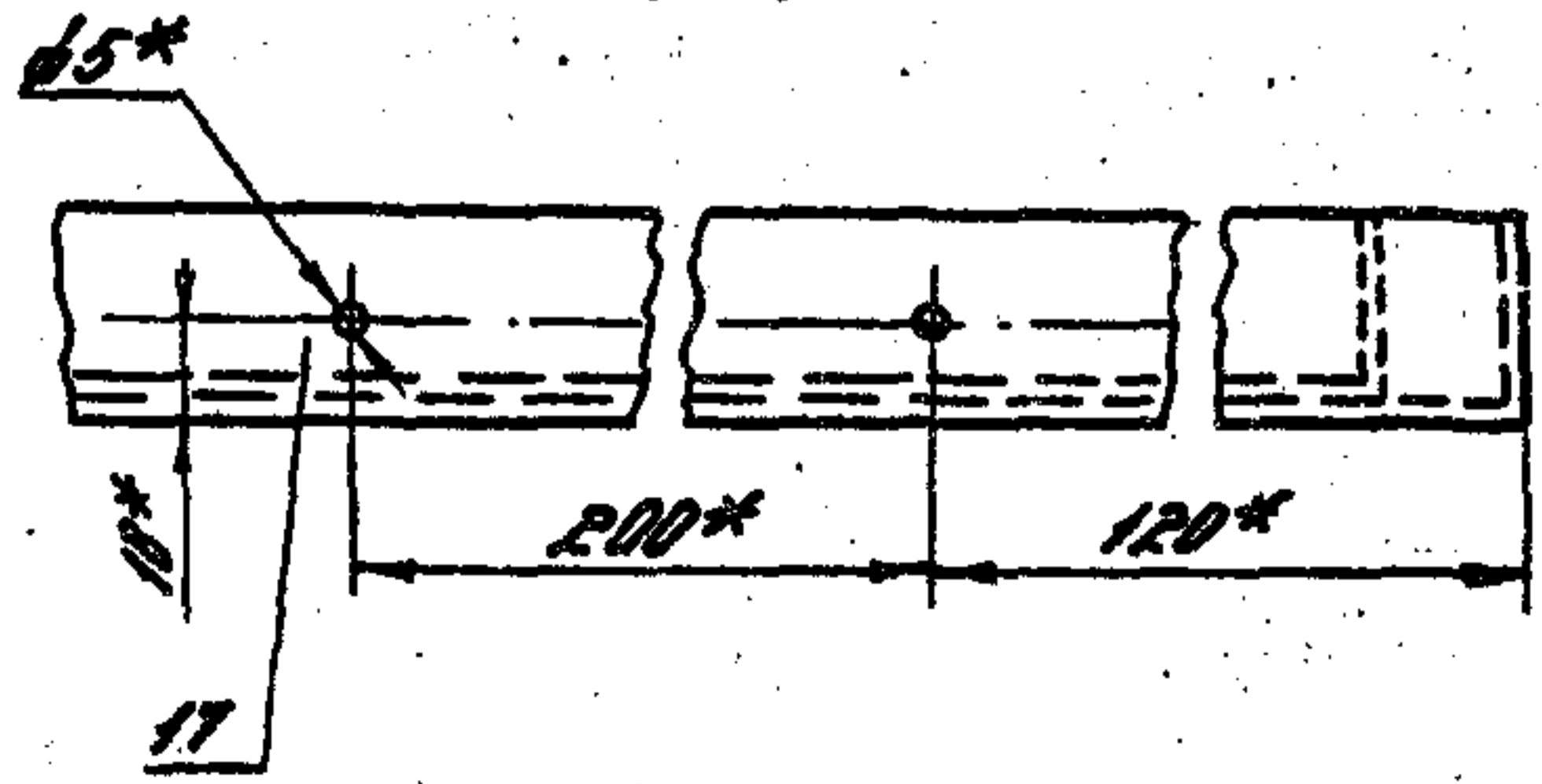
E - E лучи 1
1/1:2



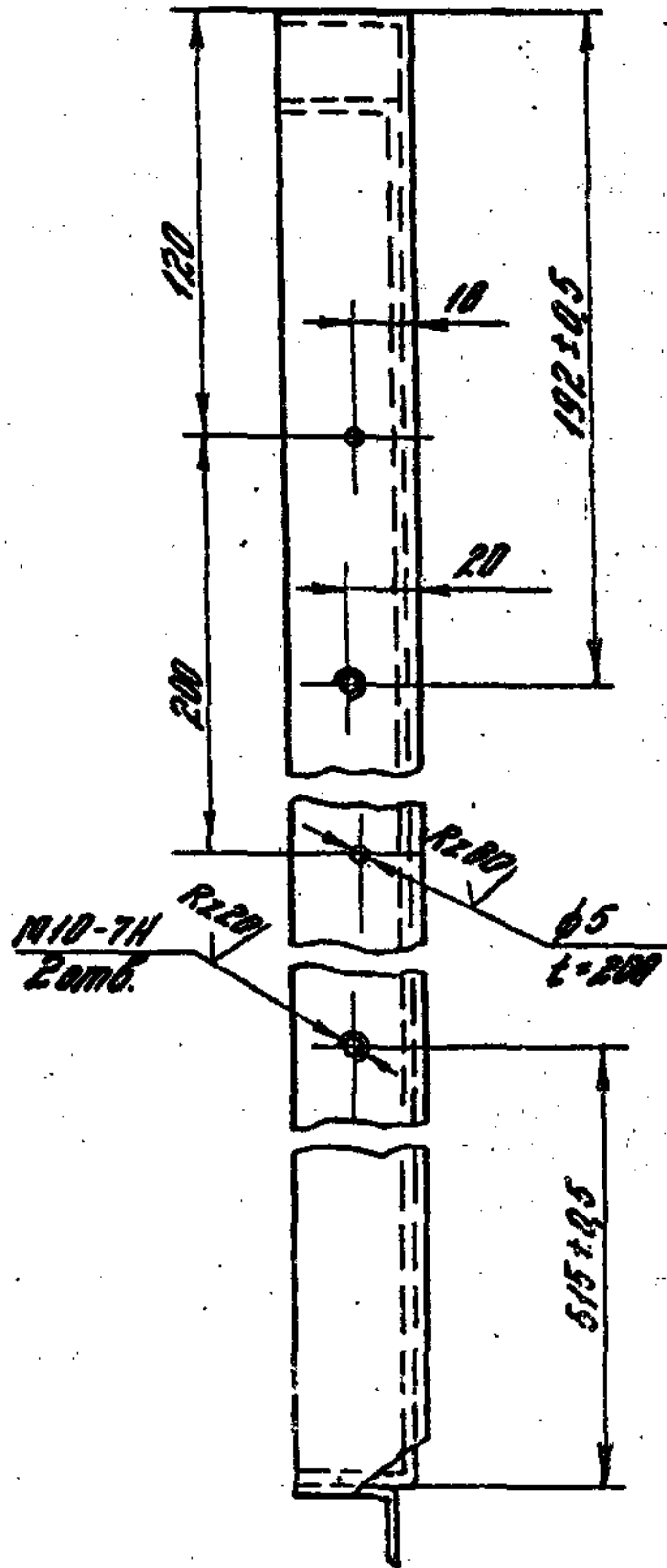
К - К лучи 1
1/1:2



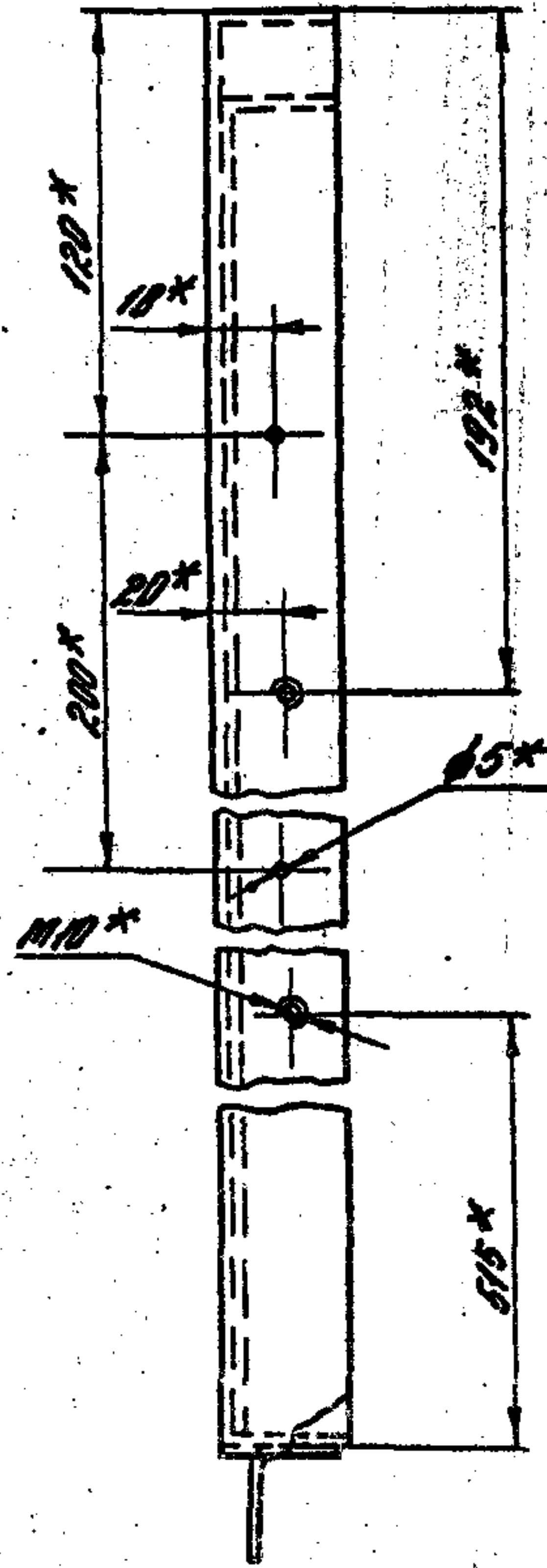
ВУД 11 лучи 1
1/1:2



Вуд М лист 1
М 1:2



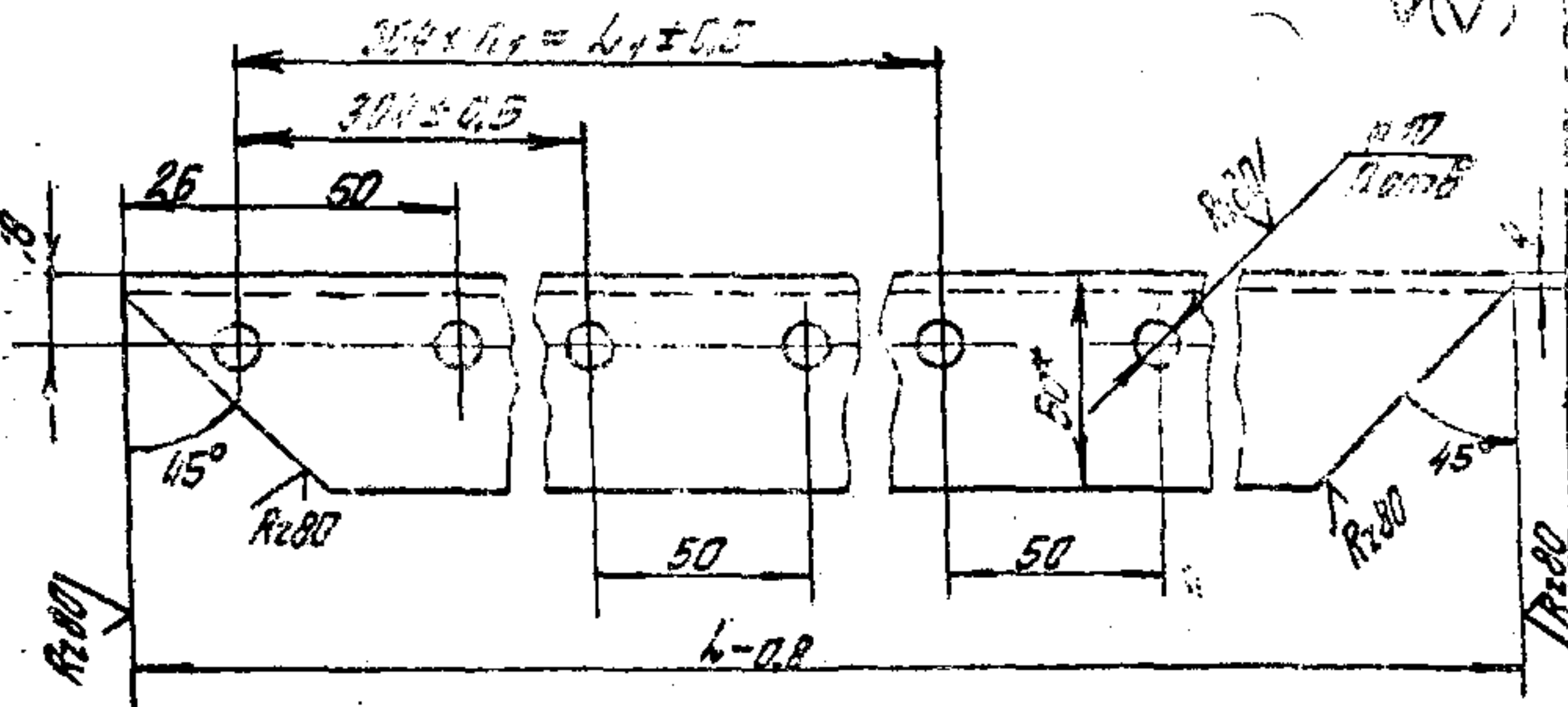
Вуд Р лист 1
М 1:2



1.435.9-17.2-2200 C6

4

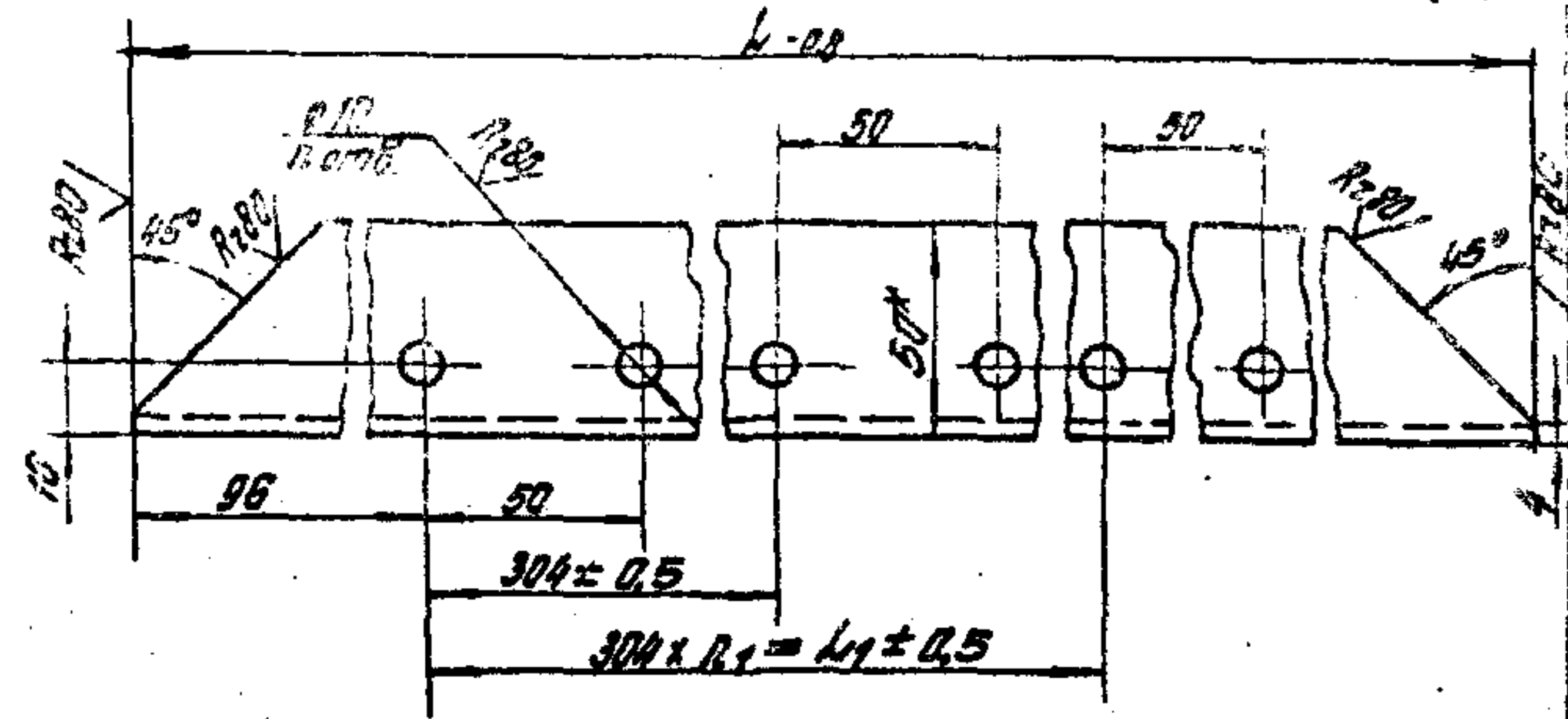
Формат А3



Обозначение		L_1 , мм	L_2 , мм	n	n_1	Масса, кг
1.435.9-17.2-2201	изображена	4102	3952	28	13	10,0
-01	зеркальное отражение					
-02	изображена	3502	3344	24	11	8,5
-03	зеркальное отражение					
-04	изображена					
-05	зеркальное отражение	2902	2736	20	9	7,0

- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.2-2201			Лист			Масса			Масштаб		
Остойка			Р	ст.	табл.	1:2			Лист		
Разработ	Попов	С.С.	Лист			Листов 1			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Деталь	Луканенко	И.И.	Узелок			Б-50x32x4 ГОСТ 8510-72			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Рябчукин	В.И.	Узелок			В.Л.т.3л.р. ГОСТ 535-79			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Умб.	Попов	С.С.									

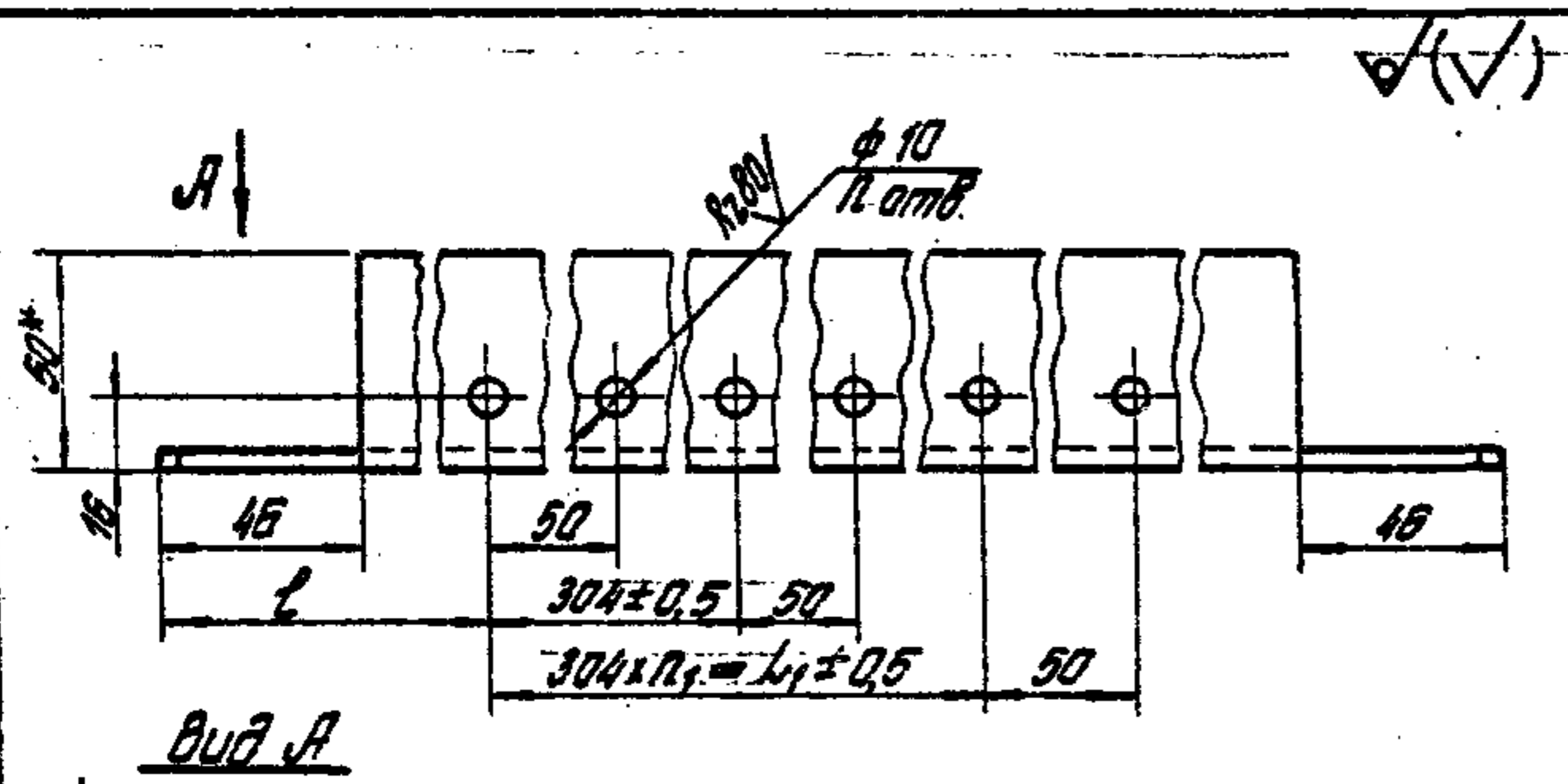


Обозначение		L_1 , мм	L_2 , мм	n	n_1	Масса, кг
1.435.9-17.2-2202	изображена	2094	1824	14	6	5,0
-01	зеркальное отражение					
-02	изображена	1794	1520	13	5	4,3
-03	зеркальное отражение					
-04	изображена					
-05	зеркальное отражение	1494	1216	10	4	3,5

- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

1.435.9-17.2-2202			Лист			Масса			Масштаб		
Остойка			Р	ст.	табл.	1:2			Лист		
Разработ	Попов	С.С.	Лист			Листов 1			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Деталь	Луканенко	И.И.	Узелок			Б-50x32x4 ГОСТ 8510-72			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Рябчукин	В.И.	Узелок			В.Л.т.3л.р. ГОСТ 535-79			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Умб.	Попов	С.С.									



1. * Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

Обозначение		h_2 , мм	h_1 , мм	z_1 , мм	n	n_1	Масса кг
1.435.9-17.2-2203	изображено						
-01	зеркальное отражение	2092	1824	100	14	6	5.0
-02	изображено						
-03	зеркальное отражение	1792	1520	100	12	5	4.3
-04	изображено						
-05	зеркальное отражение	1492	1216	100	10	4	3.5
-06	изображено						
-07	зеркальное отражение	2030	1824	80	14	6	4.8

1.435.9-17.2-2203

Перемычка

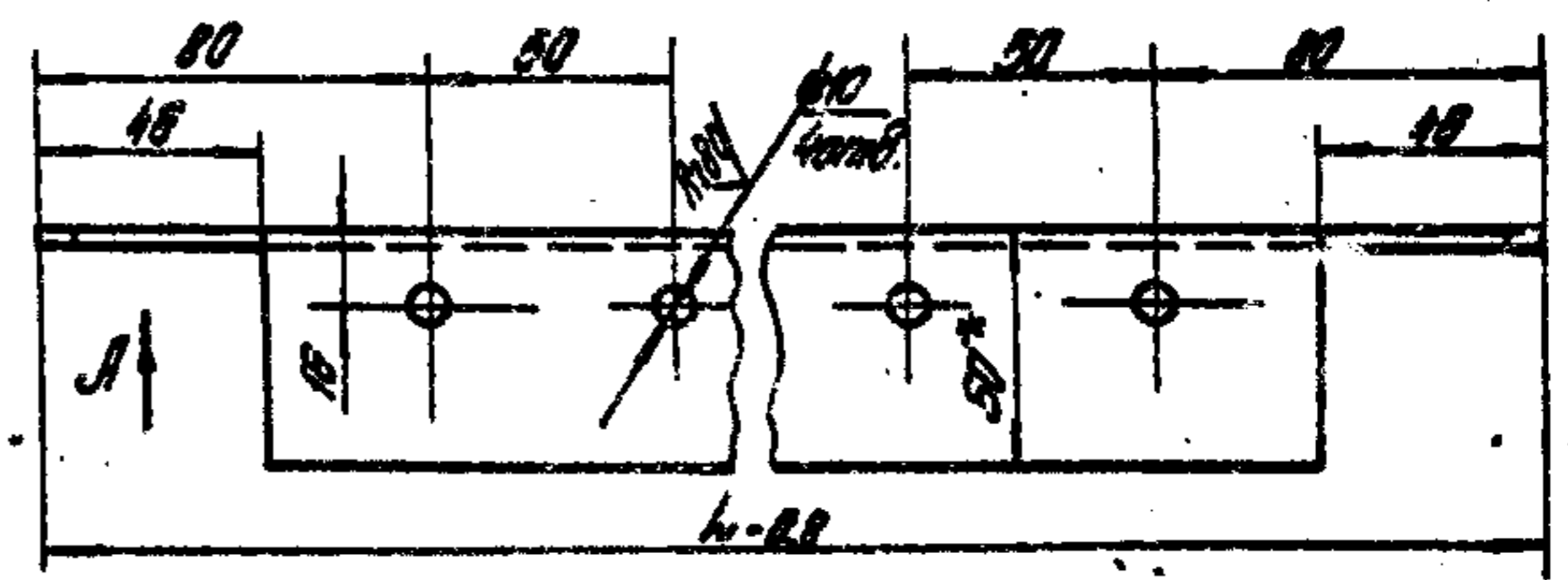
Лит.	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Исполн.	Проверен.	Согласован.
М.П.	М.П.	М.П.

Уточн. 8-511324 ГОСТ 25117-72
 8-511324 ГОСТ 535-79

УНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



1. * Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

Обозначение	L , мм	Масса кг
1.435.9-17.2-2204	640	1.5
-01	490	1.1
-02	340	0.75

1.435.9-17.2-2204

Перемычка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Исполн.	Проверен.	Согласован.
М.П.	М.П.	М.П.

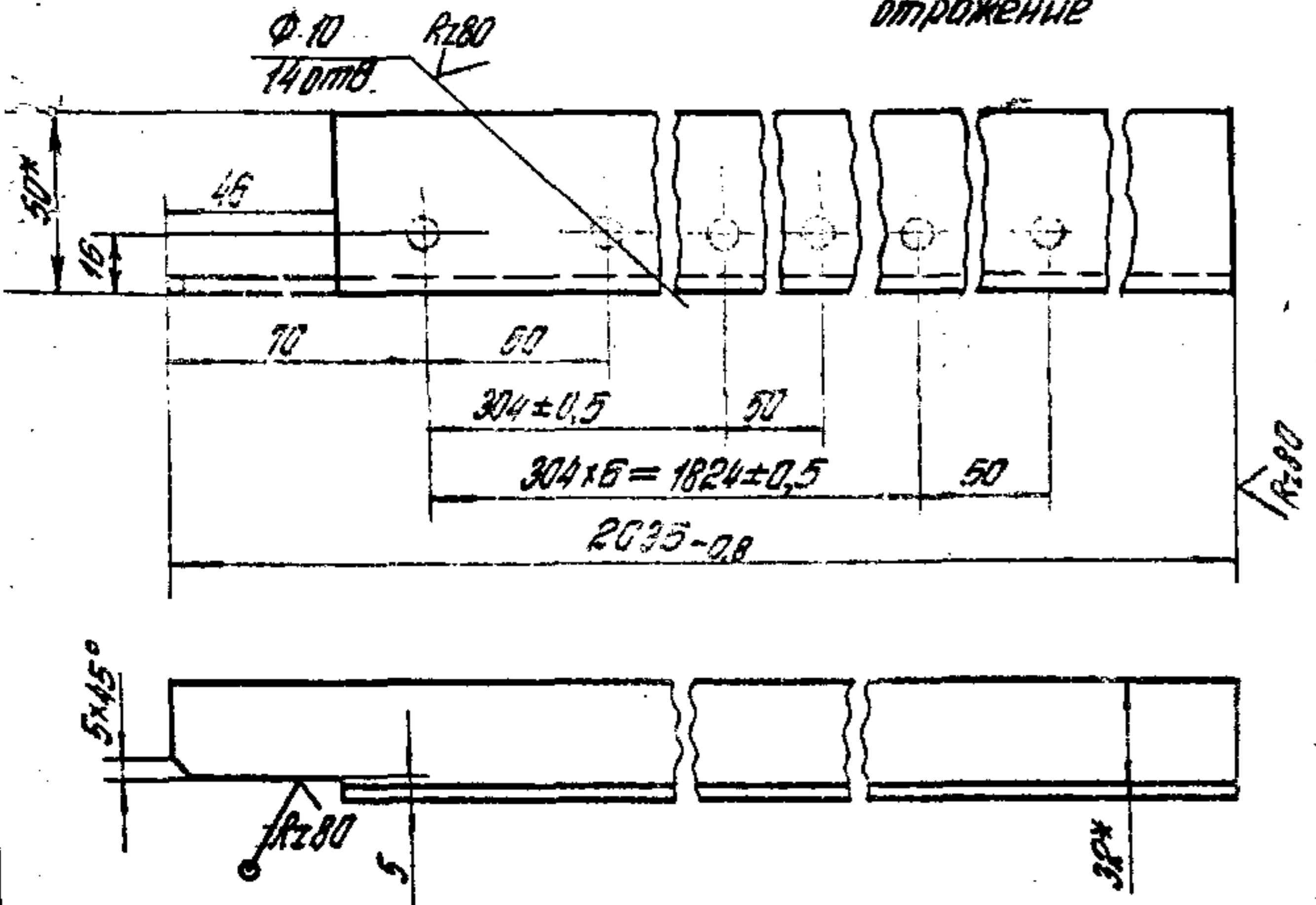
Уточн. 8-511324 ГОСТ 25117-72
 8-511324 ГОСТ 535-79

УНИПРОМЗДАНИЙ

1989-03 27

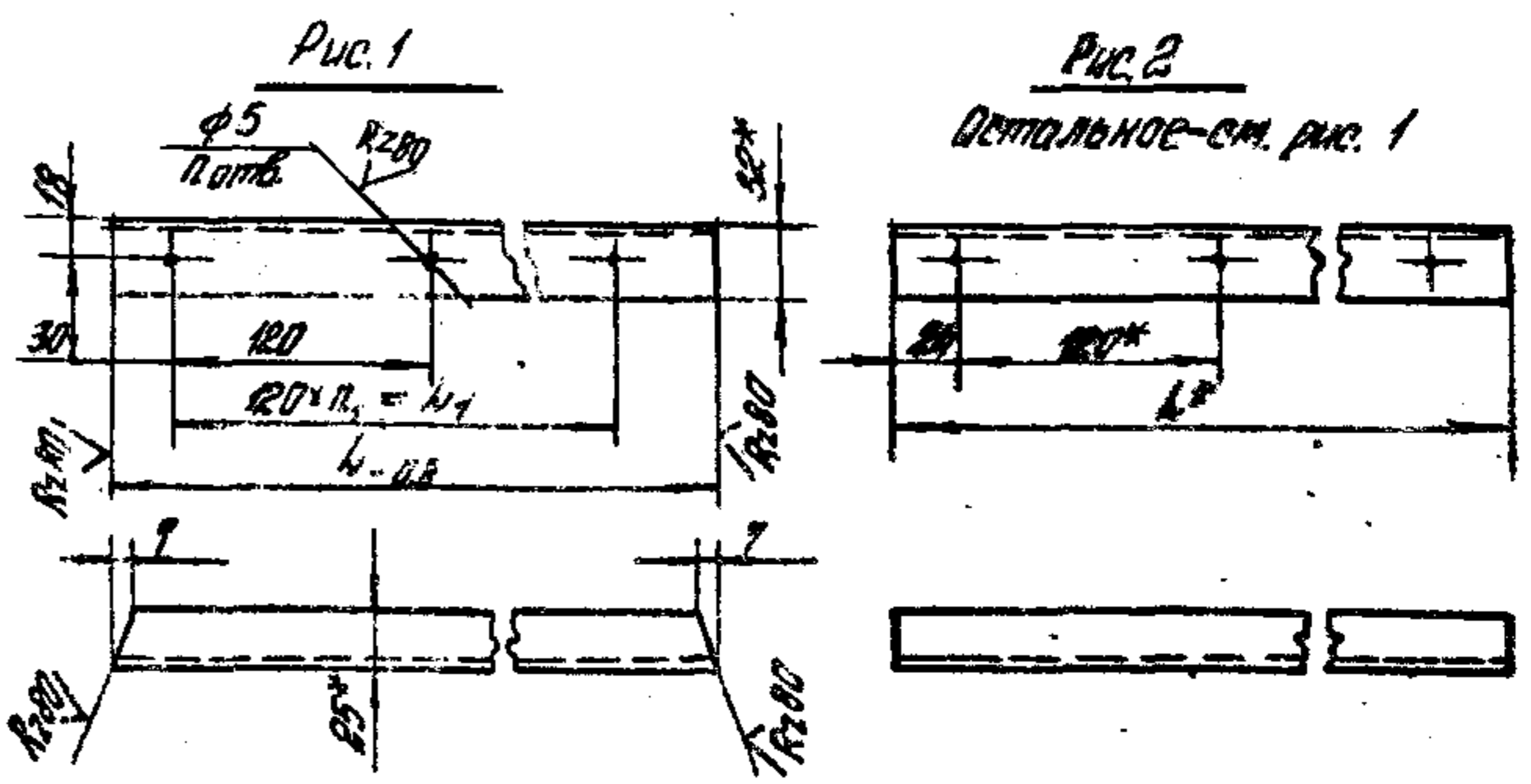
Формат А4

1.435.9-17.2-2205 - изображено
 1.435.9-17.2-2205-01 - зеркальное отражение



1. * Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.2-2205			
Стойка	Лист	Листов	Масштаб
	Р	5,0	1:2
Уголок Б-50x32x1 ГОСТ 8510-72			
Вот зная 535-79 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Разработ.	М.П. Логорев	Провер.	Л.П. Лукашевич
Н.контр.	Л.П. Лукашевич	Утв.	М.П. Логорев



1. * Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.2-2205			
Направляющая	Лист	Листов	Масштаб
	Р	5,0	1:2
Уголок Б-50x32x1 ГОСТ 8510-72			
Вот зная 535-79 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Разработ.	М.П. Логорев	Провер.	Л.П. Лукашевич
Н.контр.	Л.П. Лукашевич	Утв.	М.П. Логорев

Рис. 1

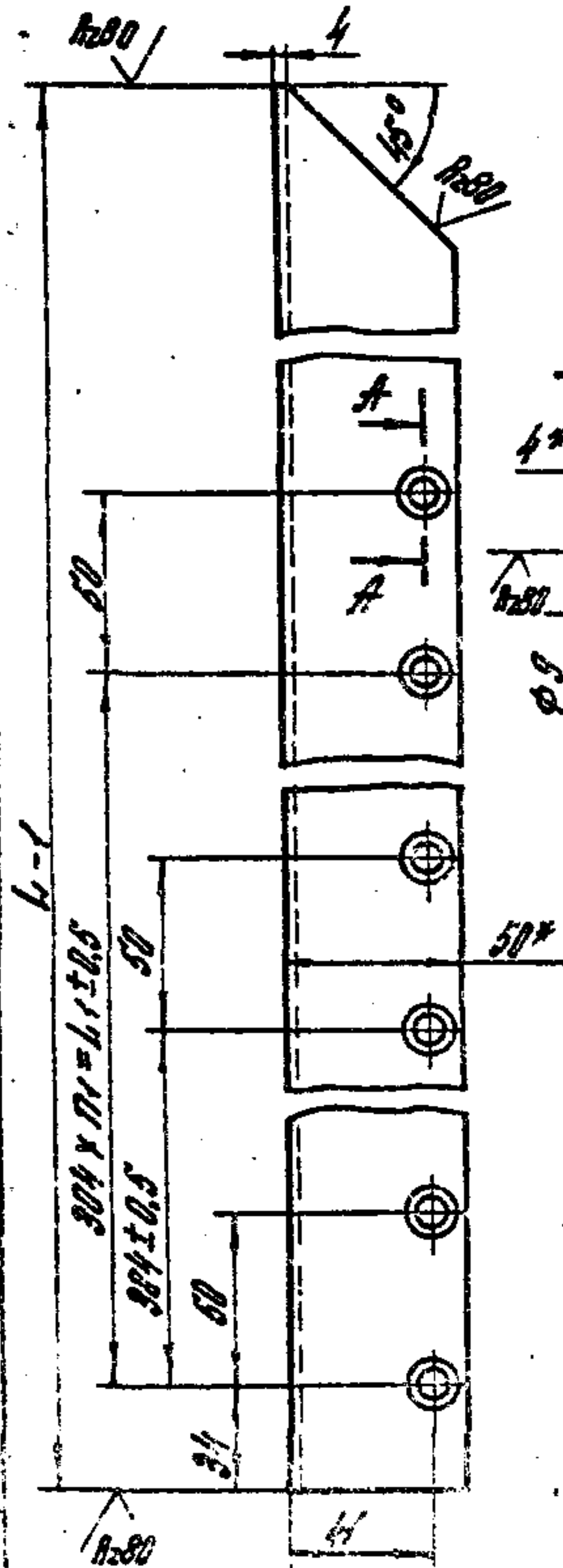


Рис. 2
Детальное - см Рис. 1

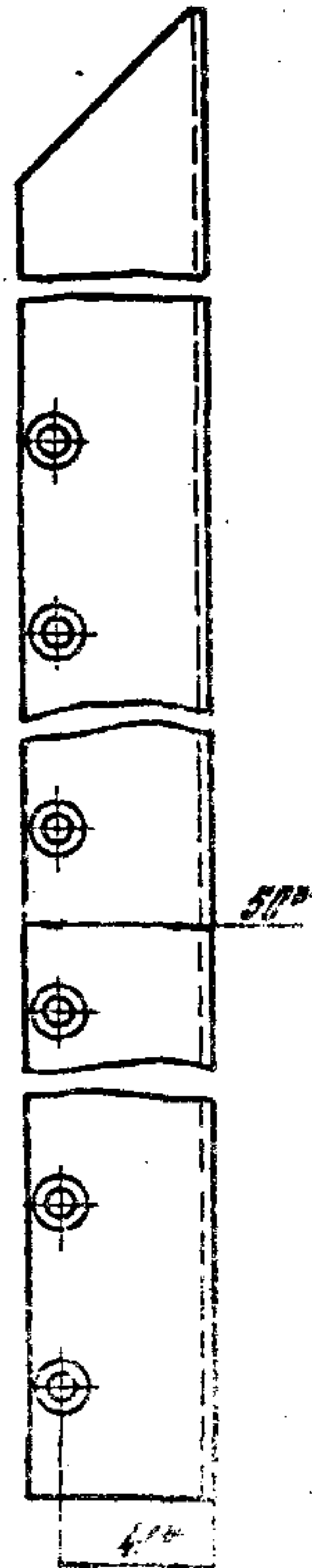


Рис. 3
М 1:4

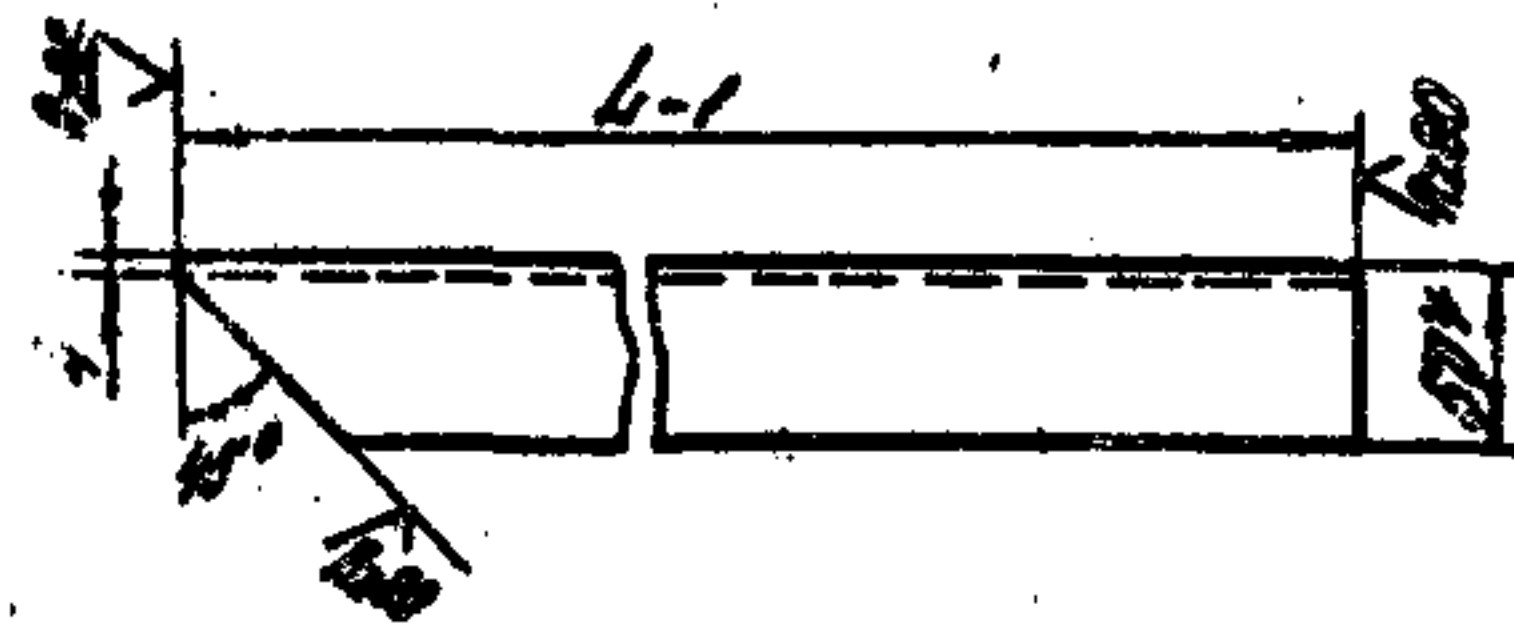


Рис. 4
Детальное см Рис. 3



Обозначение	Кол.	L _н , мм	L _в , мм	П	ПВ	Класс
1.435.9-17.2-2207		4135	3952	28	13	10.1
-01	1	3535	3344	24	11	8.6
-02		2935	2736	20	9	7.1
-03		4135	3952	28	13	10.1
-04	2	3535	3344	24	11	8.6
-05		2935	2736	20	9	7.1
-06		2129	—	—	—	5.1
-07	3	1829	—	—	—	4.4
-08		1529	—	—	—	3.7
-09		2129	—	—	—	5.1
-10	4	1829	—	—	—	4.4
-11		1529	—	—	—	3.7

1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $M14: \pm \frac{M14}{2}$

Исполнитель: [Имя] Дата: [Дата]

1.435.9-17.2-2207					
Исполн.	Провер.	Контр.	Суд.	Итого	
				шт.	шт.
Притвор				Р	ПЗ
Исполн. [Имя]	Провер. [Имя]	Контр. [Имя]	Суд. [Имя]	Итого	Итого
Исполн. [Имя]				ЦНИПРОМСОПНИИ	

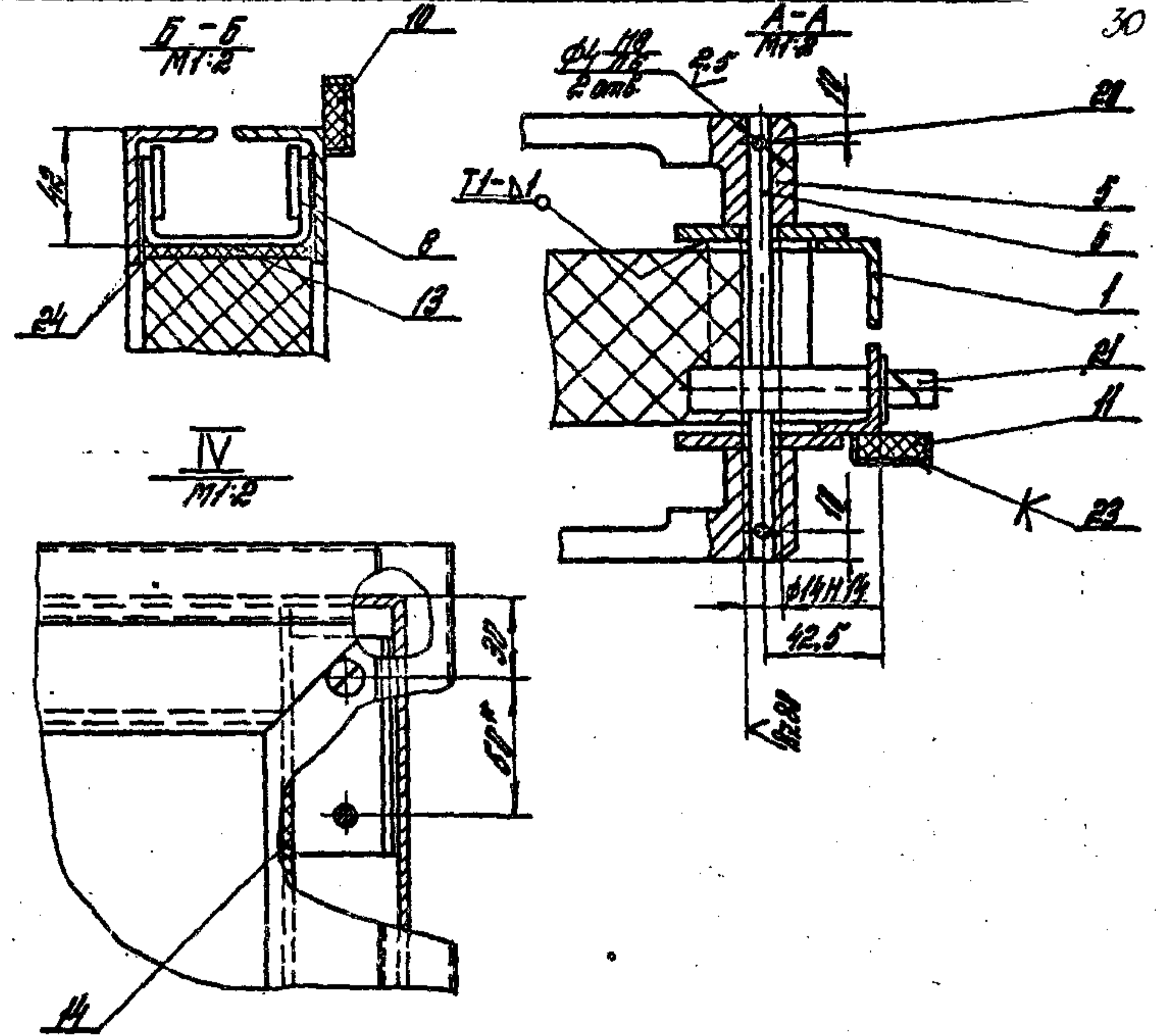
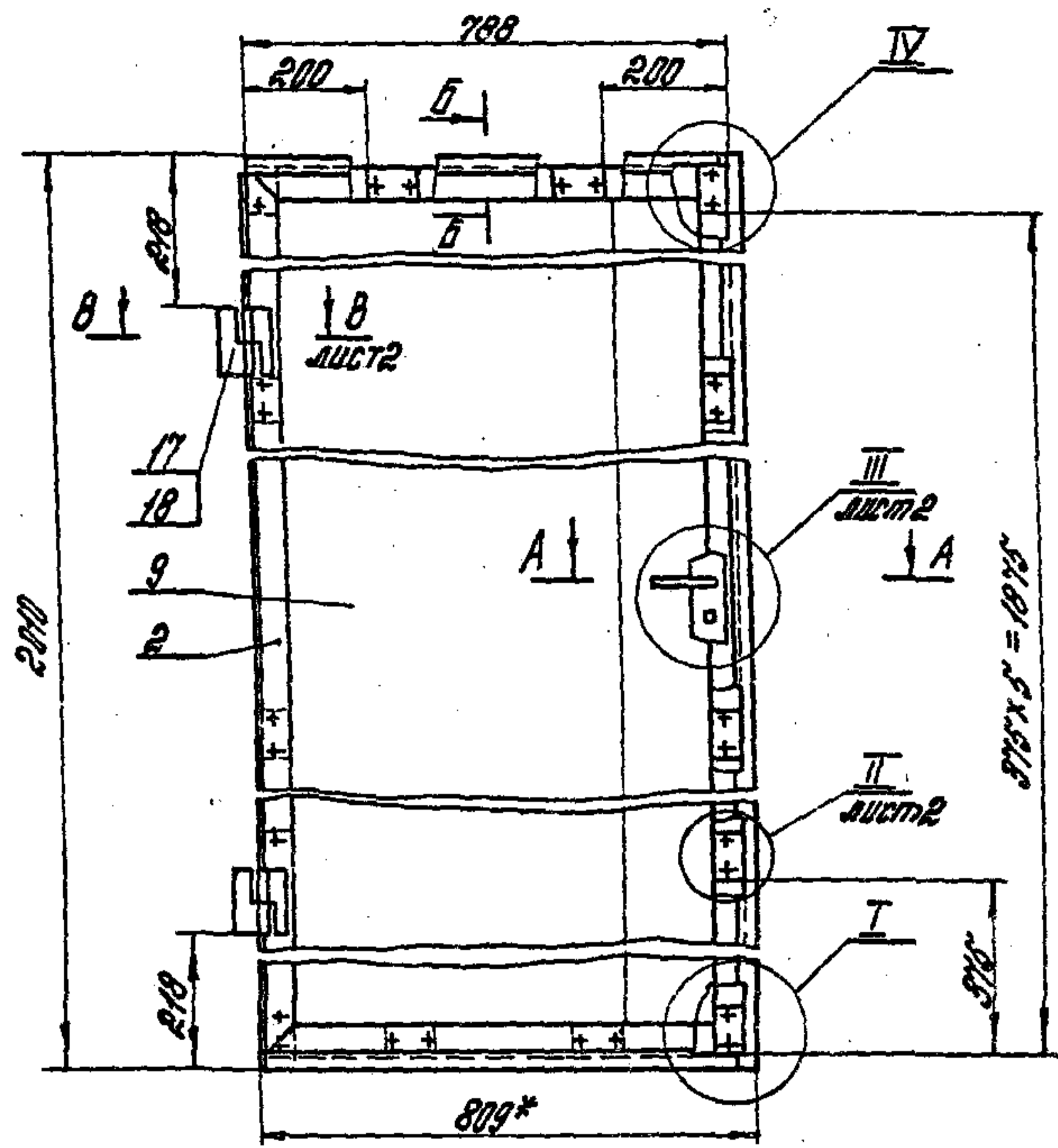
Колонт.	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
13			1.435.9-17.2-2400СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		1.435.9-17.2-2440	Корпус колитки	1	
А4	2		1.435.9-17.2-2440-01	Корпус колитки	1	
				Детали		
А4	5		1.435.9-17.2-2401	Ручка	2	
А4	6		1.435.9-17.2-2402	Стержень	1	
А4	7		1.435.9-17.2-2403	Направляющая	1	
				Профиль соединительный ПО-1		см. черт. 1.435.9-17.2-2402
Б4	8		1.435.9-17.2-2404	L=80 мм; $\frac{K200}{\sqrt{}}$	16	0,35 кг
				Полотно - панель типа "Сэндвич"		
				1.ПТС. L 1016.61-СДВ		
				ГОСТ 23486-79		
Б4	9		1.435.9-17.2-2405	(768 x 1954) мм	1	25,3 кг
				Уплотнение		
				Пластина I, рулон ТММД-М-10-99 ГОСТ 7338-77*		

1.435.9-17.2-2400		
Разработ.	Погорелов	И.С.
Проб.	Лукоцкий	К.С.
Н.контр.	Редюхин	В.Л.
Итв.	Погорелов	И.С.
Колитка		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Лист	Лист	Листов
Р	1	2

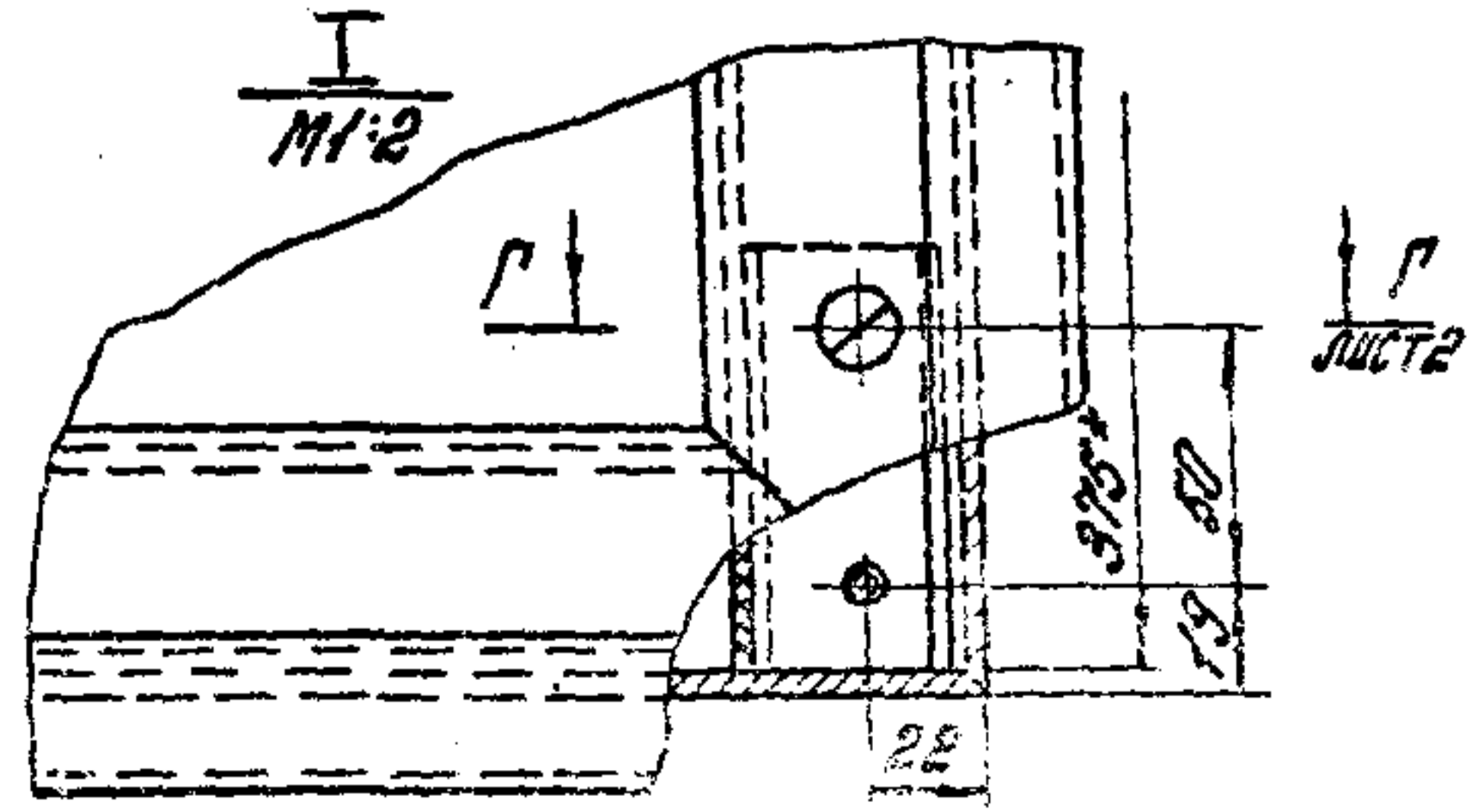
Колонт.	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10		1.435.9-17.2-2406	(18 x 764) мм	2	0,21 кг
Б4	11		1.435.9-17.2-2406-01	(18 x 2010) мм	1	0,50 кг
				Уплотнение		
				Пластина I, рулон ТММД-М-8-99 ГОСТ 7338-77*		
Б4	12		1.435.9-17.2-2407	(45 x 1974) мм	1	1,05 кг
				Прошивка		
				Текстолит ПТ-4 сорт 1		
				ГОСТ 5-78		
Б4	13		1.435.9-17.2-2408	(80 x 696) мм	2	0,23 кг
Б4	14		1.435.9-17.2-2408-01	(80 x 1966) мм	2	0,65 кг
				Стандартные изделия		
		17		Лента ПНФШ 110		
				ГОСТ 5108-78	2	
		18		Винт 2М4 x 12,5В.019		
				ГОСТ 17475-80*	10	
		19		Винт М8 x 22,5В.019		
				ГОСТ 17475-80*	64	
		20		Штифт 4Г6 x 20		
				ГОСТ 9128-70*	2	
		21		Занок 389		
				ГОСТ 5009-80	1	
				Материалы		
		23		Клей Н88-Н1		
				ТУ 38-105-258-78	кг	0,5
		24		Герметик мороз У-30М или УТ-51 ГОСТ 13489-79	кг	2,4

Упр. завода. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.435.9-17.2-2400		Лист
		8



- 1* размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.



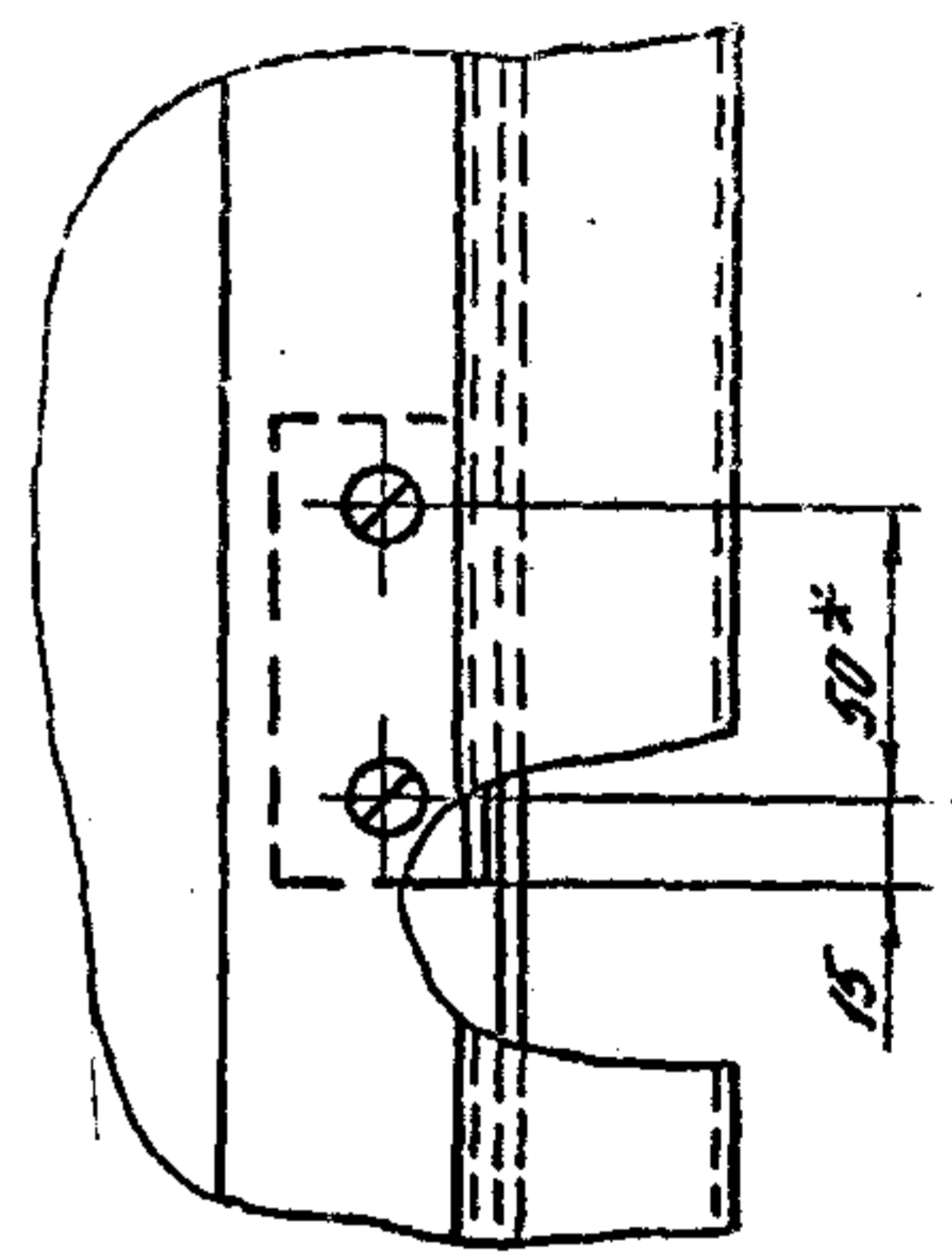
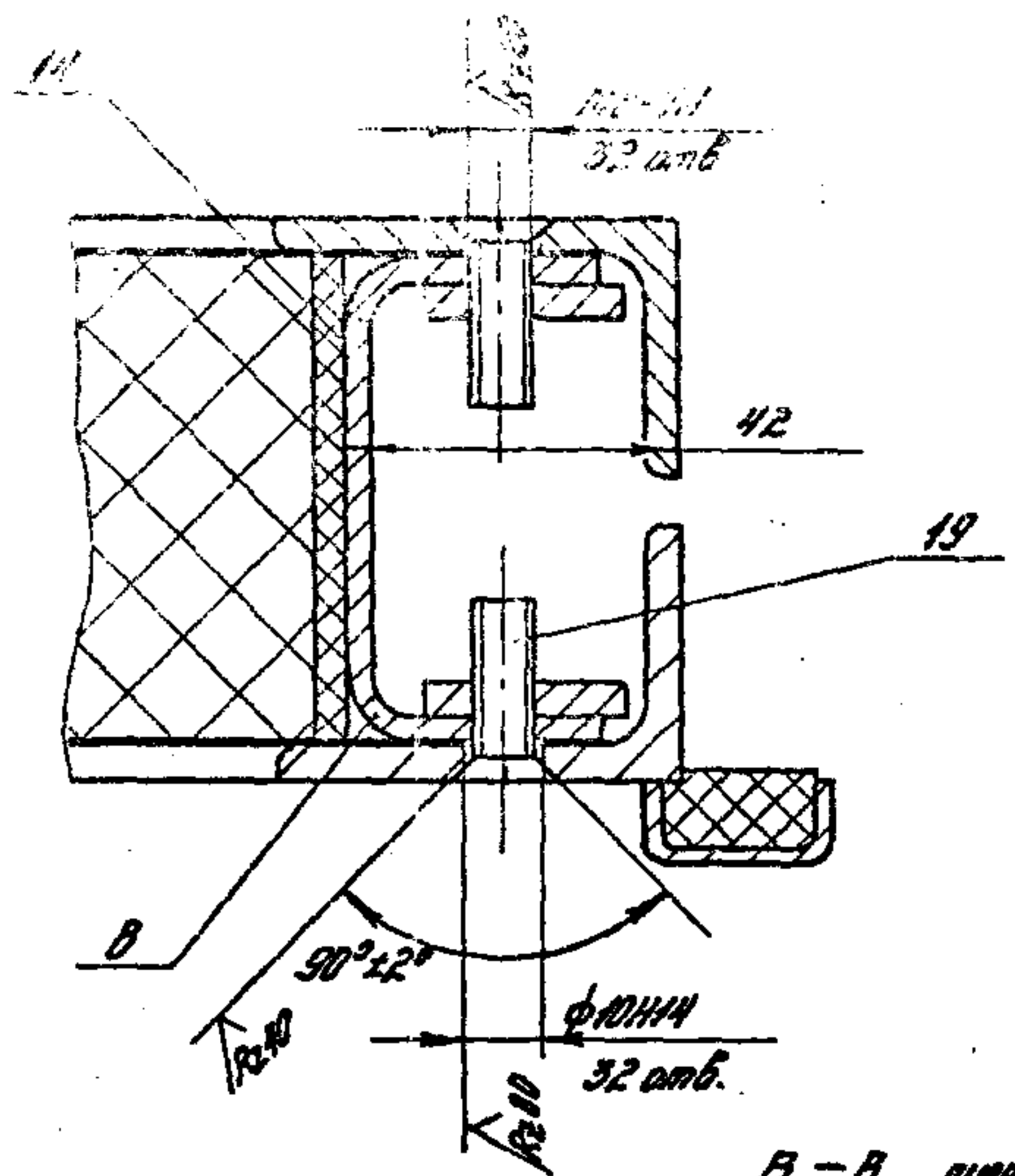
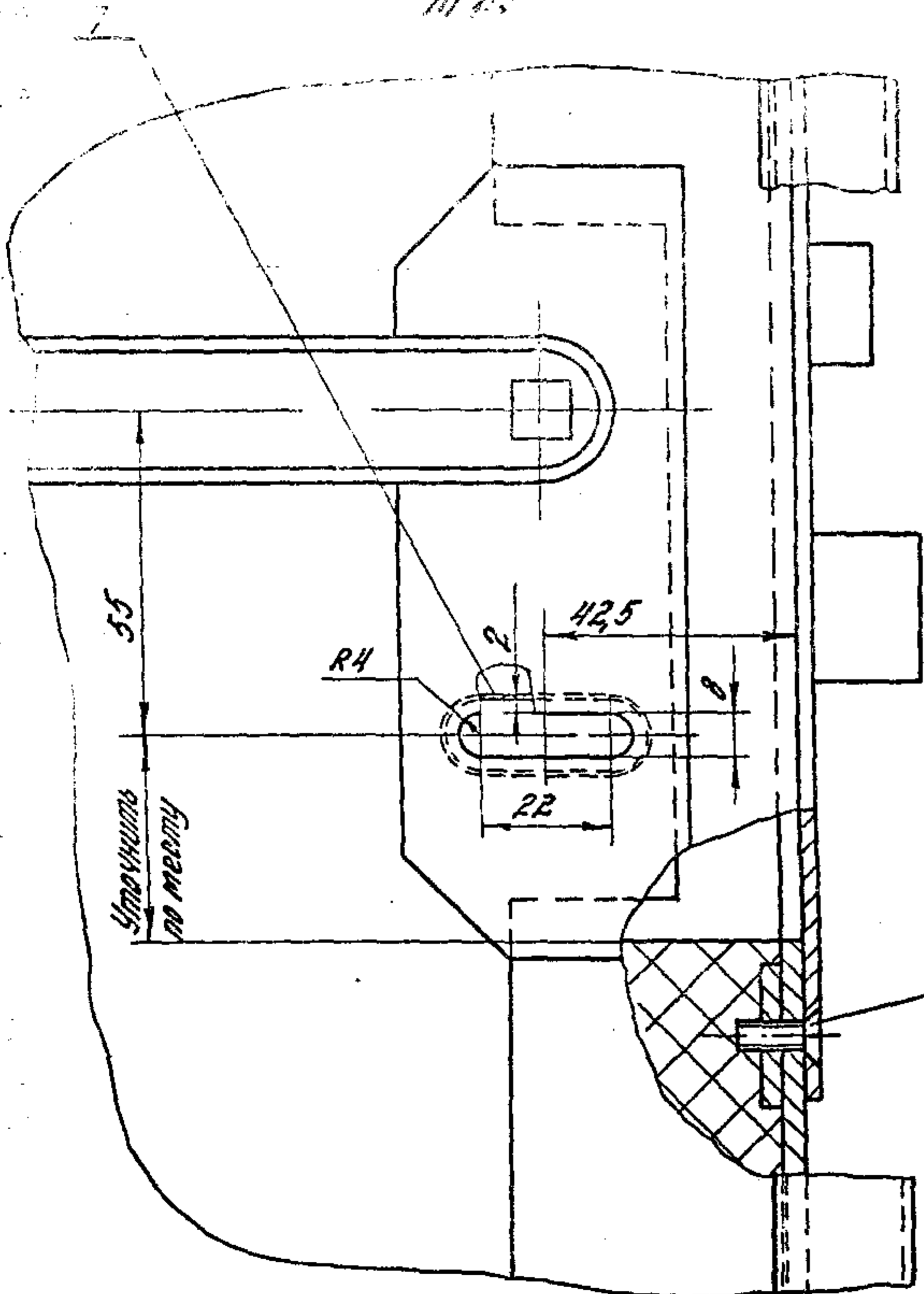
1.435.9-172-2400 СБ			
	Лит.	Масштаб	Размеры
Калистка	Р	58,8	1:10
Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 52	
ОММПРОМСТАНИИ			

Инд. № 0001 / Сервисное отделение / Восток

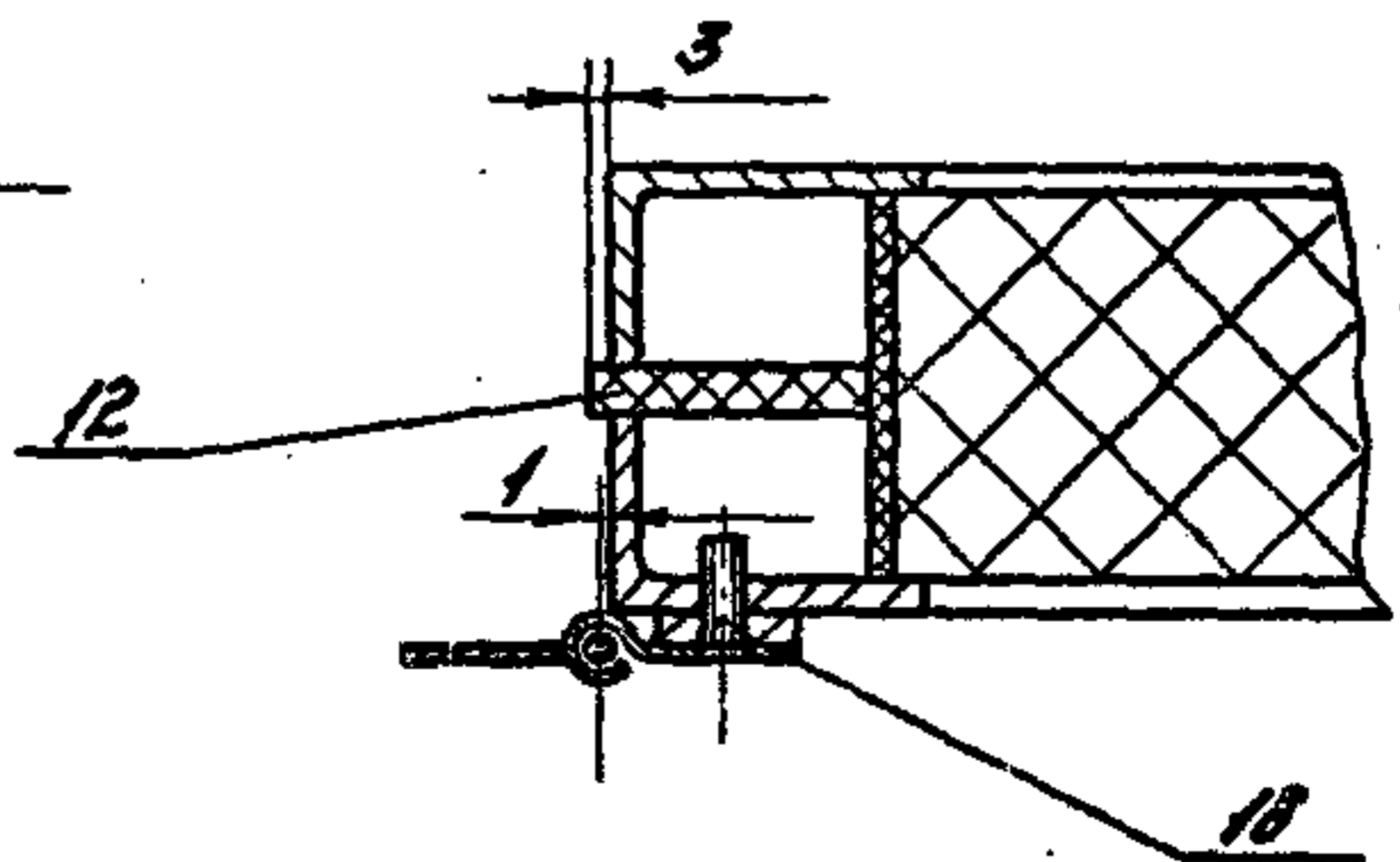
Лист 1 из 1
714

Лист 1
17.2

Лист 1
17.2



В-В лист 1
1:2



Шифр подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2440				Прим.
					-	01			
				<u>Документация</u>					
43			1.435.9-17.2-2440СБ	Сборочный чертеж	×	×			
				<u>Детали</u>					
		1	1.435.9-17.2-2441	Планка	2	2			
		2	1.435.9-17.2-2441-01	Планка	1	1			
		3	1.435.9-17.2-2442	Стойка	1				
		4	1.435.9-17.2-2442-01	Стойка		1			
		5	1.435.9-17.2-2443	Притвор		2			

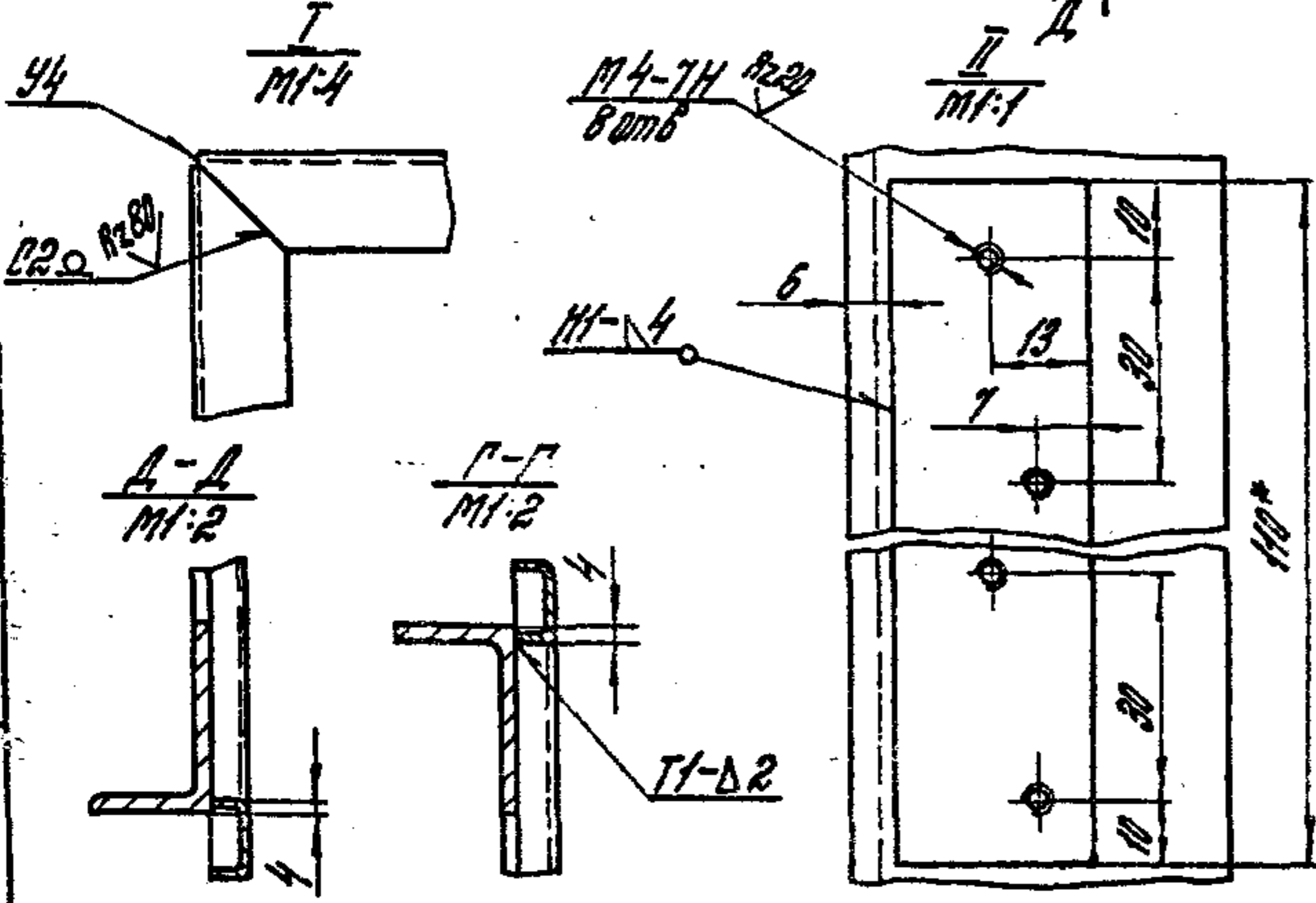
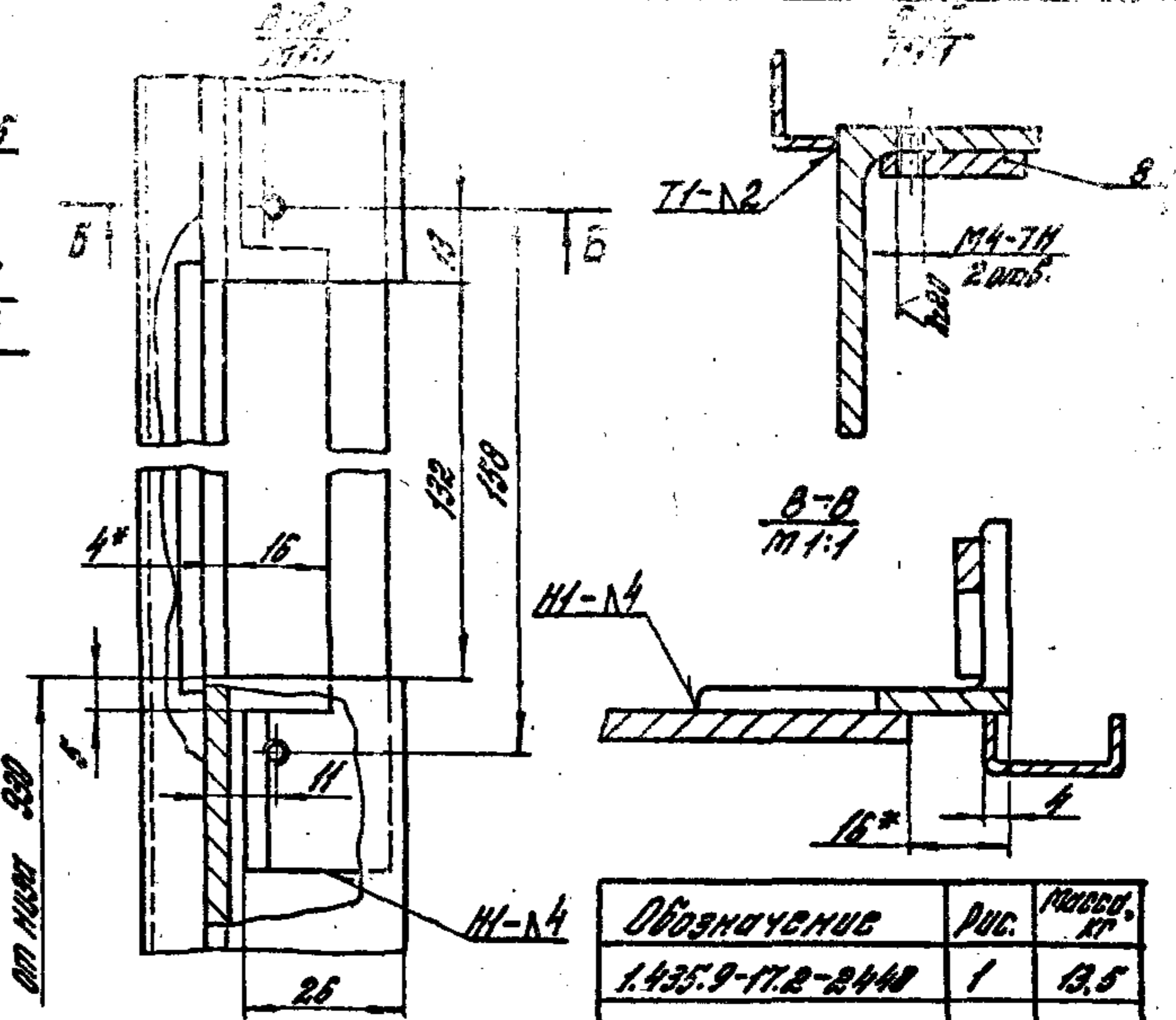
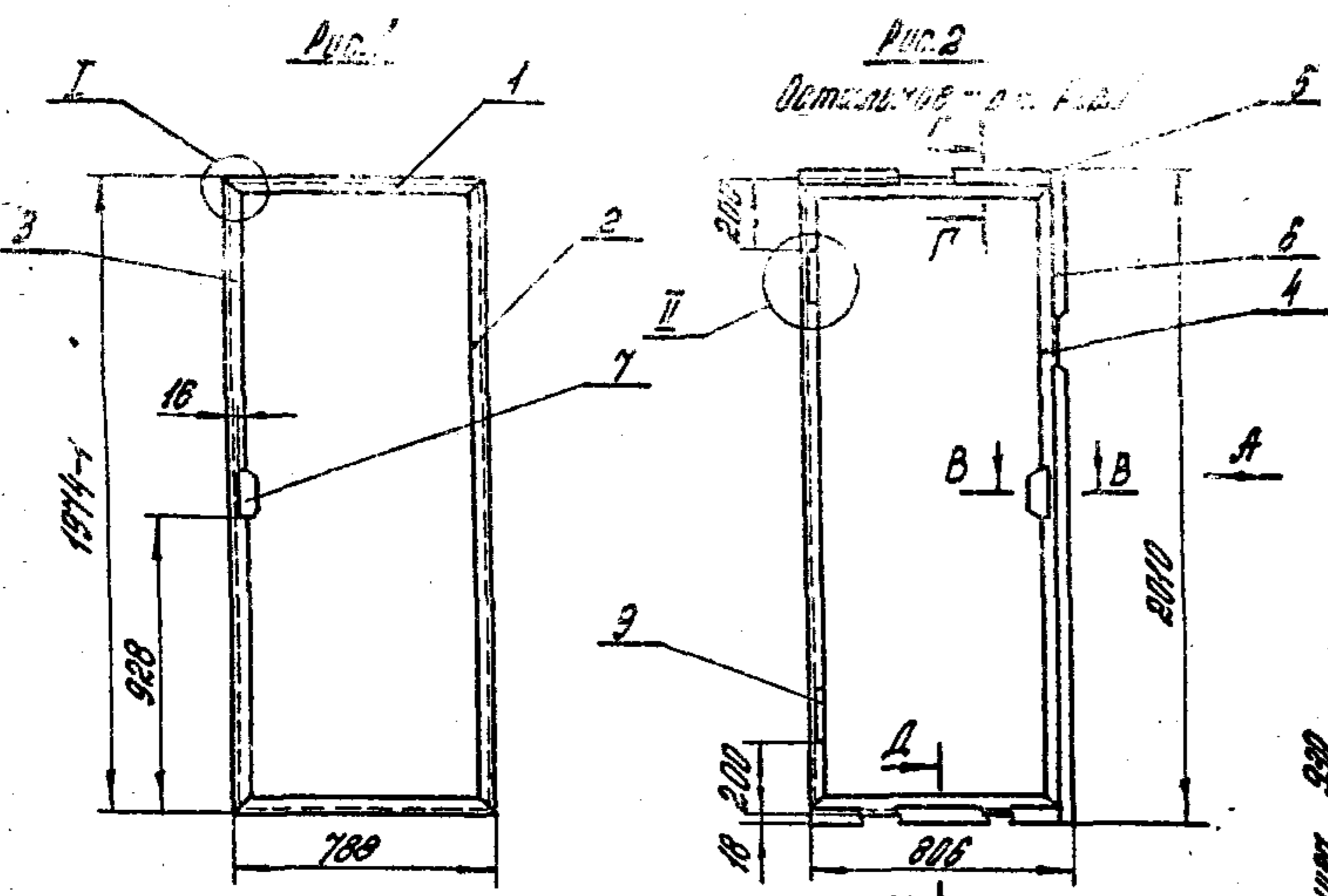
			1.435.9-17.2-2440		
Разреш.	Погорелов	Испол.	Коркас колитки		
Проб.	Лукошечин	ДК			
Н.контр.	Глебошкин	ВЛ			
Утв.	Погорелов	Испол.			
Лит.	Р	Лист	1	Листов	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					
Формат А4					

Шифр подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2440				Прим.
					-	01			
44		6	1.435.9-17.2-2443-01	Притвор		1			
45		7	1.435.9-17.2-2444	Накладка	1	1			
46		8	1.435.9-17.2-2445	Накладка		1			
47		9	1.435.9-17.2-2446	Пластина					
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74*					
				Вст.3лс2 ГОСТ14637-79					
				(26x110) л 14; R=80		2			0,09 кг

19890-03 53

1.435.9-17.2-2440			Лист	2
Формат А4				

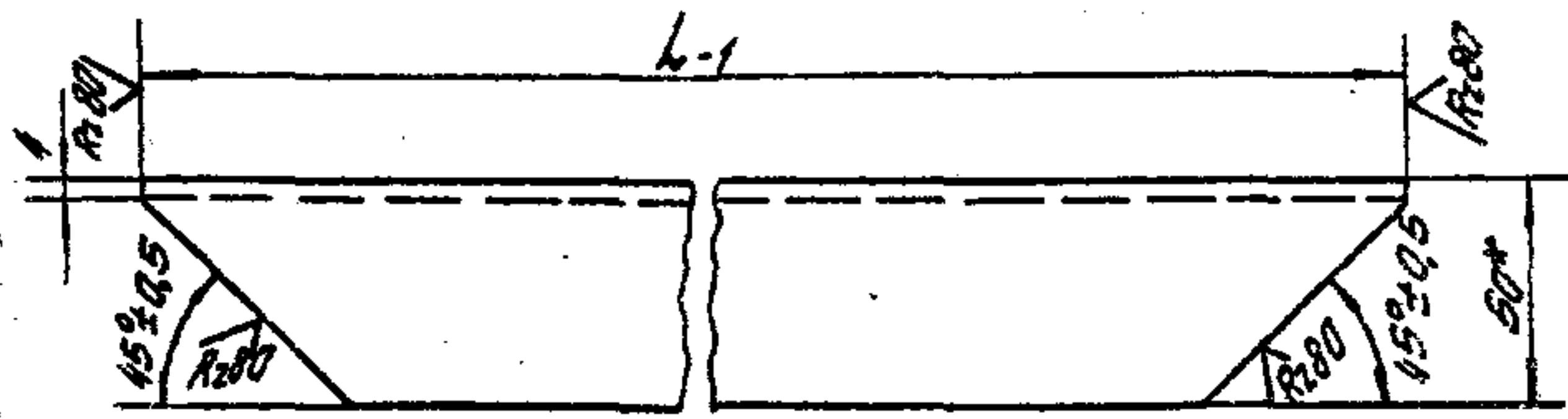


Обозначение	Рис.	Кол-во шт.
1.435.9-17.2-2440	1	13.5
-11	2	15.6

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-88. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
- 2* Размеры для впадок.
3. Предельные отклонения размеров: $M4 \pm \frac{0.14}{2}$.

1.435.-17.2-2440 СБ		
Удобр. Карповасб ЗСД Варен. Лукошечу ДСД Н.Сотр. Гавричкин ДСД Удб. Карповасб ЗСД	Истор. Копия	Лист 1
	Сборочный чертеж	Листов 1
		ШМПРОМЗОН

✓(✓)



Обозначение	Л, мм	Масса, кг
1.435.9-17.2-2441	780	1,87
-01	1969	4,84

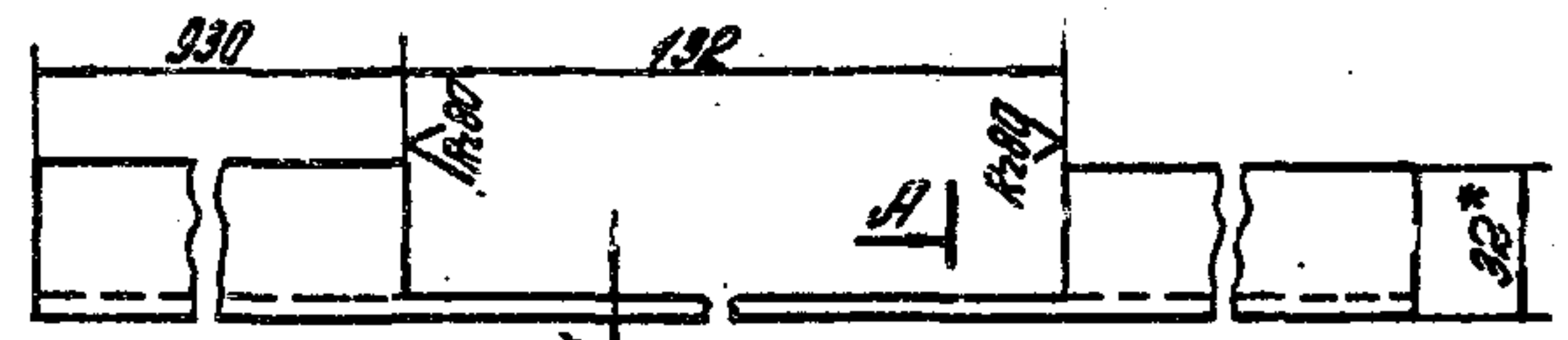
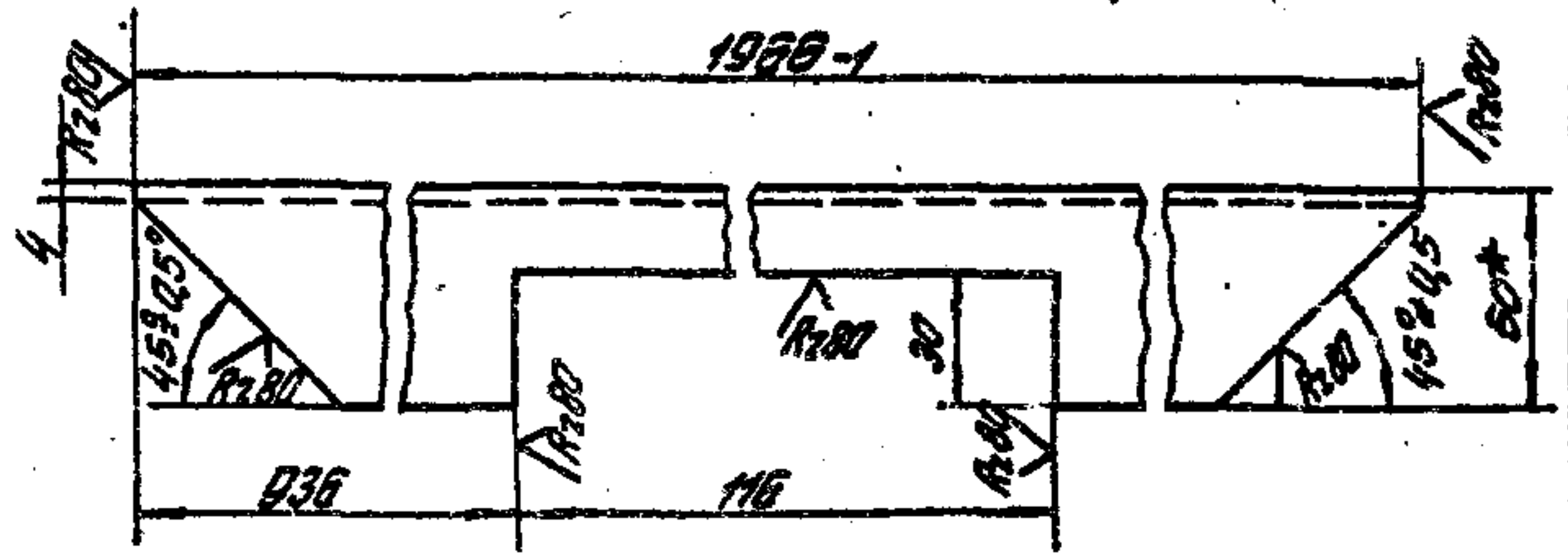
- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.2-2441

Полка		Лист	Масса	Масса
Р	1	Лист	1,87	1,87
Условие		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

1.435.9-17.2-2442 - Изобретено
1.435.9-17.2-2442-01 - зеркальное отклонение

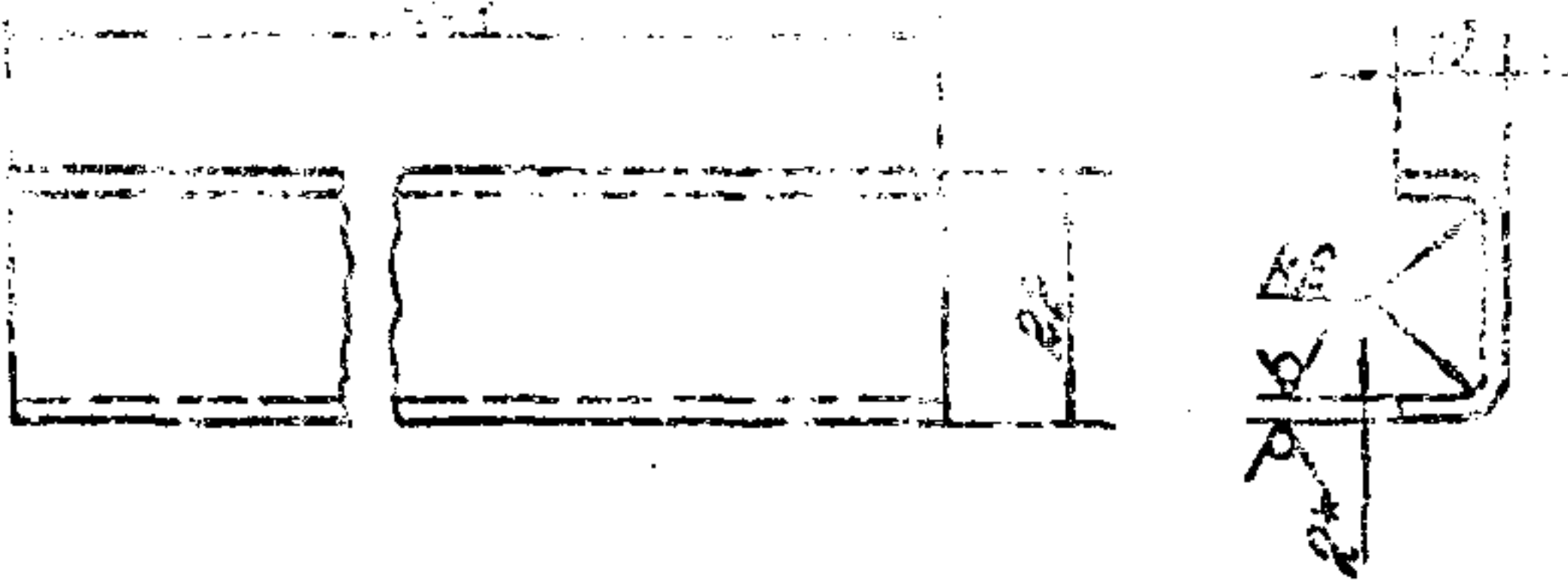
✓(✓)
34



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

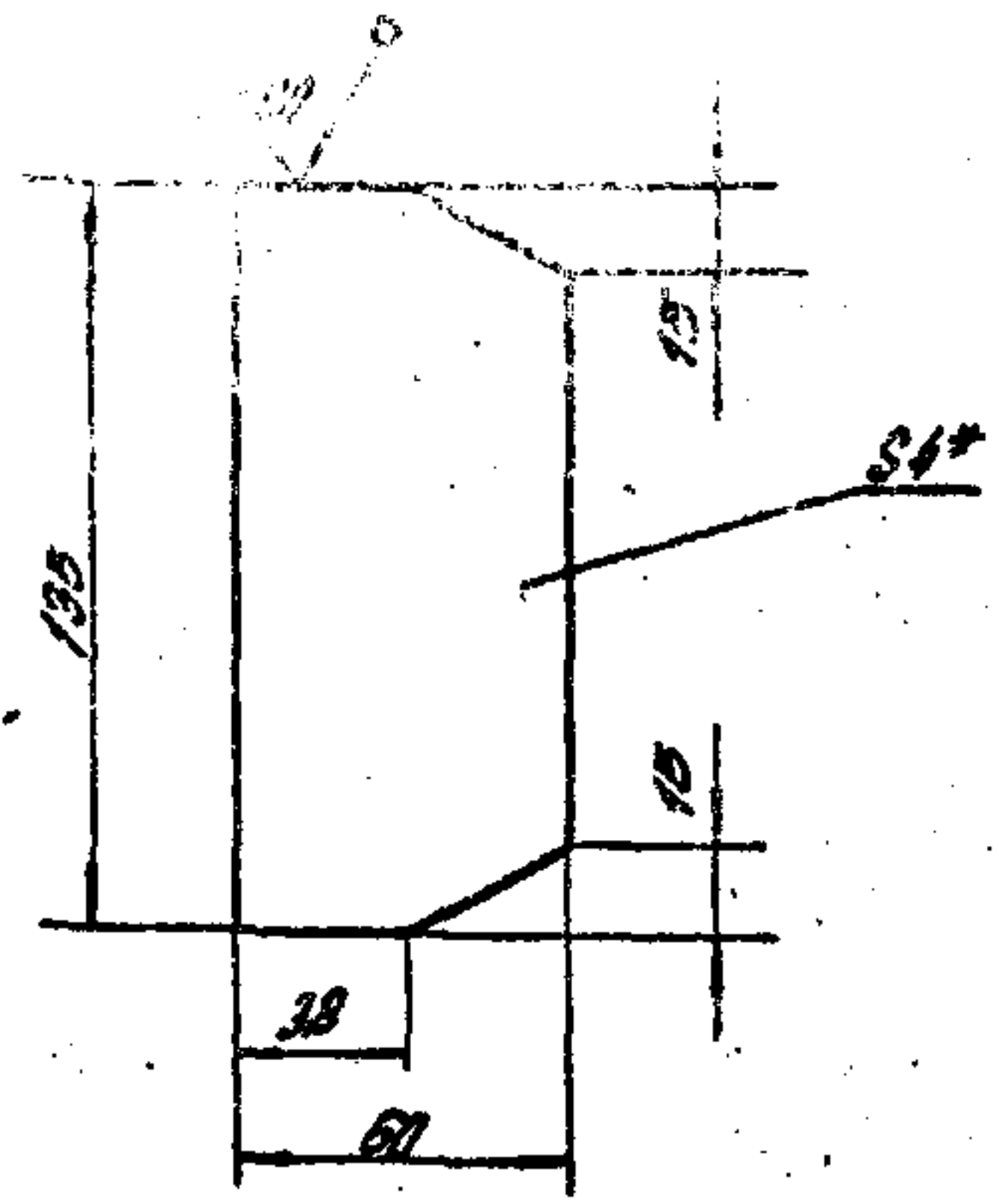
1.435.9-17.2-2442

Полка		Лист	Масса	Масса
Р	1	Лист	4,8	1,2
Условие		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Обозначение	L, мм	Площадь, кг
1.435.9-17.2-2443	784	0,4
-01	2010	1,05

- 1. *Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

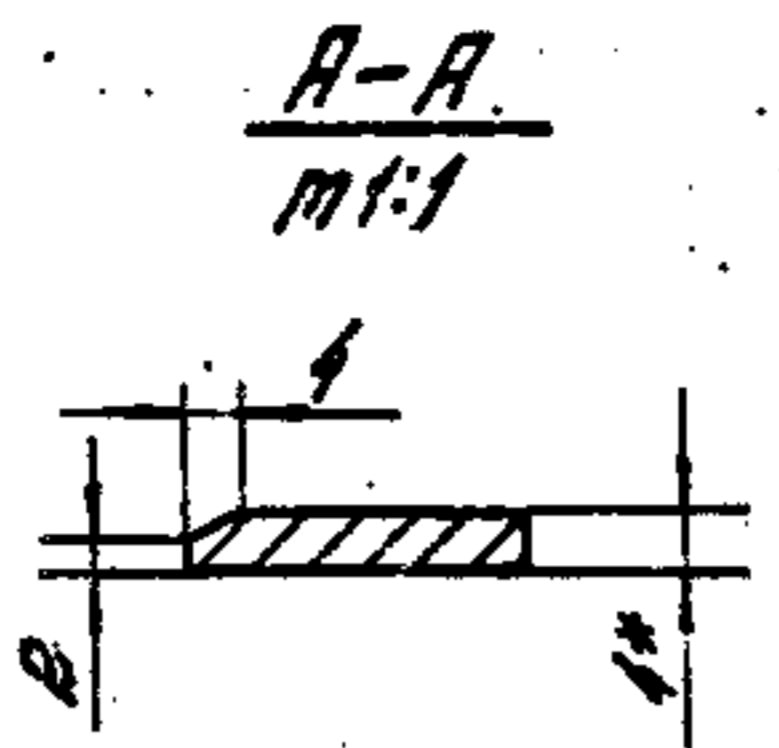
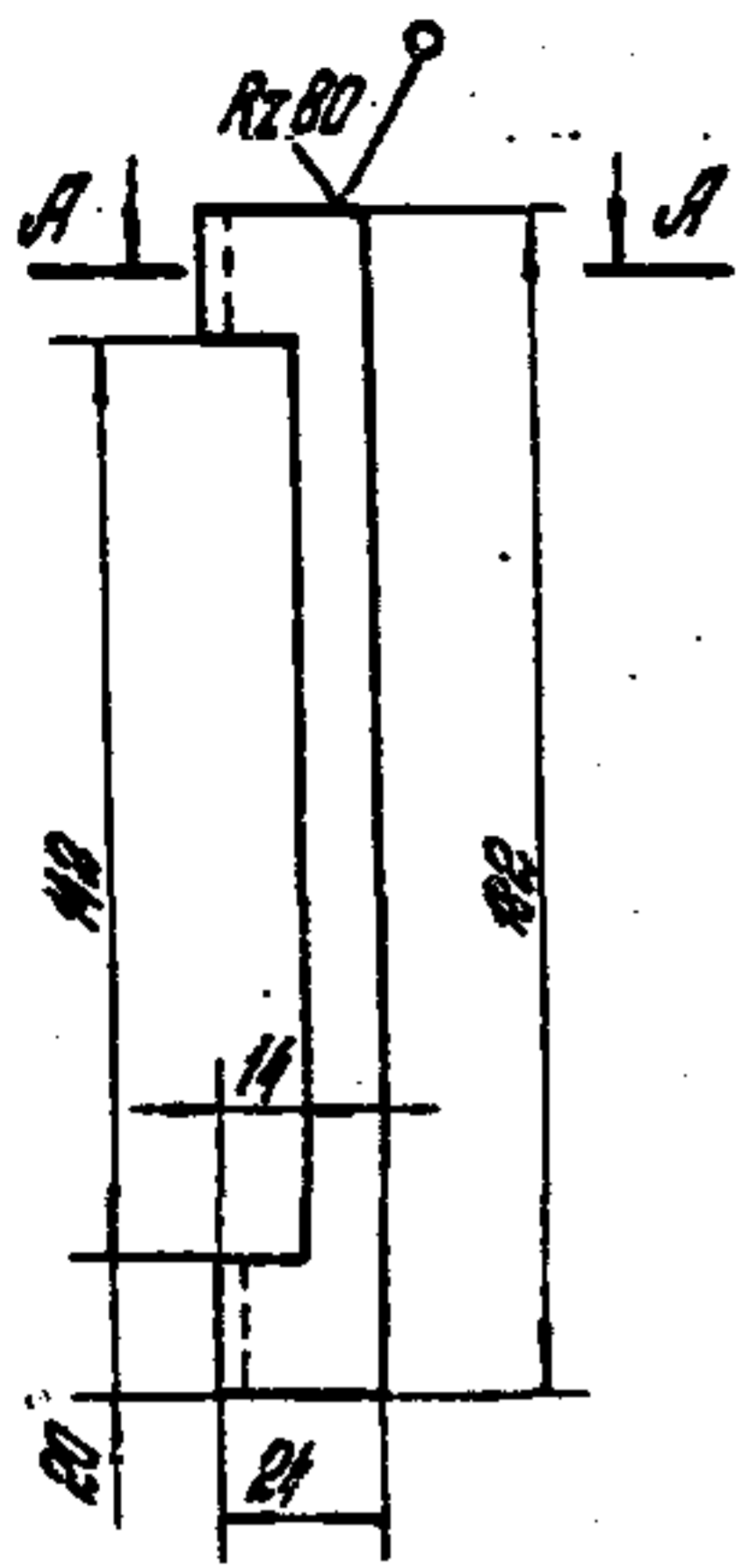


- 1. *Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: $IT14; \pm \frac{IT14}{2}$.

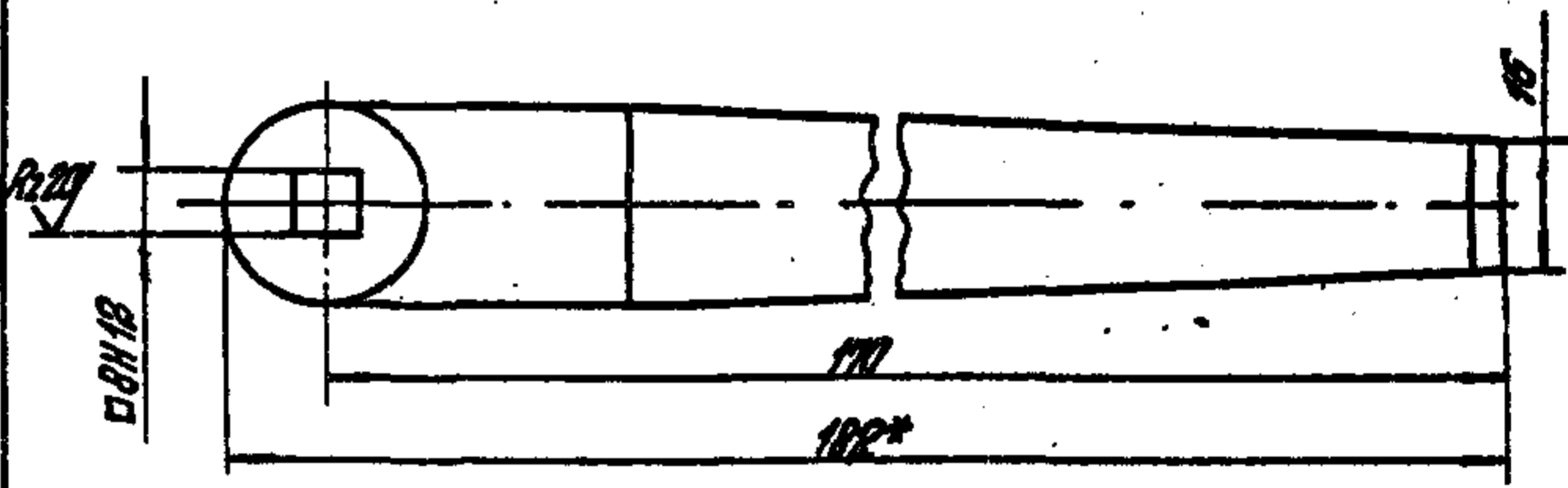
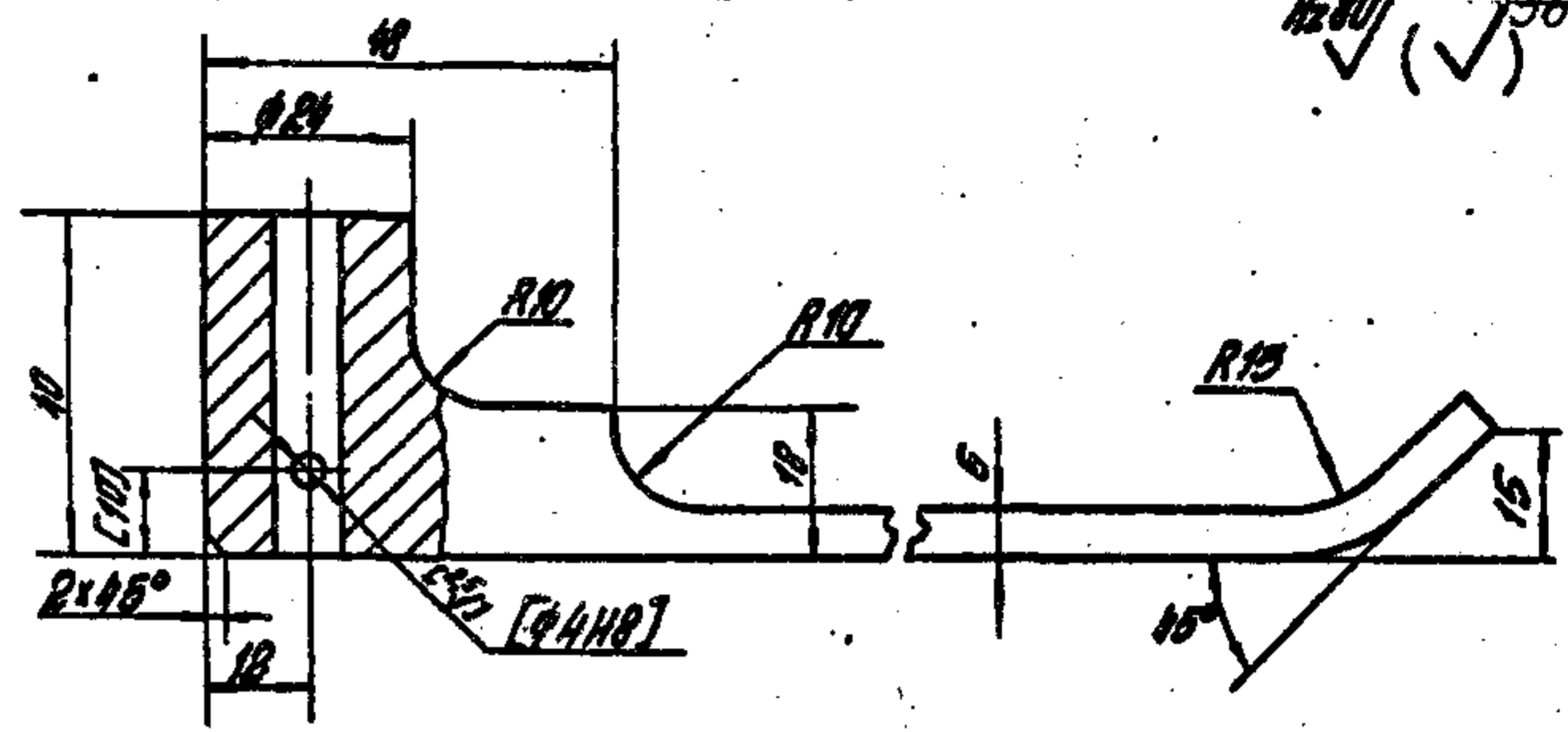
1.435.9-17.2-2443			
Притвор			
Лист	Масштаб	Масштаб	
Р	0,14	1:1	
Разраб.	Проверка	Техн	
Лаб.	Лукшевич	М.М.	
Контр.	Медовкин	В.С.	
Умб.			
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74*			
3-ТУ-ОтЗ по ГОСТ 16523-70*			
ЦНИПРОМЗДАНИЙ			

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВЫПУЩЕНО

1.435.9-17.2-2444			
Накладка			
Лист	Масштаб	Масштаб	
Р	0,14	1:2	
Разраб.	Проверка	Техн	
Лаб.	Лукшевич	М.М.	
Контр.	Медовкин	В.С.	
Умб.			
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*			
ВРМ 3 по Р. ГОСТ 14637-79			
ЦНИПРОМЗДАНИЙ			



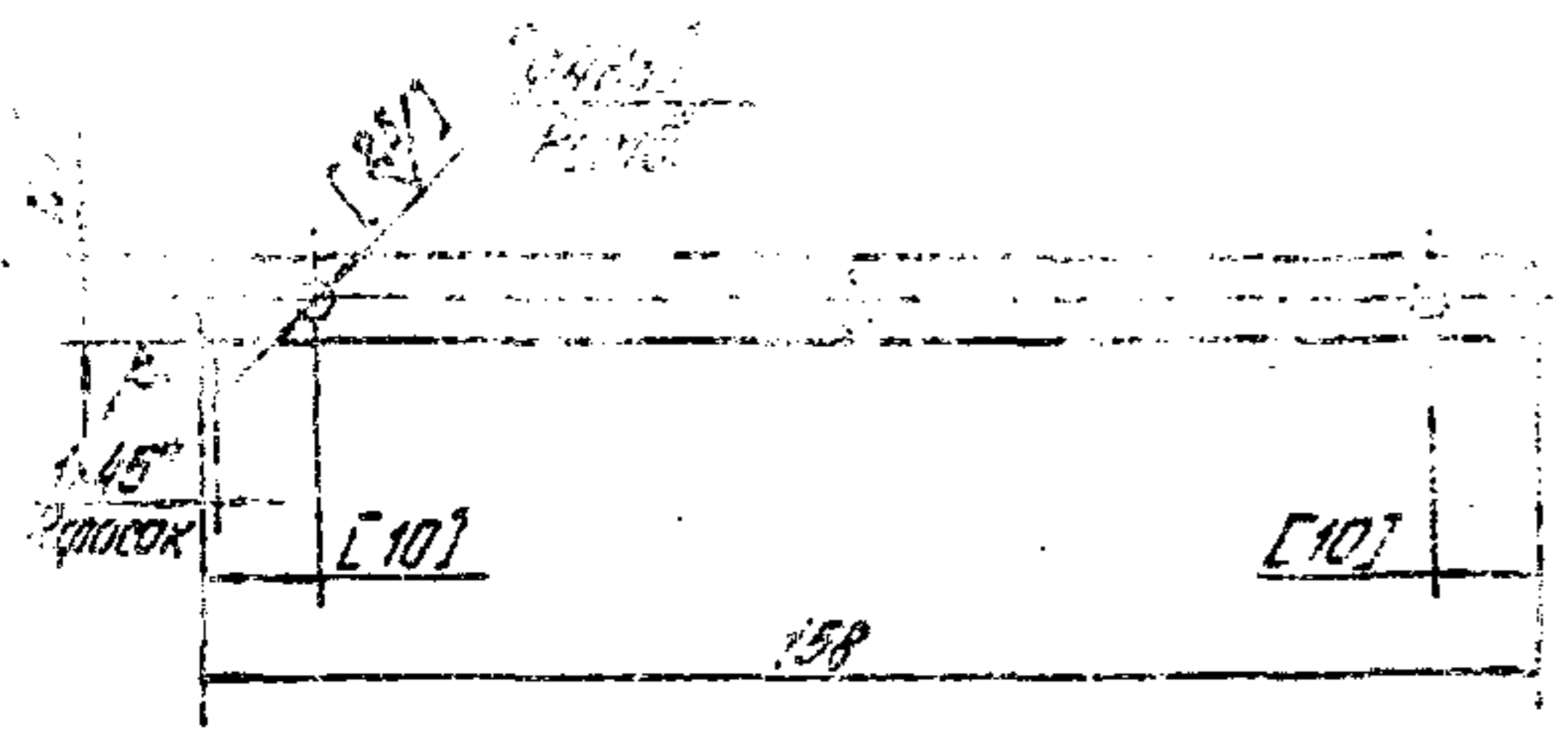
- 1. *Размер для отработок.
- 2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.



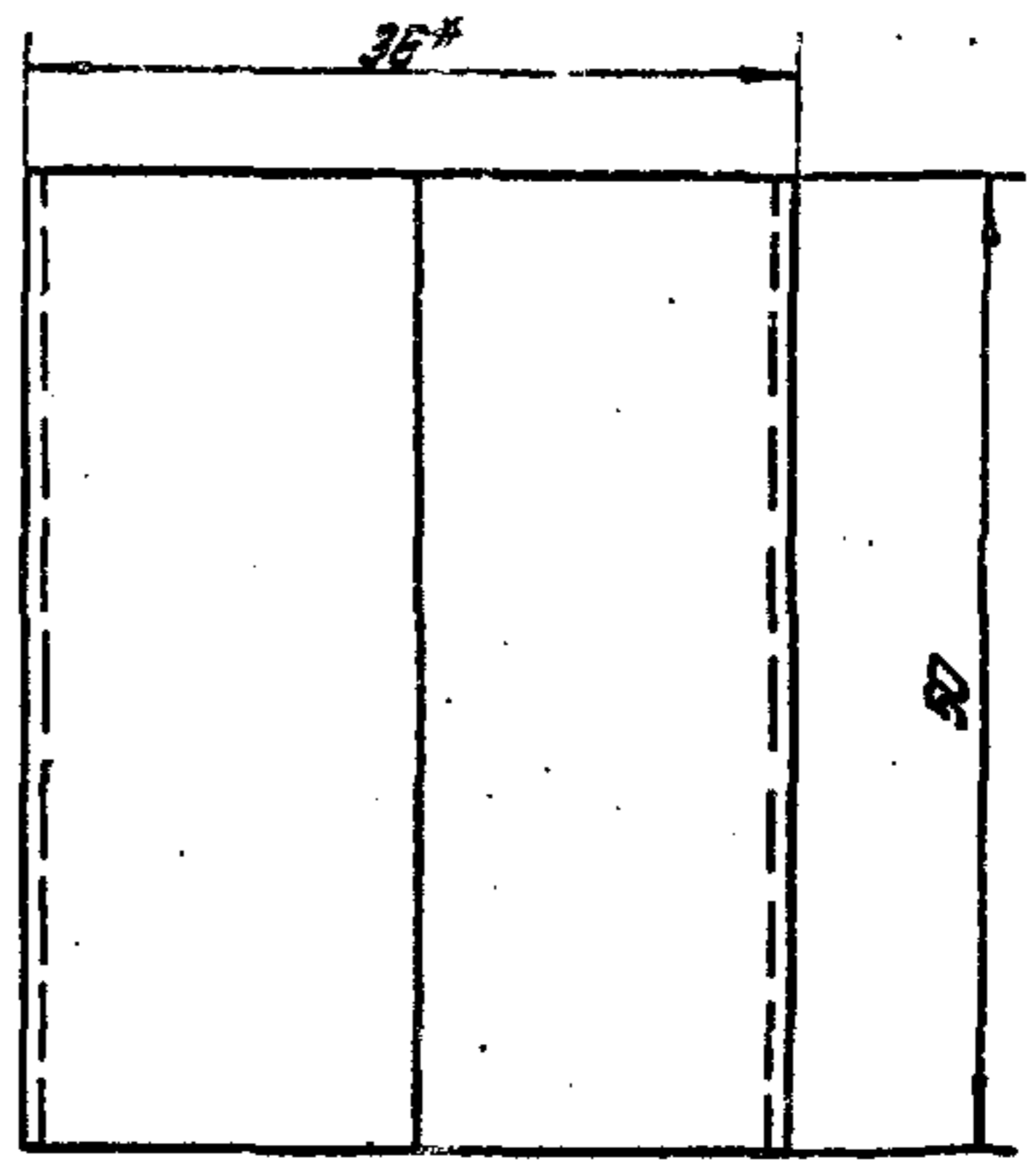
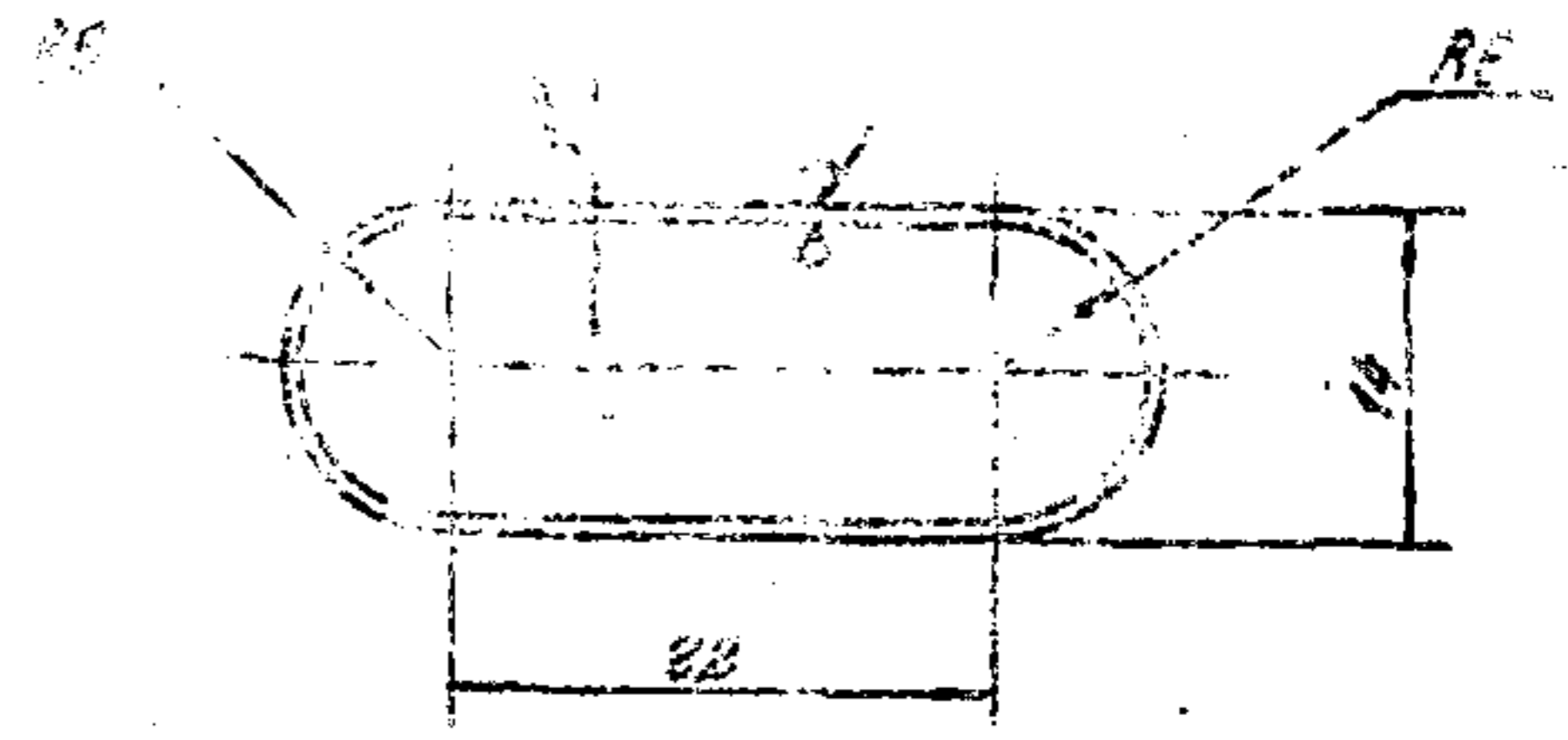
- 1. Покрытие - Х.ЗВ.Д.
- 2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить соответственно с деталями 1.435.9-17.2-2402.
- 3. *Размер для отработок.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

				1.435.9-17.2-2445		
				Лист	Масштаб	Листов
				Р	0,05	1:2
Разработ	Позолотил	Черт.		Лист	Листов	
Провер.	Детальщик	Инж.				
Н.контр.	Механик	С.К.				
Черт.	Получил	Инж.				
				ЦНИПРОМЗДАНИИ		
				19890-03 37		

				1.435.9-17.2-2401		
				Лист	Масштаб	Листов
				Р	0,24	1:1
Разработ	Позолотил	Черт.		Лист	Листов	
Провер.	Детальщик	Инж.				
Н.контр.	Механик	С.К.				
Черт.	Получил	Инж.				
				ЦНИПРОМЗДАНИИ		
				19890-03 37		



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить соответственно с деталями 1.435.9-17.2-2401.



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

Шифр по ГОСТ 13.040-78

1.435.9-17.2-2402			
Стержень			Лит. Масса Материал
Р	0,12	1:1	
Изгот.	Провер.	Техн.	Листы
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Листов 1
Утв.	Л.Контр.	Л.Контр.	
Квадрат 58 ГОСТ 2591-71*			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Ст 3 ГОСТ 535-19*			

1.435.9-17.2-2402			
Направляющая			Лит. Масса Материал
Р	0,06	2:1	
Изгот.	Провер.	Техн.	Листы
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Листов 1
Утв.	Л.Контр.	Л.Контр.	
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19904-74*			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
3-В-Ст 3 по ГОСТ 16523-70*			